



Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare - Direzione Generale Valutazioni Ambientali
E.prot DVA - 2011 - 0004367 del 23/02/2011

Pieve Vergonte il 21.02.2011
PROT 016 - DIRS

Spett.le ARPA Piemonte
Struttura Complessa Dipartimento del
Verbano Cusio Ossola
Struttura semplice Produzione
Via IV Novembre, loc. Brughiere
28887 Crusinallo di Omegna (VB)
c.a. dott.sa Marisa Turco

Spett. le Provincia del Verbano-Cusio-Ossola
Ambiente Georisorse - Settore 7 - IPPC
Via dell'industria 25
28924 VERBANIA
c.a. Dr.ssa Barbara Lomazzi

e p.c.

Spett.le ISPRA - Istituto Superiore per la
protezione e la Ricerca Ambientale
Segreteria commissione IPPC
Via Curtatone 3
00185 ROMA
c.a. Dr.ssa Roberta Nigro

Spett.le MINISTERO DELL'AMBIENTE E DELLA
TUTELA DEL TERRITORIO E DEL MARE
Divisione Valutazione Ambientale
Att.ne Segreteria Dott. Lo Presti
Via Cristoforo Colombo 44
00147 ROMA



Oggetto: Tessenderlo Italia Srl, Stabilimento di Pieve Vergonte - Verbali di Sopralluogo ARPA n. 17 del 27/01/2011 e n. 39 del 14/02/2011, invio documentazione.

Facendo seguito alle richieste dei Verbali di Sopralluogo in oggetto, inviamo la documentazione richiesta.

Restando a disposizione per eventuali chiarimenti porgiamo distinti saluti.

Tessenderlo Italia S.r.l.
Pieve Vergonte

TESSENDERLO ITALIA S.r.l. con Socio Unico



Sede Amm.: via M. Massari 30/32, 28886 PIEVE VERGONTE (VB), Italia - Tel: +39.0324.8601 - Fax: +39.0324.86694
Sede Legale: via Bergamo n. 121 - 24047 Treviglio (BG) - Italia - Website <http://www.tessenderlo.com>
C.C.I.A.A. BG - 370897 - Codice Fiscale 09921480159 Partita IVA 09921480159
Capitale sociale 6.904.208 Euro, interamente versato
Società soggetta a direzione e coordinamento della società Tessenderlo Chemie S.A.



**RICHIESTE DOCUMENTAZIONE A SEGUITO DI
SOPRALLUOGO ARPA**

n. 17 del 27/01/2011

n. 39 del 14/02/2011

DOMANDA DI AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

ai sensi del D. Lgs. 59 del 18 febbraio 2005

Febbraio 2011

Risultato atteso: B2.02 Tipo oggetto

Il giorno 24 del mese di GENNAIO dell'anno 2011 alle ore 10,00 i sottoscritti MARISA TURCO

STEFANIA RUSCHETTA

in qualità di TECNICI ARPA

unitamente a PROVINCIA IGO - BARBARA LOMAZZI

a seguito di ATTIVITA' PROGRAMMATA

si è/sono recat./i presso TESSENDERLO SPA

in PIEVE VERGONTE via MASSARI 30/32

Codice fiscale: Partita IVA:

che svolge attività di PRODUZIONE GORO AROMATICI, SODA E CO

eventuale codice ATECO

ove, dopo essersi qualificati e aver reso note le ragioni della visita, alla presenza di DE GIOVANNI PIERLUIGI

nato a BOMBOSSOLA (VB) il 12/2/58 e residente a BOMBOSSOLA

in via CARDUCCI N° 3 in qualità di PROCURATORE SOCIETA'

hanno rilevato quanto segue: E' STATO EFFETTUATO UN SOPRALLUOGO PER

VERIFICARE LE VARIE SEZIONI DEGLI IMPIANTI PRODUTTIVI

PONENDO PARTICOLARE ATTENZIONE ALLE EMISSIONI IN

ARIA. SONO STATI EFFETTUATI DEI RILIEVI FOTOGRAFICI

VERIFICANDO PER ALCUNI PUNTI ANCHE LA PRESENZA

DEL TRONCAMENTO DI CAMPIONAMENTO. SI E' VERIFICATA

LA FERTITA' DELL'IMPIANTO DELL'ACIDO SOLFORICO

E DEI CLOROBENZENI. SI RICHIEDE LA SEGUENTE

DOCUMENTAZIONE: 1) AGGIORNAMENTO DEGLI SCHEMI A BLOCCHI

DELLE VARIE FASI PRODUTTIVE INCLUSENDO I REFLUI

ACQUOSI PRODOTTI NELLE VARIE FASI 2) RELAZIONE TECNICA

NELLA QUALE VENGONO DETTAGLIATE LE CARATTERISTICHE

DEI PUNTI EMISSIVI (PORTATA, ORE DI FUNZIONAMENTO E CO)

3) LA COMPILAZIONE CON I DATI AGGIORNATI DEI FIC E CHE

VENGONO CONSEGNATI (CONSUMO MATERIE PRIME, AUTOCONTROLLI

EMISSIONI, PRODUZIONE RIFIUTI E CO.) 4) SCHEDE DI REGISTRAZIO

NE DI INTERVENTI DI MANUTENZIONE E MANUTENZIONI DEGLI

STRUMENTI UTILIZZATI PER CONTROLLI AMBIENTALI (segue a pag. 2)

Di quanto precede si è redatto il presente verbale in n° 3 copie, chiuso alle ore 11,00 che dopo lettura: non viene firmato viene firmato dal Sig. DE GIOVANNI PIERLUIGI che spontaneamente dichiara:

e che ritira non ritira copia del presente assumendosi l'onere di informare nel più breve tempo possibile il rappresentante legale e/o ogni altro soggetto eventualmente interessato.

Presente / I al sopralluogo

I Verbalizzanti

Barbara Lomazzi

Rosario Turco

Miguelina Per Cap

Risultato atteso: B2.02 Tipo oggetto _____ Pagina 2 di 2

(segue da pag. 1) (PIEMONTE (CONDUCEPRI ECO)) 5) ULTIMI FIR
(1° e 4° COPIA) DEI FIR PRODOTTI PER LO SMALTIMENTO DEGLI
OLI CONTENENTI FOR. LA PRESENTE DOCUMENTAZIONE
DOVRÀ ESSERE CONSEGNATA ENTRO IL 24/02/2014. SI RICHIEDE
LA COMUNICAZIONE DELLA DATA DI EFFETTUAZIONE
DEI CONTROLLI AI EXITI VIA FAX AL N°
0323/8872140.

Di quanto precede si è redatto il presente verbale in n° 3 copie, chiuso alle ore 13:10 che dopo lettura: non viene firmato viene firmato
dal Sig. DE GIOVANNI PIERLUIGI che spontaneamente dichiara: _____

e che ritira non ritira copia del presente assumendosi l'onere di informare nel più breve tempo possibile il rappresentante legale e/o ogni
altro soggetto eventualmente interessato.

Presente / i al sopralluogo

B. Brocchi
Pierluigi De Giovanni

L. Verbalizzante

Roma Luca Medea

N. VS 38 / 1

Pagina 1 di 2

Risultato atteso: B702 Tipo oggetto

Il giorno 11 del mese di FEBBRAIO dell'anno 2011 alle ore 9,30 sottoscritt MARISA

TURCO STEFANIA RUSOBIETTA

in qualità di TECNICI ARPA

unitamente a PROVINCIA VC - COZZI BARBARA

a seguito di ATTIVITA' PROGRAMMATA

si è/sono recati presso FESSENDERLO SPA

in PLEUE VERGONNE via PASSARI 30/32

Codice fiscale: Partita IVA:

che svolge attività di PRODUZIONE CLORO AROMATICI, SODA ECO

eventuale codice ATECO

ove, dopo essersi qualificati e aver reso note le ragioni della visita, alla presenza di CRAVETTA MARCO

nato a BORGOSI A. (VC) il 12/11/1979 e residente a BOSIOLA (BI)

in via MALIGNANI N° 6 in qualità di RESPONSABILE

hanno rilevato quanto segue: E' STATO EFFETTUATO UN SOPRALLUOGO

PER VERIFICARE IL CICLO DELLE ACQUE PRODUTTIVE

DELLE VARIE SEZIONI DEI REPARTI PRODUTTIVI

(ACQUA SOLEFORICA/CENTRALE TERMICA CLORO AROMATICI

CLORO SODA) TALI ACQUE INSIEME ALLE ACQUE

DI 1° PIOGGIA DOPO OPPORTUNI TRATTAMENTI VENGONO

INVIATE NELLA VASCA VA PSD1 (1000 MC). LE ALTRE

ACQUE DI STABILIMENTO (RAFFREDDAMENTO E DI SERBATA

PIOGGIA) VENGONO INVIATE ALLO SCARICO NEL RIO

MARPAZZA. AL SERVIZIO DI TALI ACQUE E' PRESENTE

UNA VASCA DI EMERGENZA DA 1000 MC (VA PSD0)

LE ACQUE DI PROCESSO ~~SODA~~ (SCARICO SCARICO 2

SCARICO 3) DOPO ULTERIORE VERIFICA DI PH E REDOX

VENGONO CONDELIATE NELLA TUBAZIONE DI SCARICO

DELLA SYNDIAL. SONO STATE VERIFICATE LE ZONE DI DEPOSITO

RIFIUTI. I RIFIUTI CON CODICE CER 01 01 01 SONO

DEPOSITATI IN SERBATOI (AUTORIZZAZIONE DEPOSITO

TEMPORANEO), GLI ALTRI RIFIUTI SONO DEPOSITATI (segue a pag. 2)

Di quanto precede si è redatto il presente verbale in n° 3 copie, chiuso alle ore 12,15 che dopo lettura: non viene firmato viene firmato

dal Sig. CRAVETTA MARCO che spontaneamente dichiara:

[Signature]

e che ritira non ritira copia del presente assumendosi l'onere di informare nel più breve tempo possibile il rappresentante legale e/o ogni altro soggetto eventualmente interessato.

Presente / i al sopralluogo

[Signature]
B. Formate

I. Verbalizzanti

[Signature]
[Signature]



NOTA TECNICA SULLE EMISSIONI ATMOSFERICHE DIFFUSE DA SALA CELLE

Con la presente Nota Tecnica Tessengerlo Italia intende riassumere gli aspetti fondamentali della questione connessa con le emissioni diffuse da sala celle.

Va innanzi tutto osservato che nello stesso BREF [Reference Document on Best Available Techniques in the Chlor-Alkali Manufacturing industry December 2001] questo aspetto viene giudicato critico tanto che vi si può leggere nell'Annex B – Monitoring of Mercury pag. 127:

The most critical part of the emission monitoring from chlor-alkali plants is the monitoring of mercury emissions from the cell room. This is mainly caused by the difficulty to assess the quantity of ventilation air from the cell room.

La questione della Sala Celle di Pieve Vergonte è da molto tempo oggetto di attenzione e cauta gestione da parte di Tessengerlo Italia. Una prima serie di azioni sono state messe in atto al fine di affrontare il problema dal punto di vista operativo mediante la realizzazione di un impianto di demercurizzazione dell'aria aspirata da apparecchiature o parti di apparecchiature interessate da mercurio, mediante utilizzo di procedure di housekeeping, sostituzione di parti strutturali che potessero fungere da punti di accumulo e quindi di diffusione di gocce di mercurio, monitoraggio della concentrazione di mercurio all'interno della Sala Celle, ecc...

Oltre a tali misure, Tessengerlo ha messo in campo negli ultimi anni una serie di campagne di monitoraggio indirizzate a meglio comprendere gli effetti di fattori esogeni, quali quelli meteorologici ed in particolare il vento, viste le caratteristiche della vallata in cui è localizzato l'impianto, caratterizzata da spiccati regimi di venti e brezze longitudinali. Nell'esperienza di Tessengerlo tale monitoraggio non può infatti limitarsi a misurazioni istantanee che non tengano conto delle variabili meteo. Queste campagne sono state effettuate da una Società esterna tra le più accreditate del settore, la R&C Lab di Altavilla Vicentina. La descrizione del contesto, delle modalità operative e dei metodi di campionamento ed analisi sono riportate di seguito e sono tratte dal Report relativo alla campagna del maggio 2008. Per maggiori dettagli si vedano i documenti in allegato (Allegato NT Hg 1 - Emissioni Diffuse 300608).

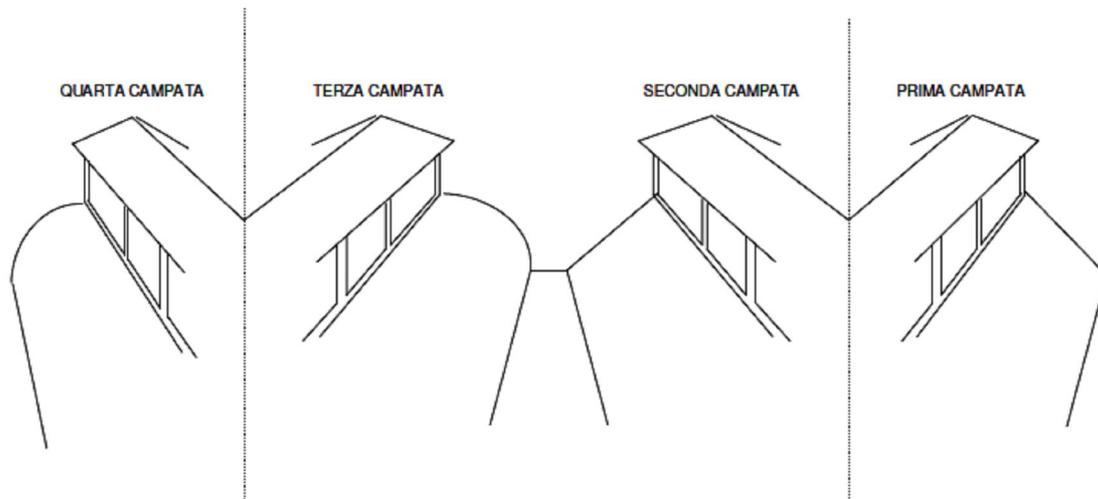
Va inoltre ricordato che Tessengerlo ha aderito volontariamente al "Voluntary Commitments by each Western European Chlor-Alkali Producer (Mercury cells)" (Allegato NT Hg 2 - Euro Chlor Mercury Voluntary Commitments _Feb 01).



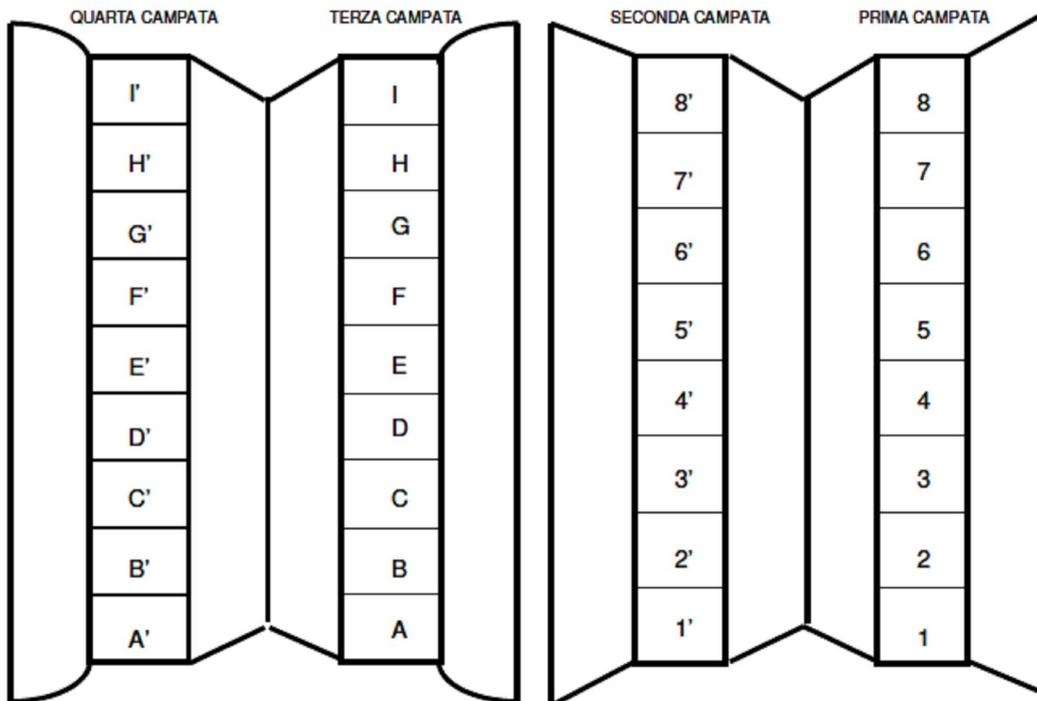
DESCRIZIONE GENERALE

Scopo della campagna di misura è il calcolo quantitativo delle emissioni diffuse di mercurio provenienti dalla sala celle De Nora; per ottenere tale dato è necessario misurare la concentrazione del mercurio aerodisperso e la portata di scambio gassoso della sala celle con l'ambiente esterno. La sala celle oggetto di rilievo presenta copertura a doppia campata, una a capanna ed una a botte; ogni campata culmina in un torrino di ventilazione dotato di due serie di finestrate, ciascuna su ognuno dei lati lunghi.

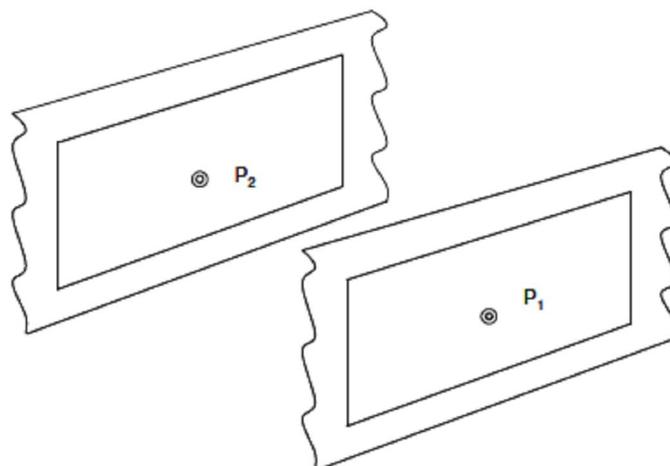
Si riporta alla figura seguente una vista prospettica del tetto del reparto cloro-soda, con identificazione delle campate corrispondenti.



La campata voltata a capanna presenta due serie di 8 finestre su ciascun lato; la campata voltata a botte presenta due serie di 9 finestre su ciascun lato, come da figura seguente, con identificazione delle campate e delle finestre corrispondenti.

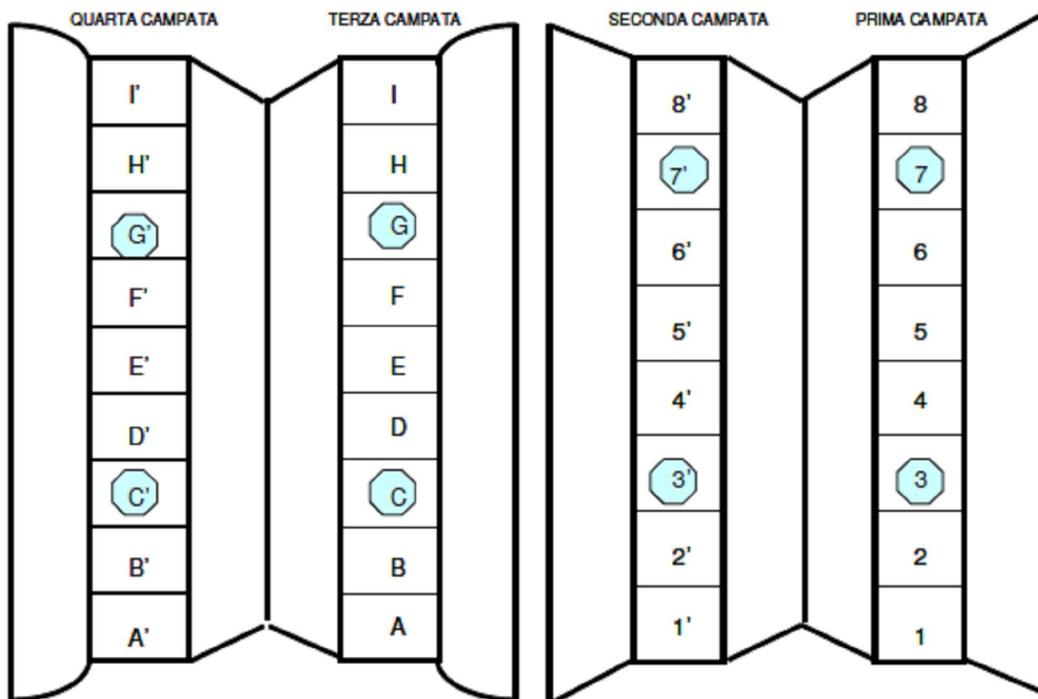


Si individuano così 17 coppie di finestre affacciate, come riportato al disegno seguente:



MODALITA' OPERATIVE DI ESECUZIONE DELLA CAMPAGNA DI MISURA

Delle 17 coppie di finestre affacciate, come individuate al punto precedente, ne sono state scelte 4, a campione, per misurare la concentrazione del mercurio aerodisperso e la portata di scambio gassoso della sala celle con l'ambiente esterno, permettendo di individuare un insieme statisticamente rappresentativo di dati di flusso di massa di mercurio in uscita dalla sala celle.



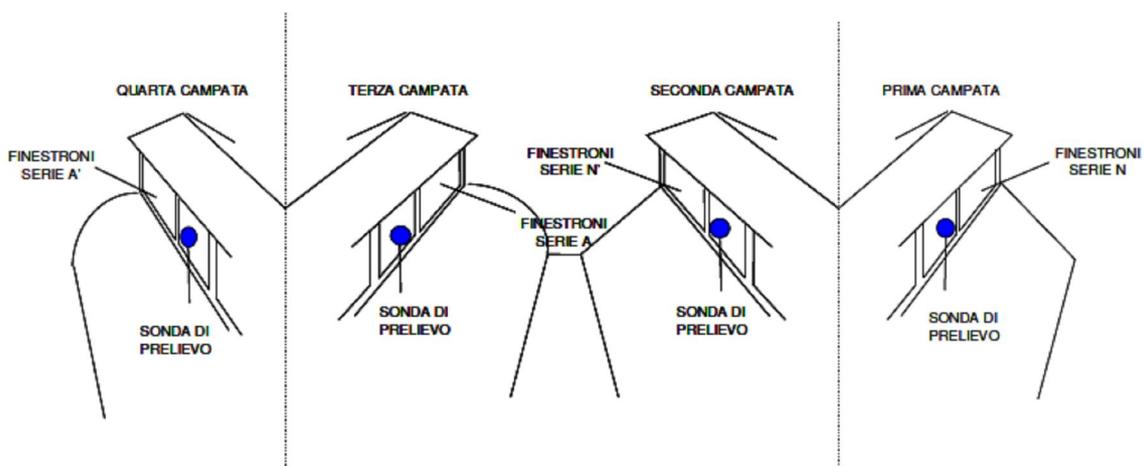
Su ognuna delle coppie di punti sono stati registrati in continuo, per 24 ore e per 4 giorni, i seguenti parametri:

- Direzione del vento (°N);
- Velocità assoluta del vento (m/s);
- Temperatura (°C);
- Concentrazione di mercurio (mg/Nm³);

L'esame della registrazione in continuo delle concentrazioni di mercurio e della velocità e direzione del vento sulla coppia di punti di misura ha permesso di calcolare il flusso di massa del mercurio in uscita dalla coppia di finestre, ponendo in essere le seguenti azioni:

- esame delle mutue direzioni e velocità del vento sulla coppia di finestre affacciate;
- descrizione del moto degli aeriformi attraverso le finestre stesse, tenuto conto delle brezze di monte e di valle spiranti all'esterno;
- individuazione degli intervalli temporali ($t_1 \rightarrow t_2$) per i quali la direzione del vento risulta in uscita dalla superficie della finestra;
- calcolo della corrispondente concentrazione media del mercurio nel medesimo intervallo temporale $ci(t_1 \rightarrow t_2)$;
- calcolo flusso di massa medio del mercurio attraverso la finestra in esame relativo al medesimo intervallo temporale, $fmi(t_1 \rightarrow t_2)$, tenuto conto delle dimensioni della finestra medesima.

Non essendo probabilmente verificato un regime di flusso lamellare dell'aeriforme attraverso la finestra medesima, la velocità dell'aeriforme attraverso la finestra misurata nel suo centro geometrico risulta essere una stima per eccesso della velocità media attraverso tale superficie; il calcolo del flusso di massa così effettuato risulta quindi cautelativo.



Il dato finale del flusso di massa è stato calcolato come prodotto dei flussi di massa e delle concentrazioni medie registrate su ciascuna finestra campione, estese al totale delle finestre presenti.



METODI DI CAMPIONAMENTO ED ANALISI

Per la determinazione della concentrazione di mercurio gassoso sono stati utilizzati analizzatori portatili di rilevazione ad assorbimento UV – metodo dei vapori freddi.

La concentrazione di mercurio vapore viene misurata in una cella ottica costruita in gel di silice fusa; il principio di misura si basa sull'assorbimento della luce UV a frequenza pari a 253,7 nm da parte dei vapori di mercurio presenti nel campione, adotto in continuo alla cella di misura mediante pompa a membrana; la sorgente di luce UV è costituita da una lampada a vapori di mercurio (EDL) .

La sensibilità di misura è pari a 0,1 microg/Nm³; lo strumento misura in continuo ed esegue ad intervalli regolari l'aggiustamento di zero; i dati vengono trasferiti a PC via porta seriale.

<i>SALA CELLE DE NORA</i>		
<i>Parametro</i>	<i>Frequenza</i>	<i>Metodo</i>
Mercurio gassoso	Campagna di misura in continuo e sulle 24 ore di durata pari a 4 giorni lavorativi	MIP-351rev0-2004
Mercurio gassoso	Campionamenti su postazione fissa	NIOSH 6009:1994

Fino ad ora si sono effettuate tre campagne, in diverse stagioni, prolungate per più giorni e con differenti condizioni operative dell' impianto. Di seguito si riportano i dati più significativi delle singole campagne.



27 / 28 / 29 / 30 maggio 2008

Concentrazione:	7,93 $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$
Portata media:	120449 Nm^3/h
Flusso di massa Hg:	8,1665 Kg/y
Carico produttivo medio:	45 – 49 KA

17/ 18 / 19 / 20 febbraio 2009

Concentrazione:	6,80 $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$
Portata media:	117524 Nm^3/h
Flusso di massa Hg:	6.6851 Kg/y
Carico produttivo medio:	53 – 55 KA

26 / 27 / 28 / 29 / 30 Luglio 2009

Concentrazione:	8.34 $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$
Portata media:	130764 Nm^3/h
Flusso di massa Hg:	9.3165 Kg/y
Carico produttivo medio giornaliero:	60 – 70 KA

La media annua del carico produttivo è stata nel 2009 pari a 64 KA

La media annua del carico produttivo è stata nel 2008 pari a 55 KA

Nelle pagine seguenti si riportano le tabelle riassuntive complete delle singole campagne



27 / 28 / 29 / 30 Maggio 2008

	I° Campata Finestra 3	II° Campata Finestra 3'	I° Campata Finestra 7	II° Campata Finestra 7'	III° Campata Finestra C	IV° Campata Finestra C'	III° Campata Finestra G	IV° Campata Finestra G'
Concentrazione Hg media in uscita ($\mu\text{g}/\text{Nm}^3$):	12,82	8,35	11,32	7,74	6,43	5,25	5,82	5,73
Portata media in uscita (Nm^3/h):	3423	3927	3180	3510	3485	3681	3669	3451
Flusso di massa medio in uscita (Kg/h):	0,000044	0,00003 3	0,00003 6	0,00002 7	0,00002 2	0,00001 9	0,00002 1	0,00002 0
	I° Campata	N. finestre 1,0 x 4,80	II° Campata	N. finestre 1,0 x 4,80	III° Campata	N. finestre 1,5 x 3,05	IV° Campata	N. finestre 1,5 x 3,05
Concentrazione Hg media in uscita ($\mu\text{g}/\text{Nm}^3$):	12,07	8	8,05	8	6,13	9	5,49	9
Portata media in uscita (Nm^3/h):	3301,60		3719		3577		3566	
Flusso di massa medio in uscita (Kg/h):	0,000040		0,00003 0		0,00002 2		0,00002 0	
Concentrazione Hg media totale in uscita ($\mu\text{g}/\text{Nm}^3$):	7,93							
Portata media totale in uscita (Nm^3/h):	120449							
Flusso di massa medio totale in uscita (Kg/h):	0,000932							
Flusso di massa medio totale in uscita (Kg/365gg):	8,1665							



17/ 18 / 19 / 20 Febbraio 2009

	Prima campata - Finestra 3	Seconda campata - Finestra 3'	Prima campata - Finestra 7	Seconda campata - Finestra 7'	Terza campata - Finestra C	Quarta campata - Finestra C'	Terza campata - Finestra G	Quarta campata - Finestra G'
Concentrazione Hg media in uscita ($\mu\text{g}/\text{Nm}^3$):	11,88	7,98	10,10	6,38	4,71	4,68	4,41	4,29
Portata media in uscita (Nm^3/h):	3058	3799	2951	3176	3327	3829	3541	3878
Flusso di massa medio in uscita (Kg/h):	0,000036	0,000030	0,000030	0,000020	0,000016	0,000018	0,000016	0,000017
	I°Campata	N. finestre 1,0 x 4,80	II° Campata	N. finestre 1,0 x 4,80	III° Campata	N. finestre 1,5 x 3,05	IV° Campata	N. finestre 1,5 x 3,05
Concentrazione Hg media in uscita ($\mu\text{g}/\text{Nm}^3$):	10,99	8	7,18	8	4,56	9	4,49	9
Portata media in uscita (Nm^3/h):	3004,50		3488		3434		3854	
Flusso di massa medio in uscita (Kg/h):	0,000033		0,000025		0,000016		0,000017	
Concentrazione Hg media totale in uscita ($\mu\text{g}/\text{Nm}^3$):	6,8							
Portata media totale in uscita (Nm^3/h):	117524							
Flusso di massa medio totale in uscita (Kg/h):	0,000763							
Flusso di massa medio totale in uscita (Kg/365gg):	6,6851							



26 / 27 / 28 / 29 / 30 Luglio 2009

	Prima campata - Finestra 3	Seconda campata - Finestra 3'	Prima campata - Finestra 7	Seconda campata - Finestra 7'	Terza campata - Finestra C	Quarta campata - Finestra C'	Terza campata - Finestra G	Quarta campata - Finestra G'
Concentrazione Hg media in uscita ($\mu\text{g}/\text{Nm}^3$):	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Portata media in uscita (Nm^3/h):	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Flusso di massa medio in uscita (Kg/h):	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000
	I°Campata	N. finestre 1,0 x 4,80	II° Campata	N. finestre 1,0 x 4,80	III° Campata	N. finestre 1,5 x 3,05	IV° Campata	N. finestre 1,5 x 3,05
Concentrazione Hg media in uscita ($\mu\text{g}/\text{Nm}^3$):	12,25	8	8,74	8	6,61	9	5,77	9
Portata media in uscita (Nm^3/h):	3504,89		4131		3572		4170	
Flusso di massa medio in uscita (Kg/h):	0,000043		0,000036		0,000024		0,000024	
Concentrazione Hg media totale in uscita ($\mu\text{g}/\text{Nm}^3$):	8,34							
Portata media totale in uscita (Nm^3/h):	130764							
Flusso di massa medio totale in uscita (Kg/h):	0,001064							
Flusso di massa medio totale in uscita (Kg/365gg):	9,3165							



Tessengerlo Italia si dice disponibile ad effettuare annualmente un controllo delle emissioni diffuse ai lucernari della Sala Celle con i criteri utilizzati nelle ultime tre campagne di monitoraggio

Tessengerlo Italia si dichiara inoltre disponibile a effettuare gli interventi mirati al miglioramento ambientale in sala celle indicati nella risposta n°25 che inevitabilmente porterebbero anche ad un miglioramento ambientale.



Allegato NT Hg 1 - Emissioni Diffuse 300608



Allegato NT Hg 2 - Euro Chlor Mercury Voluntary Commitments _Feb 01



Attività di caratterizzazione
delle emissioni diffuse di mercurio
dall'impianto CLSO

TESSENDERLO S.p.A.

Stabilimento di Pieve Vergonte (VB)

Luogo di intervento	Via Mario Massari, 30/32 28886 Pieve Vergonte (VB)
Data intervento	27-28-29-30 maggio 2008
Data relazione tecnica	30 giugno 2008

Il responsabile tecnico
Dott. Luca Pascale



Il chimico responsabile
Dott. Emilio Urbani



I risultati contenuti nel presente documento si riferiscono esclusivamente ai campioni sottoposti a prove.

Il presente documento può essere riprodotto soltanto per intero; la riproduzione parziale o totale a scopo promozionale deve essere autorizzata per iscritto da RC Lab Srl.

Il presente documento non costituisce ed implica in nessun caso un'approvazione o una giustificazione delle condizioni operative o di impianto oggetto di misura; l'accreditamento SINAL non si applica in alcun modo ai pareri od alle interpretazioni.

Accreditamento SINAL n° 0147 - L'elenco aggiornato delle Prove Accreditate è consultabile presso il sito www.sinal.it.

Il presente documento é composto da 37 pagine in totale.



SOMMARIO

1. INTRODUZIONE	3
2. EMISSIONI DIFFUSE OGGETTO DEL PRESENTE STUDIO	4
3. MODALITA' OPERATIVE DI ESECUZIONE DELLA CAMPAGNA DI MISURA	6
4. METODI DI CAMPIONAMENTO ED ANALISI	9
5. RISULTATI DI MISURA	10
5.1. SALA DE NORA - PRIMA CAMPATA - FINESTRA 3	10
5.2. SALA DE NORA - SECONDA CAMPATA - FINESTRA 3'	13
5.3. SALA DE NORA - PRIMA CAMPATA - FINESTRA 7	16
5.4. SALA DE NORA - SECONDA CAMPATA - FINESTRA 7'	19
5.5. SALA DE NORA - TERZA CAMPATA - FINESTRA C	22
5.6. SALA DE NORA - QUARTA CAMPATA - FINESTRA C'	25
5.7. SALA DE NORA - TERZA CAMPATA - FINESTRA G	28
5.8. SALA DE NORA - QUARTA CAMPATA - FINESTRA G'	31
6. CALCOLO DEL FLUSSO DI MASSA TOTALE	34
7. RILIEVI DI MERCURIO GASSOSO ALL'INTERNO DELLA SALA CELLE.....	35
8. CONCLUSIONI	37
9. ALLEGATI.....	37



1. INTRODUZIONE

Oggetto del presente lavoro è la caratterizzazione quantitativa delle emissioni diffuse di mercurio provenienti dalla sala celle De Nora del Vs. impianto cloro-soda di Pieve Vergonte (VB).

Le attività di misura su campo sono state eseguite nei giorni 27-28-29-30 maggio 2008, da parte del nostro personale tecnico specializzato.

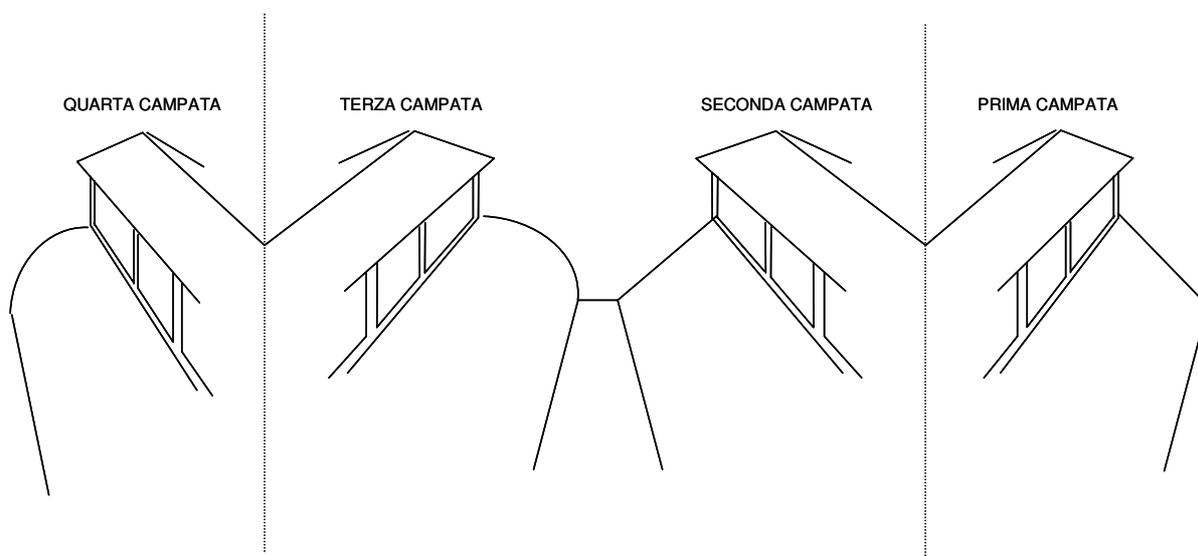
La presente costituisce relazione tecnica di commento ai rilievi eseguiti.

2. EMISSIONI DIFFUSE OGGETTO DEL PRESENTE STUDIO

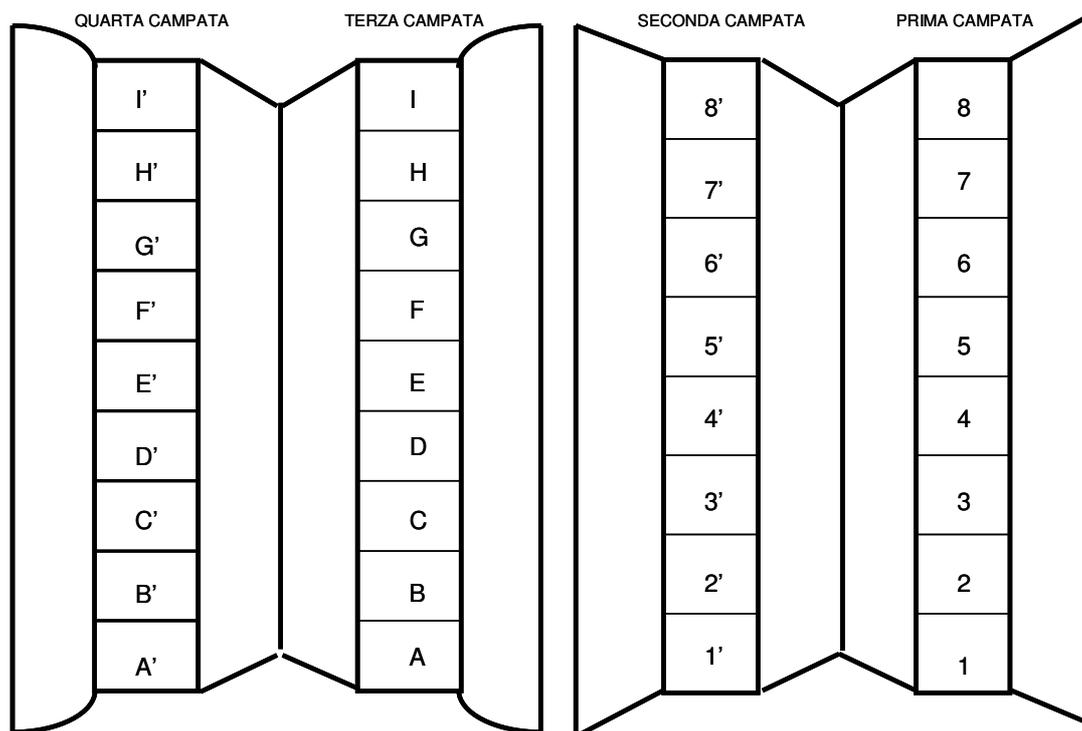
Scopo della campagna di misura è il calcolo quantitativo delle emissioni diffuse di mercurio provenienti dalla sala celle De Nora; per ottenere tale dato è necessario misurare la concentrazione del mercurio aerodisperso e la portata di scambio gassoso della sala celle con l'ambiente esterno.

La sala celle oggetto di rilievo presenta copertura a doppia campata, una a capanna ed una a botte; ogni campata culmina in un torrino di ventilazione dotato di due serie di finestrate, ciascuna su ognuno dei lati lunghi.

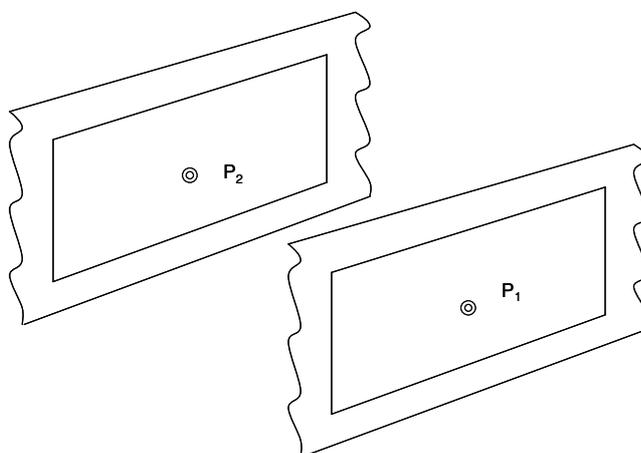
Si riporta alla figura seguente una vista prospettica del tetto del reparto cloro-soda, con identificazione delle campate corrispondenti.



La campata voltata a capanna presenta due serie di 8 finestre su ciascun lato; la campata voltata a botte presenta due serie di 9 finestre su ciascun lato, come da figura seguente, con identificazione delle campate e delle finestre corrispondenti.

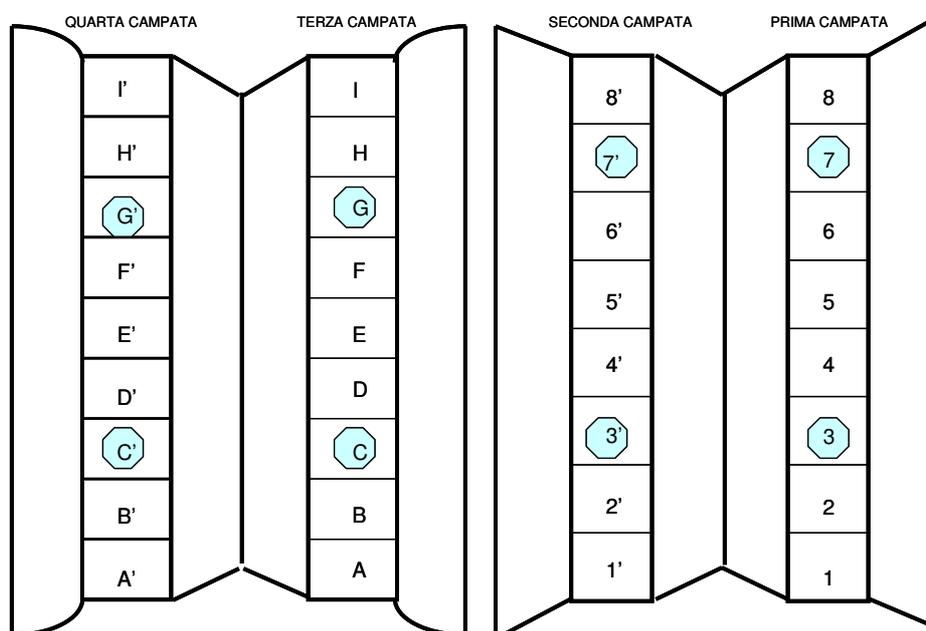


si individuano così 17 coppie di finestre affacciate, come riportato al disegno seguente:



3. MODALITA' OPERATIVE DI ESECUZIONE DELLA CAMPAGNA DI MISURA

Delle 17 coppie di finestre affacciate, come individuate al § precedente, ne sono state scelte 4, a campione, per misurare la concentrazione del mercurio aerodisperso e la portata di scambio gassoso della sala celle con l'ambiente esterno, permettendo di individuare un insieme statisticamente rappresentativo di dati di flusso di massa di mercurio in uscita dalla sala celle.



CAMPATA	FINESTRA DI PRELIEVO	MISURA	
		INIZIO	FINE
PRIMA	3	27 maggio 2008 - 11:00	28 maggio 2008 - 11:00
SECONDA	3'	27 maggio 2008 - 11:00	28 maggio 2008 - 11:00
PRIMA	7	28 maggio 2008 - 12:00	29 maggio 2008 - 09:00
SECONDA	7'	28 maggio 2008 - 12:00	29 maggio 2008 - 09:00
TERZA	C	29 maggio 2008 - 12:00	30 maggio 2008 - 08:01
QUARTA	C'	29 maggio 2008 - 12:00	30 maggio 2008 - 08:03
TERZA	G	30 maggio 2008 - 08:10	30 maggio 2008 - 15:44
QUARTA	G'	30 maggio 2008 - 08:12	30 maggio 2008 - 15:59



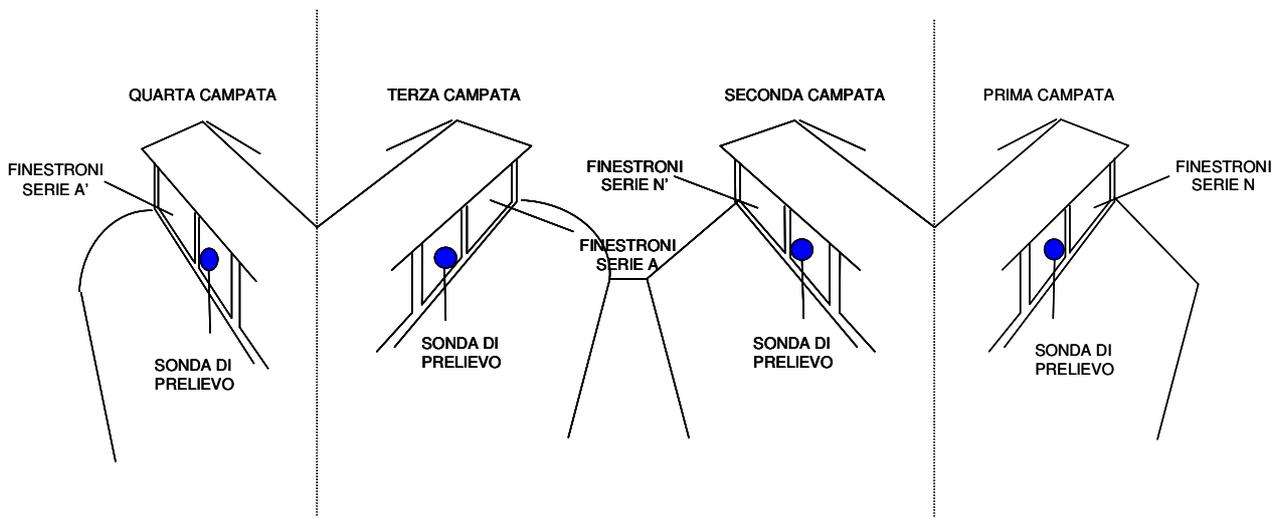
Su ognuna delle coppie di punti sono stati registrati in continuo, per 24 ore e per 4 giorni, i seguenti parametri:

- Direzione del vento ($^{\circ}$ N)
- Velocità assoluta del vento (m/s)
- Temperatura ($^{\circ}$ C)
- Concentrazione di mercurio (mg/Nm^3)

L'esame della registrazione in continuo delle concentrazioni di mercurio e della velocità e direzione del vento sulla coppia di punti di misura ha permesso di calcolare il flusso di massa del mercurio in uscita dalla coppia di finestre, ponendo in essere le seguenti azioni:

- esame delle mutue direzioni e velocità del vento sulla coppia di finestre affacciate: descrizione del moto degli aeriformi attraverso le finestre stesse, tenuto conto delle brezze di monte e di valle spiranti all'esterno;
- individuazione degli intervalli temporali ($t_1 \rightarrow t_2$) per i quali la direzione del vento risulta in uscita dalla superficie della finestra;
- calcolo della corrispondente concentrazione media del mercurio nel medesimo intervallo temporale $c_i(t_1 \rightarrow t_2)$;
- calcolo flusso di massa medio del mercurio attraverso la finestra in esame relativo al medesimo intervallo temporale, $fm_i(t_1 \rightarrow t_2)$, tenuto conto delle dimensioni della finestra medesima

Non essendo probabilmente verificato un regime di flusso lamellare dell'aeriforme attraverso la finestra medesima, la velocità dell'aeriforme attraverso la finestra misurata nel suo centro geometrico risulta essere una stima per eccesso della velocità media attraverso tale superficie; il calcolo del flusso di massa così effettuato risulta quindi cautelativo.



Il dato finale del flusso di massa è stato calcolato come prodotto dei flussi di massa e delle concentrazioni medie registrate su ciascuna finestra campione, estese al totale delle finestre presenti.

Per opportuna comparazione con i dati di storico, sono inoltre stati realizzati rilievi puntuali del mercurio gassoso in due punti di ciascuna delle due campate della sala celle, a m. 1,5 dal pavimento e per ciascuno dei giorni di misura.



4. METODI DI CAMPIONAMENTO ED ANALISI

Per la determinazione della concentrazione di mercurio gassoso sono stati utilizzati analizzatori portatili di rilevazione ad assorbimento UV – metodo dei vapori freddi.

La concentrazione di mercurio vapore viene misurata in una cella ottica costruita in gel di silice fusa; il principio di misura si basa sull'assorbimento della luce UV a frequenza pari a 253,7 nm da parte dei vapori di mercurio presenti nel campione, adottato in continuo alla cella di misura mediante pompa a membrana; la sorgente di luce UV è costituita da una lampada a vapori di mercurio (EDL) .

La sensibilità di misura è pari a 0,1 microg/mc; lo strumento misura in continuo ed esegue ad intervalli regolari l'aggiustamento di zero; i dati vengono trasferiti a PC via porta seriale.

SALA CELLE DE NORA		
Parametro	Frequenza	Metodo
Mercurio gassoso	Campagna di misura in continuo e sulle 24 ore di durata pari a 4 giorni lavorativi	MIP-351rev0-2004
Mercurio gassoso	Campionamenti su postazione fissa	NIOSH 6009:1994



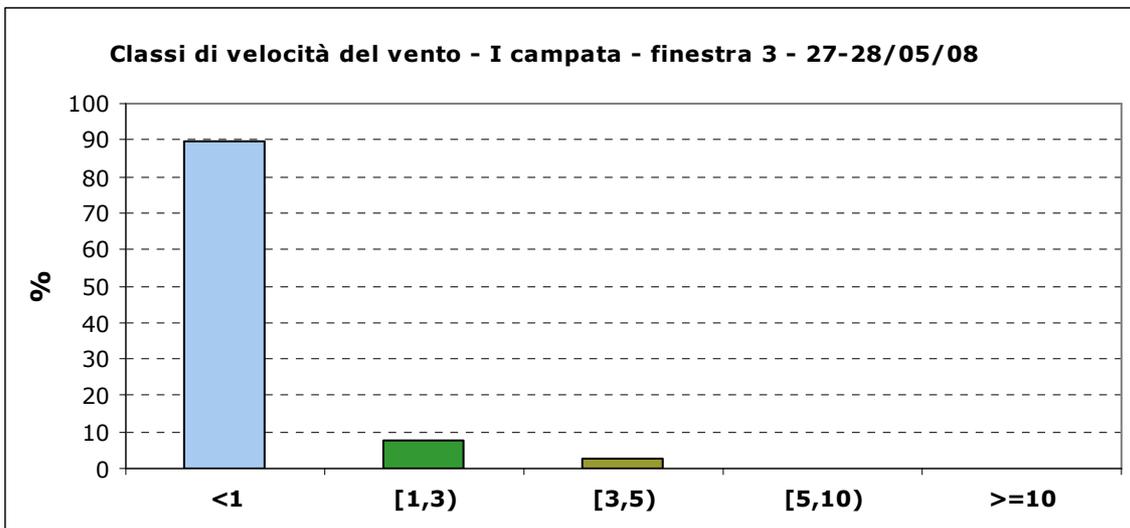
5. RISULTATI DI MISURA

Si riportano di seguito i valori analitici riscontrati per ciascuna finestra di misura; sono presenti in allegato i tabulati dei rilievi puntuali di medie minuto.

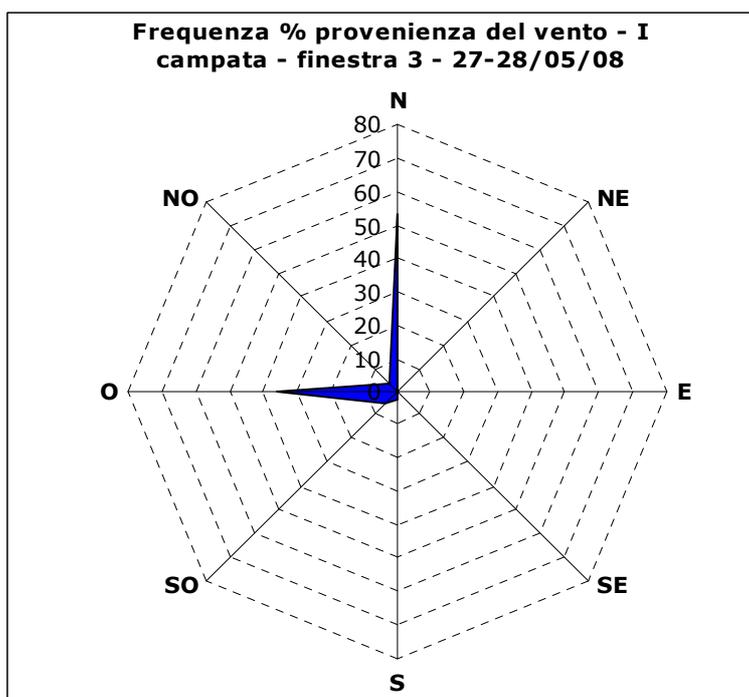
5.1. Sala de Nora - Prima campata - Finestra 3

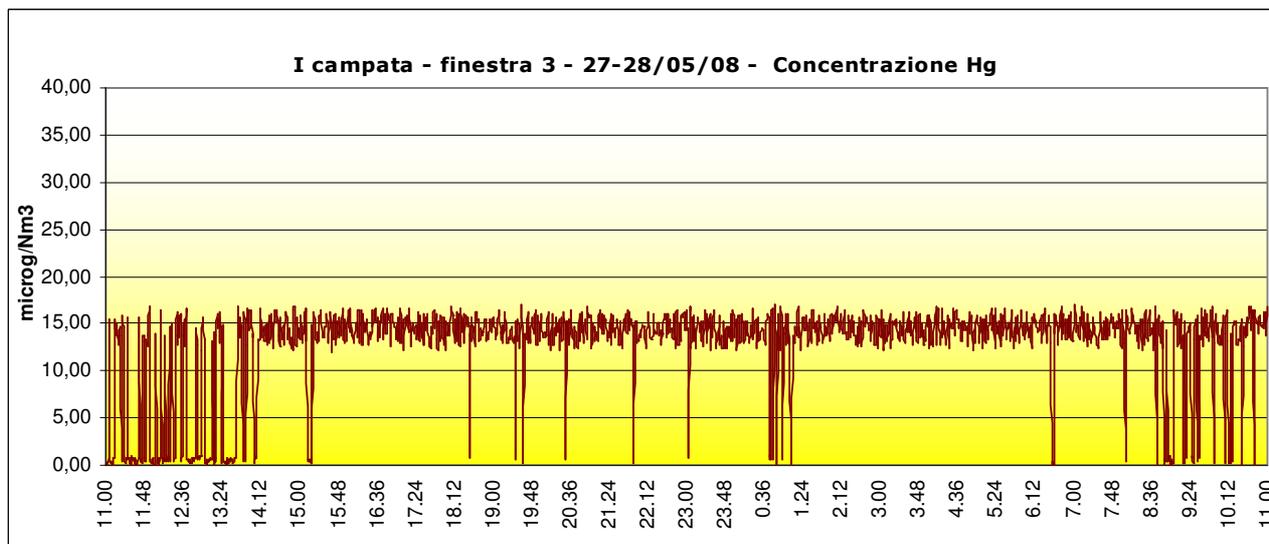
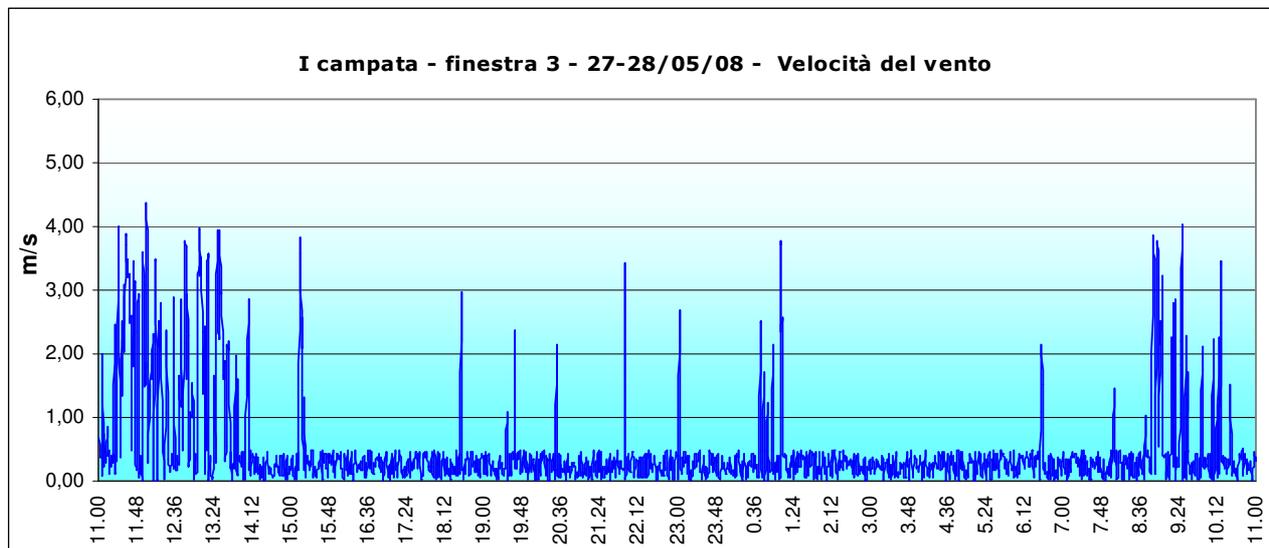
Sala de Nora - Prima campata - Finestra 3					
Rilievo	Data e ora inizio delle misure		27 maggio 2008 - 11:00		
	Data e ora fine delle misure		28 maggio 2008 - 11:00		
	Intervallo angolare vento in uscita [°N]		10°N - 190 °N		
	Area finestra (m2)		4,800		
	Temp. [°C]	Velocità vento [m/sec]	Direzione vento [°N]	Conc. Hg (µg/Nm3)	Portata in uscita (Nm3/h)
valore medio	24,79	0,47	131,40	12,82	3423
valore minimo	19,04	0,00	0,00	0,01	0
valore massimo	30,96	4,33	338,00	16,98	7964
Concentrazione Hg media in uscita (µg/Nm3):				12,82	
Portata media in uscita (Nm3/h) :				3423	
Flusso di massa medio in uscita (Kg/h)				0,000044	

Si riportano, alle pagine seguenti, gli andamenti registrati in continuo dei parametri velocità del vento, direzione di provenienza del vento e concentrazione.



	Velocità							nval
	media	max	<1	[1,3)	[3,5)	[5,10)	>=10	
	0,5	4,3	89,7	7,6	2,8	0,0	0,0	100
Direzione (per vel>0.5)								
N	NE	E	SE	S	SO	O	NO	nval
53,4	0,0	0,0	0,0	2,5	5,0	36,0	3,1	11,2



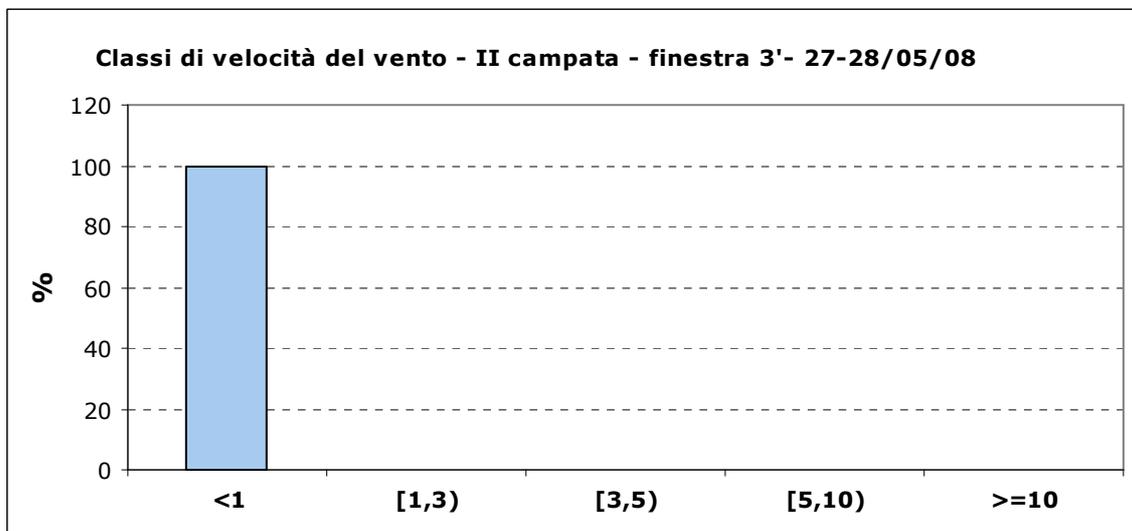




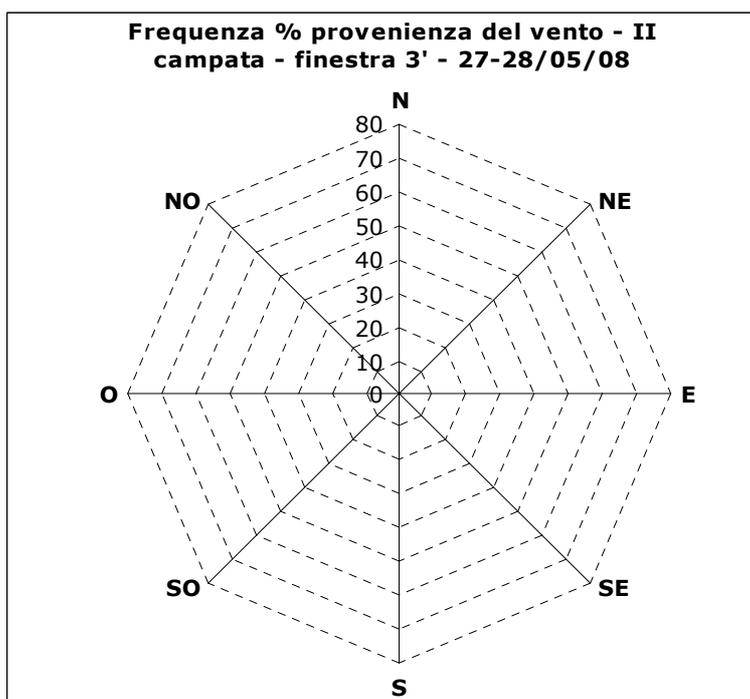
5.2. Sala de Nora - Seconda campata - Finestra 3'

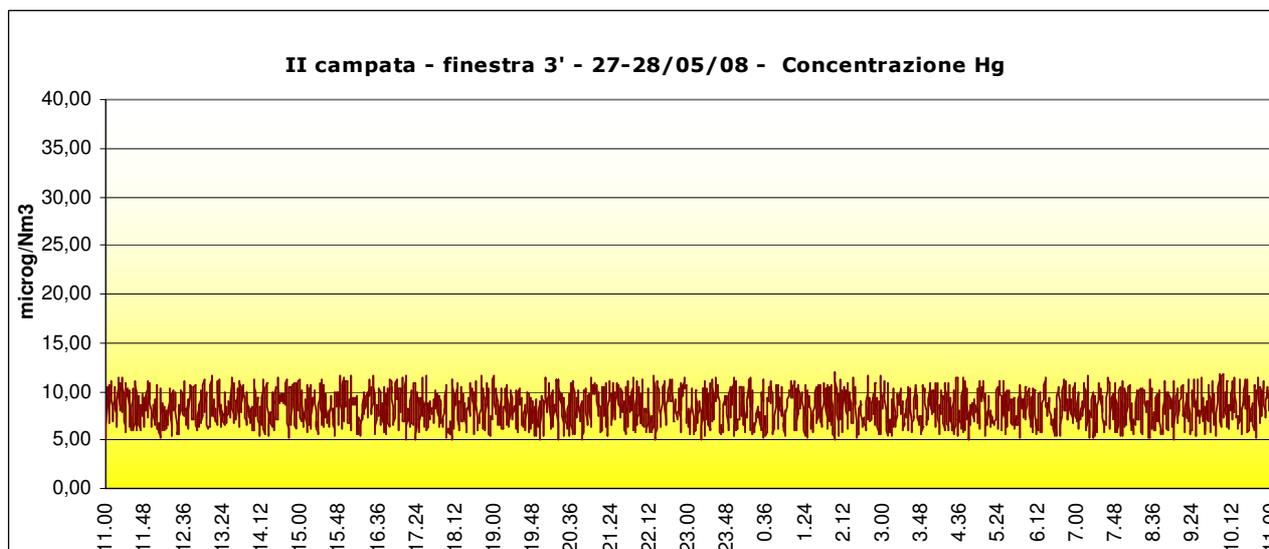
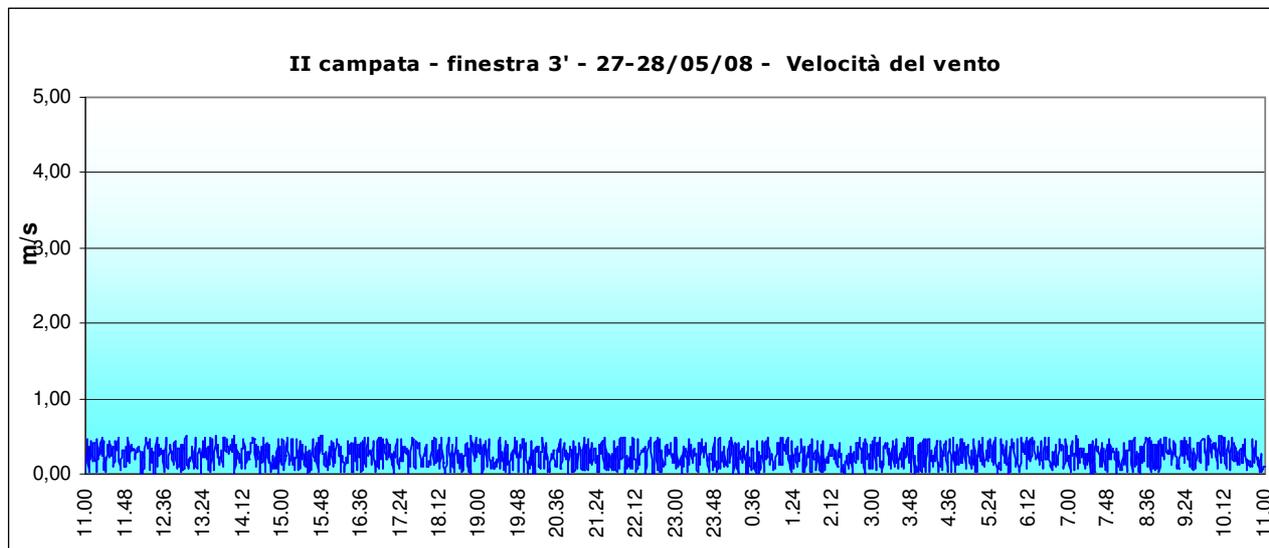
Sala de Nora - Seconda campata - Finestra 3'					
Rilievo	Data e ora inizio delle misure		27 maggio 2008 - 11:00		
	Data e ora fine delle misure		28 maggio 2008 - 11:00		
	Intervallo angolare vento in uscita [°N]		0°N - 10°N; 190 °N - 360°N		
	Area finestra (m2)		4,800		
	Temp. [°C]	Velocità vento [m/sec]	Direzione vento [°N]	Conc. Hg (µg/Nm3)	Portata in uscita (Nm3/h)
valore medio	25,36	0,25	206	8,35	3927
valore minimo	21,00	0,00	0	4,99	2
valore massimo	31,00	0,50	338	11,84	7977
Concentrazione Hg media in uscita (µg/Nm3):				8,35	
Portata media in uscita (Nm3/h) :				3927	
Flusso di massa medio in uscita (Kg/h)				0,000033	

Si riportano, alle pagine seguenti, gli andamenti registrati in continuo dei parametri velocità del vento, direzione di provenienza del vento e concentrazione.



	Velocità							
	media	max	<1	[1,3)	[3,5)	[5,10)	>=10	nval
	0,2	0,5	100,0	0,0	0,0	0,0	0,0	100
Direzione (per vel>0.5)								
N	NE	E	SE	S	SO	O	NO	nval
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0

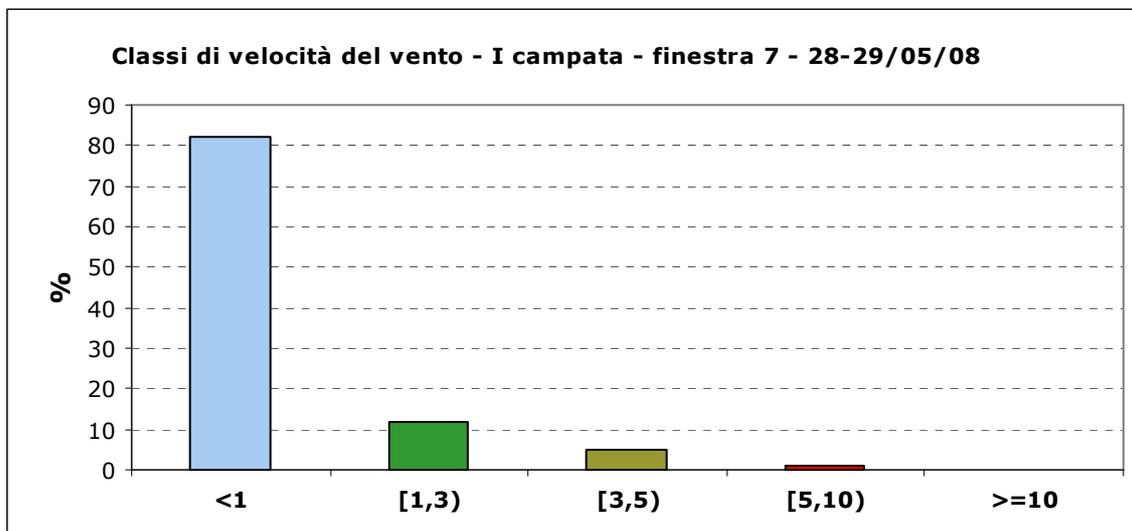




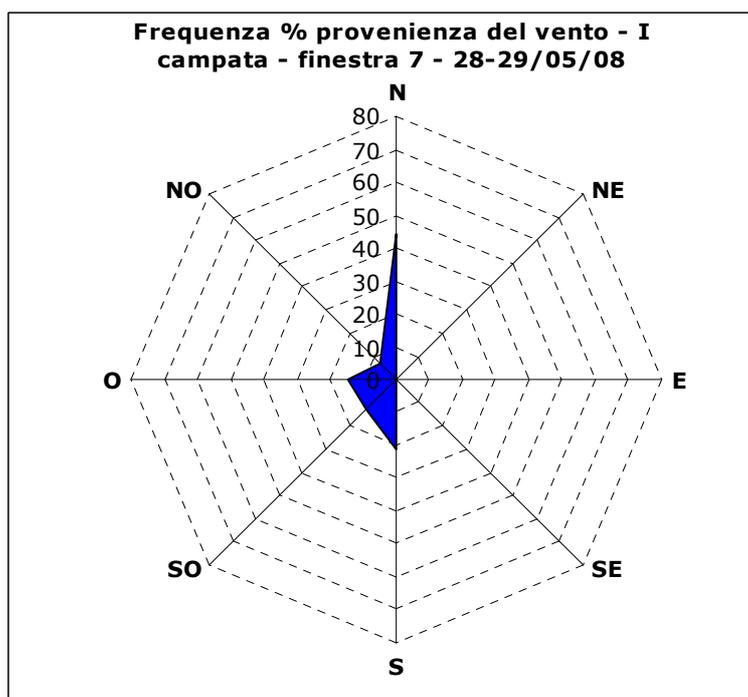
5.3. Sala de Nora - Prima campata - Finestra 7

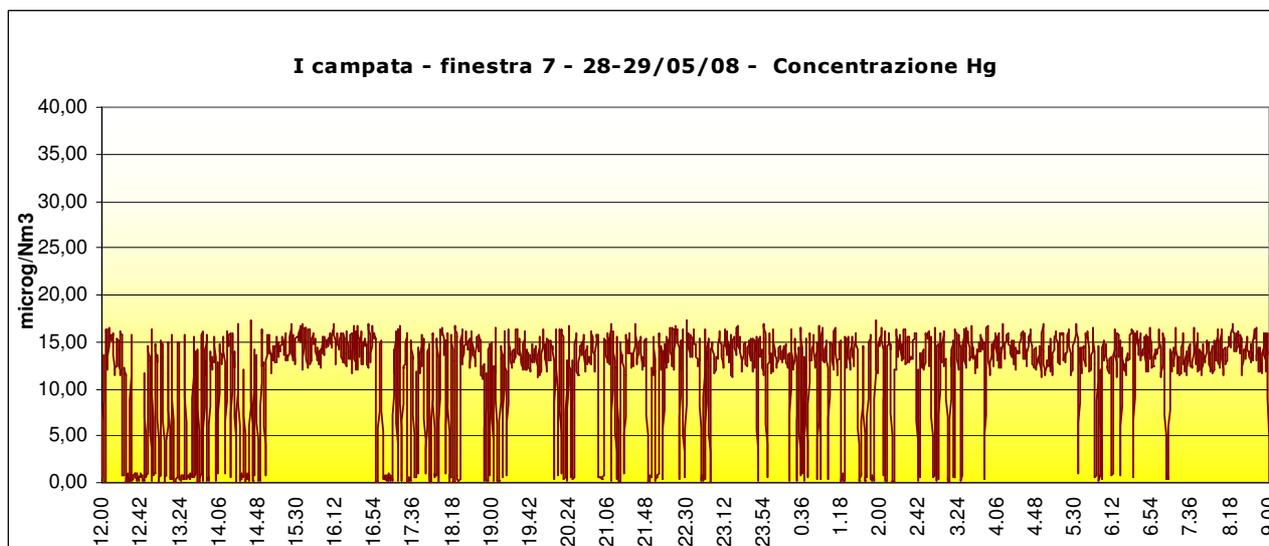
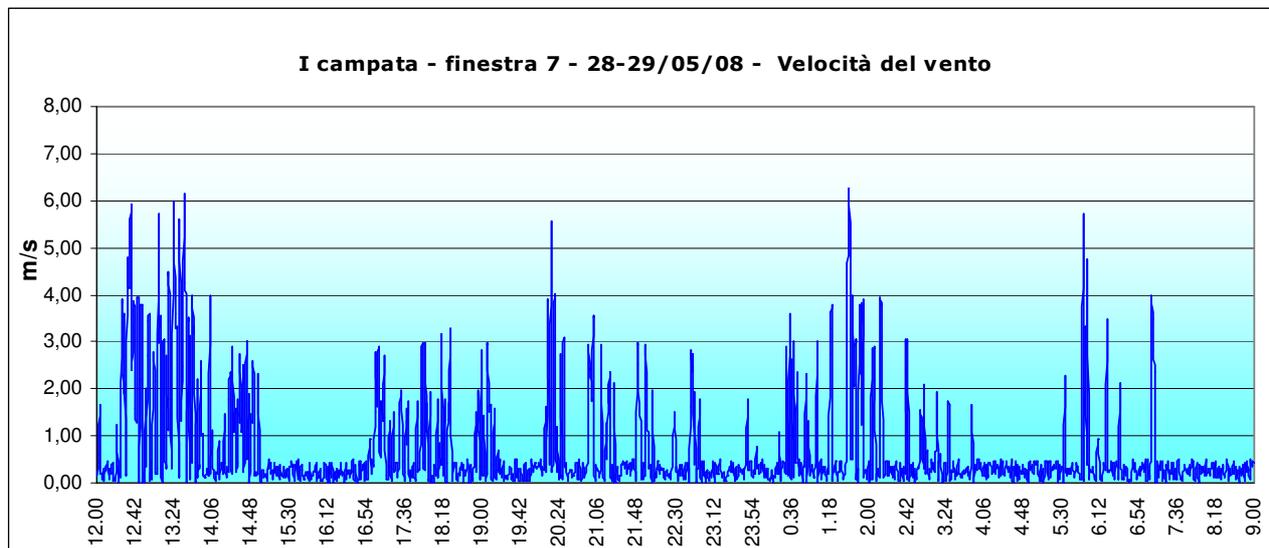
Sala de Nora - Prima campata - Finestra 7					
Rilievo	Data e ora inizio delle misure		28 maggio 2008 - 12:00		
	Data e ora fine delle misure		29 maggio 2008 - 09:00		
	Intervallo angolare vento in uscita [°N]		10°N - 190 °N		
	Area finestra (m2)		4,800		
	Temp. [°C]	Velocità vento [m/sec]	Direzione vento [°N]	Conc. Hg (µg/Nm3)	Portata in uscita (Nm3/h)
valore medio	22,53	0,67	118	11,32	3180
valore minimo	18,02	0,00	0	0,00	0
valore massimo	27,98	6,28	338	16,97	8054
Concentrazione Hg media in uscita (µg/Nm3):				11,32	
Portata media in uscita (Nm3/h) :				3180	
Flusso di massa medio in uscita (Kg/h)				0,000036	

Si riportano, alle pagine seguenti, gli andamenti registrati in continuo dei parametri velocità del vento, direzione di provenienza del vento e concentrazione.



	Velocità							
	media	max	<1	[1,3)	[3,5)	[5,10)	>=10	nval
	0,7	6,3	82,2	11,9	5,1	0,8	0,0	100
Direzione (per vel>0.5)								
N	NE	E	SE	S	SO	O	NO	nval
44,2	0,0	0,0	0,0	21,1	12,8	14,5	7,4	19,2



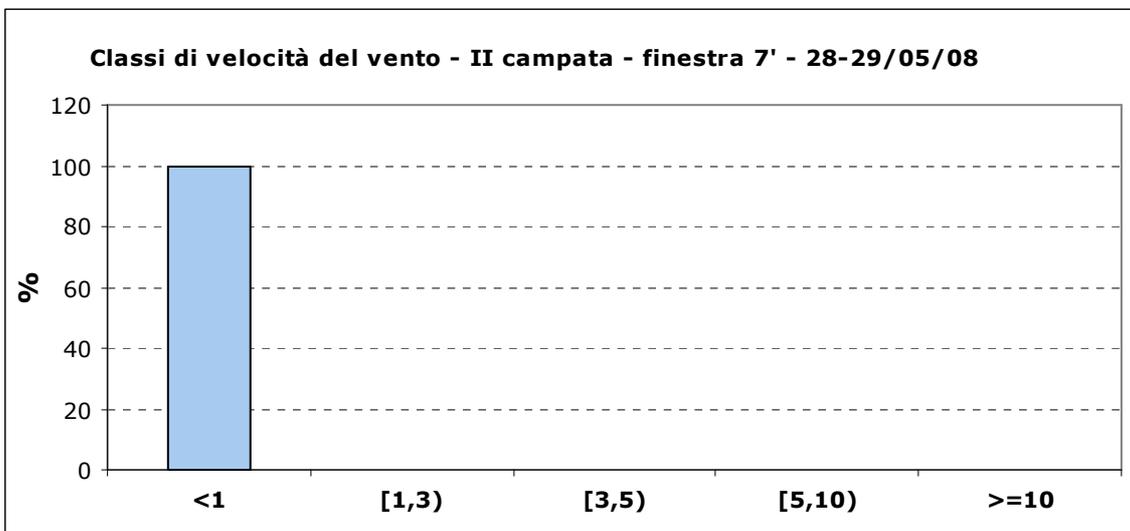




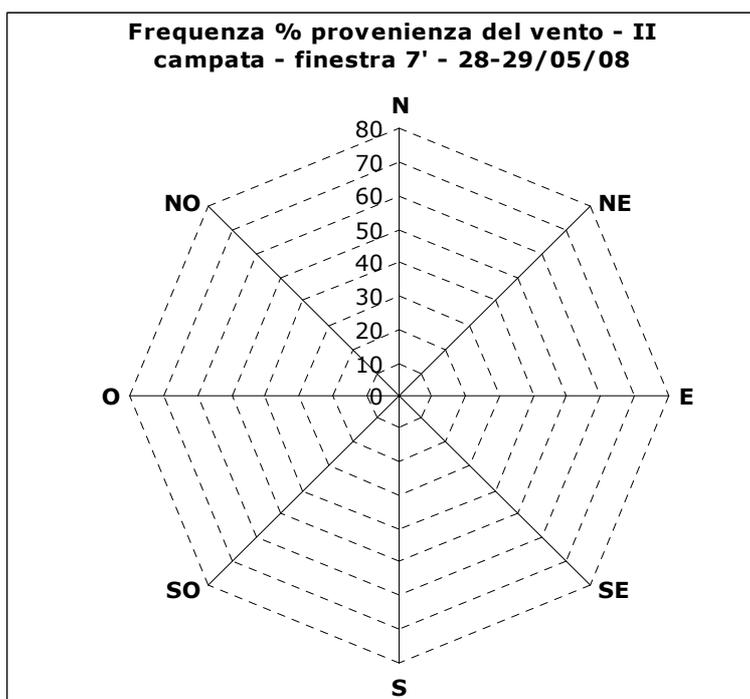
5.4. Sala de Nora - Seconda campata - Finestra 7'

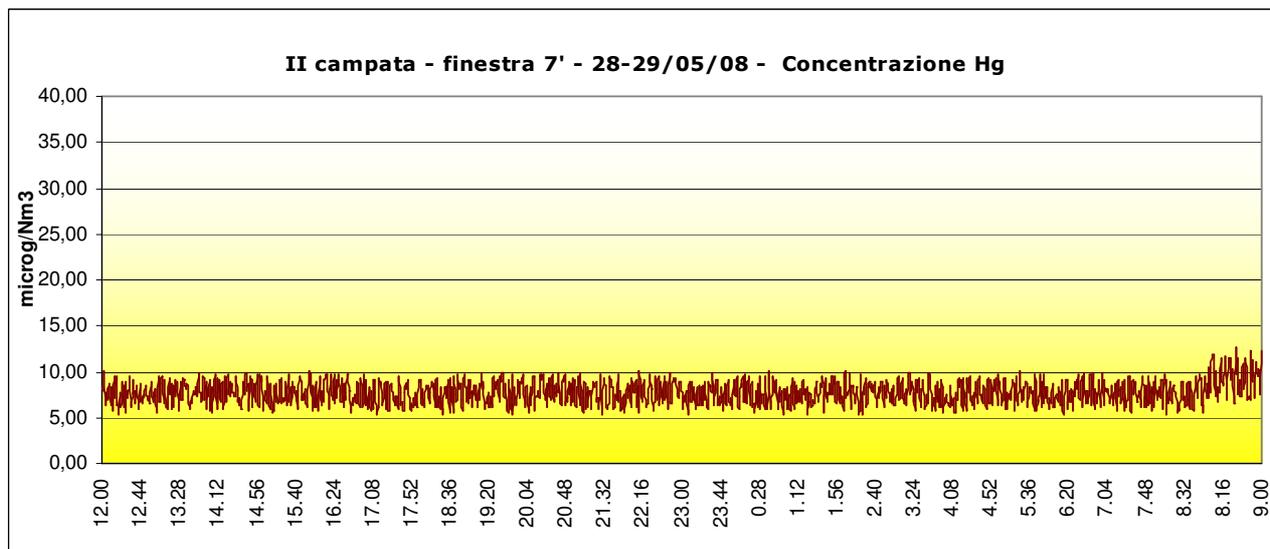
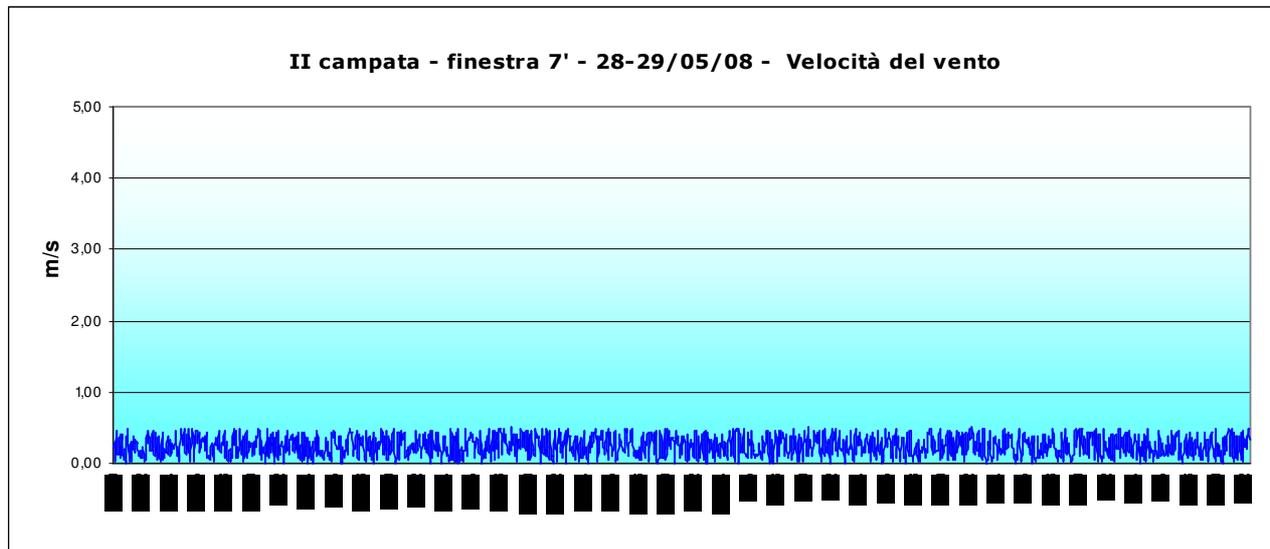
Sala de Nora - Seconda campata - Finestra 7'					
Rilievo	Data e ora inizio delle misure		28 maggio 2008 - 12:00		
	Data e ora fine delle misure		29 maggio 2008 - 09:00		
	Intervallo angolare vento in uscita [°N]		0°N - 10°N; 190 °N - 360°N		
	Area finestra (m2)		4,800		
	Temp. [°C]	Velocità vento [m/sec]	Direzione vento [°N]	Conc. Hg (µg/Nm3)	Portata in uscita (Nm3/h)
valore medio	22,92	0,25	292	7,74	3510
valore minimo	16,06	0,00	0	5,26	0
valore massimo	27,99	0,50	338	12,59	8041
Concentrazione Hg media in uscita (µg/Nm3):				7,74	
Portata media in uscita (Nm3/h) :				3510	
Flusso di massa medio in uscita (Kg/h)				0,000027	

Si riportano, alle pagine seguenti, gli andamenti registrati in continuo dei parametri velocità del vento, direzione di provenienza del vento e concentrazione.



	Velocità							
	media	max	<1	[1,3)	[3,5)	[5,10)	>=10	nval
	0,2	0,5	100,0	0,0	0,0	0,0	0,0	100
Direzione (per vel>0.5)								
N	NE	E	SE	S	SO	O	NO	nval
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0

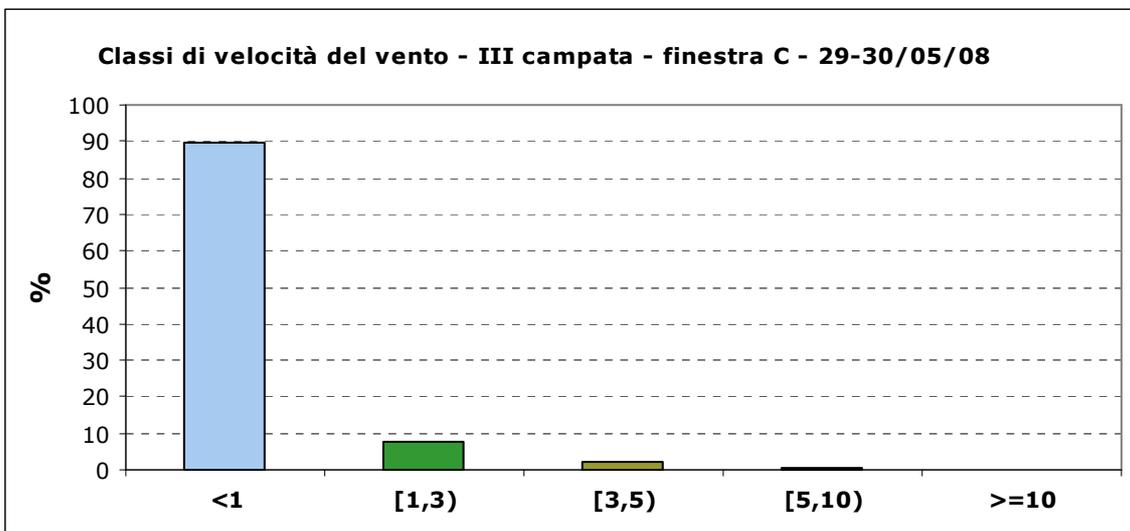




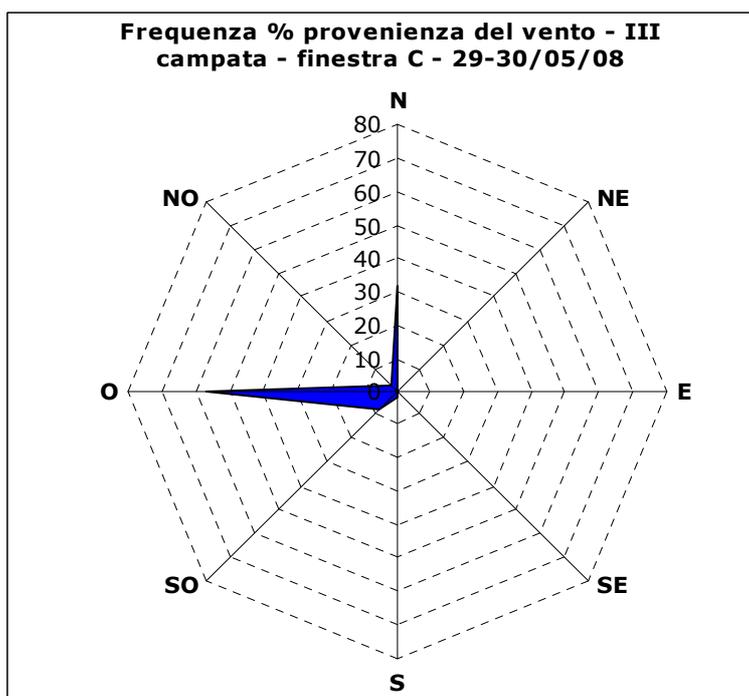
5.5. Sala de Nora - Terza campata - Finestra C

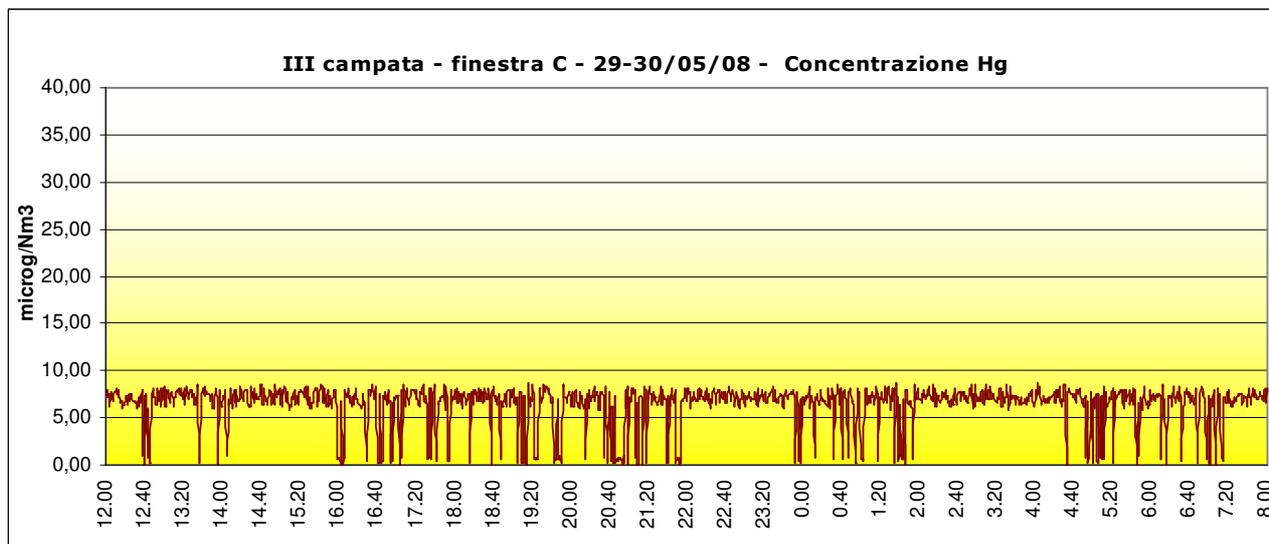
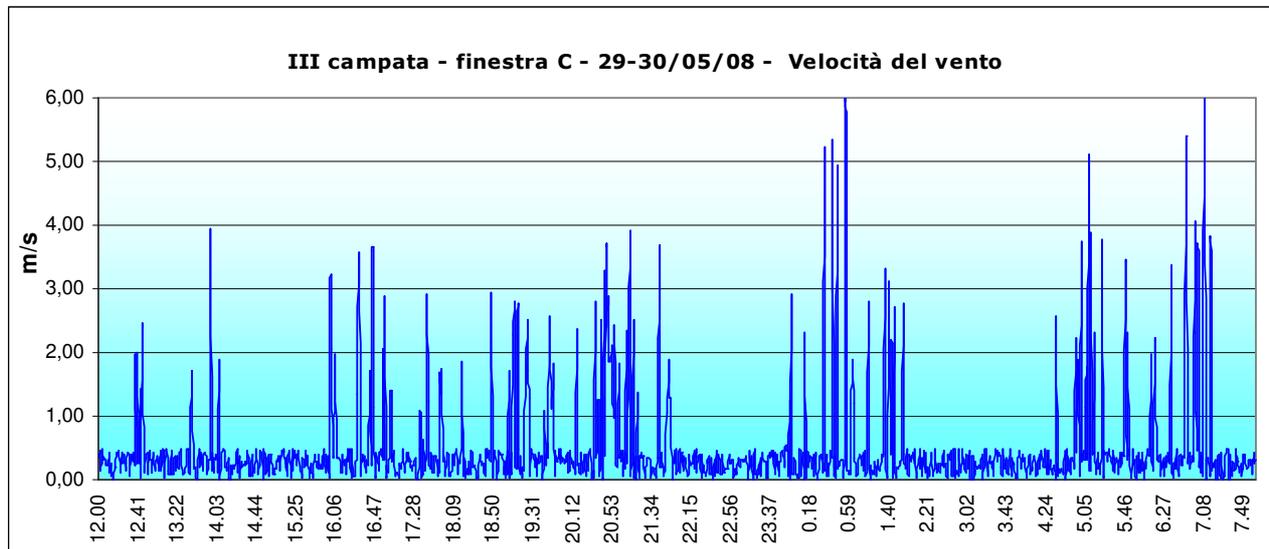
Sala de Nora - Terza campata - Finestra C					
Rilievo	Data e ora inizio delle misure		29 maggio 2008 - 12:00		
	Data e ora fine delle misure		30 maggio 2008 - 08:01		
	Intervallo angolare vento in uscita [°N]		10°N - 190 °N		
	Area finestra (m2)		4,575		
	Temp. [°C]	Velocità vento [m/sec]	Direzione vento [°N]	Conc. Hg (µg/Nm3)	Portata in uscita (Nm3/h)
valore medio	19,02	0,49	116	6,43	3485
valore minimo	17,00	0,00	0	0,02	0
valore massimo	25,92	7,66	351	8,64	7713
Concentrazione Hg media in uscita (µg/Nm3):				6,43	
Portata media in uscita (Nm3/h) :				3485	
Flusso di massa medio in uscita (Kg/h)				0,000022	

Si riportano, alle pagine seguenti, gli andamenti registrati in continuo dei parametri velocità del vento, direzione di provenienza del vento e concentrazione.



	Velocità								nval
	media	max	<1	[1,3)	[3,5)	[5,10)	>=10		
	0,5	7,7	89,7	7,7	1,9	0,7	0,0	100	
Direzione (per vel>0.5)									
N	NE	E	SE	S	SO	O	NO	nval	
31,5	0,0	0,0	0,0	1,5	7,7	56,9	2,3	10,8	



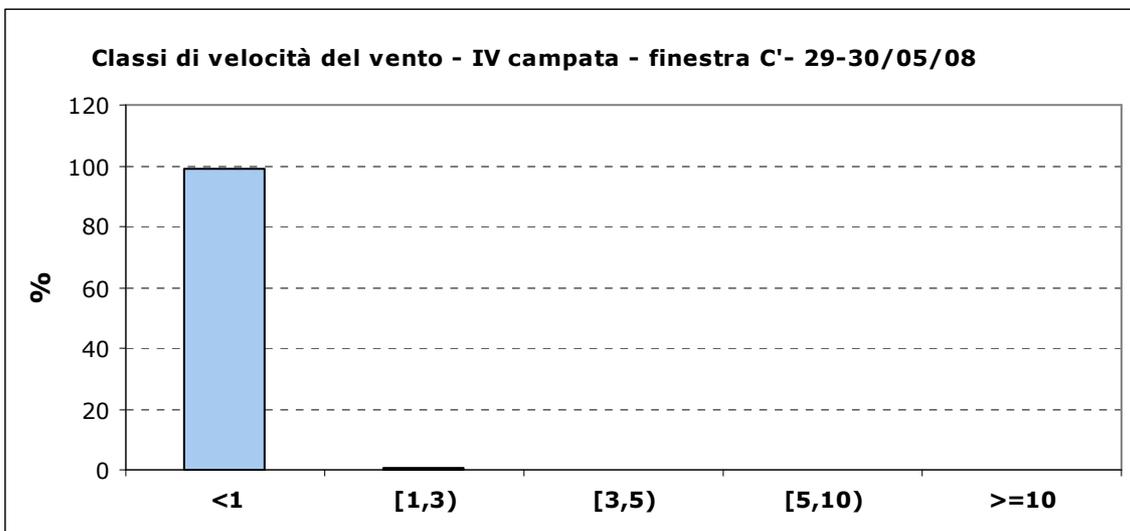




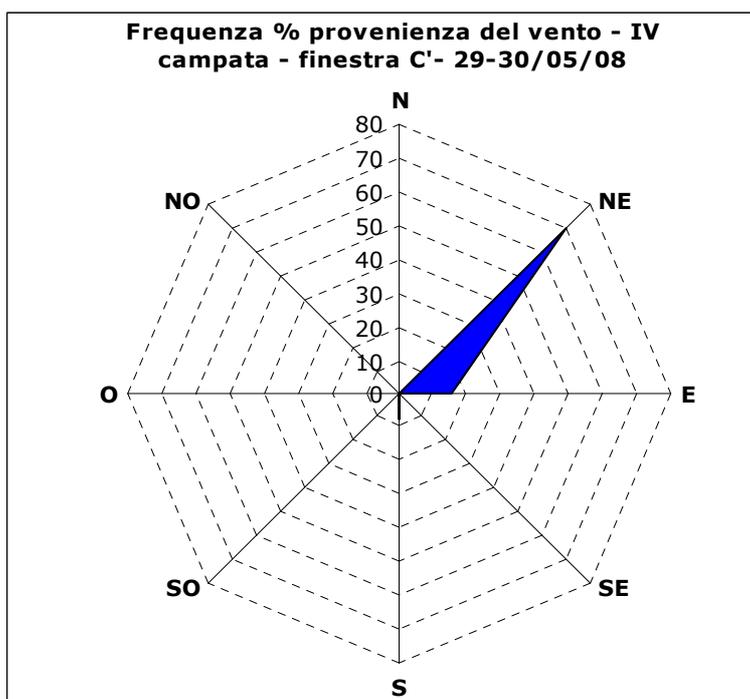
5.6. Sala de Nora - Quarta campata - Finestra C'

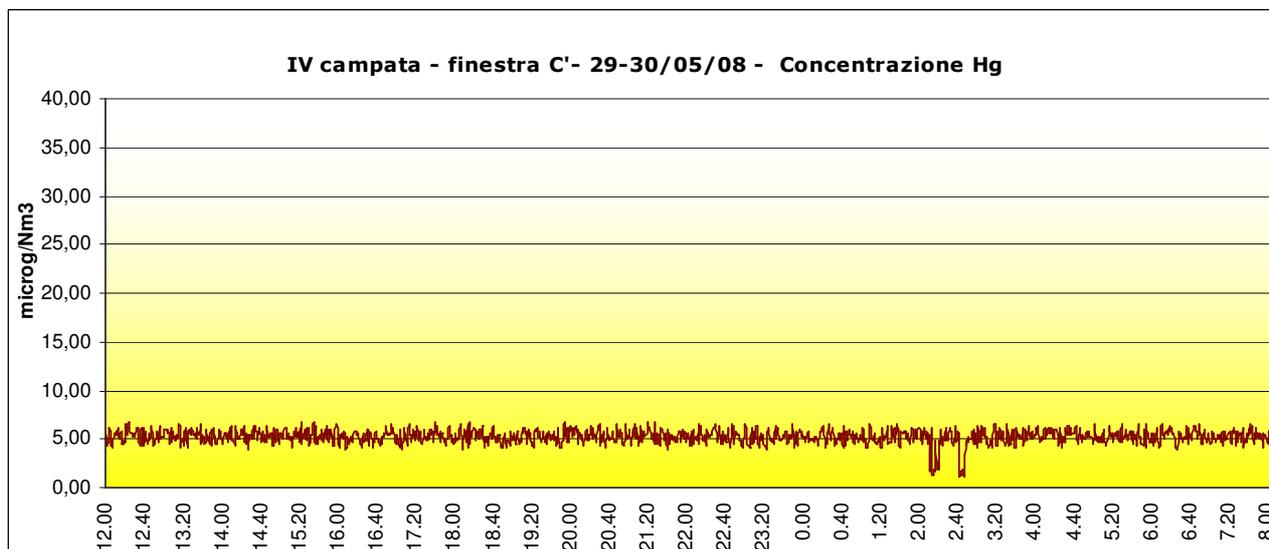
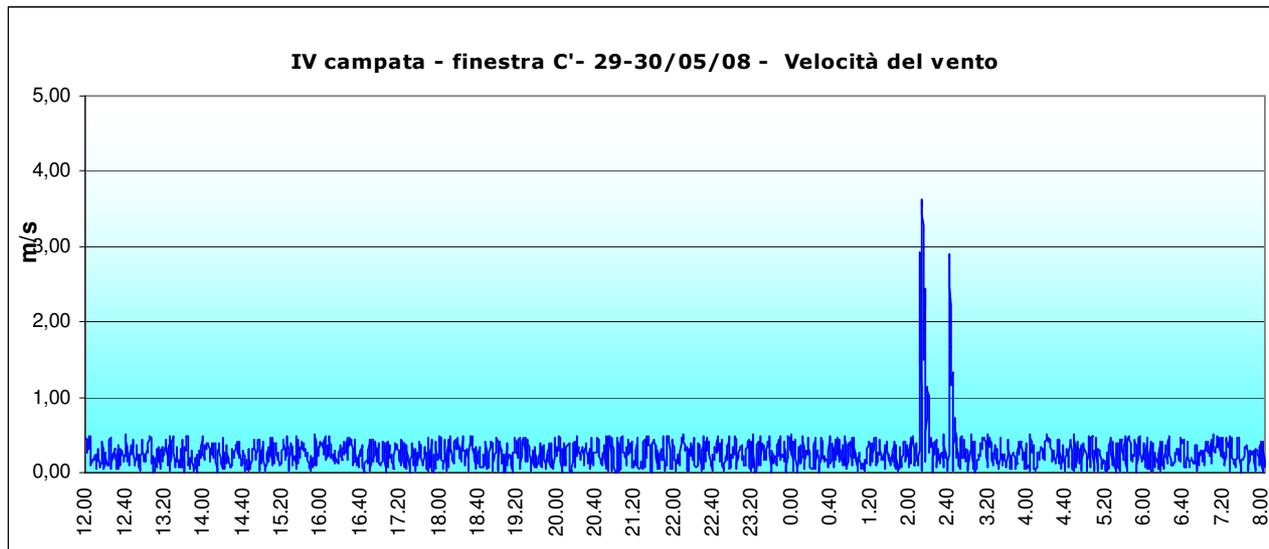
Sala de Nora - Quarta campata - Finestra C'					
Rilievo	Data e ora inizio delle misure		29 maggio 2008 - 12:00		
	Data e ora fine delle misure		30 maggio 2008 - 08:03		
	Intervallo angolare vento in uscita [°N]		0°N - 10°N; 190 °N - 360°N		
	Area finestra (m2)		4,575		
	Temp. [°C]	Velocità vento [m/sec]	Direzione vento [°N]	Conc. Hg (µg/Nm3)	Portata in uscita (Nm3/h)
valore medio	20,75	0,26	306	5,25	3681
valore minimo	18,05	0,00	0	1,18	0
valore massimo	23,00	3,55	338	6,75	7675
Concentrazione Hg media in uscita (µg/Nm3):				5,25	
Portata media in uscita (Nm3/h) :				3681	
Flusso di massa medio in uscita (Kg/h)				0,000019	

Si riportano, alle pagine seguenti, gli andamenti registrati in continuo dei parametri velocità del vento, direzione di provenienza del vento e concentrazione.



	Velocità							nval
	media	max	<1	[1,3)	[3,5)	[5,10)	>=10	
	0,3	3,5	99,2	0,7	0,1	0,0	0,0	100
Direzione (per vel>0.5)								
N	NE	E	SE	S	SO	O	NO	nval
0,0	69,2	15,4	0,0	7,7	0,0	0,0	0,0	1,1



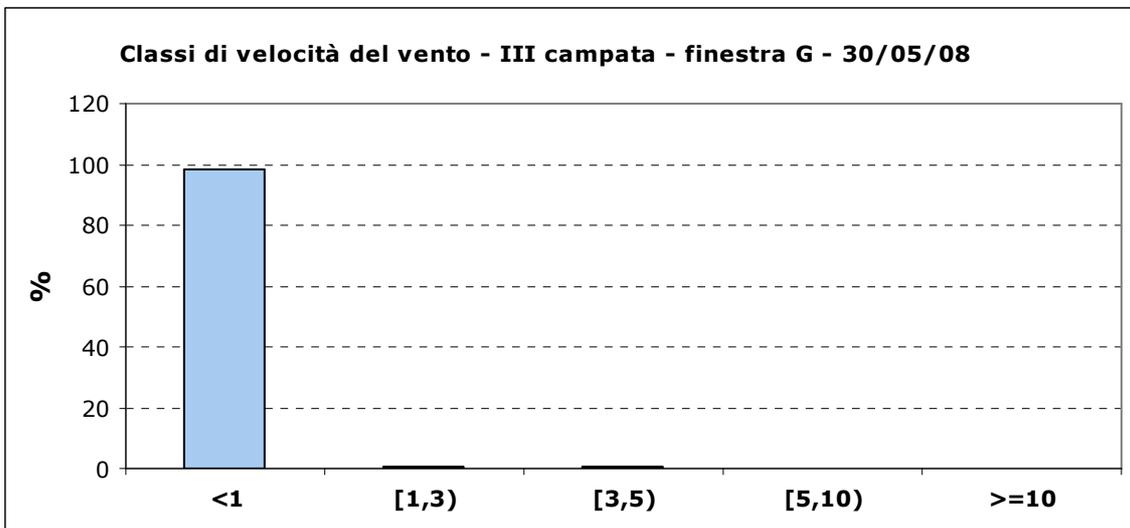




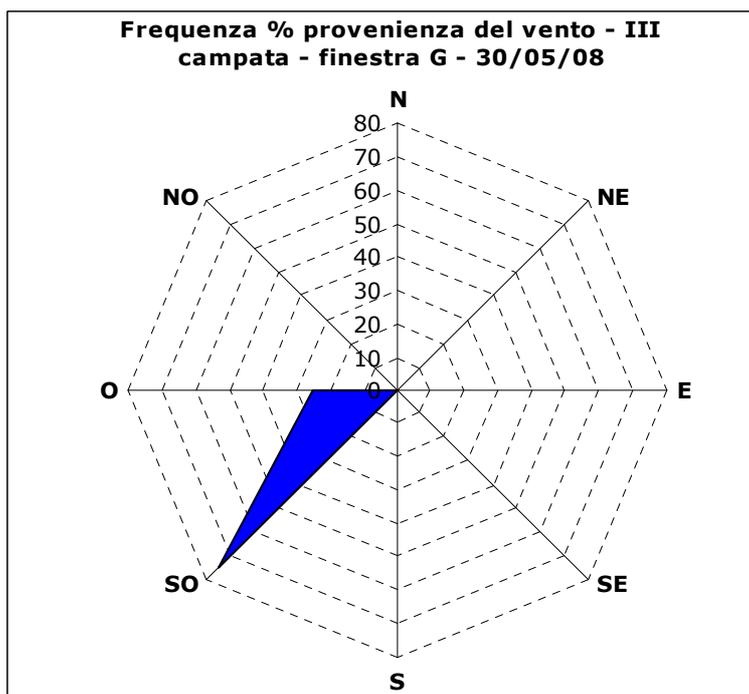
5.7. Sala de Nora - Terza campata - Finestra G

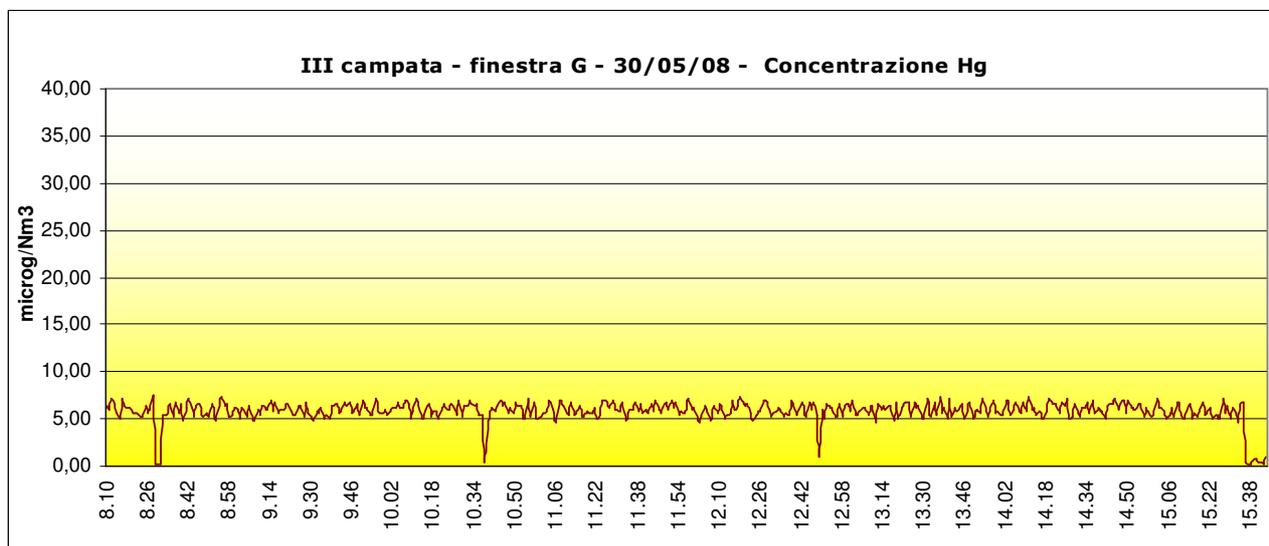
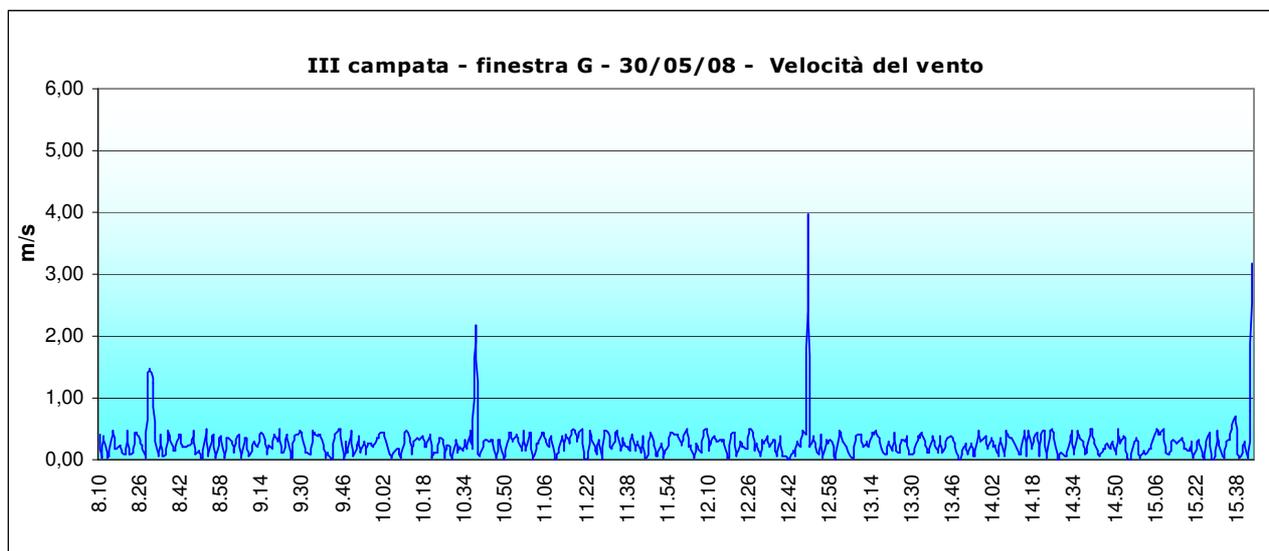
Sala de Nora - Terza campata - Finestra G					
Rilievo	Data e ora inizio delle misure		30 maggio 2008 - 08:10		
	Data e ora fine delle misure		30 maggio 2008 - 15:44		
	Intervallo angolare vento in uscita [°N]		10°N - 190 °N		
	Area finestra (m2)		4,575		
	Temp. [°C]	Velocità vento [m/sec]	Direzione vento [°N]	Conc. Hg (µg/Nm3)	Portata in uscita (Nm3/h)
valore medio	22,88	0,28	117	5,82	3669
valore minimo	19,01	0,00	22	0,13	0
valore massimo	25,00	3,98	338	7,38	7624
Concentrazione Hg media in uscita (µg/Nm3):				5,82	
Portata media in uscita (Nm3/h) :				3669	
Flusso di massa medio in uscita (Kg/h)				0,000021	

Si riportano, alle pagine seguenti, gli andamenti registrati in continuo dei parametri velocità del vento, direzione di provenienza del vento e concentrazione.



	Velocità							nval
	media	max	<1	[1,3)	[3,5)	[5,10)	>=10	
	0,3	4,0	98,7	0,9	0,4	0,0	0,0	100
Direzione (per vel>0.5)								
N	NE	E	SE	S	SO	O	NO	nval
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	75,0	25,0	0,0	1,8



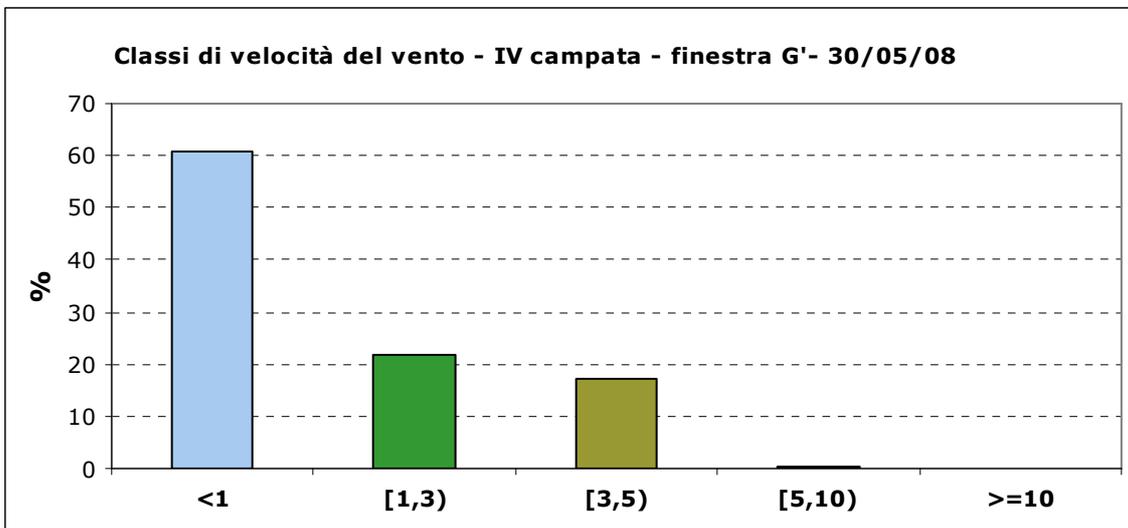




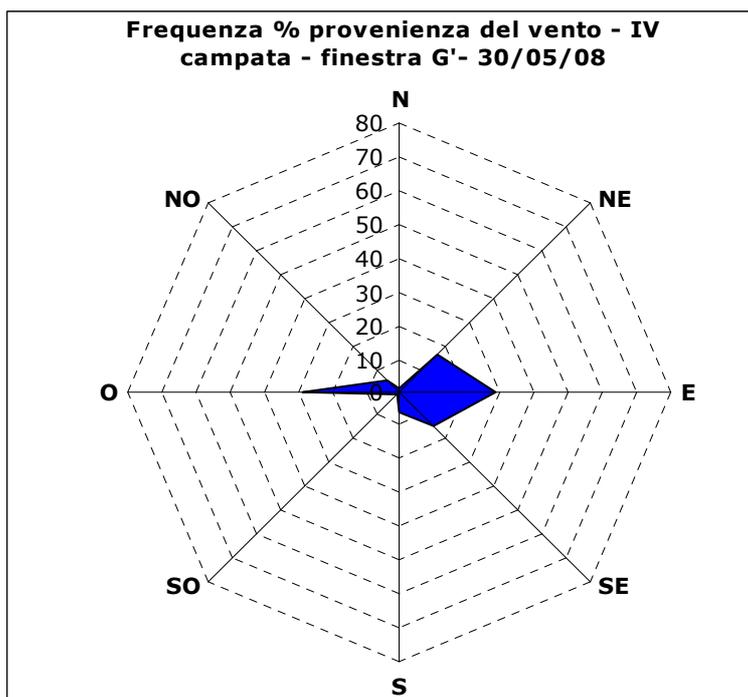
5.8. Sala de Nora - Quarta campata - Finestra G'

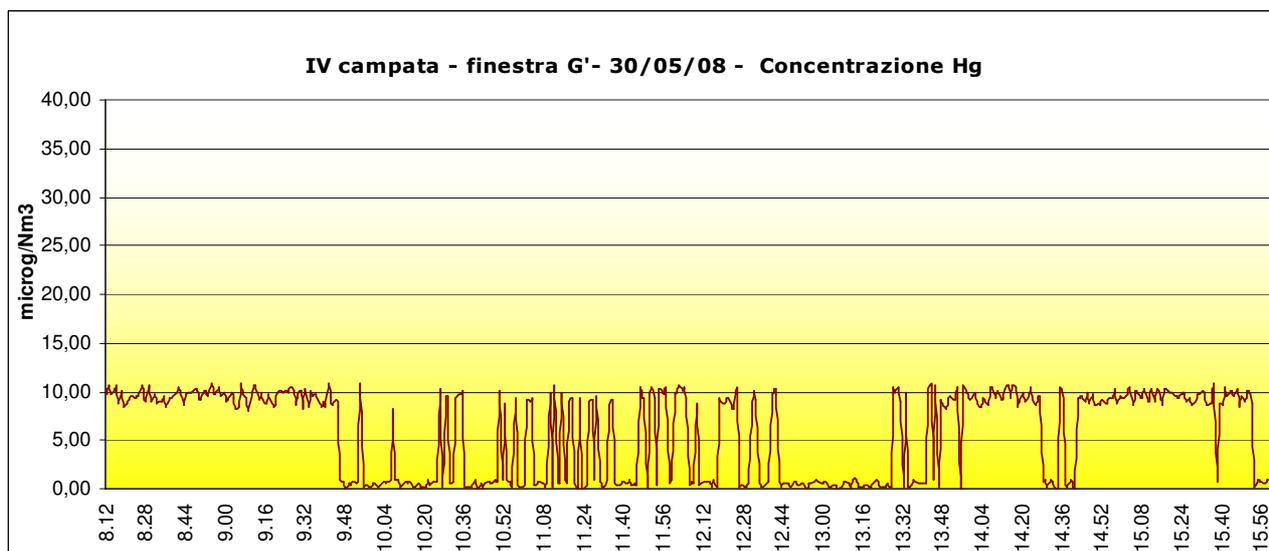
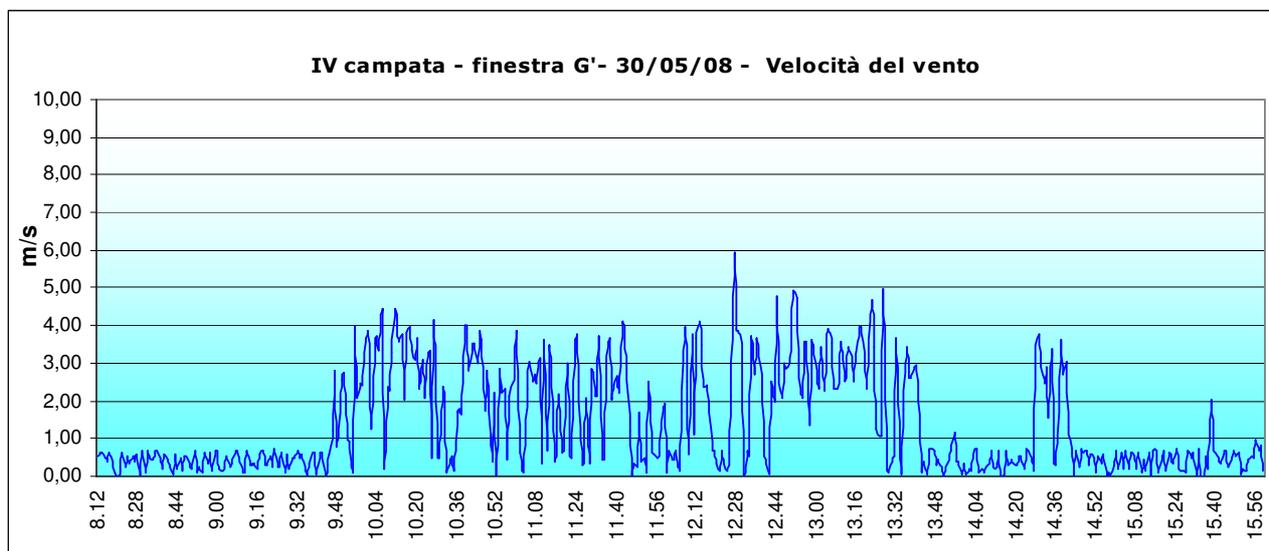
Sala de Nora - Quarta campata - Finestra G'					
Rilievo	Data e ora inizio delle misure		30 maggio 2008 - 08:12		
	Data e ora fine delle misure		30 maggio 2008 - 15:59		
	Intervallo angolare vento in uscita [°N]		0°N - 10°N; 190 °N - 360°N		
	Area finestra (m2)		4,575		
	Temp. [°C]	Velocità vento [m/sec]	Direzione vento [°N]	Conc. Hg (µg/Nm3)	Portata in uscita (Nm3/h)
valore medio	24,81	1,38	199	5,73	3451
valore minimo	20,04	0,00	0	0,00	0
valore massimo	28,96	5,89	338	10,86	10996
Concentrazione Hg media in uscita (µg/Nm3):				5,73	
Portata media in uscita (Nm3/h) :				3451	
Flusso di massa medio in uscita (Kg/h)				0,000020	

Si riportano, alle pagine seguenti, gli andamenti registrati in continuo dei parametri velocità del vento, direzione di provenienza del vento e concentrazione.



	Velocità							nval
	media	max	<1	[1,3]	[3,5]	[5,10]	>=10	
	1,4	5,9	60,7	21,8	17,3	0,2	0,0	100
Direzione (per vel>0.5)								
N	NE	E	SE	S	SO	O	NO	nval
1,3	15,8	28,4	14,2	5,9	0,7	28,7	4,6	64,9







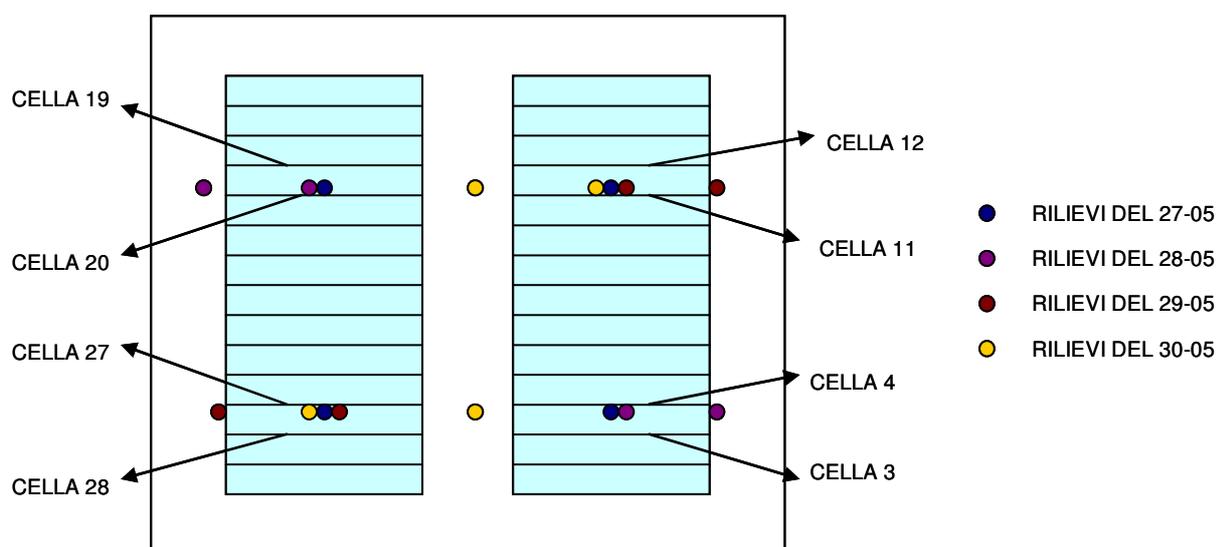
6. CALCOLO DEL FLUSSO DI MASSA TOTALE

Si riporta alla tabella seguente il calcolo del flusso di massa totale in uscita dall'insieme delle finestre della sala celle, calcolato estrapolando al numero totale di finestre i dati medi ottenuti per ciascuna campata.

	I° Campata Finestra 3	II° Campata Finestra 3'	I° Campata Finestra 7	II° Campata Finestra 7'	III° Campata Finestra C	IV° Campata Finestra C'	III° Campata Finestra G	IV° Campata Finestra G'
Concentrazione Hg media in uscita ($\mu\text{g}/\text{Nm}^3$):	12,82	8,35	11,32	7,74	6,43	5,25	5,82	5,73
Portata media in uscita (Nm^3/h) :	3423	3927	3180	3510	3485	3681	3669	3451
Flusso di massa medio in uscita (Kg/h):	0,000044	0,00003 3	0,00003 6	0,00002 7	0,00002 2	0,00001 9	0,00002 1	0,00002 0
	I° Campata	N. finestre 1,0 x 4,80	II° Campata	N. finestre 1,0 x 4,80	III° Campata	N. finestre 1,5 x 3,05	IV° Campata	N. finestre 1,5 x 3,05
Concentrazione Hg media in uscita ($\mu\text{g}/\text{Nm}^3$):	12,07	8	8,05	8	6,13	9	5,49	9
Portata media in uscita (Nm^3/h) :	3301,60		3719		3577		3566	
Flusso di massa medio in uscita (Kg/h):	0,000040		0,00003 0		0,00002 2		0,00002 0	
Concentrazione Hg media totale in uscita ($\mu\text{g}/\text{Nm}^3$):	7,93							
Portata media totale in uscita (Nm^3/h) :	120449							
Flusso di massa medio totale in uscita (Kg/h):	0,000932							
Flusso di massa medio totale in uscita (Kg/365gg):	8,1665							

7. RILIEVI DI MERCURIO GASSOSO ALL'INTERNO DELLA SALA CELLE

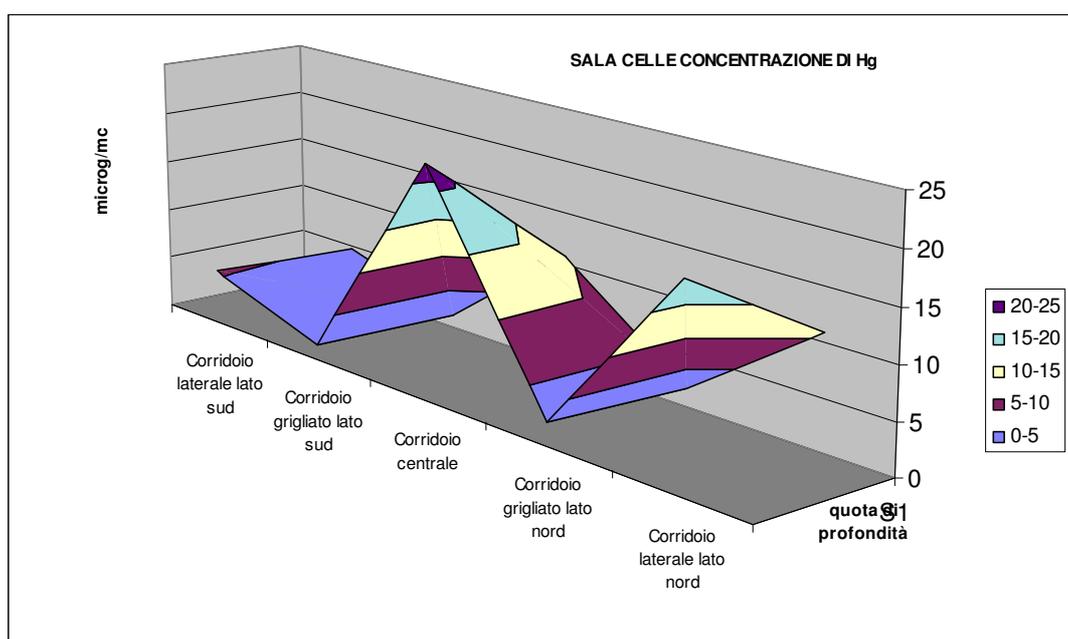
Per opportuna comparazione con i dati di storico, sono inoltre stati realizzati rilievi puntuali del mercurio gassoso in due coppie di punti di ciascuna delle due campate della sala celle e per ciascuno dei giorni di misura, a m. 1,5 dal pavimento; l'ubicazione dei punti è stata disposta a scacchiera, in modo da monitorare le differenti aree della sala celle, ovvero i camminamenti lungo le celle, i corridoi laterali ed il corridoio centrale, secondo la figura seguente.



La tabella alla pagina seguente riporta i risultati di tali misure.

Rilievi di mercurio gassoso all'interno della sala celle – tabella dati

Rilievi del 27 maggio 2008	Sala Celle De Nora			
	Centro corridoio tra celle 3 e 4	Centro corridoio tra celle 11 e 12	Centro corridoio tra celle 19 e 20	Centro corridoio tra celle 27 e 28
Concentrazione Hg media ($\mu\text{g}/\text{m}^3$):	2,21	1,83	1,22	1,44
Rilievi del 28 maggio 2008	Sala Celle De Nora			
	Centro corridoio tra celle 3 e 4	Corridoio laterale fronte cella 4	Centro corridoio tra celle 19 e 20	Corridoio laterale fronte cella 20
Concentrazione Hg media ($\mu\text{g}/\text{m}^3$):	2,32	18,72	1,26	4,67
Rilievi del 29 maggio 2008	Sala Celle De Nora			
	Centro corridoio tra celle 11 e 12	Corridoio laterale fronte cella 11	Centro corridoio tra celle 27 e 28	Corridoio laterale fronte cella 28
Concentrazione Hg media ($\mu\text{g}/\text{m}^3$):	1,78	10,89	1,52	5,27
Rilievi del 30 maggio 2008	Sala Celle De Nora			
	Centro corridoio tra celle 11 e 12	Corridoio centrale fronte cella 11	Centro corridoio tra celle 27 e 28	Corridoio centrale fronte cella 27
Concentrazione Hg media ($\mu\text{g}/\text{m}^3$):	1,86	10,80	1,39	22,32



8. CONCLUSIONI

Sulla base dei risultati ottenuti, si possono formulare alcune considerazioni:

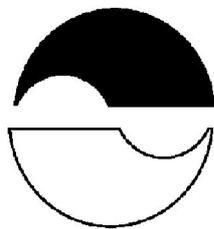
- le portate medie misurate alle finestre oggetto di rilievo, sottratte delle componenti di scambio gassoso generate dai venti in ingresso al fabbricato, risultano abbastanza omogenee; tale andamento è in linea con il comportamento fluidodinamico dell'edificio, con regimi di scambio gassoso generati dal tiraggio naturale dell'aria entrante dal sottosala celle ed uscente dai torrini della copertura; tale scambio gassoso ha il suo motore termodinamico nella quantità di calore rilasciata dal processo di elettrolisi in corso all'interno dell'edificio stesso;
- le concentrazioni medie di mercurio gassoso rilevate oscillano intorno ad un valore di $8 \mu\text{g}/\text{Nm}^3$, con variazioni da un minimo di circa $5 \mu\text{g}/\text{Nm}^3$ ad un massimo di circa $13 \mu\text{g}/\text{Nm}^3$; si osserva inoltre un gradiente decrescente passando dalla I° alla IV° campata, da imputarsi probabilmente alla geometria del fabbricato ed alla mutua posizione dello stesso rispetto alla direzione di vento prevalente;
- i rilievi di mercurio gassoso all'interno della sala celle indicano dei massimi di concentrazione in corrispondenza dei corridoi centrale e laterali, ove la presenza della soletta non permette il passaggio del flusso di aria ascendente dal locale sottostante;
- il flusso di massa totale in uscita dall'insieme delle finestre della sala celle, riferito a 365 giorni di marcia annua dell'impianto, fornisce un valore pari a 8,166 Kg/anno.

Il Relatore
Dott. Luca Pascale



9. ALLEGATI

- Tabulati dei rilievi puntuali di medie minuto
- Rapporti di prova relativi alle determinazioni oggetto della presente relazione.
- Scheda tecnica dell'analizzatore Mercury Tracker 3000



EURO CHLOR
REPRESENTING THE CHLOR-ALKALI INDUSTRY

**Voluntary Commitments
by each Western European Chlor-Alkali Producer
(Mercury cells)¹**

The Euro Chlor paper submitted to POINT 1999 titled “Euro Chlor’s Plan for the Implementation of PARCOM Decision 90/3 for Mercury Cells in the Chlor-Alkali Industry” includes an approach proposing a timetable with staged emission reductions and plant closures with a maximum quantity for the cumulative burden of mercury emissions. This approach could be achieved by Voluntary Commitments signed by each of the Euro Chlor member companies in Western Europe with regard to future mercury emissions levels and about the closure of existing mercury plants. Following PRAM 2000 meeting and with a view of making constructive contributions, Euro Chlor has strengthened Commitment 3 and 5 to take account of concerns expressed by Contracting Parties.

The Western European chlor-alkali industry have also volunteered to have commitments on reporting of mercury emissions and on environmentally appropriate disposal of mercury from shut-down cells.

The six Voluntary Commitment signed by all producers are given below.

Commitment 1:

No increase in mercury chlor-alkali production capacity

The companies re-state the commitment made in 1995 not to install mercury cells for any incremental chlor-alkali production capacity.

Commitment 2:

Mercury cells will not be shipped to third parties

The companies commit themselves not to sell or transfer mercury cells after plant shutdown to any third party for re-use.

¹ For the production of chlorine, alkali hydroxides and hydrogen

Commitment 3:

Mercury Emission Reduction Programme

The companies commit themselves to the continuing reduction of mercury emissions beyond the PARCOM Decision 90/3 standard of 2 g Hg/t Cl₂ capacity for emissions to the atmosphere. Any environmental impact of future atmospheric mercury emissions from the chlor-alkali industry depends on the total environmental burden of mercury during the remaining life time of the plants. Therefore, the West European mercury process chlor-alkali producers will express their emission reduction commitment as a timetable of staged emission reductions. Specifically, the companies commit to:

- i. achieving in each country an annual weighted average level of mercury emissions to air, water and in products not exceeding 1,0 g Hg/t Cl₂ capacity by end 2007; and
- ii. pursuing their efforts to further reduce their emissions beyond 2007, on condition that the plants concerned are allowed to operate beyond the year 2010.

Some plants, for reasons such as design, age and geography, may not be able to achieve the above figures, while others will achieve even lower emission levels. Therefore, in addition to the stated targets for weighted average emission limits, the companies make a further commitment that no individual plant will exceed a level of mercury emissions to air, water and in products of 1,5 g Hg/t Cl₂ capacity by end 2007 unless there is a firm commitment that the plant will be converted to mercury-free technology by the end of the year 2010.

In order to reflect any further progress in emission abatement techniques, the companies will review these commitments no later than end 2007 with a view to achieving still lower emissions where practicable.

Commitment 4:

Reporting of individual plant mercury emissions data

Euro Chlor members with chlor-alkali production plants using mercury technology agree to disclose their individual plant mercury emission data in conformity with the OSPAR reporting guidelines. In other words no objection will be made because of the confidential nature of this data. The data will be open to audit by the competent national authorities through a designated independent third party.

Commitment 5:

End of existing mercury plants

The mercury cell producers commit to closing or converting their mercury cell chlor-alkali plants to non-mercury processes when the plants reach the end of their economic lives. The timing of conversion or shutdown of existing chlor-alkali plants using the mercury technology will to a large extent depend on factors such as the environmental performance of the plant and its age, state of its equipment and economic attractiveness of its relevant market and downstream product mix.

On the basis of a study by an independent external consultant, and recognising the objectives of the OSPAR Hazardous Substances Strategy the mercury cell producers could commit to closing or converting their mercury cell chlor-alkali plants to non-mercury processes by the end of the year 2020 at the latest on condition that there is an agreement between all stakeholders on a package of measures on the implementation of PARCOM 90/3.

Commitment 6:

Safe disposal of metallic mercury from shutdown cells

The companies are determined to use best environmental practices and best available techniques to appropriately handle the transport, storage and disposal of metallic mercury that arises after shutdown of the cells with the aim to avoid emissions and spillage into the environment.

Large quantities of pure mercury (some 12,000 tonnes) will become available as a result of the closure or conversion of the mercury cellrooms. Recognising that the pure mercury from cellrooms is best used in a manner that minimises the need for adding mercury to the global circulation by mining and extracting virgin mercury, the companies therefore agree:

- i. to source so far as possible their future requirements for mercury for the operation of existing cellrooms from the pure mercury arising from cellroom closures and conversions. The result will be that members' net purchases of virgin mercury from external sources will be minimised, and probably zero.
- ii. to regard as the most-favoured option the return of all pure mercury not required within the industry to an established mercury producer so as to displace new production of the equivalent quantity of virgin mercury. The feasibility of this most environmentally favoured solution will of course depend critically on the time-span over which the plants are converted or closed.

List of Signatures of Western European Companies (Mercury cells)

Akzo Nobel Base Chemicals BV

Albemarle SA

Aragonesas Industrias y Energia SA

Ausimont/Montedison SpA

BASF AG

Bayer AG

Elektro-Chemie Ibbenbüren GmbH

Electroquimica De Hernani SA

Electroquimica del Noroeste SA

Elf Atochem SA

EniChem SpA

Erkimia SA

Hays Chemicals Ltd

Hellenic Petroleum SA

Hüls/Vestolit GmbH

ICI Chemicals & Polymers Ltd

Industrie Chimiche Caffaro SpA

LII Europe SARL

Norsk Hydro ASA

Produit Chimiques d'Harbonnières

Quimica del Cinca SA

Rhodia Ltd

Solvay SA

Säurefabrik Schweizerhall

Tessengerlo Chemie SA

Uniteca SA

Vinnolit Monomer GmbH

Vintron GmbH

Punto di emissione n°	Provenienza fumi e gas emissione	Caratteristiche camino	Valori caratteristici	Parametro mg/Nmc	Data		Flusso di massa		Data		Flusso di massa		Data		Flusso di massa		Tipo di abbattitore/filtro	Limiti normativi 152	Unità di misura
					2009	2008	2007	2006	2005	2004	2003	2002							
					kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h							
E1A (4)	Emissione: demercurizzazione aria celle-elettrolisi (fase 4.2)	Altezza dal suolo (m)	10	Portata Nm3/h	541	640	640	640	640	640	640	640	640	640	640	640	Adsorbitore a carboni attivi	0,2 se > 1 g/h	mg/Nm³
		Area sez. Uscita (m2)	0,07	Hg	<0,001	0,00000001	<0,01	0,000006	0,00034	0,000002	0,00117	0,000001	0,00092	0,00001	0,00002	0,00001		0,00002	5 se > 0,05 kg/h
E33A (4)	Emissione: colonna abbattimento Cl2-produzione ipoclorito (fase 4.5)	Altezza dal suolo (m)	14	Portata Nm3/h	5700	5970	8826	5426	6200	6200	6200	6200	6200	6200	6200	6200	Abbattitore ad umido	0,2 se > 1 g/h	mg/Nm³
		Area sez. Uscita (m2)	0,5	Hg	<0,001	0,00001	<0,001	0,00001	0,01362	0,00012	0,000279	0,00002	0,0017	0,00001	0,00002	0,00002		0,00002	5 se > 0,05 kg/h
E3N	Sfiato: Colonna di sintesi HCl serbatoi S21 A/B. (fase 6.3). Adeguamento da Det. Prov. 350 del 10/09/09	Altezza dal suolo (m)	14,46	Portata Nm3/h	100	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	Abbattitore ad umido	30 se > 0,3 kg/h	mg/Nm³	
Area sez. Uscita (m2)	0,002	cloruri (come HCl)	15	0,00150	<5	0,00002	<5	0,00002	<5	0,00002	<5	0,00002	<5	0,00002	7943		5 se > 0,05 kg/h	mg/Nm³	
E4N	Emissione: serbatoi HCl (sfati) S604, S602, S2902, S606, S3301 (fase 6.3); nuova rampa di carico HCl (fase 1.4a-1.4b); serbatoi HCl (sfati) S9050, S9060, S9070A, S9070B (fase 1.4a-1.4b) Adeguamento Det. Prov. 350 del 10/09/09	Altezza dal suolo (m)	7	Portata Nm3/h	152	<174	<60	<60	<60	<60	<60	<60	<60	<60	<60	Abbattitore ad umido	30 se > 0,3 kg/h	mg/Nm³	
		Area sez. Uscita (m2)	0,02	cloruri (come HCl)	0,88	0,0001	2,21	0,0004	12	0,0007	2,3	0,0001	0,825	0,00005	0,00005		0,00005	30 se > 0,3 kg/h	mg/Nm³
E5N	Emissione: colonna C9-distillazione MCB (fase 1.4 A) Fuori servizio dal 2009	Altezza dal suolo (m)	10	Portata Nm3/h	0,57	<77	<60	<60	<60	<60	<60	<60	<60	<60	<60	Condensatore	5 se > 0,025 kg/h		
		Area sez. Uscita (m2)	0,002	Benzene	3	0,00002	15,12	0,00116	0,10	0,000006	0,37	0,00002	0,095	0,00001	0,00002		0,095	150 se > 2 kg/h	
E18N+E19N (1)	Emissione: Aspirazione 2 scagliatrici e serbatoio S5, cristallizzazione p-DCB (fase 1.6 A). Produzione ferma da Dicembre 2009	Altezza dal suolo (m)	20	Portata Nm3/h	1251	1251	1016	1180	1251	1251	1251	1251	1251	1251	1251	---	150 se > 2 kg/h		
Area sez. Uscita (m2)	0,05	DCB	135	0,169	135	0,169	1113,65	1,131	70,84	0,084	1,71	0,002	0,002	0,002	1020		150 se > 2 kg/h		
E20N (1)	Emissione: Inscroccata, cristallizzazione p-DCB (fase 1.6 A). Produzione ferma da Dicembre 2009	Altezza dal suolo (m)	8	Portata Nm3/h	1200	1200	624	624	624	624	624	624	624	624	624	Filtro	150 se > 2 kg/h		
		Area sez. Uscita (m2)	0,02	DCB	107	0,128	107	0,128	264,68	0,223	12,7	0,008	3,46	0,004	0,004		0,004	2	150 se > 2 kg/h
E37N	Emissione: vasca di raccolta acque reparto clorobenzeni-depurazione acque reflue (Attività 9)	Altezza dal suolo (m)	6	Portata Nm3/h	<77	<77	<25	<27	<27	<27	<27	<27	<27	<27	<27	Filtro a carboni attivi	5 se > 0,025 kg/h		
		Area sez. Uscita (m2)	0,001	Benzene	<0,5	0,00004	29,18	0,002	107,48	0,003	14,64	0,004	0,02	0,00000004	0,00000004		0,00000004	0,66	150 se > 2 kg/h
E38N	Emissione: colonna di stripping C6000-depurazione acque reflue (Attività 9)	Altezza dal suolo (m)	12	Portata Nm3/h	<78	<77	<26	<27	<27	<27	<27	<27	<27	<27	<27	Filtro a carboni attivi	5 se > 0,025 kg/h		
		Area sez. Uscita (m2)	0,001	Benzene	<0,5	0,00004	143,52	0,011	949	0,025	3,06	0,00008	0,11	0,0000001	0,11		0,0000001	0,11	300 se > 3 kg/h
E41N	Emissione: rampa di carico HCl su autobotti-filtrazione (Fase 6.3); serbatoi HCl S21 A/B (fase 6.3); rampa di carico HCl (fase 1.4a-1.4b); serbatoio (sfati) S502, S2302, S506, S3301 (fase 1.4a-1.4b) Adeguamento Det. Prov. 350 del 10/09/09	Altezza dal suolo (m)	7	Portata Nm3/h	95	417	55	87	314	314	314	314	314	314	314	Abbattitore ad umido	30 se > 0,3 kg/h		
		Area sez. Uscita (m2)	0,008	cloruri (come HCl)	2,0	0,00019	83	0,00639	58,44	0,003	0,31	0,0000	26,46	0,008	0,008		0,008	30 se > 0,3 kg/h	
E55N (2)	Emissione: Termocombustore	Altezza dal suolo (m)	25	Portata Nm3/h	7370	7850	6239	6374	5789	5789	5789	5789	5789	5789	5789	Combustore per off-gas	30 se > 0,3 kg/h		
		Area sez. Uscita (m2)	0,196	O2 %	12,5	13,6	13,6	13,95	12,88	12,88	12,88	12,88	12,88	12,88	12,88		12,88	350 con O2 3% rif	
ESP (3)	Emissione: serbatoio D208 A/B durante marcia CT, distillazione (fase 2.4 A)	Altezza dal suolo (m)	8	Portata Nm3/h	<19	<19	<6	<7	<60	<60	<60	<60	<60	<60	<60	Condensatore	150 se > 2 kg/h		
		Area sez. Uscita (m2)	0,002	CT	6,64	0,0001	<0,5	0,0000095	618,16	0,004	45,33	0,0003	42,69	0,003	0,003		42,69	150 se > 2 kg/h	
E24P	Emissione: stazione infustamento prodotti finiti (Attività 1-2)	Altezza dal suolo (m)	8	Portata Nm3/h	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	Filtro a carboni attivi	150 se > 2 kg/h		
		Area sez. Uscita (m2)	0,002	CT	51	0,0026	51	0,0026	51	0,0026	51	0,0026	2562	0,0128	0,0128		2562	150 se > 2 kg/h	
E1Q (5)	Emissione: caldaia Siccac (Attività 7)	Altezza dal suolo (m)	16	Portata Nm3/h	17633	15200	13096	14526	14526	14526	14526	14526	14526	14526	14526	---	350 con O2 3% rif		
		Area sez. Uscita (m2)	0,5	CO	20,07	0,3539	12,57	0,1911	9,6	0,1257	5,1	0,0741	9,95	0,1445	0,1445		9,95	0,1445	0,2 se > 1 g/h

- Frequenza controllo: semestrale
- (1) Propongono anche le polveri come autocontrollo
 - (2) Propongono anche PCDD+PCDF+IPA+PCB
 - (3) Propongono anche il toluene
 - (4) Propongono anche HCl
 - (5) Propongono anche PTS, Hg, O2, Temp
- Propongono1 solo controllo
- Propongono controllo sporadico



Scheda punto di emissione

SFIATO E10P

Sfiato E10P					
Dimensioni camino		H: 5m Area sezione: 0,002m ²			
Fase/Unità di provenienza		Attività 2B produzione diclorotolueni: sfiato da D 230 A/B			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata*		0,5 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 0,5 Nm ³ /h (anno di rif. 2009)			
Temperatura		30°C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 0 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
DCT	-	0	3738	NA (se kg/h > NA)	0.002
<p>Nota 1: questo serbatoio è di riserva ed attualmente risulta vuoto, non essendo utilizzato in nessuna fase del processo di produzione dei clorotolueni</p> <p>Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in:</p> <ul style="list-style-type: none"> - DCT 16,37 kg/y. 					
<p>Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 44,23 m/s. 					



Scheda punto di emissione

SFIATO E11A

Sfiato E11A					
Dimensioni camino		H: 9m Area sezione: 0,003m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 4.1 preparazione salamoia: sfiato da serbatoio 2D-5, sfiato da serbatoio salamoia			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata		3 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 3 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Dati ricavati da determinazioni sperimentali.			
Temperatura		80°C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 8760 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
Hg	-	0,5	0,5	0,2 (se kg/h > 0,001)	0,000002
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - Hg 0,013 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,29 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E11P

Sfiato E11P					
Dimensioni camino		H: 6m Area sezione: 0,002m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 2.10B distillazione: sfiato da serbatoi stoccaggio S4315 A/B			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata*		10 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 10 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata della pompa di trasferimento			
Temperatura		25°C			
Ore di funzionamento		175,2 h/anno (alla capacità produttiva) 32.4 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
DCT	-	2461	2461	NA (se kg/h > NA)	0,025
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCT 4,312 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 1,42 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E13N FUNZIONAMENTO: ALIMENTAZIONE S400 DA COLONNA C203

Sfiato E13N funzionamento C203					
Dimensioni camino		H: 10m Area sezione: 0,002m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 1.6A cristallizzazione p-DCB: sfiato dal sistema costituito dal cristallizzatore CR400 e dal relativo serbatoio S400 di alimentazione al cristallizzatore CR 400. Sfiato durante l'alimentazione di S400 dalla colonna C203.			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata		1,333 Nm ³ /h funzionamento C203 (alla capacità produttiva) 1,333 Nm ³ /h funzionamento C203 (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base delle portate di processo.			
Temperatura		70 °C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 2325,3 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
DCB	-	163864	163864	150 (se kg/h > 2)	0,218
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCB 1913,453 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,19 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E13N FUNZIONAMENTO: ALIMENTAZIONE S400 DA CRISTALLIZZATORE E7800

Sfiato E13N funzionamento E7800					
Dimensioni camino		H: 10m Area sezione: 0,002m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 1.6A cristallizzazione p-DCB: sfiato da cristallizzatore CR 400 e serbatoio S400, di alimentazione al cristallizzatore CR 400. Sfiato durante l'alimentazione di S400 dal cristallizzatore E7800.			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata		3,0 Nm ³ /h funzionamento E7800 (alla capacità produttiva) 3,0 Nm ³ /h funzionamento E7800 (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base delle portate di processo			
Temperatura		70 °C			
Ore di funzionamento		365 h/anno (alla capacità produttiva) 96,9 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
DCB	-	163864	163864	150 (se kg/h > 2)	0,492
Nota: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCB 179,431 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,42 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E13P FUNZIONAMENTO: MARCIA CLOROTOLUENI

Sfiato E13P funzionamento marcia clorotolueni					
Dimensioni camino		H: 6m Area sezione: 0,001m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 2.5A distillazione pCTbt: sfiato da serbatoi S204 FASE 2.11B distillazione estrattiva: sfiato da serbatoi S203			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata		10 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 10 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata della pompa di trasferimento al serbatoio.			
Temperatura		20°C			
Ore di funzionamento		36 h/anno (alla capacità produttiva) 10.65 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
CT	-	18423	18423	150 (se kg/h > 2)	0,184
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - CT 6,632 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 2,21 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E13P FUNZIONAMENTO: MARCIA DICLOROTOLUENI

Sfiato E13P funzionamento marcia diclorotolueni					
Dimensioni camino		H: 6m Area sezione: 0,001m ²			
Fase/Unità di provenienza		ATTIVITA' 2: sfiato da serbatoio di riserva S300, per lo stoccaggio di diclorotolueni, hold-up del cristallizzatore CR201.			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata*		10 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 10 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata della pompa di trasferimento dal cristallizzatore.			
Temperatura		20°C			
Ore di funzionamento		3 h/anno (alla capacità produttiva) 3 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
DCT	-	1965	1965	NA (se kg/h > NA)	0,020
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCT 0,059 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 2,21 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E14N

Camino E14N					
Dimensioni camino		H: 7 m Area sezione: 0,002 m²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 1.6° cristallizzazione p-DCB: sfiato da serbatoio intermedio S-3 di stoccaggio giornaliero del pDCB.			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata		12 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 12 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base delle portate di processo.			
Temperatura		70°C			
Ore di funzionamento		730 h/anno (alla capacità produttiva) 58,7 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
p-DCB	-	163864	163864	150 (se kg/h > 2)	1,966
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - p-DCB 1435,414 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 1,70 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E15P

Sfiato E15P					
Dimensioni camino		H: 26m Area sezione: 0,002m ²			
Fase/Unità di provenienza		<p>Il toluene stoccato nel serbatoio D215 è il fluido freddo a servizio del circuito frigorifero per il cristallizzatore CR201. Nonostante siano indicate due fasi trattasi sempre della stessa emissione di toluene che non cambia né in portata né in concentrazione, sia che tale emissione avvenga durante la cristallizzazione dei CT sia durante la cristallizzazione dei DCT.</p> <p>FASE 2.6A cristallizzazione pCTat: sfiato da serbatoio D215 per il toluene, a servizio del cristallizzatore CR201.</p> <p>FASE 2.12B cristallizzazione DCT: sfiato da serbatoio D215 per il toluene, a servizio del cristallizzatore CR201.</p>			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata*		0,1 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 0,1 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base delle variazioni di volume per le escursioni termiche di processo.			
Temperatura		15°C			
Ore di funzionamento		4380 h/anno (alla capacità produttiva) 4380 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
Toluene	-	89316	89316	300 (se kg/h > 3)	0,009-
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - T 39,120 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,01 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E16A

Sfiato E16A					
Dimensioni camino		H: 11m Area sezione: 0,008m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 4.1 preparazione salamoia: sfiato da decantatore conico 2D15a			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata*		40 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 40 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della velocità di riempimento dell'apparecchiatura.			
Temperatura		70°C			
Ore di funzionamento		547,5 h/anno (alla capacità produttiva) 547,5 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
Hg	-	0,5	0,5	0,2 (se kg/h > 0,001)	0,00002
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - Hg 0,011 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 1,42 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E16P

Sfiato E16P					
Dimensioni camino		H: 8m Area sezione: 0,002m ²			
Fase/Unità di provenienza		<p>Il toluene stoccato nel serbatoio D231 è il fluido freddo a servizio del circuito frigorifero per il cristallizzatore CR201. Nonostante siano indicate due fasi trattasi sempre della stessa emissione di toluene che non cambia ne in portata ne in concentrazione, sia che avvenga durante la cristallizzazione dei CT, sia durante la cristallizzazione dei DCT.</p> <p>FASE 2.6A cristallizzazione pCT at: sfiato da serbatoio D231 per il toluene, a servizio del cristallizzatore CR201</p> <p>FASE 2.12B cristallizzazione DCT: sfiato da serbatoio D231 per il toluene, a servizio del cristallizzatore CR201</p>			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata*		0,1 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 0,1 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base delle variazioni di volume per le escursioni termiche di processo.			
Temperatura		-8°C			
Ore di funzionamento		4380 h/anno (alla capacità produttiva) 4380 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
Toluene	-	21163	21163	300 (se kg/h > 3)	0,002
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - T 9,269 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,01 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E17A

Sfiato E17A					
Dimensioni camino		H: 10,4m Area sezione: 0,02m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 4.1 preparazione salamoia: sfiato da decantatore conico 2D15b			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata*		40 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 40 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della velocità di riempimento dell'apparecchiatura.			
Temperatura		70°C			
Ore di funzionamento		547,5 h/anno (alla capacità produttiva) 547,5 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
Hg	-	0,5	0,5	0,2 (se kg/h > 0,001)	0,00002
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - Hg 0,011 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,63 m/s.					



Scheda punto di emissione

CAMINO E18N + E19N

Camino E18N + E19N					
Dimensioni camino		H: 20 m Area sezione: 0,05 m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 1.6° cristallizzazione p-DCB: emissione proveniente dal sistema di aspirazione aria delle 2 scagliatrici e da serbatoio S5			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata		1570 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 1251 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base di alcune misurazione sperimentali e della portata del ventilatore.			
Temperatura		73°C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 1664 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
p-DCB	-	135	135	150 (se kg/h > 2)	0,212
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - p-DCB 1856,682 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 8,89 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E19A

Sfiato E19A					
Dimensioni camino		H: 12m Area sezione: 0,003m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 4.2 elettrolisi: Sfiato da serbatoio S-2 di raccolta dell'acqua di lavaggio testate celle			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata		0,1 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 0,1 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base di inerti presenti o che si sviluppano nel sistema e variazione di livello.			
Temperatura		60°C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 8760 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
Hg	-	0,1	0,1	0,2 (se kg/h > 0,001)	0,00000001
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - Hg 0,000088 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,01 m/s.					



Scheda punto di emissione

CAMINO E1A

Camino E1A					
Dimensioni camino		H: 10m Area sezione: 0.07 m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 4.2 elettrolisi: emissione convogliata da demercurizzazione aria. Trattasi dell'emissione proveniente dall'aspirazione da alcuni componenti di ciascuna cella (Testate Entrata / Testate Uscita / Pompe Mercurio).			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata		640 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 640 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata del ventilatore.			
Temperatura		40 °C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno per Hg (alla capacità produttiva) 876 h/anno per Cl ₂ (alla capacità produttiva) 8760 h/anno per Hg (anno di rif. 2009) 876 h/anno per Cl ₂ (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
Hg	Adsorbitore	0.00092	0.1	0.2 (se kg/h > 0.001)	0.0001
Cl ₂		0.28	0.28	5 (se kg/h > 0.005)	0.0002
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - Hg 0,561 kg/y; - Cl ₂ 0,157 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 2,52 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E1P

Sfiato E1P					
Dimensioni camino		H: 10m Area sezione: 0,002m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 2.6A cristallizzazione pCTat: sfiato da serbatoio stoccaggio S205			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata*		15 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 15 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata della pompa di trasferimento al serbatoio.			
Temperatura		25°C			
Ore di funzionamento		292 h/anno (alla capacità produttiva) 152 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
CT	-	25617	25617	150 (se kg/h > 2)	0,384
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - CT 112,202 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 2,12 m/s.					



Scheda punto di emissione

CAMINO E1Q

Camino E1Q					
Dimensioni camino		H: 16m Area sezione: 0.5 m ²			
Fase/Unità di provenienza		Attività 7: emissioni dalla caldaia Siccat			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata [†]		22225 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 8890 Nm ³ /h (anno di rif. 2010) Valutazione sulla base dei volumi dei gas di combustione con un eccesso di aria pari al 5%.			
Temperatura		180 °C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 8760 h/anno (anno di rif. 2010)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2010)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		3 % O ₂ rif.	3 % O ₂ rif.	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
Polveri totali		19,00			
Polveri totali corr. 3% O ₂		24,26	50 (C)	150 (se 0,1 < kg/h < 0.5)	1,11125
CO		1,71		NA	
CO corr. 3% O ₂		2,18	166511	NA	3700,71
SO ₂		450 (C)	450 (C)	NA	10,00
NOx come NO ₂		121,67			
NOx come NO ₂ corr. 3% O ₂		155,32	350	350 (se kg/h > np)	7,78
Hg		<0,001			
Hg corr. 3% O ₂		<0,001	0,005	0,2 (se kg/h > 1)	0,0001
<p>Nota 1: La concentrazione di Ossigeno è stata rilevata in tre misurazioni e il valore medio è stato di 6,90%.</p> <p>Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Polveri 9734.55 kg/y; - CO₂ 32418193,0 kg/y; - SO₂ 87610,95 kg/y; - NOx 68141,85 kg/y; - Hg 0,973 kg/y. 					
<p>Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 12,29 m/s. 					



Scheda punto di emissione

SFIATO E20A

Sfiato E20A					
Dimensioni camino		H: 1,8m Area sezione: 0,002m ²			
Fase/Unità di provenienza		ATTIVITA' 9 depurazione acque reflue: sfiato da serbatoio V-S2, contenente i reagenti per il processo di depurazione delle acque reflue da attività 4.			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata		6 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 6 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della velocità di riempimento dell'apparecchiatura.			
Temperatura		20°C			
Ore di funzionamento		365 h/anno (alla capacità produttiva) 365 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
Hg	-	0,05	0,05	0,2 (se kg/h > 0,001)	0,0000003
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - Hg 0,00011 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,85 m/s.					



Scheda punto di emissione

CAMINO E20N

Camino E20N					
Dimensioni camino		H: 8 m		Area sezione: 0,02 m ²	
Fase/Unità di provenienza		FASE 1.6° cristallizzazione p-DCB: insacchatrice			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata		1200 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 1020 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base di alcune misurazione sperimentali e della portata del ventilatore.			
Temperatura		22°C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 1664 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
p-DCB	-	107	107	150 (se kg/h > 2)	0,128
Nota: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - p-DCB 1124,784 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 18,87 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E20P

Sfiato E20P					
Dimensioni camino		H: 10m Area sezione: 0,002m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 2.4A distillazione oCT: sfiato da serbatoio stoccaggio S251			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata		20 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 20 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata della pompa di trasferimento			
Temperatura		20°C			
Ore di funzionamento		343,1 h/anno (alla capacità produttiva) 14,72 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
CT	-	18423	18423	150 (se kg/h > 2)	0,368
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - CT 126,419 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 2,83 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E21A

Sfiato E21A					
Dimensioni camino		H: 2,7m Area sezione: 0,003m ²			
Fase/Unità di provenienza		ATTIVITA' 9 depurazione acque reflue: sfiato da serbatoio V-S1, contenente i reagenti per il processo di depurazione delle acque reflue da attività 4			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata*		8 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 8 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata di pompa.			
Temperatura		20°C			
Ore di funzionamento		365 h/anno (alla capacità produttiva) 365 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
Hg	-	0,05	0,05	0,2 (se kg/h > 0,001)	0,000004
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - Hg 0,00015 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,79 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E21P

Sfiato E21P					
Dimensioni camino		H: 7m Area sezione: 0,02m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 2.12B cristallizzazione: sfiato da serbatoio stoccaggio S303			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata*		15 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 15 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata della pompa di trasferimento.			
Temperatura		20°C			
Ore di funzionamento		116,8 h/anno (alla capacità produttiva) 9,8 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
CT	-	26	26	150 (se kg/h > 2)	0,0004
DCT	-	2459	2459	NA (se kg/h > NA)	0,037
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - CT 0,046 kg/y; - DCT 4,308 kg/y					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,24 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E22P

Sfiato E22P					
Dimensioni camino		H: 12m Area sezione: 0,002m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 2.1 disidratazione toluene: sfiato da serbatoio di stoccaggio toluene S253			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata		2,5 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 0 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata della pompa di trasferimento (carico a ciclo chiuso)			
Temperatura		25°C			
Ore di funzionamento		20 h/anno (alla capacità produttiva) 0 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
Toluene	-	0	153451	300 (se kg/h > 3)	0,384
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - T 7,673 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,35 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E23N

Sfiato E23N					
Dimensioni camino		H: 7m Area sezione: 0,002m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 1.6° cristallizzazione pDCB: sfiato da serbatoio S2			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata *		1,52 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 1,52 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base del volume di produzione e dello scarico del cristallizzatore.			
Temperatura		-16°C			
Ore di funzionamento		365 h/anno (alla capacità produttiva) 54.4 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
MCB	-	1	1	150 (se kg/h > 2)	0,000002
DCB	-	8619	8619	150 (se kg/h > 2)	0,013
CT	-	7	7	150 (se kg/h > 2)	0,00001
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in:					
<ul style="list-style-type: none"> - MCB 0,001 kg/y; - DCB 4,782 kg/y; - CT 0,004 kg/y; 					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva:					
<ul style="list-style-type: none"> - 0,22 m/s. 					



Scheda punto di emissione

SFIATO E23P

Sfiato E23P					
Dimensioni camino		H: 10m Area sezione: 0,002m ²			
Fase/Unità di provenienza		Sfiato da serbatoio S254, per lo stoccaggio del rifiuto CER 070107*, prodotto dalle seguenti fasi: FASE 1.3A evaporazione FASE 1.5A distillazione DCB FASE 1.12B predistillazione FASE 2.3A evaporazione FASE 2.5A distillazione pCTbt FASE 2.8B evaporazione FASE 2.10B distillazione			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata*		10 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 10 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata delle pompe di trasferimento.			
Temperatura		70°C			
Ore di funzionamento		109,5 h/anno (alla capacità produttiva) 45 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
CT	<i>Filtro a carboni attivi</i>	2699	2699	150 (se kg/h > 2)	0,027
DCT		4352	4352	NA (se kg/h > NA)	0,044
DCB		819	819	20 (se kg/h > 0,1)	0,008
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - CT 2,955 kg/y; - DCT 4,765 kg/y; - DCB 0,897 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 1,42 m/s.					



Scheda punto di emissione

CAMINO E24P FUNZIONAMENTO: INFUSTAMENTO MCB

Camino E24P Infustamento MCB					
Dimensioni camino		H: 8m Area sezione: 0.002 m ²			
Fase/Unità di provenienza		ATTIVITA' 1 – 2: stazione di infustamento dei prodotti finiti. La stazione di infustamento è comune a tutti i prodotti venduti in fusti. Funzionamento con infustamento di DCB			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata*		50 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 50 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Vedi nota tecnica Risposta n.15 del giugno 2010			
Temperatura		25 °C			
Ore di funzionamento		2080 h/anno (alla capacità produttiva per tutti i prodotti) 77,3 h/anno (anno di rif. 2009 per MCB)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
MCB	<i>Filtro a carboni attivi</i>	155	155	150 (se kg/h > 2)	0,0078
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - MCB 16,125 kg/y;					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 7,08 m/s.					



Scheda punto di emissione

CAMINO E24P FUNZIONAMENTO: INFUSTAMENTO DCB

Camino E24P Infustamento DCB					
Dimensioni camino		H: 8m Area sezione: 0.002 m ²			
Fase/Unità di provenienza		ATTIVITA' 1 – 2: stazione di infustamento dei prodotti finiti. La stazione di infustamento è comune a tutti i prodotti venduti in fusti. Funzionamento con infustamento di DCB			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata*		50 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 50 Nm ³ /h (anno di rif. 2009)			
Temperatura		25 °C			
Ore di funzionamento		2080 h/anno (alla capacità produttiva per tutti i prodotti) 32 h/anno (anno di rif. 2009 per DCB)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
DCB	<i>Filtro a carboni attivi</i>	40	40	20 (se kg/h > 0,1)	0,002
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCB 4,158 kg/y;					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 7,08 m/s.					



Scheda punto di emissione

CAMINO E24P FUNZIONAMENTO: INFUSTAMENTO CT

Camino E24P Infustamento CT					
Dimensioni camino		H: 8m Area sezione: 0.002 m ²			
Fase/Unità di provenienza		ATTIVITA' 1 – 2: stazione di infustamento dei prodotti finiti. La stazione di infustamento è comune a tutti i prodotti venduti in fusti. Funzionamento con infustamento di CT			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata*		50 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 50 Nm ³ /h (anno di rif. 2009)			
Temperatura		25 °C			
Ore di funzionamento		2080 h/anno (alla capacità produttiva per tutti i prodotti) 77,1 h/anno (anno di rif. 2009 per CT)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
CT	<i>Filtro a carboni attivi</i>	51	51	150 (se kg/h > 2)	0,0026
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - CT 5,328 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 7,08 m/s.					



Scheda punto di emissione

CAMINO E24P FUNZIONAMENTO: INFUSTAMENTO DCT

Camino E24P Infustamento DCT					
Dimensioni camino		H: 8m Area sezione: 0.002 m ²			
Fase/Unità di provenienza		ATTIVITA' 1 – 2: stazione di infustamento dei prodotti finiti. La stazione di infustamento è comune a tutti i prodotti venduti in fusti. Funzionamento con infustamento di DCT			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata*		50 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 50 Nm ³ /h (anno di rif. 2009)			
Temperatura		25 °C			
Ore di funzionamento		2080 h/anno (alla capacità produttiva per tutti i prodotti) 120,6 h/anno (anno di rif. 2009 per DCT)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
DCT	<i>Filtro a carboni attivi</i>	5	5	NA	0,0002
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCT 0,512 kg/y;					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 7,08 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E27P FUNZIONAMENTO: CAMPAGNA CLOROTOLUENI

Sfiato E27P funzionamento produzione CT					
Dimensioni camino		H: 10m Area sezione: 0,002 m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 2.4A distillazione: sfiato da serbatoio giornaliero D 251 A/B durante la produzione di CT.			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata		0,8 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 0,8 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base delle produzioni.			
Temperatura		25°C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 3375 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLGs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
CT	-	25617	25617	150 (se kg/h > 2)	0,0205
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - CT 179,524 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,011 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E27P FUNZIONAMENTO: CAMPAGNA DICLOROTOLUENI (TORAY MIX)

Sfiato E27P funzionamento produzione Toray mix					
Dimensioni camino		H: 10m Area sezione: 0,002 m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 2.4A distillazione: sfiato da serbatoio giornaliero D 251 A/B durante la produzione di DCT (Toray mix).			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata		1,3 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 1,3 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base delle produzione.			
Temperatura		25°C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 803 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
DCT	-	2461	2461	NA (se kg/h > NA)	0,0032
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCT 28,026 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,18 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E27P FUNZIONAMENTO: CAMPAGNA DICLOROTOLUENI (2,4-DCT)

Sfiato E27P funzionamento produzione 2,4-DCT					
Dimensioni camino		H: 10m Area sezione: 0,002 m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 2.4A distillazione: sfiato da serbatoio giornaliero D 251 A/B durante la produzione di DCT (2,4-DCT)			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata		1 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 1 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base delle produzioni.			
Temperatura		25°C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 698 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
DCT	-	2461	2461	NA (se kg/h > NA)	0,0025
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCT 21,558 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,14 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E28P FUNZIONAMENTO: SFIATO DA D 254 DURANTE CAMBIO CAMPAGNA CT

Sfiato E28P funzionamento sfiato da D254					
Dimensioni camino		H: 8 m Area sezione: 0,002 m ²			
Fase/Unità di provenienza		Punto di emissione comune ai serbatoi D254 e D255 di cambio campagna. FASE 2.6A cristallizzazione pCTat: sfiato da serbatoi D254 utilizzato durante i cambi di campagna.			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata*		1 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 1 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata di pompa o volume di spurgo da impianto.			
Temperatura		60°C			
Ore di funzionamento		96 h/anno (alla capacità produttiva) 96 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
CT	-	170942	170942	150 (se kg/h > 2)	0,171
DCT	-	143	143	NA (se kg/h > NA)	0,0001
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - CT 16,410 kg/y; - DCT 0,014 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,14 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E28P FUNZIONAMENTO: SFIATO DA D 255 DURANTE CAMPAGNA CT

Sfiato E28P funzionamento sfiato da D255					
Dimensioni camino		H: 8m Area sezione: 0,002m ²			
Fase/Unità di provenienza		Punto di emissione comune ai serbatoi D254 e D255 di cambio campagna. FASE 2.12B cristallizzazione pCTbt: sfiato da serbatoi D255 utilizzato come colaggio che non è possibile inviare direttamente al serbatoio di alimentazione del cristallizzatore CR201.			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata *		1 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 1 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata di pompa.			
Temperatura		60°C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 808 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
CT	-	170942	170942	150 (se kg/h > 2)	0,171
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - CT 1497,452 kg/y;					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,14 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E29N

Sfiato E29N					
Dimensioni camino		H: 5m Area sezione: 0,002m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 1.5A distillazione DCB: sfiato da serbatoi intermedi S-15 A/B			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata*		0,333 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 0,166 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base del volume di produzione e della portata di pompa.			
Temperatura		20°C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 1872 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
DCB	-	14271	14271	20 (se kg/h > 0,1)	0,005
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCB 41,63 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,05 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E29P

Sfiato E29P					
Dimensioni camino		H: 10m Area sezione: 0,002m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 2.10B distillazione: sfiato da serbatoio stoccaggio S250			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata*		0,16 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 0,16 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata della pompa di trasferimento.			
Temperatura		25°C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 650 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
Toluene	-	30690	30690	150 (se kg/h > 2)	0,006
CT		20494	20494	150 (se kg/h > 2)	0,0041
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - T 43,015 kg/y; - CT 28,724 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,023 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E2P

Sfiato E2P					
Dimensioni camino		H: 12m Area sezione: 0,002m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 2.4A distillazione oCT: sfiato da serbatoio stoccaggio S202			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata*		20 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 20 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata della pompa di trasferimento al serbatoio.			
Temperatura		20°C			
Ore di funzionamento		313,9 h/anno (alla capacità produttiva) 122 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
CT	-	1965	18423	150 (se kg/h > 2)	0,368
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - CT 115,660 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 2,83 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E30N

Sfiato E30N					
Dimensioni camino		H: 12m Area sezione: 0,002m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 1.7A distillazione mDCB: sfiato da serbatoio intermedio S16			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata *		10 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 10 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base del volume di produzione e della portata di pompa.			
Temperatura		15°C			
Ore di funzionamento		55.5 h/anno (alla capacità produttiva) 8.25 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
MCB	-	9	9	150 (se kg/h > 2)	0,00009
DCB	-	9579	9579	20 (se kg/h > 0,1)	0,096
CT	-	13	13	150 (se kg/h > 2)	0,00013
Nota: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: <ul style="list-style-type: none"> - MCB 0,005 kg/y; - DCB 5,316 kg/y; - CT 0,007 kg/y. 					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: <ul style="list-style-type: none"> - 1,42 m/s. 					



Scheda punto di emissione

CAMINO E33A

Camino E33A					
Dimensioni camino		H: 14m Area sezione: 0,3 m ²			
Fase/Unità provenienza	di	FASE 4.6 produzione ipoclorito: sistema di abbattimento del Cl ₂ (Colonne di abbattimento per la produzione di ipoclorito di sodio e abbattimento cloro di emergenza - Wiegand)			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata		18000 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 7530 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata dei ventilatori.			
Temperatura		30 °C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 8760 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLGs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
Hg	Abbattitore a umido	0,001	0,04	0,2 (se kg/h > 0.001)	0,0007
Cl ₂		0,11	0,2	5 (se kg/h > 0.005)	0,0036
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - Hg 0,0007 kg/y; - Cl ₂ 31,536 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 70,77 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E34A

Sfiato E34A					
Dimensioni camino		H: 14m Area sezione: 0,005m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 4.6 produzione ipoclorito: sfiato da serbatoio 5S3 (Stoccaggio Ipoclorito di sodio)			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata*		20 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 20 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata di pompa per il trasferimento dai serbatoi giornalieri.			
Temperatura		15°C			
Ore di funzionamento		730 h/anno (alla capacità produttiva) 730 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
Cl ₂	-	0,5	0,5	5 (se kg/h > 0,005)	0,00001
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - Cl ₂ 0,0073 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 1,11 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E35A

Sfiato E35A					
Dimensioni camino		H: 14m Area sezione: 0,005m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 4.6 produzione ipoclorito: sfiato da serbatoio 5S4 (Stoccaggio Ipoclorito di sodio)			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata*		20 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 20 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata di pompa per il trasferimento dai serbatoi giornalieri			
Temperatura		15°C			
Ore di funzionamento		730 h/anno (alla capacità produttiva) 730 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
Cl ₂	-	0,5	0,5	5 (se kg/h > 0,005)	0,00001
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - Cl ₂ 0,0073 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 1,11 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E37A

Sfiato E37A					
Dimensioni camino		H: 3 m Area sezione: 0,005m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 4.4 produzione NaOH: sfiato dal serbatoio 1D1A di raccolta della soda caustica da disamalgamatori			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata *		0,2 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 0,2 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della presenza di inerti o che si possono sviluppare, o variazioni di volume.			
Temperatura		90°C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 8760 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
Hg	-	1	1	0,2 (se kg/h > 0,001)	0,0000002
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - Hg 0,002 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,01 m/s.					



Scheda punto di emissione

CAMINO E37N

Camino E37N					
Dimensioni camino		H: 6 m Area sezione: 0,01 m ²			
Fase/Unità di provenienza		ATTIVITA' 9 impianto di depurazione acque reflue: emissione da vasca di raccolta acque reparto clorobenzeni			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata *		2 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 2 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base del volume massimo di acque da trattare provenienti dall'area interessata.			
Temperatura		30°C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 8760 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLGs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
Benzene	<i>Filtro a carboni attivi</i>	0,02	35	5 (se kg/h > 0,025)	0,000070
MCB		0,66	265	150 (se kg/h > 2)	0,000530
DCB		< 0,40	7	20 (se kg/h > 0,1)	0,000001
Toluene		186,87	551	300 (se kg/h > 3)	0,001102
CT		< 0,40	164	150 (se kg/h > 2)	0,000328
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: <ul style="list-style-type: none"> - B 0,613 kg/y; - MCB 4,643 kg/y; - DCB 0,123 kg/y; - T 0,0011 kg/y; - CT 2,873 kg/y. 					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: <ul style="list-style-type: none"> - 0,44 m/s. 					



Scheda punto di emissione

SFIATO E38A

Sfiato E38A					
Dimensioni camino		H: 3 m Area sezione: 0,005m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 4.4 produzione NaOH: sfiato dal serbatoio 1D1B di stoccaggio della soda caustica da disamalgamatori			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata *		0,2 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 0,2 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della presenza di inerti o che si possono sviluppare, o variazioni di volume.			
Temperatura		90°C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 8760 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
Hg	-	1	1	0,2 (se kg/h > 0,001)	0,0000002
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - Hg 0,002 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,01 m/s.					



Scheda punto di emissione

CAMINO E38N

Camino E38N					
Dimensioni camino		H: 12 m Area sezione: 0,001 m ²			
Fase/Unità di provenienza		ATTIVITA' 9 impianto di depurazione acque reflue: emissione da colonna di strippaggio C6000.			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata		0,7 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 0,7 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base di incondensabili presenti.			
Temperatura		20 °C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 8760 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
Benzene	<i>Filtro a carboni attivi</i>	0.11	67	5 (se kg/h > 0,025)	0,000047
Toluene		0.06	211	300 (se kg/h > 3)	0,00015
MCB		< 0,4	233	150 (se kg/h > 2)	0,00016
DCB		< 0,4	4	20 (se kg/h > 0,1)	0.0000028
CT		< 0,4	126	150 (se kg/h > 2)	0,0001
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: <ul style="list-style-type: none"> - B 0,411 kg/y; - T 1,294 kg/y; - MCB 1,429 kg/y; - DCB 0,025kg/y; - CT 0,773 kg/y. 					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: <ul style="list-style-type: none"> - 0,15 m/s. 					



Scheda punto di emissione

CAMINO E3N

Camino E3N					
Dimensioni camino		H: 14.46 m Area sezione: 0,002 m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 6.1 Acido Cloridrico: sfiati provenienti da unità di sintesi e assorbimento acido cloridrico.			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		Adeguamento avvenuto a seguito dell'avviamento dell'impianto di sintesi di acido cloridrico, come da Determina Provinciale N° 350.			
Portata		100 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 100 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata degli inerti provenienti dall' unità di sintesi (eccesso di Idrogeno).			
Temperatura		20°C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 2160 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
HCl	<i>Abbattitore a umido</i>	15	15	30 (se kg/h > 0,3)	0,0015
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - HCl 13,140 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 14,15 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E3P

Sfiato E3P					
Dimensioni camino		H: 12m Area sezione: 0,002m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 2.5A distillazione pCTbt: sfiato da serbatoio stoccaggio S201			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata*		20 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 20 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata della pompa di trasferimento al serbatoio.			
Temperatura		25°C			
Ore di funzionamento		343 h/anno (alla capacità produttiva) 32.34 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
CT	-	25617	25617	150 (se kg/h > 2)	0,512
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - CT 175,733 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 2,83 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E3Q

Sfiato E3Q					
Dimensioni camino		H: 6 m Area sezione: 0,008m ²			
Fase/Unità di provenienza		Attività 7: sfiato da serbatoio stoccaggio olio combustibile S701			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata*		12 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 12 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata della pompa di scarico ATB.			
Temperatura		40°C			
Ore di funzionamento		912,5 h/anno (alla capacità produttiva) 912,5 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
Olio combustibile	-	9164	9164	NA (se kg/h > NA)	0,110
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - Olio 100,35 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,042 m/s.					



Scheda punto di emissione

CAMINO E41N

Camino E41N					
Dimensioni camino		H: 7 m Area sezione: 0,008 m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 6.3 acido cloridrico: emissione da rampa di carico HCl in autobotti e sfiati da serbatoi di stoccaggio HCl (tecnico) S21 A/B, S502-S2302-S505-S3301			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguaamenti previsti		Adeguaamento avvenuto a seguito dell'avviamento dell'impianto di sintesi di acido cloridrico, come da Determina Provinciale N° 350.			
Portata *		150 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 150 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base dei trasferimenti ai serbatoi di stoccaggio (compensati con quelli di colaggio) e delle condizioni operative durante il carico di HCl tecnico in autobotti.			
Temperatura		22°C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 2160 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
HCl	<i>Abbattitore a umido</i>	15	15	30 (se kg/h > 0,3)	0,0023
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - HCl 19,17 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 5,31 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E45N FUNZIONAMENTO: SERBATOIO S1ex

Sfiato E45N sfiato da S1ex					
Dimensioni camino		H: 4m Area sezione: 0,001 m ²			
Fase/Unità di provenienza		Punto di emissioni comune ai serbatoi S1ex e S2ex. Sfiato da serbatoio S1ex.			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata *		6 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 6 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata di pompa di trasferimento.			
Temperatura		20°C			
Ore di funzionamento		48,0 h/anno (alla capacità produttiva) 21,9 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
Benzene	<i>Filtro a carboni attivi-</i>	240	240	5 (se kg/h > 0,025)	0,00144
MCB		543	543	150 (se kg/h > 2)	0,003258
DCB		80	80	20 (se kg/h > 0,1)	0,00048
Toluene		460	460	300 (se kg/h > 3)	0,00276
CT		512	512	150 (se kg/h > 2)	0,00307
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - B 0,069 kg/y; - MCB 0,156 kg/y; - DCB 0,023 kg/y; - T 0,132 kg/y; - CT 0,147 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 1,33 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E45N FUNZIONAMENTO: SERBATOIO S2ex

Sfiato E45N funzionamento cristallizzazione pCT					
Dimensioni camino		H: 4m Area sezione: 0,0013 m ²			
Fase/Unità di provenienza		Punto di emissioni comune ai serbatoi S1ex e S2ex. FASE 2.6A cristallizzazione pCTat: sfiato da serbatoio S2ex utilizzato per stoccare gli spurghi del mCT.			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata		12 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 12 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata di pompa di trasferimento.			
Temperatura		20°C			
Ore di funzionamento		12,8 h/anno (alla capacità produttiva) 12,8 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
CT	Filtro a carboni attivi-	1842	1842	150 (se kg/h > 2)	0,0221
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - CT 0,282 kg/y;					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 2,65 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E48N

Camino E48N					
Dimensioni camino		H: 20 m Area sezione: 0,002 m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 1.3A evaporazione: sfiato da espansore del circuito refrigerante a oDCB S-6A			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata		0,1 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 0,1 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base delle variazioni di volume dell'ortodichlorobenzene per escursione termica di processo			
Temperatura		35°C			
Ore di funzionamento		12 h/anno (alla capacità produttiva) 5 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
DCB	-	34067	34067	20 (se kg/h > 0,1)	0,003
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCB 0,041 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,01 m/s.					



Scheda punto di emissione

CAMINO E4N

Camino E4N					
Dimensioni camino		H: 7 m Area sezione: 0,02 m²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 6.3 acido cloridrico: emissione da serbatoi di stoccaggio HCl e da rampa di carico HCl di sintesi. Il punto di emissione deriva dal collettamento e trattamento degli sfiati provenienti dai seguenti serbatoi S9050, S9060 e dal punto di carico in autobotte (carico a ciclo chiuso).			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		Adeguamento avvenuto a seguito dell'avviamento dell'impianto di sintesi di acido cloridrico, come da Determina Provinciale N° 350.			
Portata		20 Nm ³ /h alla capacità produttiva) 20 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata di trasferimento della produzione ai serbatoi di stoccaggio.			
Temperatura		30°C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 4000 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
HCl	<i>Abbattitore a umido</i>	5	5	30 (se kg/h > 0,3)	0,0001
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - HCl 0,876 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,31 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E4Q

Sfiato E4Q					
Dimensioni camino		H: 8 m Area sezione: 0,002m ²			
Fase/Unità di provenienza		Attività 7: sfiato da serbatoio acido cloridrico per rigenerazione resine a scambio ionico.			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata*		10 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 10 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata della pompa di trasferimento			
Temperatura		12°C			
Ore di funzionamento		182,5 h/anno (alla capacità produttiva) 182,5 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
HCl	-	5	5	30 (se kg/h > 0,3)	0,00005
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - HCl 0,0091 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 1,42 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E54N

Sfiato E54N					
Dimensioni camino		H: 12m Area sezione: 0,002m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 1.4A distillazione MCB: sfiato da serbatoio di stoccaggio S252			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata		18 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 18 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata della pompa di trasferimento.			
Temperatura		25°C			
Ore di funzionamento		730 h/anno (alla capacità produttiva) 86.7 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
Benzene	Filtro a carboni attivi-	4	4	5 (se kg/h > 0,025)	0,00007
MCB		77523	77523	150 (se kg/h > 2)	1,395
DCB		1	1	20 (se kg/h > 0,1)	0,00002
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - B 0,053 kg/y; - MCB 1018,65 kg/y; - DCB 0,013 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 2,55 m/s.					



Scheda punto di emissione

CAMINO E55N

Camino E55N					
Dimensioni camino		H: 25m Area sezione: 0.196 m ²			
Fase/Unità di provenienza		Termocombustore			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		Metano, Idrogeno, Olio combustibile			
Adeguamenti previsti		-			
Portata		6000 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 5053 Nm ³ /h (anno di rif. 2010) Valutazione sulla base dei volumi dei gas di combustione.			
Temperatura		40°C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 8760 h/anno (anno di rif. 2010)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2010) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		11 % O ₂ rif.	11 % O ₂ rif.	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
Polveri	<i>Combustore per la termodistruzione degli off-gas</i>	100 (C)	100	NA (se kg/h > NA)	0,600
SO _x		100 (C)	300	NA (se kg/h > NA)	1,800
NO _x come NO ₂		121,67 (M)		NA (se kg/h > NA)	
NO _x come NO ₂ corr. 11% O ₂		91,06	150	200	0,900
CO		1,71 (M)		NA (se kg/h > NA)	
CO corr. 11% O ₂		1,28	50	50	0,600
HCl		3,00 (M)		NA (se kg/h > NA)	
HCl corr. 11% O ₂		2,23	10	10	0,600
Sost. Org.		<0,50 (M)		NA (se kg/h > NA)	
Sost. Org.corr. 11% O ₂		<0,37	10	10	0,120

Nota 1: I valori di concentrazione sono riferiti al gas secco, in condizioni normali (273 K e 101,3 kPa) al tenore di ossigeno presente nei fumi ed al tenore di riferimento pari a 11% vol.
La concentrazione di Ossigeno è stata rilevata in tre misurazioni e il valore medio è stato di 7,64%.

Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in:

- Polveri 5256,0 kg/y;
- NO_x 7308,46 kg/y;



- SO_x 15768,0 kg/y;
- CO 5256,0 kg/y;
- HCl 5256,0 kg/y;
- SOT 1051,0 kg/y.

Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva:

- 4,33 m/s.



Scheda emissione di emergenza

DIVERSIONE E55Ndiv

Diversione E55Ndiv					
Dimensioni camino		H: 25m Area sezione: 0.03 m ²			
Fase/Unità di provenienza		Termocombustore			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata		400 Nm ³ /h**			
Temperatura		30°C			
Ore di funzionamento		100 h/anno (stimate conservativamente sulla base dello storico dei fuori servizio)			
Monitoraggio in continuo		NA			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
SOT	<i>Filtri a carboni attivi</i>	* NA	50	NA	0,020
<p>*: Non è possibile misurare la concentrazione degli inquinanti poiché il camino viene utilizzato esclusivamente in casi di emergenza derivanti dal fuori servizio del termocombustore principale.</p> <p>**La configurazione attuale del termocombustore prevede l'ingresso dei reflui tramite una sola delle tre ferule previste in progetto, si ha quindi che la portata massima alimentabile al termocombustore sia di 400 Nm³/h, pari ad un terzo di quella di progetto. Si considera quindi che anche la portata dell'emissione dal E55Ndiv non possa superare i 400 Nm³/h.</p> <p>Nota 1: Il flusso massico annuo è stimato in: - SOT 2,0 kg/y.</p> <p>Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,29 m/s.</p>					



Scheda punto di emissione

CAMINO E5N

Camino E5N					
Dimensioni camino		H: 10m Area sezione: 0,002 m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 1.4A distillazione MCB: emissioni da colonna C9 di separazione monoclorobenzene da diclorobenzene.			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata		1,5 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 0,57 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base del volume di produzione.			
Temperatura		15°C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 2737 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
Benzene	condensatore	3	3	5 (se kg/h > 0,025)	0,000005
MCB		43099	43099	150 (se kg/h > 2)	0,06464
DCB		0,5	0,5	20 (se kg/h > 0,1)	0,000001
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: <ul style="list-style-type: none"> - B 0,039kg/y; - MCB 566,321kg/y; - DCB 0,007kg/y. 					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: <ul style="list-style-type: none"> - 0,21 m/s. 					



Scheda punto di emissione

CAMINO E5P FUNZIONAMENTO: MARCIA CLOROTOLUENI

Camino E5P funzionamento marcia clorotolueni					
Dimensioni camino		H: 8m Area sezione: 0.002 m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 2.4A distillazione oCT: emissione da serbatoi D208 A/B durante la marcia clorotolueni. Alimentazione colonne di distillazione C250.			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata		0,1 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 0,1 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base degli inerti presenti.			
Temperatura		15 °C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 3600 h/anno (anno di rif. 2009 per campagna CT)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
CT	Condensatore	1927.67	13216	150 (se kg/h > 2)	0,0013
DCT		<0.5	8.19	NA	0.000001
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: <ul style="list-style-type: none"> - CT 11,577 kg/y; - DCT 0,007 kg/y. 					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: <ul style="list-style-type: none"> - 0,014 m/s. 					



Scheda punto di emissione

CAMINO E5P FUNZIONAMENTO: MARCIA DICLOROTOLUENI

Camino E5P funzionamento marcia diclorotolueni					
Dimensioni camino		H: 8m Area sezione: 0.002 m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 2.9B distillazione DCT: emissione da serbatoi D208 A/B durante la marcia diclorotolueni. Alimentazione colonne di distillazione C250.			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata		0,1 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 0,1 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base degli inerti presenti.			
Temperatura		15 °C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 2208 h/anno (anno di rif. 2009 per campagna DCT)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
DCT	condensatore	88.97	1637.2	NA	0.00016
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCT 1,434 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,014 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E6N

Sfiato E6N					
Dimensioni camino		H: 10m Area sezione: 0,002m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 2.9B distillazione DCT: sfiato da serbatoi stoccaggio S300 e S380			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata*		20 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 20 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata della pompa e del volume di produzione.			
Temperatura		25 °C			
Ore di funzionamento		584 h/anno (alla capacità produttiva) 52,16 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
DCT	-	2461	2461	NA (se kg/h > NA)	0,049
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCT 28,74 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 2,83 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E7N

Sfiato E7N					
Dimensioni camino		H: 6m Area sezione: 0,002m ²			
Fase/Unità di provenienza		Punto di emissione comune ai serbatoi S18 e S10C. FASE 1.6A cristallizzazione pDCB sfiato da serbatoio S-18 Il serbatoio S-10 C è attualmente fuori servizio			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata *		12 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 12 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base del volume di produzione e delle portata della pompa durante lo scarico del cristallizzatore.			
Temperatura		70 °C			
Ore di funzionamento		240,9 h/anno (alla capacità produttiva) 19,6 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
pDCB	-	163864	163864	150 (se kg/h > 2)	1,966
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - p-DCB 473,70 kg/y;					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 1,70 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E9N

Sfiato E9N					
Dimensioni camino		H: 8m Area sezione: 0,002m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 2.9B distillazione 3,4-DCT: sfiato da serbatoio di stoccaggio T21B			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata*		5 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 5 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base del volume di produzione e della portata di pompa durante il trasferimento			
Temperatura		20 °C			
Ore di funzionamento		292 h/anno (alla capacità produttiva) 26 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
DCT	-	1965	1965	NA (se kg/h > NA)	0,010
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCT 2,869 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,71 m/s.					



Scheda punto di emissione

SFIATO E9P FUNZIONAMENTO: MARCIA CLOROTOLUENI

Sfiato E9P funzionamento produzione CT					
Dimensioni camino		H: 7m Area sezione: 0,002 m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 2.6A cristallizzazione pCTat: sfiato da cristallizzatore CR201 e relativi serbatoi durante la marcia clorotolueni.			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata		0,8 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 0,8 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base del volume del prodotto derivante dall'impianto di cristallizzazione.			
Temperatura		40°C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 2984 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
CT	-	63042	63042	150 (se kg/h > 2)	0,050
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - CT 441,798 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,11 m/s.					



Scheda punto di emissione

CAMINO E9P FUNZIONAMENTO: MARCIA DICLOROTOLUENI

Sfiato E9P funzionamento produzione DCT					
Dimensioni camino		H: 7m Area sezione: 0,002m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 2.12B cristallizzazione 2,3 DCT: sfiato da cristallizzatore CR201 e relativi serbatoi durante la marcia diclorotolueni.			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata*		0,2 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 0,2 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base del volume del prodotto derivante dall'impianto di cristallizzazione.			
Temperatura		40°C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 784 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm ³	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm ³	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm ³	Flusso di massa kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
DCT	-	7106	7106	NA (se kg/h > NA)	0,001
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCT 12,45 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,03 m/s.					



Scheda punto di emissione

CAMINO E9P FUNZIONAMENTO: MARCIA DICLOROTOLUENI, SFIATO DA D216

Sfiato E9P funzionamento produzione DCT da D216					
Dimensioni camino		H: 7m Area sezione: 0,002m ²			
Fase/Unità di provenienza		FASE 2.12B cristallizzazione pCT: sfiato da D216 durante la marcia diclorotolueni 2,4-3,4-DCT da sommare alle emissioni provenienti dal cristallizzatore (CT).			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata *		0,2 Nm ³ /h (alla capacità produttiva) 0,2 Nm ³ /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base del volume del prodotto derivante dall'impianto di cristallizzazione.			
Temperatura		40°C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 1620 h/anno (anno di rif. 2009)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	kg/h
		% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif. NA	% O ₂ rif.	Capacità Produttiva
DCT	-	7106	7106	NA (se kg/h > NA)	0,001
Nota 1: Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCT 12,45 kg/y.					
Nota 2: Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,03 m/s.					



ENERGIA.

Si allega il file richiesto compilato con le produzioni di energia elettrica delle centrali idroelettriche di Ceppo Morelli e di Megolo, con i valori di energia consumati per reparto e con i valori di energia venduta immessa nella rete elettrica nazionale.

Si noti come la voce "Attività 5 – Solforico", nella tabella energia elettrica consumata, tiene conto non solo dei consumi dell'ex reparto acido solforico / oleum, che è attualmente fermo, ma anche di una quota di energia elettrica consumata dal servizio movimento/logistica e da una cabina elettrica presente in zona. Per questo motivo anche a seguito della fermata dell'impianto di produzione di acido solforico si rilevano dei consumi.

Inoltre si noti come non sia stata conteggiata direttamente l'energia elettrica acquistata dalla rete nazionale, tale valore è comunque ricavabile mediante la differenza tra energia consumata più energia venduta, sottratte dell'energia prodotta:

$$\text{ACQUISTATO} = \text{CONSUMATO} + \text{VENDUTO} - \text{PRODOTTO}$$

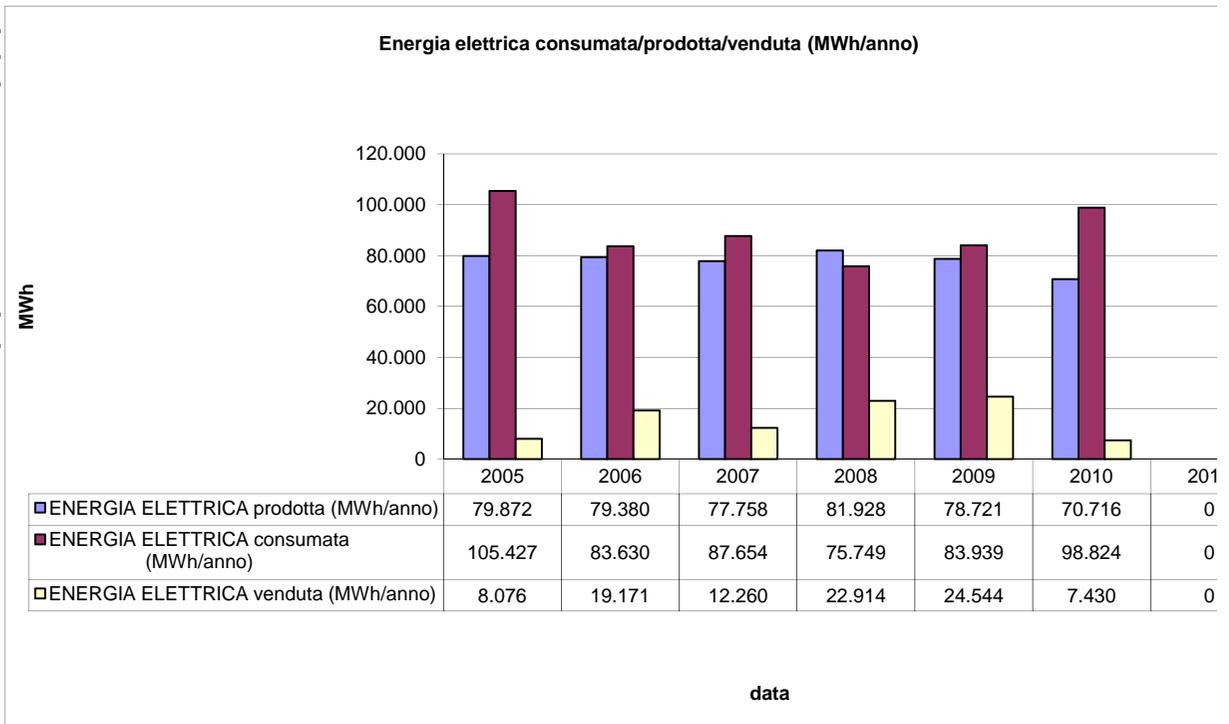
Per quanto riguarda invece l'energia termica si riportano i valori di produzione della caldaia, del termocombustore e del forno di combustione dello zolfo che dal 2005 risulta essere fermo.

Tessengerlo Italia Srl

ENERGIA ELETTRICA prodotta (MWh/anno)							
Linea di prodotto	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011
Centrale idroelettrica Ceppo Morelli	54.620	54.534	53.245	54.838	51.983	52.443	
Centrale idroelettrica Megolo	25.252	24.846	24.513	27.089	26.739	18.273	
somma	79.872	79.380	77.758	81.928	78.721	70.716	0

ENERGIA ELETTRICA consumata (MWh/anno)							
Linea di prodotto	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011
Attività 1, 2, 3-Aromatici	8.440	6.613	6.905	6.780	5.912	5.582	
Attività 4-cloro soda	83.418	65.802	68.834	56.292	65.019	80.686	
Attività 5-solfurico	2.536	439	364	362	336	307	
Attività 7-centrale termica	1.031	857	764	737	716	718	
Termodistruttore	1.372	1.073	1.096	1.638	2.004	1.646	
Illuminazione azienda	293	184	104	116	116	116	
Antincendio	124	96	109	164	138	134	
Depurazione acque	154	154	131	124	118	121	
Servizi vari	1.839	2.308	1.609	1.814	1.896	2.086	
Servizio idrico	3.728	3.740	3.376	3.384	3.417	3.385	
Produzione azoto	0	466	3.637	3.508	3.843	3.742	
Consumi non contabilizzati e perdite di stabilimento	2.492	1.898	726	830	423	301	
somma	105.427	83.630	87.654	75.749	83.939	98.824	0

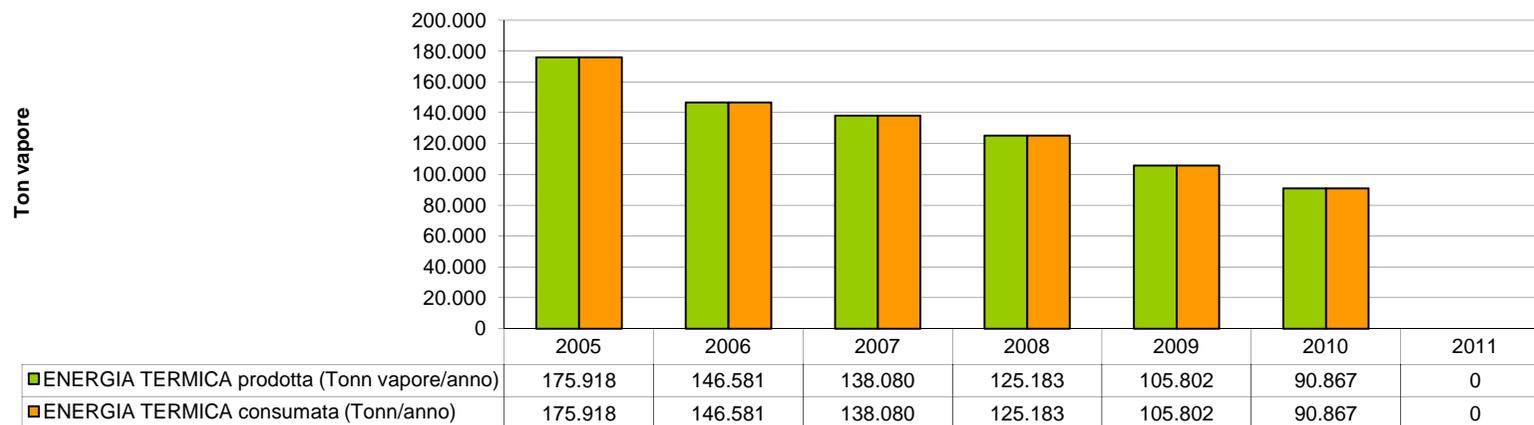
ENERGIA ELETTRICA venduta (MWh/anno)							
Linea di prodotto	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011
Energia venduta	8.076	19.171	12.260	22.914	24.544	7.430	
somma	8.076	19.171	12.260	22.914	24.544	7.430	0



ENERGIA TERMICA prodotta (Tonn vapore/anno)							
<i>Linea di prodotto</i>	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011
Centrale termica	147.966	136.633	125.289	113.268	95.731	80.120	
Forno combustione zolfo	17.440						
Termocombustore	10.512	9.948	12.791	11.915	10.071	10.747	
somma	175.918	146.581	138.080	125.183	105.802	90.867	0

ENERGIA TERMICA consumata (Tonn/anno)							
<i>Linea di prodotto</i>	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011
Attività 1, 2, 3-Aromatici	146.062	100.701	88.409	83.949	69.602	60.294	
Attività 4-cloro soda	17.062	11.771	11.603	13.605	12.782	11.294	
Attività 5-solforico							
Attività 7-centrale termica							
Termodistruttore							
Illuminazione azienda							
Antincendio							
Depurazione acque							
Servizi vari	5.218	9.672	19.882	21.963	9.144	4.923	
Servizio idrico							
Consumi non contabilizzati e perdite di stabilimento	7.576	24.437	18.186	5.666	14.274	14.356	
somma	175.918	146.581	138.080	125.183	105.802	90.867	0

ENERGIA TERMICA consumata/prodotta (Tonn vapore/anno)



data



Autocontrolli POST-AIA

Punto di emissione n°	Inquinante	Unità di misura	Data	Data	Data	Data	Data					Limite	
			giu-05	giu-05	giu-05								mg/l
	pH	unità di pH											
	COD	mg/l											
	SST	mg/l											
	Idrocarburi totali	mg/l											



MANUTENZIONI.

Si allegano i file richiesti compilati con i dati relativi agli ultimi 6 anni:

- Manutenzione trattamento reflui;
- Manutenzione elenco punti emissione.

Tessengerlo Italia Srl

Manutenzione Trattamento reflui

IMPIANTO	APPARECCHIATURA	TIPOLOGIA DI MANUTENZIONE	Manutenzione programmata (P) non programmata (NP)	N. interventi effettuati						Data ultimo intervento
				anno						
				2005	2006	2007	2008	2009	2010	
Scarico Intermedio SF1 - CLAR	Filtro a Carboni attivi dopo colonna C6000	Sostituzione del filtro a carboni attivi a seguito di analisi di laboratorio	NP	6	6	5	6	6	8	Dicembre 2010
	Filtro a Carboni attivi su T7507	Sostituzione del filtro a carboni attivi a seguito di analisi di laboratorio	NP	4	4	1	5	5	4	Gennaio 2011
Scarico Intermedio SF2 - CLSO	Resine chelanti demercurizzanti F901-F902	Controllo apparecchiatura	NP	3	3	0	0	0	0	Ottobre 2009
		Rigenerazione resine	NP	1	2	0	1	0	0	
	Sostituzione resine	NP	2	0	0	0	1	0		
Scarico Intermedio SF3 - CTER	Filtro a Carboni attivi su T3813 A/B	Sostituzione del filtro a carboni attivi a seguito di analisi di laboratorio	NP	-	-	-	-	-	5	Dicembre 2010
		Misuratore pH in vasca VA4852	Comparazione giornaliera con misurazione effettuata in laboratorio interno, con strumento pH-metro tarato con soluzione campione.	P	220	220	220	220	220	220
Scarico Finale SF4 - RAFF.	Misuratore REDOX zona CLSO/Cloro Liquido	Controllo strumenti.	NP	2	3	1	2	2	3	Novembre 2010
	Misuratore pH zona CLSO/Cloro liquido	Controllo strumenti.	NP	2	3	2	2	5	1	Novembre 2010
	Misuratore TOC	Taratura interna con soluzione campione e verifica idraulica.	P	3	3	3	3	3	3	Novembre 2010
		Manutenzione generale dello strumento con successiva taratura, intervento tecnico del fornitore.	P	1	1	1	1	1	1	
		Manutenzione straordinaria dello strumento	NP	3	0	1	2	0	3	
	Misuratore pH finale	Comparazione giornaliera con misurazione effettuata in laboratorio interno, con strumento pH-metro tarato con soluzione campione.	P	220	220	220	220	220	220	Febbraio 2011
Misuratore REDOX finale	Comparazione giornaliera con misurazione effettuata in laboratorio interno, con strumento redox tarato con soluzione campione.	P	220	220	220	220	220	220	Febbraio 2011	
Pompe Flight per deviazione acque di raffreddamento in caso di emergenza a bacino da 4000 m3 .	Prova di funzionamento giornaliera.	P	365	365	365	365	365	365	Febbraio 2011	
Scarico Finale SF5 - PROC.	Misuratore pH	Comparazione giornaliera con misurazione effettuata in laboratorio interno, con strumento pH-metro tarato con soluzione campione.	P	220	220	220	220	220	220	Febbraio 2011
	Misuratore REDOX	Comparazione giornaliera con misurazione effettuata in laboratorio interno, con strumento redox tarato con soluzione campione.	P	220	220	220	220	220	220	Febbraio 2011
	Vasca di equalizzazione	Pulizia generale.	NP	0	0	0	1	0	0	Novembre 2008



MATERIE PRIME.

Si allegano le tabelle compilate con i dati richiesti riguardanti le quantità delle materie prime acquistate ed utilizzate.

La prima tabella si riferisce alle materie prime acquistate annualmente per gli ultimi 6 anni.

La seconda tabella si riferisce alle materie prime effettivamente utilizzate nei processi produttivi per i medesimi anni.

Tessengerlo Italia Srl

Prodotto	Reparto	U. M.	Quantità acquistata						
			2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011
Benzene	1,1 A	ton	7.241,79	4.519,00	4.503,60	1.964,90	1.656,06	0,00	
Cloruro ferrico	1,2 A e 2,7 B	ton	10,08	5,04	2,97	5,64	2,97	2,97	
Zolfo monoclورو	1,2 A, 2,2 A e 2,7 B	ton	3,60	0,00	0,00	1,20	1,20	0,00	
NEP (N-etil-2-pirollidone)	1,8 A o 1,13 B e 2,11 B	ton	50,47	29,20	15,00	20,40	0,00	0,00	
Tricloruro di alluminio	1,9 B	ton							
Toluene	2,1 A	ton	6.016,46	3.732,35	4.031,21	6.039,52	3.862,42	5.309,99	
Antimonio tricloruro	2,2 A	ton	3,00	3,00	0,00	0,00	3,00	3,00	
Sodio cloruro	4,1	ton	40.242,99	34.378,34	32.039,02	26.710,62	31.537,63	38.546,65	
Carbonato di sodio	4,1	ton	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Sodio solfito	4,1	ton	18,20	18,20	5,60	16,80	25,55	12,25	
Sodio solfuro	4,1	ton	0,30	0,30	0,00	0,30	0,00	0,00	
Carbonato di bario	4,1	ton	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Mercurio	4,2	ton	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,45	
Zolfo liquido	5,1	ton	6.424,56						
Zolfo scaglie	5,1	ton	0,00						
Idrogeno di acquisto	3,3 B	mc	2.543	94.027	80.598	390.567	438.592	272.077	
mDCB di acquisto	1,8 A o 1,13 B	ton	567,61	190,40	0,00	0,00	0,00	0,00	
Acido solforico d'acquisto	4,5	t %	354,40	2.039,08	1.743,42	1.611,56	1.915,83	2.486,50	
Cloro liquido di acquisto	4,5	ton					430,35		

Prodotto	Reparto	U. M.	Quantità utilizzata						
			2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011
Benzene	1,1 A	ton	7.260,79	4.533,00	4.537,60	1.959,90	1.859,06		
Cloruro ferrico	1,2 A	ton	7,25	4,25	2,84	1,61	1,73		
	2,7 B	ton	3,10	2,23	1,96	1,70	2,62	2,76	
Zolfo monoclورو	1,2 A	ton	1,59	0,00	0,00	0,00	0,32		
	2,2 A	ton	0,51	0,30	0,90	0,56	0,46	0,66	
	2,7 B	ton	0,30	0,30	0,30	0,28	0,55	0,08	
NEP (N-etil-2-pirollidone)	1,8 A o 1,13 B	ton	2,40	13,94	0,00	4,80			
	2,11 B	ton	38,63	29,30	14,00	15,00			
Tricloruro di alluminio	1,9 B	ton							
Toluene	2,1 A	ton	6.146,66	3.647,55	4.149,81	6.008,52	3.749,42	5.293,99	
Antimonio tricloruro	2,2 A	ton	2,20	1,23	1,50	2,50	1,38	2,58	
Sodio cloruro	4,1	ton	41.688,99	33.093,34	33.236,02	27.219,62	30.397,63	38.222,65	
Carbonato di sodio	4,1	ton	3,25	0,00	0,03	0,35	0,00	0,05	
Sodio solfito	4,1	ton	16,45	12,80	13,45	16,85	16,55	14,30	
Sodio solfuro	4,1	ton	0,33	0,35	0,23	0,08	0,03	0,03	
Carbonato di bario	4,1	ton	0,00	0,38	0,38	0,75	0,43	0,08	
Mercurio	4,2	ton	0,28	0,19	0,20	0,16	0,19	0,38	
Zolfo liquido	5,1	ton	6.780,56						
Zolfo scaglie	5,1	ton	622,00						
Idrogeno di acquisto	3,3 B	mc	2.543,00	94.027,00	80.598,00	390.567,00	438.592,00	272.077,00	
mDCB di acquisto	1,8 A o 1,13 B	ton	474,59	500,14	0,00	73,75	0,00	0,00	
acido solforico d'acquisto	4,5	t %	262,44	2.089,52	1.753,73	1.612,47	1.911,22	2.469,96	
cloro liquido di acquisto	4,5	ton					430,35		



PRODOTTI FINITI.

Si allegano le tabelle compilate con i dati richiesti riguardanti le quantità dei prodotti finiti realizzati negli ultimi 6 anni.

Si sono specificate le quantità in tonnellate anche dei prodotti semilavorati per completezza e per maggior chiarezza.

Per ogni tipologia di prodotto si sono incluse le quantità annuali derivate dalla produzione dell'impianto, le quantità autoconsumate per la produzione di altra tipologia di prodotti ed infine le quantità vendute. Questo maggior grado di dettaglio si è reso necessario per poter comprendere effettivamente come la produzione di un impianto non sia totalmente destinata a vendita ma possa essere riutilizzata una parte del prodotto per realizzare ulteriori prodotti ad esempio a maggior grado di purezza.

Volendo fare un esempio si guardi la produzione del para-clorotoluene (p-CT) che può essere realizzato con specifico prodotto nominato a "basso titolo" (pCT bt > 98.5%), il quale può essere rilavorato per ottenere un prodotto con grado di purezza superiore indicato con specifico prodotto "alto titolo" (pCT at > 99.5%), quest'ultimo può essere infustato e destinato a vendita come fusti (pCT at fusti).

In riferimento alle quantità prodotte in tonnellate al 100% specificate con la sigla "t%", indicano che le quantità corrispondenti riportate in tabella sono da considerarsi al 100% di concentrazione della sostanza e non alla concentrazione con cui effettivamente viene destinata alla vendita.

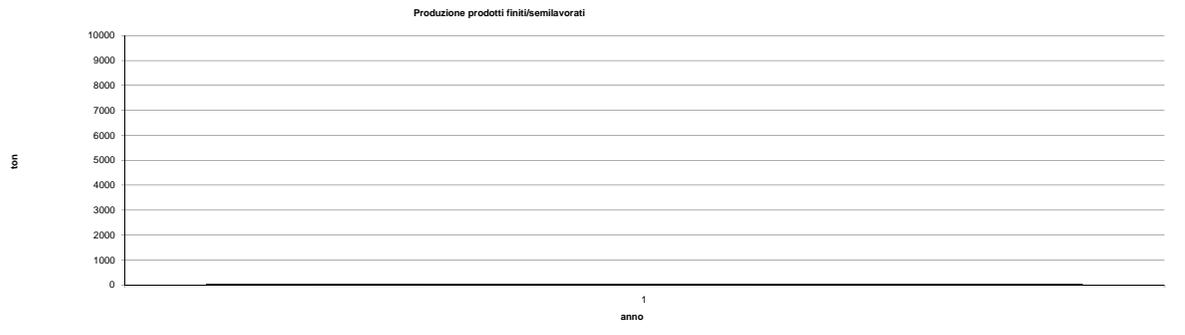
Per esempio la soda caustica al 48% è comunque indicata in tabella come quantità prodotta al 100% senza considerare l'acqua presente nel prodotto finito.

Sostanzialmente i conteggi dei prodotti finiti avvengono basandosi sulla quantità di prodotto e non sull'acqua che è presente o che viene aggiunta in fase di lavorazione per poter raggiungere le percentuali di concentrazione nei prodotti finiti richieste dal mercato.

Tessenderlo Italia Srl

Prodotti Finiti	Quantità prodotta (ton/anno)							Quantità venduta (ton/anno)							Quantità autoconsumata (ton/anno)							
	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	
Acido solforico 98-99% (t%/anno)	8.975							9.038							98							
Acido solforico 94-96% (t%/anno)	10.301							8.510							2.806							
Acido solforico 90% (t%/anno)	3.034	2.074	1.753	1.616	1.897	2.492		3.053	2.123	1.746	1.585	1.934	2.473									
Oleum (t%/anno)	1.032							1.092														
Bisolfito	2.228							2.372														
Acido cloridrico 10556	29.585	16.040	15.916	14.520	17.949	13.154		27.905	14.661	14.171	13.225	16.212	4.263	1.559	1.364	1.586	1.587	1.674	1.674	9.076		
Acido cloridrico "T" 12144						21.995							21.802									
Acido cloridrico 37% "S" 11915					365	8.922						261	8.869									
Acido cloridrico 32% "S" 12104					5.243	25.122							6.863						5.243	18.259		
Cloro liquido	1.193	5.389	5.556	2.271	3.773	133		1.225	5.258	5.616	2.238	3.757	50								186	
Ipoclorito bt	5.446	3.985	1.758	2.733	1.688	864		5.414	4.019	1.793	2.733	1.687	859									
Ipoclorito at	23.576	20.338	24.205	26.040	31.694	36.208		23.554	20.336	24.159	26.134	31.672	36.186									
Soda caustica 48 % (t%/anno)	27.163	21.364	21.746	17.268	19.813	24.969		21.498	16.743	16.710	11.813	13.151	17.479	5.712	4.637	5.023	5.650	6.530	7.124			
Soda caustica 24% (t%/anno)	5.712	4.637	5.023	5.650	6.530	7.124		39	37	64	63	46	33	5.705	4.587	4.968	5.574	6.479	7.103			
Iidrogeno (mc/anno)	7.569.723	5.932.860	6.016.471	4.771.643	5.495.154	6.912.488		2.573.480	2.051.678	1.725.701	1.462.332	563.934		4.996.243	3.881.182	4.290.770	3.309.311	4.931.220	6.912.488			
oCT bt 10536	1.096	1.015	361	550	315	138								1.576	1.217	494	261	542	155			
oCT bt fusti 10540	70	66	21	48	4	0		64	60	35	39	12										
oCT at 10537	2.914	1.552	2.561	3.833	2.576	4.124		1.425	972	1.832	1.651	2.578	2.817	14	33	1.266	1.306	1.032	609			
oCT at fusti 10541	14	18	43	406	142	2		31	19	43	230	98	110								111	
oCT aat 12228						159																
oCT bt 10538	4.231	2.532	2.667	3.977	2.492	3.650		243	114	352	215			3.598	2.716	3.135	3.997	2.604	3.657			
pCT at 10539	3.364	2.570	3.025	3.839	2.442	3.430		901	1.070	1.340	1.456	551	883	2.644	1.115	2.120	2.226	1.860	2.670			
pCT at fusti 10543	15	229	1.471	686	246	1.074		33	123	1.577	686	246	968									
DCT mix 10544	1.525	1.089	1.511	1.001	1.303	532								1.729	1.204	1.319	1.163	1.027	963			
2,3-DCT bt 10545	211	199	262	134	196	76								217	167	229	200	196	76			
2,3-DCT at 11299	191	148	244	176	184	76						0		92	142	306	145	94	56			
2,3-DCT at fusti 10551	92	142	305	145	94	56		96,5	146	269	125	94	56									
2,6-DCT at 10546	489	376	401	312	266	276		574	376	313	375	222	246	39		33						
2,6-DCT at fusti 10552	39	0	33	0	0	0		39	0	12	11								9			
2,4-DCT 10547	1.100	447	439	501	721	1.021		579	361	138	279	354	644	19	187	320	339	206	354			
2,4-DCT fusti 10563	19	187	320	320	206	331		37	131	358	339	187	349									
3,4-DCT 10548	308	227	198	144	405	213		247	162	47	248	226	108	32	48				10			
3,4-DCT fusti 10554	32	48	0	0	10	0		51	29	19	10				3							
Solveni 10549	1.623	1.250	1.073	773	314	409		836	1.423	427	531	134		243	1.081	860	630	291	328			
Solveni fusti 10555	243	754	848	560	291	328		232	637	869	641	291	328									
pCBTC 11038	2.086	426	0	1.288	1.239	590		2.110	426	0	1.264	1.196	614						19	19		
pCBTC fusti 11175					19	19							19									
2,4-DCBTC 11093						14																
mDCB puro 10563	401	440	0	185	80			646	20	0	224	65		117	89	37	260	83				
mDCB puro fusti 10564	117	89	37	260	83			50	89	37	260	74		83					9			
MCB 10569	4.218	3.603	4.204	2.190	1.739			3.524	3.095	3.612	2.029	1.448	145	593	572	522	193	396	172			
MCB fusti 10565	593	572	522	193	396	168		730	544	555	201	395	195						1			
pDCB 10571	2.521	1.452	1.048	371	390	18		1.997	1.135	948	342	402		313	495	109	52	98	59			
pDCB fusti 10567	313	495	109	52	98	59		274	131	403	209	76	81									
pDCB fuso 10572	5.431	2.181	1.788	585	880			567	479	68	0	6		4.864	1.728	1.697	582	937				
pDCB scaglie 10573	4.769	1.694	1.664	571	919			3.640	2.814	2.361	694	965	127		29							

Prodotti Semilavorati	Quantità prodotta (ton/anno)						Quantità venduta (ton/anno)						Quantità autoconsumata (ton/anno)									
	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	
Cloro (gas) 600389	24.551	19.470	19.715	15.644	17.992	22.651									24.551	19.470	19.715	15.644	17.992	22.651		
Acido solforico 100% (t%/anno)	19.276														19.276							
Acido cloridrico 100% "S" (t%/anno)					1.865	11.591													1.865	11.591		
Soda caustica 100 % (t%/anno)	27.163	21.364	21.746	17.268	19.813	24.969									27.163	21.364	21.746	17.268	19.813	24.969		
oCT da Dea 11610			78	411	492	456											78	382	425	552		
Toluene da Dea 601627			92														92					
Solveni da pCT (spurghi mCT) 601799				133	112	172												131	85	169		
Solveni clorurato 11656				132	86	170												132	86	170		
CT intermedio 600391	8.222	5.085	5.593	8.362	5.401	7.793									8.241	5.100	5.572	8.359	5.338	7.801		
DCT A 600392	1.737	1.223	1.746	1.134	1.498	608									1.737	1.212	1.756	1.134	1.498	608		
DCT B 600393	1.408	677	637	678	1.093	1.234									1.408	677	637	645	1.126	1.234		
mDCB predistillato 600395	292	248	117	150	62										173	300	0	386	117	6		
DCB grezzo 600399	8.208	4.048	2.891	1.026	1.198										8.247	3.885	2.957	1.110	1.355	59		
DCB grezzo di recupero 601654	330	360	0	275	48										330	360	0	275	48			





SCHEDE DI REGISTRAZIONE DI INTERVENTI DI TARATURA E MANUTENZIONI STRUMENTI DI CONTROLLO AMBIENTALE.

Gli strumenti deputati al controllo ambientale sono utilizzati quotidianamente e normalmente il loro funzionamento viene controllato mediante comparazione con i risultati riscontrati con gli strumenti di laboratorio, i quali ricevono taratura periodica secondo il programma interno.

Per chiarezza si porta un esempio esplicativo: lo strumento per la misurazione del pH in campo viene confrontato, durante i giorni lavorativi, con i risultati ottenuti in laboratorio ed eseguiti su di un campione di acqua prelevato quotidianamente. Lo strumento di laboratorio riceve una taratura quotidiana prima dell'utilizzo. A tal proposito si veda la scheda allegata per la determinazione del pH (ECO_10_pH). Al capitolo 5 si specifica come deve essere eseguita la taratura e che criteri adottare per ritenere valida tale taratura. Si riporta inoltre uno stralcio del registro interno, del laboratorio analisi, delle tarature del pH-metro Mettler-MP220 per l'anno 2010 (Taratura pH Mettler-MP220).

La comparazione tra il dato di laboratorio ed il dato indicato in campo avviene a cura dell'operatore del laboratorio che rilevato valori anomali si attiva per accertare se effettivamente il valore riscontrato sia corretto e se anche dopo ulteriori prove ottiene un dato concorde provvede a darne segnalazione per poter attivare il servizio strumentale per la taratura dello strumento. Tale metodo di lavoro non è esplicitato in una procedura interna o istruzione di lavoro ma viene normalmente applicato per prassi consolidata.

Lo stesso principio è applicato anche per le altre misurazioni eseguite dagli strumenti in campo che sostanzialmente sono misure di potenziale redox indicate sia come potenziale in mV, sia direttamente come contenuto di cloro.

Per gli strumenti più complessi presenti in laboratorio si riportano i metodi d'analisi a titolo dimostrativo:

- ECO_1_DDT – metodo per la determinazione del DDT con gas cromatografo, la calibrazione viene eseguita prima dell'utilizzo del GC;
- ECO_2_SOLVENTI – il metodo permette la determinazione degli inquinanti organici in campioni liquidi o solidi mediante gascromatografo con rilevatore FID la taratura avviene prima dell'utilizzo dello strumento;
- ECO_9_MERCURIO - Il metodo consente la determinazione della concentrazione Mercurio in campioni liquidi o solidi, mediante analisi spettrofotometrica in Assorbimento Atomico,
- 53101_E1_UV_VIS - Tale metodo permette di verificare il corretto funzionamento degli spettrofotometri UV_VIS utilizzati in laboratorio.



Si allegano inoltre gli ultimi controlli effettuati su:

- Spettrofotometro Lambda 1 della Perkin Elmer;
- Spettrofotometro Genesys 20 della Aspert;
- Stralcio della taratura giornaliera eseguita sullo strumento FIMS della Perkin Elmer, a titolo di esempio si è preso il primo mese dell'anno 2010 (Taratura FIMS-Perkin Elmer).

Come si può rilevare nei file relativi agli interventi di manutenzione degli strumenti per il trattamento reflui, le misurazioni che vengono confrontate con le determinazioni di laboratorio sono relative agli scarichi finali, gli scarichi intermedi non hanno una programmazione per il confronto ma sono oggetto di monitoraggio nel momento in cui si rilevano anomalie agli scarichi finali.

La misurazione in continuo del Carbonio Organico Totale viene gestita diversamente, gli strumenti TOC installati presso il Servizio Sicurezza sono oggetto infatti di taratura interna trimestrale con verifica della parte idraulica. Mentre una volta all'anno si esegue una manutenzione generale direttamente a carico della ditta fornitrice dell'apparecchiatura. Inoltre il Servizio Sicurezza può richiedere per tali strumenti ulteriori controlli e manutenzione, con successiva taratura, non programmati. Negli ultimi anni gli interventi sono stati variabili, generalmente si sono eseguiti i controlli trimestrali interni più quello annuale esterno, e alcune manutenzioni straordinarie per sostituzione di alcune parti come ad esempio le pompe peristaltiche. Si riportano a titolo d'esempio i controlli degli anni 2009 e 2010 (Taratura TOC).

Per quanto riguarda invece le manutenzioni connesse ai punti di emissione si precisa che non sono installati strumenti in campo per il monitoraggio, pertanto gli interventi realizzati negli ultimi anni sono inerenti solamente a sostituzioni di materiali filtranti quali carboni attivi, o alla manutenzioni delle apparecchiature come condensatori e abbattimenti ad umido.

Si ricorda inoltre che la società Tessengerlo Italia srl è certificata secondo la norma ISO 9001:2008 per la qualità, questo significa che è presente un controllo interno anche sulla taratura di alcuni strumenti di laboratorio ai fini del controllo qualità dedicato alla produzione. Tali strumenti sono normalmente utilizzati anche per altri scopi che possono rientrare anche nel monitoraggio ambientale.

Tessengerlo Italia Srl



CONTROLLO SPETTROFOTOMETRI UV-VISIBILE

1. SCOPO

Il metodo permette di verificare il corretto funzionamento degli spettrofotometri UV_VIS utilizzati in Laboratorio.

2. PRINCIPIO

Il corretto funzionamento degli strumenti è garantito attraverso il controllo dell'accuratezza e della linearità spettrofotometrica.

Il controllo relativo all'accuratezza viene effettuato attraverso lettura di standard spettrometrici secondari certificati, la cui assorbanza caratteristica è tabulata al variare della lunghezza d'onda alla quale si esegue la lettura. Nei certificati è inoltre riportata per ogni lettura la tolleranza all'interno della quale l'assorbanza rilevata si ritiene corretta.

Il controllo relativo alla linearità è eseguito attraverso lettura, ad opportuna lunghezza d'onda, di soluzioni di bicromato di potassio a differente concentrazione.

3. APPARECCHIATURA

- Spettrofotometro con lampada in grado di emettere radiazione elettromagnetica nel campo del visibile (350 – 650 nm)
- Standard secondari per calibrazione spettrofotometrica

EMISSIONE

DATA EMISSIONE

EMISSIONE

N° 4

Gennaio 2006

Labo



4. REAGENTI

Potassio bicromato p.p.a.

5. PROCEDIMENTO

4.1 CONTROLLO ACCURATEZZA

Si eseguono le letture alla lunghezza d'onda riportata nel certificato dello standard ponendo la cuvetta contraddistinta con la sigla G1 nel l'apposita cella di lettura dello strumento da calibrare.

4.1 CONTROLLO LINEARITA'

Si preparano soluzioni a concentrazione pari a 0.25, 0.50, 0.75 e 1.0 g/L di potassio bicromato; si esegue la lettura delle stesse a 420 nm di lunghezza d'onda ricavando un diagramma lettura vs concentrazione.



6. CONTROLLO E REGISTRAZIONE DEI RISULTATI

6.1 ACCURATEZZA

Le letture ottenute vengono confrontate con quelle tabulate di seguito riportate:

Standard di calibrazione G 1

= 440.0 nm ± 0.006 A

= 546.1 nm ± 0.010 A

= 635.0 nm ± 0.010 A

6.2 LINEARITA'

il criterio di accettabilità per il controllo prevede che il coefficiente di regressione lineare sia maggiore o uguale a 0.998.

R^2 0.998

 tessenderlo italia srl Stabilimento di Pieve Vergonte Laboratorio chimico	METODI D'ANALISI ECOLOGIA	Metodo ECO1
		Pagina 1 di 4

DETERMINAZIONE DDT

1. PRINCIPIO

Il metodo analitico in questione permette di separare e rilevare a livello di ng / L le eventuali tracce di DDT para-para (4-4 DDT) e DDT orto-para (2,4 DDT).

L'estrazione delle suddette speci inquinanti dalla fase acquosa avviene tramite utilizzo di opportuno solvente ; l'estratto così ottenuto viene analizzato con tecnica gascromatografica abbinata a un sistema di rivelazione a cattura di elettroni.

Il limite di sensibilità del metodo può essere influenzato dalla presenza di eventuali interferenti e può essere stimato a 0,01 micro-grammi / litro per ogni singolo isomero.

N.B.In genere è opportuno eseguire una prova in bianco operando l'estrazione su un aliquota di acqua potabile per evitare che eventuali picchi interferenti dovuti ai solventi utilizzati o a qualsiasi altra causa possano essere rivelati come DDT.

2. REAGENTI

Soluzione madre contenente 4-4 DDT 2-4 DDT ciascuno in concentrazione di 0,01 micro -grammi su millilitro.

Cloruro di Metilene puro per analisi pesticidi

Toluene puro per analisi pesticidi

Solfato di sodio anidro

3. APPARECCHIATURA

GC DANI 86.10

Colonna capillare in silice fusa SUPELCO PTE -5QTM 30 m ID=0,32mm Film=0,25 micron

Rotavapor

EMISSIONE	DATA EMISSIONE	EMISSIONE
N° 4	GENNAIO 2006	LABO

 tessenderlo italia srl Stabilimento di Pieve Vergonte Laboratorio chimico	METODI D'ANALISI ECOLOGIA	Metodo EC01
		Pagina 2 di 4

4. PROCEDIMENTO

Si preleva un volume compreso tra 500 e 2000 ml di campione e, se presenta particelle solide in sospensione, si filtra su filtro in fibra di vetro silanizzato con porosità pari a 0,7 micron. Si procede con l'estrazione, usando come solvente estrattivo 100 ml di CH₂Cl₂ per analisi pesticidi o per agitazione meccanica (con ancorotta magnetica) o agitando manualmente in imbuto separatore. In quest'ultimo caso il solvente deve essere frazionato in tre aliquote in modo da poter operare tre estrazioni successive sul campione in esame, unendo poi tra di loro i tre estratti così ottenuti. All'estratto si aggiungono 1 ml di Toluene e circa 4 g di Sodio Solfato anidro; si concentra la miscela così ottenuta in rotavapor operando sotto vuoto fino a arrivare a un volume di circa 1 ml. Si trasferisce il concentrato in un matraccio da 10 ml e si porta a volume con Toluene. Si inietta 1 microlitro della soluzione così ottenuta nel Gas Cromatografo.

Nel caso il campione acquoso fosse stato filtrato prima della fase di estrazione il filtro di fibra di vetro utilizzato per l'operazione deve essere immerso in 30 ml di CH₂Cl₂ in un becher di vetro. Il suddetto becher deve quindi a sua volta essere immerso in un bagno a ultrasuoni per 5 minuti. L'operazione deve essere ripetuta per tre volte e le tre aliquote di estratto così ottenute devono essere riunite tra di loro e a loro volta devono essere riunite all'aliquota con la quale si è estratto il campione liquido.

5. TARATURA

La taratura della strumentazione analitica viene eseguita prima dell'analisi delle soluzioni incognite attraverso introduzione in colonna di soluzioni standard diluite ad opportuna concentrazione, partendo da un soluzione standard madre preparata solubilizzando 0,1 g (esattamente pesati) di ogni singolo isomero in 100 ml di toluene in matraccio da 100.

Tramite successive diluizioni in serie si ottiene una soluzione contenente le specie in esame con concentrazione pari a 0,01 microgrammi / millilitro

La soluzione così ottenuta viene analizzata secondo gli stessi criteri utilizzati nell'iniezione del campione.

Il criterio di accettabilità dei risultati ottenuti prevede che a parità di condizioni strumentali le aree risultanti siano comprese nell'intervallo di fiducia "Valore medio ± 2 " (intervallo di fiducia = 95%)

 tessenderlo italia srl Stabilimento di Pieve Vergonte Laboratorio chimico	METODI D'ANALISI ECOLOGIA	Metodo ECO1
		Pagina 3 di 4

6. RISULTATI

DDT op = $(\text{Area campione} / \text{Area STD}) * 0,01 * 10 / 2 = \text{ppb di DDT op}$

DDT pp = $(\text{Area campione} / \text{Area STD}) * 0,01 * 10 / 2 = \text{ppb di DDT pp}$

DDT TOTALE = DDT op + DDT pp

7. LAVAGGIO VETRERIA

Tutta la vetreria utilizzata , anche se nuova , deve essere trattata con una soluzione al 96% di H₂SO₄ contenente 350 g / l di "Ammonio Perossidissolfato" . Il risciacquo deve essere effettuato con H₂O prima e poi con acetone puro per analisi pesticidi. La vetreria così trattata deve essere quindi posta in stufa a 200° c per 2 ore.

8. PRECAUZIONI

Attenersi a quanto riportato nelle schede di sicurezza per la manipolazione di sostanze pericolose.



tessenderlo italia srl
Stabilimento di
Pieve Vergonte
Laboratorio chimico

METODI D'ANALISI

ECOLOGIA

Metodo

ECO1

Pagina 4 di 4

 tessenderlo italia srl Stabilimento di Pieve Vergonte Laboratorio chimico	METODI D'ANALISI ECOLOGIA	Metodo ECO10
---	--	-----------------------------------

DETERMINAZIONE pH

1. SCOPO

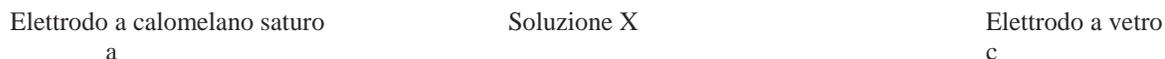
Il metodo consente la determinazione del pH in matrici acquose.

2. PRINCIPIO

Il pH di una soluzione è definito dalla relazione:

$$pH = -\log_{10} a_{H^+} \quad (1)$$

dove a_{H^+} è l'attività degli ioni idrogeno. Nel metodo elettrochimico proposto il valore del pH viene ricavato dalla misura della tensione elettrica (in Volt) della pila:



dove a è l'elettrodo di riferimento generalmente a calomelano in KCl 3,5 M o soluzione satura, c è l'elettrodo a vetro, sensore del pH.

La «giunzione salina» tra a e la soluzione X è realizzata con una soluzione di KCl della stessa concentrazione di quella presente in a, interfacciata con X mediante setto poroso di vetro o porcellana o altro materiale (ponte salino).

Il pH di una soluzione viene determinato per via potenziometrica utilizzando, come sensore, un elettrodo a vetro combinato con opportuno elettrodo di riferimento. Il valore da determinare viene ottenuto dopo aver effettuato una operazione di taratura con due soluzioni tampone a pH noto portate alla stessa temperatura del campione.

3. REAGENTI

Soluzioni tampone certificate pH=4.01, pH = 7.0, pH=9.0, pH=10

EMMISSIONE Nr.	DATA EMISSIONE	EMESSO DA
4	GENNAIO 2006	LABO

 tessenderlo italia srl Stabilimento di Pieve Vergonte Laboratorio chimico	METODI D'ANALISI ECOLOGIA	Metodo ECO10
---	--	-----------------------------------

4. STRUMENTAZIONE

- Piaccametro
- Elettrodo combinato

5. TARATURA STRUMENTO

Predisporre lo strumento per la misura secondo le istruzioni della casa costruttrice. Pulire la membrana dell'elettrodo con carta da filtro per leggero strofinio. Eseguire la calibrazione con due o più soluzioni tampone come previsto dal metodo di calibrazione dello strumento. La taratura sarà ritenuta valida se il valore di "Slope" risultante sarà maggiore di 98%.

6. PROCEDIMENTO

Pulire la membrana dell'elettrodo con carta da filtro per leggero strofinio , previo risciacquo con acqua demi. Immergere l'elettrodo tarato nelle soluzioni acquosa da analizzare ed eseguire la lettura.

7. QUALITÀ DEL DATO

Nel caso di campioni contenenti CO₂, SO₂ o altre sostanze gassose che in soluzione partecipano ad equilibri acido-base, la precisione come l'esattezza dipendono dal grado di non alterazione di questi equilibri per scambi con l'atmosfera.

In genere, un'esattezza ed una precisione entro 0,05 unità di pH può essere facilmente raggiunta.

8. BIBLIOGRAFIA

APAT IRSA CNR "Metodi analitici per le acque"

Volume primo - Sezione 2000 – Nr. 3000

 tessenderlo italia srl Stabilimento di Pieve Vergonte Laboratorio chimico	METODI D'ANALISI ECOLOGIA	Metodo ECO2
		Pagina 1 di 5

DETERMINAZIONE SOLVENTI ORGANICI

1. SCOPO

Il metodo permette la determinazione degli inquinanti organici in campioni liquidi o solidi.

2. PRINCIPIO

Gli inquinanti idrocarburici aromatici eventualmente presenti in campione acquoso vengono rilevati attraverso la tecnica Gas Cromatografica dello Spazio Di Testa, che consiste nell' evaporazione degli inquinanti idrocarburici dal campione, posto in un apposito contenitore di vetro opportunamente sigillato, ("VIAL") e nella successiva iniezione, dei vapori formati, in colonna, dove avviene la separazione degli eventuali componenti. Le operazioni di riscaldamento e iniezione vengono eseguite automaticamente in uno strumento denominato "SPAZIO DI TESTA" che permette il riscaldamento omogeneo e di uguale durata per tutti i Vials in esame.

La taratura del Gas Cromatografo collegato allo Spazio di Testa viene effettuata attraverso la tecnica della "STANDARDIZZAZIONE ESTERNA", che consiste nell'analisi di due o più standard, a concentrazione nota e differente, contenenti gli idrocarburi che interessa analizzare, al fine di ottenere, per ogni componente in esame, una retta di taratura a più punti, caratterizzata da un range di concentrazioni entro il quale dovranno rientrare i campioni analizzati in seguito.

3. REAGENTI

Soluzione standard madre contenente gli idrocarburi in esame

Soluzioni standard diluite in acetone ad opportune concentrazioni

EMISSIONE	DATA EMISSIONE	EMISSIONE
N° 4	GENNAIO 2006	LABO

 tessenderlo italia srl Stabilimento di Pieve Vergonte Laboratorio chimico	METODI D'ANALISI ECOLOGIA	Metodo ECO2 Pagina 2 di 5
---	--	---

4. APPARECCHIATURA

4.1 GAS CROMATOGRAFO

“DANI MONOCOLUMN” con rilevatore “FID” (ionizzazione di fiamma),
 Iniettore Split-Splitless e Colonna “VOCOL” 30 m

4.1.1 CONDIZIONI OPERATIVE:

Programma di temperatura: 50° C per 3 minuti, incremento di 4° al minuto fino a 160°C e successivamente di 20°c al minuto fino a 190°C

Temperatura iniettore: 220°C

Temperatura detector: 250°C

Gas di trasporto: He **PRESSIONE**

Gas aux: N₂

Iniettore:split – splitless

Tipo di iniezione: totale

Iniettore aperto: 1 minuto

Range: 1

Attenuazione: 1

 tessenderlo italia srl Stabilimento di Pieve Vergonte Laboratorio chimico	METODI D'ANALISI ECOLOGIA	Metodo ECO2
		Pagina 3 di 5

4.2 SPAZIO DI TESTA “DANI HSS 86.50”

4.2.1 CONDIZIONI OPERATIVE

Temperatura camera termostatica: 80°C

Tempo di incubazione: 40 minuti

Manif. Temp.: 120°C

Tube temp: 160°C

Intervallo tra i prelievi: 28 minuti

Volume introdotto: 1ml

Pressione carrier: 0,37 BAR

Pressione aux: 1,2 BAR

4.2.2 CICLO VALVOLE

PROBE IN	0006
PRESS IN	0006
PRESS OUT	0016
VENT IN	0017
VENT OFF	0022
VALVE ON	0023
VALVE OFF	0043
PROBE OUT	0044

 tessenderlo italia srl Stabilimento di Pieve Vergonte Laboratorio chimico	METODI D'ANALISI ECOLOGIA	Metodo ECO2
		Pagina 4 di 5

5. PROCEDIMENTO

5.1 ANALISI CAMPIONI

Si campiona l'acqua in esame direttamente nel vial, lo si sigilla con l'apposita pinza e lo si posiziona nel carosello dello spazio di testa; si avvia lo strumento, che eseguirà in automatico tutte le operazioni necessarie, dal posizionamento del vial nella camera termostatica, al prelievo e trasferimento dei vapori formati nell'iniettore del Gas Cromatografo. Ad analisi ultimata, ogni inquinante, eventualmente presente nel campione, sarà caratterizzato da un picco di segnale, la cui area sarà proporzionale alla sua concentrazione; il software interfacciato allo strumento fornisce, interpolando le aree dei suddetti picchi nelle rette di taratura precedentemente ricavate dall'analisi degli standard, i valori di concentrazione degli analiti in esame.

5.2 TARATURA STRUMENTO

Prima di ogni ciclo di analisi si esegue la taratura della strumentazione attraverso l'analisi di due o più campioni standard a diverse concentrazioni. Gli standard si ottengono attraverso successive diluizioni di una soluzione madre ottenuta per miscelazione di tutti i composti organici da ricercare, esattamente pesati, ciascuno contraddistinto da relativo certificato di analisi che ne attesta l'elevato grado di purezza. A causa della scarsa solubilità in acqua dei composti organici standard di cui sopra, la prima diluizione della miscela madre viene eseguita in solventi organici polari quali acetone o alcool metilico.

Il criterio di accettabilità per la taratura prevede che ogni singola concentrazione ottenuta dall'analisi degli standard sia compresa nell'intervallo
 "Valore medio ± 2 " (Fattore di copertura = 2 - Intervallo di fiducia = 95%)

 tessenderlo italia srl Stabilimento di Pieve Vergonte Laboratorio chimico	METODI D'ANALISI ECOLOGIA	Metodo ECO2
		Pagina 5 di 5

6. CALCOLI

Ad analisi ultimata il programma di gestione fornisce il “Report di Analisi”, dove vengono riportati il Cromatogramma Area/Tempo e le concentrazioni, espresse in ppb, degli inquinanti eventualmente presenti nel campione in esame.

I limiti di sensibilità strumentali per ogni componente la miscela standard sono I seguenti:

CLOROFORMIO	0.05 ppb
BENZENE	0.1 ppb
TOLUENE	0.1 ppb
MCB	0.1 ppb
OCT	0.1 ppb
PCT	0.1 ppb
MDCB	0.1 ppb
PDCB	0.1 ppb
ODCB	0.1 ppb
DCT TOT.	0.5 ppb
1,2,4 TCB	0.2 ppb

7. RIPETIBILITA'

La Deviazione Standard percentuale del metodo analitico riscontrata è pari al 9 %

 tessenderlo italia srl Stabilimento di Pieve Vergonte Laboratorio chimico	METODI D'ANALISI ECOLOGIA	Metodo ECO9
		Pagina 1 di 4

DETERMINAZIONE MERCURIO

1. SCOPO

Il metodo consente la determinazione della concentrazione Mercurio in campioni liquidi o solidi, mediante analisi spettrofotometrica in Assorbimento Atomico.

2. PRINCIPIO

Il Mercurio presente nel campione in esame viene rivelato tramite analisi spettrofotometrica AA a vapori freddi sfruttando il principio per il quale ogni forma di Mercurio presente viene ridotta allo stato elementare mediante reazione di riduzione con NaBH_4 ; la reazione comporta, a causa della elevata tensione di vapore dell'analita in esame, sviluppo di vapori di Mercurio che pervengono alla cella di misura; la radiazione elettromagnetica ad opportuna lunghezza d'onda, che attraversa la suddetta cella, subisce, di conseguenza, una diminuzione di intensità proporzionale alla quantità di Mercurio nel campione. La misura di questa diminuzione permette la quantificazione della concentrazione dell'inquinante in esame.

3. REAGENTI

Acido nitrico 65%

Potassio permanganato 0,1 N

Sodio Borato Idrato soluzione 0.5 % o Stagno Cloruro soluzione 2%

Acido nitrico soluzione 3%

Soluzioni standard di mercurio

Miscela solfo nitrica (1 volume di acido nitrico conc + 1 volume di acido solforico conc)

4. STRUMENTAZIONE

FIMS PERKIN ELMER con autocampionatore

Normale vetreria di laboratorio

EMISSIONE	DATA EMISSIONE	EMISSIONE
N° 4	GENNAIO 2006	LABO

 tessenderlo italia srl Stabilimento di Pieve Vergonte Laboratorio chimico	METODI D'ANALISI ECOLOGIA	Metodo EC09
		Pagina 2 di 4

5. TARATURA STRUMENTO

Si preparano due o più standard a differenti concentrazioni di Hg tramite diluizione di standard certificato avente concentrazione di 1000 mg / l al quale si aggiungono, in fase di diluizione, 1 ml di KMnO₄ come stabilizzante per il Mercurio e 1 ml di HNO₃ conc per 100 ml di volume di soluzione finale. Si esegue la lettura delle soluzioni così preparate, ottenendo una retta di taratura - Assorbimento / Concentrazione, previo azzeramento strumento attraverso analisi della soluzione "Bianco" ottenuta aggiungendo le stesse quantità di reagenti utilizzati per la preparazione degli standard a 100 ml di acqua ultrapura.

6. PROCEDIMENTO

6.1 CAMPIONI LIQUIDI

Si prelevano e neutralizzano 100 ml di acqua campione, si aggiungono 1 ml di potassio permanganato e 2 ml di Acido Nitrico conc. e si esegue la lettura fotometrica previa taratura strumento.

6.2 CAMPIONI SOLIDI

Si pesano esattamente da 2 a 4 g di campione essiccato all'aria, si aggiungono 10 ml di miscela solfo nitrica; si porta all'ebollizione per circa 15 minuti a ricadere, si raffredda e si aggiungono 30 ml di acqua e si riporta a ebollizione per circa 20 minuti; si diluisce la soluzione ottenuta a 1000 ml in matraccio tarato. Si esegue la determinazione spettrofotometrica seguendo, a questo punto, il procedimento Campioni Liquidi.

 tessenderlo italia srl Stabilimento di Pieve Vergonte Laboratorio chimico	METODI D'ANALISI ECOLOGIA	Metodo EC09
		Pagina 3 di 4

7. CALCOLI

7.1 CAMPIONI LIQUIDI

Lo strumento fornisce direttamente la concentrazione di Mercurio espressa in ppb

7,2 CAMPIONI SOLIDI

LETTURA / peso campione · 1000 = ppb di Hg

8. BIBLIOGRAFIA

APAT IRSA CNR “Metodi analitici per le acque”
 Volume primo - Sezione 3000 – Nr. 3200

IRSA CNR “Metodi Analitici per i Fanghi”. Vol. 3



tessenderlo italia srl
Stabilimento di
Pieve Vergonte
Laboratorio chimico

METODI D'ANALISI

ECOLOGIA

Metodo

EC09

Pagina 4 di 4

REGISTRO
VERBALI ASSEMBLEE

TARATURE
FIMS

8 010013 000524

Cod. 1133

Data
STAMPING

VERBALI

FIMS PERKIN ELMER

TARATURA GIORNALIERA

ANNO 2010

04 - 01 - ~~2009~~ 2010STD 1 (0,5 ppb Hg) $A = 0,0082$ STD 2 (2 ppb Hg) $A = 0,0364$ 05 - 01 - ~~2009~~ 2010STD 1 (0,5 ppb Hg) $A = 0,0083$ STD 2 (2 ppb Hg) $A = 0,0320$ 07 - 01 - ~~2009~~ 2010STD 1 (0,5 ppb Hg) $A = 0,0085$ STD 2 (2 ppb Hg) $A = 0,0324$

08 - 01 - 2010

STD 1 (0,5 ppb Hg) $A = 0,0090$ STD 2 (2 ppb Hg) $A = 0,0330$

11 - 01 - 2010

STD 1 (0,5 ppb Hg) $A = 0,0089$ STD 2 (2 ppb Hg) $A = 0,0331$

12 - 01 - 2010

STD 1 (0,5 ppb Hg) $A = 0,0089$ STD 2 (2 ppb Hg) $A = 0,0361$

13 - 01 - 2010

STD 1 (0,5 ppb Hg) $A = 0,0091$ STD 2 (2 ppb Hg) $A = 0,0371$

14 - 01 - 2010

STD 1 (0,5 ppb Hg) $A = 0,0102$ STD 2 (2 ppb Hg) $A = 0,0412$

15 / 01 / 2010

STD 1 (0,5 ppb Hg) $A = 0,00101$ STD 2 (2,0 ppb Hg) $A = 0,0389$

18 - 01 - 2010

STD 1 (0,5 ppb Hg) $A = 0,0087$ STD 2 (2 ppb Hg) $A = 0,0363$ 19 - 01 - ~~2010~~ 2010STD 1 (0,5 ppb Hg) $A = 0,0099$ STD 2 (2 ppb Hg) $A = 0,0345$

20 - 01 - 2010

STD 1 (0,5 ppb Hg) $A = 0,0089$ STD 2 (2 ppb Hg) $A = 0,0355$

21-01-2010

STD 1 (0,5 ppb Hg) $A = 0,0085$ STD 2 (2 ppb Hg) $A = 0,0350$

25.01.2010

STD 1 (0,5 ppb Hg) $A = 0,0101$ STD 2 (2 ppb Hg) $A = 0,0391$

26-01-2010

STD 1 (0,5 ppb Hg) $A = 0,0108$ STD 2 (2 ppb Hg) $A = 0,0391$

27-01-2010

STD 1 (0,5 ppb Hg) $A = 0,0109$ STD 2 (2 ppb Hg) $A = 0,0408$

28-01-2010

STD 1 (0,5 ppb Hg) $A = 0,0112$ STD 2 (2 ppb Hg) $A = 0,0410$

29-01-2010

STD 1 (0,5 ppb Hg) $A = 0,0410$ STD 2 (2 ppb Hg) $A = 0,0438$

01-02-2010

STD 1 (0,5 ppb Hg) $A = 0,0108$ STD 2 (2 ppb Hg) $A = 0,0441$

02-02-2010

STD 1 (0,5 ppb Hg) $A = 0,0112$ STD 2 (2 ppb Hg) $A = 0,0463$

03-02-2010

STD 1 (0,5 ppb Hg) $A = 0,0119$ STD 2 (2 ppb Hg) $A = 0,0482$

04-02-2010

STD 1 (0,5 ppb Hg) $A = 0,0120$ STD 2 (2 ppb Hg) $A = 0,0482$

05-02-2010

STD 1 (0,5 ppb Hg) $A = 0,0109$ STD 2 (2 ppb Hg) $A = 0,0478$

08-02-2010

STD 1 (0,5 ppb Hg) $A = 0,0117$ STD 2 (2 ppb Hg) $A = 0,0491$

BOX 6
Taratura piaccametro
METTLER MP220

58

Cod. 1133

Data
Ufficio

~~VERBALI~~

CONTROLLO QUALITÀ
Certificazione UNI EN ISO 9002

Taratura piaccametro prima dello
utilizzo con soluzione tampone
pH=7 e pH=4 CARLO ERBA

2010

GENNAIO

04.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
05.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
07.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
08.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
11.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
12.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
13.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
14.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
15.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
18.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
19.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
20.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
21.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
25.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
26.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
27.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
28.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
29.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP

FEBBRAIO

01.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
02.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
03.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
04.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
05.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
08.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
09.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
10.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
11.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
12.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
15.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
16.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
17.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
18.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
19.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
22.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
23.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
24.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
25.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
26.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP

MARZO

01.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
02.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
03.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
04.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
05.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
08.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
09.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
10.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
11.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
12.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
15.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
16.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
17.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
18.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
19.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
22.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
23.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
24.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
25.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
26.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
29.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
30.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
31.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP

APRILE

01.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
02.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
06.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
07.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
08.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
09.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
12.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
13.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
14.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
15.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
16.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
19.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
20.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
21.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
22.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
23.04.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
26.04.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
27.04.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
28.04.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
29.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
30.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,01	SP

MAGGIO

03.05.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
04.05.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
05.05.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
06.05.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
07.05.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
10.05.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
11.05.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
12.05.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
13.05.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
14.05.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
17.05.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
18.05.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
19.05.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
20.05.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
21.05.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
24.05.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
25.05.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
26.05.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
27.05.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
28.05.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
31-05-2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP

GIUGNO

01-06-2010	pH = 7,00	pH = 4,01	✓
03-06-2010	pH = 7,00	pH = 4,01	✓
04-06-2010	pH = 7,00	pH = 4,01	✓
07.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
08.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
09.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
10.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
11.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
14.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
15.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
16.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
17.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
18.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
21.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
22.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
23.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
24.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
28.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	✓
29.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	✓
30.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	✓

LUGLIO

01-07-2010	pH=7,00	pH=4,01	✓
02-07-2010	pH=7,00	pH=4,01	✓
05-07-2010	pH=7,00	pH=4,01	✓
06-07-2010	pH=7,00	pH=4,01	✓
07.07.2010	pH=6,99	pH=4,01	SP
08.07.2010	pH=6,99	pH=4,01	SP
09.07.2010	pH=6,99	pH=4,01	SP
12.07.2010	pH=6,99	pH=4,01	SP
13.07.2010	pH=7,00	pH=4,01	SP
14.07.2010	pH=6,99	pH=4,01	SP
15.07.2010	pH=6,99	pH=4,01	SP
16.07.2010	pH=6,99	pH=4,01	SP
19.07.2010	pH=7,00	pH=4,01	SP
20.07.2010	pH=6,99	pH=4,01	SP
21.07.2010	pH=6,99	pH=4,01	SP
22-07-2010	pH=7,00	pH=4,01	✓
23-07-2010	pH=7,00	pH=4,01	✓
26.07.2010	pH=7,00	pH=4,01	SP
27.07.2010	pH=7,00	pH=4,01	SP
28.07.2010	pH=7,00	pH=4,01	SP
29.07.2010	pH=7,00	pH=4,01	SP
30.07.2010	pH=7,00	pH=4,01	SP

AGOSTO

02.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
03.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
04.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
05.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
06.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
09.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
10.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
11.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
12.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
13.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
16.08.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
17.08.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
18.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
19.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
20.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
23.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
24.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
25.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
26.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
27.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
30.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
31.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP

SETTEMBRE

01.09.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
02.09.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
03.09.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
06.09.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
07.09.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
08.09.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
09.09.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
10.09.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
13.09.2010			
14.09.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
15.09.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
16.09.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
17.09.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
20.09.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
21.09.2010	pH = 7,00	pH = 4,02	SP
22.09.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
23.09.2010	pH = 7,02	pH = 4,01	SP
24.09.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
27.09.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
28.09.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
29.09.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
30.09.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP

OTTOBRE

01.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
04.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
05.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
06.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
07.10.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
08.10.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
11.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
12.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
13.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
14.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
15.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
18.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
19.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
20.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
21.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
22.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
25.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
26.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
27.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
28.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
29.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP

NOVEMBRE

02.11.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
03.11.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
04.11.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
05.11.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
08.11.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
09.11.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
10.11.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
11.11.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
12.11.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
15.11.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
16.11.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
17.11.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
18.11.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
19.11.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
22.11.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
23.11.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
24.11.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
25.11.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
26.11.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
29.11.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
30.11.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP

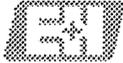
DICEMBRE

01.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
02.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
03.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
06.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
07.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
08.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
10.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
13.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
14.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
15.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
16.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
17.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
20.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
21.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
22.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
23.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
24.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
27.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
28.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
29.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
30.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
31.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP

**Servizio Assistenza Esterna**

Telefono +39.02.92192347-237
 Fax +39.02.92181418
 E-mail interventi@it.endress.com

Services

Endress+Hauser 

People for Process Automation

Rapporto Intervento Tecnico n. 401064698

Cliente: **TESENDERLO ITALIA S.R.L.** Cod. cliente: 40201860
 Richiedente: PORCU PIERO MOLLI CA GIUSEPPE Tel.: 0324-8601
 Vs. richiesta: E mail 15/06/2009 Fax: 0324-86694
 Ordine 4500371721 E-mail:

Luogo dell'intervento **TESENDERLO ITALIA S.R.L.** Cod. cliente: 40201860
 Contattare il Sig. : PORCU PIERO MOLLI CA GIUSEPPE Tel.: 0324-8601
 Indirizzo : VIA MARIO MASSARI, 30/32 Fax: 0324-86694
 CAP e località : IT-28886 PIEVE VERGONTE E-mail:

Data intervento/dettaglio

Tecnico	Data	Quantità	Codice	Attività
Franco Cionini	07/07/2009	7	HR1	Lavoro Tecnico
Franco Cionini	07/07/2009	4	TT1	Viaggio Tecnico
Franco Cionini	07/07/2009	260	KM	Chilometri
Franco Cionini	07/07/2009	1	HN	Notti

Situazione Iniziale

200H02344 10 non sviluppa il fattore moltiplicativo Verifica della valvola a due vie
 201G00504 manutenzione ordinaria

Lavoro Svolto

200H02344 manutenzione ordinaria con cambio tubazioni pompe peristaltiche e vinile ,sostituzione tubo uscita reattore sostituzione o ring lampada , calibrazione liquida con esito positivo
 201G00504 manutenzione ordinaria con sostituzione dei tubi delle pompe peristaltiche e i tubi in vinile sostituzione dei del tubo uscita reattore e o ring della lampada . Lasciato un rullo della pompa masterflex. E' stata eseguita la calibrazione liquida con esito positivo

Lavoro da completare

La lampada dello strumento 200H02344 sta per esaurirsi
 I due analizzatori sono del 2000 uno e l'altro del 2001 Il primo da dei problemi di calibrazione liquida ricorrenti di cui non si riescono a valutare le cause ,Sono state fatte delle proposte economiche di sostituzione che dovranno essere valutate.

Ricambi Impiegati

Codice parte	Quantità	Descrizione	Usato per la posiz.
70103374	1	ZICS02-09 CP07013-80 Rullo	Sv05
71021500	4	O -rings lampada	Sv05



Services

Servizio Assistenza Esterna

Telefono +39.02.92192347-237
Fax +39.02.92181418
E-mail interventi@it.endress.com

Endress+Hauser



People for Process Automation

Rapporto Intervento Tecnico n. 401013398

Posizione	Serial Number	Order Code	TAG
1	200H02344	EZTO 10 mg/L	
2	201G00504	EZTO 10 mg/L	

Il tecnico E+H

Il Cliente

Il Cliente accetta integralmente quanto descritto nel presente rapporto d'intervento redatto il 07/07/2009



Servizio Assistenza Esterna
 Telefono +39.02.92192347-237
 Fax +39.02.92181418
 E-mail interventi@it.endress.com

Services

Endress+Hauser 
 People for Process Automation

Rapporto Intervento Tecnico n. 401069421

Cliente: **TESENDERLO ITALIA S.R.L.**
 Richiedente: Giuseppe Mollica
 Vs. richiesta:
 Ns. rif. Preventivo: Vs. ordine 4500420051

Cod. cliente: 40201860
 Tel.: 0324-8601
 Fax: 0324-86694
 E-mail:

Luogo dell'intervento **TESENDERLO ITALIA S.R.L.**
 Contattare il Sig. : Giuseppe Mollica
 Indirizzo : VIA MARIO MASSARI, 30/32
 CAP e località : 28886 PIEVE VERGONTE VB

Cod. cliente: 40201860
 Tel.: 0324-8601
 Fax: 0324-86694
 E-mail:

Data intervento/dettaglio

Tecnico	Data	Quantità	Codice	Attività
Franco Cionini	5 AGO-2010	8	HR1	Lavoro Tecnico
Franco Cionini	5 AGO-2010	4	TT1	Viaggio Tecnico
Franco Cionini	5 AGO-2010	230	KM	Chilometri
Franco Cionini			HN	Notti

Situazione Iniziale

Verifica funzionale TOC.

200H02344 strumento in funzione ,ma di supporto al flusso 1

201G00504 Lo strumento presenta una anomala lettura sui campioni analizzati

0912-01 Durante le prove comparate presentava un problema di accensione di lampada

Lavoro Svolto

201G00504 Lo strumento legge ZERO perché la lampada è esaurita e la Power supply della stessa ha il trasformatore bruciato. Quello che si è fatto è prelevare i due componenti dallo strumento 200H02344 ,strumento di supporto e poi fare la manutenzione ordinaria e cioè secondo il programma di manutenzione annuale dell'analizzatore sono stati cambiati tutti i tubi delle pompe peristaltiche(source ,ox acid ,organic e feed) tutti i tubi di vinile , sostituzione al reattore del tubo di uscita e degli o rings della lampada. Verifica dell'infrarosso con gas tarato e risultato di lettura automatica di 582 counts e 2584 counts ad una temperatura di 41°C perfettamente nei canoni. Calibrazioni liquide con esito positivo e l'analizzatore è stato alle 16,30 è stato rimesso in linea.

200H02344 lo strumento dopo il prelievo dei componenti sopraccitati è stato messo in magazzino

0912-01 Lo strumento collaudato il 10 /06/2010 con rapporto 401075700 avendo una pompa peristaltica da 7017 -21 a 60 rpm doveva essere mantenuta in modo preventivo ogni tre mesi. Si è mostrato come fare e durante le operazioni di verifica dello standard presentava una non corretta lettura dello stesso ,Era a questo punto che si capiva che la lampada non era accesa e dopo sostituzione con una lampada nuova i valori di standard ritornavano nella norma. Si è portato indietro la vecchia lampada per mandare in Usa per investigazione .

Lavoro da completare

Fare manutenzione trimestrale alla source pump del nuovo strumento

Ricambi Impiegati

Codice parte	Quantità	Descrizione	Usato per la posiz.
71092032	1	Kit CA52TOC UV Lamp Assembly	100 % di sconto



Services

Servizio Assistenza Esterna

Telefono +39.02.92192347-237

Fax +39.02.92181418

E-mail interventi@it.endress.com

Endress+Hauser 

People for Process Automation

Rapporto Intervento Tecnico n. 401069421

Posizione	Serial Number	Order Code	TAG
1	200H02344	EZTOC 3500 10 mg/l	
2	201G00504	EZTOC 3500 10 mg/l	
3	0912-01	EZTOC 3600 10 mg/l	

Il tecnico E+H

Il Cliente



Il Cliente accetta integralmente quanto descritto nel presente rapporto d'intervento redatto il 05/08/2010

EZTOC NR.:

200H02334

F.S.

10 mg/l

ANNO

2009/2010

NR. E DATA INTERVENTO	PARTE IDRICA							TARATURE				ESITO	Note	OPERATORE	
	SOURCE	DILUTION	ACID-OX	ORGANIC	FEED	TUBI VINILE	PULIZIA VETRE	TUBO USCITA REATTORE	TEMPERATURA °C	ZERO GAS	FLAG GAS				CALIBRAZIONE
1/09 13/01/09	S	/	V	S	S		P	V	38	445	2458	V	Positivo		
2/09 08/04/09	S	/	S	S	S		V	V	41	498	2753	V	Positivo		
3/09 07/07/09														Vedi rapporto intervento n.401064698	Intervento tecnico E+H
4/09 23/10/09	S	/	V	S	S		P	V	38	445	2458	V	Positivo		
1/10 21/01/10	S	/	V	V	S	S	V	S	36	597	2753	V	Positivo		
2/10 07/04/10	S	/	V	V	S		V	S	36	455	2650	V	Positivo		
3/10 05/08/10														Messo fuori servizio	Intervento tecnico E+H
V= Verifica S= Sostituzione P= Pulizia															

EZTOC NR.:

201G00504

F.S.

10 mg/l

ANNO

2009/2010

NR. E DATA INTERVENTO	PARTE IDRAULICA							TARATURE				ESITO	Note	OPERATORE	
	SOURCE	DILUTION	ACID-OX	ORGANIC	FEED	TUBI VINILE	PULIZIA VETREIE	TUBO USCITA REATTORE	TEMPERATURA °C	ZERO GAS	FLAG GAS				CALIBRAZIONE
1/09 13/01/09	S	/	V	S	S		P	V	40	505	2398	V	Positivo		
2/09 08/04/09	S	/	S	S	S		V	V	41	551	2401	V	Positivo		
3/09 07/07/09														Vedi rapporto intervento n.401064698	Intervento tecnico E+H
4/09 23/10/09	S	/	V	S	S		P	V	40	423	2481	V	Positivo		
1/10 21/01/10	S	/	V	V	S		V	S	38	469	2339	V	Positivo		
2/10 07/04/10	S	/	V	V	S		S	S	36	441	2433	V	Positivo	QUACUMS PROSQUENA di TARATURA	
3/10 05/08/10														Vedi rapporto intervento n.401069421	Intervento tecnico E+H
4/10 10/11/10	S	/	S	V	S		V	S	39	463	2397	V	Positivo		

V= Verifica

S= Sostituzione

P= Pulizia

EZTOC NR.:

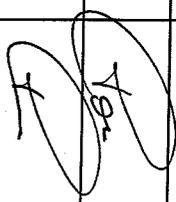
0912-01

F.S.

10 mg/l

ANNO

2010/2011

NR. E DATA INTERVENTO	PARTE IDRAULICA							TARATURE				ESITO	Note	OPERATORE	
	SOURCE	DILUTION	ACID-OX	ORGANIC	FEED	TUBI VINILE	PULIZIA VETTERIE	TUBO USCITA REATTORE	TEMPERATURA °C	ZERO GAS	FLAG GAS				CALIBRAZIONE
1/10 10/06/10														Messo in servizio	Intervento tecnico E+H
2/10 05/08/10														Vedi rapporto intervento n.401069421	Intervento tecnico E+H
3/10 10/11/10	S	/	S	V	S	V	S				V	Positivo			
1/11 18/01/11	S	V	V	V	V	V	V				V	Positivo			

V= Verifica

S= Sostituzione

P= Pulizia



SCHEDA CONTROLLO STRUMENTI

N° SCHEDA 1 - 2011

APPARECCHIO (Descrizione) SPETTROFOTOMETRO LAMBDA 1				NUMERO DI SERIE 75629 P				
FORNITORE PERKIN ELMER			ANNO DI ACQUISTO 1986		TARATURA (Frequenza) 1 PER 3 MESI			
POSIZIONE DI LAVORO BOX 2 B			TOLLERANZE ACCURATEZZA 440,0 - 546,1 635,0 0,006 0,01 LINEARITA' R² min = 0.998		DESCRIZIONE METODO DI TARATURA Controllo accuratezza lunghezza d'onda con " Secondary Spectrometric Calibration Standard " Cuvetta G1 Controllo linearità con soluzione Potassio Cromato			
DATA	CONTROLLO ACCURATEZZA λ			CONTROLLO LINEARITA'			ESITO CONTROLLO	ESECUTORE
	LUNGHEZZA D'ONDA (nm)	ASSORBANZA STANDARD	LETTURA	CONCENTRAZIONE(g/l)	LETTURA	R ²		
13.01.2011	440,0	0,2950	0,297	0,25	0,235	0,9995	RISULTATI CONFORMI AI CRITERI DI ACCETTABILITA'	GARAU PIERLUIGI
	546,1	0,2755	0,279	0,5	0,49			
	635,0	0,3317	0,335	0,75	0,741			
				1,0	0,964			
	440,0	0,2950						
	546,1	0,2755						
	635,0	0,3317						
	440,0	0,2950						
	546,1	0,2755						
	635,0	0,3317						
	440,0	0,2950						
	546,1	0,2755						
	635,0	0,3317						



SCHEDA CONTROLLO STRUMENTI

N° SCHEDA 1 - 2011

APPARECCHIO (Descrizione) SPETTROFOTOMETRO GENESYS 20				NUMERO DI SERIE 3SGJ038001				
FORNITORE ASPERT			ANNO DI ACQUISTO 2006			TARATURA (Frequenza) 1 PER 3 MESI		
POSIZIONE DI LAVORO BOX 2 B			TOLLERANZE		DESCRIZIONE METODO DI TARATURA			
			ACCURATEZZA λ					
			440,0 - 546,1	635,0	Controllo accuratezza lunghezza d'onda con " Secondary Spectrometric Calibration Standard " Cuvetta G1			
			0,006	0,01				
LINEARITA'			Controllo linearità con soluzione Potassio Cromato					
R² min = 0.998								
DATA	CONTROLLO ACCURATEZZA λ			CONTROLLO LINEARITA'			ESITO CONTROLLO	ESECUTORE
	LUNGHEZZA D'ONDA (nm)	ASSORBANZA STANDARD	LETTURA	CONCENTRAZIONE(g/l)	LETTURA	R ²		
13.01.2011	440,0	0,2950	0,297	0,25	0,264	0,9996	RISULTATI CONFORMI AI CRITERI DI ACCETTABILITA'	GARAU PIERLUIGI
	546,1	0,2755	0,281	0,5	0,553			
	635,0	0,3317	0,336	0,75	0,818			
				1,0	1,075			
	440,0	0,2950						
	546,1	0,2755						
	635,0	0,3317						
	440,0	0,2950						
	546,1	0,2755						
	635,0	0,3317						
	440,0	0,2950						
	546,1	0,2755						
	635,0	0,3317						



RIFIUTI.

Si allega il file richiesto compilato con i dati relativi a:

- Produzione di rifiuti suddivisi per codice CER;
- Conteggio dei rifiuti dispersi in atmosfera ed in acqua;
- Bilancio emissioni in atmosfera per i camini;
- Bilancio emissioni in atmosfera per gli sfiati;
- Aree di stoccaggio rifiuti.

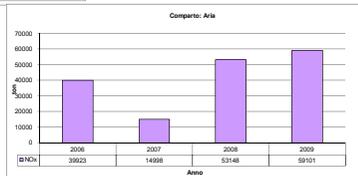
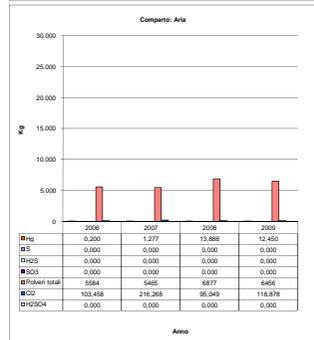
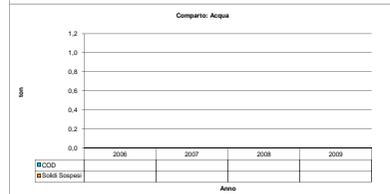
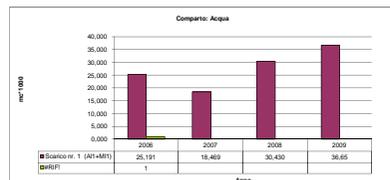
Tessengerlo Italia Srl

Rifiuti emessi nelle varie matrici ambientali

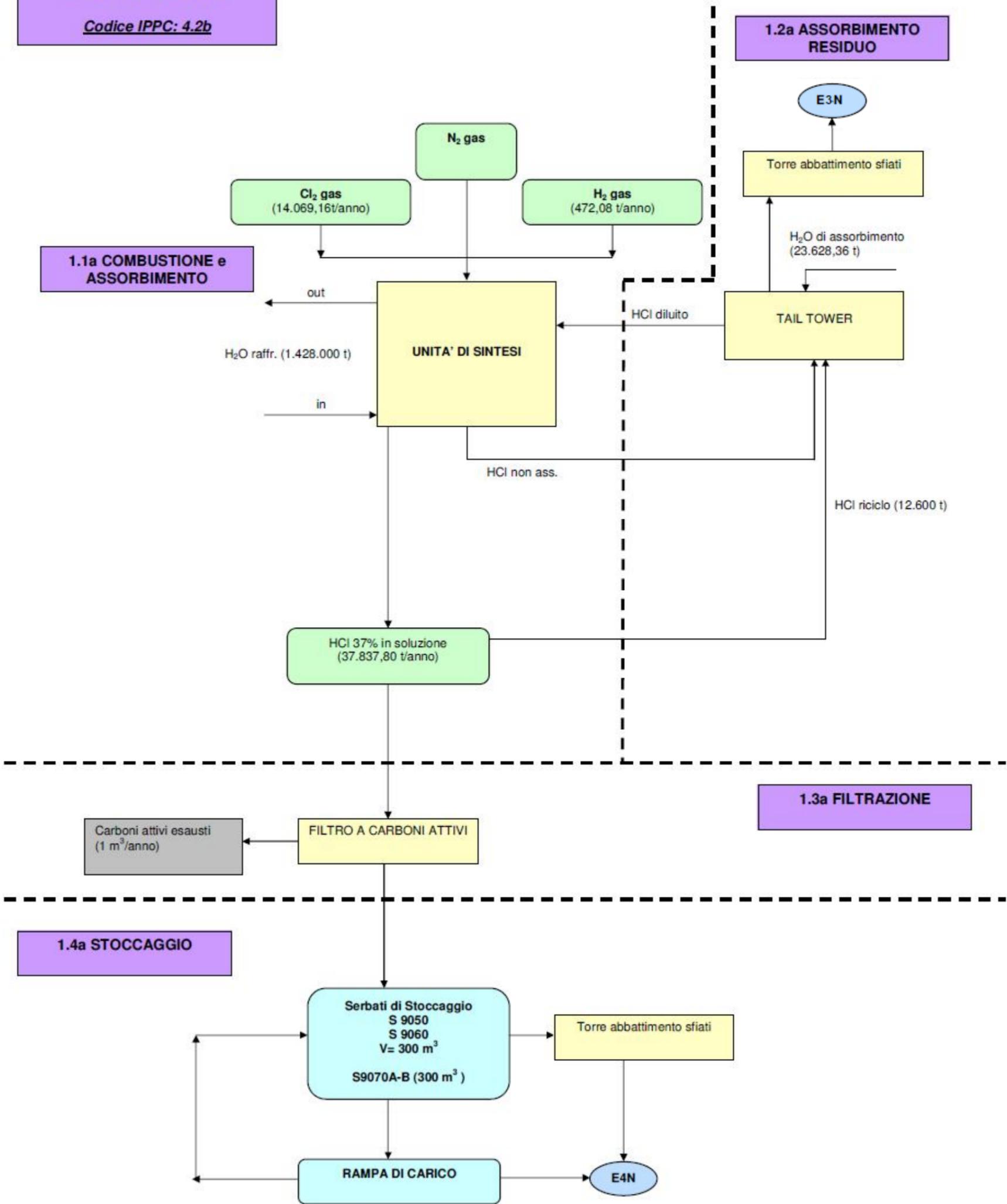
Prodotto	Matrice ambientale	Fase di lavorazione	Unità misura	Quantità				
				2006	2007	2008	2009	2009
Hg	atmosfera		kg/a	0,159	0,200	1,277	13,888	12,450
Cl2	atmosfera		kg/a	26	103,458	216,268	95,049	118,878
H2SO4	atmosfera		kg/a	9	-	-	-	-
S	atmosfera		kg/a	530	-	-	-	-
H2S	atmosfera		kg/a	18	-	-	-	-
SO3	atmosfera		kg/a	197	-	-	-	-
SO2	atmosfera		kg/a	67782	60214	13881	59918	69509
SOx	atmosfera		kg/a	627	5584	5465	6877	6456
Polveri totali	atmosfera		kg/a	2526	2584	5465	6877	6456
NOx	atmosfera		kg/a	28296	39923	14998	53148	59101
Gas combustibile	atmosfera		kg/a	295	100,346	100,346	100,346	100,346
Cloruri come HCl	atmosfera		kg/a	195	505,831	151,607	345,842	124,496
Benzene	atmosfera		kg/a	5,928	4,312	239,703	119,737	0,745
MCB	atmosfera		kg/a	2425	55,685	1576,409	460,170	84,130
DCB	atmosfera		kg/a	5767	3089,534	6699,789	2379,478	1387,358
DCT	atmosfera		kg/a	62	16,415	19,868	16,211	29,531
CT	atmosfera		kg/a	459	202,724	564,559	710,589	499,324
Toluene	atmosfera		kg/a	287	104,023	671,826	708,533	83,618
CO	atmosfera		kg/a	1369	888,049	9391,153	2863,053	3884,393
SOT	atmosfera		kg/a	218	70,354	17,489	35,071	32,281
Scarico nr. 1 (A1+M1)	acqua	Cloroacrilici - Trattamento chimico-fisico	m3*1000/a	28,348	25,191	18,469	30,430	36,65
Scarico nr. 2 (A12+M12)	acqua	Cloro-acidi - Trattamento chimico-fisico	m3*1000/a	14,790	15,861	18,163	16,334	15,92
Scarico nr. 3 (A13+M13)	acqua	Centrale Termica - Impianto Acido Solfonico / Cloro - Trattamento chimico-fisico	m3*1000/a	183,610	68,536	77,671	99,304	116,36
STIMA								
Scarico nr. 4 (A14+M14)	acqua	Scarico 1+2+3	m3*1000/a	226,796	109,588	112,303	146,068	168,930
Scarico nr. 5 (A1+M1)	acqua	Acque di raffreddamento-acque meteoriche	m3*1000/a	11674,000	10473,016	9549,212	10666,380	9,248,770
STIMA								
COD	acqua	Acque trattamento acque reflue	ton/a					
Solidi Sospesi	acqua	Acque trattamento acque reflue	ton/a					

Nota 1 - per il dettaglio relativo alle emissioni in atmosfera si veda il file allegato Emissioni ATM

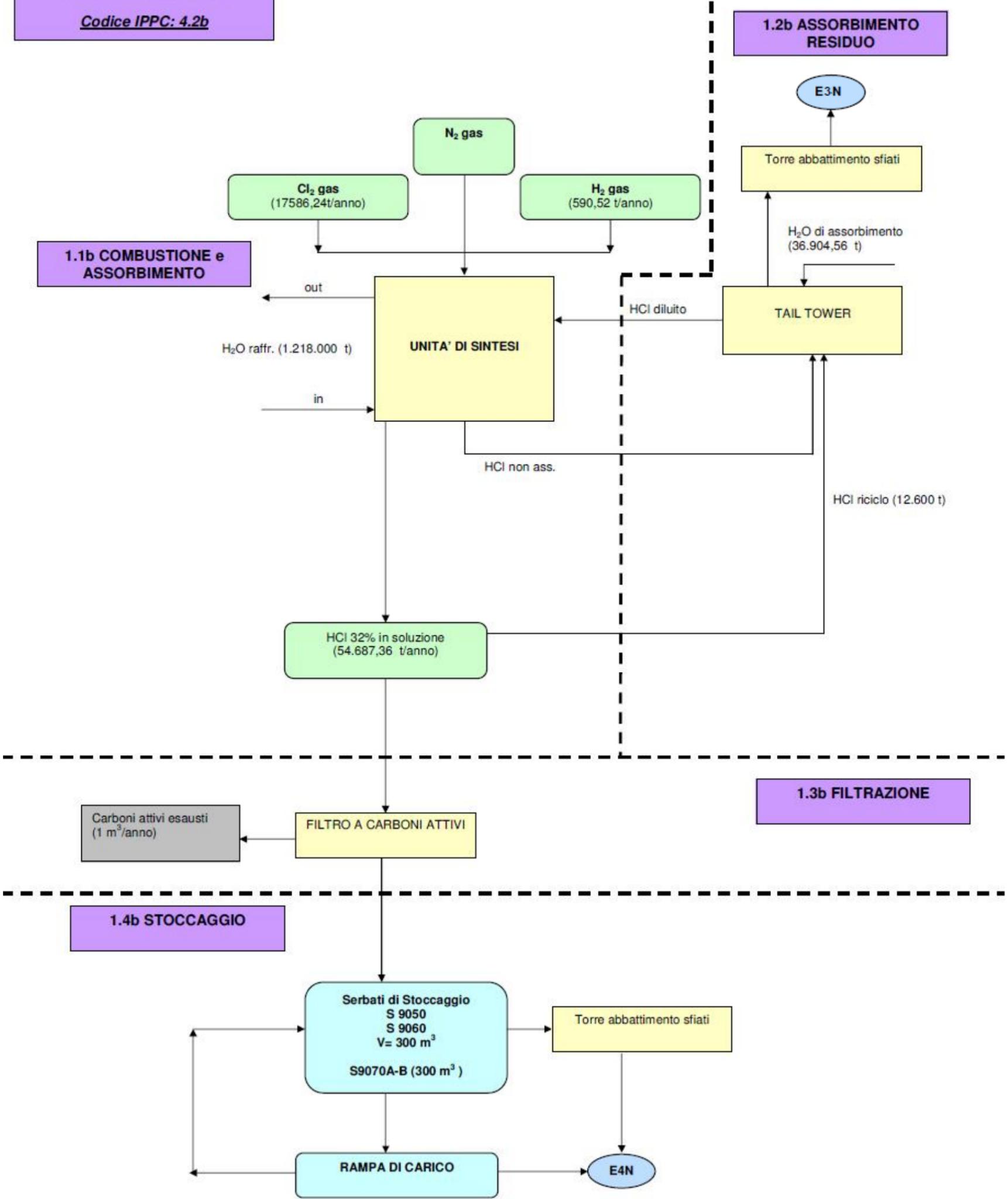
Nota 2 - per il dettaglio relativo alle emissioni in atmosfera di CO2 si veda il foglio allegato CO2 Totale



ATTIVITA' 1a
PRODUZIONE HCl 37%
Codice IPPC: 4.2b



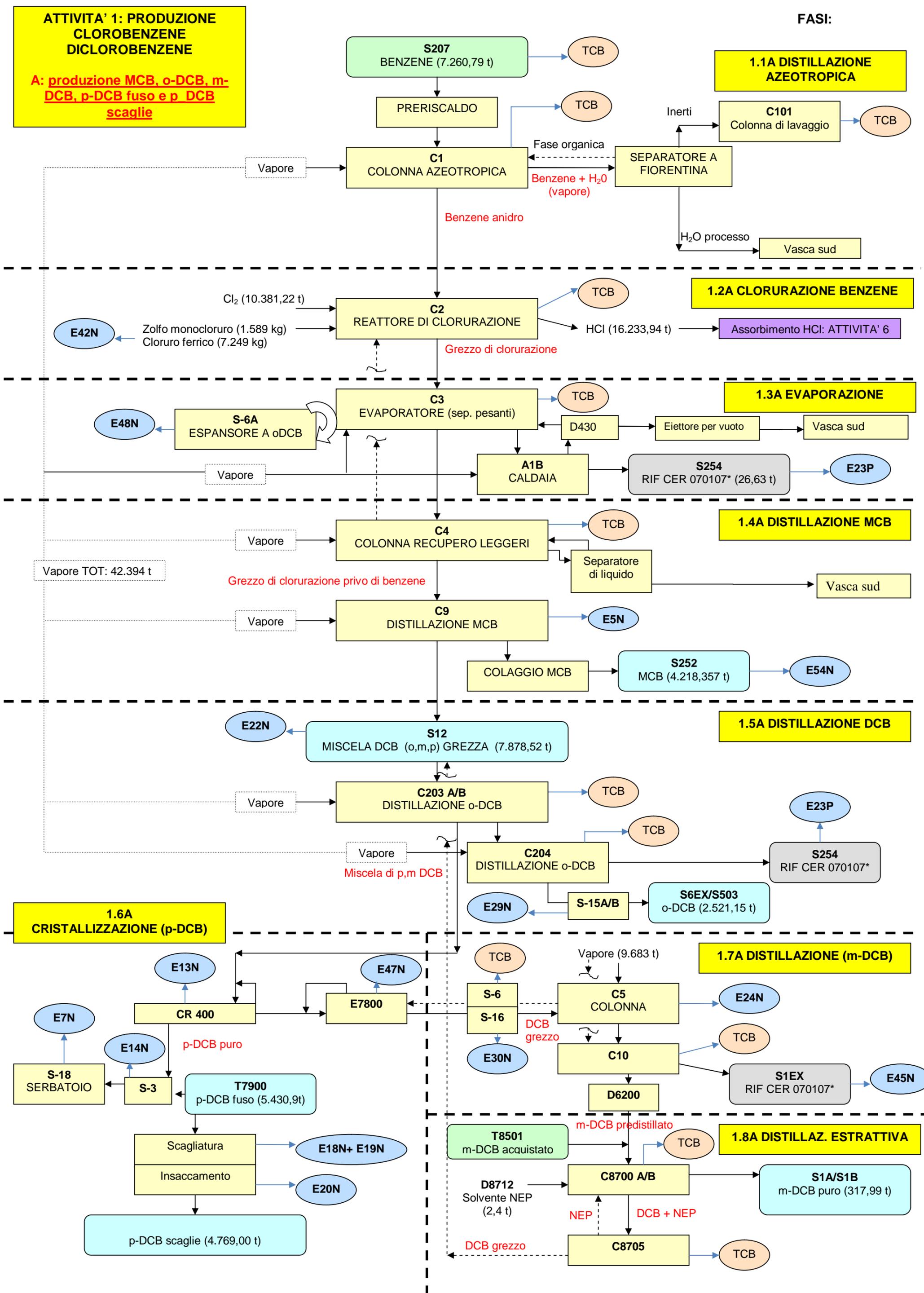
ATTIVITA' 1b
PRODUZIONE HCl 32%
Codice IPPC: 4.2b



ATTIVITA' 1: PRODUZIONE CLOROBENZENE DICLOROBENZENE

A: produzione MCB, o-DCB, m-DCB, p-DCB fuso e p-DCB scaglie

FASI:



ATTIVITA' 1: PRODUZIONE CLOROBENZENE DICLOROBENZENE
 (non prodotto nel 2005)
B: produzione m-DCB (metadiclorobenzene) puro

FASI:

1.9B REAZIONE

Catalizzatore $AlCl_3$
 $MgSO_4$ anidro e idrato

p-DCB
 o/p- DCB

R301
 REATTORE

E53N

HCl

TCB

1.10B IDRATAZIONE

H_2O

R301B
 REATTORE

1.11B FILTRAZIONE

D310
 LAVAGGIO FILTRI

F301
 FILTRO A PRESSIONE AGITATO

$AlCl_3$ esausto
 RIF CER 160807*

E34N

D301
 STOCCAGGIO INTERMEDIO

1.12B PREDISTILLAZIONE

MDCB isomerizzato

C5
 COLONNA DI DISTILLAZIONE

TCB

S1ex
 RIF CER 070107*

E45N

o,m,p - DCB

C10
 COLONNA DI DISTILLAZIONE MCB

TCB

S254
 RIF CER 070107*

E23P

Miscela ricca in m-DCB predistillato

D6200
 SERBATOIO INTERMEDIO

T8501
 Stoccaggio miscela

TCB

D8700
 SERBATOIO INTERMEDIO

m-DCB predistillato (grezzo)

1.13B DISTILLAZ. ESTRATTIVA

Solvente NEP

C8700 A/B
 COLONNA

NEP

NEP + p,o,m - DCB

Vapori di testa

C8705
 COLONNA

p,o,m - DCB

NEP + fondo colonna

E8706
 CONDENSATORE

E8701
 CONDENSATORI

m-DCB puro

p,o,m - DCB

D8706
 SERBATOIO INTERMEDIO

D8703
 SERBATOIO INTERMEDIO

TCB

D8711 A/B
 SERBATOIO DI COLAGGIO

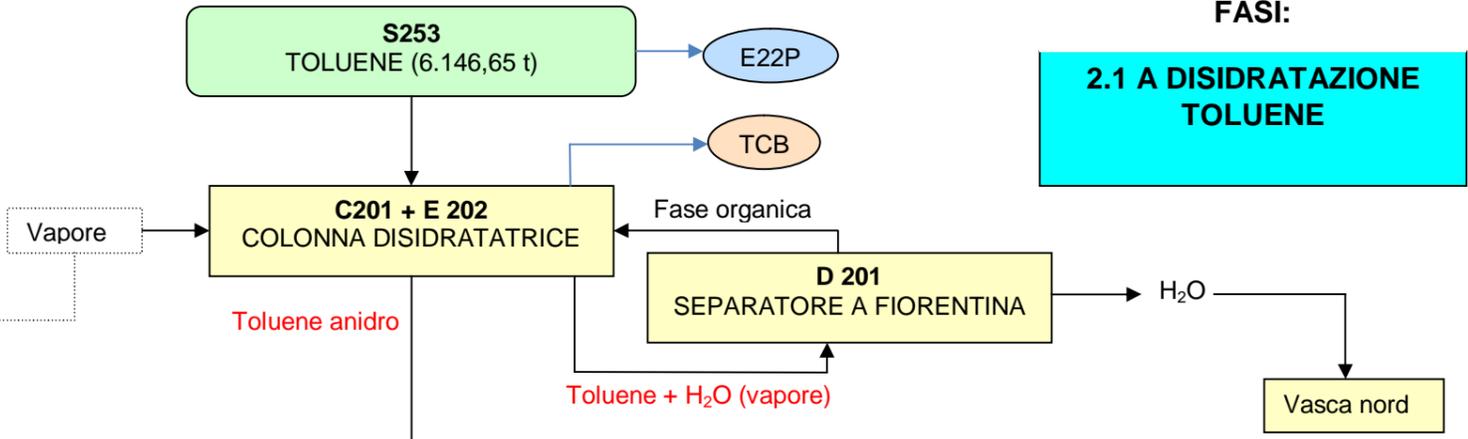
ATTIVITA' 1 A
 DCB grezzo

Stoccaggio finale
 m-DCB puro

ATTIVITA' 2: PRODUZIONE CLOROTOLUENE DICLOROTOLUENE
A: produzione o/p clorotoluene

FASI:

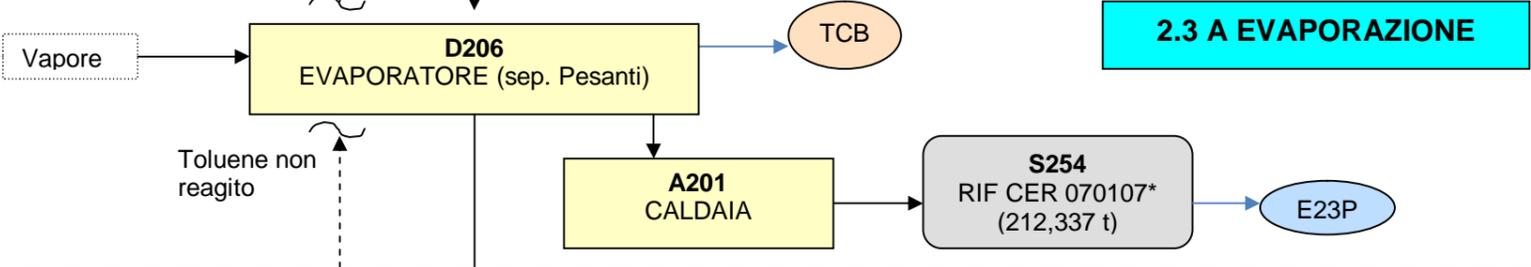
2.1 A DISIDRATAZIONE TOLUENE



2.2 A CLORURAZIONE TOLUENE

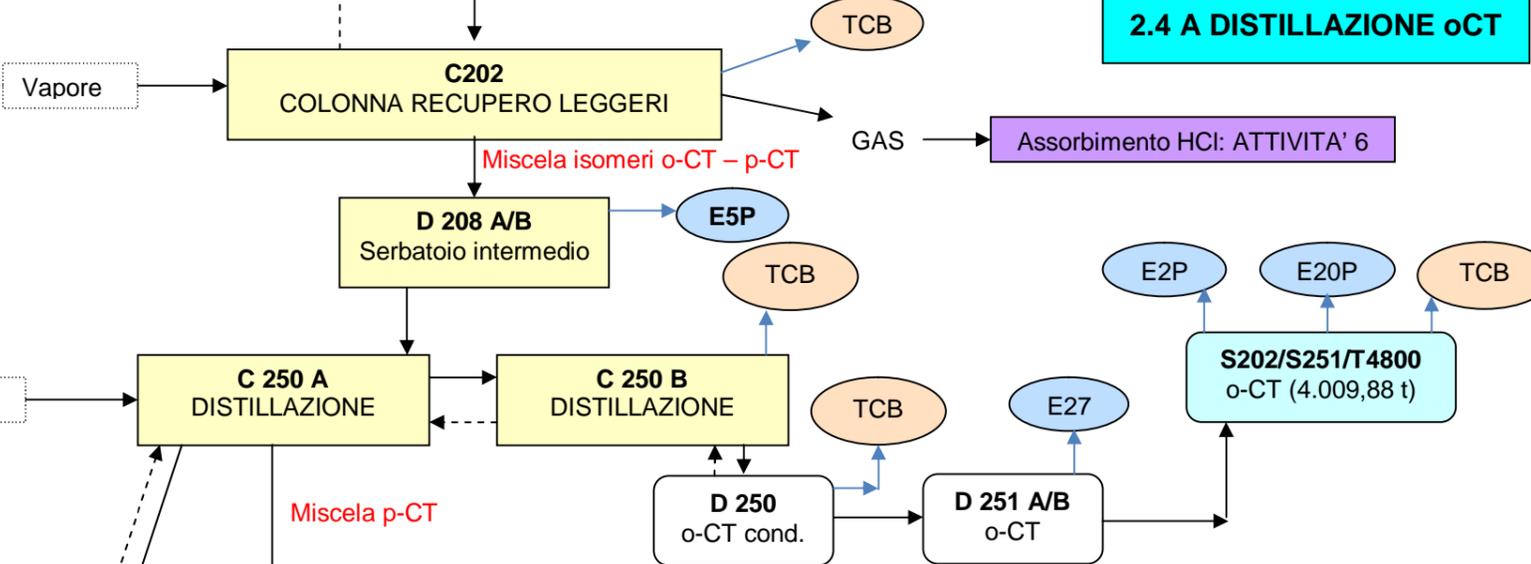


2.3 A EVAPORAZIONE

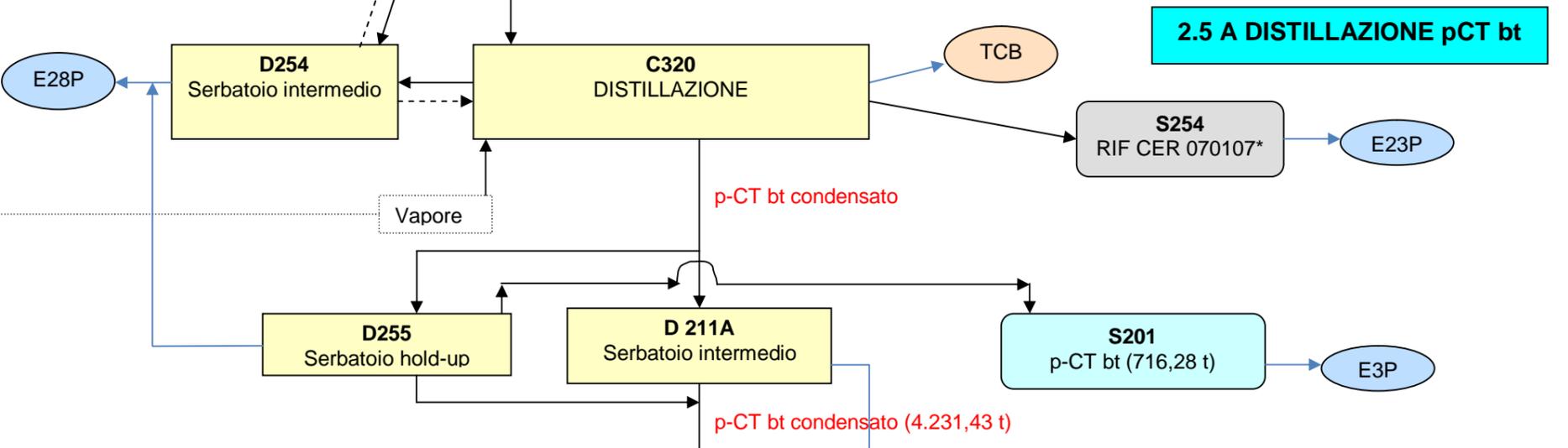


VAPORE TOTALE: 52.921 t

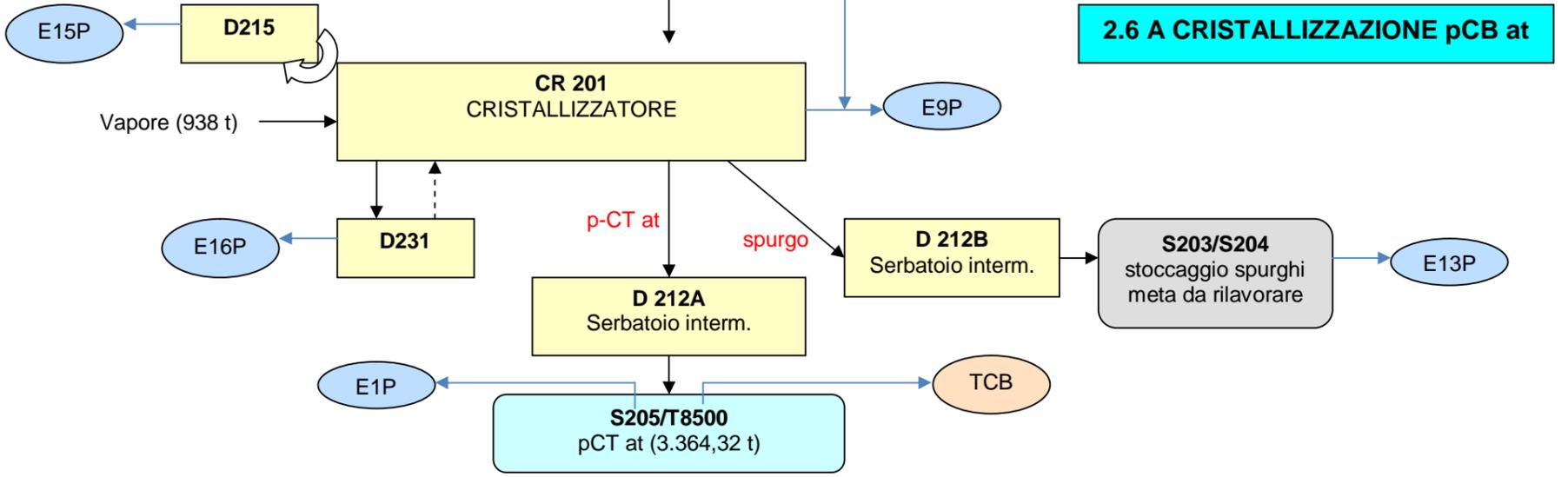
2.4 A DISTILLAZIONE oCT



2.5 A DISTILLAZIONE pCT bt



2.6 A CRISTALLIZZAZIONE pCB at

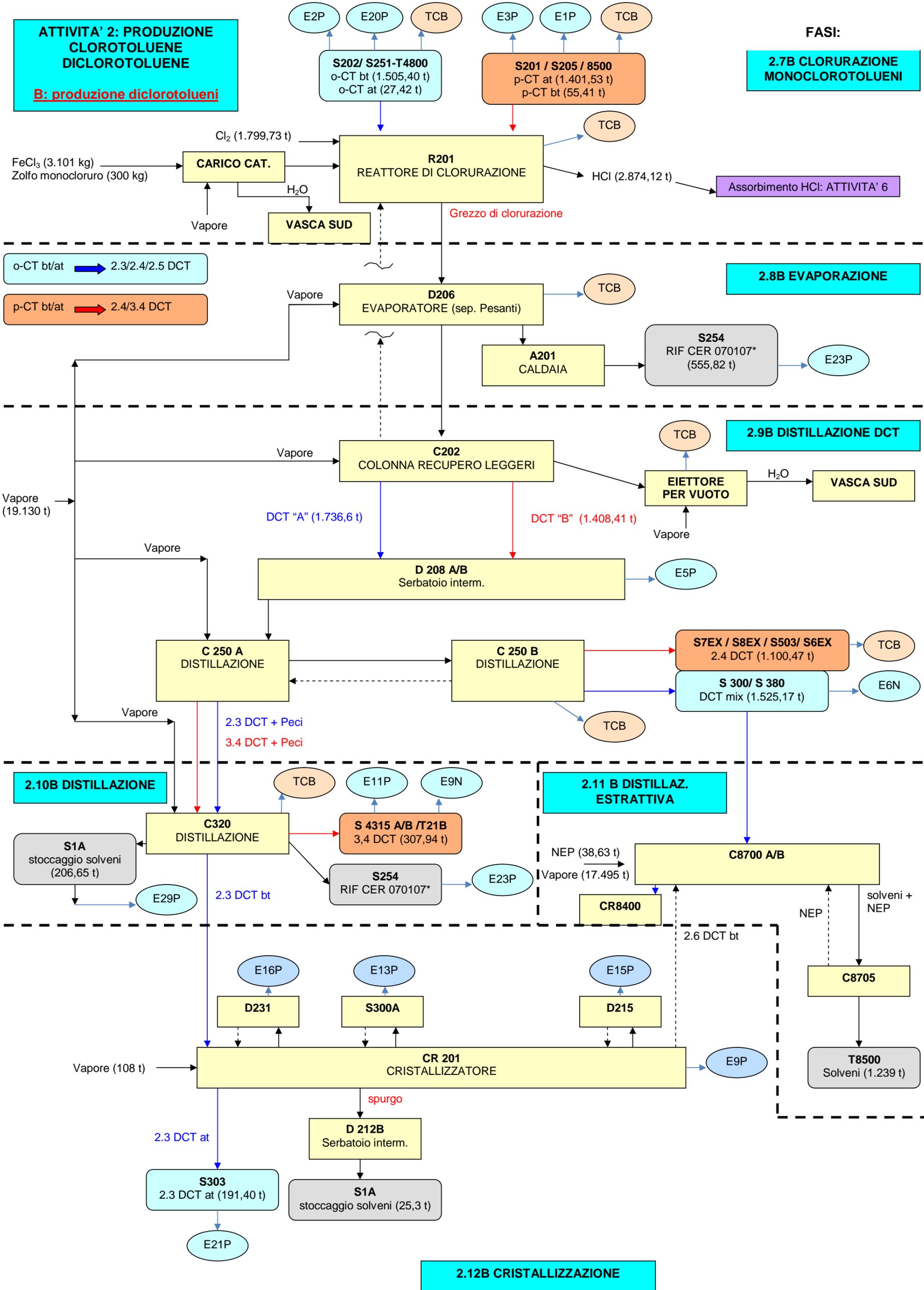


ATTIVITA' 2: PRODUZIONE CLOROTOLUENE DICLOROTOLUENE

B: produzione diclorotolueni

FASI:

2.7B CLORURAZIONE MONOCLOROTOLUENI

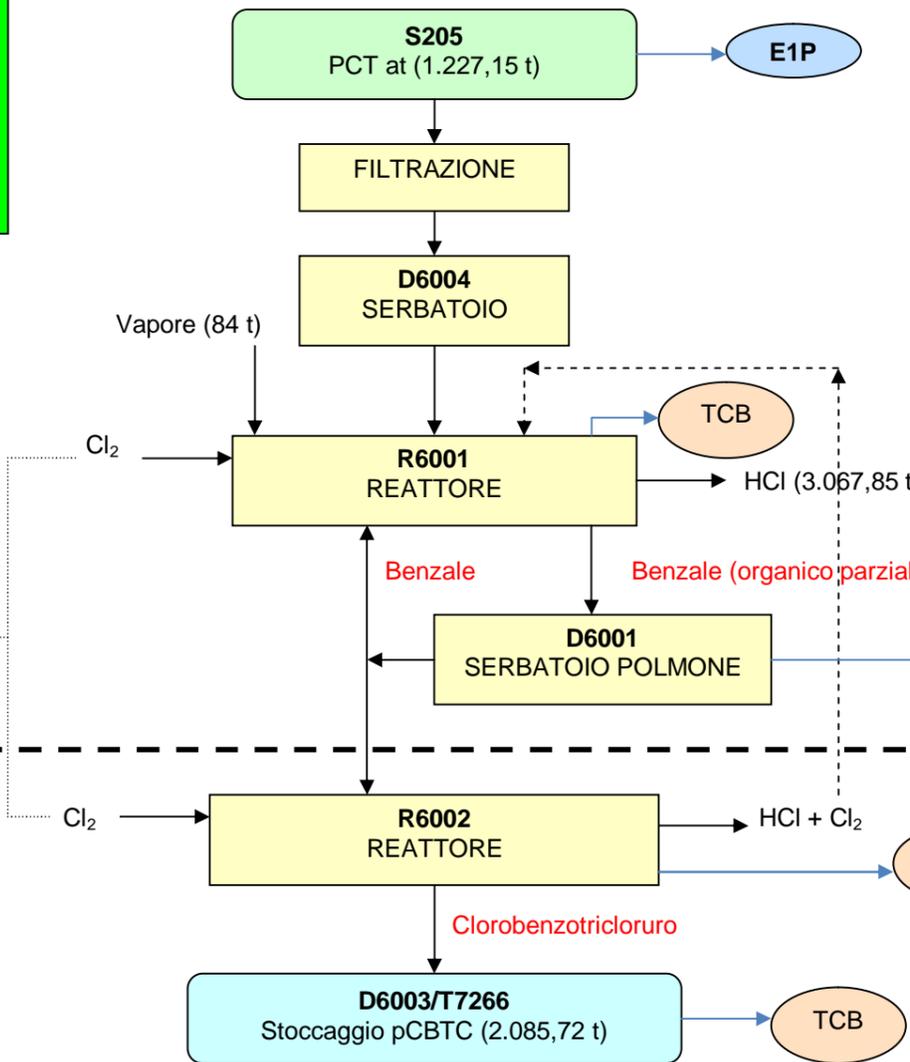
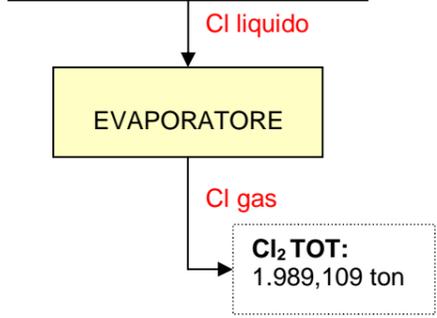


ATTIVITA' 3A: PRODUZIONE DERIVATI CLORURATI
FOTOCOLORAZIONE
 (produzione Clorobenzotricloruro CBTC)

FASI:

3.1 FOTOCOLORAZIONE I° STADIO (continuo)

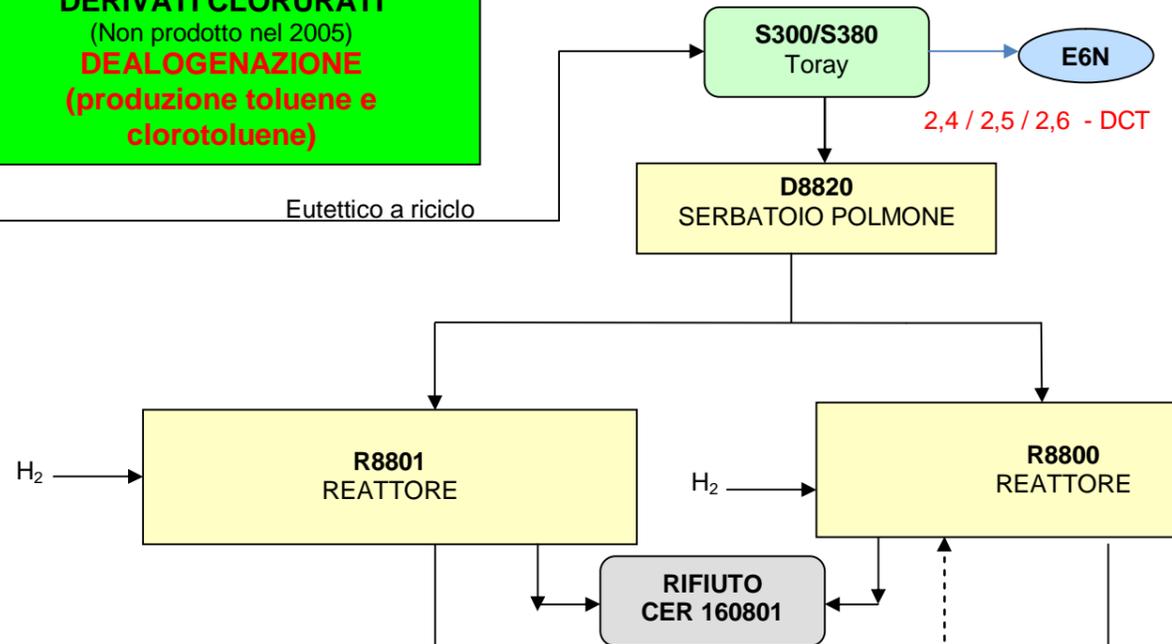
ATTIVITA' 4
 Fase 4.5: produzione cloro



3.2 FOTOCOLORAZIONE II° STADIO (a batch)

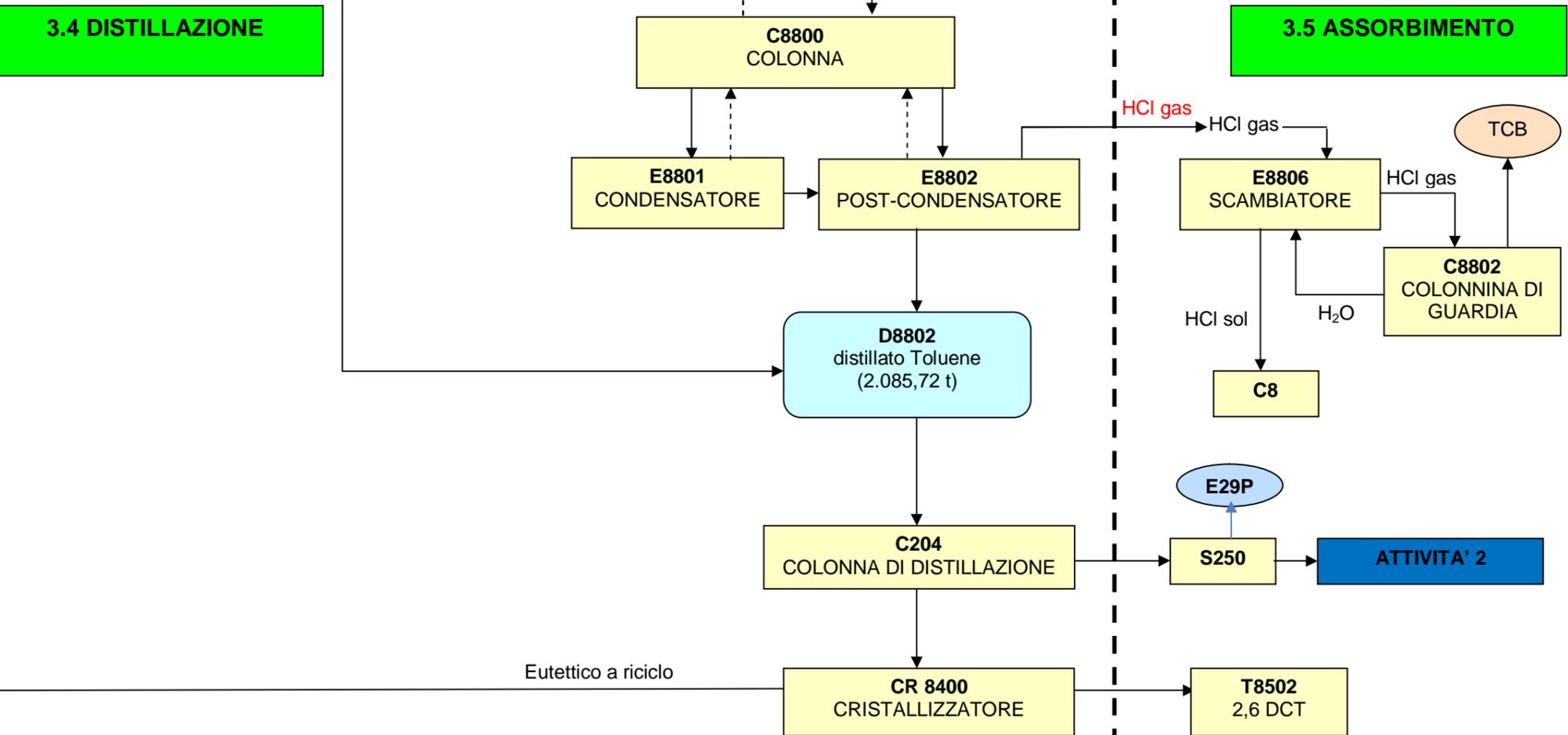
ATTIVITA' 3B: PRODUZIONE DERIVATI CLORURATI
 (Non prodotto nel 2005)
DEALOGENAZIONE
 (produzione toluene e clorotoluene)

3.3 DEALOGENAZIONE



3.4 DISTILLAZIONE

3.5 ASSORBIMENTO



ATTIVITA' 4: PRODUZIONE DI CLORO E SODA CAUSTICA

FASI:

4.1 PREPARAZIONE SALAMOIA

4.2 ELETTROLISI

**ATTIVITA' 1
ATTIVITA' 2**

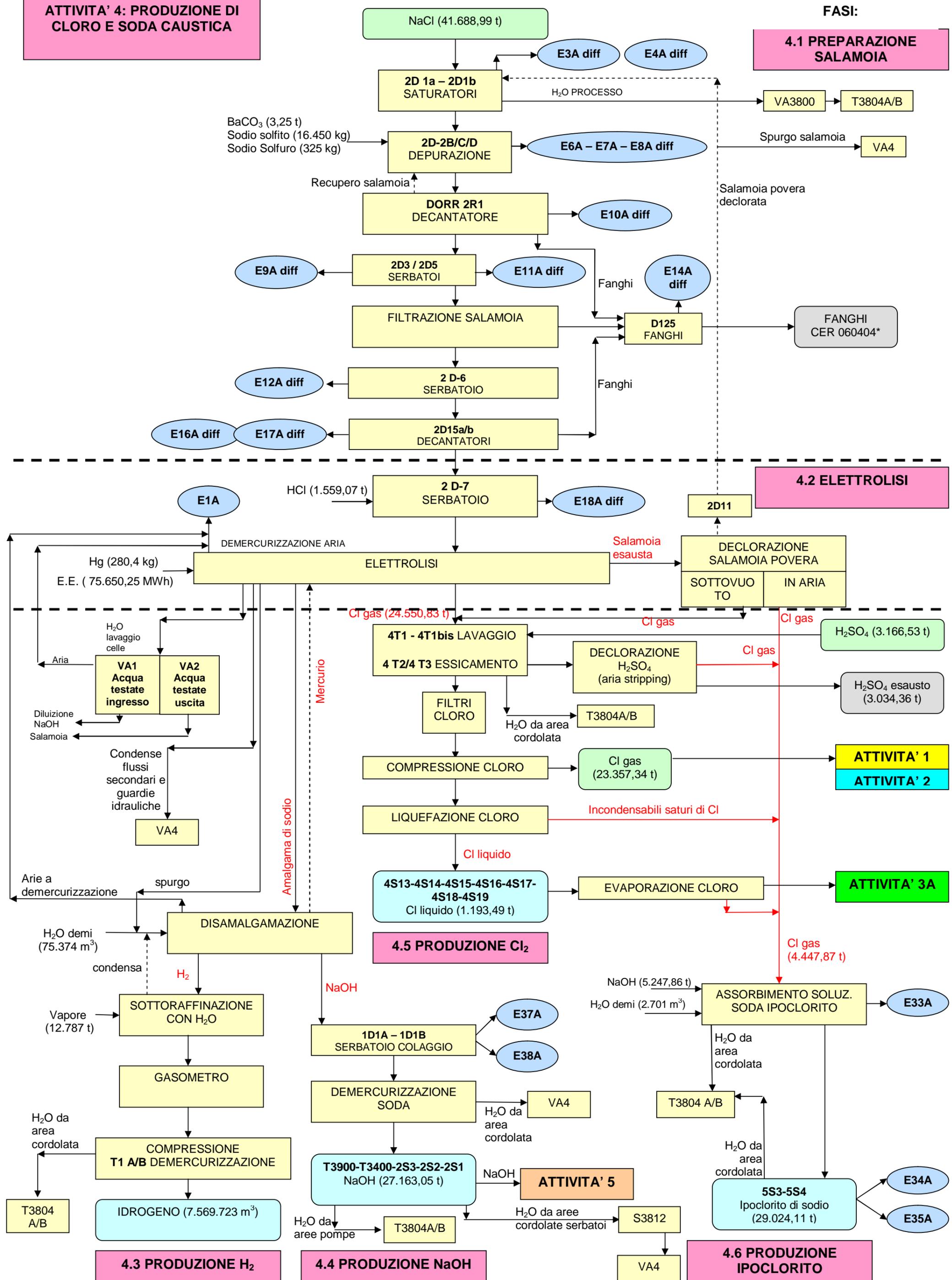
ATTIVITA' 3A

4.5 PRODUZIONE Cl₂

4.3 PRODUZIONE H₂

4.4 PRODUZIONE NaOH

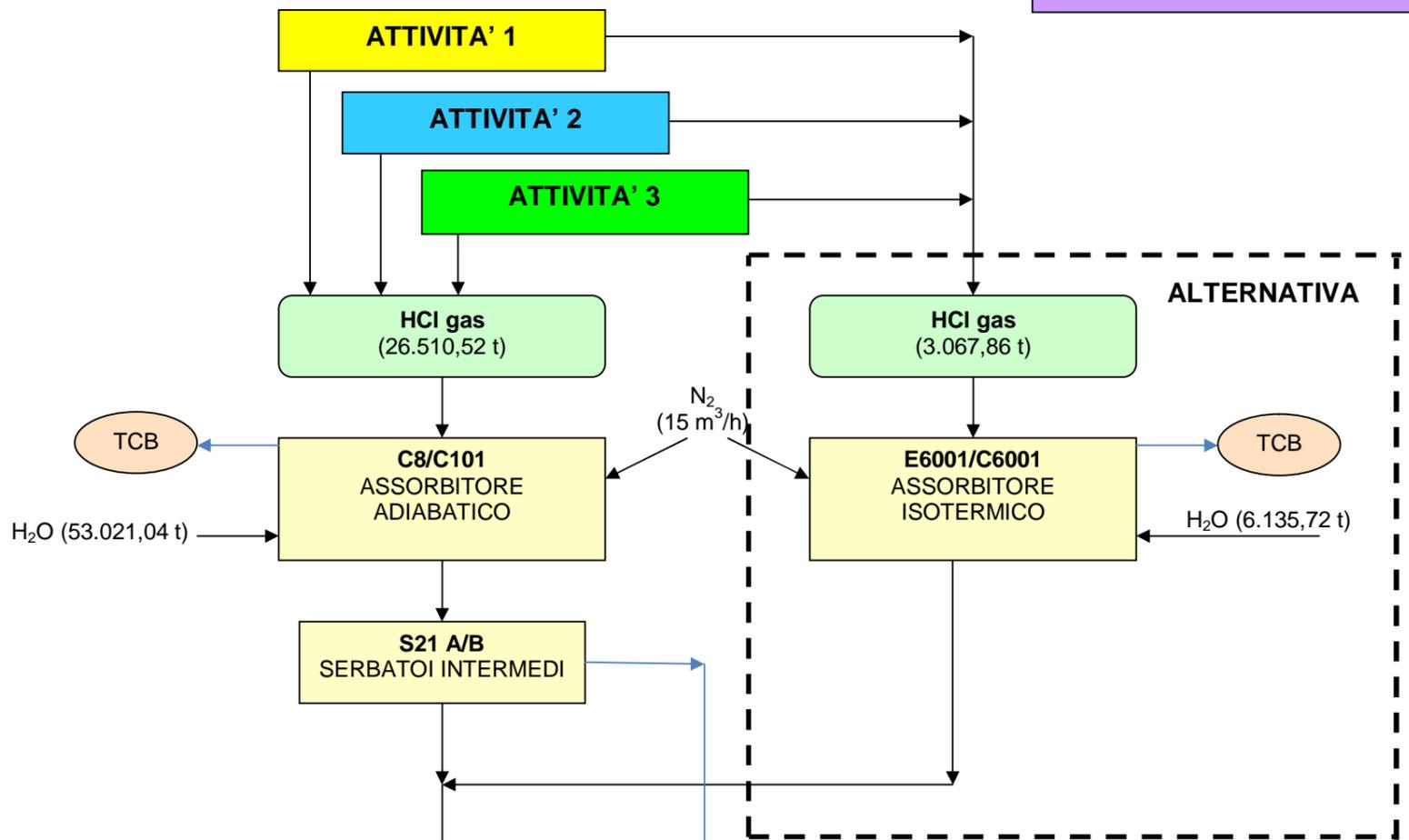
4.6 PRODUZIONE IPOCLORITO



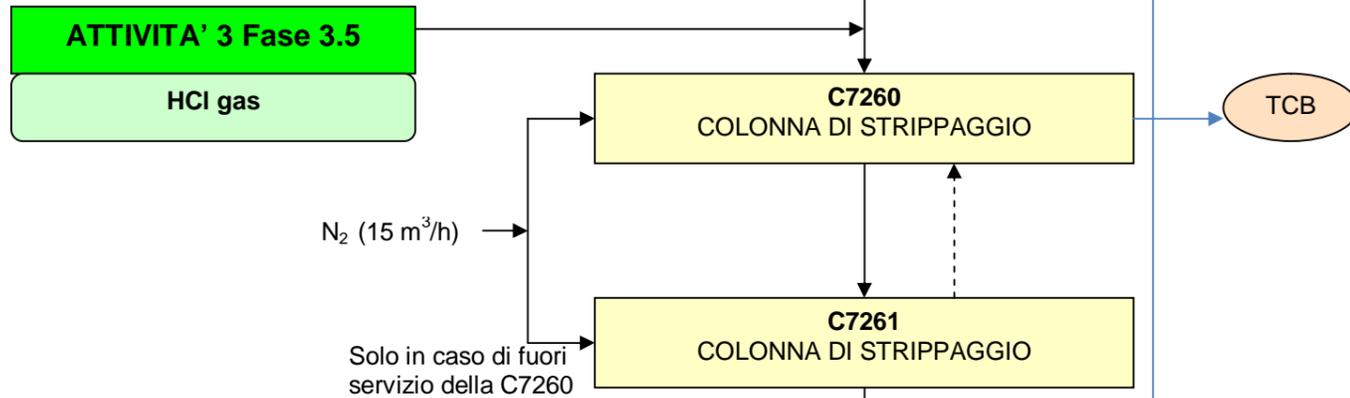
ATTIVITA' 6: PRODUZIONE HCl

FASI:

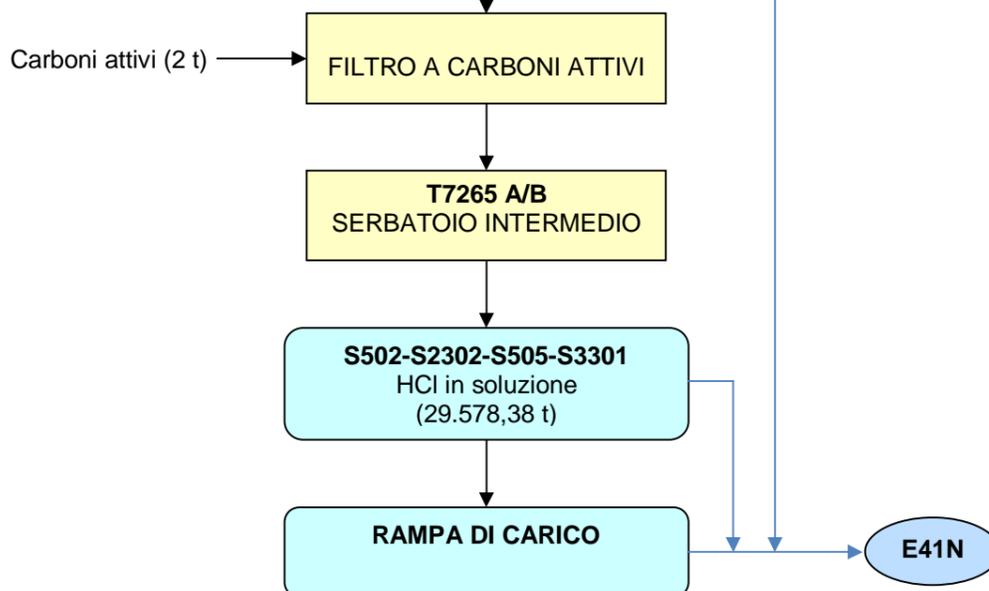
6.1 ASSORBIMENTO



6.2 STRIPPAGGIO



6.3 FILTRAZIONE



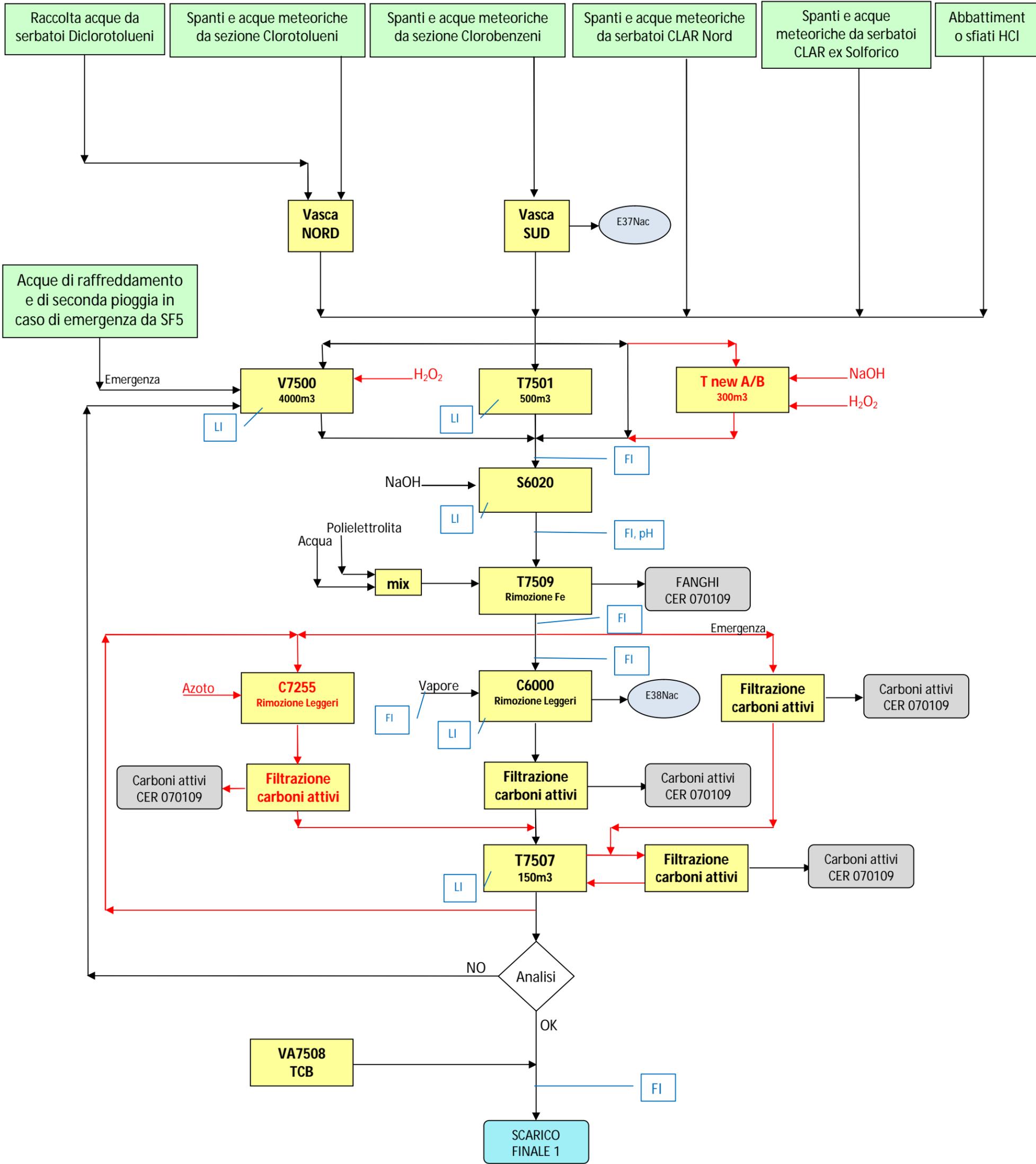


SCHEMI A BLOCCHI FASI PRODUTTIVE E TRATTAMENTI REFLUI ACQUOSI.

Si allegano gli schemi a blocchi per tutte le fasi produttive attive presenti nel sito di Pieve Vergonte indicando inoltre i reflui acquosi. Quest'ultimi sono ulteriormente dettagliati nell'apposito schema riportando tutti i trattamenti che vengono messi in atto.

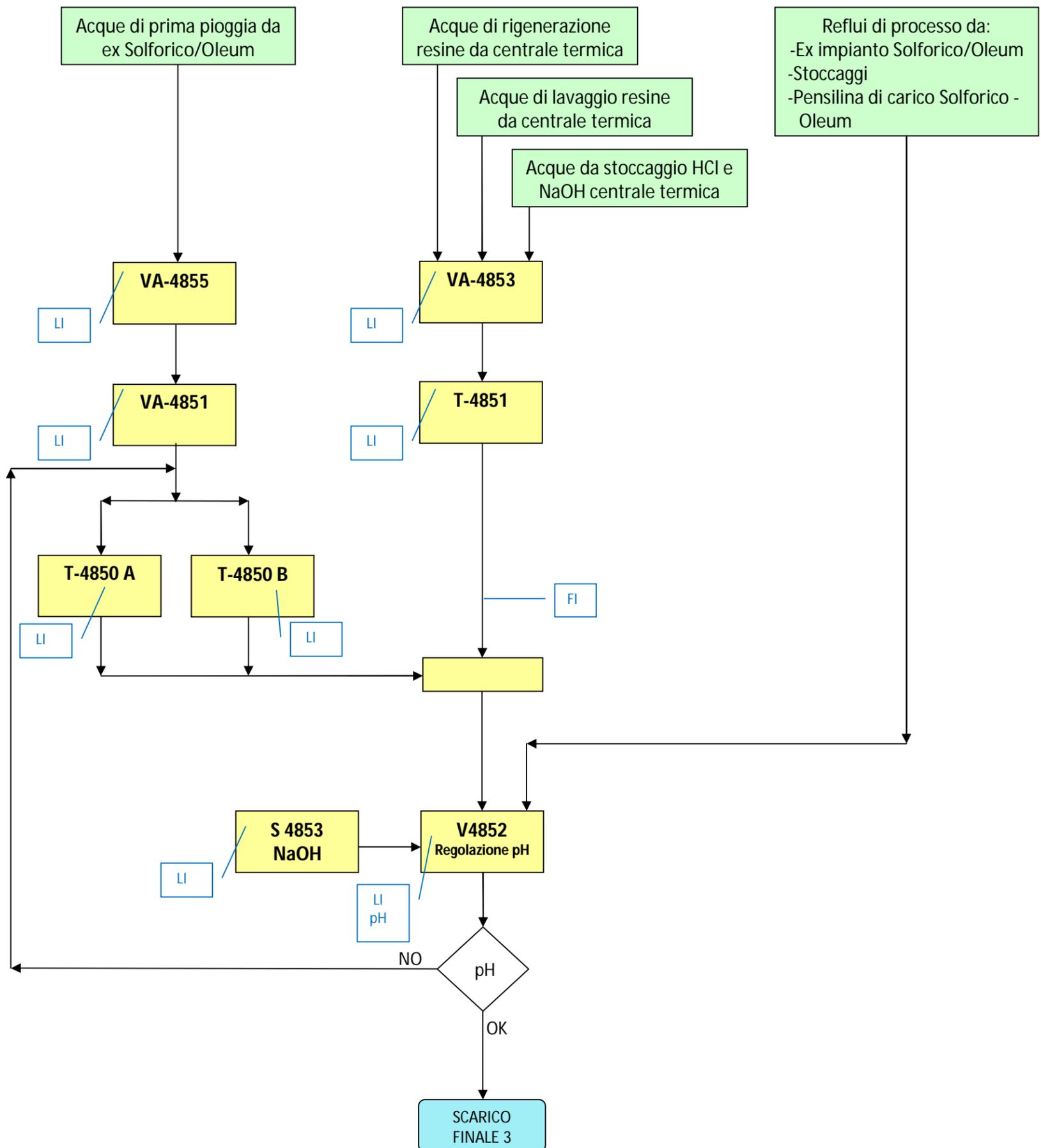
Tessengerlo Italia Srl

Schema a blocchi trattamento acque di processo e meteoriche primarie impianto Cloroaromatici.

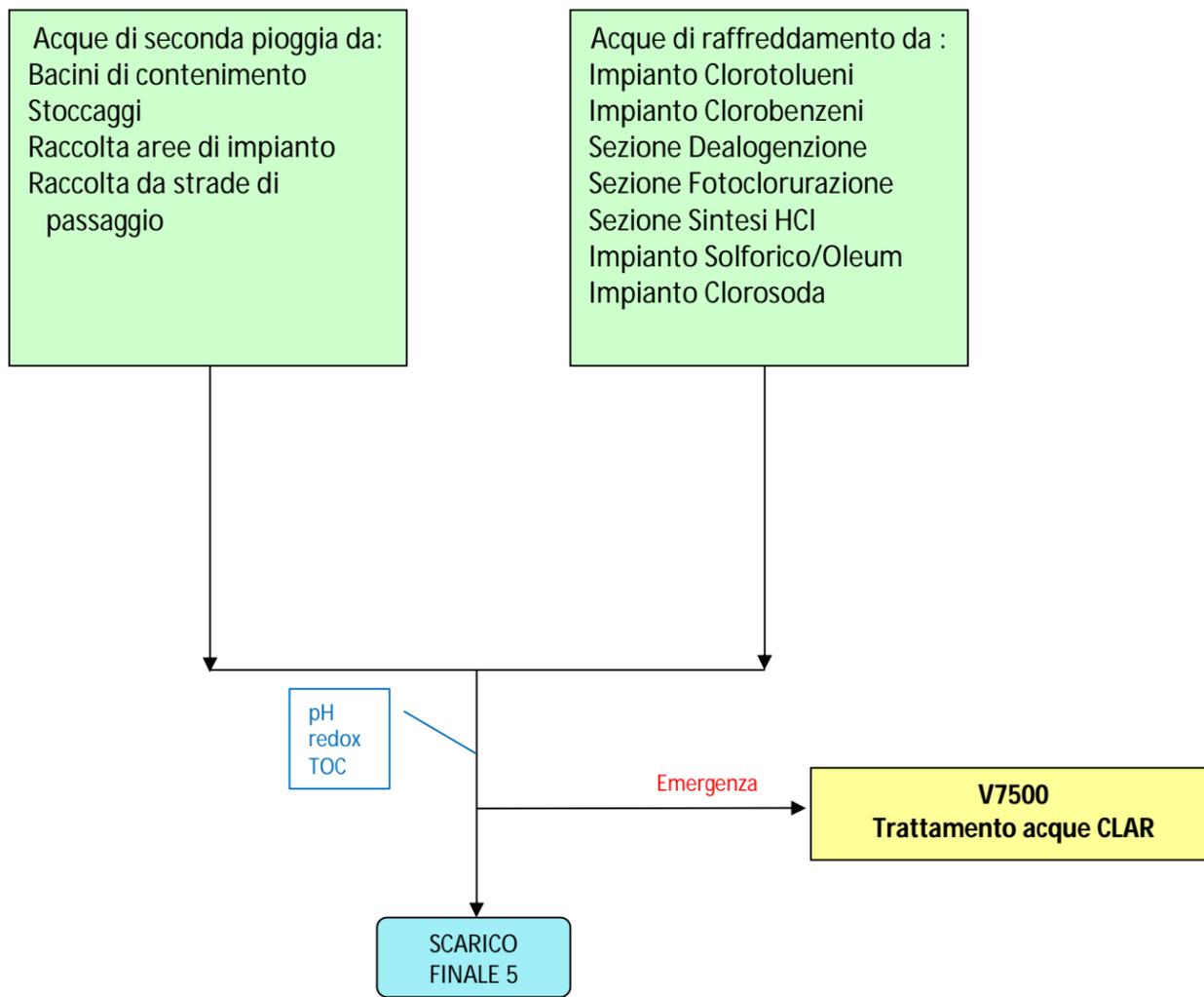


Emissioni con sistemi di trattamento:
 E37N – carboni attivi;
 E38N – carboni attivi.

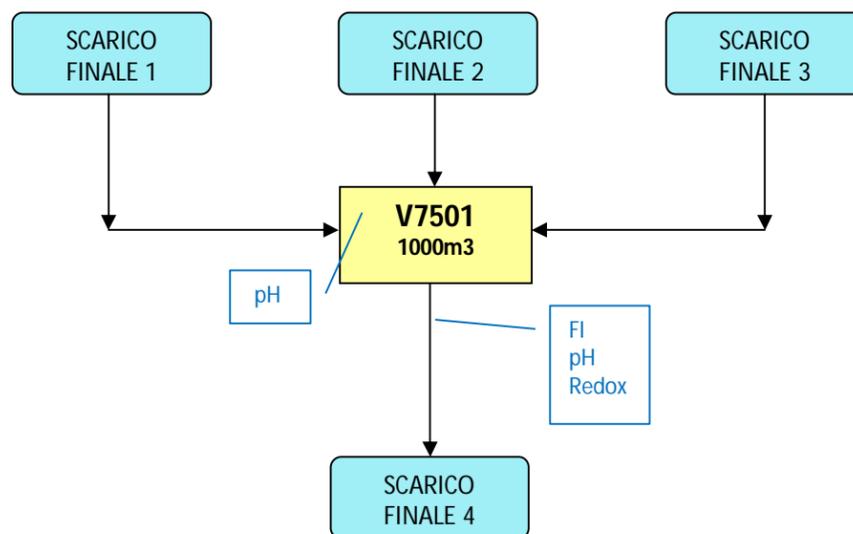
Schema a blocchi trattamento acque di processo e meteoriche primarie ex impianto Solforico/Oleum e Centrale Termica.



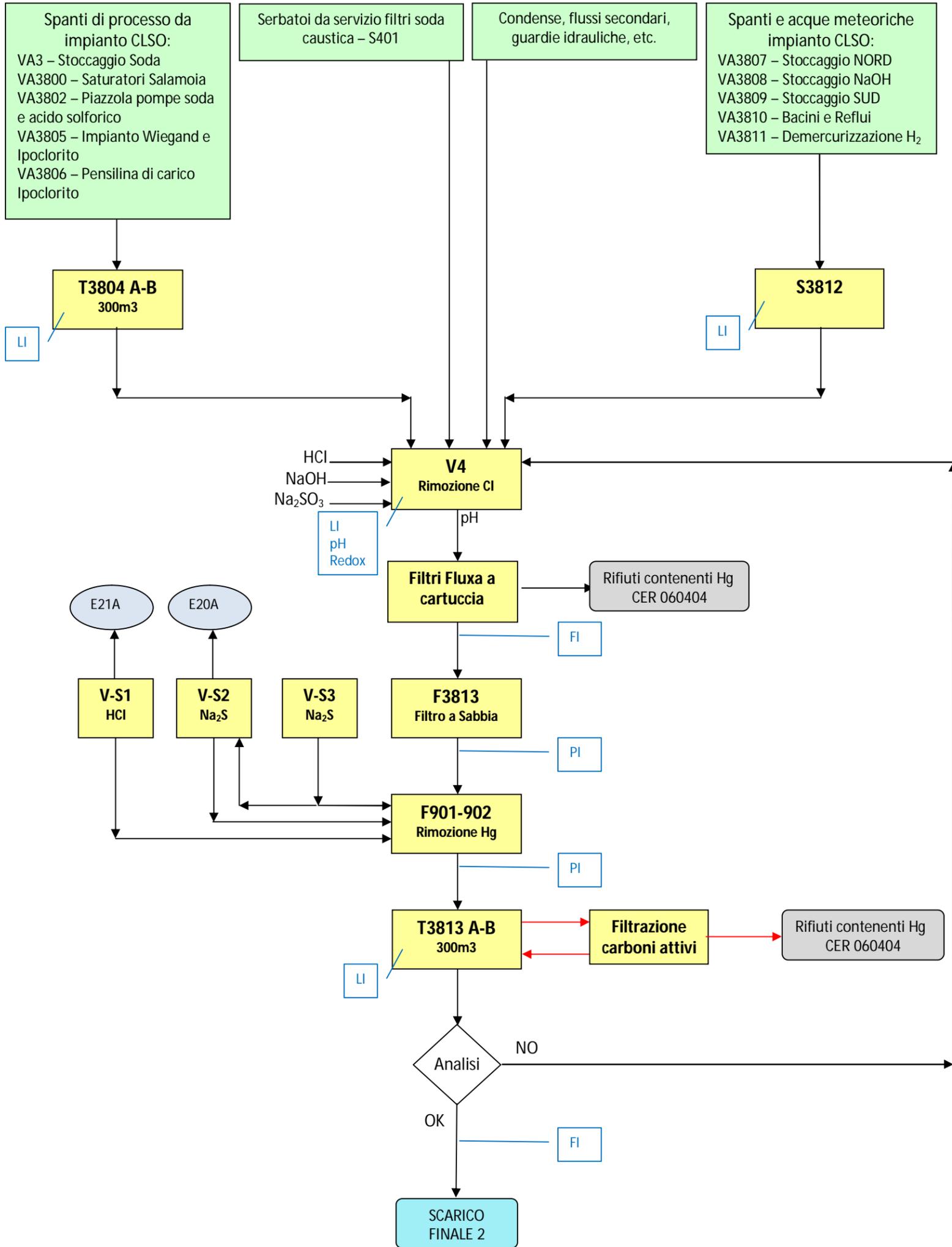
Schema a blocchi acque di raffreddamento e meteoriche secondarie.



Schema a blocchi trattamento acque di processo e meteoriche primarie, dai tre scarichi piè di impianto allo scarico finale esterno.



Schema a blocchi trattamento acque di processo e meteoriche primarie impianto Clorosoda.



FORMULARIO RIFIUTI

D Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

993

18/07/2001

1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSENDERLO ITALIA Srl
Unità Locale VIA M. MASSARI 30/32 PIEVE VERLONTE (VA)

Cod. fis. 09921480159 N. Aut./Albo _____ del _____

2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale VENANZIEFF SRL
Luogo di Destinazione VIALE LOMBARDIA, 62/64 VILLASTANEA DI PRADIAGO -MI-

Cod. fis. 10002290152 N. Autorizz. / Albo 41811 del 05/03/99

3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale VENANZIEFFE SRL
Indirizzo VIA 1° MARCHIO, 14 20014 NERVIANO -MI-

Cod. fis. 10002290152 N. Autorizz. / Albo H100290150 del 25/05/01

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento di _____

ANNOTAZIONI

OLIO DA TRASFORMATORI - BZ -
CONTENUTO PCB PARI A 437000 PPM
CLASSE ADR 9 ORDINACE 2° G N.I.P. 90 ONU 2315
* CORREZIONE EFFETUATA PRIMA DELLA PARTENZA 18/07/01

4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto OLI ISOLANTI E DI TRASMISSIONE DI CALORE
ESAJRITI ED ALTRI LIQUIDI CONTENENTI PCB 3 PCT
CODICE EUROPEO RIFIUTI CER / 130301 STATO FISICO 1 2 3 4 CARATTERISTICHE DI PERICOLO H 05 - H 06 - H 14 N. COLLI/CONTENITORI 04 FUSTI

5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero Smaltimento D 15

6 QUANTITA

Kg 210
 Litri
P lordo 7160
Tara 6250
 Peso da verificarsi a destino

7 PERCORSO

Se diverso dal più breve _____

8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

NO

9 FIRME

Tessenderlo
Elve Vergante

FIRMA DEL TRASPORTATORE

Coppone Lorenzo

10 MODALITA E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo AR 278 FX Targa rimorchio _____

Cognome e Nome Conducente COPPONE LORENZO Data e Ora Inizio trasporto 18/07/2001 09/45

11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato: Accettato per intero Accettato per la seguente quantità: _____
 Respiro per le seguenti motivazioni: _____

Data _____ Ora _____ Firma del Destinatario _____

ARM975103-00

SABBADINI GRAFICHE SUD SRL - Via Cancelliera, 24 - Cecomma (RM) - Tel. (06) 99.49.56.73 - Fax 99.49.55.75 - Aut. Min. Fin. n. 324/63 del 24/10/85

Modello conforme 1658.1

COPIA PER: PRODUTTORE/DETTENTORE

3004/1

FORMULARIO RIFIUTI

D Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145

NUMERO REGISTRO
5615/2001

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO
18/07/2001

1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSERODERLO ITALIA SRL

Unità Locale VIA H. MASSARI 30/32 PELLETERIA (VB)

Cod fis 09921480152 N. Aut./Albo _____ del _____

2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale VENANZIEFFI SRL

*di Destinazione VIALE LIGABARDA 62141 VILLASANCA DI PARABIAIO MI

Cod fis 10002290152 N. Autorizz. / Albo 41811 del 10/5/2019

3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale VENANZIEFFI SRL

Indirizzo VIA 12 MAGGIO 14 20014 NERVIANO MI

Cod fis 10002290152 N. Autorizz. / Albo 1100290150 del 10/5/2014

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento di _____

ANNOTAZIONI

OLIO DA TRASPORTATORI - B2 -
CONTENUTO PCB PARI A 137000 PPM
CLASSE HDA 9 ORDINALE 2° G N.I.P. 90 Q10 2315
* CORREZIONE EFFETUATA PRIMA DELLA PARTENZA 18/07/01

4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto OLI ISOLATI E DI TRASSMISSIONE DI CALORE
ESALANTI ED ALTRI LIQUIDI CONTENENTI PCB E PGT

CODICE EUROPEO RIFIUTI CER 130301 STATO FISICO 1 2 3 CARATTERISTICHE DI PERICOLO H03 - H06 - H14 N COLLI/CONTENITORI 04 FUSTI

5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero Smaltimento D 15 CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE _____

6 QUANTITA

P lordo 1160 Kg Litri 010
Tara 6250 Peso da verificarsi a destino

7 PERCORSO

Se diverso dal più breve _____

8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

SI NO

9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE
[Firma]

FIRMA DEL TRASPORTATORE
[Firma]

10 MODALITA E MEZZO DI TRASPORTO

Cognome e Nome Conducente CIPPORE LORENZO Targa automezzo AR 978 FX Targa rimorchio _____
Data e Ora Inizio trasporto 18/07/2001 10:00

11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato: Accettato per intero Accettato per la seguente quantità: Kg 890 Litri
 Respinto per le seguenti motivazioni: _____

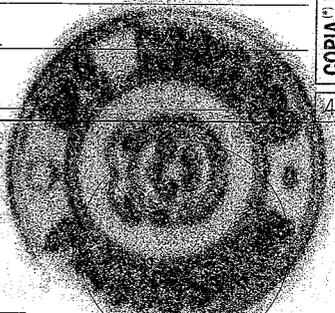
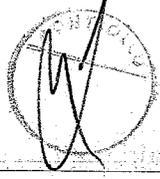
Data 18/07/2001 Ora 11:40 Firma del Destinatario [Firma]

PRIMA SEZIONE
SECONDA SEZIONE
TERZA SEZIONE
QUARTA SEZIONE
QUINTA SEZIONE
MODELLO CONFORME 1658.1
Fondati Flow
MODALITÀ

ARMSTRONG

SABBADINI GRAFICHE SUD SRL - Via Carcelliera, 24 - Cecchina (RM) - Tel. (06) 93.49.55.75 - Fax 93.49.56.73

COPIA DA RESTITUIRE AL DETENTORE



FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

2342

01/02/2006

1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSENDERLO ITALIA SRL

Unità Locale VIA M. MASSARI, 30/32 - 23886 - PIEVE VERGONTE (VA)

Cod. fis. 09921480159

N. Aut./Albo

del

2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale ELMA SERVIZI INDUSTRIALI S.p.A.

Luogo di Destinazione VIA LURISA, 21 - 10024 MONCALIERI (TO)

Cod. fis. 01360640057

N. Autorizz. / Albo 147-165371/2004

del 10/06/04

3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale BADILATO GIOVANNI

Indirizzo VIA A. PICCO, 66 - 10078 VENARIA (TO)

Cod. fis. B.D.L.G.N.S.O.B.Z.I.L.Z.I.S.V.

N. Autorizz. / Albo TO 116/0

del 15/11/01

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento di

ANNOTAZIONI

NUMERO ADR - RIFIUTO, UNZBIS, APPARECCHI CONTENENTI

POLICLORODIFENILI LIQUIDI, 9, II

MATRICOLE TRASFORMATORI: n° 3486 - n° 24/SP/81.3

4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto TRASFORMATORI E CONDENSATORI ELETTRICI CONTENENTI

PCB

CODICE del RIFIUTO⁽¹⁾

STATO FISICO

1 3 4

CARATTERISTICHE DI PERICOLO

N. COLLI/CONTENITORI

CER / 160209*

SOLIDO N.P.

H4-H5-H13-H14

2

5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero Smaltimento

D14

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

6 QUANTITÀ

Kg
 Litri

7470

7 PERCORSO

Se diverso dal più breve

8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

NO

9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETENTORE

[Firma]

FIRMA DEL TRASPORTATORE

[Firma]

10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo BA 894 CM

Targa rimorchio TO 69317

Cognome e Nome
Conducente

PONCIOMONS WALTER

Data e Ora Inizio trasporto 01/02/2006 12.15

11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato:

Accettato per intero

Accettato per la seguente quantità:

Kg
 Litri

Respinto per le seguenti motivazioni:

Data

Ora

Firma del Destinatario

FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

01022005

1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale

TESSENDERLO ITALIA SRL

Unità Locale

VIA M. MASSARI 30/32 - 28225 - PIEVE VERGONTE (VB)

Cod. fis.

02221489159

N. Aut./Albo

del

2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale

ELMA SERVIZI INDUSTRIALI S.r.l.

Luogo di Destinazione

VIA LURISIA 21 - 10024 NOCCALIERI (TO)

Cod. fis.

01360610057

N. Autorizz. / Albo

167-165371/2006

del

1006106

3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale

BADOLATO GIOVANNI

Indirizzo

VIA A. PICCOLI 66 - 10078 VENARIA (TO)

Cod. fis.

B.D.L.G.N.5082142120

N. Autorizz. / Albo

TO 11610

del

1511101

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento di

ANNOTAZIONI

NUMERO ADR - RIFIUTO UNEBIS APPARECCHI CONTENENTI

POLICLORO DIFENILI LIQUIDI, 2, II

MATRICOLE TRASFORMATORI: n° 2186 - n° 2415P/81.3

4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto

TRASFORMATORI E CONDENSATORI ELETTRICI CONTENENTI

PCB

CODICE del RIFIUTO(*)

CER / 160203*

STATO FISICO

1 2 3 4

CARATTERISTICHE DI PERICOLO

H4-H5-H13-H14

N. COLLI/CONTENITORI

2

5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero

Smaltimento

D14

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

6 QUANTITÀ

Kg

Litri

7470

Plordo

Tara

Peso da verificarsi a destino

7 PERCORSO

Se diverso dal più breve

8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

SI

NO

9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE

Tew

FIRMA DEL TRASPORTATORE

[Signature]

10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo

BA 894 CM

Targa rimorchio

TO 03314

Cognome e Nome
Conducente

PONCHONS HALTER

Data e Ora Inizio trasporto

01022005 1215

11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato:

Accettato per intero

Accettato per la seguente quantità:

Kg

Litri

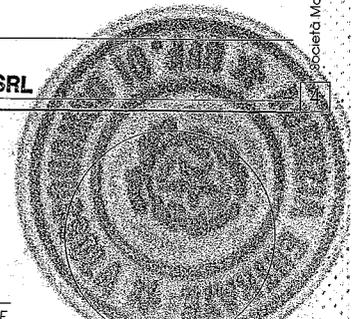
Respinto per le seguenti motivazioni:

Data

01022005 1630

Firma del Destinatario

ELMA
SERVIZI INDUSTRIALI SRL



Al sensi dell'art. 15, 2° comma, del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.

MODELLO CONFORME 165810300

QUINTA SEZIONE

PRIMA SEZIONE
SECONDA SEZIONE
TERZA SEZIONE
QUARTA SEZIONE

ACF00000401005

Società Modulfisica Commerciale S.p.A. - Via Cancelliera, 24 - Albano Laziale (RM) - Stato - Via Pontina Vecchia Km 32,800 - 00040 Pomezia (RM) - Aut. Min. Fin. n. 46859 del 21.07.00

(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE

FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

2340 01022004

1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSENDERLO ITALIA SRL
Unità Locale VIA M. MASSARI, 30/32 - 28886 - PIEVE VERGONTE (VA)

Cod. fis. 09921680159 N. Aut./Albo _____ del _____

2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale ELMA SERVIZI INDUSTRIALI S.p.A.
Luogo di Destinazione VIA LURISA, 21 - 10024 MONCALIERI (TO)

Cod. fis. 01360610057 N. Autorizz. / Albo 147-165374/2004 del 1.010.6104

3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale BADOLATO GIOVANNI
Indirizzo VIA A. PICCO, 66 - 10078 VENARIA (TO)

Cod. fis. BDLGNN50B21LZ19V*
BDLGNN50B21 N. Autorizz. / Albo TO 11610 del 1.5.11.04

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento di _____

ANNOTAZIONI

NUMERO ADR - RIFIUTO, UN 2315, MISCELA LIQUIDA CONTENENTE
POLICICLODIPENILI, 9, II
X CORREZIONE PRIMA DELLA PARTENZA

4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto OLI ISOLANTI E TERMOCONDUOTTORI, CONTENENTI PCB

CODICE del RIFIUTO(*) CER / 130301* STATO FISICO 1 2 3 LIQUIDO CARATTERISTICHE DI PERICOLO H2 - H3 - H13 - H14 N. COLLI/CONTENITORI 3 FUSTI

5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero Smaltimento D14

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

6 QUANTITA

Kg Litri 460

7 PERCORSO

Se diverso dal più breve _____

8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

NO

9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE

FIRMA DEL TRASPORTATORE

10 MODALITA E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo BA894CH Targa rimorchio TO 69317

Cognome e Nome PONCHIONS WALTER

Data e Ora Inizio trasporto 01/02/2006 1215

11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato: Accettato per intero Accettato per la seguente quantità: Kg. Litri

Respinto per le seguenti motivazioni: _____

Data _____ Ora _____

Firma del Destinatario _____

ACR9969847005

Al sensi dell'art. 15, 2° comma, del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.

PRIMA SEZIONE
SECONDA SEZIONE
TERZA SEZIONE
QUARTA SEZIONE

NUOVO CONSUMARE

(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalla D.M. 1/2002

FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

01/02/2006

1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSENDERLO ITALIA SRL
Unità Locale VIA N. MASSARI, 30/32 - 28885 - PIEVE VERGONTE (VB)

Cod. fis. 03921489153 N. Aut./Albo _____ del _____

2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale ELMA SERVIZI INDUSTRIALI S.R.L.
Luogo di Destinazione VIA LURISA, 21 - 10024 MONCALIERI (TO)

Cod. fis. 01369549057 N. Autorizz. / Albo 147-167371/2004 del 190604

3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale BADOLATO GIOVANNI
Indirizzo VIA A. PICCO 66 - 10078 VENARIA (TO)

Cod. fis. BDLGN53BZA6619V* N. Autorizz. / Albo TO 116/0 del 151101

Transporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento di _____

ANNOTAZIONI

NUMERO ADR - RIFIUTO, IN 2315 MISCELA LIQUIDA CONTENUTE
POLICICLODIFENILI, 3, II
* CORREZIONE PRIMA DELLA PARTENZA

4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto OLI (ISOLANTI) E TERMOCONDUZIONE CONTENUTI PCB

CODICE del RIFIUTO(*) CER / 130303* STATO FISICO 1 2 3 4 CARATTERISTICHE DI PERICOLO H6-H5-H13-H14 N. COLLI/CONTENITORI 3 FUSTI

5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero Smaltimento DM

6 QUANTITÀ

Kg 460
 Litri
 Peso da verificarsi a destino

7 PERCORSO

Se diverso dal più breve _____

8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

SI NO

9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE [Firma]

FIRMA DEL TRASPORTATORE [Firma]

10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

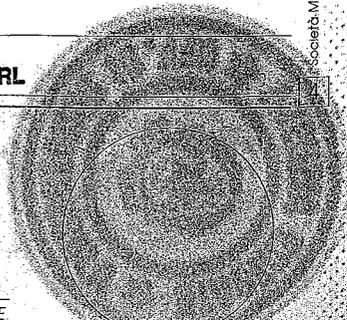
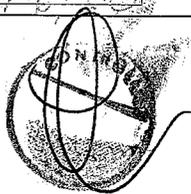
Targa automezzo BA834CH Targa rimorchio TO 63317

Cognome e Nome Conducente POMILIONE WALTER Data e Ora Inizio trasporto 01/02/2006 12.15

11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato: Accettato per intero Accettato per la seguente quantità: _____
 Respinto per le seguenti motivazioni: _____

Data 01/02/2006 Ora 12.15 Firma del Destinatario ELMA SERVIZI INDUSTRIALI SRL



(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Al sensi dell'art. 15, 2° comma, del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.

165810300 MODELLO CONFORME

FORNITORE

Società Modifica Commerciale S.p.A. - Via Cancelliera, 24 - Albano Laziale (RM) - Stab. - Via Pontina Vecchia Km. 32,800 - 00040 Pomezia (RM) - Aut. Min. Fin. n. 46859 del 21.07.00

x Spafroli

Moncalieri, 03/07/2006

Spett.le
TESSENDERLO ITALIA S.r.l.
Via M. Massari, 30/32
28886 PIEVE VERGONTE (VB)
Alla c.a. sig. BLARDONE

Ns. riferimento: LIB 140/06 OB/dc
Ns. commessa: 305073
Vs. ordine: 4500205441

Oggetto: Smaltimento di rifiuti contaminati da PCB.

DICHIARAZIONE LIBERATORIA

La TESSENDERLO ITALIA S.r.l. con l'ordine evidenziato a margine ha commissionato alla ELMA Servizi Industriali s.r.l. lo smaltimento del materiale prelevato presso la Centrale Ceppo Morelli, CEPPO MORELLI (VB):

CER 13 03 01 - Form. ADA 548065 /04 del 12/04/06 kg 2.916
CER 13 03 01 - Form. ADA 548071 /04 del 18/04/06 kg 4.320

I rifiuti sono stati regolarmente presi in carico presso il deposito provvisorio autorizzato sito a Moncalieri (TO) in Via Lurisia, 21
(Aut. n. 147-165371/2004 del 10/06/2004).

I materiali inquinati da Policlorobifenili sono stati conferiti e termodistrutti presso i seguenti impianti:

TREDI S.A. di Saint Vulbas (F) – mod. IT 005202 03/50 del 22/05/06

La ELMA Servizi Industriali s.r.l. attesta che tutte le operazioni relative allo smaltimento sono state svolte nel pieno rispetto del D.Lgs. 152 del 03/04/06 e successive leggi.

Distinti saluti.



ELMA
SERVIZI INDUSTRIALI SRL

Allegati: copia n° 1 documento citato



ESEMPLARE PER:	1. Notificatore/dichiarante/esportatore (nome e indirizzo) ed eventualmente n. di registrazione: ELMA SERVIZI INDUSTRIALI S.p.A. Via Luvisca, 21 - 10024 MONCALIERI (TO) Aut. 147-165371/2004 ITALIA Tel.: 0039 11643230 Fax: 011 6476259 Persona da contattare: Riccardo VECCHIO		3. Corrispondente alla notifica N: IT 006002	4. Numero di serie della spedizione 3/50
	2. Destinatarario/importatore (nome e indirizzo) ed eventualmente n. di registrazione: TREDI S.A. P.É. de la Plaine de l'Air - BP 55 01150 SAINT-VULBAS - FRANCIA Tel.: 0033474 462200 Fax: 0033474 615727 Persona da contattare: Philippe ESCOBAR		8. Centro di smaltimento/recupero (denominazione, ubicazione e indirizzo): vedi casella 2 Tel.: Fax:	
5. 1° trasportatore (nome, indirizzo): STAR Trasporti Ecologici S.p.A. Via Mantova, 58 20089 ROZZANO (MI) n. di registrazione: MI 004959/0 (se indicato) Tel.: 02 90402304 Fax: 02 90402208		6. 2° trasportatore (3) (nome, indirizzo): n. di registrazione: (se indicato) Tel.: Fax:		9. Codice dell'operazione di smaltimento/recupero (2): D 10 e tecnica impiegata: INCENERIMENTO
10. Identità del mezzo di trasporto: CB 43055 + AC 25608 Data della presa in carico: 22/05/06 Firma del rappresentante della società di trasporti 		11. Identificazione del mezzo di trasporto: Data della presa in carico: Firma del rappresentante della società di trasporti:		7. Ultimo trasportatore (nome, indirizzo): n. di registrazione: (se indicato) Tel.: Fax:
13. Denominazione e composizione chimica dei rifiuti: OLI ISOLANTI E TERMOCONDUZZORI CONTENENTI PCB HYILES ISOLANTS SOUILLES DE PCB		12. Identificazione del mezzo di trasporto: Data della presa in carico: Firma del rappresentante della società di trasporti:		14. Caratteristiche fisiche (2) 5
15. Codice di identificazione dei rifiuti: - nel paese di esportazione/spedizione: 13 03 01* - nel paese di importazione/destinazione: Codice IWIC (International Waste Identification Code): Codice EWC (European Waste Catalogue): 13 03 01* Altro (specificare):		17. Quantitativo effettivo 24.300 chili		18. Numero di colli: 1 citerne
16. Classificazione dell'OCSE (1): lista ambra <input type="checkbox"/> lista rossa <input checked="" type="checkbox"/> e numero: RA 010 altre * <input type="checkbox"/> * (allegare informazioni)		19. Numero ONU di identificazione: 2315 Classe ONU (2): 9 e denominazione ufficiale della spedizione: POLICLORODIFENILI LIQUIDI		
20. Istruzioni speciali per la manutenzione:		22. Dichiarazione del notificatore/dichiarante/esportatore: Dichiaro in buona fede che le informazioni di cui ai punti da 1 a 9 e da 16 a 23 sono complete e veritiere. Dichiaro inoltre che sono stati soddisfatti tutti gli obblighi contrattuali imposti dalla legge, che sono in vigore tutte le assicurazioni obbligatorie e le garanzie finanziarie eventualmente richieste per i movimenti transfrontalieri e che: (i) sono state ricevute tutte le autorizzazioni necessarie oppure (ii) la spedizione è destinata ad un centro di recupero all'interno dell'area OCSE e che non sono state ricevute obiezioni da nessuno dei paesi interessati entro il periodo di 30 giorni previsto dalla procedura di silenzio-assenso; oppure (iii) la spedizione è destinata ad un centro di recupero preventivamente autorizzato per questo tipo di rifiuti all'interno dell'area OCSE; l'autorizzazione non è stata revocata né sono state ricevute obiezioni da alcuno dei paesi interessati. Nome: Riccardo VECCHIO Firma: Data: 12/05/06		
21. Data effettiva della spedizione: 22/05/06		* (Cancellare le frasi non applicabili)		
- DA COMPILARE DAL DESTINATARIO/IMPORTATORE O DAL CENTRO DI RECUPERO O SMALTIMENTO -				
23. La spedizione è stata ricevuta dal destinatario/importatore il: (se non si tratta dell'installazione di smaltimento o recupero) quantità ricevuta: _____ chili Data: _____ Nome: _____ Firma: _____ * (contattare immediatamente le autorità competenti)		25. Dichiaro che lo smaltimento/recupero dei rifiuti di cui sopra è stato effettuato*: Data: 23.05.06 Nome: _____ Firma:		
24. La spedizione è stata ricevuta dal centro di recupero o smaltimento il: quantità ricevuta: 24360 chili Data: 23-05-06 Nome: _____ Lo smaltimento/recupero sarà effettuato prima del: Metodi di smaltimento/recupero: * (contattare immediatamente le autorità competenti) Z.I. de la Plaine de l'Air B.P. 55 - 01150 St Vulbas Tel. 04 74 46 25 00 SIRET 338 185 762 0003 P. ESCOBAR		accettata <input checked="" type="checkbox"/> (1) respinta <input type="checkbox"/>		

(1) Barrare l'apposita casella

(2) Vedere codici a tergo.

(3) Se i trasportatori sono più di tre, allegare informazioni come richiesto ai punti 6 e 11

FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

2594 18072006

1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSANDERLO ITALIA SRL
Unità Locale VIA M. MASSARI, 30/32 - 28886 - PIEDI VERGONTE (VB)

Cod. fis. 03321480159 N. Aut./Albo _____ del _____

2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale ELMA SERVIZI INDUSTRIALI S.r.l.
Luogo di Destinazione VIA LURISA, 21 - 10024 - MONCALIERI (TO)

Cod. fis. 01360610057 N. Autorizz. / Albo 147-165371/2004 del 10/06/04

3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale BADILATO GIOVANNI
Indirizzo VIA A. PICO, 66 - 10078 - VENARIA (TO)

Cod. fis. B.D.L.G.N.N.S.O.B.Z.I.L.Z.I.S.V. N. Autorizz. / Albo TO MG 10 del 15/11/01

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento di _____

ANNOTAZIONI

NUMERO ADR - RIFIUTO UN 2315 - APPARECCHI CONDENSANTI
POLICORODIFENILI LIQUIDI, 3, G5 II.
MATRICOLO TRASPORTATORI NR. 5060-5059

4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto TRASPORTATORI E CONDENSATORI ELETTRICI CONDENSANTI
PCB

CODICE del RIFIUTO(*) CBR / 160209* STATO FISICO 1 3 4 CARATTERISTICHE DI PERICOLO H5 - H4 - H13 - H14 N. COLLI/CONTENITORI 2

5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero Smaltimento DAL

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

6 QUANTITÀ

Kg 9310
 Litri 9310
P lordo 95020
Tara 15710
 Peso da verificarsi a destino

7 PERCORSO

Se diverso dal più breve _____

8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

NO

9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE

FIRMA DEL TRASPORTATORE

10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Cognome e Nome Conducente PONCHIONE WALTER Targa automezzo BA 894 CH Targa rimorchio TO 69317
Data e Ora Inizio trasporto 18/07/2006 14:50

11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato: Accettato per intero Accettato per la seguente quantità: Kg. Litri
 Respinto per le seguenti motivazioni: _____

Data _____ Ora _____ Firma del Destinatario _____

AFF429744/05

PRIMA SEZIONE
SECONDA SEZIONE
TERZA SEZIONE
QUARTA SEZIONE
QUINTA SEZIONE
SESTIMA SEZIONE

Società Modulistica Commerciale S.p.A. - Via Cancelliera, 24 - Albano Laziale (RM) - Stat. - Via Pontina Vecchia Km 32,800 - 00040 Pomezia (RM) - Aut. Min. Fin. n. 45689 del 21.07.00

(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE modificata dalle Decisioni 2001/118/CE 2001/119/CE e 2001/573/CE

FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

18/07/2006

1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale ESSENZIERO ITALIA SRL
Unità Locale VIA M. MASSARI, 30/32 - 08886 - P. LE JACONTE (CB)

Cod. fis. 0322148101512 N. Aut./Albo _____ del _____

2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale ELMA SERVIZI INDUSTRIALI S.R.L.
Luogo di Destinazione VIA LORISA, 21 - 10024 - MONCALIERI (TO)

Cod. fis. 0136061100517 N. Autorizz. / Albo 147-16534/2004 del 10/06/04

3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale BADILATO GIOVANNI
Indirizzo VIA A. PICO, 66 - 10078 - JENARIA (TO)

Cod. fis. BIDUGNIN90124621311 N. Autorizz. / Albo TO 46/0 del 15/11/04

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento di _____

ANNOTAZIONI

NUMERO ADR - RIFIUTO UN 2315 - APPARECCHI CONTENENTI
POLICAPROFENILI LIQUIDI, 3, G.I. II.
MATERIELE TRASFORMATORI NR. 5060-5053

4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto TRASFORMATORI E CONDENSATORI ELETTRICI CONTENENTI
Pcb

CODICE del RIFIUTO(*) CER 160203* STATO FISICO 1 2 3 4 CARATTERISTICHE DI PERICOLO H3-42 - H13 - H14 N. COLLI/CONTENITORI 2

5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero Smaltimento DAL

6 QUANTITÀ

Pi lordo 5,000
Tara 15710
 Kg 2340
 Litri
 Peso da verificarsi a destino

7 PERCORSO

Se diverso dal più breve _____

8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

SI NO

9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE

FIRMA DEL TRASPORTATORE

10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

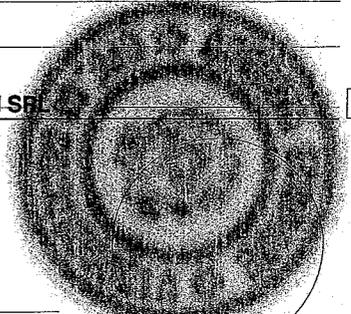
Targa automezzo BA 824 CH Targa rimorchio TO 63317
Cognome e Nome Conducente PONCHIONE HALTER Data e Ora Inizio trasporto 18/07/2006 16/50

11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato: Accettato per intero Accettato per la seguente quantità: Kg Litri
 Respinto per le seguenti motivazioni: _____

Data 19/07/2006 Ora 08/00

Firma del Destinatario ELMA SERVIZI INDUSTRIALI S.R.L. 4



Al sensi dell'art. 15, 2° comma, del D.Lgs. n. 22/97, i formulari devono essere conservati per 5 anni.

PRIMA SEZIONE
SECONDA SEZIONE
TERZA SEZIONE
QUARTA SEZIONE
QUINTA SEZIONE

AFP429744/05

Società Moduliistica Commerciale S.p.A. - Via Cancelliera, 24 - Albano Laziale (RM) - Stat.: Via Pontina Vecchia Km 32,300 - CODAO Pomezia (RM) - Aut. Min. n. 46569 del 21.07.00

(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

X Sig Spagnoli

Moncalieri, 04/04/2007

Spett.le
TESSENDERLO ITALIA S.r.l.
Via M. Massari, 30/32
28856 PIEVE VERGONTE (VB)
Alla c.a. sig. Vincenzo BLARDONE

Ns. riferimento: LIB 064/07 OB/dc
Ns. commessa: 305073
Vs. ordine : 4500205441 del 10/10/05

Oggetto: Smaltimento di rifiuti contaminati da PCB.
DICHIARAZIONE LIBERATORIA

La TESSENDERLO ITALIA S.r.l. con l'ordine evidenziato a margine ha commissionato alla ELMA Servizi Industriali s.r.l. lo smaltimento del materiale risultato dalla manutenzione di trasformatori effettuata presso la **Vostra Centrale di CEPPO MORELLI (VB):**

CER 13 03 01 - Form. XRA 956067 /06 del 16/03/07 kg 5.640

I rifiuti sono stati regolarmente presi in carico presso il deposito provvisorio autorizzato sito a Moncalieri (TO) in Via Lurisia, 21
(Aut. n. 147-165371/2004 del 10/06/2004).

I materiali inquinati da Policlorobifenili sono stati conferiti e termodistrutti presso i seguenti impianti:

FERNWARME di VIENNA (A) - mod. IT 006480 2/35 del 23/03/07

La ELMA Servizi Industriali s.r.l. attesta che tutte le operazioni relative allo smaltimento sono state svolte nel pieno rispetto del D.Lgs. 152 del 03/04/06 e successive leggi.

Distinti saluti.

ELMA
SERVIZI INDUSTRIALI SRL

Allegati: copia n° 1 modello IT citato

copia formulario di cantiere ELMA SERVIZI INDUSTRIALI S.r.l.

L15 UOLA

SUDUYS

MODULO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002

NUMERO REGISTRO 133/07
160107

DATA EMISSIONE FORMULARIO 16/03/2007

XRA 956067 / 06

1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale ELMA Servizi Industriali s.r.l. - Cantiere c/o TESSENDERLO ITALIA srl
Unità Locale Centrale Ceppo Morelli - 28875 CEPP0 MORELLI (VB)
Codice Fiscale 01360610057 Numero Autorizzazione / Albo _____ del _____

2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale ELMA Servizi Industriali s.r.l.
Luogo di Destinazione Via Lurisia, 21 - 10024 MONCALIERI (TO)
Codice Fiscale 01360610057 Numero Autorizzazione / Albo 147-165371/2004 del 10/06/2004

3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale BADULATO GIOVANNI
Indirizzo 10078 VENARIA (TO) - Via A. Picco, 66
Codice Fiscale BDEGNN 50B21 L219V Numero Autorizzazione / Albo TO 116/O del 11/10/2006
 trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento di _____

ANNOTAZIONI

"RIFIUTO, UN 2315 POLICLORODIFENILI LIQUIDI, 9, II"

4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto OLI ISOLANTI E TERMOCONDUTTORI CONTENENTI PCB
CODICE del RIFIUTO n° 13 03 01* 1 2 3 4 CARATTERISTICHE DI PERICOLO H4 - H5 - H13 - H14 N° COLLI/CONTENITORI 6
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100
1 2 3 4

<p>1. Notificatore/dichiarante/esportatore (nome e indirizzo) ed eventualmente n. di registrazione: ECMA SERVIZI INDUSTRIALI s.r.l. Via Lurisia, 21 - 10074 MANCALIERI (TO) ITALIA Tel.: 13801164230 Fax: 147-165721/2004 Persone da contattare: Riccardo Vecchio</p>		<p>3. Corrispondente alla notifica RI: IT 006480</p> <p>4. Numero di serie della spedizione: 2135</p>	
<p>2. Destinataria/importatore (nome e indirizzo) ed eventualmente n. di registrazione: FERNWÄRME WIEN GmbH Werk Simmering Haidel - 11 Haidequerstraße 6 1110 WIEN - AUSTRIA Tel.: 43 1 873 26630 Fax: 43 1 873 26637 Persone da contattare: ing. Leitner</p>		<p>5. Centro di smaltimento/recupero (denominazione, ubicazione e indirizzo): vedi casella 2 / siehe feld 2</p> <p>Tel.: Fax:</p> <p>6. Indicare n. di registrazione: a) limite di validità: Persone da contattare:</p>	
<p>8. 1° trasportatore (nome, indirizzo): D. ALFONSO AUTOTRAPORTI s.r.l. Z.S. Loc. Passorecchio 08900 CROTONE n. di registrazione: (se indicato) CZ 001/0 Tel.: 0969 91050 Fax: 0969 51034</p>		<p>7. Ultimo trasportatore (nome, indirizzo): UNVERKEHR/VERBUNDUNG</p> <p>n. di registrazione: (se indicato) Tel.: Fax:</p>	
<p>10. Identità del mezzo di trasporto: KR 001274 PC 15209 Data della presa in carico: 23/03/07 Firma del rappresentante della società di trasporti: <i>[Firma]</i></p>		<p>12. Identificazione del mezzo di trasporto: Data della presa in carico: Firma del rappresentante della società di trasporti:</p>	
<p>13. Denominazione e composizione chimica dei rifiuti: OLI ISOLANTI E TERMOCONDUZIONE CONTENENTI PCB PCB-PCF HALTBRE ÖLE</p>		<p>14. Caratteristica fisica (2): 5</p>	
<p>16. Codice di identificazione dei rifiuti: - nel paese di esportazione/spedizione: siehe EWC Code - nel paese di importazione/destinazione: S411-S407-S410-S900-31461-31474 Codice IWIC (International Waste Identification Code): 13 03 01 Codice EWC (European Waste Catalogue): Altra (specificare):</p>		<p>17. Quantitativa afferiva: 20.500 chili</p> <p>18. Numero di colli: 1</p>	
<p>19. Classificazione dell'OCSE (1): lista anilva <input type="checkbox"/> lista rossa <input checked="" type="checkbox"/> e numero: RA 010 altre * <input type="checkbox"/> (allegare informazioni)</p>		<p>19. Numero ONU di identificazione: 2215 Classe ONU (2): 9 e denominazione ufficiale della spedizione: POLICLORODIFENILI LIQUIDI</p>	
<p>20. Istruzioni speciali per la manipolazione:</p>		<p>22. Dichiarazione del notificatore/dichiarante/esportatore: Rischio in bilico ludo che le informazioni di cui al punto da 1 a 9 o da 16 a 23 sono complete e veritiere. Dichiaro inoltre che sono stati soddisfatti tutti gli obblighi contrattuali in merito alla legge, che sono in vigore tutte le autorizzazioni obbligatorie e la garanzia finanziaria eventualmente richiesta per i movimenti transfrontalieri e che: (i) sono state ricevute tutte le autorizzazioni necessarie oppure (ii) la spedizione è destinata ad un centro di recupero all'interno dell'area OCSE o che non sono state ricevute obiezioni da nessuno dei paesi interessati entro il periodo di 30 giorni previsto dalla procedura di silenzio-assenso; oppure (iii) la spedizione è destinata ad un centro di recupero preventivamente autorizzato per questo tipo di rifiuti all'interno dell'area OCSE; l'autorizzazione non è stata ricevuta né sono state ricevute obiezioni da alcuno dei paesi interessati. Nome: Riccardo VECCHIO Firma: <i>[Firma]</i> Data: 16/03/07</p> <p>* (Cancellare la frase non applicabili)</p>	
<p>21. Data effettiva della spedizione: 23/03/07</p>		<p>23. La spedizione è stata ricevuta dal destinatario/importatore o dal centro di recupero o smaltimento: (se non si tratta dell'installazione di smaltimento o recupero) quantità ricevuta: chili accettata <input type="checkbox"/> (1) Data: 27/03/07 Nome: FERNWÄRME WIEN Firma: GES.M.B.H. (contattare immediatamente le autorità competenti)</p>	
<p>24. La spedizione è stata ricevuta dal centro di recupero o smaltimento (1): quantità ricevuta: 19920,- chili accettata <input checked="" type="checkbox"/> (1) Data: 27/03/07 Nome: FERNWÄRME WIEN Firma: GES.M.B.H. Lo smaltimento/recupero sarà effettuato prima da: Metodi di smaltimento/recupero: D10 (contattare immediatamente le autorità competenti)</p>		<p>25. Dichiaro che la smaltimento/recupero dei rifiuti di cui sopra è stato effettuato: Data: 27/03/07 Nome: FERNWÄRME WIEN Firma: GES.M.B.H. Abteilung Vertrieb Sonderabfall Tel. 31326-6310 Fax: 31326-6377 1110 WIEN, 11. Haidequerstraße 6</p> <p>(non richiesta dal sistema di controllo dell'OCSE)</p>	

(1) Ripetere l'apposita casella

(2) Vedere casella n. 19

(3) Se il trasportatore come già di ora, allegare informazioni come richiesto ai punti 8 e 11

FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

30/23

13/11/2007

/07

1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSENDERO ITALIA SRL
Unità Locale VIA M. MASSARI, 30/32 - 28886 - PIEVE VERGONTE (VB)

Cod. fis. 03321480159 N. Aut./Albo _____ del _____

2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale ELMA SERVIZI INDUSTRIALI
Luogo di Destinazione VIA LURISA, 21 - 10024 - MONCALIERI (TO)

Cod. fis. 01360610057 N. Autorizz. / Albo 147-165371/2004 10 06 04
152-758436/2007 del 05 10 07

3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale BADOLATO GIOVANNI
Indirizzo VIA A. PICCO, 66 - 10078 VENARIA (TO)

Cod. fis. B.D.L.G.N.N.5.0.B.2.1.L.2.1.9.V N. Autorizz. / Albo TO 46/0 del 11 10 06

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento di _____

ANNOTAZIONI

TRASPORTO SOGGETTO A NORMATIVA ADR UN 2315, APPARECCHI
CONTENENTI PCB LIQUIDI 9 11
MATRICOLE TRASFORMATORI 41240 / 41241 / 111461
" INTERRUPTORI 1400102 / 462684 / 157187 / 51444

4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto TRASFORMATORI E CONDENSATORI, CONTENENTI PCB

CODICE del RIFIUTO (*) <u>CER 160209*</u>	STATO FISICO <input type="checkbox"/> 1 <input checked="" type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <u>SCUDO N.P.</u>	CARATTERISTICHE DI PERICOLO <u>H4 - H5 - H13 - H14</u>	N. COLLI/CONTENITORI <u>07</u>
--	---	---	-----------------------------------

5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero Smaltimento DAI

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

6 QUANTITÀ

Kg 8750
 Litri
P. lordo 23950
Tara 15200
 Peso da verificarsi a destino

7 PERCORSO

Se diverso dal più breve _____

8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

NO

9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE

FIRMA DEL TRASPORTATORE

10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Cognome e Nome Conducente PONCHIONE WALTER Targa automezzo BA 894 CM Targa rimorchio TO 69317
Data e Ora Inizio trasporto 13/11/2007 1630

11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato: Accettato per intero Accettato per la seguente quantità: Kg. Litri
 Respinto per le seguenti motivazioni: _____

Data _____ Ora _____

Firma del Destinatario _____

XRD 158171

(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/632/CE, modificata dalle Decisioni 2001/718/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Al sensi dell'art. 15, 2° comma del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.

PRIMA SEZIONE
SECONDA SEZIONE
TERZA SEZIONE
QUARTA SEZIONE

FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

13/11/2004

1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSENDERO ITALIA SRL

Unità Locale VIA M. MASSARI, 30/32 - 28886 - P. LE VERGONTE (VB)

Cod. fis. 030221402153 N. Aut./Albo _____ del _____

2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale ELMA SERVIZI INDUSTRIALI

Luogo di Destinazione VIA LURIA, 21 - 10034 - MONCALIERI (TO)

Cod. fis. 01367610054 N. Autorizz. / Albo 147-16531/2004 del 10 06 04
152-158436/2007 del 05 07 07

3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale BADILATO GIOIANNI

Indirizzo VIA M. FICCO, 65 - 10078 - VENARIA (TO)

Cod. fis. 8446145032142131 N. Autorizz. / Albo TO 116/D del 11/11/2006

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento di _____

ANNOTAZIONI

TRASPORTO OGGETTO A NORMATIVA ADR UN 2313 APPARECCHI COMPONENTI PCB LIQUIDI 8 II
MATRICOLE TRASFORMATORI 41240/41241/41464
INTERRETTORI 142002/462684/151181/51444

4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto TRASFORMATORI E CONDENSATORI CONTENENTI PCB

CODICE del RIFIUTO (*) <u>CER / 16 02 08 *</u>	STATO FISICO <input type="checkbox"/> 1 <input checked="" type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <u>SOLOO N.P.</u>	CARATTERISTICHE DI PERICOLO <u>H4 - H5 - H13 - H14</u>	N. COLLI/CONTENITORI <u>07</u>
---	---	---	-----------------------------------

5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero Smaltimento D14

6 QUANTITÀ

Kg 8150
 Litri
P. lordo 23950
Tara 15800
 Peso da verificarsi a destino

7 PERCORSO

Se diverso dal più breve _____

8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

SI NO

9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE

FIRMA DEL TRASPORTATORE

10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

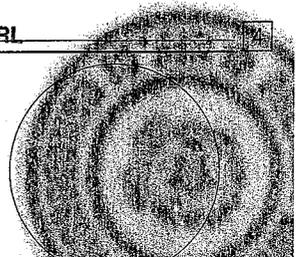
Cognome e Nome Conducente PONCHIONE HALTER Targa automezzo BA 894 CM Targa rimorchio TO 63317
Data e Ora Inizio trasporto 13/11/2004 1430

11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato: Accettato per intero Accettato per la seguente quantità: _____
 Respinto per le seguenti motivazioni: _____

Data 13/11/2004 Ora 17,00

Firma del Destinatario ELMA SERVIZI INDUSTRIALI SRL



MODELLO CONFORME 1658103 (a) 158171 /07 XRD

Al sensi dell'art. 15, 2° comma del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.

FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22 (art. 15 e successive modifiche e integrazioni)
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002
D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152, art. 193 e succ. integr.

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

3360

29/12/2008

XRC 875889 / 08

1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSENDERLO ITALIA SRL

Unità Locale VIA M. MASSARI, 30/32 - 28886 - PIEVE VERGONTE (VB)

Cod. fis. 09921480159 N. Aut./Albo _____ del _____

2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale ELMA SERVIZI INDUSTRIALI

Luogo di Destinazione VIA LUBISIA, 21 - 10024 - MONCALIERI (TO)

Cod. fis. 01360610057 N. Autorizz. / Albo 152/758496/2002 del 015107107

3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale BADOLATO GIOVANNI

Indirizzo VIA PICCO, 66 - 10078 - VENARIA (TO)

Cod. fis. B.D.L.G.N.N.50.B.Z.I.L.Z.I.9.V N. Autorizz. / Albo TO 116/0 del 11/10/06

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento di _____

ANNOTAZIONI

NR. 1 TRASFORMATORE ELETTROMECCANICA DI MARNATE - BOUFAUTIE
COLONNA MATR 3485
NR. 1 CONDENSATORE ICAR MATRICOLA 8555

4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto TRASFORMATORI E CONDENSATORI CONTENENTI

PCB

CODICE del RIFIUTO (*) <u>CER / 1602 09</u>	STATO FISICO <input type="checkbox"/> 1 <input checked="" type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <u>SOUDO N.P.</u>	CARATTERISTICHE DI PERICOLO <u>H4 - H5 - H13 - H14</u>	N. COLLI/CONTENITORI <u>02</u>
--	--	---	-----------------------------------

5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero Smaltimento D.M.

6 QUANTITÀ

Kg. 4680
 Litri
P lordo _____
Tara Peso da verificarsi a destino

7 PERCORSO

Se diverso dal più breve _____

8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

NO

9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE

FIRMA DEL TRASPORTATORE

10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo B324 GS Targa rimorchio _____

Cognome e Nome Conducente PONCHIONE WALTER Data e Ora Inizio trasporto 29/12/2008 11/50

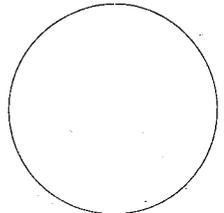
11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato: Accettato per intero Accettato per la seguente quantità: _____
 Respinto per le seguenti motivazioni: _____

Data _____ Ora _____ Firma del Destinatario _____

Al sensi dell'art. 15, 2° comma del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.
(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/552/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

MODELLO CONFORME 1658103 (b)
PRIMA SEZIONE
SECONDA SEZIONE
TERZA SEZIONE
QUARTA SEZIONE
QUINTA SEZIONE



FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22 (art. 15 e successive modifiche e integrazioni)
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002
D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152, art. 193 e succ. integr.

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

29/12/2008

XRC 875889 /08

1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSENDERLO ITALIA SRL

Unità Locale VIA M. MASSARI 30132 - 28085 - P.VE VERGONTE (VO)

Cod. fis. 092214489159 N. Aut./Albo _____ del _____

2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale ELMA SERVIZI INDUSTRIALI

Luogo di Destinazione VIA LIRISIA 21 - 10024 - MONCALIERI (TO)

Cod. fis. 011360610137 N. Autorizz. / Albo 152/358496/2004 del 21/03/07

3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale BADOLATO GIANNI

Indirizzo VIA PICO 66 - 10038 - VENARIA (TO)

Cod. fis. B.D.L.G.M.N. 50.821.621.3.V N. Autorizz. / Albo TO 146/0 del 11/10/06

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento di _____

ANNOTAZIONI

NR. 1 TRASFORMATORE ELETTROMECCANICA DI MARVATE - BOUFAUTI
CONDENSATR 3,85
NR. 1 CONDENSATORE ICAR MATRICOLA 8555

4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto TRASPORTATORI E CONDENSATORI CONTENENTI

PCB

CODICE del RIFIUTO (*) <u>CR/160208</u>	STATO FISICO <input type="checkbox"/> 1 <input checked="" type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <u>SOLIDO N.P.</u>	CARATTERISTICHE DI PERICOLO <u>H4-H5-H13-H14</u>	N. COLLI/CONTENITORI <u>02</u>
--	--	---	-----------------------------------

5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero Smaltimento D.M.

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

6 QUANTITÀ

Kg 1680
 Litri
P. lordo _____
Tara Peso da verificarsi a destino

7 PERCORSO

Se diverso dal più breve _____

8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

SI NO

9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE

FIRMA DEL TRASPORTATORE

10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo 35244 GS Targa rimorchio _____

Cognome e Nome Conducente PONCHIONE NALTER Data e Ora Inizio trasporto 29/12/2008 11:50

11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato: Accettato per intero Accettato per la seguente quantità: Kg Litri
 Respinto per le seguenti motivazioni: _____

Data 29/12/2008 Ora 17:30 Firma del Destinatario ELMA SERVIZI INDUSTRIALI SRL

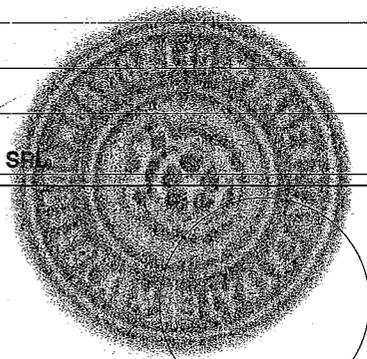
(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/418/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

rotoprint srl - via delle ulivococche snc - 00040 pontezze (rm) - autorizzazione del ministero delle finanze n. 367611 del 12.11.1979

MODELLO CONFORME

1658103 (b)

Robotti Flex



FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002
D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152, art. 193 e succ. integr.

NUMERO REGISTRO
3437

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO
21 05 2009

XRC 875948 /08

1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSENDERLO ITALIA SRL
Unità Locale EX VIA M. MASSARI, 30/32 - 28886 - PIEVE VERGONTE (VA)
Cod. fis. 09821480159 N. Aut./Albo _____ del _____

2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale **ELMA**
SERVIZI INDUSTRIALI s.r.l.
Luogo di Destinazione Via Lurisia, 21 - 10024 MONCALIERI (TO)
P.IVA e Cod. Fisc. 01360610057
Aut. N. 152-758496/2007 del 05/07/2007
Cod. fis. _____ N. Autorizz. / Albo _____ del _____

3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale BADULATO GIOVANNI
Indirizzo Sede e dom. fisc.: 10078 VENARIA (TO)
Via A. Picco, 66 - Tel. 011.452.31.36
Part. IVA 01803300019
Cod. fis. _____ Cod. Fisc. BDL GNN 50B21 N.210Vz / Albo
N. Autorizz. Albo TO 116/O del 11-10-2006
Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento di _____

ANNOTAZIONI

NR 1 TRASFORMATORE COSTRUTTORE: BONFANTI E COLOMBO
TIPO: TTAP - MATRICOLA 4123
NUMERO ADR: UN 2315 RIFIUTO APPARECCHI CONTENENTI LIQUIDI DI
POLICLOROBIFENILI, CLASSE 3, G.I. II

4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto TRASFORMATORI E CONDENSATORI CONTENENTI PCB

CODICE del RIFIUTO (*) CER / 160209 STATO FISICO 1 3 4 CARATTERISTICHE DI PERICOLO SOLIDO N.PULVERIZ. H4 - H5 - H13 - H14 N. COLLI/CONTENITORI 01

5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero Smaltimento D14

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

6 QUANTITÀ

Kg 2190
 Litri
P. lordo _____
Tara Peso da verificarsi a destino

7 PERCORSO

Se diverso dal più breve PIEVE VERGONTE - VARESE - BERGAMO

8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

NO

9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE
tono

FIRMA DEL TRASPORTATORE
Badulato Giovanni

10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo BZ 2419S Targa rimorchio _____
Cognome e Nome Conducente BADULATO GIOVANNI Data e Ora Inizio trasporto 21 05 2009 1000

11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato: Accettato per intero Accettato per la seguente quantità: Kg Litri
 Respinto per le seguenti motivazioni: _____

Data _____ Ora _____ Firma del Destinatario _____

Al sensi dell'art. 15, 2° comma del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.

(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Modello conforme 1658103 (b) - via delle Albicocche snc - 00040 Pomezia (rm) - autorizzazione del ministero delle finanze n. 3076111 del 12.11.1979 - PRIMA SEZIONE - SECONDA SEZIONE - TERZA SEZIONE - QUARTA SEZIONE - RIFILAZIONE

FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002
D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152, art. 193 e succ. integr.

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

24/05/2009

1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSERERLO ITALIA SRL

Unità Locale VIA M. MASSARI, 30/32 - 28886 - P. VERGONTE (VB)

Cod. fis. 03221480152 N. Aut./Albo _____ del _____

2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale **ELMA**

Luogo di Destinazione **SERVIZI INDUSTRIALI s.r.l.**

Via Lurisia, 21 - 10024 MONCALIERI (TO)
P.IVA e Cod. Fisc. 01360610057
Aut. N. 152-758496/2007 del 05/07/2007

Cod. fis. _____ N. Autorizz. / Albo _____ del _____

3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale **BADULATO GIOVANNI**

Indirizzo **Sede e dom. fisc.: 10078 VENARIA (TO)**

Via A. Picco, 66 - Tel. 011.452.31.36
Part. IVA 01803300019

Cod. fis. _____ **Cod. Fisc. BDL GNN 50B21 L219V**
N. Autorizz. Albo TO 1160 del NI Autorizz. _____

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento di _____

ANNOTAZIONI

NR 1 TRASFORMATORI COSTRUTTORE BONFANTI E COMBI
TPO: TTAP - MATRIZZA 4123
NUMERO ADR UN ESAS RIFIUTO APPARECCHI CONTENENTI LIQUIDI DI
POLICLOROBIFENILI, CLASSE 3, G.I. II

4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto TRASFORMATORI E CONDENSATORI CONTENENTI PCB

CODICE del RIFIUTO ¹⁾	STATO FISICO	CARATTERISTICHE DI PERICOLO	N COLLI/CONTENITORI
<u>CER / 160209</u>	<input type="checkbox"/> 1 <input checked="" type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4	<u>SOLIDO N.P.L. H4 - H5 - H13 - H14</u>	<u>01</u>

5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero Smaltimento D14

6 QUANTITÀ

Kg 2120
 Litri _____
P. lordo _____
Tara _____
 Peso da verificarsi a destino

7 PERCORSO

Se diverso dal più breve PIRE VERGONTE - VARESE -
BERGAMO

8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

SI NO

9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE Touo

FIRMA DEL TRASPORTATORE Badulato Giovanni

10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo BE 2419S

Targa rimorchio _____

Cognome e Nome Conducente BADULATO GIOVANNI

Data e Ora Inizio trasporto 24/05/2009 1000

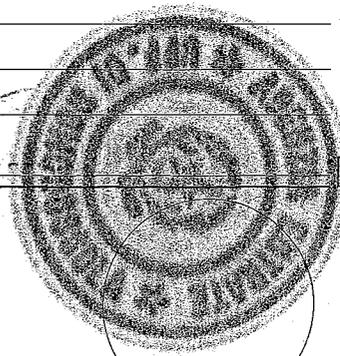
11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato: Accettato per intero Accettato per la seguente quantità: _____
 Respinto per le seguenti motivazioni: _____

Data 24/05/2009 Ora 10.00

Firma del Destinatario _____

ELMA
SERVIZI INDUSTRIALI S.R.L.



XRC 875948 /08

rotoprint srl - via delle albicocche snc - 00040 pomezia (rm) - autorizzazione del ministero delle finanze n. 367611 del 12.11.1979

MODELLO CONFORME

1658103 (b)

Prodotti Flex

(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Al sensi dell'art. 15, 2° comma del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.

FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22 (art. 15 e successive modifiche e integrazioni)
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002
D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152, art. 193 e succ. integr.

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

3.6/2.9

06/10/2009

1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSENDERO ITALIA SRL
Unità Locale VIA M. MASSARI, 30/32 - 28886 - PIAZZA VERGONTE (VB)
Cod. fis. 09321480158 N. Aut/Albo _____ del _____

2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale ELMA SERVIZI INDUSTRIALI S.p.A.
Luogo di Destinazione VIA LUBIA, 21 - 10024 MONCALIERI (TO)
Cod. fis. 01360610057 N. Autorizz / Albo 152-758496/2007 del 05/07/07

3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale Aut. F.lli BONTEMPI s.n.c.
Indirizzo Via A. Manzoni, 125 - 25040 BERZO INF. (Bs)
Telefono 0364.300065 - Fax 0364.30660
Partita I.V.A. N.: 01530580982
Iscr. Albo Autotrasp. N. BS/1305759/Y
Cod. fis. 01530580982 N. Autorizz. / Albo M1002086/05 del 30/09/05

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento di _____

ANNOTAZIONI

ADR RIFIUTO, UN 2315, APPARECCHI CONTENENTI LIQUIDI DI POLICLORO BIFENILI, CLASSE 9, G.I III

4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto TRASFORMATORI E CONDENSATORI CONTENENTI PCB

CODICE del RIFIUTO (*)

STATO FISICO

1 2 3 4

CARATTERISTICHE DI PERICOLO

N COLLI/CONTENITORI

02R / 160209

SECCO NON FUZZERENTE

H4-H5-H13-H14

36

5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero Smaltimento DL

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

OLIO MINERALE CON PCB

6 QUANTITÀ

Kg 1920
 Litri

7 PERCORSO

Se diverso dal più breve _____

8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

NO

9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE

FIRMA DEL TRASPORTATORE

[Firma]

[Firma]

10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo CB 634 FF

Targa rimorchio _____

Cognome e Nome Conducente BONTEMPI GIUSEPPE DARRA

Data e Ora Inizio trasporto 06/10/2009 1200

11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato: Accettato per intero Accettato per la seguente quantità: Kg Litri

Respinto per le seguenti motivazioni: _____

Data _____ Ora _____

Firma del Destinatario _____

(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2002/119/CE e 2003/573/CE.

XRB 212017 / 09

Al sensi dell'art. 15, 2° comma del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.

Ditta: TESSENDERLO Italia - Pieve Vergonte**Anno: 2011****D.lgs nr. 209 22/05/1999 - Inventario Apparecchiature Contendenti PCB**

Nr. Progr.	Sigla	Descrizione apparecchio	Quantitativo olio contenuto	Peso apparecchiatura	Percentuale PCB	Collocazione	Note	Data smaltimento	Società incaricata	Formulario
1	ONAN	Trasformatore nr. 229938	890 kg olio minerale	7.450 kg	47%	Cabina C3 - CLSO	ordine 4500024122 / 2001. Olio proveniente da decontaminazione trasformatore nr. 229938. Apparecchiatura smaltita il 04-02-2002 CER 160214	18/07/2001	Venanzieffe srl	AAM975103/00
2	TTAP	Trasformatore nr. 3486	1.500 kg	Totale due trasformatore 7470 Kg	100%	Cabina C15 - SOLF	ordine 4500204492 / 2005 Ditta ELMA	01/02/2006	ELMA Servizi Industriali srl	ACR969848/05
3	ONAN	Trasformatore 24/SP/81.3	700 kg olio minerale		18502 mg/kg	Cabina C6 - Servizio Idrico	ordine 4500204492 / 2005 Ditta ELMA	01/02/2006	ELMA Servizi Industriali srl	ACR969848/05
4		Fusti	460 kg		100%	Cabina C15 - SOLF	ordine 4500204492 / 2005 Ditta ELMA	01/02/2006	ELMA Servizi Industriali srl	ACR969847/05
5	TTAP	Trasformatore nr. 5060	1.500 kg	Totale due trasformatore 9310 Kg	100%	Cabina CB - CLAR	ordine 4500237621 / 2006 Ditta ELMA	18/07/2006	ELMA Servizi Industriali srl	AFP429744/05
6	TTAP	Trasformatore nr. 5059	1.500 kg		100%	Cabina CB - CLAR	ordine 4500237621 / 2006 Ditta ELMA	18/07/2006	ELMA Servizi Industriali srl	AFP429744/05
7	PTOCX	Trasformatore nr. 41210	600 kg	Totale 8750 Kg	100%	Cabina C10 - ex Tetra	Avviato RDA nr. 10141192 del 26/02/2007 ordine nr. 4500281110 del 14/06/2007	13/11/2007	ELMA Servizi Industriali srl	XRD158171/07
8	PTOCX	Trasformatore nr. 41211	600 kg		100%	Cabina C10 - ex Tetra	Avviato RDA nr. 10141192 del 26/02/2007 ordine nr. 4500281110 del 14/06/2007	13/11/2007	ELMA Servizi Industriali srl	XRD158171/07
9	TOR	Trasformatore nr. 111461	1000 kg		<50ppm	Cabina C6 - Servizio Idrico	Avviato RDA nr. 10152673 del 26/09/2007 ordine nr. 4500295016 del 24/10/2007	13/11/2007	ELMA Servizi Industriali srl	XRD158171/07
10	nr. 2 C2C nr 1 B3C nr 1 GP170	Interruttori nr. 1400102/462484/157187 /51444	150 kg		<50ppm	Cabina C6 - Servizio Idrico	Avviato RDA nr. 10152673 del 26/09/2007 ordine nr. 4500295016 del 24/10/2007	13/11/2007	ELMA Servizi Industriali srl	XRD158171/07
11	TTAP	Trasformatore nr. 3485	1.500 kg	4680 kg	100%	Cabina C15 - SOLF	Avviato RDA nr. 10169671 del 17/06/2008 ordine nr. 4500328213 del 16/07/2008 Messo fuori tensione il 05/12/2008	29/12/2008	ELMA Servizi Industriali srl	XRC875889/08
12	SRO 8/10	Condensatore ICAR	circa 5 kg	50 kg	50/60 %	Rifasatori Cabina C2 - De Nora	Avviato RDA nr. 10169671 del 17/06/2008 ordine nr. 4500328213 del 16/07/2008 (1 condensatore facente parte della batteria di 37 condensatori)	29/12/2008	ELMA Servizi Industriali srl	XRC875889/08
13	TTAP	Trasformatore nr. 4129	700 kg	2190 kg	100%	Cabina C5 - Magazzino Lauro	Avviato RDA nr. 10179478 del 01/12/2008 ordine nr. 4500359236 del 18/03/2009	21/05/2009	ELMA Servizi Industriali srl	XRC875948/08
14	SRO 8/10	Condensatore ICAR (batteria di 36 condensatori)	150 kg	1920 kg	50/60 %	Rifasatori Cabina C2 - De Nora	Avviato RDA nr. 10183418 del 03/02/2009 ordine nr. 4500365138 del 05/2009	06/10/2009	ELMA Servizi Industriali srl	XRB 212017/09

Ditta: TESSENDERLO Italia - Pieve Vergonte

Anno: 2011

D.lgs nr. 209 22/05/1999 - Inventario Apparecchiature Contendenti PCB

Nr. Progr.	Sigla	Descrizione apparecchio	Quantitativo olio contenuto	Peso apparecchiatura	Percentuale PCB	Collocazione	Note	Data smaltimento	Società incaricata	Formulario
<i>Apparecchiature ancora in servizio con concentrazione di PCB inferiore a 500 mg/kg</i>										
15	ONAN	Trasformatore T35756	5.600 kg		262,1 ppm	C.le Ceppo Morelli	<p>Decontaminazione di 22195mg/kg prevista in 2 trattamenti a distanza 6 mesi ordine 4500205441 / 2005 - Ditta ELMA 1° step - Lavoro eseguito il 10/04/2006 fino al 13/04/2006 smaltiti Kg 7236 di olio (due trattamenti) 2° step - Lavoro eseguito il 19/03/2007 fino al 21/03/2007 smaltiti Kg 5640 di olio. PCB 168,2 analisi del 13/09/2007 - trasformatore che può rimanere in servizio fino a fine vita ma da smaltire come rifiuto speciale in quanto superiore a 25 ppm di concentrazione PCB Analisi del 06/03/2008 - concentrazione 220,7 ppm Analisi del 13/10/2008 - concentrazione 262,1 ppm Analisi del 17/02/2010 - concentrazione 236,7 ppm</p>	Vedi note	ELMA Servizi Industriali srl	<p>1° step XRA548065/04 XRA548071/04 2° step XRA956067/06</p>



SMALTIMENTO OLI CONTENENTI PCB.

Si allega il consuntivo degli smaltimenti degli oli contenenti PCB aggiornata all'anno corrente.

Si allegano inoltre la prima e la quarta copia del Formulario Rifiuti per ogni smaltimento effettuato a riguardo.

Tessengerlo Italia Srl



Pieve Vergonte il 18.02.2011
PROT 015 - DIRS

Spett.le ARPA Piemonte
Struttura Complessa Dipartimento del
Verbano Cusio Ossola
Struttura semplice Produzione
Via IV Novembre, loc Brughiere
28887 Crusinallo di Omegna (VB)

c.a. dott.sa Marisa Turco

Anticipata via mail: m.turco@arpa.piemonte.it

Oggetto: Verbale Sopralluogo ARPA n. 39 del 14/02/2011, SMALTIMENTO RIFIUTI.

Facendo seguito alla richiesta del Verbale di Sopralluogo ARPA n. 39 del 14 febbraio c.a., inviamo la documentazione relativa per la prima e quarta copia del Formulario Identificativo Rifiuto con le corrispondenti operazioni di carico e scarico del Registro dei rifiuti.

I codici CER richiesti sono i seguenti:

- CER 060404;
- CER 070107;
- CER 160601;
- CER 160801;
- CER 170503.

Restando a disposizione per eventuali chiarimenti porgiamo distinti saluti

Tessenderlo Italia Srl

TESSENDERLO ITALIA S.r.l. con Socio Unico



Sede Amm.: via M. Massari 30/32, 28886 PIEVE VERGONTE (VB), Italia - Tel: +39 0324.8601 - Fax: +39 0324 86694
Sede Legale: via Bergamo n. 121 - 24047 Treviglio (BG) - Italia - Website <http://www.tessenderlo.com>
C.C.I.A.A. BG - 370897 - Codice Fiscale 09921480159 Partita IVA 09921480159
Capitale sociale 6.904.208 Euro, interamente versato
Società soggetta a direzione e coordinamento della società Tessenderlo Chemie S A



CER 060404 – si allega l'ultima spedizione di cui disponiamo sia della prima che della quarta copia del FIR. Si fa notare come esista un ulteriore smaltimento successivo datato 26/01/2011 di cui non siamo ancora in possesso della quarta copia del FIR, allegiamo pertanto solamente la prima copia del FIR e i movimenti da registro C/S rifiuti.

CER 160601 – si allega l'ultima spedizione di cui disponiamo sia della prima che della quarta copia del FIR.

CER 160801 – si allega l'ultima spedizione di cui disponiamo sia della prima che della quarta copia del FIR risalente al 2005. Negli anni successivi non ci sono state ulteriori spedizioni di questa tipologia di rifiuto.

CER 170503 – si allega il modulo 1B dell'ultimo smaltimento transfrontaliero del terreno derivante da interventi di manutenzione della rete ferroviaria di stabilimento.

A riguardo di tale tipologia di rifiuto si fa notare come la mancanza di un Piano Operativo di Bonifica approvato per il sito industriale di Pieve Vergonte, crei notevoli difficoltà al normale andamento aziendale dello stabilimento chimico Tessenderlo. Si pensi a tutte quelle attività che sono necessarie per garantire la corretta gestione e che non possono essere realizzate per l'assenza di qualsiasi protocollo di intesa.

Per le attività che ricoprono carattere di assoluta urgenza non si ha la possibilità di intervento. Tale contesto crea potenziali situazioni di pericolo che potrebbero diventare fonti di rischi sia per la sicurezza del sito ma anche per i lavoratori e per l'ambiente esterno.

Si ribadisce la necessità di avere una autorizzazione preventiva all'esecuzione di tutti quei lavori che ricoprono carattere di urgenza e che sono necessari per il sito produttivo.

CER 070107 – I rifiuti identificati con tale codice sono gestiti come fondi e residui di reazione alogenati, residui clororganici secchi e residui clororganici umidi. Inviemo la documentazione relativa all'ultimo smaltimento di residui clororganici secchi avvenuta con notifica transfrontaliera di rifiuti. Pertanto non essendo presente il FIR si riportano i moduli 1B.

Si ricorda che Tessenderlo Italia Srl per tali tipologie di rifiuti è autorizzata al deposito preliminare di 320 ton secondo la Determina Provinciale N. 93 del 18/03/2010, rinnovo delle garanzie finanziarie per l'autorizzazione al deposito preliminare fino al 31/03/2013.

Per maggior chiarezza si allega inoltre un prospetto riepilogativo dell'ultimo movimento di scarico per l'anno 2011 e i residui dei movimenti di carico per gli anni 2010 e 2011, descrivendo inoltre le modalità di gestione del serbatoio di stoccaggio per il codice CER 070107 residui clororganici secchi. Non sono stati inseriti nel prospetto riepilogativo i movimenti relativi ai residui clororganici umidi che sono stoccati in un serbatoio dedicato e gestiti con movimenti di carico e scarico specifici in modo da evitare confusione tra le due tipologie di rifiuto smaltite con il medesimo codice CER.



Prendendo come esempio l'ultimo smaltimento effettuato, movimento del registro n.4063, si nota come siano state smaltite, secondo normativa vigente, 26110 kg di residui clororganici. I riferimenti di carico nel registro del medesimo rifiuto sono: la rimanenza del movimento di carico n.3942, pari a 23390 kg, a cui va aggiunto il successivo movimento di carico n.3953, pari a 13000 kg. Quest'ultimo quantitativo non è stato completamente smaltito ma in parte risulta ancora in carico ed in giacenza nel serbatoio, tale rimanenza risulta essere pari a 10280 kg. A questo punto per ottenere l'effettiva giacenza totale del serbatoio contenente i rifiuti CER 070107 residui secchi, devono essere ancora sommate tutte le operazioni di carico successive ai movimenti fino ad ora descritti: movimenti n.3960 – 4380 kg, n. 3962 – 8000 kg, n. 3980 – 16260 kg, n. 3999 – 1000 kg, n. 4006 – 7520 kg, n. 4030 – 7000 kg, n. 4037 – 230 kg, n. 4046 – 5000 kg, n. 4050 – 220 kg, n. 4062 – 30000 kg; per una giacenza totale di 89890 kg.

Prospetto riepilogativo dell'ultimo smaltimento effettuato per il CER 070107 - residui clororganici secchi:

CER	070107	Descrizione	Fondi e residui di reazione alogenati (residui cloro organici secchi)	
RIFIUTI PRODOTTI E SMALTITI				
Data	Nr. Movimento	Kg	Situazione	
RIFIUTI PRODOTTI:				
15/11/2010	3942	32050	Smaltiti 8660 kg con movimento n. 4049 del 18/01/2011. Rimanenza di: 23390 Smaltiti completamente con movimento n. 4063 del 01/02/2011. Rimanenza di: 0	
22/11/2010	3953	13000	Smaltiti 2720 kg con movimento n. 4063 del 01/02/2011. Rimanenza di: 10280	
29/11/2010	3960	4380		
06/12/2010	3962	8000		
13/12/2010	3980	16260		
20/12/2010	3999	1000		
27/12/2010	4006	7520		
03/01/2011	4030	7000		
10/01/2011	4037	230		
17/01/2011	4046	5000		
24/01/2011	4050	220		
07/02/2011	4062	30000		
ULTIMI RIFIUTI SMALTITI:				
01/02/2011	4063	26110	Notifica transfrontaliera: IT011882/13 - Destinatario: Valorec Services AG (CH) Rif. Operazioni di carico: 3942-3953	
GIACENZA TOTALE ATTUALE:				
14/02/2011		89890		

FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22 (art. 15 e successive modifiche e integrazioni)
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002
D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152, art. 193 e succ. integr.

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

30/5/7

23/11/2010

1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSENDERLO ITALIA SRL

Unità Locale VIA M. MASSARI 30/32 - 28886 - PIEVE VERGONTE (VB)

Cod. fis. _____ N. Aut./Albo _____ del _____

2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale TESCO SPA

Luogo di Destinazione VIA BAGGHIANI, 12 - 56100 - OSPEDALETTO - PISA (PI)

Cod. fis. 01970360481 N. Autorizz. / Albo AIA 5175 del 30/10/07

3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale CARPISPURO SRL

Indirizzo VIA S. ANTONIO FOSCHI, 1 - 41010 - CARRI (MO)

Cod. fis. 00883770364 N. Autorizz. / Albo BO 01287 del 29/01/07

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento di _____

ANNOTAZIONI

1° INTERMEDIARIO NIAGARA SRL CF 01019420361
ADR: UN 2025 - COMPOSTO SOLIDO DEL MERCURIO N.A.S., 6,1, III (E)
RIFIUTO CONFORTE AL 2.1.3.55
RIFERIMENTO INTERNO CS01

4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto MATERIALI VARI INQUINATI DA TRACCS DI MERCURIO

CODICE del RIFIUTO (*) C3R / 060604 * STATO FISICO 1 3 4 CARATTERISTICHE DI PERICOLO HG-M14 N. COLLI/CONTENITORI 20 FUSTI

5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero Smaltimento D14

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

6 QUANTITÀ

Kg. 1690
 Litri
P. lordo _____
Tara _____
 Peso da verificarsi a destino

7 PERCORSO

Se diverso dal più breve _____

8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

SI NO

9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE

FIRMA DEL TRASPORTATORE

10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo CP 1015H Targa rimorchio HO 16155

Cognome e Nome Conducente VADACÀ SABERIO Data e Ora Inizio trasporto 23/11/2010 09:40

11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato: Accettato per intero Accettato per la seguente quantità: Kg. Litri
 Respinto per le seguenti motivazioni: _____

Data _____ Ora _____

Firma del Destinatario _____

Al sensi dell'art. 15, 2° comma del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.

XR B 212113 /09

rotoprint srl - via santa procopia 23b-23c - 00040 pomara (rm) - autorizzazione del ministero delle finanze n. 3676/1 del 12-11-1979

MODELLO CONFORME

1658103 (b)

(*) L'elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/119/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

FORMULARIO RIFIUTI

D Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002
D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152, art. 193 e succ. integr.

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESECO SPA

Unità Locale VIA M. MASSARI, 30/33 - 58086 FIVOLE (AR)

Cod. fis. _____ N. Aut./Albo _____ del _____

2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale TESECO SPA

Luogo di Destinazione VIA BAGGIANTI, 10 - 56102 CARRAIOLETTA - PISA (PI)

Cod. fis. _____ N. Autorizz. / Albo PIA 5175 del 10/11/07

3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale CARRAIOLETTA SPA

Indirizzo VIA S. ANTONIO FOSCHI, 1 - 56042 CARRAI (PI)

Cod. fis. _____ N. Autorizz. / Albo PO 01284 del 19/10/07

Transporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento di _____

ANNOTAZIONI

1° INTERFERENZA NACARA SPA CE 01019622361
ADR: UN 2005 - COMPOSTO SOLIDO DEL MERCURIO NAS. G.I. III (E)
RIFIUTO CONDOTTO AL 2.1.2.15
RIFERIMENTO INTERNO CS01

4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto MATERIE PLASTICHE INQUINATE DA TRACCE DI MERCURIO

CODICE del RIFIUTO (*) <u>CE 1000004*</u>	STATO FISICO <input type="checkbox"/> 1 <input checked="" type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4	CARATTERISTICHE DI PERICOLO <u>H6-H14</u>	N. COLLI/CONTENITORI <u>20 FUSO</u>
--	--	--	--

5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero Smaltimento D14

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

6 QUANTITÀ

Kg. Litri 1690

P. lordo _____ Tara Peso da verificarsi a destino

7 PERCORSO

Se diverso dal più breve _____

8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

SI NO

9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETENTORE

FIRMA DEL TRASPORTATORE

10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo CP 113M Targa rimorchio 110 16155

Cognome e Nome JADICA SAVERIO Data e Ora Inizio trasporto 12/31/2010 10:10

11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato: Accettato per intero Accettato per la seguente quantità: Kg. Litri 1690

Respinto per le seguenti motivazioni: _____

Data 12.31.10 Ora 10.10

Firma del Destinatario

TESECO S.p.A.

XRB 212113 /09

del 23/11/2010
 N. 3957
 Formulario
 N. XRB2R213/09
 del 23/11/2010
 Rifer. operazioni di carico
 N. 3917-3926-3939-
3957

a) Codice n° 060404
 b) Descrizione RIFIUTI CONTENENTI MERCURIO
 c) Stato fisico 2 - SOLIDO N.P.
 d) Classi di pericolosità H6 - H14
 e) Rifiuto destinato a:
 Smaltimento: cod. D14 Recupero: cod.

Kg. 1690
 Litri
 Metri cubi

Intermediario / Commerciante
 Denominazione NIAGARA SRL
 Sede VIA AMENDOLA, 12
44028 - FOGGIO RENATICO (FS)
 C.F. 01019620364
 Iscrizione Albo n.

Scarico Carico
 del 23/11/2010
 N. 3958
 Formulario
 N. 1701882 08/15
 del 23/11/2010
 Rifer. operazioni di carico
 N. 3796-3828-3842-
3854

a) Codice n° 010101
 b) Descrizione FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ACCIDENTALI
 c) Stato fisico 4 - LIQUIDO
 d) Classi di pericolosità H4 - H5 - H14
 e) Rifiuto destinato a:
 Smaltimento: cod. D10 Recupero: cod.

Quantità
 Kg. 26380
 Litri
 Metri cubi

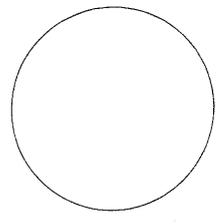
Intermediario / Commerciante
 Denominazione NIAGARA SRL
 Sede VIA AMENDOLA, 12
44028 - FOGGIO RENATICO (FS)
 C.F. 01019620364
 Iscrizione Albo n.

Scarico Carico
 del 26/11/2010
 N. 3959
 Formulario
 N. 3959
 del 26/11/2010
 Rifer. operazioni di carico
 N. 3959

a) Codice n° 060404
 b) Descrizione RIFIUTI CONTENENTI MERCURIO
 c) Stato fisico 2 - SOLIDO N.P.
 d) Classi di pericolosità H6 - H14
 e) Rifiuto destinato a:
 Smaltimento: cod. Recupero: cod.

Quantità
 Kg. 210
320
 Litri
 Metri cubi

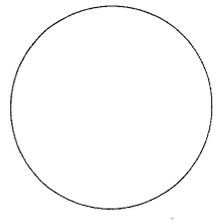
Intermediario / Commerciante
 Denominazione
 Sede
 C.F.
 Iscrizione Albo n.
 Annotazioni
IL PESO RASCONTRATO
IN USCITA
REGISTRAZIONE N. 4055



(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Prodotti Flex 16582 (C)

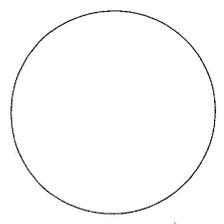
Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/>	Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
del 18/10/2010 N. 3915 Formulario	a) Codice " 010107 * b) Descrizione FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCENATI (RESIDUI CLORO ORGANICI) c) Stato fisico 4 - LIQUIDO d) Classi di pericolosità H4 - H5 - H44 e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. 1000 Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciante Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.	
del 18/10/2010 N. 3916 Formulario	a) Codice " 010107 * b) Descrizione FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCENATI (RESIDUI CLORO ORGANICI UNIBI) c) Stato fisico 4 - LIQUIDO d) Classi di pericolosità H6 - H7 - H44 - H45 e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. 1000 Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciante Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.	
del 20/10/2010 N. 3917 Formulario	a) Codice " 060104 * b) Descrizione RIFIUTI CONTENENTI MERCURIO c) Stato fisico 2 - SOLIDO N.P. d) Classi di pericolosità H6 - H44 e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. 400 Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciante Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.	



(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input type="checkbox"/>	Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
del <u>26/10/2010</u> N. <u>3924</u> Formulario N. <u>IT01883-05/15</u> del <u>25/10/2010</u> Rifer. operazioni di carico N. <u>3750-3751</u>	a) Codice n° <u>070104*</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCENATI (RESIDUI CLORO ORGANICI)</u> c) Stato fisico <u>4 - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u>D10</u> <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>22700</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciante Denominazione <u>NIAGARA SRL</u> Sede <u>VIA ANTONDA, 12</u> <u>46028 - POGGIO RENATICO (FR)</u> C.F. <u>01019420364</u> Iscrizione Albo n. _____	
del <u>26/10/2010</u> N. <u>3925</u> Formulario N. <u>IT01882-06/15</u> del <u>26/10/2010</u> Rifer. operazioni di carico N. <u>3751-3751-3783</u>	a) Codice n° <u>070104*</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCENATI (RESIDUI CLORO ORGANICI)</u> c) Stato fisico <u>4 - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u>D10</u> <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>21150</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciante Denominazione <u>NIAGARA SRL</u> Sede <u>VIA ANTONDA, 12</u> <u>46028 - POGGIO RENATICO (FR)</u> C.F. <u>01019420364</u> Iscrizione Albo n. _____	
del <u>26/10/2010</u> N. <u>3926</u> Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____ Rifer. operazioni di carico	a) Codice n° <u>060104*</u> b) Descrizione <u>RIFIUTI CONTENENTI TRACCE DI MERCURIO</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDO N.C.</u> d) Classi di pericolosità <u>H6 - H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>430</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciante Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	

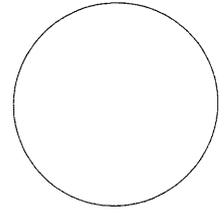
Robotti Flexo 16582 (C)



(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

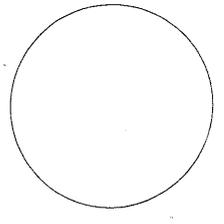
Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/>	Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
del <u>12/11/2010</u> N. <u>3939</u> Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	a) Codice n° <u>060104*</u> b) Descrizione <u>RIFIUTI CONTENENTI MERCURIO</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDI N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H6 - M4</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>330</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciale Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni
del <u>15/11/2010</u> N. <u>3940</u> Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	a) Codice n° <u>200201</u> b) Descrizione <u>RIFIUTI BIODERAGABILI</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDI N.P.</u> d) Classi di pericolosità _____ e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>1950</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciale Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni
del <u>15/11/2010</u> N. <u>3941</u> Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	a) Codice n° <u>070109*</u> b) Descrizione <u>RESIDUI DI FILTRAZIONI E ASSORBENTI ESCLUSI ACCONNATI</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDI N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H5 - M4</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>4780</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciale Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni

Prodotti Placc 16582 (C)



(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
a) Codice n° <u>070109*</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCENATI (RESIDUI CLORO ORGANICI UNIDA)</u> c) Stato fisico <u>4 - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H6 - H7 - H11</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. <u>3000</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciale Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.	Annotazioni
a) Codice n° <u>060404*</u> b) Descrizione <u>RIFIUTI CONTENENTI TRACCE DI MERCURIO</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H6 - H11</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. <u>440</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciale Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.	Annotazioni
a) Codice n° <u>070109*</u> b) Descrizione <u>RESIDUI DI FILTRAZIONE ASSORBENTI ESAGIRTI ACCONENATI</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H5 - H11</u> e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u>DAL</u> <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. <u>10390</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciale Denominazione <u>NIAGARA SRL</u> Sede <u>VIA ANTONDOLO 12 44028 - POGGIO RENATICO (FS)</u> C.F. <u>01018420361</u> Iscrizione Albo n.	Annotazioni



(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

FORMULARIO RIFIUTI

D Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002
D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152, art. 193 e succ. integr.

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

4.055

2.6.01.20.11

1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSENDERLO ITALIA SRL

Unità Locale VIA M. MASSARI 30,32 28886 PIEVE VERGONTE (VB)

Cod. fis. 08981480159 N. Aut./Albo _____ del _____

2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale TESECO SPA

Luogo di Destinazione VIA RAGGIANTI 12 56100 OSPEDALETTO PISA (PI)

Cod. fis. 01970360481 N. Autorizz. / Albo AIA 5175 del 30.10.07

3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale CARPISPURO SRL

Indirizzo VIA S. ANTONIO FOSSOLI 1 41010 CARPI (MO)

Cod. fis. 00883470364 N. Autorizz. / Albo BO 0128F del 29.01.07

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento di _____

ANNOTAZIONI

1° INTERMEDIARIO NIAGARA SRL C.F.: 01019420361
UN 2025 COMPOSTO SOLIDO DEL MERCURIO N.A.S. 6,1 III (E)
RIFIUTO CONFORME AL 2.1.3.5.5.
RIFERIMENTO INTERNO CS01

4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto MATERIALI VARI INQUINATI DA TRACCE DI MERCURIO

CODICE del RIFIUTO (*) <u>CER / 060404*</u>	STATO FISICO <input type="checkbox"/> 1 <input checked="" type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <u>SOLIDO N.P.</u>	CARATTERISTICHE DI PERICOLO <u>H6 - H14</u>	N. COLLI/CONTENITORI <u>35 FUSTI</u>
--	---	--	---

5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero Smaltimento D 14

6 QUANTITÀ

Kg. 2790
 Litri
P. lordo _____
Tara _____
 Peso da verificarsi a destino

7 PERCORSO

Se diverso dal più breve PIEVE VERGONTE - FOSSOLI -
OSPEDALETTO

8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

SI NO

9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE / DETENTORE
[Firma]

FIRMA DEL TRASPORTATORE
[Firma]

10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo CP 121 JH Targa rimorchio MO 16155

Cognome e Nome Conducente VASALÀ SAVERNO Data e Ora Inizio trasporto 26.10.11 11:30

11 RISERVATO AL DESTINATARIO

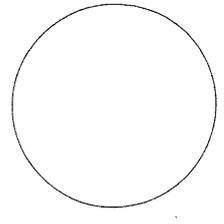
Si dichiara che il carico è stato: Accettato per intero Accettato per la seguente quantità: Kg. Litri
 Respinto per le seguenti motivazioni: _____

Data _____ Ora _____ Firma del Destinatario _____

XR B 539507 /10

Al sensi dell'art. 193, c. 2, del D.Lgs. 152/06, le copie devono essere conservate per 5 anni.
(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/119/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

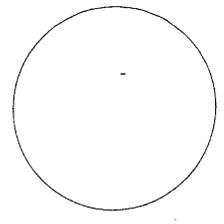
QUANTITÀ	Caratteristiche del rifiuto	Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
Kg. 850 Litri Metri cubi	a) Codice " 40603* b) Descrizione ALTRI MATERIALI SOCCANTI CONTENITORI COSTITUITI DA SOSTANZE PERICOLOSE c) Stato fisico 2 - SOLIDO N.P. d) Classi di pericolosità H4 e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. D14 <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	a) Codice " 150202* b) Descrizione ASSORBENTI, MATERIALI FILTRANTI, STRACCI ED INDEUMENTI PROTETTIVI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE c) Stato fisico 2 - SOLIDO N.P. d) Classi di pericolosità H5 - H4U e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. D14 <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. 440 Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciant Denominazione NIAGARA SRL Sede VIA ARSIZIOVA, 12 44028 - FOGGIO RINATICO (FE) C.F. 01019420361 Iscrizione Albo n.	
Kg. 2790 Litri Metri cubi	a) Codice " 060404* b) Descrizione MATERIE PLASTICHE INQUINATE DA TRACCE DI TERRELLI c) Stato fisico 2 - SOLIDO N.P. d) Classi di pericolosità H6 - H4U e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. D14 <input type="checkbox"/> Recupero: cod.		Kg. 2790 Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciant Denominazione NIAGARA SRL Sede VIA ARSIZIOVA, 12 44028 - FOGGIO RINATICO (FE) C.F. 01019420361 Iscrizione Albo n.	



(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

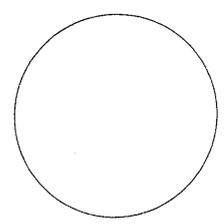
Prodotti Flexo 16582 (C)

del <u>14.01.2011</u> N. <u>4061</u> Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	a) Codice n° <u>120202</u> b) Descrizione <u>ASSORBENTI, MATERIALI FILTRANTI, SIRACCA, INDUMENTI PROTETTIVI CONTRO I RIFIUTI DA SOSTANZE PERICOLOSE</u> c) Stato fisico <u>Z - SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H5 - H44</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>290</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciant Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni
Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/> del <u>14.01.2011</u> N. <u>4062</u> Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	Caratteristiche del rifiuto a) Codice n° <u>140603</u> b) Descrizione <u>ALTRI MATERIALI ISOCAANTI CONTENENTI SOSTANZE PERICOLOSE (LANA DI VETRO E DI ROCCIA)</u> c) Stato fisico <u>Z - SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H4</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Quantità Kg. <u>850</u> Litri _____ Metri cubi _____	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciant Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni
Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/> del <u>14.01.2011</u> N. <u>4063</u> Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	Caratteristiche del rifiuto a) Codice n° <u>060404</u> b) Descrizione <u>RIFIUTI CONTENENTI MERCURIO</u> c) Stato fisico <u>Z - SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H6 - H44</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Quantità Kg. <u>2030</u> Litri _____ Metri cubi _____	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciant Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni <u>ERRORE TRASCRITTO PESO</u>



(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

del <u>02/01/2011</u> N. <u>4023</u> Formulário N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	a) Codice n° <u>070109*</u> b) Descrizione <u>RESIDUI DI FILTRAZIONE E ASSORBENTI ESATTI, ALCOLICATI</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H5 - H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Quantità Kg. <u>3520</u> Litri Metri cubi	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciant Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni
Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/> del <u>02/01/2011</u> N. <u>4024</u> Formulário N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	a) Codice n° _____ b) Descrizione <u>SCARTI DI OLIO SINTETICO PER MOTORI, INGRANAGGI E LUBRIFICAZIONE NON CIOBRATI</u> c) Stato fisico <u>4 - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H5</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Quantità Kg. <u>490</u> Litri Metri cubi	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciant Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni
Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/> del <u>02/01/2011</u> N. <u>4025</u> Formulário N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	a) Codice n° _____ b) Descrizione <u>RIFIUTI CONTENENTI MERCURIO</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H6 - H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Quantità Kg. <u>550</u> Litri Metri cubi	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciant Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni



(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.



Documento di movimento per i movimenti/spedizioni transfrontalieri di rifiuti

1. Corrispondente alla notifica N.: IT 011882		2. Numero di serie della spedizione/ Numero complessivo di spedizioni: 13/15	
3. Esportatore-notificatore N.registrazione: 08314 Nome: NIAGARA SEL Indirizzo: VIA ALDOIA 12, I-44028 REGGIO EMILIA (RE) Persona da contattare: AUNA KASSAY Tel: +390532829501 Fax +390532829464 E-mail: expd@niagarcopaggie.it		4. Importatore/destinatario N.registrazione: 240 00060 Nome: VALOREC SERVICES AG Indirizzo: NEIDHAUSSTRASSE 90, POSTACH 418 CH-4019 BASEL Persona da contattare: MARTIN DROSE Tel: +41613373737 Fax +41613373737 E-mail: martin.drose@valorec.com	
5. Quantitativo effettivo: Tonnellate (Mg): 26,11 m ³ :		6. Data effettiva della spedizione: 01-02-2011	
7. Condizionamento Tipo(1) (1): 9 STUCCO/105 IN TRUCKCONTAINER Numero di colli: 1 Prescrizioni particolari per la movimentazione: (2) Sì: <input type="checkbox"/> No: <input checked="" type="checkbox"/>			
8.(a) 1° vettore (3): Numero di registrazione: VE 2770/S Nome: SETTENTRIONALE TRASPORTI SPA Indirizzo: LA STRADE NUOVE 3 I-31054 POSSAGNO (TV) Tel: +390423544821 Fax: +390423544788 E-mail: diego@settentriale.com		8.(b) 2° vettore: Numero di registrazione: MI 001679/O Nome: SBB CARGO ITALIA SRL Indirizzo: VIA CHIESA 2 I-21013 GALLARATE (VA) Tel: +390331248560 Fax: +390331248568 E-mail: gianluca.stara@sbbcargo.com	
		8.(c) Ultimo vettore: Numero di registrazione: Nome: Paul Leimgruber+co. AG Indirizzo: Muenchensteinerstr. 276 CH-4018 Basel Tel: +41613373737 Fax: +41613373739 E-mail: info@leimgruber.ag	
-----Da compilare a cura del rappresentante dei vettori----- Più di tre vettori (2) <input type="checkbox"/>			
Mezzi di trasporto (1): STWU 182 003-1 Data della presa in carico: 01-02-2011 Firma: ADRIOLLO MARCO		Mezzi di trasporto (1): Data della presa in carico: Firma:	
9. Generatore(i)/produttore(i) dei rifiuti (4;5;6): Numero di registrazione: Nome: TESSERDERO ITALIA SEL Indirizzo: VIA MARCO MASSARI 30-32, I-28020 PIVE VERGONTE (VB) Persona da contattare: KATH SHARP Tel: +39032486031 Fax +390324860374 E-mail: kath.sharp@tessendero.com Sito di produzione (2): I - PIVE VERGONTE		12. Denominazione e composizione dei rifiuti (2): FONDI E RESIDUI DI BAZIONE, ALCOLATI. HUROQUILERS BAZIONS- UND DESTILLATIONS-BÜCKSTAUBE	
10. Impianto di smaltimento <input checked="" type="checkbox"/> o Impianto di recupero <input type="checkbox"/> Numero di registrazione: Nome: GRUE KUA GASELA 4 Indirizzo: WIE IM FELD 4 Persona da contattare: Tel: Fax: E-mail: Luogo effettivo dello smaltimento/recupero (2): CH-BASEL		13. Caratteristiche fisiche (1): 5	
11. Operazione(i) di smaltimento/recupero D 10 Codice D/Codice R (1):		14. Identificazione dei rifiuti (indicare i codici pertinenti) (i) Convenzione di Basilea, Allegato VIII (o IX se applicabile): A3150 (ii) Codice OCSE [se diverso da i]): NON EUROPEO/NICHT GELISTET (iii) Elenco comunitario dei rifiuti: 070107* (iv) Codice nazionale nel paese di esportazione: 070107* (v) Codice nazionale nel paese di importazione: 070107* (vi) Altro (specificare): (vii) Codice Y: Y41 (viii) Codice H (1): H6.1 (ix) Classe ONU (1): 6.1 (x) Numero ONU: 2810 (xi) Denominazione ONU: LIQUIDI ORGANICI TOSSICITÀ (xii) Codici doganali (SA):	
15. Dichiarazione dell'esportatore/notificatore/generatore/produttore (4): Dichiaro in fede che le informazioni fornite sono complete ed esatte. Dichiaro inoltre che sono stati assunti gli obblighi contrattuali scritti imposti dalla legge, che sono in vigore le assicurazioni e le garanzie finanziarie richieste per i movimenti transfrontalieri e che sono state ricevute tutte le necessarie autorizzazioni dalle autorità competenti dei paesi interessati Ragione sociale: NIAGARA SEL Data: 02/11/2010 Firma:			
16. Da compilare a cura di chiunque sia coinvolto nel movimento transfrontaliero qualora siano richieste informazioni aggiuntive			
17. La spedizione è stata ricevuta dall'importatore-destinatario (se non si tratta di un impianto) Data: Nome: Firma:			
DA COMPILARE A CURA DELL'IMPIANTO DI SMALTIMENTO/IMPIANTO DI RECUPERO			
18. La spedizione è stata ricevuta dall'impianto di smaltimento <input type="checkbox"/> o dall'impianto di recupero <input type="checkbox"/> Data di ricevimento: Accettata: <input type="checkbox"/> Respinta*: <input type="checkbox"/> Quantitativo ricevuto: Tonnellate (Mg): m ³ : Data approssimativa di smaltimento/del recupero: Operazione di smaltimento/recupero (1): Nome: Data: Firma:		19. Dichiaro che lo smaltimento/recupero dei rifiuti di cui sopra è stato effettuato Nome: Data: Firma e timbro:	

(1) Cfr. l'elenco delle abbreviazioni e codici nella pagina seguente

(2) Aggiungere informazioni più dettagliate se necessario

(3) Se i vettori sono più di tre, allegare informazioni come richiesto alla casella 8 (a,b,c)

(4) Richiesto dalla Convenzione di Basilea

(5) Aggiungere un elenco se più di un soggetto

(6) Se prescritto dalla normativa nazionale.



Ministero dell'Ambiente e Tutela del Territorio e del Mare
DIREZIONE PER LA QUALITÀ DELLA VITA

Documento di movimento per i movimenti/spedizioni transfrontaliere di rifiuti

1. Corrispondente alla notifica N.: IT 011882		2. Numero di serie della spedizione/ Numero complessivo di spedizioni: 13/15	
3. Esportatore-notificatore N.registrazione: 08314 Nome: NIAGARA SEL Indirizzo: VIA ARQUIDIAZ, I-44028 ROGGIO BASTICO (FE) Persona da contattare: AUNA KASSAY Tel: +39053283401 Fax: +390532825964 E-mail: export@niagaraorganic.it		4. Importatore/destinatario N.registrazione: 240 00060 Nome: VALOREC SERVICES AG Indirizzo: NEUHAUSSTRASSE 90, POSTACH 413 CH-4013 BASEL Persona da contattare: MARTIN DROSTE Tel: +41613373737 Fax: +41613373739 E-mail: martin.droste@valorec.com	
5. Quantitativo effettivo: Tonnellate (Mg): 26,11 m³: _____		6. Data effettiva della spedizione: 01-02-2011	
7. Condizionamento Tipo(1): 9 STRAIPES IN Numero di colli: 1 Prescrizioni particolari per la movimentazione: (2) PROKONTAINER No: X		8. (a) 1° vettore (3): Numero di registrazione: E 2770/S Nome: SETTENTRIONALE TRASPORTI SPA Indirizzo: VIA STRADE NUOVE 3 I-31054 POSSAGNO (TV) Tel: +390423544821 Fax: +390423544788 E-mail: diego@settentriionale.com	
8. (b) 2° vettore: Numero di registrazione: E 2770/S Nome: SBB CARGO ITALIA-SRL Indirizzo: VIA CHIESA 2 I-21013 GALLARATE (VA) Tel: +390331248560 Fax: +390331248568 E-mail: giulio.atera@sbbcargo.com		8. (c) Ultimo vettore: Numero di registrazione: Nome: Paul Leimgruber+co. AG Indirizzo: Muenchensteinerstr. 276 CH-4018 Basel Tel: +41613373737 Fax: +41613373739 E-mail: info@leimgruber.ag	
----- Da compilare a cura del rappresentante dei vettori -----			
Mezzi di trasporto (1): STW 1 2003-1 Data della presa in carico: 01-02-2011 Firma: ADRIOLLO PIRRO		Mezzi di trasporto (1): Data della presa in carico: Firma:	
9. Generatore(i)/produttore(i) del rifiuto (4;5;6): Numero di registrazione: Nome: TESSERARO ITALIA SEL Indirizzo: VIA MARCO MASSEI 20/32 PIAVE VERGATE Persona da contattare: KATH SHARP Fax: +390538860374 Tel: +390538860374 E-mail: kath.sharp@tesseraro.com Sito di produzione (2): I - PIAVE VERGATE		Da Gallarate a BASEL Denominazione N. Spedizione del rifiuto (2): FOLDI E RESIDUI DI REAZIONE, ALCOHOLI, HADGOLISRE BENZOLUS- UND DESTILLATIONSPRODUKTE	
10. Impianto di smaltimento <input checked="" type="checkbox"/> o Impianto di recupero <input type="checkbox"/> Numero di registrazione: Nome: COMERKUA GASQUA Y Indirizzo: WIE IM FELD Y Persona da contattare: Tel: E-mail: Luogo effettivo dello smaltimento/recupero (2): CH-BASEL		13. Caratteristiche fisiche (1): 5	
11. Operazione(i) di smaltimento/recupero Codice D/Codice R (1): D 10		14. Identificazione del rifiuto (Indicare i codici pertinenti) (i) Convenzione di Basilea, Allegato VIII (o IX se applicabile): A3150 (ii) Codice OCSE (se diverso da i): NON ESISTE/NOT LISTED (iii) Elenco comunitario dei rifiuti: 070107X (iv) Codice nazionale nel paese di esportazione: 070107X (v) Codice nazionale nel paese di importazione: 070107X (vi) Altro (specificare): (vii) Codice Y: Y41 (viii) Codice H (1): H6.1 (ix) Classe ONU (1): 6.1 (x) Numero ONU: 2810 (xi) Denominazione ONU: LIPU UND ORGANISCH TOSSIGEN (xii) Codici doganali (SA):	
15. Dichiarazione dell'esportatore/notificatore/generatore/produttore (4): Dichiaro in fede che le informazioni fornite sono complete ed esatte. Dichiaro inoltre che sono stati assunti gli obblighi contrattuali scritti imposti dalla legge, che sono in vigore le assicurazioni e le garanzie finanziarie richieste per i movimenti transfrontalieri e che sono state ricevute tutte le necessarie autorizzazioni dalle autorità competenti dei paesi interessati. Ragione sociale: NIAGARA SEL Data: 02/11/2010			
16. Da compilare a cura di chiunque sia coinvolto nel movimento transfrontaliero qualora siano richieste informazioni aggiuntive			
17. La spedizione è stata ricevuta dall'importatore-destinatario (se non si tratta di un impianto) Data: _____ Nome: _____ Firma: _____			
18. La spedizione è stata ricevuta dall'impianto di smaltimento <input checked="" type="checkbox"/> o dall'impianto di recupero <input type="checkbox"/> Data di ricevimento: 03.02.2011 Accettata: <input checked="" type="checkbox"/> Respinta: <input type="checkbox"/> Quantitativo ricevuto: Tonnellate (Mg): 26,11 Mg "contattare immediatamente le autorità competenti" Data approssimativa di smaltimento/del recupero: 02.02.11 Operazione di smaltimento/recupero (1): D10 Nome: P. FISCHER Data: 03.02.11 Firma: _____		19. Dichiaro che lo smaltimento/recupero dei rifiuti di cui sopra è stato effettuato Nome: FISCHER Data: 08.02.2011 Firma e timbro: p.fischer	

(1) Cfr. l'elenco delle abbreviazioni e codici nella pagina seguente
 (2) Aggiungere informazioni più dettagliate se necessario
 (3) Se i vettori sono più di tre, allegare informazioni come richiesto alla casella B (a,b,c)
 (4) Richiesto dalla Convenzione di Basilea
 (5) Aggiungere un elenco se più di un soggetto
 (6) Se prescritto dalla normativa nazionale.

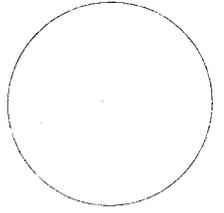
Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/>	Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
del <u>041022011</u> N. <u>4062</u> Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	a) Codice " <u>041017*</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ACOGENATI (RESIDUI CUORO ORGANICI)</u> c) Stato fisico <u>LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4-H5-H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>3000</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciale Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	
Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input type="checkbox"/> del <u>041022011</u> N. <u>4063</u> Formulario N. <u>IT04882-13/15</u> del <u>01022011</u> Rifer. operazioni di carico N. <u>3942-3953</u>	a) Codice " <u>041017*</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ACOGENATI (RESIDUI CUORO ORGANICI)</u> c) Stato fisico <u>LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4-H5-H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u>D10</u> <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>2610</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciale Denominazione <u>NIAGARA SRL</u> Sede <u>VIA ANEMBOCA, 12</u> <u>41023 - FOGGIO RENATICO (FG)</u> C.F. _____ Iscrizione Albo n. <u>01019420364</u>	Annotazioni <u>NIAGARA ASSOCIATI</u>
Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/> del <u>041022011</u> N. <u>4064</u> Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	a) Codice " <u>150202*</u> b) Descrizione <u>ASSORBENTI, MATERIALI PIU' GRANULATI E INDURIBILI, PROTETTIVI CONTRO I NATI DA SOSSANZE PERICOLOSE</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H5-H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>1200</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciale Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni <u>NIAGARA ASSOCIATI</u>

Modello Conforme

Prodotto Fluxo 16582 (c)

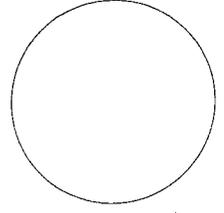
(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
a) Codice: <u>070101*</u> b) Descrizione: <u>FOCHI E RESIDUI DI REAZIONI ACCIDENTALI (RESIDUI CLORO ORGANICI)</u> c) Stato fisico: <u>LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità: <u>H4 - HS - HM</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>3200</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciale Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni
a) Codice: <u>070101*</u> b) Descrizione: <u>FOCHI E RESIDUI DI REAZIONE ACCIDENTALI (RESIDUI CLORO ORGANICI UFFICI)</u> c) Stato fisico: <u>LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità: <u>H5 - H6 - H7 - L4</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>800</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciale Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni
a) Codice: <u>200201</u> b) Descrizione: <u>RIFIUTI BIODEGRADABILI</u> c) Stato fisico: <u>SOLIDO N.C.</u> d) Classi di pericolosità: _____ e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. <u>R3</u>	Kg. <u>1350</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciale Denominazione: <u>CO-VER INDUSTRIAL SRL</u> Sede: <u>VIA G2 HARBRI, 165</u> <u>28324 - VERBANIA (VB)</u> C.F. _____ <u>01741910036</u> Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni



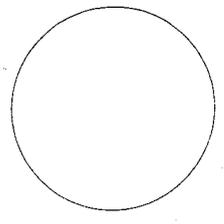
(* L'Elenco dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input type="checkbox"/>	Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
del <u>17/11/2010</u> N. <u>3951</u> Formulario	a) Codice <u>150106</u> b) Descrizione <u>IMBALLAGGI IN PLASTICA</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u> </u> <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. <u>R3</u>	Kg.	Intermediario / Commerciante Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.	
del <u>17/11/2010</u> N. <u>XRB212110/09</u> Rifer. operazioni di carico N. <u>3946-3950</u>	Caratteristiche del rifiuto a) Codice <u>200201</u> b) Descrizione <u>RIFIUTI BIODIGERABILI</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u> </u> <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. <u>R3</u>	Kg.	Intermediario / Commerciante Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.	Annotazioni
del <u>22/11/2010</u> N. <u>3953</u> Formulario	Caratteristiche del rifiuto a) Codice <u>070107*</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALOGENATI (RESIDUI CUORO ORGANICI)</u> c) Stato fisico <u>4 - M4 - HS - H44</u> d) Classi di pericolosità e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u> </u> <input type="checkbox"/> Recupero: cod. <u> </u>	Kg.	Intermediario / Commerciante Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.	Annotazioni



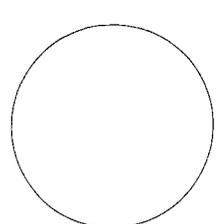
(* L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/>	Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
del <u>22/11/2010</u> N. <u>3954</u> Formulario	a) Codice " <u>070104*</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE AGENATI (RESIDUI CUORO ORGANICI UHID)</u> c) Stato fisico <u>4 - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H6 - H7 - H11</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. <u>3000</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciant Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.	
del <u>22/11/2010</u> N. <u>3955</u> Formulario	a) Codice " <u>060104*</u> b) Descrizione <u>RIFIUTI CONTENENTI TRACCE DI MERCURIO</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H6 - H11</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. <u>440</u> Litri Metri cubi	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciant Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.	Annotazioni
del <u>23/11/2010</u> N. <u>3956</u> Formulario	a) Codice " <u>070109*</u> b) Descrizione <u>RESIDUI DI FILTRAZIONE ASSORBENTI ESARENTI ACCIDENTATI</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H5 - H11</u> e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u>DAL</u> <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. <u>10390</u> Litri Metri cubi	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciant Denominazione <u>NIAGARA SRL</u> Sede <u>VIA ANSADOLA 12</u> <u>44028 - POGGIO RENATICO (FE)</u> C.F. <u>01018020364</u> Iscrizione Albo n.	Annotazioni



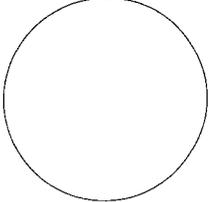
(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/>	Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
del <u>29/11/2010</u> N. <u>3960</u> Formulario	a) Codice n° <u>070107*</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCOENATI (RESIDUI CUORO ORGANICI)</u> c) Stato fisico <u>L-LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4-H5-H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. <u>6380</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciante Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.	
del <u>01/12/2010</u> N. <u>3961</u> Formulario	a) Codice n° <u>170603*</u> b) Descrizione <u>ALTRI MATERIALI SOLIDI COMPONENTI O COSTITUITI DA SOSTANZE PERICOLOSE</u> c) Stato fisico <u>C-SOLIDO N.C.</u> d) Classi di pericolosità <u>H4</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. <u>1400</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciante Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.	Annotazioni
del <u>06/12/2010</u> N. <u>3962</u> Formulario	a) Codice n° <u>070107*</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCOENATI (RESIDUI CUORO ORGANICI)</u> c) Stato fisico <u>L-LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4-H5-H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. <u>8000</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciante Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.	Annotazioni



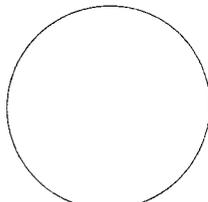
(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input type="checkbox"/>	Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
del 09/12/2010 N. 3978 Formulario N. XRB2125/09 del 09/12/2010 Rifer. operazioni di carico N. 3970	a) Codice n° 170105 b) Descrizione FERRO E ACCIAIO c) Stato fisico 2 - SOLIDO N.F. d) Classi di pericolosità e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. B4	Kg. 1110 Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciant Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.	
Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input type="checkbox"/> del 09/12/2010 N. 3979 Formulario XRE 66970/09 XRB 212 del 09/12/2010 Rifer. operazioni di carico N. 3970	a) Codice n° 170105 b) Descrizione FERRO E ACCIAIO c) Stato fisico 2 - SOLIDO N.F. d) Classi di pericolosità e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. B4	Kg. 8980 Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciant Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.	
Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/> del 13/12/2010 N. 3980 Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____ Rifer. operazioni di carico	a) Codice n° 070107 * b) Descrizione FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCOGENATI (RESIDUI CUORO ORGANICI) c) Stato fisico 4 - LIQUIDO d) Classi di pericolosità H4 - H5 - H14 e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. 16260 Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciant Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.	



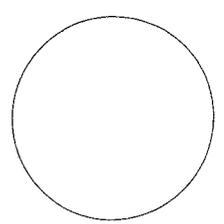
(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/> No	Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
del <u>20122010</u> N. <u>3999</u> Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	a) Codice n° <u>070107 *</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCOLENATI (RESIDUI CUORO ORGANICA)</u> c) Stato fisico <u>4 - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>1000</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciante Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	
del <u>20122010</u> N. <u>4000</u> Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	a) Codice n° <u>160214</u> b) Descrizione <u>MOTORI ELETTRICI</u> c) Stato fisico <u>2 SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità _____ e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>13380</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciante Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni
del <u>20122010</u> N. <u>4001</u> Formulario N. <u>XRE 66972/09</u> del <u>20122010</u> Rifer. operazioni di carico N. <u>4000</u>	a) Codice n° <u>160214</u> b) Descrizione <u>MOTORI ELETTRICI</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità _____ e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. <u>R13</u>	Kg. <u>13380</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciante Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni



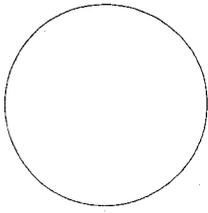
(* L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input type="checkbox"/>	Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
a) Codice n° _____ b) Descrizione <u>RESIDUI DI FILIRAZIONE E ASSORBENTI E SAUFINI ALCANTARA</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H5 - H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u>D14</u> <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>2460</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciante Denominazione <u>NIAGARA SRL</u> Sede <u>VIA ALESSANDRA, 12</u> C.F. <u>01028-FOGGIO RENATI CO (FG)</u> Iscrizione Albo n. <u>010289420361</u>	Annotazioni	
a) Codice n° _____ b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCANTARA (RESIDUI ALCANTARA)</u> c) Stato fisico <u>4 - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>4000</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciante Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni	
a) Codice n° _____ b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCANTARA (RESIDUI ALCANTARA)</u> c) Stato fisico <u>4 - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H6 - H7 - H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>1000</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciante Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni	



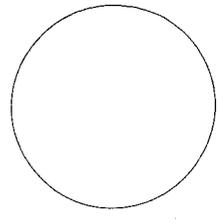
(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Caratteristiche del rifiuto		Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto		Allegato A2
a) Codice n°	160409*	Kg.	Intermediario / Commerciante		RIFIUTI DELLA PUGLIA SERRATO 73300
b) Descrizione	RIFIUTI CONTENENTI ACIDS SOSTANZE PERICOLOSE (PERIANTIDALLA PUGLIA SERRATO)	Litri	Denominazione NIAGARA SRL		
c) Stato fisico	L - LIQUIDO	Metri cubi	Sede VIA AMENZOLA, 12 66028 - FOGGIO BENATICO (FG)		
d) Classi di pericolosità	H5 - H14		C.F. 01019420361		
e) Rifiuto destinato a:	<input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. D14 <input type="checkbox"/> Recupero: cod.		Iscrizione Albo n.		
a) Codice n°	160409*	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:		Annotazioni
b) Descrizione	RIFIUTI CONTENENTI ACIDS SOSTANZE PERICOLOSE (PERIANTIDALLA PUGLIA SERRATO)	Kg.	Intermediario / Commerciante		RIFIUTI DELLA PUGLIA SERRATO SSOR
c) Stato fisico	L - LIQUIDO	Litri	Denominazione NIAGARA SRL		
d) Classi di pericolosità	H5 - H14	Metri cubi	Sede VIA AMENZOLA, 12 66028 - FOGGIO BENATICO (FG)		
e) Rifiuto destinato a:	<input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. D14 <input type="checkbox"/> Recupero: cod.		C.F. 01019420361		
a) Codice n°	070404*	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:		Annotazioni
b) Descrizione	FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCOGENATI (RESIDUI CUORO ORGANICI)	Kg.	Intermediario / Commerciante		
c) Stato fisico	L - LIQUIDO	Litri	Denominazione		
d) Classi di pericolosità	H4 - H5 - H14	Metri cubi	Sede		
e) Rifiuto destinato a:	<input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <input type="checkbox"/> Recupero: cod.		C.F.		
			Iscrizione Albo n.		



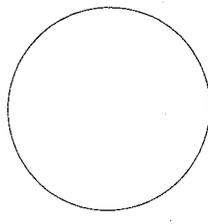
(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
a) Codice n° <u>070109*</u> b) Descrizione <u>RESIDUI DI FILTRAZIONE 3 ASSORBENTI E SAUARI ASSOCIATI</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDI N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H5 - H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>2010</u> Litri _____ Metri cubi _____	<u>Intermediario / Commerciale</u> Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni _____
Caratteristiche del rifiuto a) Codice n° <u>150202*</u> b) Descrizione <u>ASSORBENTI, MATERIALI FILTRANTI, STRACOLATI INQUINATI, PROIEZIONI, CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE</u> c) Stato fisico <u>2 HS - H14</u> d) Classi di pericolosità _____ e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Quantità Kg. <u>160</u> Litri _____ Metri cubi _____	<u>Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:</u> <u>Intermediario / Commerciale</u> Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni _____
Caratteristiche del rifiuto a) Codice n° <u>070107*</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ORGANICI</u> c) Stato fisico <u>4 - LIQUIDI</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Quantità Kg. <u>5000</u> Litri _____ Metri cubi _____	<u>Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:</u> <u>Intermediario / Commerciale</u> Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni _____

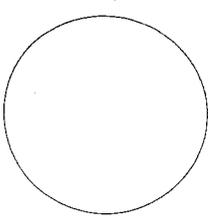


(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
a) Codice n° <u>010104 *</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONI ALCOLICHI (RESIDUI CUBO ORGANICI)</u> c) Stato fisico <u>L - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - AG - H7 - H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. <u>1000</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciante Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.	Annotazioni
a) Codice n° <u>010104 *</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCOLICHI (RESIDUI CUBO ORGANICI)</u> c) Stato fisico <u>L - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u>D10</u> <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. <u>26020</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciante Denominazione <u>TECNO SERVIZI AMBIENTALI</u> Sede <u>VIA S. BERNARDINO, 92</u> <u>24126 - BERGAMO (BG)</u> C.F. <u>03121890168</u> Iscrizione Albo n.	Annotazioni
a) Codice n° <u>010104 *</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCOLICHI (RESIDUI CUBO ORGANICI)</u> c) Stato fisico <u>L - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u>D10</u> <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. <u>26200</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciante Denominazione <u>NIAGARA SRL</u> Sede <u>VIA AMENDEGA 12</u> <u>44028 - FIORENZUOLA (FE)</u> C.F. <u>01019420361</u> Iscrizione Albo n.	Annotazioni



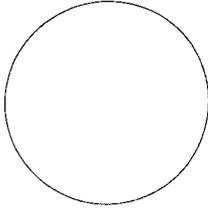
Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
a) Codice n° <u>070101*</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ACCENNATI (RESIDUI CORO ORGANICI)</u> c) Stato fisico <u>4 - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4-H5-H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. <u>220</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciante Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.	
Caratteristiche del rifiuto a) Codice n° <u>070101*</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONI ACCENNATI (RESIDUI CORO ORGANICI)</u> c) Stato fisico <u>4 - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4-H5-H6-H3-H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. <u>1000</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciante Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.	Annotazioni
Caratteristiche del rifiuto a) Codice n° <u>070109*</u> b) Descrizione <u>RESIDUI DI FILTRAZIONI E ASSORBENTI ESAURITI ACCENNATI</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H5-H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u>D14</u> <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. <u>4140</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciante Denominazione <u>NIAGARA SRL</u> Sede <u>VIA ARZUFFOLA, 12</u> <u>44028 - POGGIO RENAIATO (FE)</u> C.F. <u>0110119120364</u> Iscrizione Albo n.	Annotazioni



L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Prodotto Firenze 16582 (C)

Caratteristiche del rifiuto		Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
a) Codice n°	150106	Kg.		
b) Descrizione	INIBACQUA IN PASTIGLIA		Intermediario / Commerciant	
c) Stato fisico	S	Litri	Denominazione	
d) Classi di pericolosità			Sede	
e) Rifiuto destinato a:		Metri cubi	C.F.	
<input type="checkbox"/> Smaltimento: cod.			Iscrizione Albo n.	
<input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. RB3				
Caratteristiche del rifiuto		Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
a) Codice n°	150107	Kg.		
b) Descrizione	FERRO E ACCIAIO		Intermediario / Commerciant	
c) Stato fisico	Z - SOLIDO N.F.	Litri	Denominazione	
d) Classi di pericolosità			Sede	
e) Rifiuto destinato a:		Metri cubi	C.F.	
<input type="checkbox"/> Smaltimento: cod.			Iscrizione Albo n.	
<input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. RB3				
Caratteristiche del rifiuto		Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
a) Codice n°	040107*	Kg.		
b) Descrizione	FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCANTARI (RESIDUI CUORO ORGANICO UHIDA)		Intermediario / Commerciant	
c) Stato fisico	L - LIQUIDO	Litri	Denominazione	
d) Classi di pericolosità	H4-H5-H6-H7-H11		Sede	
e) Rifiuto destinato a:		Metri cubi	C.F.	
<input type="checkbox"/> Smaltimento: cod.			Iscrizione Albo n.	
<input type="checkbox"/> Recupero: cod.				



(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Prodotti Flex 16582 (c)

Scarico **Carico**
 del 07 02 2011
 N. 4062
 Formulario

N. _____
 del _____
 Rifer. operazioni di carico

N. _____

Scarico **Carico**
 del 07 02 2011
 N. 4063
 Formulario

N. IT01882-13/15
 del 01 02 2011
 Rifer. operazioni di carico

N. 3942-3953

Scarico **Carico**
 del 07 02 2011
 N. 4064
 Formulario

N. _____
 del _____
 Rifer. operazioni di carico

N. _____

a) Codice n° 07 01 07 *
 b) Descrizione FONDI E RESIDUI DI REAZIONI ALCOLICHI (RESIDUI CUORO ORGANICI)
 c) Stato fisico L - LIQUIDI
 d) Classi di pericolosità H4 - H5 - H14
 e) Rifiuto destinato a: Smaltimento: cod. _____ Recupero: cod. _____

a) Codice n° 07 01 07 *
 b) Descrizione FONDI E RESIDUI DI REAZIONI ALCOLICHI (RESIDUI CUORO ORGANICI)
 c) Stato fisico L - LIQUIDI
 d) Classi di pericolosità H4 - H5 - H14
 e) Rifiuto destinato a: Smaltimento: cod. D10 Recupero: cod. _____

a) Codice n° 15 02 02 *
 b) Descrizione ASSORBENTI, MATERIALI PIOTAMICI, STERILE INDUMENTI PROTETTIVI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE
 c) Stato fisico 2 - SOLIDI N.P.
 d) Classi di pericolosità H5 - H14
 e) Rifiuto destinato a: Smaltimento: cod. _____ Recupero: cod. _____

Quantità
Kg. 3000
Litri _____
Metri cubi _____

Quantità
Kg. 26110
Litri _____
Metri cubi _____

Quantità
Kg. 1200
Litri _____
Metri cubi _____

Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto
Intermediario / Commerciant
 Denominazione _____
 Sede _____
 C.F. _____
 Iscrizione Albo n. _____

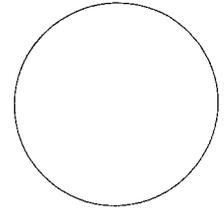
Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto
Intermediario / Commerciant
 Denominazione NIAGARA SRL
 Sede VIA AHELEDOCA, 12
44028 - Poggio Renatico (Fe)
 C.F. _____
 Iscrizione Albo n. 01019620364

Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto
Intermediario / Commerciant
 Denominazione _____
 Sede _____
 C.F. _____
 Iscrizione Albo n. _____

Annotazioni

Annotazioni

Annotazioni
NIAGARA ASSORBENTI



(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002
D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152, art. 193 e succ. integr.

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

6001

22/12/2010

1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSENDERLO ITALIA SRL
Unità Locale VIA M. MASSARI 30,32 28886 PIEVE VERGONTE (VB)
Cod. fis. 09921480159 N. Aut./Albo _____ del _____

2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale LA BATTERIA S.N.C.
Luogo di Destinazione VIA DIAZ 34 STR. PER GALLIATE - CAMERI (NO)
Cod. fis. 01203690035 N. Autorizz. / Albo 918 del 020306

3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale LA BATTERIA SNC
Indirizzo VIA DIAZ 34 STR. PER GALLIATE - CAMERI (NO)
Cod. fis. 01203690035 N. Autorizz. / Albo TO 987/0 del 130407

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento di _____

ANNOTAZIONI

1° CESSIONARIO: EXIDE TECHNOLOGIES SRL
C.F.: 09178790151

4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto BATTERIE AL PIOMBO

CODICE del RIFIUTO (*) <u>CER / 160601*</u>	STATO FISICO <input checked="" type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <u>SOLIDO n.p.</u>	CARATTERISTICHE DI PERICOLO <u>H4 H5 H6 H8 H13</u>	N. COLLI/CONTENITORI <u>01</u>
--	--	---	-----------------------------------

5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero Smaltimento R 13

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

6 QUANTITÀ

Kg. 670
 Litri
P. lordo _____
Tara _____
 Peso da verificarsi a destino

7 PERCORSO

Se diverso dal più breve _____

8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

NO

9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE

FIRMA DEL TRASPORTATORE

10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo BG 550 DP Targa rimorchio _____
Cognome e Nome Conducente BERTOLINO AUGUSTO Data e Ora Inizio trasporto 22/12/2010 11.15

11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato: Accettato per intero Accettato per la seguente quantità: Kg. Litri
 Respinto per le seguenti motivazioni: _____

Data _____ Ora _____

Firma del Destinatario _____ 1

MODELLO CONFORME 1658103 (b) AUTORIZZAZIONE DEL MINISTERO DELLE FINANZE N. 361611 DEL 12/11/1979

XRE 669714 /09

(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/552/CE, modificata dalle Decisioni 2001/119/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22 (art. 15 e successive modifiche e integrazioni)
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002
D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152, art. 193 e succ. integr.

NUMERO REGISTRO
101/14391

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO
22/12/09

1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSERIBOPIO ITALIA SRL

Unità Locale V. A. DIAZ, 31 39 28886 PIAVE (NO)

Cod. fis. 099211182159 N. Aut./Albo _____ del _____

2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale LA BATTERIA S.p.A.

Luogo di Destinazione VIA DIAZ 31 STR. PER GALLIATE - CAMERI (NO)

Cod. fis. 04203690035 N. Autorizz. / Albo 918 del 25/3/06

3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale LA BATTERIA S.p.A.

Indirizzo VIA DIAZ 31 STR. PER GALLIATE - CAMERI (NO)

Cod. fis. 04203690035 N. Autorizz. / Albo TO 34/0 del 13/11/07

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento di _____

ANNOTAZIONI

PROCESSIONARIO: EXITE TECHNOLOGIES SRL
00178830134

4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto BATTERIE IN PIOMBO

CODICE del RIFIUTO (*) <u>CLR 1 160601</u>	STATO FISICO <u>liquido v.p.</u>	1 <input type="checkbox"/> 2 <input checked="" type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <input type="checkbox"/>	CARATTERISTICHE DI PERICOLO <u>H4 H5 H6 H8 H13</u>	N. COLLI/CONTENITORI <u>21</u>
---	-------------------------------------	--	---	-----------------------------------

5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero Smaltimento R13

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

6 QUANTITA

Kg. 130
 Litri
P. lordo _____
Tara _____
 Peso da verificarsi a destino

7 PERCORSO

Se diverso dal più breve _____

8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

SI NO

9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DEJTENTORE

FIRMA DEL TRASPORTATORE

10 MODALITA E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo RG 952 LP Targa rimorchio _____

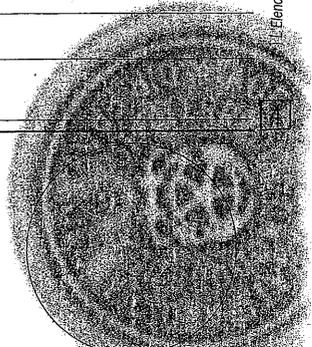
Cognome e Nome Conducente V. A. DIAZ Data e Ora Inizio trasporto 22/12/09 11/15

11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato: Accettato per intero Accettato per la seguente quantità: _____
 Respianto per le seguenti motivazioni: _____

Data 22/12/09 Ora 1800 Firma del Destinatario LA BATTERIA S.p.A.

LA BATTERIA S.p.A.
Via Diaz, 34 - 28062 CAMERI (NO)
Tel. (0321) 510910
Partita IVA 01208890035



rotoprint srl - via santa procula 23b-23c - 00040 pomezia (rm) - autorizzazione del ministero delle finanze n. 367611 del 12-11-1979

PRIMA SEZIONE

SECONDA SEZIONE

MODELLO CONFORME

TERZA SEZIONE

QUARTA SEZIONE

1658103 (b)

Prodotto Flex

QUINTA SEZIONE

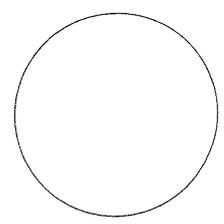
SESTIMA SEZIONE

XRE 669714 /09

Al sensi dell'art. 15, 2° comma del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.

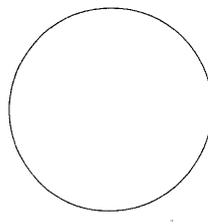
Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input type="checkbox"/>	Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
del <u>211121010</u> N. <u>4002</u> Formulario N. <u>XRE669713/09</u> del <u>211121010</u> Rifer. operazioni di carico N. <u>3816-3829-3843</u> <u>3855-3864</u>	a) Codice " <u>070107*</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCENATI (RESIDUI CUORO ORGANICO UNICO)</u> c) Stato fisico <u>4-400100</u> d) Classi di pericolosità <u>H4-H5-H6-H7-H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u>D15</u> <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>2150</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciante Denominazione <u>IREOS SPA AL SERVIZIO DELL'AMBIENTE</u> Sede <u>VIA TURR, 167</u> <u>MG 100 - CENOVA</u> C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	
del <u>211121010</u> N. <u>4003</u> Formulario N. <u>17011882 10/15</u> del <u>211121010</u> Rifer. operazioni di carico N. <u>3877-3886-3888</u> <u>3915-3922</u>	a) Codice " <u>070107*</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCENATI (RESIDUI CUORO ORGANICO)</u> c) Stato fisico <u>4-400100</u> d) Classi di pericolosità <u>H4-H5-H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u>D10</u> <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>2552</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciante Denominazione <u>VIAGARA SRL</u> Sede <u>VIA ALENDA, 12 - 46028</u> <u>BOGGIO RENATIO (FE)</u> C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	
del <u>221121010</u> N. <u>6004</u> Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	a) Codice " <u>160601*</u> b) Descrizione <u>BATTERIE AL PIOMBO</u> c) Stato fisico <u>2-3000 N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H4-H5-H6-H8-H13</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>670</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciante Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	



(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input type="checkbox"/>	Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
del <u>22.11.2010</u> N. <u>6005</u> Formulario N. <u>XRE669746109</u> del <u>22.11.2010</u> Rifer. operazioni di carico N. <u>6004</u>	a) Codice n° <u>160601</u> b) Descrizione <u>BATTERIE AL PLOMO</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDE N.F.</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H6 - H8 - H13</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. <u>R13</u>	Kg. <u>670</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciant Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	
Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/> del <u>27.11.2010</u> N. <u>4006</u> Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	a) Codice n° <u>010107</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE NE ALCENATI (RESIDUI CLORO ORGANICI)</u> c) Stato fisico <u>4 - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>7520</u> Litri _____ Metri cubi _____	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciant Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni
Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/> del <u>27.11.2010</u> N. <u>6007</u> Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	a) Codice n° <u>010107</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCENATI (RESIDUI CLORO ORGANICI) URTIDA</u> c) Stato fisico <u>4 - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H6 - H7 - H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>3750</u> Litri _____ Metri cubi _____	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciant Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni



(* L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Prodotti Finco 16582 (G)

FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

1947 01 02 2005

1 PRODUTTORE o DETENTORE

TESSENDERLO ITALIA s.r.l.

Denominazione o Ragione sociale Via M. Massari n. 30/32

Unità Locale 28886 PIEVE VERGONTE (VB)

Cod. fis. 09921480159 N. Aut./Albo _____ del _____

2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale ENGELHARD S.R.L.

Luogo di Destinazione VIA DI SACCONE, 245 - 00131 ROMA

Cod. fis. 07655481005 N. Autorizz. / Albo 117 del 01 08 02

3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale TRASPORTS DOCKS S.R.L.

Indirizzo VIALE DELLE INDUSTRIE, 9 - 20080 - SETTALA (MI)

Cod. fis. 07047090159 N. Autorizz. / Albo MI 0028365 21 11 02
MI 00283605 del 10 09 01

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento di _____

ANNOTAZIONI

4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto CATALIZZATORI ESAURITI CONTENENTI ORO, ARGENTO, RENO, RODIO, PALLADIO, IRIDIO O PLATINO (TRANNE 16 0807)

CODICE del RIFIUTO (*) CZR / 16 08 01

STATO FISICO 1 2 3 4
SOLIDO

CARATTERISTICHE DI PERICOLO

N. COLLI/CONTENITORI

4 FUSTI

5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero Smaltimento R8

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

6 QUANTITÀ

Kg. 330
 Litri

P. lordo _____
Tara Peso da verificarsi a destino

7 PERCORSO

Se diverso dal più breve _____

8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

SI NO

9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE
tessenderlo Italia Srl
Pieve Vergonte

FIRMA DEL TRASPORTATORE

10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo CE 035 NY

Targa rimorchio _____

Cognome e Nome Conducente MACCHI ALESSANDRO

Data e Ora Inizio trasporto 01 02 2005 11 10

11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato: Accettato per intero Accettato per la seguente quantità: Kg. Litri
 Respinto per le seguenti motivazioni: _____

Data _____ Ora _____

Firma del Destinatario _____

Al sensi dell'art. 15, 2° comma del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.

PRIMA SEZIONE
146848 / 04
XRB

PRIMA SEZIONE

SECONDA SEZIONE

TERZA SEZIONE

QUARTA SEZIONE

QUINTA SEZIONE

SIBIRIAZIONE

(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.



FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

01/02/2005

1 PRODUTTORE o DETENTORE

TESSENDERLO ITALIA s.r.l.

Denominazione o Ragione sociale

Via M. Massari n. 30/32

Unità Locale

28886 PIEVE VERGONTE (VB)

Cod. fis. _____ del _____

Codice Fiscale n. 09921480159

2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale

ENGELHARD S.R.L.

Luogo di Destinazione

VIA DI SALONE 245 - 00131 ROMA

Cod. fis. _____ del _____

N. Autorizz. / Albo _____

del 01/02/05

3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale

TRASPORTS DOCKS S.R.L.

Indirizzo

VIALE DELLE INDUSTRIE 3 - 20080 - SETTALA (MI)

Cod. fis. _____ del _____

N. Autorizz. / Albo _____

del 10/03/04

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento di _____

ANNOTAZIONI

4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto

CATALIZZATORI ESAURITI CONTENENTI ORO ARGENTO
RINIO RODIO PALLADIO IRIDIO O PLATINO (TRAMITE 16 2804)

CODICE del RIFIUTO (*)

CER 1/16 28 21

STATO FISICO

1 2 3 4

CARATTERISTICHE DI PERICOLO

N. COLLI/CONTENITORI

6 FUS.

5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero Smaltimento

R8

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

6 QUANTITÀ

Kg. Litri

330

P. lordo

Tara

Peso da verificarsi a destino

7 PERCORSO

Se diverso dal più breve _____

8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

SI NO

9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE
tessenderlo italia Srl
Pieve Vergonte

FIRMA DEL TRASPORTATORE

10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo CE 035 NY

Targa rimorchio _____

Cognome e Nome
Conducente

MACCHI ALESSANDRO

Data e Ora Inizio trasporto

01/02/05 11/0

11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato:

Accettato per intero

Accettato per la seguente quantità:

Kg.
 Litri

Respinto per le seguenti motivazioni: _____

Data 02/02/2005 Ora 11/00

Firma del Destinatario

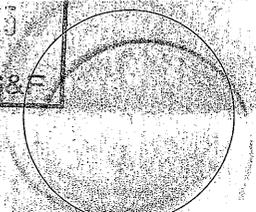
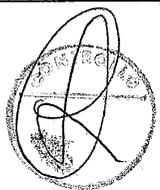
ENGELHARD S.R.L.
02 FEB. 2005
MAGAZZINO S&F

XRB 146848 /04

Al sensi dell'art. 15, 2° comma del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.

(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

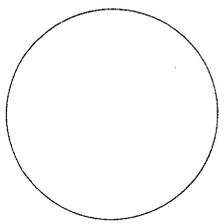
MODELLO CC RME
165810300
PRIMA SEZIONE
SECONDA SEZIONE
QUARTA SEZIONE
QUINTA SEZIONE
SESTIMA SEZIONE



Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input type="checkbox"/> del 01.02.2005 N. 1945 Formulario N. 0696434/04 del 31.01.2005 Rifer. operazioni di carico N. 1844	Caratteristiche del rifiuto a) Codice(*) 18 01 03 b) Descrizione RIENTI CHE DEVONO ESSERE ACCERTATI APPLICANDO PRAGMATICHE PARTICOLARI PER EVITARE INFECZIONI c) Stato fisico 2 SOLIDO d) Classi di pericolosità H9 e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. D15 <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Quantità Kg 6 Litri _____ Metri cubi _____	Lugogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciantee Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni
Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/> del 01.02.2005 N. 1946 Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	Caratteristiche del rifiuto a) Codice(*) 16 08 01 b) Descrizione CATALIZZATORI ESAURITI CONTENENTI ORO, ARGENTO, RAME, RODO PALADIO, IRIADIO ORATINO (TRAPO'S 160801) e SOLINO c) Stato fisico 2 SOLIDO d) Classi di pericolosità _____ e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Quantità Kg 330 Litri _____ Metri cubi _____	Lugogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciantee Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni
Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input type="checkbox"/> del 01.02.2005 N. 1947 Formulario N. XRB 16688/04 del 01.02.2005 Rifer. operazioni di carico N. 1846	Caratteristiche del rifiuto a) Codice(*) 16 08 01 b) Descrizione CATALIZZATORI ESAURITI CONTENENTI ORO, ARGENTO, RAME, RODO PALADIO, IRIADIO ORATINO (TRAPO'S 160801) e SOLINO c) Stato fisico 2 SOLIDO d) Classi di pericolosità _____ e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Quantità Kg 330 Litri _____ Metri cubi _____	Lugogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciantee Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni

Prodotto Fino 1658.2 (b)

(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.





Documento di movimento per i movimenti/spedizioni transfrontalieri di rifiuti

1. Corrispondente alla notifica N.: IT 010172		2. Numero di serie della spedizione/ Numero complessivo di spedizioni: 14/40	
3. Esportatore-notificatore N.registrazione: Nome: NIAGARA SRL Indirizzo: VIA ANTONIO 12, I-44028 PEGGIO BOVINO Persona da contattare: ANNA KASSAR Tel: +390532829801 Fax: +390532829464 E-mail: export@niagara09910.it		4. Importatore/destinatario N.registrazione: 97-4412-112.432/69/36 Nome: SÜDWESTDEUTSCHE SALZWERKE AG Indirizzo: STRÖGBOND 67, D-74076 HOLBRUNN Persona da contattare: REINER BLUMMEL Tel: +4971362713400 Fax: +4971362713405 E-mail: reiner.blummel@sws.de	
5. Quantitativo effettivo: Tonnellate (Mg): 26,41 m³:		6. Data effettiva della spedizione: 28/01/09 28-01-2009	
7. Condizionamento Tipo(i) (1): 8 Numero di colli: 1 Prescrizioni particolari per la movimentazione: (2) Si: <input type="checkbox"/> No: <input checked="" type="checkbox"/>			
8. (a) 1° vettore (3) H 63168830 Numero di registrazione: 31430060850 Nome: ALBRECHT ALBRECHT GMBH TRANSPORT CHA Indirizzo: BRUEHLSTRASSE 48 UNTERER RUENWEG D-78652 DEISSLINGEN D - 88293 Leck Tel: +49742092010 Fax: +497420913502 E-mail: winfried.albrecht@albrcargo.de		8. (b) 2° vettore: Numero di registrazione: Nome: Indirizzo: Tel: Fax: E-mail:	
		8. (c) Ultimo vettore: Numero di registrazione: Nome: Indirizzo: Tel: Fax: E-mail:	
-----Da compilare a cura del rappresentante dei vettori-----			
Mezzi di trasporto (1): RV AN 8121 - RV JT 11121 Data della presa in carico: 28/01/09 28.01.10 Firma: BANGERT THORSTEN		Mezzi di trasporto (1): Data della presa in carico: Firma:	
9. Generatore(i)/produttore(i) dei rifiuti (4;5;6): Numero di registrazione: 1 Nome: TESSONDELLO ITALIA SRL Indirizzo: VIA M. MASSARI 30-32, I-28020 PIOVE Persona da contattare: KEITH SHARP VERGONTE Tel: +390324 8601 Fax: +390324 860144 E-mail: keith.sharp@tessondello.com Sito di produzione (2): I - PIOVE VERGONTE (VB)		12. Denominazione e composizione dei rifiuti (2): TEBETE ROCCE CONTORNATE SUST. PEGGIORE BODEN U STONE, DIE GEFÄHRL. STOFFE ENTHALTEND	
10. Impianto di smaltimento <input type="checkbox"/> o Impianto di recupero <input checked="" type="checkbox"/> Numero di registrazione: 97-4412-112.432/69/36 Nome: SÜDWESTDEUTSCHE SALZWERKE AG Indirizzo: BERGHAU-BILFANGESTRE. 1, D-74076 Persona da contattare: BAD FERDINANDSHALL/KOCHBRUNNEN Tel: +4971362713400 Fax: +4971362713400 E-mail: lorenz.blummel@sws.de Luogo effettivo dello smaltimento/recupero (2): D - BAD FERDINANDSHALL/KOCHBRUNNEN		13. Caratteristiche fisiche (1): 2	
11. Operazione(i) di smaltimento/recupero Codice D/Codice R (1): R05		14. Identificazione dei rifiuti (indicare i codici pertinenti) (i) Convenzione di Basilea, Allegato VIII (o IX se applicabile): NON ELICITATO/NICHT GELISTET (ii) Codice OCSE [se diverso da i]): NON ELICITATO/NICHT GELISTET (iii) Elenco comunitario dei rifiuti: 170503K (iv) Codice nazionale nel paese di esportazione: 170503K (v) Codice nazionale nel paese di importazione: 170503K (vi) Altro (specificare): (vii) Codice Y: NON ELICITATO/NICHT GELISTET (viii) Codice H (1): H12 (HNCE) (ix) Classe ONU (1): (x) Numero ONU: NON PERICOLOSO/UNREKESLICH (xi) Denominazione ONU: (xii) Codici doganali (SA): 2	
15. Dichiarazione dell'esportatore/notificatore/generatore/produttore (4): Dichiaro in fede che le informazioni fornite sono complete ed esatte. Dichiaro inoltre che sono stati assunti gli obblighi contrattuali scritti imposti dalla legge, che sono in vigore le assicurazioni e le garanzie finanziarie richieste per i movimenti transfrontalieri e che sono state ricevute tutte le necessarie autorizzazioni dalle autorità competenti dei paesi interessati. Ragione sociale: NIAGARA S.r.l. Data: 29/01/09 Firma: <i>[Signature]</i>			
16. Da compilare a cura di chiunque sia coinvolto nel movimento transfrontaliero qualora siano richieste informazioni aggiuntive			
17. La spedizione è stata ricevuta dall'importatore-destinatario (se non si tratta di un impianto) Data: Nome: Firma:			
DA COMPILARE A CURA DELL'IMPIANTO DI SMALTIMENTO/IMPIANTO DI RECUPERO			
18. La spedizione è stata ricevuta dall'impianto di smaltimento <input type="checkbox"/> o dall'impianto di recupero <input type="checkbox"/> Data di ricevimento: Accettata: <input type="checkbox"/> Respinta*: <input type="checkbox"/> Quantitativo ricevuto: Tonnellate (Mg): m³: *contattare immediatamente le autorità competenti Data approssimativa di smaltimento/del recupero: Operazione di smaltimento/recupero (1): Nome: Data: Firma:		19. Dichiaro che lo smaltimento/recupero dei rifiuti di cui sopra è stato effettuato Nome: Data: Firma e timbro:	

(1) Cfr. l'elenco delle abbreviazioni e codici nella pagina seguente

(2) Aggiungere informazioni più dettagliate se necessario

(3) Se i vettori sono più di tre, allegare informazioni come richiesto alla casella 8 (a,b,c)

(4) Richiesto dalla Convenzione di Basilea

(5) Aggiungere un elenco se più di un soggetto

(6) Se prescritto dalla normativa nazionale.



Ministero dell'Ambiente e Tutela del Territorio e del Mare
DIREZIONE PER LA QUALITÀ DELLA VITA

M

Documento di movimento per i movimenti/spedizioni transfrontalieri di rifiuti

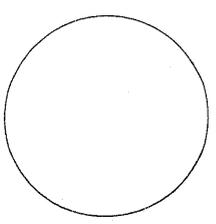
1. Corrispondente alla notifica N.: IT 010172		2. Numero di serie della spedizione/ Numero complessivo di spedizioni: 14/40	
3. Esportatore-notificatore N.registrazione: Nome: NIAGARA SRL Indirizzo: VIA M. MASSARI 12, I-44023 PICOLO BOLOGNA Persona da contattare: MARIA KISSAL Tel: +390532829801 Fax: +390532825964 E-mail: export@niagaraoggi.it		4. Importatore/destinatario N.registrazione: 94-4412-112.4326936 Nome: SÜDWESTDEUTSCHE SMALZWERKE AG Indirizzo: BERGRAT-BILFINGER-STR. 1, D-74177 HEILBRONN Persona da contattare: REINER BIVEMMEL Tel: +4971362713400 Fax: +4971362713405 E-mail: reiner.bivemmel@sws.de	
5. Quantitativo effettivo: Tonnellate (Mg): 26,41 m ³ :		6. Data effettiva della spedizione: 29.01.2010	
7. Condizionamento Tipo(i) (1): 8 Numero di colli: 1 Prescrizioni particolari per la movimentazione: (2) Si: <input type="checkbox"/> No: <input checked="" type="checkbox"/>			
8. (a) 1° vettore (3) 63168830 Numero di registrazione: 34-30000850 Nome: JOSEF NOASCIO Indirizzo: BRUNNENSTRASSE 48 UNTERER BUNNENWEG D-78632 DEISSELINGEN-D-88233 LEFKIRCH Tel: +49742092010 Fax: +497420913502 E-mail: winfried.albrecht@alfcargo.de		8. (b) 2° vettore: Numero di registrazione: Nome: Indirizzo: Tel: Fax: E-mail:	
8. (c) Ultimo vettore: Numero di registrazione: Nome: Indirizzo: Tel: Fax: E-mail:		Più di tre vettori (2) <input type="checkbox"/>	
Mezzi di trasporto (1): RV 01-8124 - RV 5111121 Data della presa in carico: 28.01.10 Firma: BANGERT THORSTEN		Mezzi di trasporto (1): Data della presa in carico: Firma:	
9. Generatore(i)/produttore(i) dei rifiuti (4;5;6): Numero di registrazione: 1 Nome: TESSOLDERO ITRIA SRL Indirizzo: VIA M. MASSARI 30-32, I-28025 PIEVE VERGATE Persona da contattare: KEITH SHARP Tel: +390324 8631 Fax: +390324 860 344 E-mail: keith.sharp@tessoldero.com Sito di produzione (2): I-PIEVE VERGATE (VB)		12. Denominazione e composizione dei rifiuti (2): TEPERE RICCE CONTROVITA SUST. PIZZOLONE BODEN U. STONE, DIE GEFÄH. STOFFE EXTRAID.	
10. Impianto di smaltimento <input type="checkbox"/> o impianto di recupero <input checked="" type="checkbox"/> Numero di registrazione: 94-4412-112.4326936 Nome: SÜDWESTDEUTSCHE SMALZWERKE AG Indirizzo: BERGRAT-BILFINGER-STR. 1, D-74177 Persona da contattare: BAD FRIEDRICHSHALL / KOCHENDORF Tel: +4971362713400 Fax: +4971362713405 E-mail: reiner.bivemmel@sws.de Luogo effettivo dello smaltimento/recupero (2): D- BAD FRIEDRICHSHALL / KOCHENDORF		13. Caratteristiche fisiche (1): 2	
11. Operazione(i) di smaltimento/recupero Codice D/Codice R (1): R05		14. Identificazione dei rifiuti (indicare i codici pertinenti) (i) Convenzione di Basilea, Allegato VIII (o IX se applicabile): NON APPLICABILE / NICIA QUISST (ii) Codice OCSE (se diverso da i): NON APPLICABILE / NICIA QUISST (iii) Elenco comunitario dei rifiuti: 170503K (iv) Codice nazionale nel paese di esportazione: 170503K (v) Codice nazionale nel paese di importazione: 170503K (vi) Altro (specificare): (vii) Codice Y: NON APPLICABILE / NICIA QUISST (viii) Codice H (1): H12 (HMCE) (ix) Classe ONU (1): (x) Numero ONU: (xi) Denominazione ONU: NON PRESENTATE / UNBEKANNLICH (xii) Codici doganali (SA): 12	
15. Dichiarazione dell'esportatore/notificatore/generatore/produttore (4): Dichiaro in fede che le informazioni fornite sono complete ed esatte. Dichiaro inoltre che sono stati assunti gli obblighi contrattuali scritti imposti dalla legge, che sono in vigore le assicurazioni e le garanzie finanziarie richieste per i movimenti transfrontalieri e che sono state ricevute tutte le necessarie autorizzazioni dalle autorità competenti del paese interessato. Ragione sociale: NIAGARA S.R.L. Data: 29.01.2010 Firma: <i>[Signature]</i>			
16. Da compilare a cura di chiunque sia coinvolto nel movimento transfrontaliero qualora siano richieste informazioni aggiuntive			
17. La spedizione è stata ricevuta dall'importatore-destinatario (se non si tratta di un impianto) Data: Nome: Firma:			
DA COMPILARE A CURA DELL'IMPIANTO DI SMALTIMENTO/IMPIANTO DI RECUPERO			
18. La spedizione è stata ricevuta dall'impianto di smaltimento <input type="checkbox"/> o dall'impianto di recupero <input checked="" type="checkbox"/> Data di ricevimento: 28 JAN 2010 Accettata: <i>[Signature]</i> Respinta: <input type="checkbox"/> Quantitativo ricevuto: Tonnellate (Mg): 26,41 *contattare immediatamente le autorità competenti Data approssimativa di smaltimento/del recupero: 25 Operazione di smaltimento/recupero (1): Nome: WERKE AG Data: 28 JAN 2010 Firma: <i>[Signature]</i>		19. Il rifiuto che lo smaltimento/recupero dei rifiuti di cui sopra è stato effettuato Nome: SÜDWESTDEUTSCHE SMALZWERKE AG Data: 28 JAN 2010 Firma: <i>[Signature]</i> Konditionierungsanlagen und Verarbeit. Bergwerk Kochendorf Bergrat-Bilfinger-Str. 1 74177 Bad Friedrichshall	

(1) Cfr. l'elenco delle abbreviazioni e codici nella pagina seguente
 (2) Aggiungere informazioni più dettagliate se necessario
 (3) Se i vettori sono più di tre, allegare informazioni come richiesto alla casella 8 (a,b,c).
 (4) Richiesto dalla Convenzione di Basilea.
 (5) Aggiungere un elenco se più di un soggetto
 (6) Se prescritto dalla normativa nazionale.

<p>Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input type="checkbox"/></p> <p>del 28 01 2010</p> <p>N. 3718</p> <p>Formulario</p> <p>N. 17040132-14110</p> <p>del 28 01 2010</p> <p>Rifer. operazioni di carico</p> <p>N. 3713-3716</p>	<p>Caratteristiche del rifiuto</p> <p>a) Codice n. 17 05 03 *</p> <p>b) Descrizione TERRA E ROCCE CONTAMINATE SOSTANZE PERICOLOSE</p> <p>c) Stato fisico 2 - SOLIDO N.P.</p> <p>d) Classi di pericolosità H1-H5-H4</p> <p>e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. RS</p>	<p>Quantità</p> <p>Kg. _____</p> <p>Litri 2610</p> <p>Metri cubi _____</p>	<p>Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:</p> <p>Intermediario / Commerciantе</p> <p>Denominazione NIAGARA SRL</p> <p>Sede VIA AHEBUDA, 12 44028 - Rocca Renatico (FE)</p> <p>C.F. _____ 01019420364</p> <p>Iscrizione Albo n. _____</p>	<p>Annotationi</p> <p>ULTIMA SPEDIZIONE NOTIFICA 17040132 SVALTITO CURTULO DA OPERATORI NAVANTI BIMARI</p>
<p>Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>del 28 01 2010</p> <p>N. 3719</p> <p>Formulario</p> <p>N. _____</p> <p>del _____</p> <p>Rifer. operazioni di carico</p> <p>N. _____</p>	<p>Caratteristiche del rifiuto</p> <p>a) Codice n. 17 03 01 *</p> <p>b) Descrizione MISCELE BITUMINOSE CONTAMINATE CARBONE DI CARBONE</p> <p>c) Stato fisico 2 - SOLIDO M.P.</p> <p>d) Classi di pericolosità H5-H4</p> <p>e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____</p>	<p>Quantità</p> <p>Kg. _____</p> <p>Litri _____</p> <p>Metri cubi _____</p>	<p>Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:</p> <p>Intermediario / Commerciantе</p> <p>Denominazione _____</p> <p>Sede _____</p> <p>C.F. _____</p> <p>Iscrizione Albo n. _____</p>	<p>Annotationi</p>
<p>Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input type="checkbox"/></p> <p>del 29 01 2010</p> <p>N. 3720</p> <p>Formulario</p> <p>N. 17040134-03/20</p> <p>del 29 01 2010</p> <p>Rifer. operazioni di carico</p> <p>N. 3631-3719</p>	<p>Caratteristiche del rifiuto</p> <p>a) Codice n. 17 03 01 *</p> <p>b) Descrizione MISCELE BITUMINOSE CONTAMINATE CARBONE DI CARBONE</p> <p>c) Stato fisico 2 - SOLIDO N.P.</p> <p>d) Classi di pericolosità H5-H4</p> <p>e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. RS</p>	<p>Quantità</p> <p>Kg. _____</p> <p>Litri _____</p> <p>Metri cubi _____</p>	<p>Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:</p> <p>Intermediario / Commerciantе</p> <p>Denominazione NIAGARA SRL</p> <p>Sede VIA AHEBUDA, 12 44028 - Rocca Renatico (FE)</p> <p>C.F. _____ 01019420364</p> <p>Iscrizione Albo n. _____</p>	<p>Annotationi</p>

Prodotto Fino 16582 (C)

(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.



del 21/01/2010 N. 3715 Formulario N. IT 010132-12/10 del 21/01/2010 Rifer. operazioni di carico N. 3713	a) Codice " <u>1450503*</u> b) Descrizione <u>TERRA E ROCCE CONTENUTI</u> <u>SOSTANZE PERICOLOSE</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDA N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H4U</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. <u>RS</u>	Quantità Kg. _____ Litri _____ Metri cubi _____	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciale Denominazione <u>NIAGARA SRL</u> Sede <u>VIA ATEUDDA, 12</u> C.F. <u>44028 - PAVIA RESUATICA (PS)</u> Iscrizione Albo n. <u>01019420361</u>	Annotazioni INTERGRAZIOWE PESO AL CARICO NR. 3713 DOUORA A CONSULTIVO FEMME STRUTTURATI
Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/> del 28/01/2010 N. 3716 Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	a) Codice " <u>1450503*</u> b) Descrizione <u>TERRA E ROCCE CONTENUTI</u> <u>SOSTANZE PERICOLOSE</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDA N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H4U</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Quantità Kg. _____ Litri _____ Metri cubi _____	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciale Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni
Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input type="checkbox"/> del 28/01/2010 N. 3717 Formulario N. IT 010132-13/10 del 28/01/2010 Rifer. operazioni di carico N. 3713	a) Codice " <u>1450503*</u> b) Descrizione <u>TERRA E ROCCE CONTENUTI</u> <u>SOSTANZE PERICOLOSE</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDA N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H4U</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. <u>RS</u>	Quantità Kg. _____ Litri _____ Metri cubi _____	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciale Denominazione <u>NIAGARA SRL</u> Sede <u>VIA ATEUDDA, 12</u> C.F. <u>44028 - PAVIA RESUATICA (PS)</u> Iscrizione Albo n. <u>01019420361</u>	Annotazioni

Facoltà Fisco 16582 (c)

(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

del 201012010 N. 342 Formulario N. IT 020132-11/0 del 201012010 Rifer. operazioni di carico N. 3505	a) Codice " 140503 * b) Descrizione TERRA E ROCCE CONTAMINATE SOSTANZE PERICOLOSE c) Stato fisico 2 - SOLIDO N.P. d) Classi di pericolosità H4 - H5 - H11 e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. RS	Kg. 28500 Litri	Sede VIA ANTEUSSA, 12 44028 - Poggio Rezzatico (Fe) C.F. _____ Iscrizione Albo n. 01019620364	Annotazioni INTEGRAZIONE RESO AL CARICO NR 3505 DOVUTO A CAUSATIVO SVALTIMENTI
del 201012010 N. 343 Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	a) Codice " 140503 * b) Descrizione TERRA E ROCCE CONTAMINATE SOSTANZE PERICOLOSE c) Stato fisico 2 - SOLIDO N.P. d) Classi di pericolosità H4 - H5 - H11 e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. 80000 Litri	Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni
del 21012010 N. 344 Formulario N. IT 020132-12/0 del 21012010 Rifer. operazioni di carico N. 3505 - 343	a) Codice " 140503 * b) Descrizione TERRA E ROCCE CONTAMINATE SOSTANZE PERICOLOSE c) Stato fisico 2 - SOLIDO N.P. d) Classi di pericolosità H4 - H5 - H11 e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. RS	Kg. 26300 Litri Metri cubi	Sede VIA ANTEUSSA, 12 44028 - Poggio Rezzatico (Fe) C.F. _____ Iscrizione Albo n. 01019620364	Annotazioni

Modello F200 16592 (c)

(*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.