

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)	2
B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)	19
B.4.1 Consumo di energia (parte storica)	20
B.4.2 Consumo di energia(alla capacità produttiva)	20
B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)	21
B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)	21
B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato	22
B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)	27
B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)	28
B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica)	29
B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)	29
B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)	30
B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)	31
B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)	32
B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)	34
B.11.1 Produzione di rifiuti (alla Capacità Produttiva)	36
B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti	37
B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	40
B.14 Rumore	42
B.15 Odori	43
B.16 Altre tipologie di inquinamento	44
B.17 Linee di impatto ambientale	45

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)						Anno di riferimento: 2006					
Impianto MPX											
Descrizione	Prodotto	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo
						N° CAS	Denominazione	% in peso	Fra R	Etichettatura	
Monomero		Shell Chemicals	MPG	1	gas	106-98-9	butene-1	100%	12	F+	2.563 t
		Polimeri Europa	MPG	1	gas	74-85-1	Etilene	95+%	12	F+	15.126 t
		GTS SpA	MPG	1	gas	74-98-6	propano	99%	12	F+	1.584 t
		Esso Italiana Srl	MPG	1	gas	115-07-1	propilene	94-99,9%	12	F+	86.057 t
Idrogeno		SIAD	MPG	1	gas	1333-74-0	Idrogeno	100%	12	F+	313.000 Nm ³
Ossido di Carbonio		AIR products	MPA	1	gas	630-08-0	Monossido di Carbonio	100%	61, 12, 48/23	F+, T	32 kg
Anidride Carbonica		SIAD	MPA	1	gas	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	132 kg
Co-catalizzatore	TEAL	Akzo Nobel	MPA	1	liquido	97-93-8	Trietilalluminio	100%	14, 17, 34	C, F	35,8 t
Azoto		SIAD	MPA	1	gas	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	4.878.203 Nm ³
Catalizzatori	ZN 107	Basell Polyolefins	MPA	1	solido	75550-45-0	Tetracloruro di Titanio	> 10%	14, 34	C	4,8 t
						107-83-5	2 metipentano	> 10%	11, 38, 51/53, 65, 67	Xn, Xi, F, N	

Descrizione	Prodotto	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo
						N° CAS	Denominazione	% in peso	Etich.	Etichettatura	
Catalizzatori	ZN 108	Basell Polyolefins	MPA	1	solido	75550-45-0	Tetracloruro di Titanio	> 10%	14, 34	C	1,5 t
						107-83-5	2 metipentano	> 10%	11, 38, 51/53, 65, 67	Xn, Xi, F, N	
	ZN 120	Basell Polyolefins	MPA	1	solido	75550-45-0	Tetracloruro di Titanio	> 10%	14, 34	C	2,9 t
						107-83-5	2 metipentano	> 10%	11, 38, 51/53, 65, 67	Xn, Xi, F, N	
Donor	Dynasytan 94-15	Degusta AG	MPA	1	liquido	126990-35-0	diciclopentildime tossisilano	-	38, 41, 50, 53	Xi, N	7,1 t
Additivi perossidanti	pergaprop 10	Pergan	MPA	1	solido	78-63-7	2,5 dimet 2,5 di (ter-butilperossi) esano	5-10%	36/38, 7	Xi, O	71,1 t
	pergaprop 20	Pergan	MPA	1	solido	78-63-7	2,5 dimet 2,5 di (ter-butilperossi) esano	20-25%	36/38, 7	Xi, O	19,4 t
Master batch (blend) (Stabilizzanti di Miscela)	PB 3010,	Akzo Nobel	MPS	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	72,5 t
	Irganox CB3010 G	Ciba Spec. Chemicals SpA	MPS	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	31,7 t
	Irganox CB3011 DD	Ciba Spec. Chemicals SpA	MPS	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	27 t

Descrizione	Prodotto	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo
						N° CAS	Denominazione	% in peso	Etichetta	Etichettatura	
Master batch (blend) (Stabilizzanti di Miscela)	Irganox CB 3800 g	Ciba Spec. Chemicals SpA	MPS	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	20,4 t
	Anox ndb3011	Great Lakee Sales Europe Gmbh	MPS	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	8,8 t
	Irganox CB3.801	Ciba Spec. Chemicals SpA	MPS	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	0,5 t
	Anox NDB4904	Great Lakee Sales Europe Gmbh	MPS	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	0,5 t
	PB 3800	Akzo Nobel	MPS	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	0,4 t
	Irganox CB4904 DD	Ciba Spec. Chemicals SpA	MPS	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	8,3 t
	Anox NDB 1290	Great Lakee Sales Europe Gmbh	MPS	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	4,3 t
Additivi	Irganox 1076	Ciba Spec. Chemicals SpA	MPA	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	13,8 t
	Sylobloco 250 H	Grace Gmbh & Co KG	MPA	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	23,1 t
	Talco HM05/Pultra5C	Imi Fabi SpA	MPA	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	5,1 t
	atmer 163	Uniqema	MPA	1	liquido	276- 14-8	Alchinamina etossilata	100%	22, 34, 50/53	Xn, C, N	49,6 t

Descrizione	Prodotto	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo
						N° CAS	Denominazione	% in peso	Frazi R	Etichettatura	
Additivi	Antibloking PP 45	Viba SpA	MPA	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	139,5 t
	MB GMS 90	-	MPA	1	liquido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	38,5 t
	Kemi SBC 07	Kemi Srl	MPA	1	liquido	1310-58-3	idrossido di potassio	0,5-1%	22, 35	C	30,9 t
Oli lubrificanti	Pionier 17112	Klaus Dahleke KG	MPA	1	liquido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	10,6 t
Oli di processo	Marlotherm SH	Sasol Germany GH	MPA	1	liquido	248-097-0	dibenziltoluene	n.p.	50/53	N	1,2 t
	Winog 70	Klaue Bahleke KG	MPA	1	liquido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	74,7 t
Antigelo		Ilario Ormezzano SpA	MPA	1	liquido	107-21-1	glicole etilenico	100%	22	Xn	3,4 t
refrigeranti		SIAD	MPA	1	gas	00075-45-6	freon 22	100%	59	N	0,4 t

Impianto F-XXIV											
Descrizione	Prodotto	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo
						N° CAS	Denominazione	% in peso	Frazi R	Etichettatura	
Monomero		Shell Chemicals	MPG	2	gas	106-98-9	1-butene	94%	12	F+	2.967 t
		Polimeri Europa	MPG	2	gas	74-85-1	etilene	95+%	12	F+	3.994 t
		Shell Chemicals	MPG	2	gas	592-41-6	1-esene	100%	11, 65	F, Xn	367,6 t
		GTS SpA	MPG	2	gas	74-98-6	propano	99%	12	F+	367,6 t
		Esso Italiana Srl	MPG	2	gas	115-07-1	propilene	94 -99,9%	12	F+	120.939,3t

Idrogeno		SIAD	MPG	2	gas	1333-74-0	Idrogeno	100%	12	F+	415.000 Nm ³
Ossido di Carbonio		AIR products	MPA	2	gas	630-08-0	Monossido di Carbonio	100%	61, 12, 48/23	F+, T	96 kg
Anidride Carbonica		SIAD	MPA	2	gas	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	132 kg
Co-catalizzatore	TEAL	Akzo Nobel	MPA	2	liquido	97-93-8	Trietilalluminio	100%	14, 17, 34	C, F	27 t
Azoto		SIAD	MPA	2	gas	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	6.973.745 Nm ³
Catalizzatori	ZN 127	Basell Polyolefins	MPA	2	solido	7550-45-0	tetracloruro di titanio	> 10%	11, 14, 34, 52/53	C, F	0,4 t
	ZN 101	Basell Polyolefins	MPA	2	solido	7550-45-0	tetracloruro di titanio	> 10%	11, 14, 34, 52/53	C, F	3,5 t
Donor	Dynasylan 94-15	Degusta AG	MPA	1	liquido	126990-35-0	diciclopentildime tossisilano	-	38, 41, 50, 53	Xi, N	2,1 t
	Donor C	Wacher Chemie AG	MPA	2	liquido	17865-32-6		-	38, 51/53	Xi, N	1,6 t
Additivi perossidanti	Peronax HX	Pergan	MPA	2	solido	78-63-7	2,5 dimet 2,5 di (ter-butilperossi) esano	90-100%	36/38, 7	Xi, O	13,8 t
	Trigonox 101	Akzo Nobel	MPA	2	solido	78-63-7	2,5 dimet 2,5 di (ter-butilperossi) esano	> 92%	36/38, 7	Xi, O	12,6 t
Master batch (blend) (Stabilizzanti di Miscela)	PB 3010,	Akzo Nobel	MPS	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	25,8 t
	PB3711 (Gasil AB 710)	Polycompaction	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	53, 53	n.p.	1,3 t

Descrizione	Prodotto	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo
						N° CAS	Denominazione	% in peso	Fasi R	Etichettatura	
Master batch (blend) (Stabilizzanti di Miscela)	Irganox CB3010 G	Ciba Spec. Chemicals SpA	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	16,4 t
	Irganox CB3011 DD	Ciba Spec. Chemicals SpA	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	2,0 t
	Irganox CB 3800 g	Ciba Spec. Chemicals SpA	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	6,8 t
	Anox ndb3011	Great Lakee Sales Europe Gmbh	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	3,6 t
	Anox NDB4904	Great Lakee Sales Europe Gmbh	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	1,9 t
	PB 3500	Akzo Nobel	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	81,5 t
	Anox NDB2915	Great Lakee Sales Europe Gmbh	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	32,7 t
	Anox NDB2912	Great Lakee Sales Europe Gmbh	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	28,4 t
	Polyad PB2909 DD	Ciba Spec. Chemicals SpA	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	18,6 t
	Anox NDB2913	Great Lakee Sales Europe Gmbh	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	14,2 t

Descrizione	Prodotto	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo
						N° CAS	Denominazione	% in peso	Fase R	Etichettatura	
Master batch (blend) (Stabilizzanti di Miscela)	Irganox CB 1201	Ciba Spec. Chemicals SpA	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	6,6 t
	Irganox CB7900 DD	Ciba Spec. Chemicals SpA	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	2,0 t
	Irganox CB3103	Ciba Spec. Chemicals SpA	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	0,04 t
	Anox NDB 3010	Great Lakee Sales Europe Gmbh	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	0,06 t
Additivi	Irganox 1076	Ciba Spec. Chemicals SpA	MPA	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	14,3 t
	Sylobloc 250 H	Grace Gmbh & Co KG	MPA	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	100,3 t
	Sylobloc 45 H	Grace Gmbh & Co KG	MPA	2	solido	77-92-9	Acido Citrico	< 3%	36	Xi	8,0 t
	Calcio stearato	Faci SpA	MPA	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	5,8 t
	atmer 163	Uniqema	MPA	2	liquido	276-14-8	Alchinamina etossilata	100%	22, 34, 50/53	Xn, C, N	20,4 t
	MB GMS 90	-	MPA	2	liquido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	98,4 t
	Gel ALL E-200	RiKa Int. Liml	MPA	2	solido	n.p.	Solfato di Alchile	< 20%	22, 36/38	Xn	12,7 t
Oli lubrificanti	Vaseline Pionier 17122	Klause Dahleke	MPA	1	liquido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	6,1 t

Descrizione	Prodotto	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo
						N° CAS	Denominazione	% in peso	Etichetta	Etichettatura	
Oli di processo	Marlotherm SH	Sasol Germany GH	MPA	1	liquido	248-097-0	dibenziltoluene	n.p.	50/53	N	0,4 t
	White oil primol 352	Esso italiana Srl	MPA	2	liquido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	340,7 t
	White oil finavestan A360B	Total Italia SpA	MPA	2	liquido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	169,0 t
	White oil OB33	Conqord Oil	MPA	2	liquido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	0,03 t
	Winog 70	Klause Bahleke KG	MPA	2	liquido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	32,4 t
Denaturanti	marking gpl 01	Chevron Phillips Chemicals International N.V:	MPA	2	liquido	75-66-1	Terziario butil Mercaptano	circa 75%	11, 36, 43, 65	F, Xn	0,16 t
						75-33-2	Isopropil mercaptano	circa 16%	11, 36/38	F, Xi	
						107-03-9	Normal propil mercaptano	circa 8%	11, 21/22, 36/38	F, Xn	
	Scentinel E	Inversol Italia SpA	MPA	2	liquido	123-54-6	Acetilacetone	circa 74%	10, 22, 36/37/38	Xn, Xi	0,07 t
						78-83-1	Isobutanolo	circa 24%	10, 37/38, 41, 67	Xi, F	
						102-71-6	Trietanolammina	circa 2%	36/37/38	Xi	
Antigeb		Ilario Ormezzano SpA	MPA	2	liquido	107-21-1	glicole etilenico	100%	22	Xn	1,74 t

B.1.2 Consumo di materie prime (alla Capacità Produttiva)											
Impianto MPX											
Descrizione	Prodotto	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo
						N° CAS	Denominazione	% in peso	Fasi R	Etichettatura	
Monomero		Shell Chemicals	MPG	1	gas	106-98-9	butene-1	100%	12	F+	3.300 t
		Polimeri Europa	MPG	1	gas	74-85-1	Etilene	95+%	12	F+	20.000 t
		GTS SpA	MPG	1	gas	74-98-6	propano	99%	12	F+	2.100 t
		Esso Italiana Srl	MPG	1	gas	115-07-1	propilene	94-99,9%	12	F+	111.000 t
Idrogeno		SIAD	MPG	1	gas	1333-74-0	Idrogeno	100%	12	F+	401.000 Nm ³
Co-catalizzatore	TEAL	Akzo Nobel	MPA	1	liquido	97-93-8	Trietilalluminio	100%	14, 17, 34	C, F	46 t
Azoto		SIAD	MPA	1	gas	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	6.300.000 Nm ³
Catalizzatori	ZN 107	Basell Polyolefins	MPA	1	solido	75550-45-0	Tetracloruro di Titanio	> 10%	14, 34	C	6,2 t
						107-83-5	2 metipentano	> 10%	11, 38, 51/53, 65, 67	Xn, Xi, F, N	

Descrizione	Prodotto	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo
						N° CAS	Denominazione	% in peso	Etich.	Etichettatura	
Catalizzatori	ZN 108	Basell Polyolefins	MPA	1	solido	75550-45-0	Tetracloruro di Titanio	> 10%	14, 34	C	2 t
						107-83-5	2 metipentano	> 10%	11, 38, 51/53, 65, 67	Xn, Xi, F, N	
	ZN 120	Basell Polyolefins	MPA	1	solido	75550-45-0	Tetracloruro di Titanio	> 10%	14, 34	C	3,7 t
						107-83-5	2 metipentano	> 10%	11, 38, 51/53, 65, 67	Xn, Xi, F, N	
Donor	Dynasytan 94-15	Degusta AG	MPA	1	liquido	126990-35-0	diciclopentildime tossisilano	-	38, 41, 50, 53	Xi, N	9,2 t
Additivi perossidanti	pergaprop 10	Pergan	MPA	1	solido	78-63-7	2,5 dimet 2,5 di (ter-butilperossi) esano	5-10%	36/38, 7	Xi, O	91,1 t
	pergaprop 20	Pergan	MPA	1	solido	78-63-7	2,5 dimet 2,5 di (ter-butilperossi) esano	20-25%	36/38, 7	Xi, O	25 t
Master batch (blend) (Stabilizzanti di Miscela)	PB 3010,	Akzo Nobel	MPS	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	93 t
	Irganox CB3010 G	Ciba Spec. Chemicals SpA	MPS	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	41 t
	Irganox CB3011 DD	Ciba Spec. Chemicals SpA	MPS	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	35 t

Descrizione	Prodotto	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo
						N° CAS	Denominazione	% in peso	Etichetta	Etichettatura	
Master batch (blend) (Stabilizzanti di Miscela)	Irganox CB 3800 g	Ciba Spec. Chemicals SpA	MPS	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	26,2 t
	Anox ndb3011	Great Lakee Sales Europe GmbH	MPS	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	11,3 t
	Irganox CB3.801	Ciba Spec. Chemicals SpA	MPS	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	0,7 t
	Anox NDB4904	Great Lakee Sales Europe GmbH	MPS	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	0,6 t
	PB 3800	Akzo Nobel	MPS	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	0,6 t
	Irganox CB4904 DD	Ciba Spec. Chemicals SpA	MPS	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	10,6t
	Anox NDB 1290	Great Lakee Sales Europe GmbH	MPS	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	5,6 t
Additivi	Irganox 1076	Ciba Spec. Chemicals SpA	MPA	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	17,7 t
	Sylobloco 250 H	Grace GmbH & Co KG	MPA	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	29,6 t
	Talco HM05/Pultra5C	Imi Fabi SpA	MPA	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	6,6 t
	atmer 163	Uniqema	MPA	1	liquido	276- 14-8	Alchinamina etossilata	100%	22, 34, 50/53	Xn, C, N	63,5 t

Descrizione	Prodotto	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo
						N° CAS	Denominazione	% in peso	Fasi R	Etichettatura	
Additivi	Antibloking PP 45	Viba SpA	MPA	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	178,6 t
	MB GMS 90	-	MPA	1	liquido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	50 t
	Kemi SBC 07	Kemi Srl	MPA	1	liquido	1310-58-3	idrossido di potassio	0,5-1%	22, 35	C	40 t

Impianto F-XXIV											
Descrizione	Prodotto	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo
						N° CAS	Denominazione	% in peso	Fasi R	Etichettatura	
Monomero		Shell Chemicals	MPG	2	gas	106-98-9	1-butene	94%	12	F+	4.700 t
		Polimeri Europa	MPG	2	gas	74-85-1	etilene	95+%	12	F+	6.300 t
		Shell Chemicals	MPG	2	gas	592-41-6	1-esene	100%	11, 65	F, Xn	600 t
		GTS SpA	MPG	2	gas	74-98-6	propano	99%	12	F+	600 t
		Esso Italiana Srl	MPG	2	gas	115-07-1	propilene	94 -99,9%	12	F+	190.000 t

Descrizione	Prodotto	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo
						N° CAS	Denominazione	% in peso	Etichetta	Etichettatura	
Idrogeno		SIAD	MPG	2	gas	1333-74-0	Idrogeno	100%	12	F+	660.000 Nm ³
Co-catalizzatore	TEAL	Akzo Nobel	MPA	2	liquido	97-93-8	Trietilalluminio	100%	14, 17, 34	C, F	42,3 t
Azoto		SIAD	MPA	2	gas	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	11.000.000 Nm ³
Catalizzatori	ZN 127	Basell Polyolefins	MPA	2	solido	7550-45-0	tetracloruro di titanio	> 10%	11, 14, 34, 52/53	C, F	0,7 t
	ZN 101	Basell Polyolefins	MPA	2	solido	7550-45-0	tetracloruro di titanio	> 10%	11, 14, 34, 52/53	C, F	5,5 t
Donor	Dynasylan 94-15	Degusta AG	MPA	1	liquido	126990-35-0	diciclopentildime tossisilano	-	38, 41, 50, 53	Xi, N	3,4 t
	Donor C	Wacher Chemie AG	MPA	2	liquido	17865-32-6		-	38, 51/53	Xi, N	2,5 t
Additivi perossidanti	Peronax HX	Pergan	MPA	2	solido	78-63-7	2,5 dimet 2,5 di (ter-butilperossi) esano	90-100%	36/38, 7	Xi, O	21,7 t
	Trigonox 101	Akzo Nobel	MPA	2	solido	78-63-7	2,5 dimet 2,5 di (ter-butilperossi) esano	> 92%	36/38, 7	Xi, O	19,8 t
Master batch (blend) (Stabilizzanti di Miscela)	PB 3010,	Akzo Nobel	MPS	1	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	40,5 t
	PB3711 (Gasil AB 710)	Polycompactio n	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	53, 53	n.p.	2,2 t

Descrizione	Prodotto	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo
						N° CAS	Denominazione	% in peso	Etichetta	Etichettatura	
Master batch (blend) (Stabilizzanti di Miscela)	Irganox CB3010 G	Ciba Spec. Chemicals SpA	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	25,8 t
	Irganox CB3011 DD	Ciba Spec. Chemicals SpA	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	3,1 t
	Irganox CB 3800 g	Ciba Spec. Chemicals SpA	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	10,7 t
	Anox ndb3011	Great Lakee Sales Europe Gmbh	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	5,7 t
	Anox NDB4904	Great Lakee Sales Europe Gmbh	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	3 t
	PB 3500	Akzo Nobel	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	128,1 t
	Anox NDB2915	Great Lakee Sales Europe Gmbh	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	51,4 t
	Anox NDB2912	Great Lakee Sales Europe Gmbh	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	44,7 t
	Polyad PB2909 DD	Ciba Spec. Chemicals SpA	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	29,3 t
	Anox NDB2913	Great Lakee Sales Europe Gmbh	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	22,4 t

Descrizione	Prodotto	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo
						N° CAS	Denominazione	% in peso	Etichetta	Etichettatura	
Master batch (blend) (Stabilizzanti di Miscela)	Irganox CB 1201	Ciba Spec. Chemicals SpA	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	10,4 t
	Irganox CB7900 DD	Ciba Spec. Chemicals SpA	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	3,2 t
	Irganox CB3103	Ciba Spec. Chemicals SpA	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	0,1 t
	Anox NDB 3010	Great Lakee Sales Europe GmbH	MPS	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	0,1 t
Additivi	Irganox 1076	Ciba Spec. Chemicals SpA	MPA	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	22,5 t
	Sylobloc 250 H	Grace GmbH & Co KG	MPA	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	157,5 t
	Sylobloc 45 H	Grace GmbH & Co KG	MPA	2	solido	77-92-9	Acido Citrico	< 3%	36	Xi	12,6 t
	Calcio stearato	Faci SpA	MPA	2	solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	9,2 t
	atmer 163	Uniqema	MPA	2	liquido	276-14-8	Alchinamina etossilata	100%	22, 34, 50/53	Xn, C, N	32,1 t
	MB GMS 90	-	MPA	2	liquido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	154,6 t
	Gel ALL E-200	RiKa Int. Liml	MPA	2	solido	n.p.	Solfato di Alchile	< 20%	22, 36/38	Xn	20 t

Descrizione	Prodotto	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo
						N° CAS	Denominazione	% in peso	Fig. 6	Etichettatura	
Denaturanti	marking gpl 01	Chevron Phillips Chemicals International N.V:	MPA	2	liquido	75-66-1	Terziario butil Mercaptano	circa 75%	11, 36, 43, 65	F, Xn	0,3 t
						75-33-2	Isopropil mercaptano	circa 16%	11, 36/38	F, Xi	
						107-03-9	Normal propil mercaptano	circa 8%	11, 21/22, 36/38	F, Xn	
	Scentinel E	Inversol Italia SpA	MPA	2	liquido	123-54-6	Acetilacetone	circa 74%	10, 22, 36/37/38	Xn, Xi	0,2 t
						78-83-1	Isobutanolo	circa 24%	10, 37/38, 41, 67	Xi, F	
						102-71-6	Trietanolammina	circa 2%	36/37/38	Xi	

B.2.2 Consumo di risorse idriche (parte storica)				Anno di riferimento: 2006							
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acqua demineralizzata (Approvvigionamento da fiume Po) ⁽¹⁾		<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	55.879	153	6,4	Si	n.a.	n.a.	n.a.
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
2	Acqua chiarificata (Approvvigionamento da fiume Po) ⁽¹⁾		<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	37.427	102	4	Si	n.a.	n.a.	n.a.
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
3	Acqua di raffreddamento (Approvvigionamento da fiume Po) ⁽²⁾		<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo							
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	430.960	1.181	49	Si	n.a.	n.a.	n.a.
4	Acquedotto ad uso potabile ⁽³⁾		<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	17.273	47	2	Si	n.a.	n.a.	n.a.	
			<input type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo							
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							

Note:

(1) L'acqua demineralizzata e l'acqua chiarificata vengono fornite da S.E.F. - Società EniPower Ferrara S.r.l., con la quale sussiste un contratto di fornitura servizi.

(2) Acqua chiarificata di reintegro del circuito di raffreddamento asservito all'impianto MPX, fornita da S.E.F. - Società EniPower Ferrara S.r.l.

(3) L'acqua potabile viene fornita da I.F.M. - Integrated Facility Management S.c.a.r.l, con la quale sussiste un contratto di fornitura servizi

B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva) ⁽¹⁾											
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h ⁽⁴⁾	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acqua demineralizzata (Approvvigionamento da fiume Po)		<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	83.000	227	9	SI	n.a.	n.a.	n.a.
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							

Note:

(1) L'approvvigionamento di acqua demineralizzata è l'unico a variare con la produzione.

B.3.1 Produzione di energia (parte storica)

All'interno degli impianti oggetto della presente domanda non avviene alcuna produzione di energia.

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)

Non applicabile.

B.4.1 Consumo di energia (parte storica)			Anno di riferimento:2006		
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/t polimero)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
1	32.447	59.831	PP	336	620
2	36.140	47.311	APO	282	370
TOTALE	68.587	107.142	-	-	-

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
1	38.410	73.584	PP	313	600
2	53.868	70.518	APO	267	350
TOTALE	92.278	144.102	-	-	-

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)**Anno di riferimento:2006**

All'interno degli impianti oggetto della presente domanda non avviene alcun utilizzo diretto di combustibile.

B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)

Non applicabile.

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini 21

n° camino: 1/F-XXIV⁽¹⁾		Posizione amministrativa: A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo [m]	Area sez. di uscita [m ²]	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
-	-	F-XXIV	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? <input checked="" type="checkbox"/> No			
n° camino: 3/F-XXIV		Posizione amministrativa: A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo [m]	Area sez. di uscita [m ²]	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
16	0,005	F-XXIV	Filtro a Maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? <input checked="" type="checkbox"/> No			
n° camino: 4/F-XXIV		Posizione amministrativa: A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo [m]	Area sez. di uscita [m ²]	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
2,5	0,01	F-XXIV	Filtro a Maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? <input checked="" type="checkbox"/> No			
n° camino: 5/F-XXIV		Posizione amministrativa: A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo [m]	Area sez. di uscita [m ²]	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
2,8	0,0087	F-XXIV	Filtro a Maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? <input checked="" type="checkbox"/> No			

n° camino: 6/F-XXIV		Posizione amministrativa: A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo [m]	Area sez. di uscita [m²]	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8	0,06	F-XXIV	Filtro a Maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino: 7/F-XXIV		Posizione amministrativa: A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo [m]	Area sez. di uscita [m²]	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
3	0,0087	F-XXIV	Filtro a Maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino: 9/F-XXIV		Posizione amministrativa: A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo [m]	Area sez. di uscita [m²]	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
6	0,0071	F-XXIV	Filtro a Maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino: 10/ F-XXIV		Posizione amministrativa: A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo [m]	Area sez. di uscita [m²]	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8	0,018	F-XXIV	Filtro a Maniche -
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino: 11/ F-XXIV		Posizione amministrativa: A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo [m]	Area sez. di uscita [m²]	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
6	0,0078	F-XXIV	Filtro a Maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? <input checked="" type="checkbox"/> no			

n° camino: 12/ F-XXIV		Posizione amministrativa: A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo [m]	Area sez. di uscita [m²]	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
6	0,0018	F-XXIV	Filtro a Maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino: 1/MPX		Posizione amministrativa: A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo [m]	Area sez. di uscita [m²]	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
4,15	0,002	MPX	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino: 2/MPX		Posizione amministrativa: A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo [m]	Area sez. di uscita [m²]	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
29,4	0,071	MPX	Filtro a Maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino: 3/MPX		Posizione amministrativa: A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo [m]	Area sez. di uscita [m²]	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
42,2	0,008	MPX	Filtro a Maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino: 4/MPX		Posizione amministrativa: A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo [m]	Area sez. di uscita [m²]	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
23,4	0.031	MPX	Filtro a Maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì? <input checked="" type="checkbox"/> no			

n° camino: 5/MPX		Posizione amministrativa: A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo [m]	Area sez. di uscita [m ²]	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
24,5	0,008	MPX	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì?		<input checked="" type="checkbox"/> No	

n° camino: 6/MPX		Posizione amministrativa: A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo [m]	Area sez. di uscita [m ²]	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
13,1	0,113	MPX	Filtro a Maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì?		<input checked="" type="checkbox"/> No	

n° camino: 7/MPX		Posizione amministrativa: A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo [m]	Area sez. di uscita [m ²]	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
19	0,0172	MPX	Filtro a Maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì?		<input checked="" type="checkbox"/> No	

n° camino: 8/MPX		Posizione amministrativa: A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo [m]	Area sez. di uscita [m ²]	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
17	0,00567	MPX	Filtro a Maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì?		<input checked="" type="checkbox"/> No	

n° camino: 10/MPX		Posizione amministrativa: A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo [m]	Area sez. di uscita [m ²]	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
16	0,0962	MPX	Filtro a Maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? sì?		<input checked="" type="checkbox"/> No	

n° camino: 11/MPX		Posizione amministrativa: A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo [m]	Area sez. di uscita [m²]	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
38,2	0,0962	MPX	Filtro a Maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ? si? <input checked="" type="checkbox"/> no			

Note:

(1) Emissione scarsamente rilevante ai sensi del D.Lgs. 152/06.

**B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato
(parte storica)****Anno di riferimento: 2006**

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, g/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
1-MPX	0,5	Olio di vaselina	0,56	4,92	267,3	3%
2-MPX	4.000	Polveri	4	35	< 1	3%
3-MPX	78	Polveri	0,08	0,68	< 1	3%
4-MPX	1.145	Polveri	1,14	10,02	< 1	3%
5-MPX	423	Polveri	0,42	3,7	< 1	3%
6-MPX	2.404	Polveri	2,4	21	< 1	3%
7-MPX	472	Polveri	0,52	4,55	1,2	3%
8-MPX	103	Polveri	1	0,9	< 1	3%
10-MPX	9.171	Polveri	9,17	80,34	< 1	3%
11-MPX	7.487	Polveri	7,49	65,59	< 1	3%
1-FXXIV ⁽¹⁾	-	-	-	-	-	3%
3-FXXIV	293	Polveri	5,48	48	18,7	3%
4-FXXIV	346	Polveri	0,29	2,58	0,85	3%
5-FXXIV	658	Polveri	1,02	8,93	1,55	3%
6-FXXIV	793	Polveri	2,69	23,62	3,4	3%
7-FXXIV	5.390	Polveri	5,66	49,58	1,05	3%
9-FXXIV	2.232	Polveri	2,232	19,55	< 1	3%
10-FXXIV	15	Polveri	-	-	nd	3%
11-FXXIV	456	Polveri	0,46	3,99	< 1	3%
12-FXXIV	nd	Polveri	-	-	nd	3%

Note:

(1) Emissione scarsamente rilevante ai sensi del D.Lgs. 152/06.

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

Camino	Portata Nm ³ /h ⁽¹⁾	Inquinanti	Flusso di massa, g/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³⁽¹⁾	% O ₂
1-MPX	1	Olio di vaselina	1	9	2.000	3%
2-MPX	6.000	Polveri	180	1.577	30	3%
3-MPX	600	Polveri	18	158	30	3%
4-MPX	1.500	Polveri	45	394	30	3%
5-MPX	680	Polveri	20	179	30	3%
6-MPX	3.600	Polveri	108	946	30	3%
7-MPX	600	Polveri	18	33	30	3%
8-MPX	550	Polveri	17	145	30	3%
10-MPX	10.800	Polveri	216	1.892	20	3%
11-MPX	10.800	Polveri	216	1.892	20	3%
1-FXXIV ⁽¹⁾	-	-			-	3%
3-FXXIV	605	Polveri	18	20	30	3%
4-FXXIV	605	Polveri	12	106	20	3%
5-FXXIV	1.400	Polveri	28	20	20	3%
6-FXXIV	7.000	Polveri	140	1.226	20	3%
7-FXXIV	1.400	Polveri	28	20	20	3%
9-FXXIV	5.000	Polveri	100	876	20	3%
10-FXXIV	600	Polveri	12	105	20	3%
11-FXXIV	1.500	Polveri	30	33	20	3%
12-FXXIV	1.000	Polveri	20	44	20	3%

Note:

(1) Limiti massimi di concentrazione indicati nelle autorizzazioni alle emissioni in atmosfera n° 60285 e n° 58724 rilasciate dalla Provincia di Ferrara rispettivamente in data 14/11/2000 e 6/11/2000.

B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica)			Anno di riferimento: 2003⁽¹⁾	
Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità t/anno⁽¹⁾
F-XXIV	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Sorgenti: valvole, flange, pompe, compressori e altri componenti suscettibili di perdite	VOC	52 (S)
MPX	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Sorgenti: valvole, flange, pompe, compressori e altri componenti suscettibili di perdite	VOC	41 (S)

Note:

(1) Nel 2003 è stato condotto un accurato studio per stimare le emissioni di ciascun impianto, in collaborazione con una società di consulenza Belga (The Sniffers nv/sa) specializzata in programmi di LDAR (Leak Detection and Repair).

B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)

Non si ritiene che la variazione fra la produzione riferita alla capacità produttiva e quella relativa alle stime condotte nell'anno 2003 sia tale da comportare una variazione significativa delle emissioni fuggitive negli impianti.

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)	Anno di riferimento: 2006
N° totale punti di scarico finale: 2	

n° scarico finale SF1 (Punto di scarico fiscale n°8)			Recettore: Condotto Industriale		Portata media annua: 51 m ³ /h ⁽¹⁾ (S)		
Scarico parziale	Caratteristiche dello scarico	Fase o superficie di provenienza	% in volume ⁽²⁾	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	pH
AR 1	AR – MN – AD	1	-	Continua	-	Acque domestiche a vasca ad ossidazione totale ⁽³⁾	7,9
AR 2	AR – MN - AD	1	-	Continua	-		8,3
AR 3	AR – MN	1	-	Continua	-	_ ⁽³⁾	8,1
AR 4	AR – MN	1	-	Continua	-	_ ⁽³⁾	8,0
AR 5	AR – MN	2	-	Continua	-	_ ⁽³⁾	7,8
AR 6	AR – MN	2	-	Continua	-	_ ⁽³⁾	7,8

n° scarico finale SF2			Recettore: Condotto Industriale		Portata media annua: 19 m ³ /h (M) ⁽⁴⁾		
Scarico parziale	Caratteristiche dello scarico	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	pH
AI 7	AI – MI	1	20,0	Continua	-	Chiariflocculazione + Biologico ⁽⁵⁾	8,1
AI 8	AI - MI	2	80,0	Continua	-		8,3

Note

(1) Le acque scaricate dallo Stabilimento Basell Poliolefine Italia Srl (51 m³/h) costituiscono solo parte dello scarico finale n°8 che vede il contestuale confluimento delle acque bianche di tutta la zona Ovest del Petrolchimico.

(2) Non è possibile stimare il contributo percentuale dei singoli scarichi parziali.

(3) Lungo la rete delle acque meteoriche insiste una serie di specifici pozzetti e/o trappole, per trattenere eventuali sostanze sospese.

(4) Portata oraria media annua delle acque provenienti dagli impianti Basell e afferenti all'impianto di trattamento gestito dal Consorzio IFM.

(5) Il trattamento di depurazione delle acque reflue è gestito dal Consorzio IFM. Dopo trattamento con chiariflocculazione e biologico i reflui industriali vengono convogliati nella condotta fognaria industriale e avviati al depuratore comunale.

B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva) ⁽¹⁾

N° totale punti di scarico finale: 2

n° scarico finale SF2			Recettore: Condotta Industriale		Portata media annua: 25 m ³ /h (S)		
Scarico parziale	Caratteristiche dello scarico	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	pH
AI 7	AI – MI	1	82,6	Continua	-	Chiariflocculazione	8,1
AI 8	AI - MI	2	17,4	Continua	-	+ Biologico ⁽²⁾	8,3

Note:

(1) Lo scarico che può variare significativamente al variare della produzione è quella delle acque di processo. Tuttavia occorre considerare la variabilità dello scarico legata anche alla possibile presenza delle acque meteoriche.

(2) Il trattamento di depurazione delle acque reflue è gestito dal Consorzio IFM. Dopo trattamento con chiariflocculazione e biologico i reflui industriali vengono convogliati nella condotta fognaria industriale e avviati al depuratore comunale.

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)⁽¹⁾	Anno di riferimento: 2006
--	----------------------------------

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di Massa (g/h)	Concentrazione mg/l ⁽²⁾
AR1 – AR2 AR3 – AR4 AR5 – AR6	Materiali sospesi	-	<375	<7
	Alluminio	No	6	0,14
	Ferro	No	12	0,43
	Zinco	No	<3	<0,05
	Escherichia coli	-	62.382	1.680

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di Massa (g/h)	Concentrazione mg/l ⁽³⁾
AI7 – AI8	COD	No	1.437	137,53
	Materiali sospesi	No	296	21,24

Note:

(1) Valori analitici corrispondenti ai potenziali inquinanti presenti negli scarichi dell'impianto. L'elenco non è esaustivo di tutte le analisi effettuate.

(2) Le acque bianche confluiscono nella Rete Fognaria delle Acque Bianche di Stabilimento attraverso sei punti di scarico parziali. I valori riportati rappresentano la media delle analisi effettuate presso i vari pozzetti di campionamento.

(3) Le acque di processo confluiscono nella Rete Fognaria delle Acque di Processo di Stabilimento attraverso 2 punti di scarico parziali. I valori riportati rappresentano la media delle analisi effettuate presso i due pozzetti di campionamento.

B.10.2 Emissioni in acqua (alla Capacità Produttiva) ⁽¹⁾

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di Massa (g/h)	Concentrazione mg/l
AR1 – AR2 AR3 – AR4 AR5 – AR6	Materiali sospesi	-	<375	<7
	Alluminio	No	6	0,14
	Ferro	No	12	0,43
	Zinco	No	<3	<0,05
	Escherichia coli	-	62.382	1.680

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di Massa (g/h)	Concentrazione mg/l
AI7 – AI8	COD	No	1.722	137,53
	Materiali sospesi	No	371	21,24

Note:

(1) Le acque bianche non variano sostanzialmente, come portata e come emissioni, al variare della produzione.

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)**Anno di riferimento: 2006**

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
070213	polimero da scopa meccanica da MPX	solido non polverulento	16.200 kg	1	MPX 4	box cartone	D14 o D15
	polimero da scopa meccanica da FXXIV		10.150 kg	2	LAS		
070214*	additivi da scopa meccanica FXXIV	solido polverulento	10.000 kg	2	FXXIV 1	box cartone	D14 o D15
	additivi e olio da MPX	solido non polverulento	5.140 kg	1	MPX 3		
070215	additivi (talco e polveri) da FXXIV	solido polverulento	3.170 kg	2	FXXIV 2	box cartone e bigbag	D9-D14-D15
150102	imballaggi in plastica (cisternette) da MPX	solido non polverulento	3.440 kg	1	MPX 1Bis	su paletta	R13
	imballaggi in plastica e scarti polipropilene		228.600 kg	2	FXXIV 4 e 5	box	
150106	imballaggi da materiali misti (rifiuti da box) MPX	solido non polverulento	300 kg	1	MPX	cassonetti	R13
150110*	imballaggi in plastica contaminati da perossido da FXXIV	solido non polverulento	2.710 kg	2	FXXIV 7	fustini in plastica	D15
	imballaggi metallici contaminati da Atmer o Donor		27.530 kg	1 2	FXXIV 7		R4
	imballaggi metallici contaminati da olio		575 kg	1 2	MPX 2		R4
150202*	rifiuti solidi contaminati da MPX	solido non polverulento	1.700 kg	1	LAS	fustini in plastica	D14 o D15
	rifiuti solidi contaminati da FXXIV		30 kg	2			
150203	materiale filtrante a carbone esaurito da MPX	solido non polverulento	200 kg	1	LAS	fustini in plastica	D14 o D15
	materiale filtrante a carbone esaurito da FXXIV		10 kg	2			

160601*	batterie al piombo esauste da MPX	solido non polverulento	2.130 kg	1	LAS	box in metallo con vasca di raccolta	D15 o R13
	batterie al piombo esauste da FXXIV		200 kg	2			
170407	metalli misti da MPX	solido non polverulento	23 m3	1	LAS	fustini in plastica	R4 o R13
	metalli misti da FXXIV		1.800 kg	2			
170603*	materiali isolanti contaminati da MPX	solido non polverulento	200 kg	1	LAS	scarrabile	D14 o D15
	materiali isolanti contaminati da FXXIV		50 kg	2			
070208*	oligomeri da FXXIV	liquido	11.960 kg	2	FXXIV 8	serbatoio	R2
070211*	rifiuti oleosi solidi da vasche di processo da FXXIV	solido non polverulento	90.450 kg	2	FXXIV 6	scarrabile	D14 o D15
130208*	olio esausto	liquido	34.960 kg	1	MPX 2	serbatoio	D15 o R13
130507*	rifiuti oleosi liquidi da MPX	liquido	54.980 kg	2	LAS	cisterna mobile	D9
160305*	scarto fuori specifica	solido non polverulento	5.330 kg	1	MPX 4	box cartone	D14
160807*	pasta catalitica	fangoso palabile	3.690 kg	1 2	FXXIV 7	fustini plastica	D14 o D15
200304	fanghi fosse settiche	fangoso palabile	9.920 kg	1 2	fosse settiche		D8
150103	legno (imballi rotti)	solido non polverulento	13.000 kg	1 2	FXXIV 3	box	R13
150101	carta e cartone	solido non polverulento	10.000 kg	1 2	FXXIV 3	box	R13
150106	rifiuti da box (assimilabili agli urbani)	solido non polverulento	73.000 kg	1 2	cassonetti	cassonetti	R13

B.11.1 Produzione di rifiuti (alla Capacità Produttiva)⁽¹⁾

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
070208*	Altri fondi e residui di reazione	Liquido	18.826 kg	2	FXXIV 8	Serbatoio	R2
160807*	Catalizzatori esauriti contaminati da sostanze pericolose.	Solido non polverulento	3.920 kg	1-2	FXXIV 7	Fusti e fustini	D14 o D15
072013	Rifiuti plastici (polimero)	Solido non polverulento	50.433 kg	1-2	LASe FXXIV 4	Box cartone	D14 o D15
070214*	Rifiuti pericolosi da additivi contenenti sostanze pericolose	Liquido	22.300 kg	1-2	FXXIV 1 MPX 3	Box di cartone	D14 o D15

Nota:

(1) La presente tabella riporta solo quei rifiuti le cui quantità vengono presumibilmente incrementate con l'aumento della capacità produttiva. Non vengono riportati tutti gli altri rifiuti, che rimangono mediamente costanti.

B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97? no si

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m³):

- rifiuti pericolosi 241 m³
- rifiuti non pericolosi 262 m³

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio (m ³) (S)	Superficie (m ²) (S)	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
FXXIV1	Box additivi	12	12	Area pavimentata, delimitata e segnalata. L'area è provvista di rete di raccolta delle acque piovane, collegata alla rete delle acque reflue di processo, con successivo invio all'impianto di trattamento biologico	Additivi da scopa meccanica (070214*)
FXXIV2	Box e big-bag talco polveri	15	12	Area pavimentata, delimitata e segnalata. L'area è provvista di rete di raccolta delle acque piovane, collegata alla rete delle acque reflue di processo, con successivo invio all'impianto di trattamento biologico	Additivi (talco polveri) (070215)
FXXIV3	Box Legno cartone	10	12	Area pavimentata, delimitata e segnalata. L'area è provvista di rete di raccolta delle acque piovane, collegata alla rete delle acque reflue di processo, con successivo invio all'impianto di trattamento biologico	legno (150103) carta e cartone (150101)
FXXIV4	Sacchi polipropilene	10	12	Area pavimentata, delimitata e segnalata. L'area è provvista di rete di raccolta delle acque piovane, collegata alla rete delle acque reflue di processo, con successivo invio all'impianto di trattamento biologico	Sacchi polipropilene (150102)

FXXIV5	Fustini per scarti	10	12	Area pavimentata, delimitata e segnalata. L'area è provvista di rete di raccolta delle acque piovane, collegata alla rete delle acque reflue di processo, con successivo invio all'impianto di trattamento biologico	Scarti polipropilene (150102)
FXXIV6	Solidi da vasche di processo	60	40	Asfalto impermealizzato, delimitata da "open trench" convogliato a fognatura acque di processo, con successivo invio all'impianto di trattamento biologico.	Rifiuti oleosi solidi da vasche di processo (070211*)
FXXIV7	Fustini perossido e pasta catalizzatori	32	20	Area pavimentata, delimitata e segnalata. L'area è provvista di rete di raccolta delle acque piovane, collegata alla rete delle acque reflue di processo, con successivo invio all'impianto di trattamento biologico	Imballaggi in plastica contaminati da perossido, imballaggi metallici contaminati da atmer e donor (150110*) pasta catalitica(160807*)
FXXIV8	Serbatoio oligomeri	7,5	25	Area pavimentata, delimitata e segnalata. L'area è provvista di rete di raccolta delle acque piovane, collegata alla rete delle acque reflue di processo, con successivo invio all'impianto di trattamento biologico	Oligomeri (070208*)
MPX1	Area ex buhler	3 m ³	6 m ²	Area pavimentata, delimitata e segnalata. L'area è provvista di rete di raccolta delle acque piovane, collegata alla rete delle acque reflue di processo, con successivo invio all'impianto di trattamento biologico	Metalli misti (170407)
MPX1bis	Ex carro bombolaio	40 m ³	60 m ²	Area pavimentata, delimitata e segnalata. L'area è provvista di rete di raccolta delle acque piovane, collegata alla rete delle acque reflue di processo, con successivo invio all'impianto di trattamento biologico	Imballaggi in plastica (cisternette) (150102)
MPX2	Serbatoio raccolta olio esausto	20 m ³	60 m ²	Serbatoio in vasca di contenimento con scarico in fogna di processo, con successivo invio all'impianto di trattamento biologico	Olio esausto (130208*) imballaggi metallici contaminati da olio(150110*)

MPX3	piazzale estrusione	60 m ³	60 m ²	Area pavimentata, delimitata e segnalata. L'area è provvista di pozzetti di raccolta delle acque piovane provvisti di trappole per la separazione dei solidi.	Additivi da scopa meccanica (070214*)
					Imballaggi in plastica (150102)
					Scarto fuori specifica (160305*)
MPX4	Locale estrusione	6 m ³	20 m ²	Area pavimentata coperta. L'area è provvista di pozzetti di raccolta delle acque piovane provvisti di trappole per la separazione dei solidi.	Polimero da scopa meccanica (070213)
MPX5	Rampe autobotti	3 m ³	6 m ²	Area pavimentata, delimitata e segnalata.	Metalli misti (170407)
MPX6	Rampe ferrocisterne	3 m ³	6 m ²	Area pavimentata, delimitata e segnalata.	Metalli misti (170407)
LAS	Area controllo rifiuti ⁽¹⁾	25 m ³	50 m ²	Area asfaltata, delimitata e segnalata, composta da scarrabili.	Metalli misti (170407)
		2 m ³	2 m ²	Area pavimentata in cemento, delimitata e segnalata, composta da una serie fusti in plastica ONU.	Rifiuti solidi contaminati (150202*)
		1 m ³	2 m ²	Area pavimentata in cemento, delimitata e segnalata, composta da una serie di cisternette.	materiale filtrante a carbone esaurito (150203)
		20 t	20 m ²	Area pavimentata in cemento, delimitata e segnalata, composta da una serie fusti	Imballaggi metallici/plastici contaminati (150110*)
		20 m ³	40 m ²	Area asfaltata, delimitata e segnalata, composta da una serie di box metallici	Imballaggi in materiali misti (rifiuti da box) (150106)
		3 m ³	5 m ²	Area pavimentata in cemento, delimitata e segnalata, composta da una serie di box metallici	Materiali isolanti contaminati (170603)
		1 m ³	2 m ²	Area pavimentata e coperta, delimitata e segnalata. I rifiuti sono posti in box metallici provvisti di vasca di contenimento.	Batterie al piombo esauste (160601*)
		10 m ³	25 m ²	Area pavimentata, delimitata e segnalata. I rifiuti sono raccolti in box di cartone.	Polimero da scopa meccanica (070213)

Note:

(1) tutta la superficie dell'area di controllo rifiuti (LAS) è dotata di rete fognaria di raccolta convogliata agli scarichi di processo.

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
1	parco containers e palette	34000 t	40.365 m ²	Area di stoccaggio all'aperto in container	17000 t	Prodotto finito
				Area di stoccaggio all'aperto in sacchi	17000 t	
2	piazzale estrusione MPX	1200 t	1.215 m ²	Area di stoccaggio all'aperto in sacchi	1200 t	Prodotto finito
3	magazzino finitura FXXIV	6000 t	5.740 m ²	Area di stoccaggio coperta	6000 t	Prodotto finito
4	DMS100	15000 t	18.000 m ²	Area di stoccaggio coperta	15000 t	Prodotto finito
5	magazzino confezionamento MPX	1000 t	1.500 m ²	Area di stoccaggio coperta	1000 t	Prodotto finito
6	magazzino confezionamento FXXIV	1500 t	1.950 m ²	Area di stoccaggio coperta	1500 t	Prodotto finito
7	magazzino materie prime	600 t	2.640 m ²	Area di stoccaggio coperta	600 t	Materie Prime
8	Parco serbatoi GPL	9.500 m ³	13.640 m ^s	Serbatoio tumulato	3300 m ³	Propilene
				Serbatoio tumulato	2000 m ³	Propilene
				Serbatoio tumulato	2000 m ³	Butene
				Serbatoio tumulato	500 m ³	Propano idrogenato
				Serbatoio tumulato	500 m ³	Propano idrogenato
				Serbatoio tumulato	500 m ³	Propano
				Serbatoio tumulato	500 m ³	Butilene
				Serbatoio fuori terra	100 m ³	Esene
				Serbatoio fuori terra	100 m ³	Metilpentene
9	Magazzino materie prime FXXIV	142 t	1440 m ²	Area di stoccaggio coperta	142 t	Additivi in sacchi o big bag

10	Magazzino materie prime MPX	65 t	400 m ²	Area di stoccaggio coperta	65 t	Additivi in sacchi o big bag
11	Piazzale stoccaggio TEAL	11 t	120 m ²	Area di stoccaggio scoperta in cisternette da circa 1 m ³	11 t	Trietil alluminio (n° 13 cisternette da 850 kg)
12	piazzale stoccaggio oli FXXIV	80 t	350 m ²	Area di stoccaggio scoperta in bacino con scarico fognario convogliato in fogne di processo.	60 t	Olio di processo in fusti (Winog e OB20)
13	Serbatoio olio di processo MPX	14 t	12 m ²	Area di stoccaggio scoperta in bacino di contenimento e scarico fognario convogliato in fogna di processo	14 t	Olio di vasellina
14	Serbatoio olio di processo FXXIV	80 t	4 m ²	Area di stoccaggio scoperta in bacino di contenimento e scarico fognario convogliato in fogna di processo	80 t	Olio di vasellina

B.14 Rumore

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'impianto: *Limiti generali massimi di immissione validi per tutto il territorio Nazionale, ai sensi del DPCM del 14/11/1997⁽¹⁾*
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'impianto:
70 dB(A)(giorno) / 70 dB (A)(notte) ⁽¹⁾
- Impianto a ciclo produttivo continuo: sì no

Commenti

L'Allegato B24 riporta la valutazione dell'impatto acustico in termini di emissioni al perimetro di stabilimento.

Una valutazione più precisa potrebbe essere svolta attraverso l'applicazione di modelli matematici di propagazione, che prende l'avvio dalle caratteristiche acustiche delle varie sorgenti (potenza sonora direttività e variazione temporale delle emissioni).

La stima della propagazione sonora richiede inoltre l'inserimento della morfologia del territorio (tramite l'utilizzo di curve di livello, dune, terrapieni) e degli elementi su di esso presenti (edifici, vegetazione, muri, barriere, ecc.).

Questo genere di modelli calcola il percorso di ipotetici "raggi sonori" (Krokstadt, 1968), che sono sottoposti a rimbalzi, dovuti alle superfici presenti nell'area di calcolo (terreno, edifici, barriere, ecc.), e che provocano delle riduzioni dell'energia posseduta dai raggi stessi, determinate dall'assorbimento delle superfici incontrate, in funzione delle loro caratteristiche intrinseche e dell'angolo di incidenza dei raggi. A questo tipo di attenuazione si somma quella dovuta alla dissipazione del mezzo attraversato (aria) e alla divergenza sferica dei raggi dovuta all'allontanamento dalla sorgente.

In un'ottica costi-efficacia, il notevole impiego di risorse per una valutazione di questo genere verrebbe vanificato dalla complessità del contesto acustico dell'intero petrolchimico di Ferrara in cui sono collocati gli impianti gestiti da Basell Poliolefine Italia Srl.

Note:

(1) Gli impianti gestiti dalla Basell Poliolefine Italia Srl sono collocati all'interno dello Stabilimento Petrolchimico del Comune di Ferrara che, alla data di predisposizione della presente domanda, non è dotato di un piano di zonizzazione acustica del proprio territorio, ai sensi della Legge 447/95. Pertanto, sebbene in via transitoria, valgono i limiti di immissione previsti dal DPCM del 14/11/1997.

B.15 Odori						
Sorgenti note di odori				<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO		
Ci sono segnalazioni passate di fastidi da odori nell'area circostante l'impianto?				<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO		
Descrizione delle sorgenti						
Sorgente	Localizzazione	Tipologia	Persistenza	Intensità	Estensione della zona di percettibilità	Sistemi di contenimento
N.p. ⁽¹⁾	Emissione odorosa mercaptano	Mercaptani	No	Chiaramente avvertibile	5 m	nessuno

Note

(1): Odorizzazione con mercaptani di parte del Propano venduto a terzi tramite autobotti.

B.16 Altre tipologie di inquinamento

-

B.17 Linee di impatto ambientale	
ARIA	
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di cattivi odori	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
CLIMA	
Potenziali modifiche indesiderate al microclima locale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Potenziali contributi all'emissione di gas-serra	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
ACQUE SUPERFICIALI	
Consumi di risorse idriche	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>ACQUE SOTTERRANEE</u>	
Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO</u>	
Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziati alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>RUMORE</u>	
Potenziati impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziati impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>VIBRAZIONI</u>	
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>RADIAZIONI NON IONIZZANTI</u>	
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO