

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

| | |
|---|-----------|
| B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) | 2 |
| B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva) | 19 |
| B.4.1 Consumo di energia (parte storica) | 20 |
| B.4.2 Consumo di energia(alla capacità produttiva) | 20 |
| B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) | 21 |
| B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva) | 21 |
| B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato | 22 |
| B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) | 27 |
| B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva) | 28 |
| B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica) | 29 |
| B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva) | 29 |
| B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) | 30 |
| B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva) | 31 |
| B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) | 32 |
| B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) | 34 |
| B.11.1 Produzione di rifiuti (alla Capacità Produttiva) | 36 |
| B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti | 37 |
| B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi | 40 |
| B.14 Rumore | 42 |
| B.15 Odori | 43 |
| B.16 Altre tipologie di inquinamento | 44 |
| B.17 Linee di impatto ambientale | 45 |

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

| B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) | | | | | | Anno di riferimento: 2006 | | | | | |
|--|----------|-----------------------------|------|------------------|--------------|---|-------------------------|-----------|-----------------------|---------------|---------------------------|
| Impianto MPX | | | | | | | | | | | |
| Descrizione | Prodotto | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | | | Consumo annuo |
| | | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | Frazi. R | Etichettatura | |
| Monomero | | Shell Chemicals | MPG | 1 | gas | 106-98-9 | butene-1 | 100% | 12 | F+ | 2.563 t |
| | | Polimeri Europa | MPG | 1 | gas | 74-85-1 | Etilene | 95+% | 12 | F+ | 15.126 t |
| | | GTS SpA | MPG | 1 | gas | 74-98-6 | propano | 99% | 12 | F+ | 1.584 t |
| | | Esso Italiana Srl | MPG | 1 | gas | 115-07-1 | propilene | 94-99,9% | 12 | F+ | 86.057 t |
| Idrogeno | | SIAD | MPG | 1 | gas | 1333-74-0 | Idrogeno | 100% | 12 | F+ | 313.000 Nm ³ |
| Ossido di Carbonio | | AIR products | MPA | 1 | gas | 630-08-0 | Monossido di Carbonio | 100% | 61, 12, 48/23 | F+, T | 32 kg |
| Anidride Carbonica | | SIAD | MPA | 1 | gas | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 132 kg |
| Co-catalizzatore | TEAL | Akzo Nobel | MPA | 1 | liquido | 97-93-8 | Trietilalluminio | 100% | 14, 17, 34 | C, F | 35,8 t |
| Azoto | | SIAD | MPA | 1 | gas | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 4.878.203 Nm ³ |
| Catalizzatori | ZN 107 | Basell Polyolefins | MPA | 1 | solido | 75550-45-0 | Tetracloruro di Titanio | > 10% | 14, 34 | C | 4,8 t |
| | | | | | | 107-83-5 | 2 metipentano | > 10% | 11, 38, 51/53, 65, 67 | Xn, Xi, F, N | |

| Descrizione | Prodotto | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | | | Consumo annuo |
|---|-------------------|-----------------------------|------|------------------|--------------|---|---|-----------|-----------------------|---------------|---------------|
| | | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | Etich. | Etichettatura | |
| Catalizzatori | ZN 108 | Basell Polyolefins | MPA | 1 | solido | 75550-45-0 | Tetracloruro di Titanio | > 10% | 14, 34 | C | 1,5 t |
| | | | | | | 107-83-5 | 2 metipentano | > 10% | 11, 38, 51/53, 65, 67 | Xn, Xi, F, N | |
| | ZN 120 | Basell Polyolefins | MPA | 1 | solido | 75550-45-0 | Tetracloruro di Titanio | > 10% | 14, 34 | C | 2,9 t |
| | | | | | | 107-83-5 | 2 metipentano | > 10% | 11, 38, 51/53, 65, 67 | Xn, Xi, F, N | |
| Donor | Dynasytan 94-15 | Degusta AG | MPA | 1 | liquido | 126990-35-0 | diciclopentildime tossisilano | - | 38, 41, 50, 53 | Xi, N | 7,1 t |
| Additivi perossidanti | pergaprop 10 | Pergan | MPA | 1 | solido | 78-63-7 | 2,5 dimet 2,5 di (ter-butilperossi) esano | 5-10% | 36/38, 7 | Xi, O | 71,1 t |
| | pergaprop 20 | Pergan | MPA | 1 | solido | 78-63-7 | 2,5 dimet 2,5 di (ter-butilperossi) esano | 20-25% | 36/38, 7 | Xi, O | 19,4 t |
| Master batch (blend) (Stabilizzanti di Miscela) | PB 3010, | Akzo Nobel | MPS | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 72,5 t |
| | Irganox CB3010 G | Ciba Spec. Chemicals SpA | MPS | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 31,7 t |
| | Irganox CB3011 DD | Ciba Spec. Chemicals SpA | MPS | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 27 t |

| Descrizione | Prodotto | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | | | Consumo annuo |
|---|---------------------|-------------------------------|------|------------------|--------------|---|------------------------|-----------|---------------|---------------|---------------|
| | | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | Etichetta | Etichettatura | |
| Master batch (blend) (Stabilizzanti di Miscela) | Irganox CB 3800 g | Ciba Spec. Chemicals SpA | MPS | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 20,4 t |
| | Anox ndb3011 | Great Lakee Sales Europe Gmbh | MPS | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 8,8 t |
| | Irganox CB3.801 | Ciba Spec. Chemicals SpA | MPS | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 0,5 t |
| | Anox NDB4904 | Great Lakee Sales Europe Gmbh | MPS | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 0,5 t |
| | PB 3800 | Akzo Nobel | MPS | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 0,4 t |
| | Irganox CB4904 DD | Ciba Spec. Chemicals SpA | MPS | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 8,3 t |
| | Anox NDB 1290 | Great Lakee Sales Europe Gmbh | MPS | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 4,3 t |
| Additivi | Irganox 1076 | Ciba Spec. Chemicals SpA | MPA | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 13,8 t |
| | Sylobloco 250 H | Grace Gmbh & Co KG | MPA | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 23,1 t |
| | Talco HM05/Pultra5C | Imi Fabi SpA | MPA | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 5,1 t |
| | atmer 163 | Uniqema | MPA | 1 | liquido | 276- 14-8 | Alchinamina etossilata | 100% | 22, 34, 50/53 | Xn, C, N | 49,6 t |

| Descrizione | Prodotto | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | | | Consumo annuo |
|------------------|-------------------|-----------------------------|------|------------------|--------------|---|-----------------------|-----------|---------|---------------|---------------|
| | | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | Frazi R | Etichettatura | |
| Additivi | Antibloking PP 45 | Viba SpA | MPA | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 139,5 t |
| | MB GMS 90 | - | MPA | 1 | liquido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 38,5 t |
| | Kemi SBC 07 | Kemi Srl | MPA | 1 | liquido | 1310-58-3 | idrossido di potassio | 0,5-1% | 22, 35 | C | 30,9 t |
| Oli lubrificanti | Pionier 17112 | Klaus Dahleke KG | MPA | 1 | liquido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 10,6 t |
| Oli di processo | Marlotherm SH | Sasol Germany GH | MPA | 1 | liquido | 248-097-0 | dibenziltoluene | n.p. | 50/53 | N | 1,2 t |
| | Winog 70 | Klaue Bahleke KG | MPA | 1 | liquido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 74,7 t |
| Antigelo | | Ilario Ormezzano SpA | MPA | 1 | liquido | 107-21-1 | glicole etilenico | 100% | 22 | Xn | 3,4 t |
| refrigeranti | | SIAD | MPA | 1 | gas | 00075-45-6 | freon 22 | 100% | 59 | N | 0,4 t |

| Impianto F-XXIV | | | | | | | | | | | |
|-----------------|----------|-----------------------------|------|------------------|--------------|---|---------------|-----------|---------|---------------|---------------|
| Descrizione | Prodotto | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | | | Consumo annuo |
| | | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | Frazi R | Etichettatura | |
| Monomero | | Shell Chemicals | MPG | 2 | gas | 106-98-9 | 1-butene | 94% | 12 | F+ | 2.967 t |
| | | Polimeri Europa | MPG | 2 | gas | 74-85-1 | etilene | 95+% | 12 | F+ | 3.994 t |
| | | Shell Chemicals | MPG | 2 | gas | 592-41-6 | 1-esene | 100% | 11, 65 | F, Xn | 367,6 t |
| | | GTS SpA | MPG | 2 | gas | 74-98-6 | propano | 99% | 12 | F+ | 367,6 t |
| | | Esso Italiana Srl | MPG | 2 | gas | 115-07-1 | propilene | 94 -99,9% | 12 | F+ | 120.939,3t |

| | | | | | | | | | | | |
|---|-----------------------|--------------------|-----|---|---------|-------------|---|---------|-------------------|-------|---------------------------|
| Idrogeno | | SIAD | MPG | 2 | gas | 1333-74-0 | Idrogeno | 100% | 12 | F+ | 415.000 Nm ³ |
| Ossido di Carbonio | | AIR products | MPA | 2 | gas | 630-08-0 | Monossido di Carbonio | 100% | 61, 12, 48/23 | F+, T | 96 kg |
| Anidride Carbonica | | SIAD | MPA | 2 | gas | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 132 kg |
| Co-catalizzatore | TEAL | Akzo Nobel | MPA | 2 | liquido | 97-93-8 | Trietilalluminio | 100% | 14, 17, 34 | C, F | 27 t |
| Azoto | | SIAD | MPA | 2 | gas | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 6.973.745 Nm ³ |
| Catalizzatori | ZN 127 | Basell Polyolefins | MPA | 2 | solido | 7550-45-0 | tetracloruro di titanio | > 10% | 11, 14, 34, 52/53 | C, F | 0,4 t |
| | ZN 101 | Basell Polyolefins | MPA | 2 | solido | 7550-45-0 | tetracloruro di titanio | > 10% | 11, 14, 34, 52/53 | C, F | 3,5 t |
| Donor | Dynasylan 94-15 | Degusta AG | MPA | 1 | liquido | 126990-35-0 | diciclopentildime tossisilano | - | 38, 41, 50, 53 | Xi, N | 2,1 t |
| | Donor C | Wacher Chemie AG | MPA | 2 | liquido | 17865-32-6 | | - | 38, 51/53 | Xi, N | 1,6 t |
| Additivi perossidanti | Peronax HX | Pergan | MPA | 2 | solido | 78-63-7 | 2,5 dimet 2,5 di (ter-butilperossi) esano | 90-100% | 36/38, 7 | Xi, O | 13,8 t |
| | Trigonox 101 | Akzo Nobel | MPA | 2 | solido | 78-63-7 | 2,5 dimet 2,5 di (ter-butilperossi) esano | > 92% | 36/38, 7 | Xi, O | 12,6 t |
| Master batch (blend) (Stabilizzanti di Miscela) | PB 3010, | Akzo Nobel | MPS | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 25,8 t |
| | PB3711 (Gasil AB 710) | Polycompaction | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | 53, 53 | n.p. | 1,3 t |

| Descrizione | Prodotto | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | | | Consumo annuo |
|---|-------------------|-------------------------------|------|------------------|--------------|---|---------------|-----------|--------|---------------|---------------|
| | | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | Fasi R | Etichettatura | |
| Master batch (blend) (Stabilizzanti di Miscela) | Irganox CB3010 G | Ciba Spec. Chemicals SpA | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 16,4 t |
| | Irganox CB3011 DD | Ciba Spec. Chemicals SpA | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 2,0 t |
| | Irganox CB 3800 g | Ciba Spec. Chemicals SpA | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 6,8 t |
| | Anox ndb3011 | Great Lakee Sales Europe Gmbh | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 3,6 t |
| | Anox NDB4904 | Great Lakee Sales Europe Gmbh | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 1,9 t |
| | PB 3500 | Akzo Nobel | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 81,5 t |
| | Anox NDB2915 | Great Lakee Sales Europe Gmbh | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 32,7 t |
| | Anox NDB2912 | Great Lakee Sales Europe Gmbh | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 28,4 t |
| | Polyad PB2909 DD | Ciba Spec. Chemicals SpA | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 18,6 t |
| | Anox NDB2913 | Great Lakee Sales Europe Gmbh | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 14,2 t |

| Descrizione | Prodotto | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | | | Consumo annuo |
|---|------------------------|-------------------------------|------|------------------|--------------|---|------------------------|-----------|---------------|---------------|---------------|
| | | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | Frase R | Etichettatura | |
| Master batch (blend) (Stabilizzanti di Miscela) | Irganox CB 1201 | Ciba Spec. Chemicals SpA | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 6,6 t |
| | Irganox CB7900 DD | Ciba Spec. Chemicals SpA | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 2,0 t |
| | Irganox CB3103 | Ciba Spec. Chemicals SpA | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 0,04 t |
| | Anox NDB 3010 | Great Lakee Sales Europe Gmbh | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 0,06 t |
| Additivi | Irganox 1076 | Ciba Spec. Chemicals SpA | MPA | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 14,3 t |
| | Sylobloc 250 H | Grace Gmbh & Co KG | MPA | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 100,3 t |
| | Sylobloc 45 H | Grace Gmbh & Co KG | MPA | 2 | solido | 77-92-9 | Acido Citrico | < 3% | 36 | Xi | 8,0 t |
| | Calcio stearato | Faci SpA | MPA | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 5,8 t |
| | atmer 163 | Uniqema | MPA | 2 | liquido | 276-14-8 | Alchinamina etossilata | 100% | 22, 34, 50/53 | Xn, C, N | 20,4 t |
| | MB GMS 90 | - | MPA | 2 | liquido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 98,4 t |
| | Gel ALL E-200 | RiKa Int. Liml | MPA | 2 | solido | n.p. | Solfato di Alchile | < 20% | 22, 36/38 | Xn | 12,7 t |
| Oli lubrificanti | Vaseline Pionier 17122 | Klause Dahleke | MPA | 1 | liquido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 6,1 t |

| Descrizione | Prodotto | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | | | Consumo annuo |
|-----------------|----------------------------|---|------|------------------|--------------|---|----------------------------|-----------|-------------------|---------------|---------------|
| | | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | Etichetta | Etichettatura | |
| Oli di processo | Marlotherm SH | Sasol Germany GH | MPA | 1 | liquido | 248-097-0 | dibenziltoluene | n.p. | 50/53 | N | 0,4 t |
| | White oil primol 352 | Esso italiana Srl | MPA | 2 | liquido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 340,7 t |
| | White oil finavestan A360B | Total Italia SpA | MPA | 2 | liquido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 169,0 t |
| | White oil OB33 | Conqord Oil | MPA | 2 | liquido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 0,03 t |
| | Winog 70 | Klause Bahleke KG | MPA | 2 | liquido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 32,4 t |
| Denaturanti | marking gpl 01 | Chevron Phillips Chemicals International N.V: | MPA | 2 | liquido | 75-66-1 | Terziario butil Mercaptano | circa 75% | 11, 36, 43, 65 | F, Xn | 0,16 t |
| | | | | | | 75-33-2 | Isopropil mercaptano | circa 16% | 11, 36/38 | F, Xi | |
| | | | | | | 107-03-9 | Normal propil mercaptano | circa 8% | 11, 21/22, 36/38 | F, Xn | |
| | Scentinel E | Inversol Italia SpA | MPA | 2 | liquido | 123-54-6 | Acetilacetone | circa 74% | 10, 22, 36/37/38 | Xn, Xi | 0,07 t |
| | | | | | | 78-83-1 | Isobutanolo | circa 24% | 10, 37/38, 41, 67 | Xi, F | |
| | | | | | | 102-71-6 | Trietanolammina | circa 2% | 36/37/38 | Xi | |
| Antigeb | | Ilario Ormezzano SpA | MPA | 2 | liquido | 107-21-1 | glicole etilenico | 100% | 22 | Xn | 1,74 t |

| B.1.2 Consumo di materie prime (alla Capacità Produttiva) | | | | | | | | | | | |
|--|----------|-----------------------------|------|------------------|--------------|---|-------------------------|-----------|-----------------------|---------------|---------------------------|
| Impianto MPX | | | | | | | | | | | |
| Descrizione | Prodotto | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | | | Consumo annuo |
| | | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | Fasi R | Etichettatura | |
| Monomero | | Shell Chemicals | MPG | 1 | gas | 106-98-9 | butene-1 | 100% | 12 | F+ | 3.300 t |
| | | Polimeri Europa | MPG | 1 | gas | 74-85-1 | Etilene | 95+% | 12 | F+ | 20.000 t |
| | | GTS SpA | MPG | 1 | gas | 74-98-6 | propano | 99% | 12 | F+ | 2.100 t |
| | | Esso Italiana Srl | MPG | 1 | gas | 115-07-1 | propilene | 94-99,9% | 12 | F+ | 111.000 t |
| Idrogeno | | SIAD | MPG | 1 | gas | 1333-74-0 | Idrogeno | 100% | 12 | F+ | 401.000 Nm ³ |
| Co-catalizzatore | TEAL | Akzo Nobel | MPA | 1 | liquido | 97-93-8 | Trietilalluminio | 100% | 14, 17, 34 | C, F | 46 t |
| Azoto | | SIAD | MPA | 1 | gas | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 6.300.000 Nm ³ |
| Catalizzatori | ZN 107 | Basell Polyolefins | MPA | 1 | solido | 75550-45-0 | Tetracloruro di Titanio | > 10% | 14, 34 | C | 6,2 t |
| | | | | | | 107-83-5 | 2 metipentano | > 10% | 11, 38, 51/53, 65, 67 | Xn, Xi, F, N | |

| Descrizione | Prodotto | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | | | Consumo annuo |
|---|-------------------|-----------------------------|------|------------------|--------------|---|---|-----------|-----------------------|---------------|---------------|
| | | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | Etich. | Etichettatura | |
| Catalizzatori | ZN 108 | Basell Polyolefins | MPA | 1 | solido | 75550-45-0 | Tetracloruro di Titanio | > 10% | 14, 34 | C | 2 t |
| | | | | | | 107-83-5 | 2 metipentano | > 10% | 11, 38, 51/53, 65, 67 | Xn, Xi, F, N | |
| | ZN 120 | Basell Polyolefins | MPA | 1 | solido | 75550-45-0 | Tetracloruro di Titanio | > 10% | 14, 34 | C | 3,7 t |
| | | | | | | 107-83-5 | 2 metipentano | > 10% | 11, 38, 51/53, 65, 67 | Xn, Xi, F, N | |
| Donor | Dynasytan 94-15 | Degusta AG | MPA | 1 | liquido | 126990-35-0 | diciclopentildime tossisilano | - | 38, 41, 50, 53 | Xi, N | 9,2 t |
| Additivi perossidanti | pergaprop 10 | Pergan | MPA | 1 | solido | 78-63-7 | 2,5 dimet 2,5 di (ter-butilperossi) esano | 5-10% | 36/38, 7 | Xi, O | 91,1 t |
| | pergaprop 20 | Pergan | MPA | 1 | solido | 78-63-7 | 2,5 dimet 2,5 di (ter-butilperossi) esano | 20-25% | 36/38, 7 | Xi, O | 25 t |
| Master batch (blend) (Stabilizzanti di Miscela) | PB 3010, | Akzo Nobel | MPS | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 93 t |
| | Irganox CB3010 G | Ciba Spec. Chemicals SpA | MPS | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 41 t |
| | Irganox CB3011 DD | Ciba Spec. Chemicals SpA | MPS | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 35 t |

| Descrizione | Prodotto | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | | | Consumo annuo |
|---|---------------------|-------------------------------|------|------------------|--------------|---|------------------------|-----------|---------------|---------------|---------------|
| | | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | Etichetta | Etichettatura | |
| Master batch (blend) (Stabilizzanti di Miscela) | Irganox CB 3800 g | Ciba Spec. Chemicals SpA | MPS | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 26,2 t |
| | Anox ndb3011 | Great Lakee Sales Europe Gmbh | MPS | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 11,3 t |
| | Irganox CB3.801 | Ciba Spec. Chemicals SpA | MPS | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 0,7 t |
| | Anox NDB4904 | Great Lakee Sales Europe Gmbh | MPS | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 0,6 t |
| | PB 3800 | Akzo Nobel | MPS | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 0,6 t |
| | Irganox CB4904 DD | Ciba Spec. Chemicals SpA | MPS | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 10,6t |
| | Anox NDB 1290 | Great Lakee Sales Europe Gmbh | MPS | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 5,6 t |
| Additivi | Irganox 1076 | Ciba Spec. Chemicals SpA | MPA | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 17,7 t |
| | Sylobloco 250 H | Grace Gmbh & Co KG | MPA | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 29,6 t |
| | Talco HM05/Pultra5C | Imi Fabi SpA | MPA | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 6,6 t |
| | atmer 163 | Uniqema | MPA | 1 | liquido | 276- 14-8 | Alchinamina etossilata | 100% | 22, 34, 50/53 | Xn, C, N | 63,5 t |

| Descrizione | Prodotto | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | | | Consumo annuo |
|-------------|-------------------|-----------------------------|------|------------------|--------------|---|-----------------------|-----------|--------|---------------|---------------|
| | | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | Fasi R | Etichettatura | |
| Additivi | Antibloking PP 45 | Viba SpA | MPA | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 178,6 t |
| | MB GMS 90 | - | MPA | 1 | liquido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 50 t |
| | Kemi SBC 07 | Kemi Srl | MPA | 1 | liquido | 1310-58-3 | idrossido di potassio | 0,5-1% | 22, 35 | C | 40 t |

| Impianto F-XXIV | | | | | | | | | | | |
|-----------------|----------|-----------------------------|------|------------------|--------------|---|---------------|-----------|--------|---------------|---------------|
| Descrizione | Prodotto | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | | | Consumo annuo |
| | | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | Fasi R | Etichettatura | |
| Monomero | | Shell Chemicals | MPG | 2 | gas | 106-98-9 | 1-butene | 94% | 12 | F+ | 4.700 t |
| | | Polimeri Europa | MPG | 2 | gas | 74-85-1 | etilene | 95+% | 12 | F+ | 6.300 t |
| | | Shell Chemicals | MPG | 2 | gas | 592-41-6 | 1-esene | 100% | 11, 65 | F, Xn | 600 t |
| | | GTS SpA | MPG | 2 | gas | 74-98-6 | propano | 99% | 12 | F+ | 600 t |
| | | Esso Italiana Srl | MPG | 2 | gas | 115-07-1 | propilene | 94 -99,9% | 12 | F+ | 190.000 t |

| Descrizione | Prodotto | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | | | Consumo annuo |
|---|-----------------------|-----------------------------|------|------------------|--------------|---|---|-----------|-------------------|---------------|----------------------------|
| | | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | Etichetta | Etichettatura | |
| Idrogeno | | SIAD | MPG | 2 | gas | 1333-74-0 | Idrogeno | 100% | 12 | F+ | 660.000 Nm ³ |
| Co-catalizzatore | TEAL | Akzo Nobel | MPA | 2 | liquido | 97-93-8 | Trietilalluminio | 100% | 14, 17, 34 | C, F | 42,3 t |
| Azoto | | SIAD | MPA | 2 | gas | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 11.000.000 Nm ³ |
| Catalizzatori | ZN 127 | Basell Polyolefins | MPA | 2 | solido | 7550-45-0 | tetracloruro di titanio | > 10% | 11, 14, 34, 52/53 | C, F | 0,7 t |
| | ZN 101 | Basell Polyolefins | MPA | 2 | solido | 7550-45-0 | tetracloruro di titanio | > 10% | 11, 14, 34, 52/53 | C, F | 5,5 t |
| Donor | Dynasytan 94-15 | Degusta AG | MPA | 1 | liquido | 126990-35-0 | diciclopentildime tossisilano | - | 38, 41, 50, 53 | Xi, N | 3,4 t |
| | Donor C | Wacher Chemie AG | MPA | 2 | liquido | 17865-32-6 | | - | 38, 51/53 | Xi, N | 2,5 t |
| Additivi perossidanti | Peronax HX | Pergan | MPA | 2 | solido | 78-63-7 | 2,5 dimet 2,5 di (ter-butilperossi) esano | 90-100% | 36/38, 7 | Xi, O | 21,7 t |
| | Trigonox 101 | Akzo Nobel | MPA | 2 | solido | 78-63-7 | 2,5 dimet 2,5 di (ter-butilperossi) esano | > 92% | 36/38, 7 | Xi, O | 19,8 t |
| Master batch (blend) (Stabilizzanti di Miscela) | PB 3010, | Akzo Nobel | MPS | 1 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 40,5 t |
| | PB3711 (Gasil AB 710) | Polycompactio n | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | 53, 53 | n.p. | 2,2 t |

| Descrizione | Prodotto | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | | | Consumo annuo |
|---|-------------------|-------------------------------|------|------------------|--------------|---|---------------|-----------|-----------|---------------|---------------|
| | | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | Etichetta | Etichettatura | |
| Master batch (blend) (Stabilizzanti di Miscela) | Irganox CB3010 G | Ciba Spec. Chemicals SpA | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 25,8 t |
| | Irganox CB3011 DD | Ciba Spec. Chemicals SpA | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 3,1 t |
| | Irganox CB 3800 g | Ciba Spec. Chemicals SpA | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 10,7 t |
| | Anox ndb3011 | Great Lakee Sales Europe Gmbh | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 5,7 t |
| | Anox NDB4904 | Great Lakee Sales Europe Gmbh | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 3 t |
| | PB 3500 | Akzo Nobel | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 128,1 t |
| | Anox NDB2915 | Great Lakee Sales Europe Gmbh | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 51,4 t |
| | Anox NDB2912 | Great Lakee Sales Europe Gmbh | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 44,7 t |
| | Polyad PB2909 DD | Ciba Spec. Chemicals SpA | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 29,3 t |
| | Anox NDB2913 | Great Lakee Sales Europe Gmbh | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 22,4 t |

| Descrizione | Prodotto | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | | | Consumo annuo |
|---|-------------------|-------------------------------|------|------------------|--------------|---|------------------------|-----------|---------------|---------------|---------------|
| | | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | Etichetta | Etichettatura | |
| Master batch (blend) (Stabilizzanti di Miscela) | Irganox CB 1201 | Ciba Spec. Chemicals SpA | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 10,4 t |
| | Irganox CB7900 DD | Ciba Spec. Chemicals SpA | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 3,2 t |
| | Irganox CB3103 | Ciba Spec. Chemicals SpA | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 0,1 t |
| | Anox NDB 3010 | Great Lakee Sales Europe GmbH | MPS | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 0,1 t |
| Additivi | Irganox 1076 | Ciba Spec. Chemicals SpA | MPA | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 22,5 t |
| | Sylobloc 250 H | Grace GmbH & Co KG | MPA | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 157,5 t |
| | Sylobloc 45 H | Grace GmbH & Co KG | MPA | 2 | solido | 77-92-9 | Acido Citrico | < 3% | 36 | Xi | 12,6 t |
| | Calcio stearato | Faci SpA | MPA | 2 | solido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 9,2 t |
| | atmer 163 | Uniqema | MPA | 2 | liquido | 276-14-8 | Alchinamina etossilata | 100% | 22, 34, 50/53 | Xn, C, N | 32,1 t |
| | MB GMS 90 | - | MPA | 2 | liquido | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | n.p. | 154,6 t |
| | Gel ALL E-200 | RiKa Int. Liml | MPA | 2 | solido | n.p. | Solfato di Alchile | < 20% | 22, 36/38 | Xn | 20 t |

| Descrizione | Prodotto | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | | | Consumo annuo |
|-------------|----------------|---|------|------------------|--------------|---|----------------------------|-----------|-------------------|---------------|---------------|
| | | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | Classe | Etichettatura | |
| Denaturanti | marking gpl 01 | Chevron Phillips Chemicals International N.V: | MPA | 2 | liquido | 75-66-1 | Terziario butil Mercaptano | circa 75% | 11, 36, 43, 65 | F, Xn | 0,3 t |
| | | | | | | 75-33-2 | Isopropil mercaptano | circa 16% | 11, 36/38 | F, Xi | |
| | | | | | | 107-03-9 | Normal propil mercaptano | circa 8% | 11, 21/22, 36/38 | F, Xn | |
| | Scentinel E | Inversol Italia SpA | MPA | 2 | liquido | 123-54-6 | Acetilacetone | circa 74% | 10, 22, 36/37/38 | Xn, Xi | 0,2 t |
| | | | | | | 78-83-1 | Isobutanolo | circa 24% | 10, 37/38, 41, 67 | Xi, F | |
| | | | | | | 102-71-6 | Trietanolammina | circa 2% | 36/37/38 | Xi | |

| B.2.2 Consumo di risorse idriche (parte storica) | | | | Anno di riferimento: 2006 | | | | | | | |
|--|---|------------------|--|--|-------------------------------------|--|--------------------|---------------|-----------------|--------------|------|
| n. | Approvvigionamento | Fasi di utilizzo | Utilizzo | Volume totale annuo m ³ | Consumo giornaliero, m ³ | Portata oraria di punta, m ³ /h | Presenza contatori | Mesi di punta | Giorni di punta | Ore di punta | |
| 1 | Acqua demineralizzata (Approvvigionamento da fiume Po) ⁽¹⁾ | | <input type="checkbox"/> igienico sanitario | | | | | | | | |
| | | | <input checked="" type="checkbox"/> industriale | <input checked="" type="checkbox"/> processo | 55.879 | 153 | 6,4 | Si | n.a. | n.a. | n.a. |
| | | | | <input type="checkbox"/> raffreddamento | | | | | | | |
| 2 | Acqua chiarificata (Approvvigionamento da fiume Po) ⁽¹⁾ | | <input type="checkbox"/> igienico sanitario | | | | | | | | |
| | | | <input checked="" type="checkbox"/> industriale | <input checked="" type="checkbox"/> processo | 37.427 | 102 | 4 | Si | n.a. | n.a. | n.a. |
| | | | | <input type="checkbox"/> raffreddamento | | | | | | | |
| 3 | Acqua di raffreddamento (Approvvigionamento da fiume Po) ⁽²⁾ | | <input type="checkbox"/> igienico sanitario | | | | | | | | |
| | | | <input checked="" type="checkbox"/> industriale | <input type="checkbox"/> processo | | | | | | | |
| | | | | <input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento | 430.960 | 1.181 | 49 | Si | n.a. | n.a. | n.a. |
| 4 | Acquedotto ad uso potabile ⁽³⁾ | | <input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario | 17.273 | 47 | 2 | Si | n.a. | n.a. | n.a. | |
| | | | <input type="checkbox"/> industriale | <input type="checkbox"/> processo | | | | | | | |
| | | | | <input type="checkbox"/> raffreddamento | | | | | | | |

Note:

(1) L'acqua demineralizzata e l'acqua chiarificata vengono fornite da S.E.F. - Società EniPower Ferrara S.r.l., con la quale sussiste un contratto di fornitura servizi.

(2) Acqua chiarificata di reintegro del circuito di raffreddamento asservito all'impianto MPX, fornita da S.E.F. - Società EniPower Ferrara S.r.l.

(3) L'acqua potabile viene fornita da I.F.M. - Integrated Facility Management S.c.a.r.l, con la quale sussiste un contratto di fornitura servizi

| B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva) ⁽¹⁾ | | | | | | | | | | | |
|--|--|------------------|---|--|-------------------------------------|---|--------------------|---------------|-----------------|--------------|------|
| n. | Approvvigionamento | Fasi di utilizzo | Utilizzo | Volume totale annuo, m ³ | Consumo giornaliero, m ³ | Portata oraria di punta, m ³ /h ⁽⁴⁾ | Presenza contatori | Mesi di punta | Giorni di punta | Ore di punta | |
| 1 | Acqua demineralizzata (Approvvigionamento da fiume Po) | | <input type="checkbox"/> igienico sanitario | | | | | | | | |
| | | | <input checked="" type="checkbox"/> industriale | <input checked="" type="checkbox"/> processo | 83.000 | 227 | 9 | SI | n.a. | n.a. | n.a. |
| | | | | <input type="checkbox"/> raffreddamento | | | | | | | |
| | | | | <input type="checkbox"/> raffreddamento | | | | | | | |

Note:

(1) L'approvvigionamento di acqua demineralizzata è l'unico a variare con la produzione.

B.3.1 Produzione di energia (parte storica)

All'interno degli impianti oggetto della presente domanda non avviene alcuna produzione di energia.

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)

Non applicabile.

| B.4.1 Consumo di energia (parte storica) | | | Anno di riferimento:2006 | | |
|---|--|--|---------------------------------|---|--|
| Fase o gruppi di fasi | Energia termica consumata (MWh) | Energia elettrica consumata (MWh) | Prodotto principale | Consumo termico specifico (kWh/t polimero) | Consumo elettrico specifico (kWh/unità) |
| 1 | 32.447 | 59.831 | PP | 336 | 620 |
| 2 | 36.140 | 47.311 | APO | 282 | 370 |
| TOTALE | 68.587 | 107.142 | - | - | - |

| B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva) | | | | | |
|--|--|--|----------------------------|---|--|
| Fase o gruppi di fasi | Energia termica consumata (MWh) | Energia elettrica consumata (MWh) | Prodotto principale | Consumo termico specifico (kWh/) | Consumo elettrico specifico (kWh/unità) |
| 1 | 38.410 | 73.584 | PP | 313 | 600 |
| 2 | 53.868 | 70.518 | APO | 267 | 350 |
| TOTALE | 92.278 | 144.102 | - | - | - |

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)**Anno di riferimento:2006**

All'interno degli impianti oggetto della presente domanda non avviene alcun utilizzo diretto di combustibile.

B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)

Non applicabile.

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini 21

| n° camino: 1/F-XXIV⁽¹⁾ | | Posizione amministrativa: A | |
|---|---------------------------------------|---|------------------------|
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo [m] | Area sez. di uscita [m ²] | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| - | - | F-XXIV | Nessuno |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? <input checked="" type="checkbox"/> No | | | |
| n° camino: 3/F-XXIV | | Posizione amministrativa: A | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo [m] | Area sez. di uscita [m ²] | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 16 | 0,005 | F-XXIV | Filtro a Maniche |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? <input checked="" type="checkbox"/> No | | | |
| n° camino: 4/F-XXIV | | Posizione amministrativa: A | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo [m] | Area sez. di uscita [m ²] | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 2,5 | 0,01 | F-XXIV | Filtro a Maniche |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? <input checked="" type="checkbox"/> No | | | |
| n° camino: 5/F-XXIV | | Posizione amministrativa: A | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo [m] | Area sez. di uscita [m ²] | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 2,8 | 0,0087 | F-XXIV | Filtro a Maniche |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? <input checked="" type="checkbox"/> No | | | |

| | | | |
|---|--|--|-------------------------------|
| n° camino: 6/F-XXIV | | Posizione amministrativa: A | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo [m] | Area sez. di uscita [m²] | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 8 | 0,06 | F-XXIV | Filtro a Maniche |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |
| n° camino: 7/F-XXIV | | Posizione amministrativa: A | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo [m] | Area sez. di uscita [m²] | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 3 | 0,0087 | F-XXIV | Filtro a Maniche |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |
| n° camino: 9/F-XXIV | | Posizione amministrativa: A | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo [m] | Area sez. di uscita [m²] | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 6 | 0,0071 | F-XXIV | Filtro a Maniche |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |
| n° camino: 10/ F-XXIV | | Posizione amministrativa: A | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo [m] | Area sez. di uscita [m²] | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 8 | 0,018 | F-XXIV | Filtro a Maniche - |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |
| n° camino: 11/ F-XXIV | | Posizione amministrativa: A | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo [m] | Area sez. di uscita [m²] | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 6 | 0,0078 | F-XXIV | Filtro a Maniche |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |

| | | | |
|---|--|--|-------------------------------|
| n° camino: 12/ F-XXIV | | Posizione amministrativa: A | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo [m] | Area sez. di uscita [m²] | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 6 | 0,0018 | F-XXIV | Filtro a Maniche |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |
| n° camino: 1/MPX | | Posizione amministrativa: A | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo [m] | Area sez. di uscita [m²] | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 4,15 | 0,002 | MPX | Nessuno |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |
| n° camino: 2/MPX | | Posizione amministrativa: A | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo [m] | Area sez. di uscita [m²] | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 29,4 | 0,071 | MPX | Filtro a Maniche |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |
| n° camino: 3/MPX | | Posizione amministrativa: A | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo [m] | Area sez. di uscita [m²] | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 42,2 | 0,008 | MPX | Filtro a Maniche |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |
| n° camino: 4/MPX | | Posizione amministrativa: A | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo [m] | Area sez. di uscita [m²] | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 23,4 | 0.031 | MPX | Filtro a Maniche |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |

| n° camino: 5/MPX | | Posizione amministrativa: A | |
|---|---------------------------------------|---|------------------------|
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo [m] | Area sez. di uscita [m ²] | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 24,5 | 0,008 | MPX | - |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? | | <input checked="" type="checkbox"/> no | |

| n° camino: 6/MPX | | Posizione amministrativa: A | |
|---|---------------------------------------|---|------------------------|
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo [m] | Area sez. di uscita [m ²] | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 13,1 | 0,113 | MPX | Filtro a Maniche |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? | | <input checked="" type="checkbox"/> no | |

| n° camino: 7/MPX | | Posizione amministrativa: A | |
|---|---------------------------------------|---|------------------------|
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo [m] | Area sez. di uscita [m ²] | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 19 | 0,0172 | MPX | Filtro a Maniche |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? | | <input checked="" type="checkbox"/> no | |

| n° camino: 8/MPX | | Posizione amministrativa: A | |
|---|---------------------------------------|---|------------------------|
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo [m] | Area sez. di uscita [m ²] | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 17 | 0,00567 | MPX | Filtro a Maniche |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? | | <input checked="" type="checkbox"/> no | |

| n° camino: 10/MPX | | Posizione amministrativa: A | |
|---|---------------------------------------|---|------------------------|
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo [m] | Area sez. di uscita [m ²] | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 16 | 0,0962 | MPX | Filtro a Maniche |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? | | <input checked="" type="checkbox"/> no | |

| n° camino: 11/MPX | | Posizione amministrativa: A | |
|---|---------------------------------------|---|------------------------|
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo [m] | Area sez. di uscita [m ²] | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 38,2 | 0,0962 | MPX | Filtro a Maniche |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? si? <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |

Note:

(1) Emissione scarsamente rilevante ai sensi del D.Lgs. 152/06.

**B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato
(parte storica)**
Anno di riferimento: 2006

| Camino | Portata Nm ³ /h | Inquinanti | Flusso di massa, g/h | Flusso di massa, kg/anno | Concentrazione, mg/Nm ³ | % O ₂ |
|------------------------|-------------------------------|---------------------|----------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|------------------|
| 1-MPX | 0,5 | Olio di vaselina | 0,56 | 4,92 | 267,3 | 3% |
| 2-MPX | 4.000 | Polveri | 4 | 35 | < 1 | 3% |
| 3-MPX | 78 | Polveri | 0,08 | 0,68 | < 1 | 3% |
| 4-MPX | 1.145 | Polveri | 1,14 | 10,02 | < 1 | 3% |
| 5-MPX | 423 | Polveri | 0,42 | 3,7 | < 1 | 3% |
| 6-MPX | 2.404 | Polveri | 2,4 | 21 | < 1 | 3% |
| 7-MPX | 472 | Polveri | 0,52 | 4,55 | 1,2 | 3% |
| 8-MPX | 103 | Polveri | 1 | 0,9 | < 1 | 3% |
| 10-MPX | 9.171 | Polveri | 9,17 | 80,34 | < 1 | 3% |
| 11-MPX | 7.487 | Polveri | 7,49 | 65,59 | < 1 | 3% |
| 1-FXXIV ⁽¹⁾ | - | - | - | - | - | 3% |
| 3-FXXIV | 293 | Polveri | 5,48 | 48 | 18,7 | 3% |
| 4-FXXIV | 346 | Polveri | 0,29 | 2,58 | 0,85 | 3% |
| 5-FXXIV | 658 | Polveri | 1,02 | 8,93 | 1,55 | 3% |
| 6-FXXIV | 793 | Polveri | 2,69 | 23,62 | 3,4 | 3% |
| 7-FXXIV | 5.390 | Polveri | 5,66 | 49,58 | 1,05 | 3% |
| 9-FXXIV | 2.232 | Polveri | 2,232 | 19,55 | < 1 | 3% |
| 10-FXXIV | 15 | Polveri | - | - | nd | 3% |
| 11-FXXIV | 456 | Polveri | 0,46 | 3,99 | < 1 | 3% |
| 12-FXXIV | nd | Polveri | - | - | nd | 3% |

Note:
(1) Emissione scarsamente rilevante ai sensi del D.Lgs. 152/06.

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

| Camino | Portata Nm ³ /h ⁽¹⁾ | Inquinanti | Flusso di massa, g/h | Flusso di massa, kg/anno | Concentrazione, mg/Nm ³⁽¹⁾ | % O ₂ |
|------------------------|--|---------------------|----------------------------|--------------------------------|--|------------------|
| 1-MPX | 1 | Olio di vaselina | 1 | 9 | 2.000 | 3% |
| 2-MPX | 6.000 | Polveri | 180 | 1.577 | 30 | 3% |
| 3-MPX | 600 | Polveri | 18 | 158 | 30 | 3% |
| 4-MPX | 1.500 | Polveri | 45 | 394 | 30 | 3% |
| 5-MPX | 680 | Polveri | 20 | 179 | 30 | 3% |
| 6-MPX | 3.600 | Polveri | 108 | 946 | 30 | 3% |
| 7-MPX | 600 | Polveri | 18 | 33 | 30 | 3% |
| 8-MPX | 550 | Polveri | 17 | 145 | 30 | 3% |
| 10-MPX | 10.800 | Polveri | 216 | 1.892 | 20 | 3% |
| 11-MPX | 10.800 | Polveri | 216 | 1.892 | 20 | 3% |
| 1-FXXIV ⁽¹⁾ | - | - | | | - | 3% |
| 3-FXXIV | 605 | Polveri | 18 | 20 | 30 | 3% |
| 4-FXXIV | 605 | Polveri | 12 | 106 | 20 | 3% |
| 5-FXXIV | 1.400 | Polveri | 28 | 20 | 20 | 3% |
| 6-FXXIV | 7.000 | Polveri | 140 | 1.226 | 20 | 3% |
| 7-FXXIV | 1.400 | Polveri | 28 | 20 | 20 | 3% |
| 9-FXXIV | 5.000 | Polveri | 100 | 876 | 20 | 3% |
| 10-FXXIV | 600 | Polveri | 12 | 105 | 20 | 3% |
| 11-FXXIV | 1.500 | Polveri | 30 | 33 | 20 | 3% |
| 12-FXXIV | 1.000 | Polveri | 20 | 44 | 20 | 3% |

Note:

(1) Limiti massimi di concentrazione indicati nelle autorizzazioni alle emissioni in atmosfera n° 60285 e n° 58724 rilasciate dalla Provincia di Ferrara rispettivamente in data 14/11/2000 e 6/11/2000.

| B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica) | | | Anno di riferimento: 2003⁽¹⁾ | |
|--|---|---|--|--------------------------------------|
| Fase | Emissioni fuggitive o diffuse | Descrizione | Inquinanti presenti | |
| | | | Tipologia | Quantità t/anno⁽¹⁾ |
| F-XXIV | <input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG | Sorgenti: valvole, flange, pompe, compressori e altri componenti suscettibili di perdite | VOC | 52 (S) |
| MPX | <input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG | Sorgenti: valvole, flange, pompe, compressori e altri componenti suscettibili di perdite | VOC | 41 (S) |

Note:

(1) Nel 2003 è stato condotto un accurato studio per stimare le emissioni di ciascun impianto, in collaborazione con una società di consulenza Belga (The Sniffers nv/sa) specializzata in programmi di LDAR (Leak Detection and Repair).

B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)

Non si ritiene che la variazione fra la produzione riferita alla capacità produttiva e quella relativa alle stime condotte nell'anno 2003 sia tale da comportare una variazione significativa delle emissioni fuggitive negli impianti.

| | |
|--|----------------------------------|
| B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) | Anno di riferimento: 2006 |
| N° totale punti di scarico finale: 2 | |

| n° scarico finale SF1 (Punto di scarico fiscale n°8) | | | Recettore: Condotto Industriale | | Portata media annua: 51 m ³ /h ⁽¹⁾ (S) | | |
|--|-------------------------------|----------------------------------|--|---------------------|--|---|-----|
| Scarico parziale | Caratteristiche dello scarico | Fase o superficie di provenienza | % in volume ⁽²⁾ | Modalità di scarico | Superficie relativa, m ² | Impianti di trattamento | pH |
| AR 1 | AR – MN – AD | 1 | - | Continua | - | Acque domestiche a vasca ad ossidazione totale ⁽³⁾ | 7,9 |
| AR 2 | AR – MN - AD | 1 | - | Continua | - | | 8,3 |
| AR 3 | AR – MN | 1 | - | Continua | - | _ ⁽³⁾ | 8,1 |
| AR 4 | AR – MN | 1 | - | Continua | - | _ ⁽³⁾ | 8,0 |
| AR 5 | AR – MN | 2 | - | Continua | - | _ ⁽³⁾ | 7,8 |
| AR 6 | AR – MN | 2 | - | Continua | - | _ ⁽³⁾ | 7,8 |

| n° scarico finale SF2 | | | Recettore: Condotto Industriale | | Portata media annua: 19 m ³ /h (M) ⁽⁴⁾ | | |
|------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|--|---------------------|--|--|-----|
| Scarico parziale | Caratteristiche dello scarico | Fase o superficie di provenienza | % in volume | Modalità di scarico | Superficie relativa, m ² | Impianti di trattamento | pH |
| AI 7 | AI – MI | 1 | 20,0 | Continua | - | Chiariflocculazione + Biologico ⁽⁵⁾ | 8,1 |
| AI 8 | AI - MI | 2 | 80,0 | Continua | - | | 8,3 |

Note

(1) Le acque scaricate dallo Stabilimento Basell Poliolefine Italia Srl (51 m³/h) costituiscono solo parte dello scarico finale n°8 che vede il contestuale confluimento delle acque bianche di tutta la zona Ovest del Petrolchimico.

(2) Non è possibile stimare il contributo percentuale dei singoli scarichi parziali.

(3) Lungo la rete delle acque meteoriche insiste una serie di specifici pozzetti e/o trappole, per trattenere eventuali sostanze sospese.

(4) Portata oraria media annua delle acque provenienti dagli impianti Basell e afferenti all'impianto di trattamento gestito dal Consorzio IFM.

(5) Il trattamento di depurazione delle acque reflue è gestito dal Consorzio IFM. Dopo trattamento con chiariflocculazione e biologico i reflui industriali vengono convogliati nella condotta fognaria industriale e avviati al depuratore comunale.

B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva) ⁽¹⁾

N° totale punti di scarico finale: 2

| n° scarico finale SF2 | | | Recettore: Condotta Industriale | | Portata media annua: 25 m ³ /h (S) | | |
|-----------------------|-------------------------------|----------------------------------|--|---------------------|---|-------------------------------|-----|
| Scarico parziale | Caratteristiche dello scarico | Fase o superficie di provenienza | % in volume | Modalità di scarico | Superficie relativa, m ² | Impianti di trattamento | pH |
| AI 7 | AI – MI | 1 | 82,6 | Continua | - | Chiariflocculazione | 8,1 |
| AI 8 | AI - MI | 2 | 17,4 | Continua | - | + Biologico ⁽²⁾ | 8,3 |

Note:

(1) Lo scarico che può variare significativamente al variare della produzione è quella delle acque di processo. Tuttavia occorre considerare la variabilità dello scarico legata anche alla possibile presenza delle acque meteoriche.

(2) Il trattamento di depurazione delle acque reflue è gestito dal Consorzio IFM. Dopo trattamento con chiariflocculazione e biologico i reflui industriali vengono convogliati nella condotta fognaria industriale e avviati al depuratore comunale.

| | |
|--|----------------------------------|
| B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)⁽¹⁾ | Anno di riferimento: 2006 |
|--|----------------------------------|

| Scarichi parziali | Inquinanti | Sostanza pericolosa | Flusso di Massa (g/h) | Concentrazione mg/l ⁽²⁾ |
|-------------------------------------|-------------------|---------------------|-----------------------|------------------------------------|
| AR1 – AR2 AR3 – AR4 AR5 – AR6 | Materiali sospesi | - | <375 | <7 |
| | Alluminio | No | 6 | 0,14 |
| | Ferro | No | 12 | 0,43 |
| | Zinco | No | <3 | <0,05 |
| | Escherichia coli | - | 62.382 | 1.680 |

| Scarichi parziali | Inquinanti | Sostanza pericolosa | Flusso di Massa (g/h) | Concentrazione mg/l ⁽³⁾ |
|-------------------|-------------------|---------------------|-----------------------|------------------------------------|
| AI7 – AI8 | COD | No | 1.437 | 137,53 |
| | Materiali sospesi | No | 296 | 21,24 |

Note:

(1) Valori analitici corrispondenti ai potenziali inquinanti presenti negli scarichi dell'impianto. L'elenco non è esaustivo di tutte le analisi effettuate.

(2) Le acque bianche confluiscono nella Rete Fognaria delle Acque Bianche di Stabilimento attraverso sei punti di scarico parziali. I valori riportati rappresentano la media delle analisi effettuate presso i vari pozzetti di campionamento.

(3) Le acque di processo confluiscono nella Rete Fognaria delle Acque di Processo di Stabilimento attraverso 2 punti di scarico parziali. I valori riportati rappresentano la media delle analisi effettuate presso i due pozzetti di campionamento.

B.10.2 Emissioni in acqua (alla Capacità Produttiva) ⁽¹⁾

| Scarichi parziali | Inquinanti | Sostanza pericolosa | Flusso di Massa (g/h) | Concentrazione mg/l |
|-------------------------------------|-------------------|---------------------|-----------------------|---------------------|
| AR1 – AR2 AR3 – AR4 AR5 – AR6 | Materiali sospesi | - | <375 | <7 |
| | Alluminio | No | 6 | 0,14 |
| | Ferro | No | 12 | 0,43 |
| | Zinco | No | <3 | <0,05 |
| | Escherichia coli | - | 62.382 | 1.680 |

| Scarichi parziali | Inquinanti | Sostanza pericolosa | Flusso di Massa (g/h) | Concentrazione mg/l |
|-------------------|-------------------|---------------------|-----------------------|---------------------|
| AI7 – AI8 | COD | No | 1.722 | 137,53 |
| | Materiali sospesi | No | 371 | 21,24 |

Note:

(1) Le acque bianche non variano sostanzialmente, come portata e come emissioni, al variare della produzione.

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)**Anno di riferimento: 2006**

| Codice CER | Descrizione | Stato fisico | Quantità annua prodotta | Fase di provenienza | Stoccaggio | | |
|------------|--|-------------------------|-------------------------|---------------------|-------------|----------------------|--------------|
| | | | | | N° area | Modalità | Destinazione |
| 070213 | polimero da scopa meccanica da MPX | solido non polverulento | 16.200 kg | 1 | MPX 4 | box cartone | D14 o D15 |
| | polimero da scopa meccanica da FXXIV | | 10.150 kg | 2 | LAS | | |
| 070214* | additivi da scopa meccanica FXXIV | solido polverulento | 10.000 kg | 2 | FXXIV 1 | box cartone | D14 o D15 |
| | additivi e olio da MPX | solido non polverulento | 5.140 kg | 1 | MPX 3 | | |
| 070215 | additivi (talco e polveri) da FXXIV | solido polverulento | 3.170 kg | 2 | FXXIV 2 | box cartone e bigbag | D9-D14-D15 |
| 150102 | imballaggi in plastica (cisternette) da MPX | solido non polverulento | 3.440 kg | 1 | MPX 1Bis | su paletta | R13 |
| | imballaggi in plastica e scarti polipropilene | | 228.600 kg | 2 | FXXIV 4 e 5 | box | |
| 150106 | imballaggi da materiali misti (rifiuti da box) MPX | solido non polverulento | 300 kg | 1 | MPX | cassonetti | R13 |
| 150110* | imballaggi in plastica contaminati da perossido da FXXIV | solido non polverulento | 2.710 kg | 2 | FXXIV 7 | fustini in plastica | D15 |
| | imballaggi metallici contaminati da Atmer o Donor | | 27.530 kg | 1 2 | FXXIV 7 | | R4 |
| | imballaggi metallici contaminati da olio | | 575 kg | 1 2 | MPX 2 | | R4 |
| 150202* | rifiuti solidi contaminati da MPX | solido non polverulento | 1.700 kg | 1 | LAS | fustini in plastica | D14 o D15 |
| | rifiuti solidi contaminati da FXXIV | | 30 kg | 2 | | | |
| 150203 | materiale filtrante a carbone esaurito da MPX | solido non polverulento | 200 kg | 1 | LAS | fustini in plastica | D14 o D15 |
| | materiale filtrante a carbone esaurito da FXXIV | | 10 kg | 2 | | | |

| | | | | | | | |
|---------|--|-------------------------|-----------|-----|----------------|--------------------------------------|-----------|
| 160601* | batterie al piombo esauste da MPX | solido non polverulento | 2.130 kg | 1 | LAS | box in metallo con vasca di raccolta | D15 o R13 |
| | batterie al piombo esauste da FXXIV | | 200 kg | 2 | | | |
| 170407 | metalli misti da MPX | solido non polverulento | 23 m3 | 1 | LAS | fustini in plastica | R4 o R13 |
| | metalli misti da FXXIV | | 1.800 kg | 2 | | | |
| 170603* | materiali isolanti contaminati da MPX | solido non polverulento | 200 kg | 1 | LAS | scarrabile | D14 o D15 |
| | materiali isolanti contaminati da FXXIV | | 50 kg | 2 | | | |
| 070208* | oligomeri da FXXIV | liquido | 11.960 kg | 2 | FXXIV 8 | serbatoio | R2 |
| 070211* | rifiuti oleosi solidi da vasche di processo da FXXIV | solido non polverulento | 90.450 kg | 2 | FXXIV 6 | scarrabile | D14 o D15 |
| 130208* | olio esausto | liquido | 34.960 kg | 1 | MPX 2 | serbatoio | D15 o R13 |
| 130507* | rifiuti oleosi liquidi da MPX | liquido | 54.980 kg | 2 | LAS | cisterna mobile | D9 |
| 160305* | scarto fuori specifica | solido non polverulento | 5.330 kg | 1 | MPX 4 | box cartone | D14 |
| 160807* | pasta catalitica | fangoso palabile | 3.690 kg | 1 2 | FXXIV 7 | fustini plastica | D14 o D15 |
| 200304 | fanghi fosse settiche | fangoso palabile | 9.920 kg | 1 2 | fosse settiche | | D8 |
| 150103 | legno (imballi rotti) | solido non polverulento | 13.000 kg | 1 2 | FXXIV 3 | box | R13 |
| 150101 | carta e cartone | solido non polverulento | 10.000 kg | 1 2 | FXXIV 3 | box | R13 |
| 150106 | rifiuti da box (assimilabili agli urbani) | solido non polverulento | 73.000 kg | 1 2 | cassonetti | cassonetti | R13 |

B.11.1 Produzione di rifiuti (alla Capacità Produttiva)⁽¹⁾

| Codice CER | Descrizione | Stato fisico | Quantità annua prodotta | Fase di provenienza | Stoccaggio | | |
|------------|---|-------------------------|-------------------------|---------------------|------------------|-----------------|--------------|
| | | | | | N° area | Modalità | Destinazione |
| 070208* | Altri fondi e residui di reazione | Liquido | 18.826 kg | 2 | FXXIV 8 | Serbatoio | R2 |
| 160807* | Catalizzatori esauriti contaminati da sostanze pericolose. | Solido non polverulento | 3.920 kg | 1-2 | FXXIV 7 | Fusti e fustini | D14 o D15 |
| 072013 | Rifiuti plastici (polimero) | Solido non polverulento | 50.433 kg | 1-2 | LASe FXXIV 4 | Box cartone | D14 o D15 |
| 070214* | Rifiuti pericolosi da additivi contenenti sostanze pericolose | Liquido | 22.300 kg | 1-2 | FXXIV 1 MPX 3 | Box di cartone | D14 o D15 |

Nota:

(1) La presente tabella riporta solo quei rifiuti le cui quantità vengono presumibilmente incrementate con l'aumento della capacità produttiva. Non vengono riportati tutti gli altri rifiuti, che rimangono mediamente costanti.

B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97? no si

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m³):

- rifiuti pericolosi 241 m³
- rifiuti non pericolosi 262 m³

| N° area | Identificazione area | Capacità di stoccaggio (m ³) (S) | Superficie (m ²) (S) | Caratteristiche | Tipologia rifiuti stoccati |
|---------|-----------------------------|--|----------------------------------|--|--|
| FXXIV1 | Box additivi | 12 | 12 | Area pavimentata, delimitata e segnalata. L'area è provvista di rete di raccolta delle acque piovane, collegata alla rete delle acque reflue di processo, con successivo invio all'impianto di trattamento biologico | Additivi da scopa meccanica (070214*) |
| FXXIV2 | Box e big-bag talco polveri | 15 | 12 | Area pavimentata, delimitata e segnalata. L'area è provvista di rete di raccolta delle acque piovane, collegata alla rete delle acque reflue di processo, con successivo invio all'impianto di trattamento biologico | Additivi (talco polveri) (070215) |
| FXXIV3 | Box Legno cartone | 10 | 12 | Area pavimentata, delimitata e segnalata. L'area è provvista di rete di raccolta delle acque piovane, collegata alla rete delle acque reflue di processo, con successivo invio all'impianto di trattamento biologico | legno (150103) carta e cartone (150101) |
| FXXIV4 | Sacchi polipropilene | 10 | 12 | Area pavimentata, delimitata e segnalata. L'area è provvista di rete di raccolta delle acque piovane, collegata alla rete delle acque reflue di processo, con successivo invio all'impianto di trattamento biologico | Sacchi polipropilene (150102) |

| | | | | | |
|---------|---|-------------------|-------------------|--|---|
| FXXIV5 | Fustini per scarti | 10 | 12 | Area pavimentata, delimitata e segnalata. L'area è provvista di rete di raccolta delle acque piovane, collegata alla rete delle acque reflue di processo, con successivo invio all'impianto di trattamento biologico | Scarti polipropilene (150102) |
| FXXIV6 | Solidi da vasche di processo | 60 | 40 | Asfalto impermealizzato, delimitata da "open trench" convogliato a fognatura acque di processo, con successivo invio all'impianto di trattamento biologico. | Rifiuti oleosi solidi da vasche di processo (070211*) |
| FXXIV7 | Fustini perossido e pasta catalizzatori | 32 | 20 | Area pavimentata, delimitata e segnalata. L'area è provvista di rete di raccolta delle acque piovane, collegata alla rete delle acque reflue di processo, con successivo invio all'impianto di trattamento biologico | Imballaggi in plastica contaminati da perossido, imballaggi metallici contaminati da atmer e donor (150110*) pasta catalitica(160807*) |
| FXXIV8 | Serbatoio oligomeri | 7,5 | 25 | Area pavimentata, delimitata e segnalata. L'area è provvista di rete di raccolta delle acque piovane, collegata alla rete delle acque reflue di processo, con successivo invio all'impianto di trattamento biologico | Oligomeri (070208*) |
| MPX1 | Area ex buhler | 3 m ³ | 6 m ² | Area pavimentata, delimitata e segnalata. L'area è provvista di rete di raccolta delle acque piovane, collegata alla rete delle acque reflue di processo, con successivo invio all'impianto di trattamento biologico | Metalli misti (170407) |
| MPX1bis | Ex carro bombolaio | 40 m ³ | 60 m ² | Area pavimentata, delimitata e segnalata. L'area è provvista di rete di raccolta delle acque piovane, collegata alla rete delle acque reflue di processo, con successivo invio all'impianto di trattamento biologico | Imballaggi in plastica (cisternette) (150102) |
| MPX2 | Serbatoio raccolta olio esausto | 20 m ³ | 60 m ² | Serbatoio in vasca di contenimento con scarico in fogna di processo, con successivo invio all'impianto di trattamento biologico | Olio esausto (130208*) imballaggi metallici contaminati da olio(150110*) |

| | | | | | |
|------|---------------------------------------|-------------------|-------------------|---|---|
| MPX3 | piazzale estrusione | 60 m ³ | 60 m ² | Area pavimentata, delimitata e segnalata. L'area è provvista di pozzetti di raccolta delle acque piovane provvisti di trappole per la separazione dei solidi. | Additivi da scopa meccanica (070214*) |
| | | | | | Imballaggi in plastica (150102) |
| | | | | | Scarto fuori specifica (160305*) |
| MPX4 | Locale estrusione | 6 m ³ | 20 m ² | Area pavimentata coperta. L'area è provvista di pozzetti di raccolta delle acque piovane provvisti di trappole per la separazione dei solidi. | Polimero da scopa meccanica (070213) |
| MPX5 | Rampe autobotti | 3 m ³ | 6 m ² | Area pavimentata, delimitata e segnalata. | Metalli misti (170407) |
| MPX6 | Rampe ferrocisterne | 3 m ³ | 6 m ² | Area pavimentata, delimitata e segnalata. | Metalli misti (170407) |
| LAS | Area controllo rifiuti ⁽¹⁾ | 25 m ³ | 50 m ² | Area asfaltata, delimitata e segnalata, composta da scarrabili. | Metalli misti (170407) |
| | | 2 m ³ | 2 m ² | Area pavimentata in cemento, delimitata e segnalata, composta da una serie fusti in plastica ONU. | Rifiuti solidi contaminati (150202*) |
| | | 1 m ³ | 2 m ² | Area pavimentata in cemento, delimitata e segnalata, composta da una serie di cisternette. | materiale filtrante a carbone esaurito (150203) |
| | | 20 t | 20 m ² | Area pavimentata in cemento, delimitata e segnalata, composta da una serie fusti | Imballaggi metallici/plastici contaminati (150110*) |
| | | 20 m ³ | 40 m ² | Area asfaltata, delimitata e segnalata, composta da una serie di box metallici | Imballaggi in materiali misti (rifiuti da box) (150106) |
| | | 3 m ³ | 5 m ² | Area pavimentata in cemento, delimitata e segnalata, composta da una serie di box metallici | Materiali isolanti contaminati (170603) |
| | | 1 m ³ | 2 m ² | Area pavimentata e coperta, delimitata e segnalata. I rifiuti sono posti in box metallici provvisti di vasca di contenimento. | Batterie al piombo esauste (160601*) |
| | | 10 m ³ | 25 m ² | Area pavimentata, delimitata e segnalata. I rifiuti sono raccolti in box di cartone. | Polimero da scopa meccanica (070213) |

Note:

(1) tutta la superficie dell'area di controllo rifiuti (LAS) è dotata di rete fognaria di raccolta convogliata agli scarichi di processo.

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

| N° area | Identificazione area | Capacità di stoccaggio | Superficie | Caratteristiche | | |
|---------|---------------------------------|------------------------|-----------------------|--|---------------------|------------------------------|
| | | | | Modalità | Capacità | Materiale stoccato |
| 1 | parco containers e palette | 34000 t | 40.365 m ² | Area di stoccaggio all'aperto in container | 17000 t | Prodotto finito |
| | | | | Area di stoccaggio all'aperto in sacchi | 17000 t | |
| 2 | piazzale estrusione MPX | 1200 t | 1.215 m ² | Area di stoccaggio all'aperto in sacchi | 1200 t | Prodotto finito |
| 3 | magazzino finitura FXXIV | 6000 t | 5.740 m ² | Area di stoccaggio coperta | 6000 t | Prodotto finito |
| 4 | DMS100 | 15000 t | 18.000 m ² | Area di stoccaggio coperta | 15000 t | Prodotto finito |
| 5 | magazzino confezionamento MPX | 1000 t | 1.500 m ² | Area di stoccaggio coperta | 1000 t | Prodotto finito |
| 6 | magazzino confezionamento FXXIV | 1500 t | 1.950 m ² | Area di stoccaggio coperta | 1500 t | Prodotto finito |
| 7 | magazzino materie prime | 600 t | 2.640 m ² | Area di stoccaggio coperta | 600 t | Materie Prime |
| 8 | Parco serbatoi GPL | 9.500 m ³ | 13.640 m ^s | Serbatoio tumulato | 3300 m ³ | Propilene |
| | | | | Serbatoio tumulato | 2000 m ³ | Propilene |
| | | | | Serbatoio tumulato | 2000 m ³ | Butene |
| | | | | Serbatoio tumulato | 500 m ³ | Propano idrogenato |
| | | | | Serbatoio tumulato | 500 m ³ | Propano idrogenato |
| | | | | Serbatoio tumulato | 500 m ³ | Propano |
| | | | | Serbatoio tumulato | 500 m ³ | Butilene |
| | | | | Serbatoio fuori terra | 100 m ³ | Esene |
| | | | | Serbatoio fuori terra | 100 m ³ | Metilpentene |
| 9 | Magazzino materie prime FXXIV | 142 t | 1440 m ² | Area di stoccaggio coperta | 142 t | Additivi in sacchi o big bag |

| | | | | | | |
|----|----------------------------------|------|--------------------|---|------|---|
| 10 | Magazzino materie prime MPX | 65 t | 400 m ² | Area di stoccaggio coperta | 65 t | Additivi in sacchi o big bag |
| 11 | Piazzale stoccaggio TEAL | 11 t | 120 m ² | Area di stoccaggio scoperta in cisternette da circa 1 m ³ | 11 t | Trietil alluminio (n° 13 cisternette da 850 kg) |
| 12 | piazzale stoccaggio oli FXXIV | 80 t | 350 m ² | Area di stoccaggio scoperta in bacino con scarico fognario convogliato in fogne di processo. | 60 t | Olio di processo in fusti (Winog e OB20) |
| 13 | Serbatoio olio di processo MPX | 14 t | 12 m ² | Area di stoccaggio scoperta in bacino di contenimento e scarico fognario convogliato in fogna di processo | 14 t | Olio di vasellina |
| 14 | Serbatoio olio di processo FXXIV | 80 t | 4 m ² | Area di stoccaggio scoperta in bacino di contenimento e scarico fognario convogliato in fogna di processo | 80 t | Olio di vasellina |

B.14 Rumore

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'impianto: *Limiti generali massimi di immissione validi per tutto il territorio Nazionale, ai sensi del DPCM del 14/11/1997⁽¹⁾*
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'impianto:
70 dB(A)(giorno) / 70 dB (A)(notte) ⁽¹⁾
- Impianto a ciclo produttivo continuo: sì no

Commenti

L'Allegato B24 riporta la valutazione dell'impatto acustico in termini di emissioni al perimetro di stabilimento.

Una valutazione più precisa potrebbe essere svolta attraverso l'applicazione di modelli matematici di propagazione, che prende l'avvio dalle caratteristiche acustiche delle varie sorgenti (potenza sonora direttività e variazione temporale delle emissioni).

La stima della propagazione sonora richiede inoltre l'inserimento della morfologia del territorio (tramite l'utilizzo di curve di livello, dune, terrapieni) e degli elementi su di esso presenti (edifici, vegetazione, muri, barriere, ecc.).

Questo genere di modelli calcola il percorso di ipotetici "raggi sonori" (Krokstadt, 1968), che sono sottoposti a rimbalzi, dovuti alle superfici presenti nell'area di calcolo (terreno, edifici, barriere, ecc.), e che provocano delle riduzioni dell'energia posseduta dai raggi stessi, determinate dall'assorbimento delle superfici incontrate, in funzione delle loro caratteristiche intrinseche e dell'angolo di incidenza dei raggi. A questo tipo di attenuazione si somma quella dovuta alla dissipazione del mezzo attraversato (aria) e alla divergenza sferica dei raggi dovuta all'allontanamento dalla sorgente.

In un'ottica costi-efficacia, il notevole impiego di risorse per una valutazione di questo genere verrebbe vanificato dalla complessità del contesto acustico dell'intero petrolchimico di Ferrara in cui sono collocati gli impianti gestiti da Basell Poliolefine Italia Srl.

Note:

(1) *Gli impianti gestiti dalla Basell Poliolefine Italia Srl sono collocati all'interno dello Stabilimento Petrolchimico del Comune di Ferrara che, alla data di predisposizione della presente domanda, non è dotato di un piano di zonizzazione acustica del proprio territorio, ai sensi della Legge 447/95. Pertanto, sebbene in via transitoria, valgono i limiti di immissione previsti dal DPCM del 14/11/1997.*

| B.15 Odori | | | | | | |
|--|------------------------------|------------|-------------|---|---|-------------------------|
| Sorgenti note di odori | | | | <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | |
| Ci sono segnalazioni passate di fastidi da odori nell'area circostante l'impianto? | | | | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO | | |
| Descrizione delle sorgenti | | | | | | |
| Sorgente | Localizzazione | Tipologia | Persistenza | Intensità | Estensione della zona di percettibilità | Sistemi di contenimento |
| N.p. ⁽¹⁾ | Emissione odorosa mercaptano | Mercaptani | No | Chiaramente avvertibile | 5 m | nessuno |

Note

(1): Odorizzazione con mercaptani di parte del Propano venduto a terzi tramite autobotti.

| |
|---|
| B.16 Altre tipologie di inquinamento |
|---|

| |
|---|
| - |
|---|

| B.17 Linee di impatto ambientale | |
|---|---|
| ARIA | |
| Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali | <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO |
| Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse | <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO |
| Rischio di produzione di cattivi odori | <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO |
| Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| CLIMA | |
| Potenziali modifiche indesiderate al microclima locale | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Rischi legati all'emissione di vapor acqueo | <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO |
| Potenziali contributi all'emissione di gas-serra | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| ACQUE SUPERFICIALI | |
| Consumi di risorse idriche | <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO |

| | |
|--|---|
| Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| <u>ACQUE SOTTERRANEE</u> | |
| Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Consumi di risorse idriche sotterranee | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| <u>SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO</u> | |
| Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |

| | |
|--|---|
| Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali) | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Potenziali alterazioni dell'assetto esistente dei suoli | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| <u>RUMORE</u> | |
| Potenziali impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Potenziali impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| <u>VIBRAZIONI</u> | |
| Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| <u>RADIAZIONI NON IONIZZANTI</u> | |
| Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |