



Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare - Direzione Generale Valutazioni Ambientali  
E.prot DVA - 2011 - 0004367 del 23/02/2011

Pieve Vergonte il 21.02.2011  
PROT 016 - DIRS

Spett.le ARPA Piemonte  
Struttura Complessa Dipartimento del  
Verbano Cusio Ossola  
Struttura semplice Produzione  
Via IV Novembre, loc. Brughiere  
28887 Crusinallo di Omegna (VB)  
c.a. dott.sa Marisa Turco

Spett. le Provincia del Verbano-Cusio-Ossola  
Ambiente Georisorse - Settore 7 - IPPC  
Via dell'industria 25  
28924 VERBANIA  
c.a. Dr.ssa Barbara Lomazzi

e p.c.

Spett.le ISPRA - Istituto Superiore per la  
protezione e la Ricerca Ambientale  
Segreteria commissione IPPC  
Via Curtatone 3  
00185 ROMA  
c.a. Dr.ssa Roberta Nigro

Spett.le MINISTERO DELL'AMBIENTE E DELLA  
TUTELA DEL TERRITORIO E DEL MARE  
Divisione Valutazione Ambientale  
Att.ne Segreteria Dott. Lo Presti  
Via Cristoforo Colombo 44  
00147 ROMA



Oggetto: Tessenderlo Italia Srl, Stabilimento di Pieve Vergonte - Verbali di Sopralluogo ARPA n. 17 del 27/01/2011 e n. 39 del 14/02/2011, invio documentazione.

Facendo seguito alle richieste dei Verbali di Sopralluogo in oggetto, inviamo la documentazione richiesta.

Restando a disposizione per eventuali chiarimenti porgiamo distinti saluti.

Tessenderlo Italia S.r.l.  
Pieve Vergonte

TESSENDERLO ITALIA S.r.l. con Socio Unico



Sede Amm.: via M. Massari 30/32, 28886 PIEVE VERGONTE (VB), Italia - Tel: +39.0324.8601 - Fax: +39.0324.86694  
Sede Legale: via Bergamo n. 121 - 24047 Treviglio (BG) - Italia - Website <http://www.tessenderlo.com>  
C.C.I.A.A. BG - 370897 - Codice Fiscale 09921480159 Partita IVA 09921480159  
Capitale sociale 6.904.208 Euro, interamente versato  
Società soggetta a direzione e coordinamento della società Tessenderlo Chemie S.A.



**RICHIESTE DOCUMENTAZIONE A SEGUITO DI  
SOPRALLUOGO ARPA**

**n. 17 del 27/01/2011**

**n. 39 del 14/02/2011**

**DOMANDA DI AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE**

*ai sensi del D. Lgs. 59 del 18 febbraio 2005*

*Febbraio 2011*

---

Risultato atteso: B2.02 Tipo oggetto .....

Il giorno 24 del mese di GENNAIO dell'anno 2011 alle ore 10,00 i sottoscritti MARISA TURCO

STEFANIA RUSCHETTA

in qualità di TECNICI ARPA

unitamente a PROVINCIA IGO - BARBARA LOMAZZI

a seguito di ATTIVITA' PROGRAMMATA

si è/sono recat(i) presso TESSENDERLO SPA

in PIEVE VERGONTE via MASSARI 30/32

Codice fiscale: ..... Partita IVA: .....

che svolge attività di PRODUZIONE GORO AROMATICI, SODA E CO

eventuale codice ATECO .....

ove, dopo essersi qualificati e aver reso note le ragioni della visita, alla presenza di DE GIOVANNI PIERLUIGI

nato a BOMBOSSOLA (VB) il 12/2/58 e residente a BOMBOSSOLA

in via CARDUCCI N° 3 in qualità di PROCURATORE SOCIETA'

hanno rilevato quanto segue: E' STATO EFFETTUATO UN SOPRALLUOGO PER

VERIFICARE LE VARIE SEZIONI DEGLI IMPIANTI PRODUTTIVI

PONENDO PARTICOLARE ATTENZIONE ALLE EMISSIONI IN

ARIA. SONO STATI EFFETTUATI DEI RILEVAMENTI FOTOGRAFICI

VERIFICANDO PER ALCUNI PUNTI ANCHE LA PRESENZA

DEL FENOMENO DI CAMPIONAMENTO. SI E' VERIFICATA

LA FERTITA' DELL'IMPIANTO DELL'ACIDO SOLFORICO

E DEI CLOROBENZENI. SI RICHIEDE LA SEGUENTE

DOCUMENTAZIONE: 1) AGGIORNAMENTO DEGLI SCHEMI A BLOCCHI

DELLE VARIE FASI PRODUTTIVE INCLUSENDO I REFLUI

ACQUOSI PRODOTTI NELLE VARIE FASI 2) RELAZIONE TECNICA

NELLA QUALE VENGONO DETTAGLIATE LE CARATTERISTICHE

DEI PUNTI EMISSIVI (PORTATA, ORE DI FUNZIONAMENTO E CO)

3) LA COMPILAZIONE CON I DATI AGGIORNATI DEI FIC E CHE

VENGONO CONSEGNATI (CONSUMO MATERIE PRIME, AUTOCONTROLLI

EMISSIONI, PRODUZIONE RIFIUTI E CO.) 4) SCHEDE DI REGISTRAZIONE

DI INTERVENTI DI MANUTENZIONE E MANUTENZIONI DEGLI

STRUMENTI UTILIZZATI PER CONTROLLI AMBIENTALI (segue a pag. 2)

Di quanto precede si è redatto il presente verbale in n° 3 copie, chiuso alle ore 11,00 che dopo lettura:  non viene firmato  viene firmato dal Sig. DE GIOVANNI PIERLUIGI che spontaneamente dichiara:

e che  ritira  non ritira copia del presente assumendosi l'onere di informare nel più breve tempo possibile il rappresentante legale e/o ogni altro soggetto eventualmente interessato.

Presente / I al sopralluogo

I Verbalizzanti

.....

.....

*M. Turco*

*Roberto Turco*

Risultato atteso: B2.02 Tipo oggetto \_\_\_\_\_ Pagina 2 di 2

(segue da pag. 1) ( PIEMONTE (CONDUCEPRI ECO) ) 5) ULTIMI FIR  
(1° e 4° COPIA) DEI FIRE PRODOTTI PER LO SMALTIMENTO DEGLI  
OLI CONTENUTI FOR. LA PRESENTE DOCUMENTAZIONE  
DOVRÀ ESSERE CONSEGNATA ENTRO IL 24/02/2014. SI RICHIEDE  
LA COMUNICAZIONE DELLA DATA DI EFFETTUAZIONE  
DEI CONTROLLI AI EXITI VIA FAX AL N°  
0323/8872140.

Di quanto precede si è redatto il presente verbale in n° 3 copie, chiuso alle ore 13:10 che dopo lettura:  non viene firmato  viene firmato  
dal Sig. DE GIOVANNI PIERLUIGI che spontaneamente dichiara: \_\_\_\_\_

e che  ritira  non ritira copia del presente assumendosi l'onere di informare nel più breve tempo possibile il rappresentante legale e/o ogni  
altro soggetto eventualmente interessato.

Presente / i al sopralluogo

B. Brocchi  
Pierluigi De Giovanni

L. Verbalizzante

Roma Luca Medea

Risultato atteso: B702 Tipo oggetto

Il giorno 11 del mese di FEBBRAIO dell'anno 2011 alle ore 9,30 sottoscritt. MARISA

TURCO STEFANIA RUSOBIETTA

in qualità di TECNICI ARPA

unitamente a PROVINCIA VC - COZZI BARBARA

a seguito di ATTIVITA' PROGRAMMATA

si è/sono recati presso FESSENDERLO SPA

in PLEUE VERGONNE via PASSARI 30/32

Codice fiscale: Partita IVA:

che svolge attività di PRODUZIONE CLORO AROMATICI, SODA ECO

eventuale codice ATECO

ove, dopo essersi qualificati e aver reso note le ragioni della visita, alla presenza di CRAVETTA MARCO

nato a BORGOSI A. (VC) il 12/11/1979 e residente a BOSIOLA (BI)

in via MALIGNANI N° 6 in qualità di RESPONSABILE

hanno rilevato quanto segue: E' STATO EFFETTUATO UN SOPRALLUOGO

PER VERIFICARE IL CICLO DELLE ACQUE PRODUTTIVE

DELLE VARIE SEZIONI DEI REPARTI PRODUTTIVI

(ACQUA SOLEFERICA/CENTRALE TERMICA CLORO AROMATICI

CLORO SODA) TALI ACQUE INSIEME ALLE ACQUE

DI 1° PIOGGIA DOPO OPPORTUNI TRATTAMENTI VENGONO

INVIATE NELLA VASCA VA PSD1 (1000 MC). LE ALTRE

ACQUE DI STABILIMENTO (RAFFREDDAMENTO E DI SERBATA

PIOGGIA) VENGONO INVIATE ALLO SCARICO NEL RIO

MARPAZZA. AL SERVIZIO DI TALI ACQUE E' PRESENTE

UNA VASCA DI EMERGENZA DA 1000 MC (VA PSD0)

LE ACQUE DI PROCESSO ~~SODA~~ (SCARICO SCARICO 2

SCARICO 3) DOPO ULTERIORE VERIFICA DI PH E REDOX

VENGONO CONDELIATE NELLA TUBAZIONE DI SCARICO

DELLA SYNDIAL. SONO STATE VERIFICATE LE ZONE DI DEPOSITO

RIFIUTI. I RIFIUTI CON CODICE CER 01 01 01 SONO

DEPOSITATI IN SERBATOI (AUTORIZZAZIONE DEPOSITO

TEMPORANEO), GLI ALTRI RIFIUTI SONO DEPOSITATI. (segue a pag. 2)

Di quanto precede si è redatto il presente verbale in n° 3 copie, chiuso alle ore 12,15 che dopo lettura:  non viene firmato  viene firmato

dal Sig. CRAVETTA MARCO che spontaneamente dichiara:

e che  ritira  non ritira copia del presente assumendosi l'onere di informare nel più breve tempo possibile il rappresentante legale e/o ogni altro soggetto eventualmente interessato.

Presente / i al sopralluogo

M.C.

B. Formate

I. Verbalizzanti

Marco Cravetta

M. Formate





## NOTA TECNICA SULLE EMISSIONI ATMOSFERICHE DIFFUSE DA SALA CELLE

Con la presente Nota Tecnica Tessengerlo Italia intende riassumere gli aspetti fondamentali della questione connessa con le emissioni diffuse da sala celle.

Va innanzi tutto osservato che nello stesso BREF [ Reference Document on Best Available Techniques in the Chlor-Alkali Manufacturing industry December 2001 ] questo aspetto viene giudicato critico tanto che vi si può leggere nell'Annex B – Monitoring of Mercury pag. 127:

*The most critical part of the emission monitoring from chlor-alkali plants is the monitoring of mercury emissions from the cell room. This is mainly caused by the difficulty to assess the quantity of ventilation air from the cell room.*

La questione della Sala Celle di Pieve Vergonte è da molto tempo oggetto di attenzione e cauta gestione da parte di Tessengerlo Italia. Una prima serie di azioni sono state messe in atto al fine di affrontare il problema dal punto di vista operativo mediante la realizzazione di un impianto di demercurizzazione dell'aria aspirata da apparecchiature o parti di apparecchiature interessate da mercurio, mediante utilizzo di procedure di housekeeping, sostituzione di parti strutturali che potessero fungere da punti di accumulo e quindi di diffusione di gocce di mercurio, monitoraggio della concentrazione di mercurio all'interno della Sala Celle, ecc...

Oltre a tali misure, Tessengerlo ha messo in campo negli ultimi anni una serie di campagne di monitoraggio indirizzate a meglio comprendere gli effetti di fattori esogeni, quali quelli meteorologici ed in particolare il vento, viste le caratteristiche della vallata in cui è localizzato l'impianto, caratterizzata da spiccati regimi di venti e brezze longitudinali. Nell'esperienza di Tessengerlo tale monitoraggio non può infatti limitarsi a misurazioni istantanee che non tengano conto delle variabili meteo. Queste campagne sono state effettuate da una Società esterna tra le più accreditate del settore, la R&C Lab di Altavilla Vicentina. La descrizione del contesto, delle modalità operative e dei metodi di campionamento ed analisi sono riportate di seguito e sono tratte dal Report relativo alla campagna del maggio 2008. Per maggiori dettagli si vedano i documenti in allegato (Allegato NT Hg 1 - Emissioni Diffuse 300608).

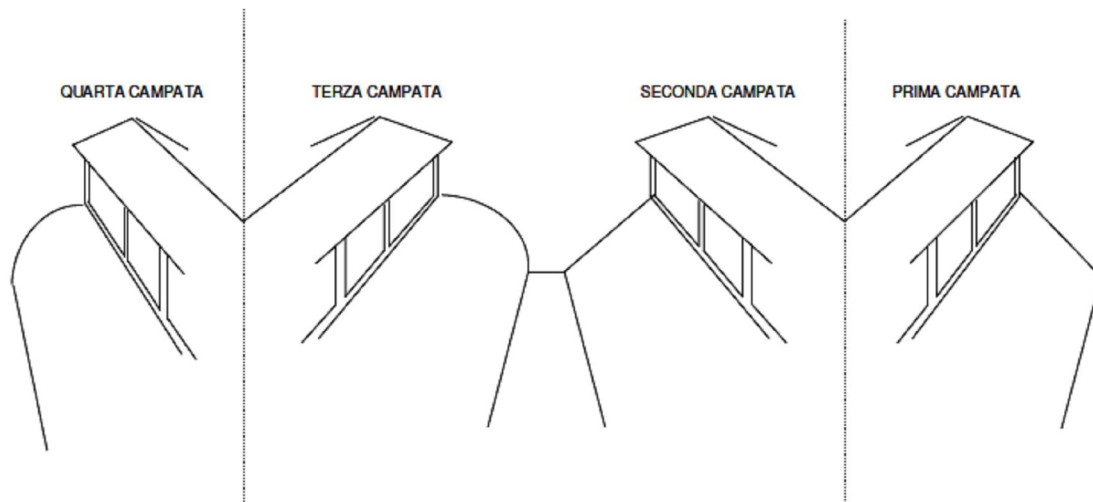
Va inoltre ricordato che Tessengerlo ha aderito volontariamente al "Voluntary Commitments by each Western European Chlor-Alkali Producer (Mercury cells)" (Allegato NT Hg 2 - Euro Chlor Mercury Voluntary Commitments \_Feb 01).



## DESCRIZIONE GENERALE

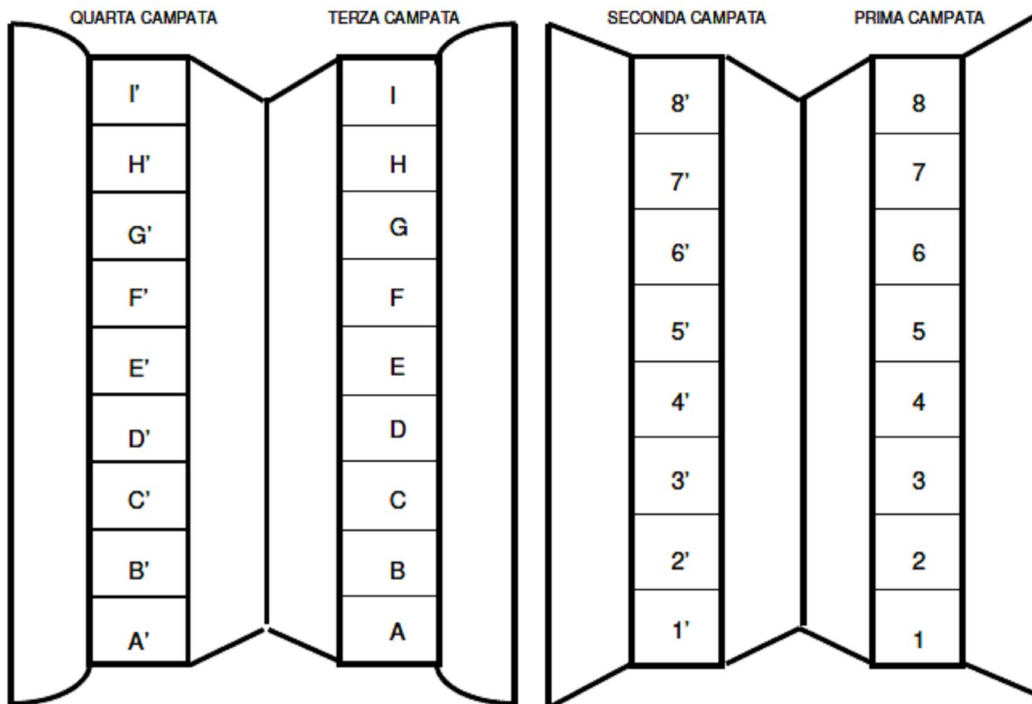
Scopo della campagna di misura è il calcolo quantitativo delle emissioni diffuse di mercurio provenienti dalla sala celle De Nora; per ottenere tale dato è necessario misurare la concentrazione del mercurio aerodisperso e la portata di scambio gassoso della sala celle con l'ambiente esterno. La sala celle oggetto di rilievo presenta copertura a doppia campata, una a capanna ed una a botte; ogni campata culmina in un torrino di ventilazione dotato di due serie di finestrate, ciascuna su ognuno dei lati lunghi.

Si riporta alla figura seguente una vista prospettica del tetto del reparto cloro-soda, con identificazione delle campate corrispondenti.

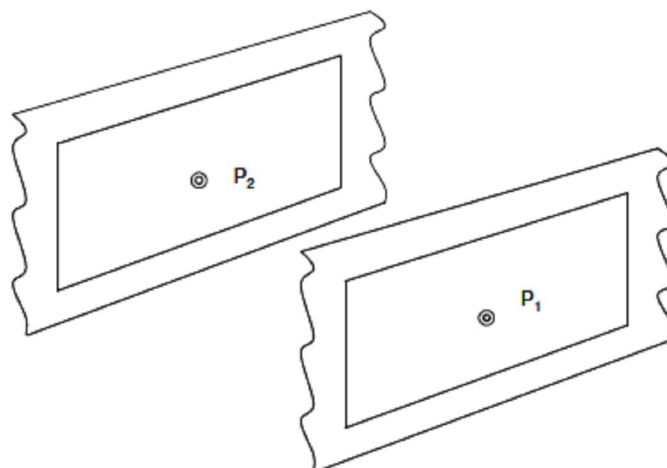


La campata voltata a capanna presenta due serie di 8 finestre su ciascun lato; la campata voltata a botte presenta due serie di 9 finestre su ciascun lato, come da figura seguente, con identificazione delle campate e delle finestre corrispondenti.



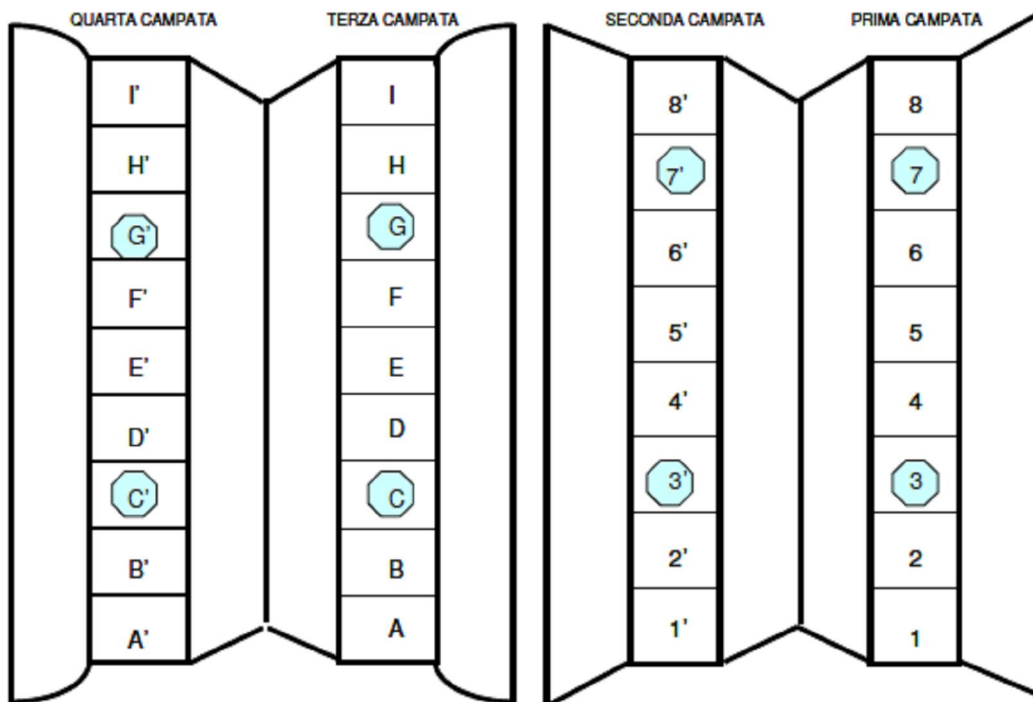


Si individuano così 17 coppie di finestre affacciate, come riportato al disegno seguente:



## MODALITA' OPERATIVE DI ESECUZIONE DELLA CAMPAGNA DI MISURA

Delle 17 coppie di finestre affacciate, come individuate al punto precedente, ne sono state scelte 4, a campione, per misurare la concentrazione del mercurio aerodisperso e la portata di scambio gassoso della sala celle con l'ambiente esterno, permettendo di individuare un insieme statisticamente rappresentativo di dati di flusso di massa di mercurio in uscita dalla sala celle.



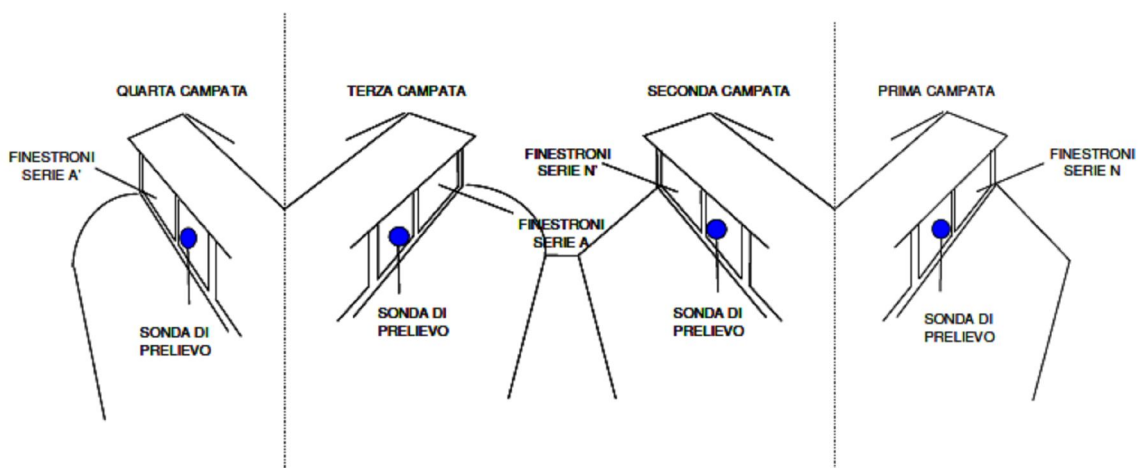
Su ognuna delle coppie di punti sono stati registrati in continuo, per 24 ore e per 4 giorni, i seguenti parametri:

- Direzione del vento (°N);
- Velocità assoluta del vento (m/s);
- Temperatura (°C);
- Concentrazione di mercurio (mg/Nm<sup>3</sup>);

L'esame della registrazione in continuo delle concentrazioni di mercurio e della velocità e direzione del vento sulla coppia di punti di misura ha permesso di calcolare il flusso di massa del mercurio in uscita dalla coppia di finestre, ponendo in essere le seguenti azioni:

- esame delle mutue direzioni e velocità del vento sulla coppia di finestre affacciate;
- descrizione del moto degli aeriformi attraverso le finestre stesse, tenuto conto delle brezze di monte e di valle spiranti all'esterno;
- individuazione degli intervalli temporali ( $t_1 \rightarrow t_2$ ) per i quali la direzione del vento risulta in uscita dalla superficie della finestra;
- calcolo della corrispondente concentrazione media del mercurio nel medesimo intervallo temporale  $ci(t_1 \rightarrow t_2)$ ;
- calcolo flusso di massa medio del mercurio attraverso la finestra in esame relativo al medesimo intervallo temporale,  $fmi(t_1 \rightarrow t_2)$ , tenuto conto delle dimensioni della finestra medesima.

Non essendo probabilmente verificato un regime di flusso lamellare dell'aeriforme attraverso la finestra medesima, la velocità dell'aeriforme attraverso la finestra misurata nel suo centro geometrico risulta essere una stima per eccesso della velocità media attraverso tale superficie; il calcolo del flusso di massa così effettuato risulta quindi cautelativo.



Il dato finale del flusso di massa è stato calcolato come prodotto dei flussi di massa e delle concentrazioni medie registrate su ciascuna finestra campione, estese al totale delle finestre presenti.



## METODI DI CAMPIONAMENTO ED ANALISI

Per la determinazione della concentrazione di mercurio gassoso sono stati utilizzati analizzatori portatili di rilevazione ad assorbimento UV – metodo dei vapori freddi.

La concentrazione di mercurio vapore viene misurata in una cella ottica costruita in gel di silice fusa; il principio di misura si basa sull'assorbimento della luce UV a frequenza pari a 253,7 nm da parte dei vapori di mercurio presenti nel campione, adotto in continuo alla cella di misura mediante pompa a membrana; la sorgente di luce UV è costituita da una lampada a vapori di mercurio (EDL) .

La sensibilità di misura è pari a 0,1 microg/Nm<sup>3</sup>; lo strumento misura in continuo ed esegue ad intervalli regolari l'aggiustamento di zero; i dati vengono trasferiti a PC via porta seriale.

<i>SALA CELLE DE NORA</i>		
<i>Parametro</i>	<i>Frequenza</i>	<i>Metodo</i>
Mercurio gassoso	Campagna di misura in continuo e sulle 24 ore di durata pari a 4 giorni lavorativi	MIP-351rev0-2004
Mercurio gassoso	Campionamenti su postazione fissa	NIOSH 6009:1994

Fino ad ora si sono effettuate tre campagne, in diverse stagioni, prolungate per più giorni e con differenti condizioni operative dell' impianto. Di seguito si riportano i dati più significativi delle singole campagne.



### **27 / 28 / 29 / 30 maggio 2008**

Concentrazione:	7,93 $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$
Portata media:	120449 $\text{Nm}^3/\text{h}$
Flusso di massa Hg:	8,1665 $\text{Kg}/\text{y}$
Carico produttivo medio:	45 – 49 KA

### **17/ 18 / 19 / 20 febbraio 2009**

Concentrazione:	6,80 $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$
Portata media:	117524 $\text{Nm}^3/\text{h}$
Flusso di massa Hg:	6.6851 $\text{Kg}/\text{y}$
Carico produttivo medio:	53 – 55 KA

### **26 / 27 / 28 / 29 / 30 Luglio 2009**

Concentrazione:	8.34 $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$
Portata media:	130764 $\text{Nm}^3/\text{h}$
Flusso di massa Hg:	9.3165 $\text{Kg}/\text{y}$
Carico produttivo medio giornaliero:	60 – 70 KA

La media annua del carico produttivo è stata nel 2009 pari a 64 KA

La media annua del carico produttivo è stata nel 2008 pari a 55 KA

Nelle pagine seguenti si riportano le tabelle riassuntive complete delle singole campagne



**27 / 28 / 29 / 30 Maggio 2008**

	I° Campata Finestra 3	II° Campata Finestra 3'	I° Campata Finestra 7	II° Campata Finestra 7'	III° Campata Finestra C	IV° Campata Finestra C'	III° Campata Finestra G	IV° Campata Finestra G'
Concentrazione Hg media in uscita ( $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ ):	12,82	8,35	11,32	7,74	6,43	5,25	5,82	5,73
Portata media in uscita ( $\text{Nm}^3/\text{h}$ ):	3423	3927	3180	3510	3485	3681	3669	3451
Flusso di massa medio in uscita (Kg/h):	0,000044	0,00003 3	0,00003 6	0,00002 7	0,00002 2	0,00001 9	0,00002 1	0,00002 0
	I° Campata	N. finestre 1,0 x 4,80	II° Campata	N. finestre 1,0 x 4,80	III° Campata	N. finestre 1,5 x 3,05	IV° Campata	N. finestre 1,5 x 3,05
Concentrazione Hg media in uscita ( $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ ):	12,07	8	8,05	8	6,13	9	5,49	9
Portata media in uscita ( $\text{Nm}^3/\text{h}$ ):	3301,60		3719		3577		3566	
Flusso di massa medio in uscita (Kg/h):	0,000040		0,00003 0		0,00002 2		0,00002 0	
Concentrazione Hg media totale in uscita ( $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ ):	7,93							
Portata media totale in uscita ( $\text{Nm}^3/\text{h}$ ):	120449							
Flusso di massa medio totale in uscita (Kg/h):	0,000932							
Flusso di massa medio totale in uscita (Kg/365gg):	8,1665							



**17/ 18 / 19 / 20 Febbraio 2009**

	Prima campata - Finestra 3	Seconda campata - Finestra 3'	Prima campata - Finestra 7	Seconda campata - Finestra 7'	Terza campata - Finestra C	Quarta campata - Finestra C'	Terza campata - Finestra G	Quarta campata - Finestra G'
Concentrazione Hg media in uscita ( $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ ):	11,88	7,98	10,10	6,38	4,71	4,68	4,41	4,29
Portata media in uscita ( $\text{Nm}^3/\text{h}$ ):	3058	3799	2951	3176	3327	3829	3541	3878
Flusso di massa medio in uscita ( $\text{Kg}/\text{h}$ ):	0,000036	0,000030	0,000030	0,000020	0,000016	0,000018	0,000016	0,000017
	I° Campata	N. finestre 1,0 x 4,80	II° Campata	N. finestre 1,0 x 4,80	III° Campata	N. finestre 1,5 x 3,05	IV° Campata	N. finestre 1,5 x 3,05
Concentrazione Hg media in uscita ( $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ ):	10,99	8	7,18	8	4,56	9	4,49	9
Portata media in uscita ( $\text{Nm}^3/\text{h}$ ):	3004,50		3488		3434		3854	
Flusso di massa medio in uscita ( $\text{Kg}/\text{h}$ ):	0,000033		0,000025		0,000016		0,000017	
Concentrazione Hg media totale in uscita ( $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ ):	6,8							
Portata media totale in uscita ( $\text{Nm}^3/\text{h}$ ):	117524							
Flusso di massa medio totale in uscita ( $\text{Kg}/\text{h}$ ):	0,000763							
Flusso di massa medio totale in uscita ( $\text{Kg}/365\text{gg}$ ):	6,6851							



**26 / 27 / 28 / 29 / 30 Luglio 2009**

	Prima campata - Finestra 3	Seconda campata - Finestra 3'	Prima campata - Finestra 7	Seconda campata - Finestra 7'	Terza campata - Finestra C	Quarta campata - Finestra C'	Terza campata - Finestra G	Quarta campata - Finestra G'
Concentrazione Hg media in uscita ( $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ ):	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Portata media in uscita ( $\text{Nm}^3/\text{h}$ ):	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Flusso di massa medio in uscita (Kg/h):	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000
	I°Campata	N. finestre 1,0 x 4,80	II° Campata	N. finestre 1,0 x 4,80	III° Campata	N. finestre 1,5 x 3,05	IV° Campata	N. finestre 1,5 x 3,05
Concentrazione Hg media in uscita ( $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ ):	12,25	8	8,74	8	6,61	9	5,77	9
Portata media in uscita ( $\text{Nm}^3/\text{h}$ ):	3504,89		4131		3572		4170	
Flusso di massa medio in uscita (Kg/h):	0,000043		0,000036		0,000024		0,000024	
Concentrazione Hg media totale in uscita ( $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ ):	8,34							
Portata media totale in uscita ( $\text{Nm}^3/\text{h}$ ):	130764							
Flusso di massa medio totale in uscita (Kg/h):	0,001064							
Flusso di massa medio totale in uscita (Kg/365gg):	9,3165							





Tessengerlo Italia si dice disponibile ad effettuare annualmente un controllo delle emissioni diffuse ai lucernari della Sala Celle con i criteri utilizzati nelle ultime tre campagne di monitoraggio

Tessengerlo Italia si dichiara inoltre disponibile a effettuare gli interventi mirati al miglioramento ambientale in sala celle indicati nella risposta n°25 che inevitabilmente porterebbero anche ad un miglioramento ambientale.



## **Allegato NT Hg 1 - Emissioni Diffuse 300608**



## **Allegato NT Hg 2 - Euro Chlor Mercury Voluntary Commitments \_Feb 01**



Attività di caratterizzazione  
delle emissioni diffuse di mercurio  
dall'impianto CLSO

**TESSENDERLO S.p.A.**

Stabilimento di Pieve Vergonte (VB)

<b>Luogo di intervento</b>	Via Mario Massari, 30/32 28886 Pieve Vergonte (VB)
<b>Data intervento</b>	27-28-29-30 maggio 2008
<b>Data relazione tecnica</b>	30 giugno 2008

Il responsabile tecnico  
Dott. Luca Pascale



Il chimico responsabile  
Dott. Emilio Urbani



I risultati contenuti nel presente documento si riferiscono esclusivamente ai campioni sottoposti a prove.

Il presente documento può essere riprodotto soltanto per intero; la riproduzione parziale o totale a scopo promozionale deve essere autorizzata per iscritto da RC Lab Srl.

Il presente documento non costituisce ed implica in nessun caso un'approvazione o una giustificazione delle condizioni operative o di impianto oggetto di misura; l'accreditamento SINAL non si applica in alcun modo ai pareri od alle interpretazioni.

Accreditamento SINAL n° 0147 - L'elenco aggiornato delle Prove Accreditate è consultabile presso il sito [www.sinal.it](http://www.sinal.it).

Il presente documento é composto da 37 pagine in totale.



## SOMMARIO

<b>1. INTRODUZIONE .....</b>	<b>3</b>
<b>2. EMISSIONI DIFFUSE OGGETTO DEL PRESENTE STUDIO .....</b>	<b>4</b>
<b>3. MODALITA' OPERATIVE DI ESECUZIONE DELLA CAMPAGNA DI MISURA .....</b>	<b>6</b>
<b>4. METODI DI CAMPIONAMENTO ED ANALISI .....</b>	<b>9</b>
<b>5. RISULTATI DI MISURA .....</b>	<b>10</b>
<b>5.1. SALA DE NORA - PRIMA CAMPATA - FINESTRA 3 .....</b>	<b>10</b>
<b>5.2. SALA DE NORA - SECONDA CAMPATA - FINESTRA 3' .....</b>	<b>13</b>
<b>5.3. SALA DE NORA - PRIMA CAMPATA - FINESTRA 7 .....</b>	<b>16</b>
<b>5.4. SALA DE NORA - SECONDA CAMPATA - FINESTRA 7' .....</b>	<b>19</b>
<b>5.5. SALA DE NORA - TERZA CAMPATA - FINESTRA C .....</b>	<b>22</b>
<b>5.6. SALA DE NORA - QUARTA CAMPATA - FINESTRA C' .....</b>	<b>25</b>
<b>5.7. SALA DE NORA - TERZA CAMPATA - FINESTRA G .....</b>	<b>28</b>
<b>5.8. SALA DE NORA - QUARTA CAMPATA - FINESTRA G' .....</b>	<b>31</b>
<b>6. CALCOLO DEL FLUSSO DI MASSA TOTALE .....</b>	<b>34</b>
<b>7. RILIEVI DI MERCURIO GASSOSO ALL'INTERNO DELLA SALA CELLE.....</b>	<b>35</b>
<b>8. CONCLUSIONI .....</b>	<b>37</b>
<b>9. ALLEGATI.....</b>	<b>37</b>



## 1. INTRODUZIONE

Oggetto del presente lavoro è la caratterizzazione quantitativa delle emissioni diffuse di mercurio provenienti dalla sala celle De Nora del Vs. impianto cloro-soda di Pieve Vergonte (VB).

Le attività di misura su campo sono state eseguite nei giorni 27-28-29-30 maggio 2008, da parte del nostro personale tecnico specializzato.

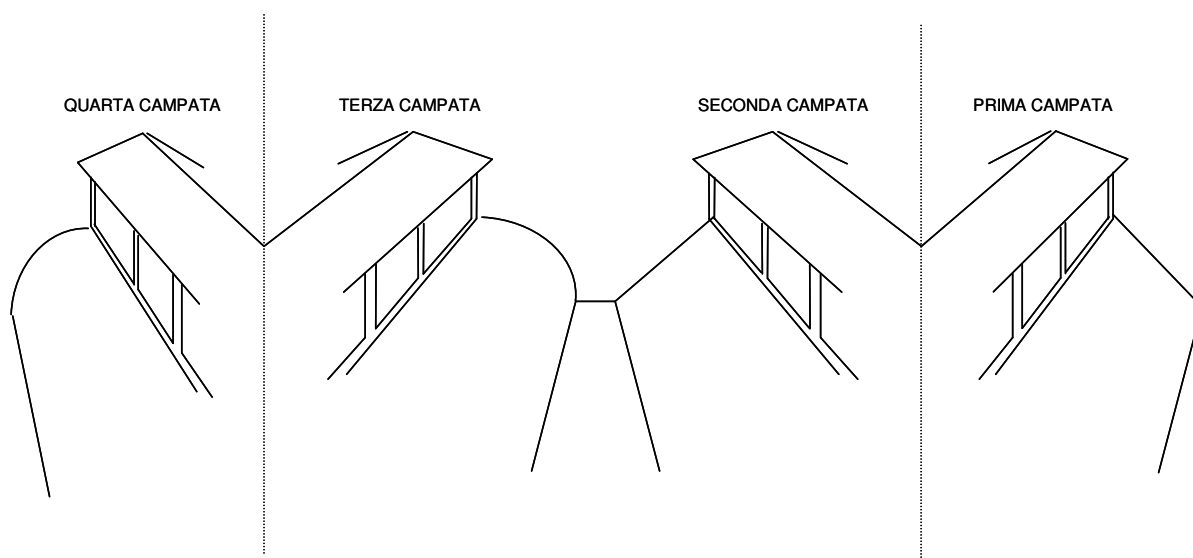
La presente costituisce relazione tecnica di commento ai rilievi eseguiti.

## 2. EMISSIONI DIFFUSE OGGETTO DEL PRESENTE STUDIO

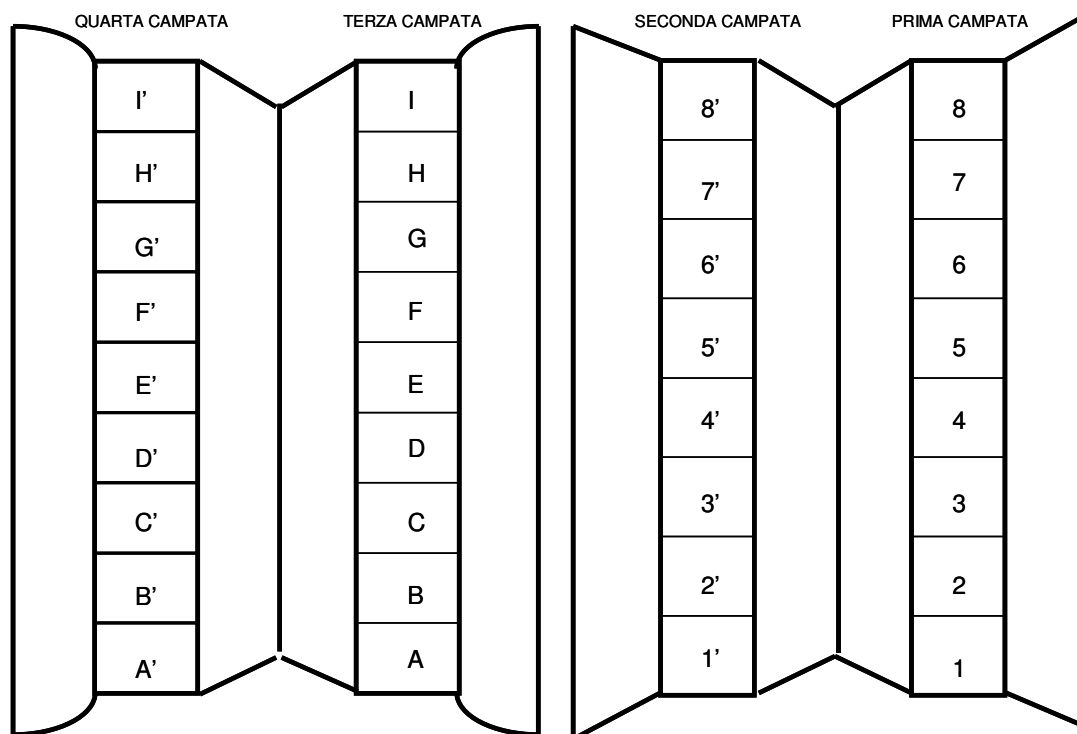
Scopo della campagna di misura è il calcolo quantitativo delle emissioni diffuse di mercurio provenienti dalla sala celle De Nora; per ottenere tale dato è necessario misurare la concentrazione del mercurio aerodisperso e la portata di scambio gassoso della sala celle con l'ambiente esterno.

La sala celle oggetto di rilievo presenta copertura a doppia campata, una a capanna ed una a botte; ogni campata culmina in un torrino di ventilazione dotato di due serie di finestrate, ciascuna su ognuno dei lati lunghi.

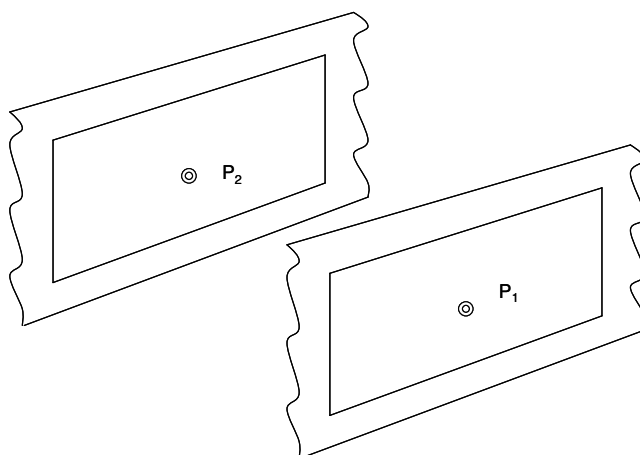
Si riporta alla figura seguente una vista prospettica del tetto del reparto cloro-soda, con identificazione delle campate corrispondenti.



La campata voltata a capanna presenta due serie di 8 finestre su ciascun lato; la campata voltata a botte presenta due serie di 9 finestre su ciascun lato, come da figura seguente, con identificazione delle campate e delle finestre corrispondenti.



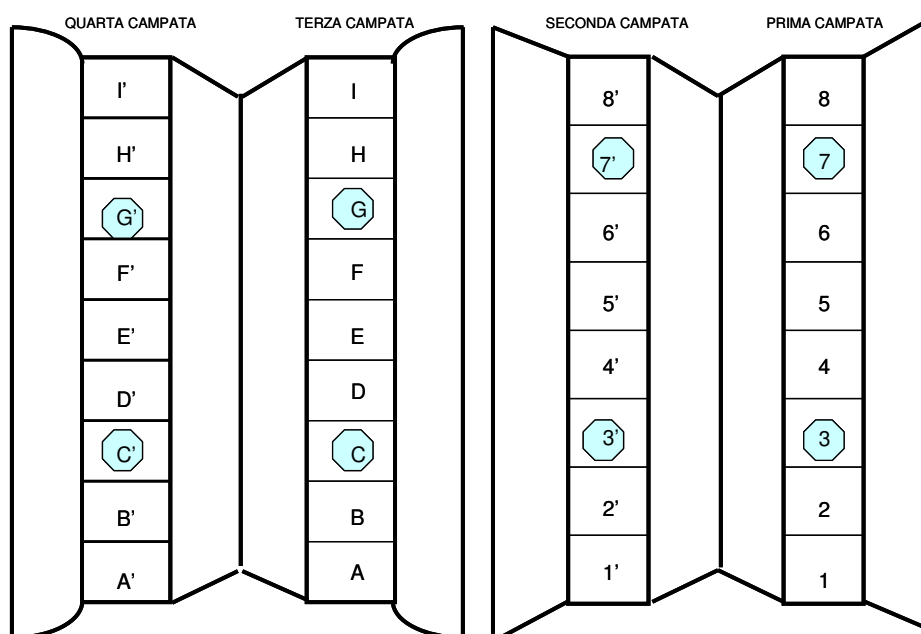
si individuano così 17 coppie di finestre affacciate, come riportato al disegno seguente:





### 3. MODALITA' OPERATIVE DI ESECUZIONE DELLA CAMPAGNA DI MISURA

Delle 17 coppie di finestre affacciate, come individuate al § precedente, ne sono state scelte 4, a campione, per misurare la concentrazione del mercurio aerodisperso e la portata di scambio gassoso della sala celle con l'ambiente esterno, permettendo di individuare un insieme statisticamente rappresentativo di dati di flusso di massa di mercurio in uscita dalla sala celle.



CAMPATA	FINESTRA DI PRELIEVO	MISURA	
		INIZIO	FINE
PRIMA	3	27 maggio 2008 - 11:00	28 maggio 2008 - 11:00
SECONDA	3'	27 maggio 2008 - 11:00	28 maggio 2008 - 11:00
PRIMA	7	28 maggio 2008 - 12:00	29 maggio 2008 - 09:00
SECONDA	7'	28 maggio 2008 - 12:00	29 maggio 2008 - 09:00
TERZA	C	29 maggio 2008 - 12:00	30 maggio 2008 - 08:01
QUARTA	C'	29 maggio 2008 - 12:00	30 maggio 2008 - 08:03
TERZA	G	30 maggio 2008 - 08:10	30 maggio 2008 - 15:44
QUARTA	G'	30 maggio 2008 - 08:12	30 maggio 2008 - 15:59



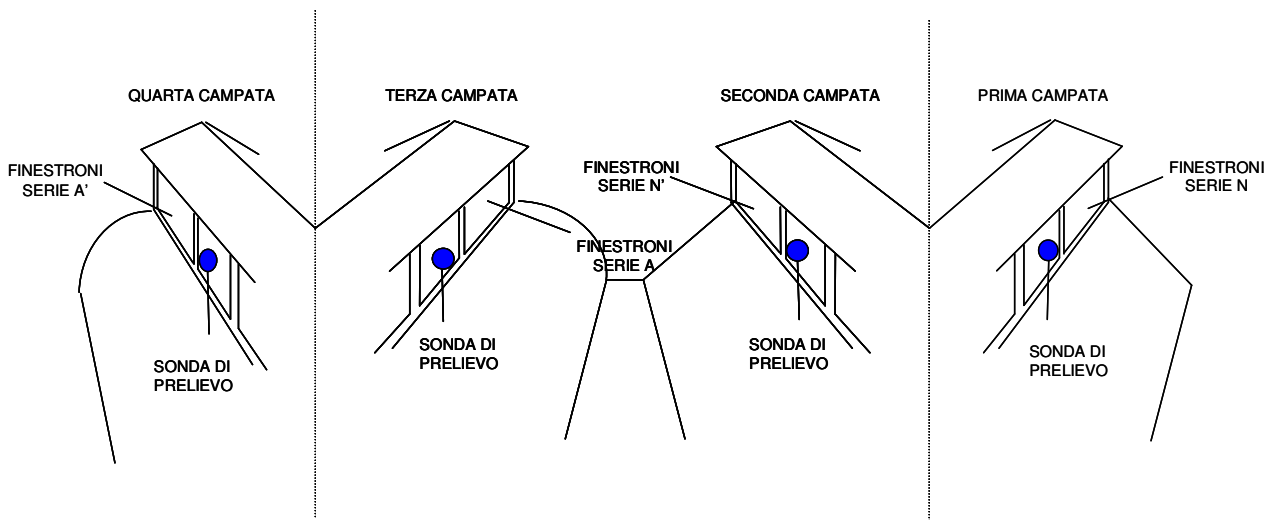
Su ognuna delle coppie di punti sono stati registrati in continuo, per 24 ore e per 4 giorni, i seguenti parametri:

- Direzione del vento ( $^{\circ}$ N)
- Velocità assoluta del vento (m/s)
- Temperatura ( $^{\circ}$ C)
- Concentrazione di mercurio ( $\text{mg}/\text{Nm}^3$ )

L'esame della registrazione in continuo delle concentrazioni di mercurio e della velocità e direzione del vento sulla coppia di punti di misura ha permesso di calcolare il flusso di massa del mercurio in uscita dalla coppia di finestre, ponendo in essere le seguenti azioni:

- esame delle mutue direzioni e velocità del vento sulla coppia di finestre affacciate: descrizione del moto degli aeriformi attraverso le finestre stesse, tenuto conto delle brezze di monte e di valle spiranti all'esterno;
- individuazione degli intervalli temporali ( $t_1 \rightarrow t_2$ ) per i quali la direzione del vento risulta in uscita dalla superficie della finestra;
- calcolo della corrispondente concentrazione media del mercurio nel medesimo intervallo temporale  $c_i(t_1 \rightarrow t_2)$ ;
- calcolo flusso di massa medio del mercurio attraverso la finestra in esame relativo al medesimo intervallo temporale,  $fm_i(t_1 \rightarrow t_2)$ , tenuto conto delle dimensioni della finestra medesima

Non essendo probabilmente verificato un regime di flusso lamellare dell'aeriforme attraverso la finestra medesima, la velocità dell'aeriforme attraverso la finestra misurata nel suo centro geometrico risulta essere una stima per eccesso della velocità media attraverso tale superficie; il calcolo del flusso di massa così effettuato risulta quindi cautelativo.



Il dato finale del flusso di massa è stato calcolato come prodotto dei flussi di massa e delle concentrazioni medie registrate su ciascuna finestra campione, estese al totale delle finestre presenti.

Per opportuna comparazione con i dati di storico, sono inoltre stati realizzati rilievi puntuali del mercurio gassoso in due punti di ciascuna delle due campate della sala celle, a m. 1,5 dal pavimento e per ciascuno dei giorni di misura.



#### 4. METODI DI CAMPIONAMENTO ED ANALISI

Per la determinazione della concentrazione di mercurio gassoso sono stati utilizzati analizzatori portatili di rilevazione ad assorbimento UV – metodo dei vapori freddi.

La concentrazione di mercurio vapore viene misurata in una cella ottica costruita in gel di silice fusa; il principio di misura si basa sull'assorbimento della luce UV a frequenza pari a 253,7 nm da parte dei vapori di mercurio presenti nel campione, adottato in continuo alla cella di misura mediante pompa a membrana; la sorgente di luce UV è costituita da una lampada a vapori di mercurio (EDL) .

La sensibilità di misura è pari a 0,1 microg/mc; lo strumento misura in continuo ed esegue ad intervalli regolari l'aggiustamento di zero; i dati vengono trasferiti a PC via porta seriale.

<b>SALA CELLE DE NORA</b>		
<b>Parametro</b>	<b>Frequenza</b>	<b>Metodo</b>
Mercurio gassoso	Campagna di misura in continuo e sulle 24 ore di durata pari a 4 giorni lavorativi	MIP-351rev0-2004
Mercurio gassoso	Campionamenti su postazione fissa	NIOSH 6009:1994



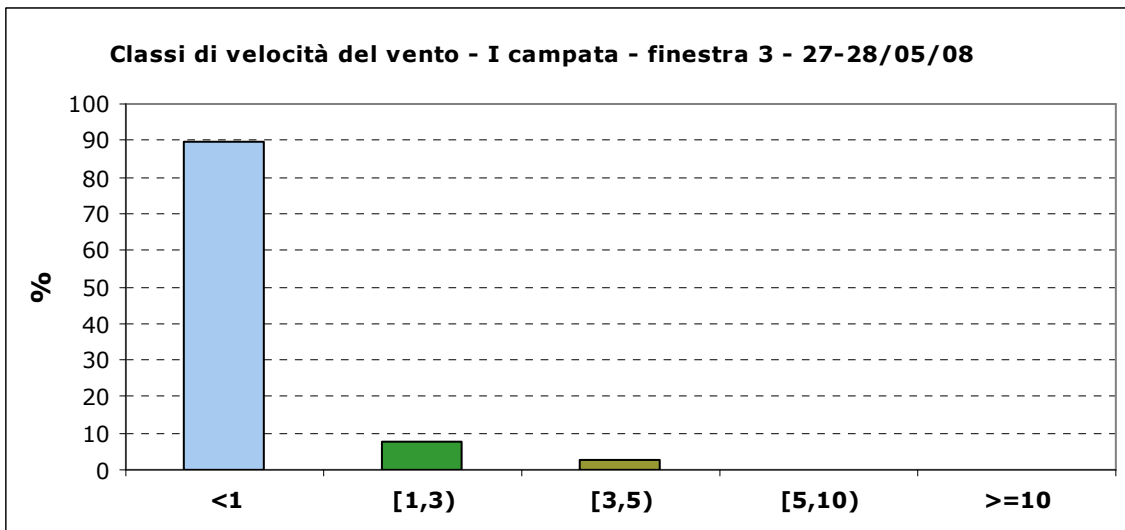
## 5. RISULTATI DI MISURA

Si riportano di seguito i valori analitici riscontrati per ciascuna finestra di misura; sono presenti in allegato i tabulati dei rilievi puntuali di medie minuto.

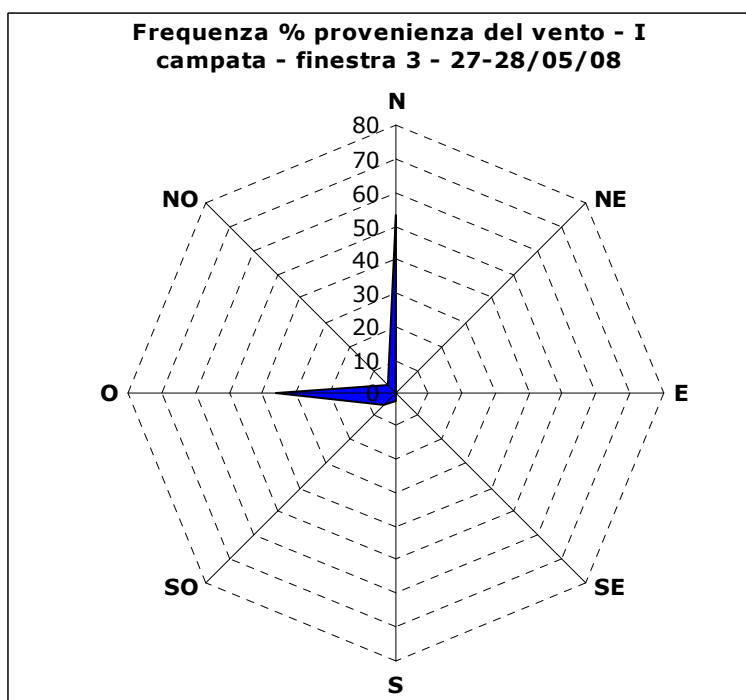
### 5.1. Sala de Nora - Prima campata - Finestra 3

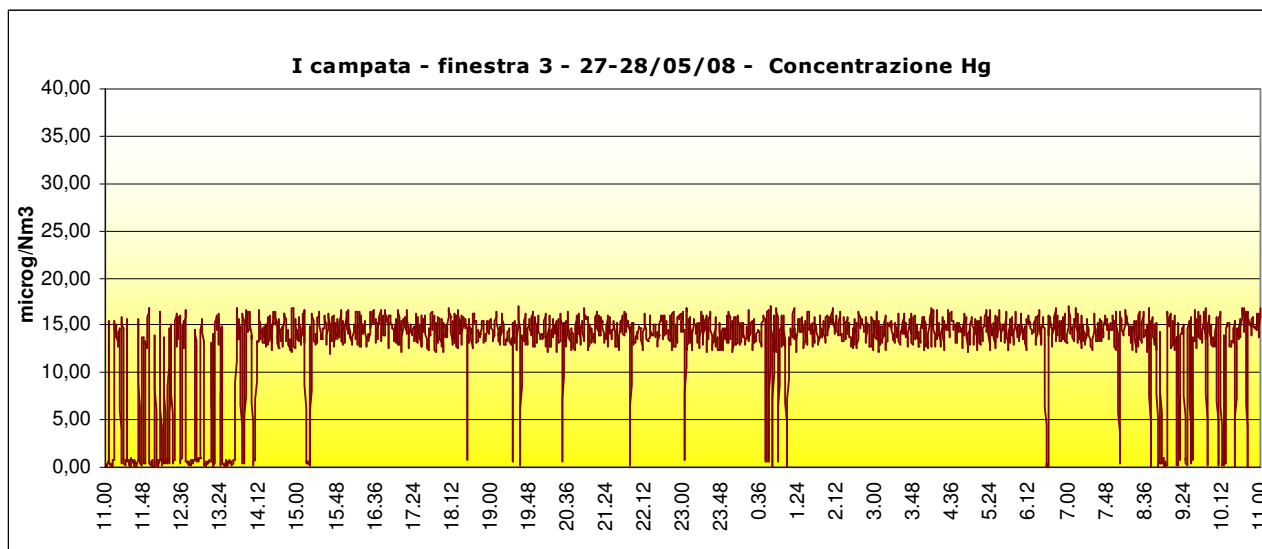
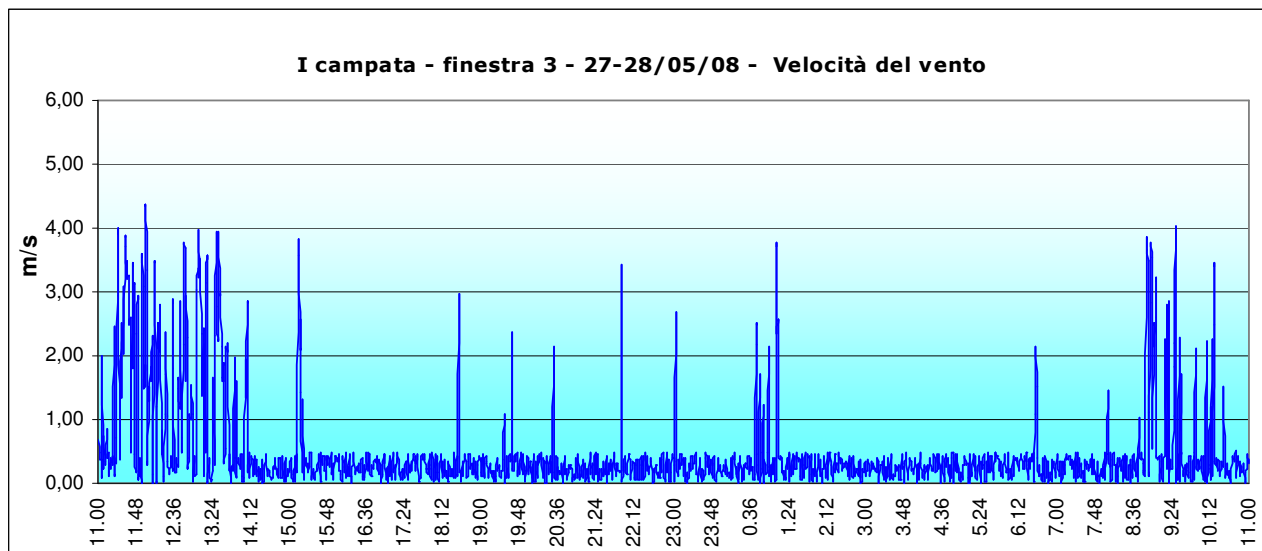
Sala de Nora - Prima campata - Finestra 3					
Rilievo	Data e ora inizio delle misure		27 maggio 2008 - 11:00		
	Data e ora fine delle misure		28 maggio 2008 - 11:00		
	Intervallo angolare vento in uscita [°N]		10°N - 190 °N		
	Area finestra (m2)		4,800		
	Temp. [°C]	Velocità vento [m/sec]	Direzione vento [°N]	Conc. Hg (µg/Nm3)	Portata in uscita (Nm3/h)
valore medio	24,79	0,47	131,40	12,82	3423
valore minimo	19,04	0,00	0,00	0,01	0
valore massimo	30,96	4,33	338,00	16,98	7964
Concentrazione Hg media in uscita (µg/Nm3):				12,82	
Portata media in uscita (Nm3/h) :				3423	
Flusso di massa medio in uscita (Kg/h)				0,000044	

Si riportano, alle pagine seguenti, gli andamenti registrati in continuo dei parametri velocità del vento, direzione di provenienza del vento e concentrazione.



	Velocità							nval
	media	max	<1	[1,3)	[3,5)	[5,10)	>=10	
	0,5	4,3	89,7	7,6	2,8	0,0	0,0	100
Direzione (per vel>0.5)								
N	NE	E	SE	S	SO	O	NO	nval
53,4	0,0	0,0	0,0	2,5	5,0	36,0	3,1	11,2





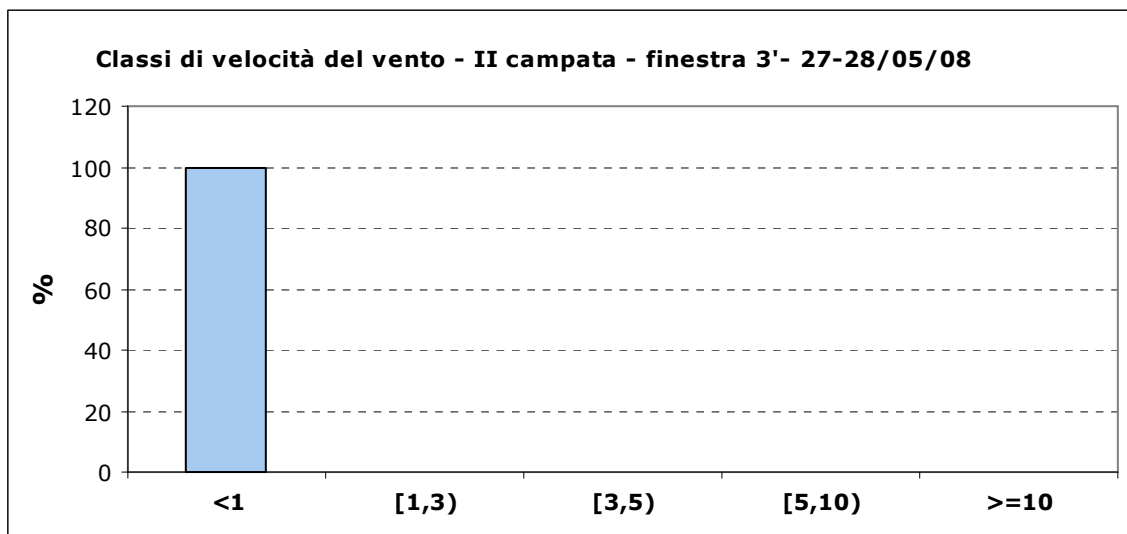


## 5.2. Sala de Nora - Seconda campata - Finestra 3'

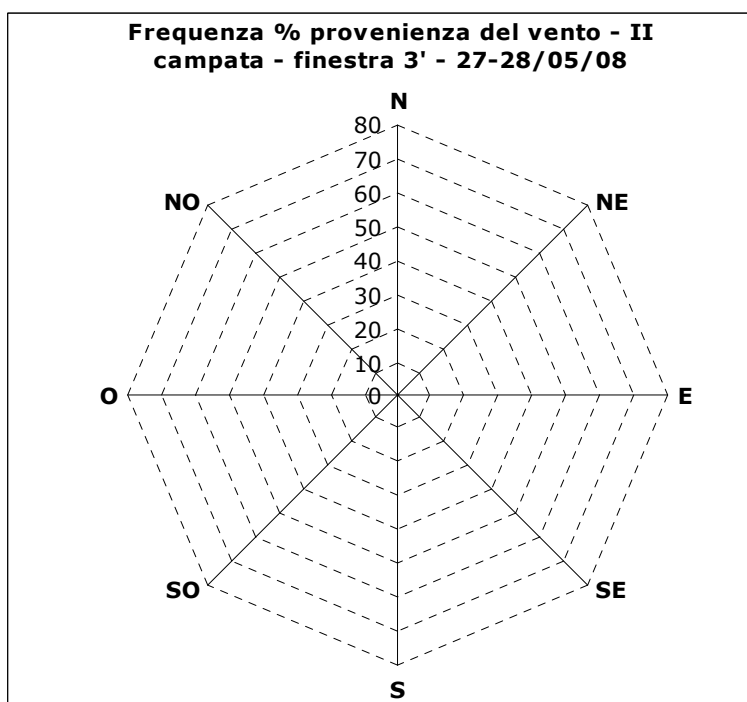
Sala de Nora - Seconda campata - Finestra 3'					
Rilievo	Data e ora inizio delle misure		27 maggio 2008 - 11:00		
	Data e ora fine delle misure		28 maggio 2008 - 11:00		
	Intervallo angolare vento in uscita [°N]		0°N - 10°N; 190 °N - 360°N		
	Area finestra (m2)		4,800		
	Temp. [°C]	Velocità vento [m/sec]	Direzione vento [°N]	Conc. Hg (µg/Nm3)	Portata in uscita (Nm3/h)
valore medio	25,36	0,25	206	8,35	3927
valore minimo	21,00	0,00	0	4,99	2
valore massimo	31,00	0,50	338	11,84	7977
Concentrazione Hg media in uscita (µg/Nm3):				8,35	
Portata media in uscita (Nm3/h) :				3927	
Flusso di massa medio in uscita (Kg/h)				0,000033	

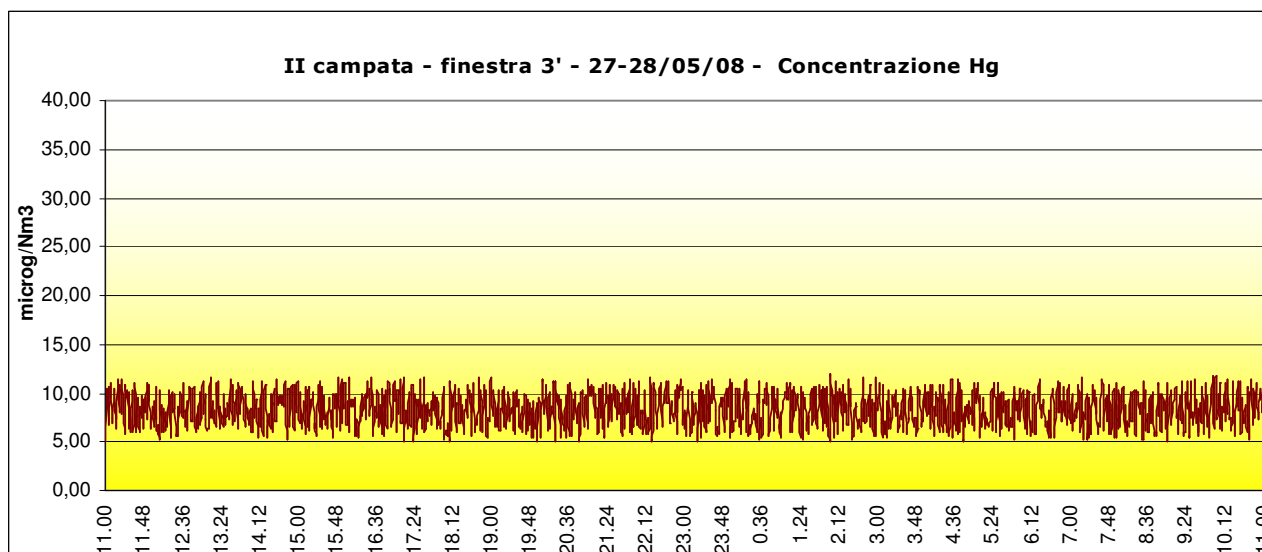
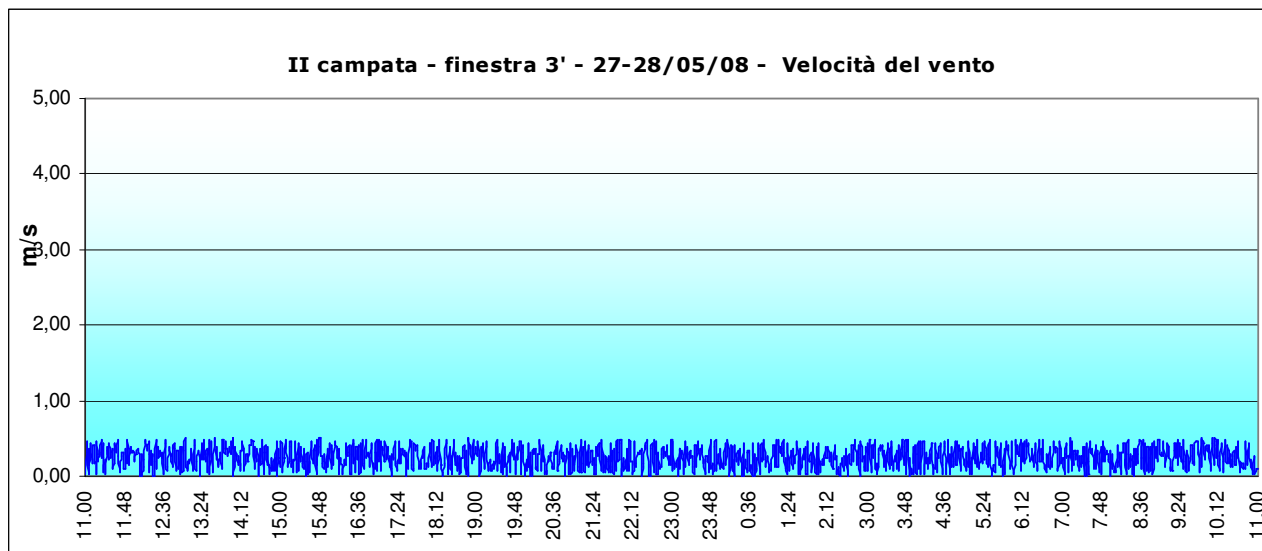
Si riportano, alle pagine seguenti, gli andamenti registrati in continuo dei parametri velocità del vento, direzione di provenienza del vento e concentrazione.





	Velocità							
	media	max	<1	[1,3)	[3,5)	[5,10)	>=10	nval
	0,2	0,5	100,0	0,0	0,0	0,0	0,0	100
Direzione (per vel>0.5)								
N	NE	E	SE	S	SO	O	NO	nval
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0



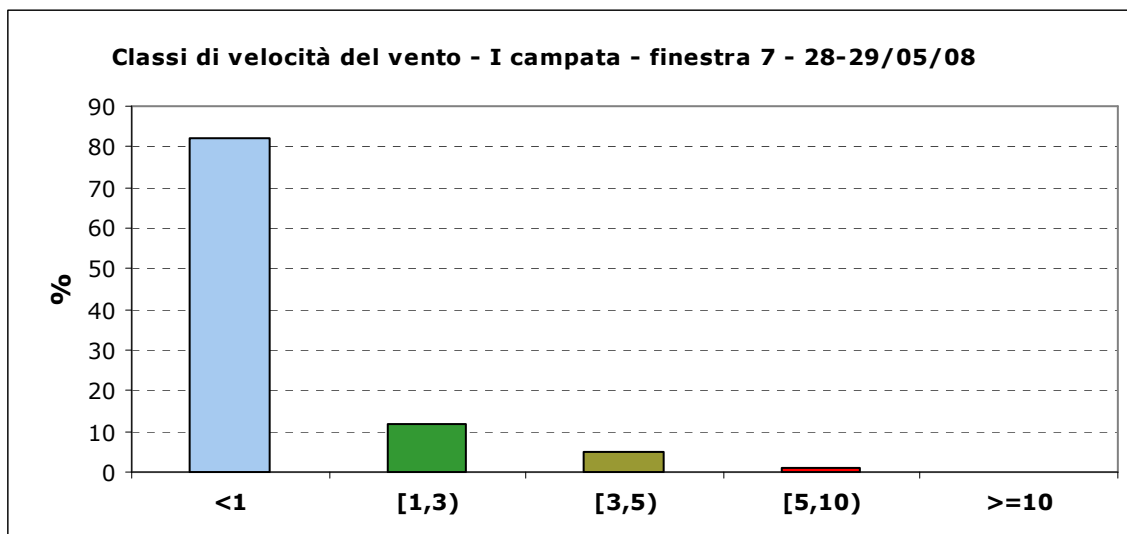




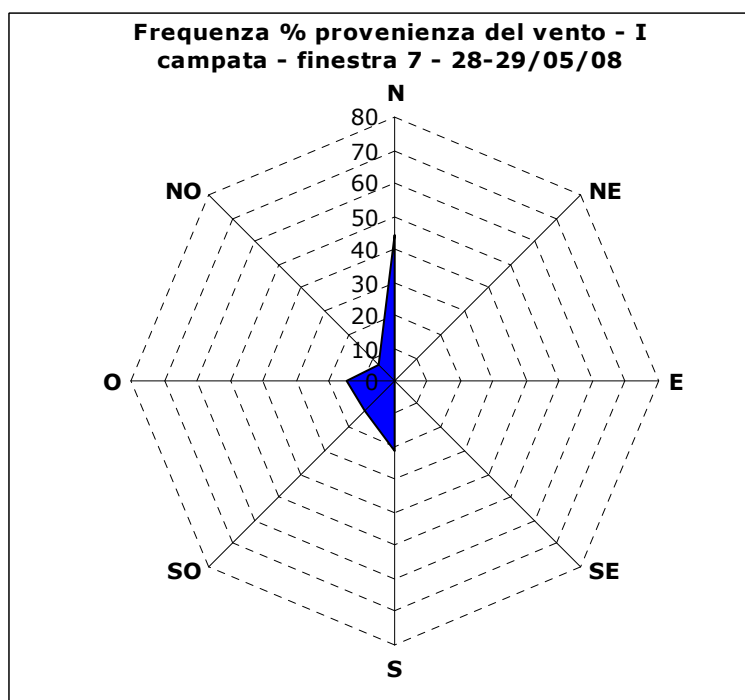
### 5.3. Sala de Nora - Prima campata - Finestra 7

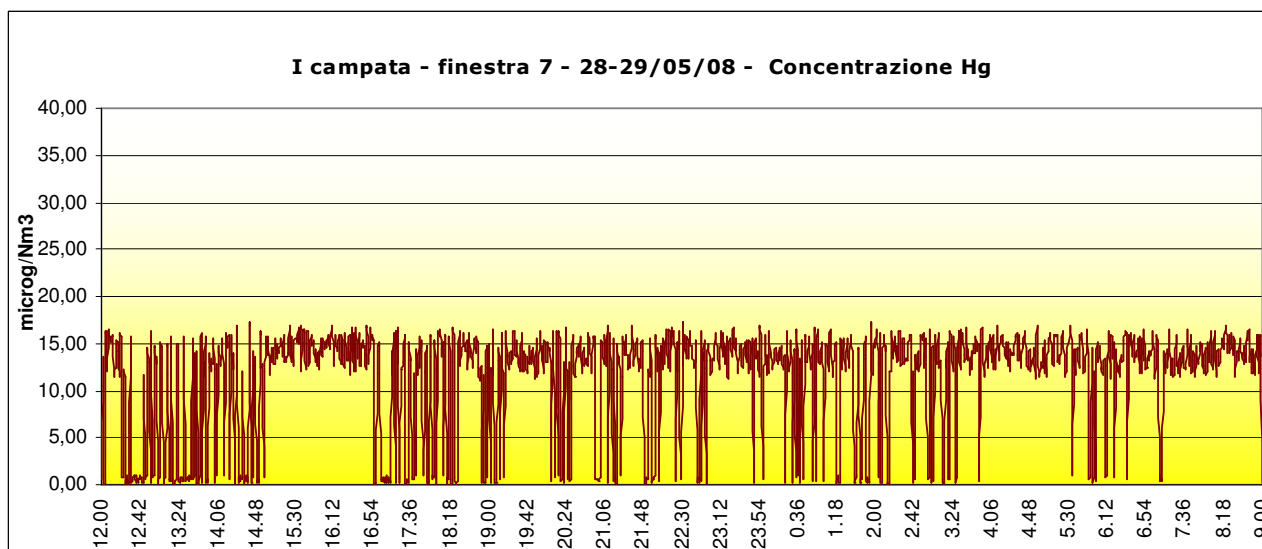
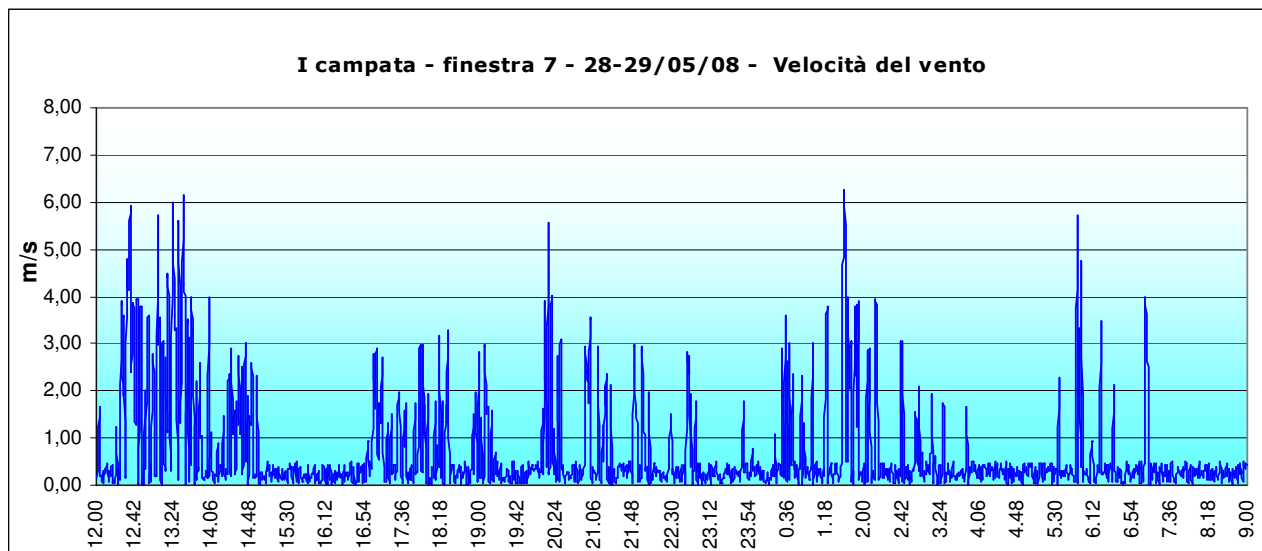
Sala de Nora - Prima campata - Finestra 7					
Rilievo	Data e ora inizio delle misure		28 maggio 2008 - 12:00		
	Data e ora fine delle misure		29 maggio 2008 - 09:00		
	Intervallo angolare vento in uscita [°N]		10°N - 190 °N		
	Area finestra (m2)		4,800		
	Temp. [°C]	Velocità vento [m/sec]	Direzione vento [°N]	Conc. Hg (µg/Nm3)	Portata in uscita (Nm3/h)
valore medio	22,53	0,67	118	11,32	3180
valore minimo	18,02	0,00	0	0,00	0
valore massimo	27,98	6,28	338	16,97	8054
Concentrazione Hg media in uscita (µg/Nm3):				11,32	
Portata media in uscita (Nm3/h) :				3180	
Flusso di massa medio in uscita (Kg/h)				0,000036	

Si riportano, alle pagine seguenti, gli andamenti registrati in continuo dei parametri velocità del vento, direzione di provenienza del vento e concentrazione.



	Velocità							
	media	max	<1	[1,3)	[3,5)	[5,10)	>=10	nval
	0,7	6,3	82,2	11,9	5,1	0,8	0,0	100
Direzione (per vel>0.5)								
N	NE	E	SE	S	SO	O	NO	nval
44,2	0,0	0,0	0,0	21,1	12,8	14,5	7,4	19,2



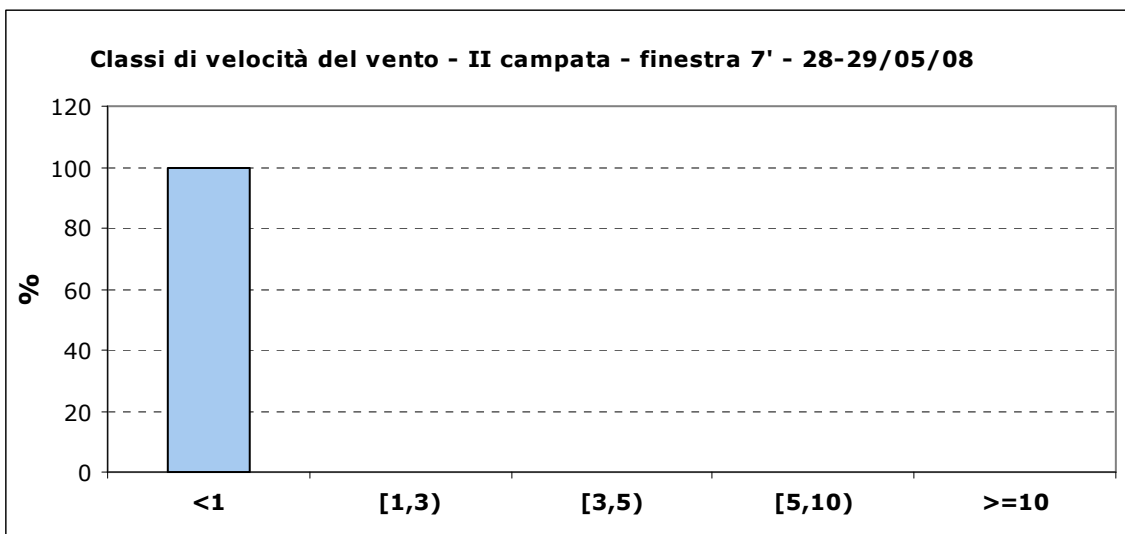




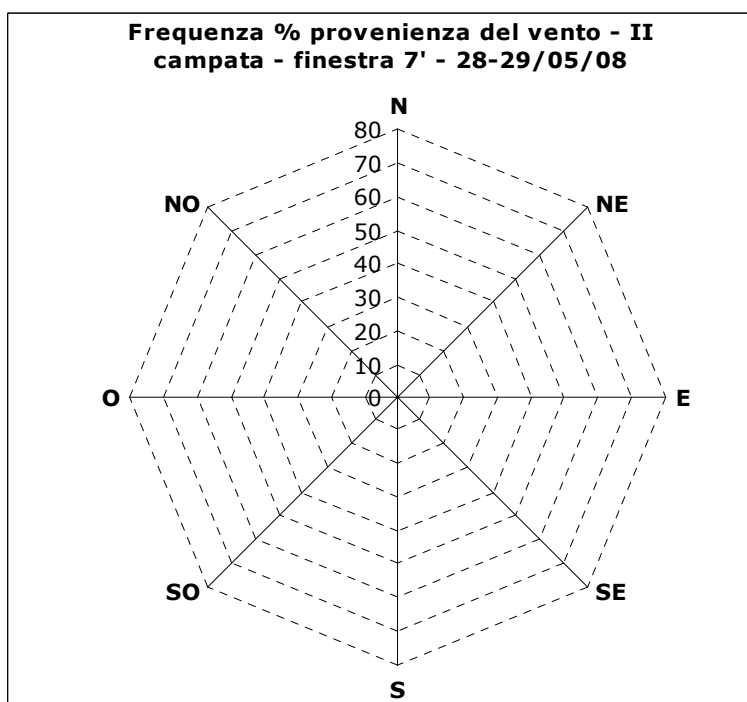
#### 5.4. Sala de Nora - Seconda campata - Finestra 7'

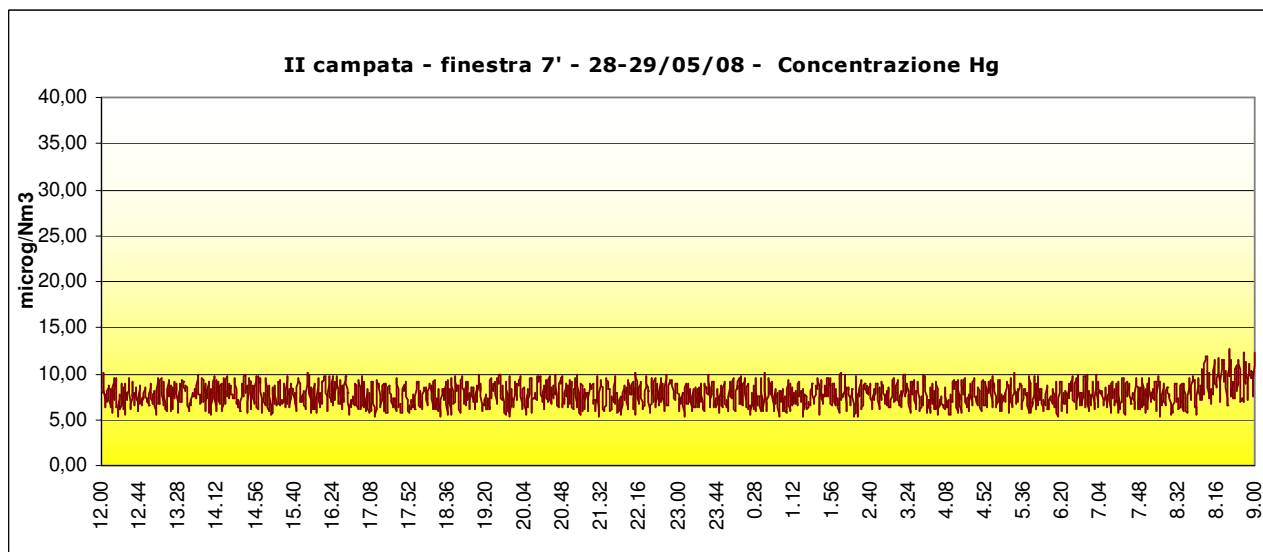
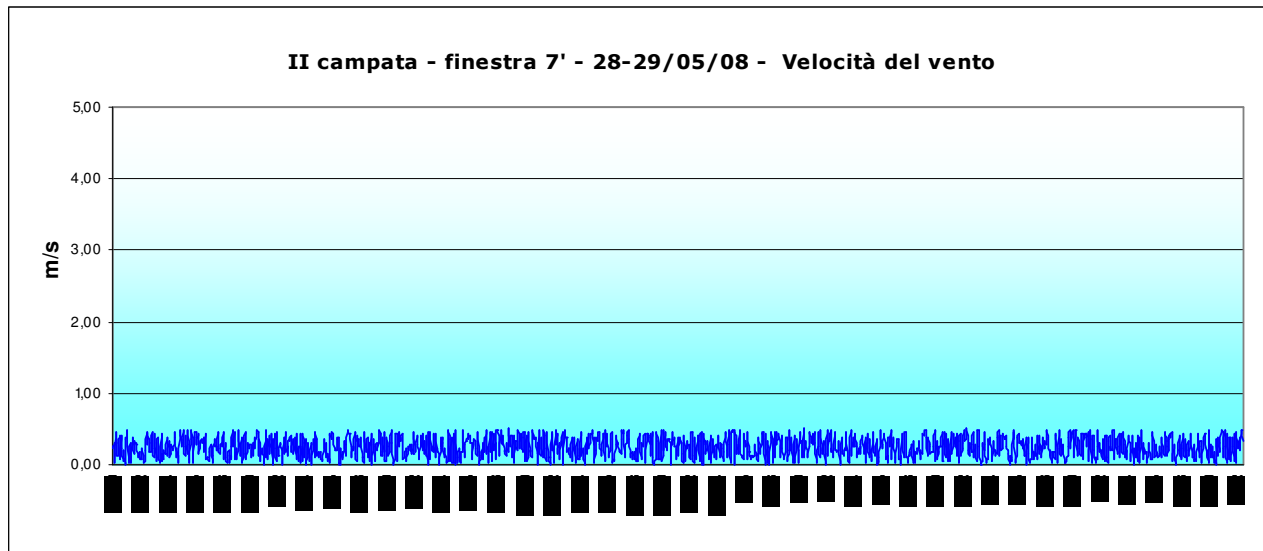
Sala de Nora - Seconda campata - Finestra 7'					
Rilievo	Data e ora inizio delle misure		28 maggio 2008 - 12:00		
	Data e ora fine delle misure		29 maggio 2008 - 09:00		
	Intervallo angolare vento in uscita [°N]		0°N - 10°N; 190 °N - 360°N		
	Area finestra (m2)		4,800		
	Temp. [°C]	Velocità vento [m/sec]	Direzione vento [°N]	Conc. Hg (µg/Nm3)	Portata in uscita (Nm3/h)
valore medio	22,92	0,25	292	7,74	3510
valore minimo	16,06	0,00	0	5,26	0
valore massimo	27,99	0,50	338	12,59	8041
Concentrazione Hg media in uscita (µg/Nm3):				7,74	
Portata media in uscita (Nm3/h) :				3510	
Flusso di massa medio in uscita (Kg/h)				0,000027	

Si riportano, alle pagine seguenti, gli andamenti registrati in continuo dei parametri velocità del vento, direzione di provenienza del vento e concentrazione.



	Velocità							
	media	max	<1	[1,3)	[3,5)	[5,10)	>=10	nval
	0,2	0,5	100,0	0,0	0,0	0,0	0,0	100
Direzione (per vel>0.5)								
N	NE	E	SE	S	SO	O	NO	nval
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0



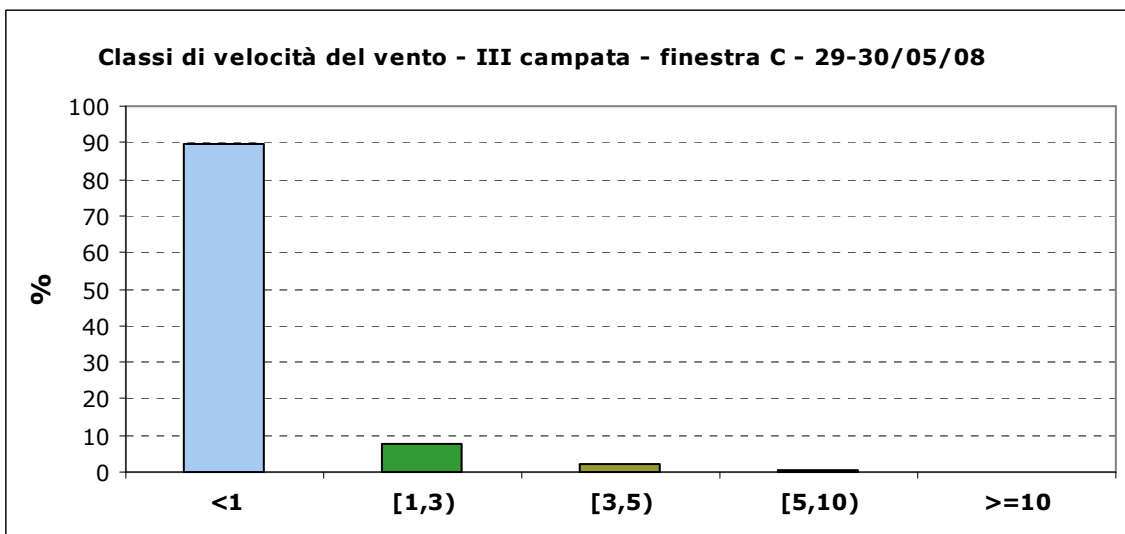




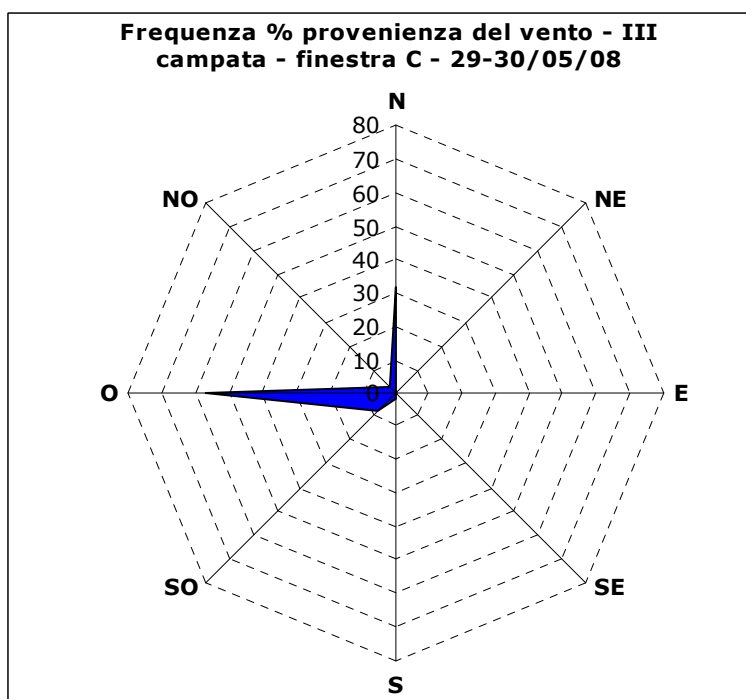
### 5.5. Sala de Nora - Terza campata - Finestra C

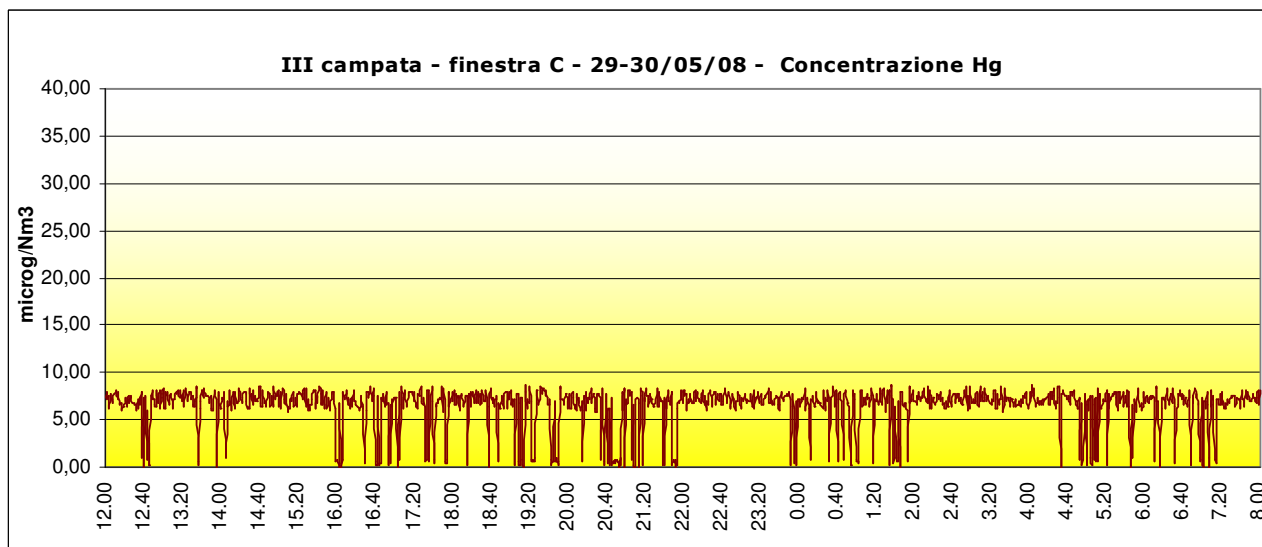
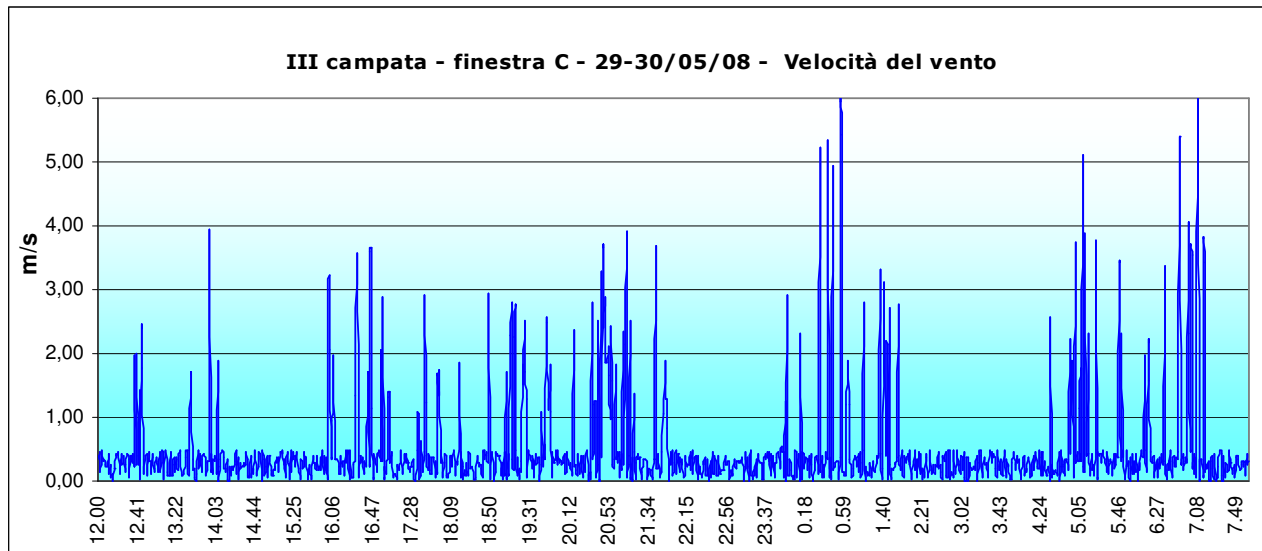
Sala de Nora - Terza campata - Finestra C					
<b>Rilievo</b>	<b>Data e ora inizio delle misure</b>		29 maggio 2008 - 12:00		
	<b>Data e ora fine delle misure</b>		30 maggio 2008 - 08:01		
	<b>Intervallo angolare vento in uscita [°N]</b>		10°N - 190 °N		
	<b>Area finestra (m2)</b>		4,575		
	<b>Temp. [°C]</b>	<b>Velocità vento [m/sec]</b>	<b>Direzione vento [°N]</b>	<b>Conc. Hg (µg/Nm3)</b>	<b>Portata in uscita (Nm3/h)</b>
<b>valore medio</b>	19,02	0,49	116	6,43	3485
<b>valore minimo</b>	17,00	0,00	0	0,02	0
<b>valore massimo</b>	25,92	7,66	351	8,64	7713
<b>Concentrazione Hg media in uscita (µg/Nm3):</b>				6,43	
<b>Portata media in uscita (Nm3/h) :</b>				3485	
<b>Flusso di massa medio in uscita (Kg/h)</b>				0,000022	

Si riportano, alle pagine seguenti, gli andamenti registrati in continuo dei parametri velocità del vento, direzione di provenienza del vento e concentrazione.



	Velocità								nval
	media	max	<1	[1,3)	[3,5)	[5,10)	>=10		
	0,5	7,7	89,7	7,7	1,9	0,7	0,0	100	
Direzione (per vel>0.5)									
N	NE	E	SE	S	SO	O	NO	nval	
31,5	0,0	0,0	0,0	1,5	7,7	56,9	2,3	10,8	



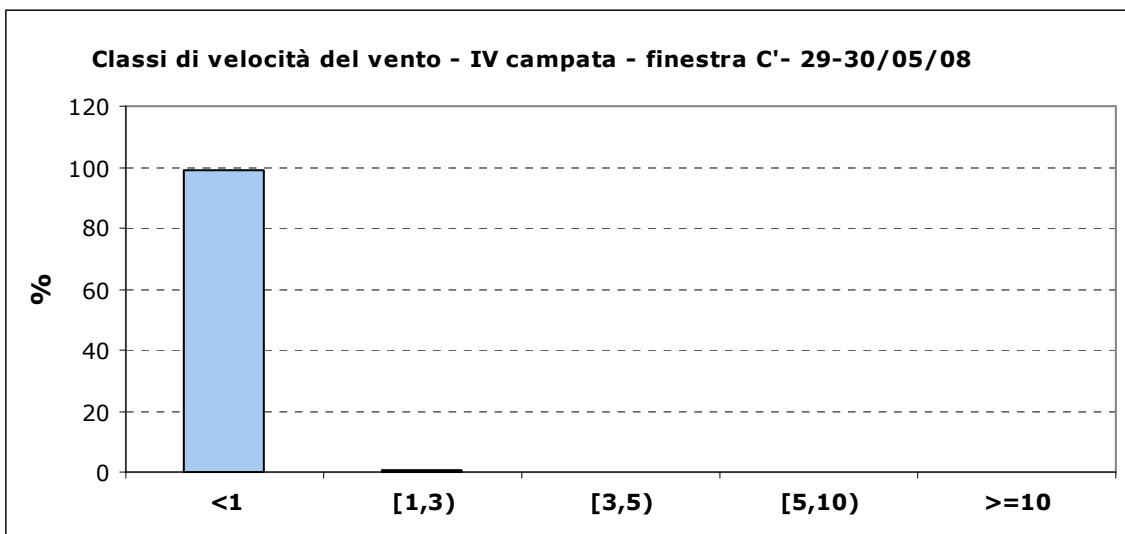




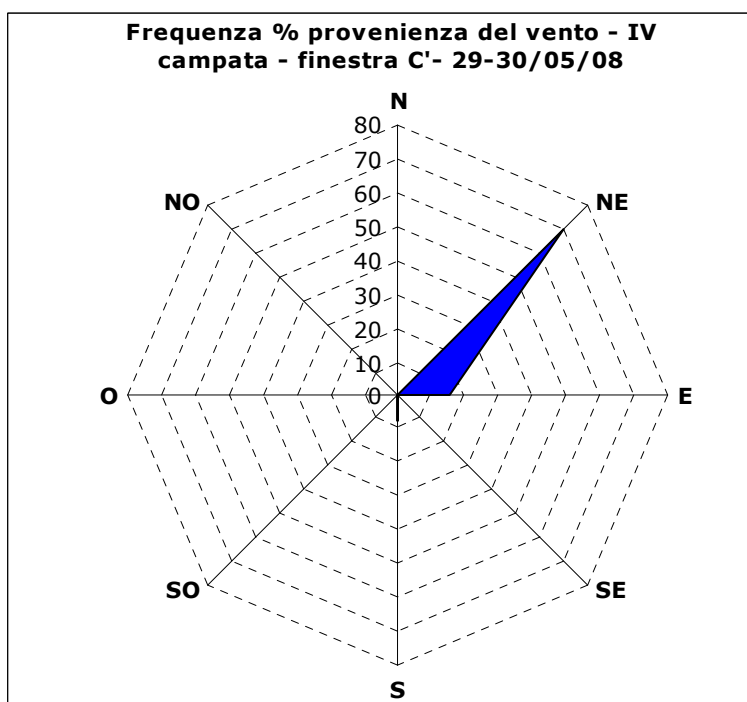
### 5.6. Sala de Nora - Quarta campata - Finestra C'

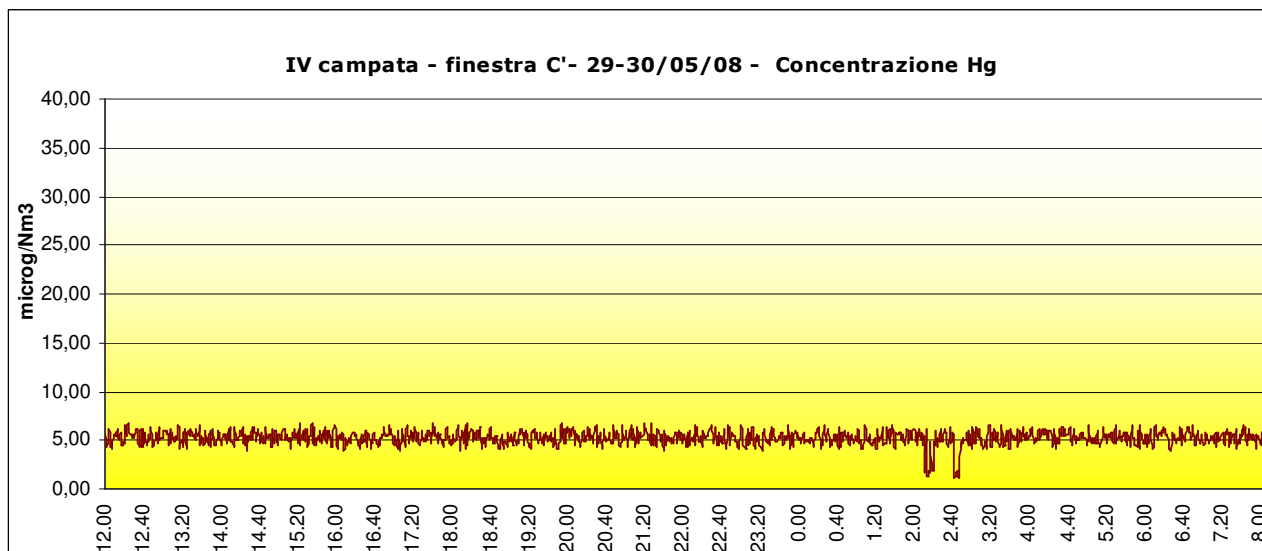
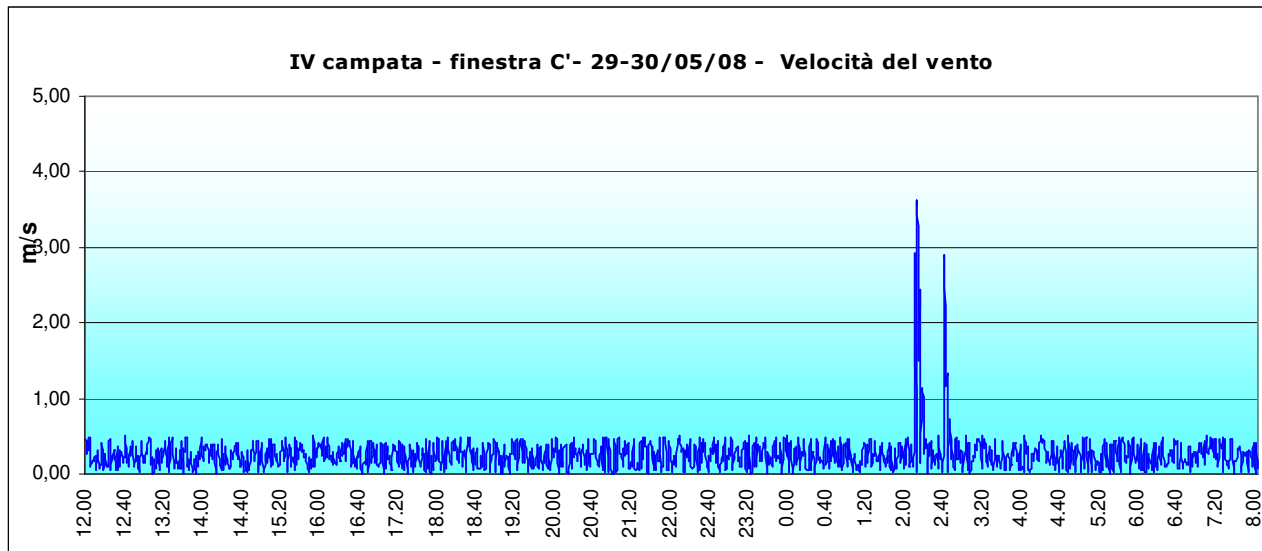
Sala de Nora - Quarta campata - Finestra C'					
Rilievo	Data e ora inizio delle misure		29 maggio 2008 - 12:00		
	Data e ora fine delle misure		30 maggio 2008 - 08:03		
	Intervallo angolare vento in uscita [°N]		0°N - 10°N; 190 °N - 360°N		
	Area finestra (m2)		4,575		
	Temp. [°C]	Velocità vento [m/sec]	Direzione vento [°N]	Conc. Hg (µg/Nm3)	Portata in uscita (Nm3/h)
valore medio	20,75	0,26	306	5,25	3681
valore minimo	18,05	0,00	0	1,18	0
valore massimo	23,00	3,55	338	6,75	7675
Concentrazione Hg media in uscita (µg/Nm3):				5,25	
Portata media in uscita (Nm3/h) :				3681	
Flusso di massa medio in uscita (Kg/h)				0,000019	

Si riportano, alle pagine seguenti, gli andamenti registrati in continuo dei parametri velocità del vento, direzione di provenienza del vento e concentrazione.



	Velocità							nval
	media	max	<1	[1,3)	[3,5)	[5,10)	>=10	
	0,3	3,5	99,2	0,7	0,1	0,0	0,0	100
Direzione (per vel>0.5)								
N	NE	E	SE	S	SO	O	NO	nval
0,0	69,2	15,4	0,0	7,7	0,0	0,0	0,0	1,1



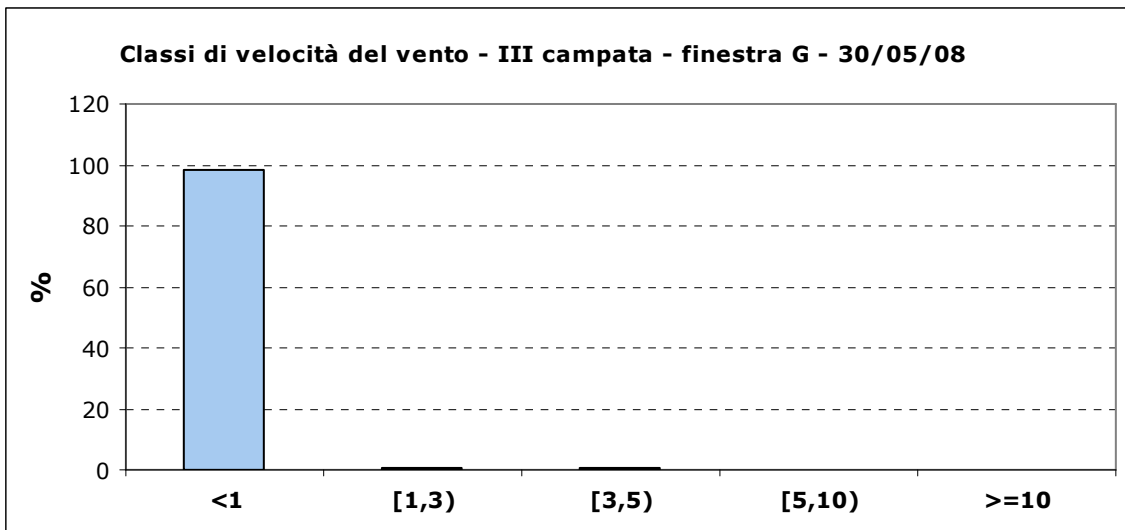




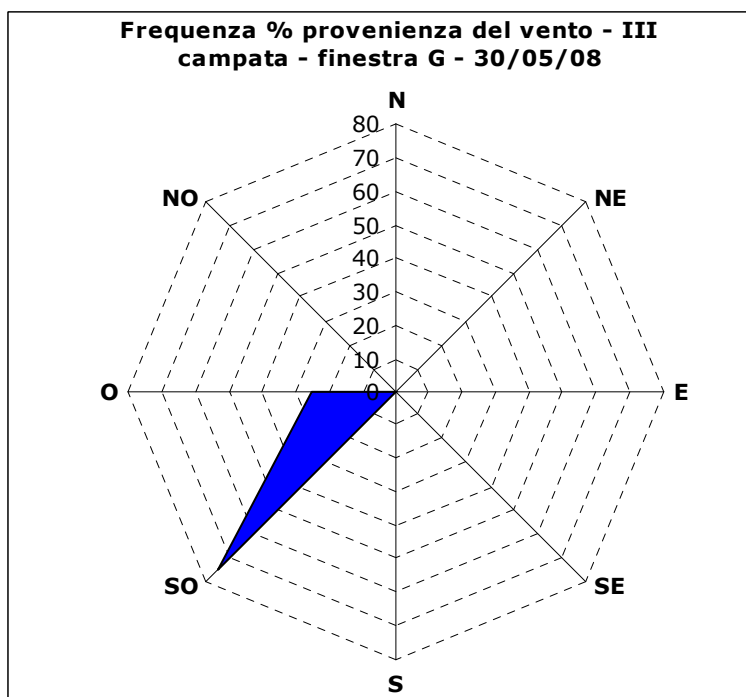
### 5.7. Sala de Nora - Terza campata - Finestra G

Sala de Nora - Terza campata - Finestra G					
Rilievo	Data e ora inizio delle misure		30 maggio 2008 - 08:10		
	Data e ora fine delle misure		30 maggio 2008 - 15:44		
	Intervallo angolare vento in uscita [°N]		10°N - 190 °N		
	Area finestra (m2)		4,575		
	Temp. [°C]	Velocità vento [m/sec]	Direzione vento [°N]	Conc. Hg (µg/Nm3)	Portata in uscita (Nm3/h)
valore medio	22,88	0,28	117	5,82	3669
valore minimo	19,01	0,00	22	0,13	0
valore massimo	25,00	3,98	338	7,38	7624
Concentrazione Hg media in uscita (µg/Nm3):				5,82	
Portata media in uscita (Nm3/h) :				3669	
Flusso di massa medio in uscita (Kg/h)				0,000021	

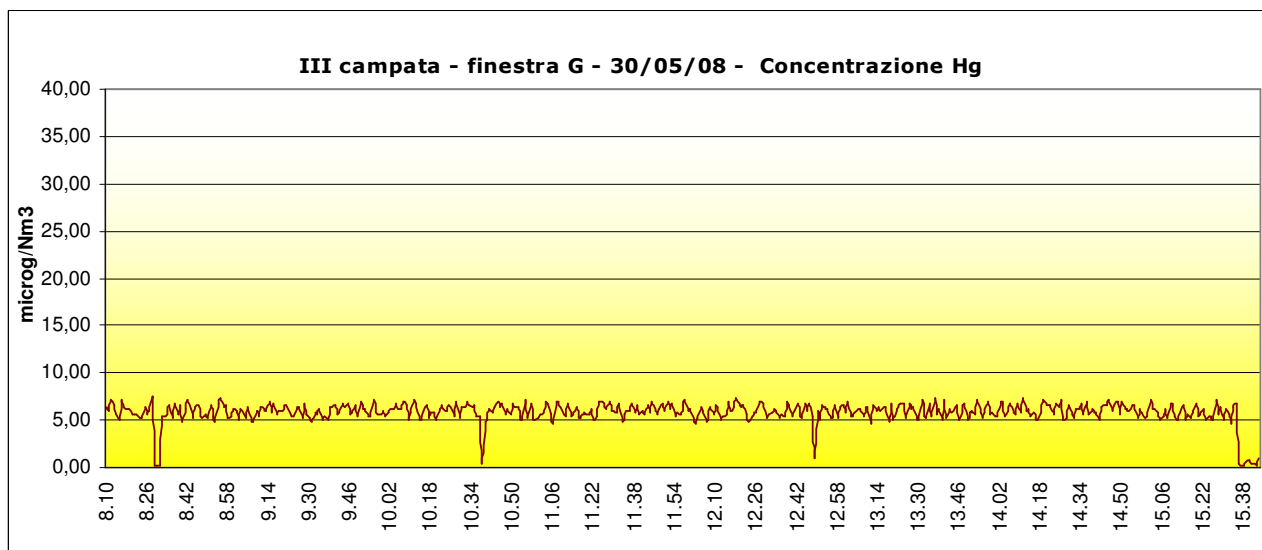
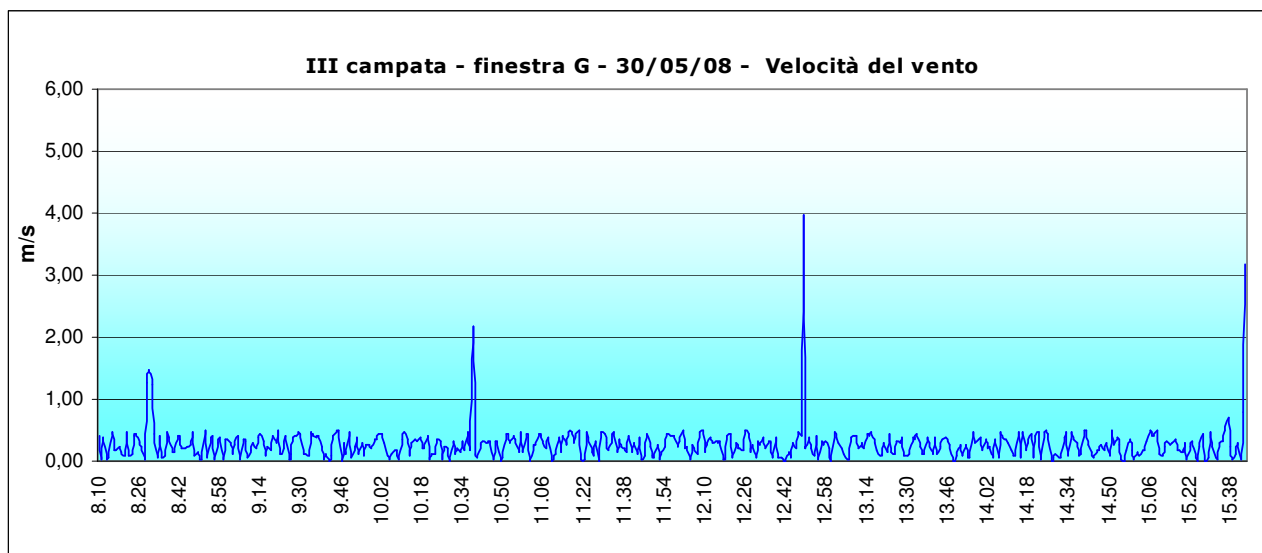
Si riportano, alle pagine seguenti, gli andamenti registrati in continuo dei parametri velocità del vento, direzione di provenienza del vento e concentrazione.



	Velocità							nval
	media	max	<1	[1,3)	[3,5)	[5,10)	>=10	
	0,3	4,0	98,7	0,9	0,4	0,0	0,0	100
Direzione (per vel>0.5)								
N	NE	E	SE	S	SO	O	NO	nval
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	75,0	25,0	0,0	1,8





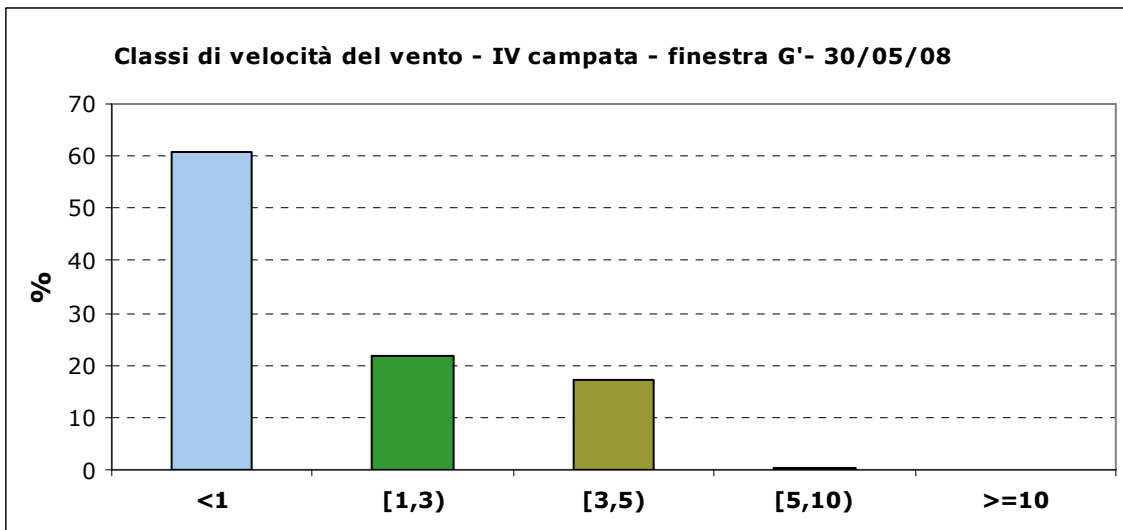




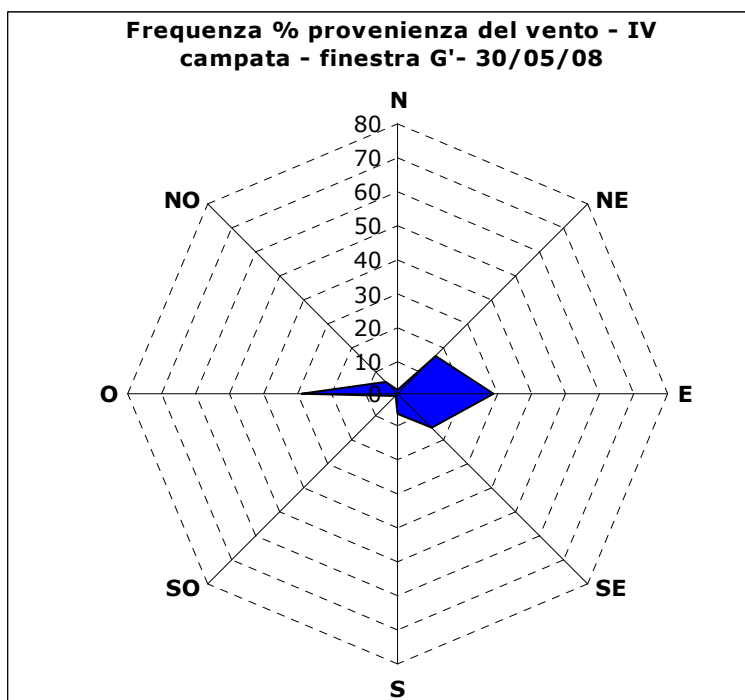
### 5.8. Sala de Nora - Quarta campata - Finestra G'

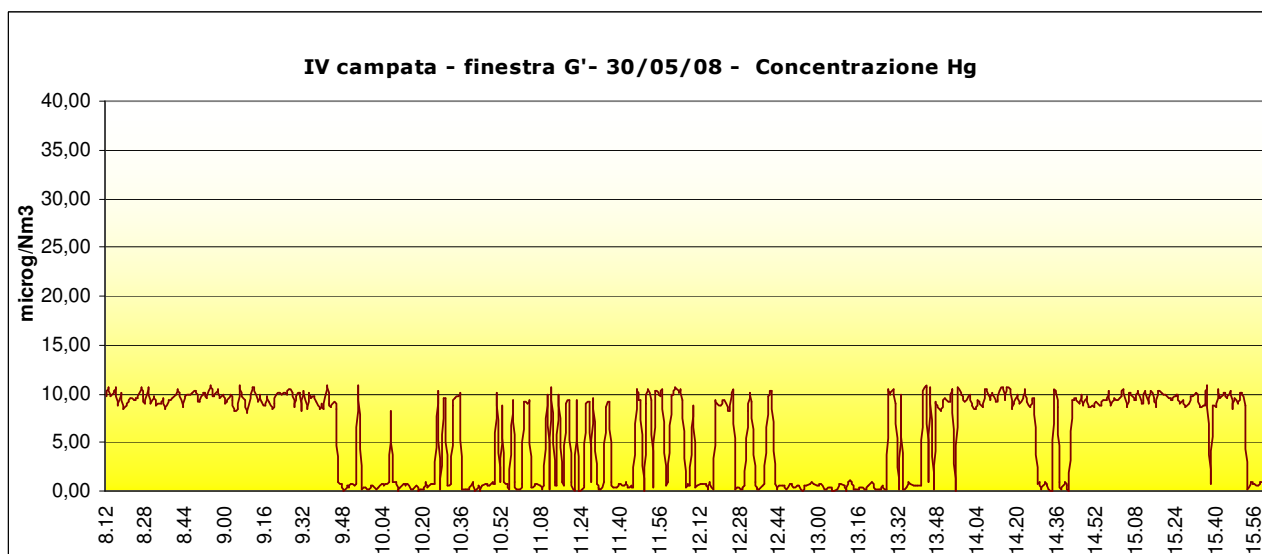
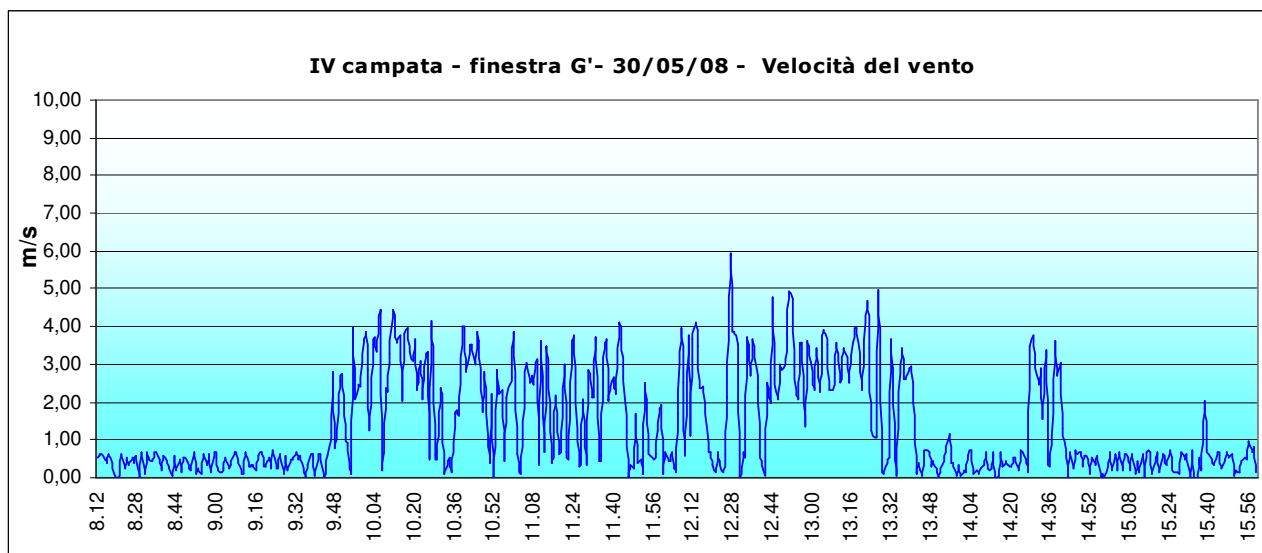
Sala de Nora - Quarta campata - Finestra G'					
Rilievo	Data e ora inizio delle misure		30 maggio 2008 - 08:12		
	Data e ora fine delle misure		30 maggio 2008 - 15:59		
	Intervallo angolare vento in uscita [°N]		0°N - 10°N; 190 °N - 360°N		
	Area finestra (m2)		4,575		
	Temp. [°C]	Velocità vento [m/sec]	Direzione vento [°N]	Conc. Hg (µg/Nm3)	Portata in uscita (Nm3/h)
valore medio	24,81	1,38	199	5,73	3451
valore minimo	20,04	0,00	0	0,00	0
valore massimo	28,96	5,89	338	10,86	10996
Concentrazione Hg media in uscita (µg/Nm3):				5,73	
Portata media in uscita (Nm3/h) :				3451	
Flusso di massa medio in uscita (Kg/h)				0,000020	

Si riportano, alle pagine seguenti, gli andamenti registrati in continuo dei parametri velocità del vento, direzione di provenienza del vento e concentrazione.



	Velocità							nval
	media	max	<1	[1,3]	[3,5]	[5,10]	>=10	
	1,4	5,9	60,7	21,8	17,3	0,2	0,0	100
Direzione (per vel>0.5)								
N	NE	E	SE	S	SO	O	NO	nval
1,3	15,8	28,4	14,2	5,9	0,7	28,7	4,6	64,9







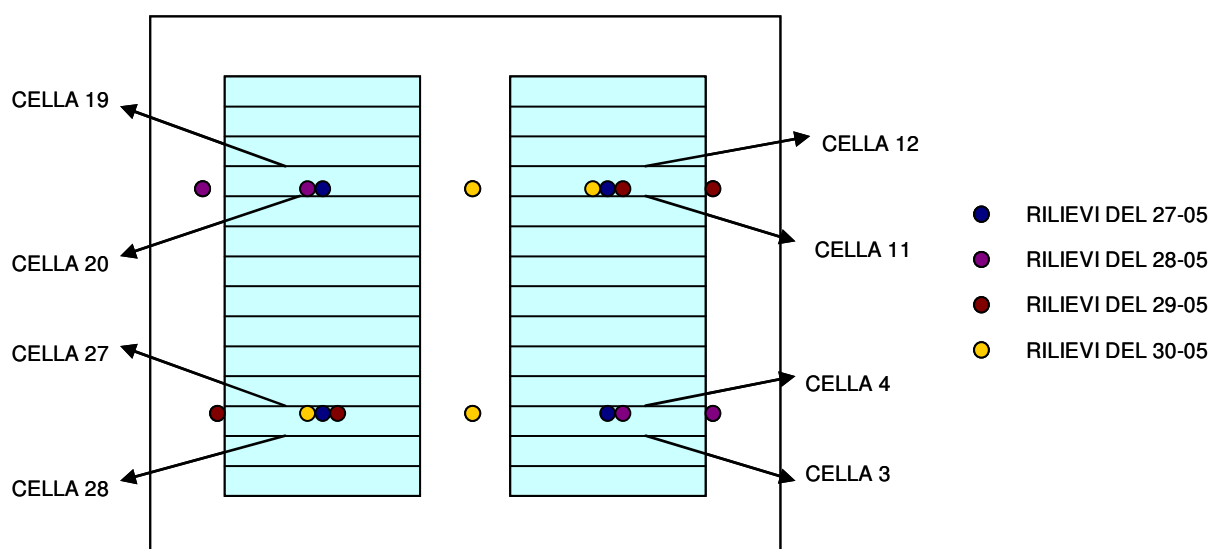
## 6. CALCOLO DEL FLUSSO DI MASSA TOTALE

Si riporta alla tabella seguente il calcolo del flusso di massa totale in uscita dall'insieme delle finestre della sala celle, calcolato estrapolando al numero totale di finestre i dati medi ottenuti per ciascuna campata.

	I° Campata Finestra 3	II° Campata Finestra 3'	I° Campata Finestra 7	II° Campata Finestra 7'	III° Campata Finestra C	IV° Campata Finestra C'	III° Campata Finestra G	IV° Campata Finestra G'
Concentrazione Hg media in uscita ( $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ ):	12,82	8,35	11,32	7,74	6,43	5,25	5,82	5,73
Portata media in uscita ( $\text{Nm}^3/\text{h}$ ) :	3423	3927	3180	3510	3485	3681	3669	3451
Flusso di massa medio in uscita (Kg/h):	0,000044	0,00003 3	0,00003 6	0,00002 7	0,00002 2	0,00001 9	0,00002 1	0,00002 0
	I° Campata	N. finestre 1,0 x 4,80	II° Campata	N. finestre 1,0 x 4,80	III° Campata	N. finestre 1,5 x 3,05	IV° Campata	N. finestre 1,5 x 3,05
Concentrazione Hg media in uscita ( $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ ):	12,07	8	8,05	8	6,13	9	5,49	9
Portata media in uscita ( $\text{Nm}^3/\text{h}$ ) :	3301,60		3719		3577		3566	
Flusso di massa medio in uscita (Kg/h):	0,000040		0,00003 0		0,00002 2		0,00002 0	
Concentrazione Hg media totale in uscita ( $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ ):	7,93							
Portata media totale in uscita ( $\text{Nm}^3/\text{h}$ ) :	120449							
Flusso di massa medio totale in uscita (Kg/h):	0,000932							
Flusso di massa medio totale in uscita (Kg/365gg):	8,1665							

## 7. RILIEVI DI MERCURIO GASSOSO ALL'INTERNO DELLA SALA CELLE

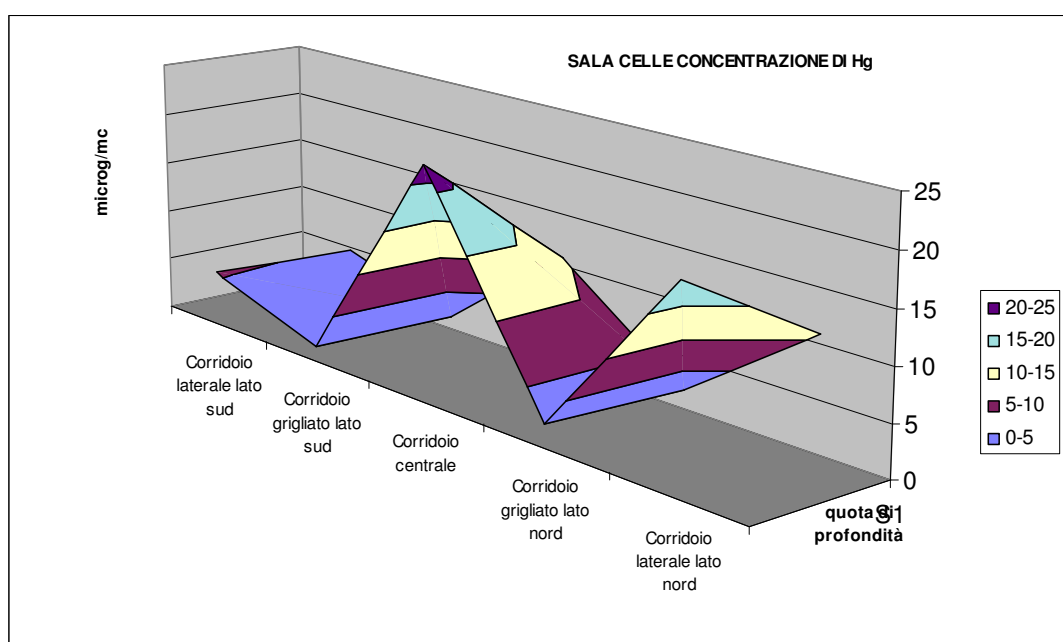
Per opportuna comparazione con i dati di storico, sono inoltre stati realizzati rilievi puntuali del mercurio gassoso in due coppie di punti di ciascuna delle due campate della sala celle e per ciascuno dei giorni di misura, a m. 1,5 dal pavimento; l'ubicazione dei punti è stata disposta a scacchiera, in modo da monitorare le differenti aree della sala celle, ovvero i camminamenti lungo le celle, i corridoi laterali ed il corridoio centrale, secondo la figura seguente.



La tabella alla pagina seguente riporta i risultati di tali misure.

### Rilievi di mercurio gassoso all'interno della sala celle – tabella dati

Rilievi del 27 maggio 2008	Sala Celle De Nora			
	Centro corridoio tra celle 3 e 4	Centro corridoio tra celle 11 e 12	Centro corridoio tra celle 19 e 20	Centro corridoio tra celle 27 e 28
Concentrazione Hg media ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ):	2,21	1,83	1,22	1,44
Rilievi del 28 maggio 2008	Sala Celle De Nora			
	Centro corridoio tra celle 3 e 4	Corridoio laterale fronte cella 4	Centro corridoio tra celle 19 e 20	Corridoio laterale fronte cella 20
Concentrazione Hg media ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ):	2,32	18,72	1,26	4,67
Rilievi del 29 maggio 2008	Sala Celle De Nora			
	Centro corridoio tra celle 11 e 12	Corridoio laterale fronte cella 11	Centro corridoio tra celle 27 e 28	Corridoio laterale fronte cella 28
Concentrazione Hg media ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ):	1,78	10,89	1,52	5,27
Rilievi del 30 maggio 2008	Sala Celle De Nora			
	Centro corridoio tra celle 11 e 12	Corridoio centrale fronte cella 11	Centro corridoio tra celle 27 e 28	Corridoio centrale fronte cella 27
Concentrazione Hg media ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ):	1,86	10,80	1,39	22,32



## 8. CONCLUSIONI

Sulla base dei risultati ottenuti, si possono formulare alcune considerazioni:

- le portate medie misurate alle finestre oggetto di rilievo, sottratte delle componenti di scambio gassoso generate dai venti in ingresso al fabbricato, risultano abbastanza omogenee; tale andamento è in linea con il comportamento fluidodinamico dell'edificio, con regimi di scambio gassoso generati dal tiraggio naturale dell'aria entrante dal sottosala celle ed uscente dai torrini della copertura; tale scambio gassoso ha il suo motore termodinamico nella quantità di calore rilasciata dal processo di elettrolisi in corso all'interno dell'edificio stesso;
- le concentrazioni medie di mercurio gassoso rilevate oscillano intorno ad un valore di  $8 \mu\text{g}/\text{Nm}^3$ , con variazioni da un minimo di circa  $5 \mu\text{g}/\text{Nm}^3$  ad un massimo di circa  $13 \mu\text{g}/\text{Nm}^3$ ; si osserva inoltre un gradiente decrescente passando dalla I° alla IV° campata, da imputarsi probabilmente alla geometria del fabbricato ed alla mutua posizione dello stesso rispetto alla direzione di vento prevalente;
- i rilievi di mercurio gassoso all'interno della sala celle indicano dei massimi di concentrazione in corrispondenza dei corridoi centrale e laterali, ove la presenza della soletta non permette il passaggio del flusso di aria ascendente dal locale sottostante;
- il flusso di massa totale in uscita dall'insieme delle finestre della sala celle, riferito a 365 giorni di marcia annua dell'impianto, fornisce un valore pari a 8,166 Kg/anno.

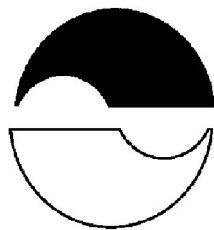
Il Relatore  
Dott. Luca Pascale



## 9. ALLEGATI

- Tabulati dei rilievi puntuali di medie minuto
- Rapporti di prova relativi alle determinazioni oggetto della presente relazione.
- Scheda tecnica dell'analizzatore Mercury Tracker 3000





**EURO CHLOR**  
REPRESENTING THE CHLOR-ALKALI INDUSTRY

**Voluntary Commitments  
by each Western European Chlor-Alkali Producer  
(Mercury cells)<sup>1</sup>**

The Euro Chlor paper submitted to POINT 1999 titled “Euro Chlor’s Plan for the Implementation of PARCOM Decision 90/3 for Mercury Cells in the Chlor-Alkali Industry” includes an approach proposing a timetable with staged emission reductions and plant closures with a maximum quantity for the cumulative burden of mercury emissions. This approach could be achieved by Voluntary Commitments signed by each of the Euro Chlor member companies in Western Europe with regard to future mercury emissions levels and about the closure of existing mercury plants. Following PRAM 2000 meeting and with a view of making constructive contributions, Euro Chlor has strengthened Commitment 3 and 5 to take account of concerns expressed by Contracting Parties.

The Western European chlor-alkali industry have also volunteered to have commitments on reporting of mercury emissions and on environmentally appropriate disposal of mercury from shut-down cells.

The six Voluntary Commitment signed by all producers are given below.

**Commitment 1:**

No increase in mercury chlor-alkali production capacity

The companies re-state the commitment made in 1995 not to install mercury cells for any incremental chlor-alkali production capacity.

**Commitment 2:**

Mercury cells will not be shipped to third parties

The companies commit themselves not to sell or transfer mercury cells after plant shutdown to any third party for re-use.

---

<sup>1</sup> For the production of chlorine, alkali hydroxides and hydrogen

### **Commitment 3:**

#### Mercury Emission Reduction Programme

The companies commit themselves to the continuing reduction of mercury emissions beyond the PARCOM Decision 90/3 standard of 2 g Hg/t Cl<sub>2</sub> capacity for emissions to the atmosphere. Any environmental impact of future atmospheric mercury emissions from the chlor-alkali industry depends on the total environmental burden of mercury during the remaining life time of the plants. Therefore, the West European mercury process chlor-alkali producers will express their emission reduction commitment as a timetable of staged emission reductions. Specifically, the companies commit to:

- i. achieving in each country an annual weighted average level of mercury emissions to air, water and in products not exceeding 1,0 g Hg/t Cl<sub>2</sub> capacity by end 2007; and
- ii. pursuing their efforts to further reduce their emissions beyond 2007, on condition that the plants concerned are allowed to operate beyond the year 2010.

Some plants, for reasons such as design, age and geography, may not be able to achieve the above figures, while others will achieve even lower emission levels. Therefore, in addition to the stated targets for weighted average emission limits, the companies make a further commitment that no individual plant will exceed a level of mercury emissions to air, water and in products of 1,5 g Hg/t Cl<sub>2</sub> capacity by end 2007 unless there is a firm commitment that the plant will be converted to mercury-free technology by the end of the year 2010.

In order to reflect any further progress in emission abatement techniques, the companies will review these commitments no later than end 2007 with a view to achieving still lower emissions where practicable.

### **Commitment 4:**

#### Reporting of individual plant mercury emissions data

Euro Chlor members with chlor-alkali production plants using mercury technology agree to disclose their individual plant mercury emission data in conformity with the OSPAR reporting guidelines. In other words no objection will be made because of the confidential nature of this data. The data will be open to audit by the competent national authorities through a designated independent third party.

## **Commitment 5:**

### End of existing mercury plants

The mercury cell producers commit to closing or converting their mercury cell chlor-alkali plants to non-mercury processes when the plants reach the end of their economic lives. The timing of conversion or shutdown of existing chlor-alkali plants using the mercury technology will to a large extent depend on factors such as the environmental performance of the plant and its age, state of its equipment and economic attractiveness of its relevant market and downstream product mix.

On the basis of a study by an independent external consultant, and recognising the objectives of the OSPAR Hazardous Substances Strategy the mercury cell producers could commit to closing or converting their mercury cell chlor-alkali plants to non-mercury processes by the end of the year 2020 at the latest on condition that there is an agreement between all stakeholders on a package of measures on the implementation of PARCOM 90/3.

## **Commitment 6:**

### Safe disposal of metallic mercury from shutdown cells

The companies are determined to use best environmental practices and best available techniques to appropriately handle the transport, storage and disposal of metallic mercury that arises after shutdown of the cells with the aim to avoid emissions and spillage into the environment.

Large quantities of pure mercury (some 12,000 tonnes) will become available as a result of the closure or conversion of the mercury cellrooms. Recognising that the pure mercury from cellrooms is best used in a manner that minimises the need for adding mercury to the global circulation by mining and extracting virgin mercury, the companies therefore agree:

- i. to source so far as possible their future requirements for mercury for the operation of existing cellrooms from the pure mercury arising from cellroom closures and conversions. The result will be that members' net purchases of virgin mercury from external sources will be minimised, and probably zero.
- ii. to regard as the most-favoured option the return of all pure mercury not required within the industry to an established mercury producer so as to displace new production of the equivalent quantity of virgin mercury. The feasibility of this most environmentally favoured solution will of course depend critically on the time-span over which the plants are converted or closed.

---

**List of Signatures of Western European Companies (Mercury cells)**

Akzo Nobel Base Chemicals BV

Albemarle SA

Aragonesas Industrias y Energia SA

Ausimont/Montedison SpA

BASF AG

Bayer AG

Elektro-Chemie Ibbenbüren GmbH

Electroquimica De Hernani SA

Electroquimica del Noroeste SA

Elf Atochem SA

EniChem SpA

Erkimia SA

Hays Chemicals Ltd

Hellenic Petroleum SA

Hüls/Vestolit GmbH

ICI Chemicals & Polymers Ltd

Industrie Chimiche Caffaro SpA

LII Europe SARL

Norsk Hydro ASA

Produit Chimiques d'Harbonnières

Quimica del Cinca SA

Rhodia Ltd

Solvay SA

Säurefabrik Schweizerhall

Tessengerlo Chemie SA

Uniteca SA

Vinnolit Monomer GmbH

Vintron GmbH

Punto di emissione n°	Provenienza fumi e gas emissione	Caratteristiche camino	Valori caratteristici	Parametro mg/Nmc	Data		Flusso di massa		Data		Flusso di massa		Data		Flusso di massa		Tipo di abbattitore/filtro	Limiti normativi 152	Unità di misura
					2009	2008	2007	2006	2005	2004	2003	2002							
					kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h							
E1A (4)	Emissione: demercurizzazione aria celle-elettrolisi (fase 4.2)	Altezza dal suolo (m)	10	Portata Nm3/h	541		640		640		640		640		640		Adsorbitore a carboni attivi	0,2	mg/Nm³
		Area sez. Uscita (m2)	0,07	Hg	<0,001	0,00000001	<0,01	0,000006	0,00034	0,000002	0,00117	0,000001	0,00092	0,00001				5	se > 0,05 kg/h
E33A (4)	Emissione: colonna abbattimento Cl2-produzione ipoclorito (fase 4.5)	Altezza dal suolo (m)	14	Portata Nm3/h	5700		5970		8826		5426		6200		6200		Abbattitore ad umido	0,2	mg/Nm³
		Area sez. Uscita (m2)	0,5	Hg	<0,001	0,00001	<0,001	0,00001	0,01362	0,00012	0,00279	0,00002	0,0017	0,00001				5	se > 1 gh
E3N	Sfizio: Colonna di sintesi HCl serbatoi S21 A/B (fase 6.3)- Adeguamento da Det. Prov. 350 del 10/09/09	Altezza dal suolo (m)	14,46	Portata Nm3/h	100		4		4		4		4		4		Abbattitore ad umido	30	mg/Nm³
		Area sez. Uscita (m2)	0,002	cloruri (come HCl)	15	0,00150	<5	0,00002	<5	0,00002	<5	0,00002	<5	0,00002				5	se > 0,3 kg/h
E4N	Emissione: serbatoio HCl (sfati) S604, S602, S2302, S605, S3301 (fase 6.3); nuova rampa di carico HCl (fase 1.4a-1.4b); serbatoi HCl (sfati) S9050, S9060, S9070A, S9070B (fase 1.4a-1.4b) Adeguamento Det. Prov. 350 del 10/09/09	Altezza dal suolo (m)	7	Portata Nm3/h	152		<174		<60		<60		<60		<60		Abbattitore ad umido	30	mg/Nm³
		Area sez. Uscita (m2)	0,02	cloruri (come HCl)	0,88	0,0001	2,21	0,0004	12	0,0007	2,3	0,0001	0,825	0,00005				5	se > 0,3 kg/h
E5N	Emissione: colonna C9-distillazione MCB (fase 1.4 A) Fuori servizio dal 2009	Altezza dal suolo (m)	10	Portata Nm3/h	0,57		<77		<60		<60		<60		<60		Condensatore	5	se > 0,025 kg/h
		Area sez. Uscita (m2)	0,002	Benzene	3	0,000002	15,12	0,00116	0,10	0,000006	0,37	0,00002	0,095	0,00001				150	se > 2 kg/h
E18N+E19N (1)	Emissione: Aspirazione 2 scagliatrici e serbatoio S5, cristallizzazione p-DCB (fase 1.6 A). Produzione ferma da Dicembre 2009	Altezza dal suolo (m)	20	Portata Nm3/h	1251		1251		1016		1180		1251		1251		---	150	se > 2 kg/h
		Area sez. Uscita (m2)	0,05	DCB	135	0,169	135	0,169	1113,65	1,131	70,84	0,084	1,71	0,002				150	se > 2 kg/h
E20N (1)	Emissione: Inscroccata, cristallizzazione p-DCB (fase 1.6 A). Produzione ferma da Dicembre 2009	Altezza dal suolo (m)	8	Portata Nm3/h	1200		1200		624		1020		1020		1020		Filtro	150	se > 2 kg/h
		Area sez. Uscita (m2)	0,02	DCB	107	0,128	107	0,128	264,68	0,223	12,7	0,008	3,46	0,004				150	se > 2 kg/h
E37N	Emissione: vasca di raccolta acque reparto clorobenzeni-depurazione acque reflue (Attività 9)	Altezza dal suolo (m)	6	Portata Nm3/h	<77		<77		<25		<27		2		2		Filtro a carboni attivi	5	se > 0,025 kg/h
		Area sez. Uscita (m2)	0,001	Benzene	<0,5	0,00004	29,18	0,002	107,48	0,003	14,64	0,0004	0,02	0,00000004				150	se > 2 kg/h
E38N	Emissione: colonna di stripping C6000-depurazione acque reflue (Attività 9)	Altezza dal suolo (m)	12	Portata Nm3/h	<78		<77		<26		<27		0,7		0,7		Filtro a carboni attivi	5	se > 0,025 kg/h
		Area sez. Uscita (m2)	0,001	Benzene	<0,5	0,00004	143,52	0,011	949	0,025	3,06	0,00008	0,11	0,0000001				300	se > 3 kg/h
E41N	Emissione: rampa di carico HCl su autobotti-filtrazione (Fase 6.3); serbatoi HCl S21 A/B (fase 6.3); rampa di carico HCl (fase 1.4a-1.4b); serbatoio (sfati) S502, S2302, S505, S3301 (fase 1.4a-1.4b) Adeguamento Det. Prov. 350 del 10/09/09	Altezza dal suolo (m)	7	Portata Nm3/h	95		417		55		87		314		314		Abbattitore ad umido	30	se > 0,3 kg/h
		Area sez. Uscita (m2)	0,008	cloruri (come HCl)	2,0	0,00019	83	0,00639	58,44	0,003	0,31	0,0000	26,46	0,008				150	se > 2 kg/h
E55N (2)	Emissione: Termocombustore	Altezza dal suolo (m)	25	Portata Nm3/h	7370		7850		6239		6374		5789		5789		Combustore per off-gas	30	se > 0,3 kg/h
		Area sez. Uscita (m2)	0,196	O2 %	12,5		13,6		13,6		13,95		12,88		12,88			350	con O2 3% rif
E59N (2)	Emissione: Termocombustore	Altezza dal suolo (m)		cloruri (come HCl)	1,71	0,013	<0,57	0,004	2,14	0,013	9,03	0,058	3,67	0,021	3,67	0,021	Combustore per off-gas	150	0,1-0,5 kg/h
		Area sez. Uscita (m2)		CO	9,05	0,067	12,94	0,102	2,5	0,016	0,7	0,004	2,05	0,012	2,05	0,012		50 > 0,5kg/h	
E59N (2)	Emissione: Termocombustore	Altezza dal suolo (m)		Nox	84,24	0,621	78,14	0,613	146	0,911	132,5	0,845	139,05	0,805	139,05	0,805	Combustore per off-gas	350	con O2 3% rif
		Area sez. Uscita (m2)		Polveri (C)	<100	0,737	<100	0,785	<100	0,624	<100	0,637	<100	0,579	<100	0,579		50 > 0,5kg/h	
E59N (2)	Emissione: Termocombustore	Altezza dal suolo (m)		Sox (C)	<100	0,737	<100	0,785	<100	0,624	<100	0,637	<100	0,579	<100	0,579	Combustore per off-gas	350	con O2 3% rif
		Area sez. Uscita (m2)		SOT		0,004			0,56	0,003	1,44	0,003	4,15	0,003	4,15	0,003		50 > 0,5kg/h	
E59N (2)	Emissione: Termocombustore	Altezza dal suolo (m)		Portata Nm3/h	<19		<19		<6		<7		<60		<60		Condensatore	150	se > 2 kg/h
		Area sez. Uscita (m2)		CT	6,64	0,0001	<0,5	0,0000095	618,16	0,004	45,33	0,0003	42,69	0,003				150	se > 2 kg/h
E59N (2)	Emissione: serbatoio D208 A/B durante marcia CT, distillazione (fase 2.4 A)	Altezza dal suolo (m)		DCT	169,1	0,003	<0,5	0,0000095	-	1,19	0,00001	17,81	0,00107				Condensatore	np	
		Area sez. Uscita (m2)		Portata Nm3/h	0,1													np	
E59N (2)	Emissione: serbatoio D208 A/B durante marcia DCT, distillazione (fase 2.9 A)	Altezza dal suolo (m)		DCT	88,97	0,00001											Condensatore	np	
		Area sez. Uscita (m2)		Portata Nm3/h	50		50		50		50		5		5			np	
E24P	Emissione: stazione infustamento prodotti finiti (Attività 1-2)	Altezza dal suolo (m)	8	Portata Nm3/h	50		50		50		50		5		5		Filtro a carboni attivi	150	se > 2 kg/h
		Area sez. Uscita (m2)	0,002	CT	51	0,0026	51	0,0026	51	0,0026	51	0,0026	2562	0,0128				150	se > 2 kg/h
E24P	Emissione: stazione infustamento prodotti finiti (Attività 1-2)	Altezza dal suolo (m)		DCT	5	0,0003	5	0,0003	5	0,0003	5	0,0003	246	0,0012	246	0,0012	Filtro a carboni attivi	np	
		Area sez. Uscita (m2)		MCB	155	0,0078	155	0,0078	155	0,0078	155	0,0078	7753	0,0388				150	se > 2 kg/h
E24P	Emissione: stazione infustamento prodotti finiti (Attività 1-2)	Altezza dal suolo (m)		DCB	40	0,0020	40	0,0020	40	0,0020	40	0,0020	1999	0,0100	1999	0,0100	Filtro a carboni attivi	150	se > 2 kg/h
		Area sez. Uscita (m2)		Portata Nm3/h	17633		15200		13096		14526		14526					150	se > 2 kg/h
E1Q (5)	Emissione: caldaia Siccat (Attività 7)	Altezza dal suolo (m)	16	Portata Nm3/h	17633		15200		13096		14526		14526		14526		---	350	con O2 3% rif
		Area sez. Uscita (m2)	0,5	CO	20,07	0,3539	12,57	0,1911	9,6	0,1257	5,1	0,0741	9,95	0,1445				0,2	se > 1 gh
E1Q (5)	Emissione: caldaia Siccat (Attività 7)	Altezza dal suolo (m)		Nox	347,41	6,1259	330,8	5,0282	83,9	1,0988	255,6	3,7128	331,35	4,8132	331,35	4,8132	---	350	con O2 3% rif
		Area sez. Uscita (m2)		Hg	<0,001	0,00002	<0,001	0,00002	0,0015	0,00002	<0,000066	0,00001	0,00193	0,00001				0,2	se > 1 gh
E1Q (5)	Emissione: caldaia Siccat (Attività 7)	Altezza dal suolo (m)		SO2 (S)	450	7,9349	450	6,8400	121	1,5846	473,2	6,8737	450	6,5367	450	6,5367	---	1326	con O2 3% rif
		Area sez. Uscita (m2)																1326	con O2 3% rif

Frequenza controllo: semestrale  
(1) Propongono anche le polveri come autocontrollo  
(2) Propongono anche PCDD+PCDF+IPA+PCB  
(3) Propongono anche il toluene  
(4) Propongono anche HCl  
(5) Propongono anche PTS, Hg, O2, Temp

Propongono1 solo controllo  
Propongono controllo sporadico



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E10P

Sfiato E10P					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 5m <b>Area sezione:</b> 0,002m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		Attività 2B produzione diclorotolueni: sfiato da D 230 A/B			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata*</b>		0,5 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 0,5 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009)			
<b>Temperatura</b>		30°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 0 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
DCT	-	0	3738	NA (se kg/h > NA)	0.002
<p><b>Nota 1:</b> questo serbatoio è di riserva ed attualmente risulta vuoto, non essendo utilizzato in nessuna fase del processo di produzione dei clorotolueni</p> <p>Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- DCT 16,37 kg/y.</li> </ul>					
<p><b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 44,23 m/s.</li> </ul>					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E11A

Sfiato E11A					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 9m <b>Area sezione:</b> 0,003m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 4.1 preparazione salamoia: sfiato da serbatoio 2D-5, sfiato da serbatoio salamoia			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata</b>		3 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 3 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Dati ricavati da determinazioni sperimentali.			
<b>Temperatura</b>		80°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 8760 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
Hg	-	0,5	0,5	0,2 (se kg/h > 0,001)	0,000002
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - Hg 0,013 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,29 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E11P

<b>Sfiato E11P</b>					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 6m <b>Area sezione:</b> 0,002m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 2.10B distillazione: sfiato da serbatoi stoccaggio S4315 A/B			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata*</b>		10 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 10 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata della pompa di trasferimento			
<b>Temperatura</b>		25°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		175,2 h/anno (alla capacità produttiva) 32.4 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
DCT	-	2461	2461	NA (se kg/h > NA)	0,025
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCT 4,312 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 1,42 m/s.					





## Scheda punto di emissione

### SFIATO E13N FUNZIONAMENTO: ALIMENTAZIONE S400 DA COLONNA C203

Sfiato E13N funzionamento C203					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 10m <b>Area sezione:</b> 0,002m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 1.6A cristallizzazione p-DCB: sfiato dal sistema costituito dal cristallizzatore CR400 e dal relativo serbatoio S400 di alimentazione al cristallizzatore CR 400. Sfiato durante l'alimentazione di S400 dalla colonna C203.			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata</b>		1,333 Nm <sup>3</sup> /h funzionamento C203 (alla capacità produttiva) 1,333 Nm <sup>3</sup> /h funzionamento C203 (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base delle portate di processo.			
<b>Temperatura</b>		70 °C			
<b>Ore di funzionamento</b>		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 2325,3 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
DCB	-	163864	163864	150 (se kg/h > 2)	0,218
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCB 1913,453 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,19 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E13N FUNZIONAMENTO: ALIMENTAZIONE S400 DA CRISTALLIZZATORE E7800

Sfiato E13N funzionamento E7800					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 10m <b>Area sezione:</b> 0,002m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 1.6A cristallizzazione p-DCB: sfiato da cristallizzatore CR 400 e serbatoio S400, di alimentazione al cristallizzatore CR 400. Sfiato durante l'alimentazione di S400 dal cristallizzatore E7800.			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata</b>		3,0 Nm <sup>3</sup> /h funzionamento E7800 (alla capacità produttiva) 3,0 Nm <sup>3</sup> /h funzionamento E7800 (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base delle portate di processo			
<b>Temperatura</b>		70 °C			
<b>Ore di funzionamento</b>		365 h/anno (alla capacità produttiva) 96,9 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
DCB	-	163864	163864	150 (se kg/h > 2)	0,492
<b>Nota:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCB 179,431 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,42 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E13P FUNZIONAMENTO: MARCIA CLOROTOLUENI

Sfiato E13P funzionamento marcia clorotolueni					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 6m <b>Area sezione:</b> 0,001m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 2.5A distillazione pCTbt: sfiato da serbatoi S204 FASE 2.11B distillazione estrattiva: sfiato da serbatoi S203			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata</b>		10 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 10 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata della pompa di trasferimento al serbatoio.			
<b>Temperatura</b>		20°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		36 h/anno (alla capacità produttiva) 10.65 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
CT	-	18423	18423	150 (se kg/h > 2)	0,184
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - CT 6,632 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 2,21 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E13P FUNZIONAMENTO: MARCIA DICLOROTOLUENI

Sfiato E13P funzionamento marcia diclorotolueni					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 6m <b>Area sezione:</b> 0,001m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		ATTIVITA' 2: sfiato da serbatoio di riserva S300, per lo stoccaggio di diclorotolueni, hold-up del cristallizzatore CR201.			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata*</b>		10 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 10 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata della pompa di trasferimento dal cristallizzatore.			
<b>Temperatura</b>		20°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		3 h/anno (alla capacità produttiva) 3 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
DCT	-	1965	1965	NA (se kg/h > NA)	0,020
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCT 0,059 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 2,21 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E14N

<b>Camino E14N</b>					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H: 7 m      Area sezione: 0,002 m<sup>2</sup></b>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 1.6° cristallizzazione p-DCB: sfiato da serbatoio intermedio S-3 di stoccaggio giornaliero del pDCB.			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata</b>		12 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 12 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base delle portate di processo.			
<b>Temperatura</b>		70°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		730 h/anno (alla capacità produttiva) 58,7 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
p-DCB	-	163864	163864	150 (se kg/h > 2)	1,966
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - p-DCB 1435,414 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 1,70 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E15P

Sfiato E15P					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 26m <b>Area sezione:</b> 0,002m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		<p>Il toluene stoccato nel serbatoio D215 è il fluido freddo a servizio del circuito frigorifero per il cristallizzatore CR201. Nonostante siano indicate due fasi trattasi sempre della stessa emissione di toluene che non cambia né in portata né in concentrazione, sia che tale emissione avvenga durante la cristallizzazione dei CT sia durante la cristallizzazione dei DCT.</p> <p>FASE 2.6A cristallizzazione pCTat: sfiato da serbatoio D215 per il toluene, a servizio del cristallizzatore CR201.</p> <p>FASE 2.12B cristallizzazione DCT: sfiato da serbatoio D215 per il toluene, a servizio del cristallizzatore CR201.</p>			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata*</b>		0,1 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 0,1 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base delle variazioni di volume per le escursioni termiche di processo.			
<b>Temperatura</b>		15°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		4380 h/anno (alla capacità produttiva) 4380 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
Toluene	-	89316	89316	300 (se kg/h > 3)	0,009-
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - T 39,120 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,01 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E16A

<b>Sfiato E16A</b>					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 11m <b>Area sezione:</b> 0,008m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 4.1 preparazione salamoia: sfiato da decantatore conico 2D15a			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata*</b>		40 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 40 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della velocità di riempimento dell'apparecchiatura.			
<b>Temperatura</b>		70°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		547,5 h/anno (alla capacità produttiva) 547,5 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
Hg	-	0,5	0,5	0,2 (se kg/h > 0,001)	0,00002
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - Hg 0,011 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 1,42 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E16P

Sfiato E16P					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 8m <b>Area sezione:</b> 0,002m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		<p>Il toluene stoccato nel serbatoio D231 è il fluido freddo a servizio del circuito frigorifero per il cristallizzatore CR201. Nonostante siano indicate due fasi trattasi sempre della stessa emissione di toluene che non cambia ne in portata ne in concentrazione, sia che avvenga durante la cristallizzazione dei CT, sia durante la cristallizzazione dei DCT.</p> <p>FASE 2.6A cristallizzazione pCT at: sfiato da serbatoio D231 per il toluene, a servizio del cristallizzatore CR201</p> <p>FASE 2.12B cristallizzazione DCT: sfiato da serbatoio D231 per il toluene, a servizio del cristallizzatore CR201</p>			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata*</b>		0,1 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 0,1 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base delle variazioni di volume per le escursioni termiche di processo.			
<b>Temperatura</b>		-8°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		4380 h/anno (alla capacità produttiva) 4380 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
Toluene	-	21163	21163	300 (se kg/h > 3)	0,002
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - T 9,269 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,01 m/s.					





## Scheda punto di emissione

### SFIATO E17A

Sfiato E17A					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 10,4m <b>Area sezione:</b> 0,02m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 4.1 preparazione salamoia: sfiato da decantatore conico 2D15b			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata*</b>		40 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 40 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della velocità di riempimento dell'apparecchiatura.			
<b>Temperatura</b>		70°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		547,5 h/anno (alla capacità produttiva) 547,5 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
Hg	-	0,5	0,5	0,2 (se kg/h > 0,001)	0,00002
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - Hg 0,011 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,63 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### CAMINO E18N + E19N

<b>Camino E18N + E19N</b>					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 20 m <b>Area sezione:</b> 0,05 m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 1.6° cristallizzazione p-DCB: emissione proveniente dal sistema di aspirazione aria delle 2 scagliatrici e da serbatoio S5			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata</b>		1570 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 1251 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base di alcune misurazione sperimentali e della portata del ventilatore.			
<b>Temperatura</b>		73°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 1664 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
p-DCB	-	135	135	150 (se kg/h > 2)	0,212
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - p-DCB 1856,682 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 8,89 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E19A

<b>Sfiato E19A</b>					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 12m <b>Area sezione:</b> 0,003m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 4.2 elettrolisi: Sfiato da serbatoio S-2 di raccolta dell'acqua di lavaggio testate celle			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata</b>		0,1 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 0,1 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base di inerti presenti o che si sviluppano nel sistema e variazione di livello.			
<b>Temperatura</b>		60°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 8760 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
Hg	-	0,1	0,1	0,2 (se kg/h > 0,001)	0,00000001
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - Hg 0,000088 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,01 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### CAMINO E1A

Camino E1A					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 10m <b>Area sezione:</b> 0.07 m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 4.2 elettrolisi: emissione convogliata da demercurizzazione aria. Trattasi dell'emissione proveniente dall'aspirazione da alcuni componenti di ciascuna cella (Testate Entrata / Testate Uscita / Pompe Mercurio).			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata</b>		640 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 640 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata del ventilatore.			
<b>Temperatura</b>		40 °C			
<b>Ore di funzionamento</b>		8760 h/anno per Hg (alla capacità produttiva) 876 h/anno per Cl <sub>2</sub> (alla capacità produttiva)  8760 h/anno per Hg (anno di rif. 2009) 876 h/anno per Cl <sub>2</sub> (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
Hg	Adsorbitore	0.00092	0.1	0.2 (se kg/h > 0.001)	0.0001
Cl <sub>2</sub>		0.28	0.28	5 (se kg/h > 0.005)	0.0002
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - Hg 0,561 kg/y; - Cl <sub>2</sub> 0,157 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 2,52 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E1P

<b>Sfiato E1P</b>					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 10m <b>Area sezione:</b> 0,002m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 2.6A cristallizzazione pCTat: sfiato da serbatoio stoccaggio S205			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata*</b>		15 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 15 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata della pompa di trasferimento al serbatoio.			
<b>Temperatura</b>		25°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		292 h/anno (alla capacità produttiva) 152 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
CT	-	25617	25617	150 (se kg/h > 2)	0,384
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - CT 112,202 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 2,12 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### CAMINO E1Q

Camino E1Q					
Dimensioni camino		H: 16m Area sezione: 0.5 m <sup>2</sup>			
Fase/Unità di provenienza		Attività 7: emissioni dalla caldaia Siccat			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		-			
Adeguamenti previsti		-			
Portata <sup>†</sup>		22225 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 8890 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2010) Valutazione sulla base dei volumi dei gas di combustione con un eccesso di aria pari al 5%.			
Temperatura		180 °C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 8760 h/anno (anno di rif. 2010)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2010)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		3 % O <sub>2</sub> rif.	3 % O <sub>2</sub> rif.	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
Polveri totali		19,00			
Polveri totali corr. 3% O <sub>2</sub>		24,26	50 (C)	150 (se 0,1 < kg/h < 0.5)	1,11125
CO		1,71		NA	
CO corr. 3% O <sub>2</sub>		2,18	166511	NA	3700,71
SO <sub>2</sub>		450 (C)	450 (C)	NA	10,00
NOx come NO <sub>2</sub>		121,67			
NOx come NO <sub>2</sub> corr. 3% O <sub>2</sub>		155,32	350	350 (se kg/h > np)	7,78
Hg		<0,001			
Hg corr. 3% O <sub>2</sub>		<0,001	0,005	0,2 (se kg/h > 1)	0,0001
<p><b>Nota 1:</b> La concentrazione di Ossigeno è stata rilevata in tre misurazioni e il valore medio è stato di 6,90%.</p> <p>Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Polveri 9734.55 kg/y;</li> <li>- CO<sub>2</sub> 32418193,0 kg/y;</li> <li>- SO<sub>2</sub> 87610,95 kg/y;</li> <li>- NOx 68141,85 kg/y;</li> <li>- Hg 0,973 kg/y.</li> </ul>					
<p><b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 12,29 m/s.</li> </ul>					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E20A

<b>Sfiato E20A</b>					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 1,8m <b>Area sezione:</b> 0,002m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		ATTIVITA' 9 depurazione acque reflue: sfiato da serbatoio V-S2, contenente i reagenti per il processo di depurazione delle acque reflue da attività 4.			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata</b>		6 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 6 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della velocità di riempimento dell'apparecchiatura.			
<b>Temperatura</b>		20°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		365 h/anno (alla capacità produttiva) 365 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
Hg	-	0,05	0,05	0,2 (se kg/h > 0,001)	0,0000003
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - Hg 0,00011 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,85 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### CAMINO E20N

Camino E20N					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 8 m <b>Area sezione:</b> 0,02 m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 1.6° cristallizzazione p-DCB: insacchatrice			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata</b>		1200 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 1020 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base di alcune misurazione sperimentali e della portata del ventilatore.			
<b>Temperatura</b>		22°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 1664 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
p-DCB	-	107	107	150 (se kg/h > 2)	0,128
<b>Nota:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - p-DCB 1124,784 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 18,87 m/s.					





## Scheda punto di emissione

### SFIATO E20P

<b>Sfiato E20P</b>					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 10m <b>Area sezione:</b> 0,002m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 2.4A distillazione oCT: sfiato da serbatoio stoccaggio S251			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata</b>		20 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 20 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata della pompa di trasferimento			
<b>Temperatura</b>		20°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		343,1 h/anno (alla capacità produttiva) 14,72 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
CT	-	18423	18423	150 (se kg/h > 2)	0,368
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - CT 126,419 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 2,83 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E21A

<b>Sfiato E21A</b>					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 2,7m <b>Area sezione:</b> 0,003m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		ATTIVITA' 9 depurazione acque reflue: sfiato da serbatoio V-S1, contenente i reagenti per il processo di depurazione delle acque reflue da attività 4			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata*</b>		8 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 8 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata di pompa.			
<b>Temperatura</b>		20°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		365 h/anno (alla capacità produttiva) 365 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
Hg	-	0,05	0,05	0,2 (se kg/h > 0,001)	0,0000004
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - Hg 0,00015 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,79 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E21P

<b>Sfiato E21P</b>					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 7m <b>Area sezione:</b> 0,02m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 2.12B cristallizzazione: sfiato da serbatoio stoccaggio S303			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata*</b>		15 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 15 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata della pompa di trasferimento.			
<b>Temperatura</b>		20°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		116,8 h/anno (alla capacità produttiva) 9,8 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
CT	-	26	26	150 (se kg/h > 2)	0,0004
DCT	-	2459	2459	NA (se kg/h > NA)	0,037
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - CT 0,046 kg/y; - DCT 4,308 kg/y					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,24 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E22P

<b>Sfiato E22P</b>					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 12m <b>Area sezione:</b> 0,002m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 2.1 disidratazione toluene: sfiato da serbatoio di stoccaggio toluene S253			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata</b>		2,5 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 0 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata della pompa di trasferimento (carico a ciclo chiuso)			
<b>Temperatura</b>		25°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		20 h/anno (alla capacità produttiva) 0 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
Toluene	-	0	153451	300 (se kg/h > 3)	0,384
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - T 7,673 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,35 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E23N

Sfiato E23N					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 7m <b>Area sezione:</b> 0,002m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 1.6° cristallizzazione pDCB: sfiato da serbatoio S2			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata *</b>		1,52 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 1,52 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base del volume di produzione e dello scarico del cristallizzatore.			
<b>Temperatura</b>		-16°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		365 h/anno (alla capacità produttiva) 54.4 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
MCB	-	1	1	150 (se kg/h > 2)	0,000002
DCB	-	8619	8619	150 (se kg/h > 2)	0,013
CT	-	7	7	150 (se kg/h > 2)	0,00001
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - MCB 0,001 kg/y; - DCB 4,782 kg/y; - CT 0,004 kg/y;					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,22 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E23P

Sfiato E23P					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 10m <b>Area sezione:</b> 0,002m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		Sfiato da serbatoio S254, per lo stoccaggio del rifiuto CER 070107*, prodotto dalle seguenti fasi: FASE 1.3A evaporazione FASE 1.5A distillazione DCB FASE 1.12B predistillazione FASE 2.3A evaporazione FASE 2.5A distillazione pCTbt FASE 2.8B evaporazione FASE 2.10B distillazione			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata*</b>		10 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 10 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata delle pompe di trasferimento.			
<b>Temperatura</b>		70°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		109,5 h/anno (alla capacità produttiva) 45 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
CT	<i>Filtro a carboni attivi</i>	2699	2699	150 (se kg/h > 2)	0,027
DCT		4352	4352	NA (se kg/h > NA)	0,044
DCB		819	819	20 (se kg/h > 0,1)	0,008
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - CT 2,955 kg/y; - DCT 4,765 kg/y; - DCB 0,897 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 1,42 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### CAMINO E24P FUNZIONAMENTO: INFUSTAMENTO MCB

Camino E24P Infustamento MCB					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 8m <b>Area sezione:</b> 0.002 m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		ATTIVITA' 1 – 2: stazione di infustamento dei prodotti finiti. La stazione di infustamento è comune a tutti i prodotti venduti in fusti. Funzionamento con infustamento di DCB			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata*</b>		50 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 50 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Vedi nota tecnica Risposta n.15 del giugno 2010			
<b>Temperatura</b>		25 °C			
<b>Ore di funzionamento</b>		2080 h/anno (alla capacità produttiva per tutti i prodotti) 77,3 h/anno (anno di rif. 2009 per MCB)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
MCB	<i>Filtro a carboni attivi</i>	155	155	150 (se kg/h > 2)	0,0078
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - MCB 16,125 kg/y;					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 7,08 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### CAMINO E24P FUNZIONAMENTO: INFUSTAMENTO DCB

Camino E24P Infustamento DCB					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 8m <b>Area sezione:</b> 0.002 m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		ATTIVITA' 1 – 2: stazione di infustamento dei prodotti finiti. La stazione di infustamento è comune a tutti i prodotti venduti in fusti. Funzionamento con infustamento di DCB			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata*</b>		50 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 50 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009)			
<b>Temperatura</b>		25 °C			
<b>Ore di funzionamento</b>		2080 h/anno (alla capacità produttiva per tutti i prodotti) 32 h/anno (anno di rif. 2009 per DCB)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
DCB	<i>Filtro a carboni attivi</i>	40	40	20 (se kg/h > 0,1)	0,002
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCB 4,158 kg/y;					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 7,08 m/s.					





## Scheda punto di emissione

### CAMINO E24P FUNZIONAMENTO: INFUSTAMENTO CT

Camino E24P Infustamento CT					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 8m <b>Area sezione:</b> 0.002 m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		ATTIVITA' 1 – 2: stazione di infustamento dei prodotti finiti. La stazione di infustamento è comune a tutti i prodotti venduti in fusti. Funzionamento con infustamento di CT			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata*</b>		50 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 50 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009)			
<b>Temperatura</b>		25 °C			
<b>Ore di funzionamento</b>		2080 h/anno (alla capacità produttiva per tutti i prodotti) 77,1 h/anno (anno di rif. 2009 per CT)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
CT	<i>Filtro a carboni attivi</i>	51	51	150 (se kg/h > 2)	0,0026
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - CT 5,328 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 7,08 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### CAMINO E24P FUNZIONAMENTO: INFUSTAMENTO DCT

Camino E24P Infustamento DCT					
<b>Dimensioni camino</b>		H: 8m    Area sezione: 0.002 m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		ATTIVITA' 1 – 2: stazione di infustamento dei prodotti finiti. La stazione di infustamento è comune a tutti i prodotti venduti in fusti. Funzionamento con infustamento di DCT			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata*</b>		50 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 50 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009)			
<b>Temperatura</b>		25 °C			
<b>Ore di funzionamento</b>		2080 h/anno (alla capacità produttiva per tutti i prodotti) 120,6 h/anno (anno di rif. 2009 per DCT)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
DCT	<i>Filtro a carboni attivi</i>	5	5	NA	0,0002
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCT 0,512 kg/y;					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 7,08 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E27P FUNZIONAMENTO: CAMPAGNA CLOROTOLUENI

Sfiato E27P funzionamento produzione CT					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 10m <b>Area sezione:</b> 0,002 m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 2.4A distillazione: sfiato da serbatoio giornaliero D 251 A/B durante la produzione di CT.			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata</b>		0,8 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 0,8 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base delle produzioni.			
<b>Temperatura</b>		25°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 3375 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLGs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
CT	-	25617	25617	150 (se kg/h > 2)	0,0205
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - CT 179,524 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,011 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E27P FUNZIONAMENTO: CAMPAGNA DICLOROTOLUENI (TORAY MIX)

Sfiato E27P funzionamento produzione Toray mix					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 10m <b>Area sezione:</b> 0,002 m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 2.4A distillazione: sfiato da serbatoio giornaliero D 251 A/B durante la produzione di DCT (Toray mix).			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata</b>		1,3 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 1,3 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base delle produzione.			
<b>Temperatura</b>		25°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 803 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
DCT	-	2461	2461	NA (se kg/h > NA)	0,0032
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCT 28,026 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,18 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E27P FUNZIONAMENTO: CAMPAGNA DICLOROTOLUENI (2,4-DCT)

Sfiato E27P funzionamento produzione 2,4-DCT					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 10m <b>Area sezione:</b> 0,002 m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 2.4A distillazione: sfiato da serbatoio giornaliero D 251 A/B durante la produzione di DCT (2,4-DCT)			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata</b>		1 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 1 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base delle produzioni.			
<b>Temperatura</b>		25°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 698 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
DCT	-	2461	2461	NA (se kg/h > NA)	0,0025
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCT 21,558 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,14 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E28P FUNZIONAMENTO: SFIATO DA D 254 DURANTE CAMBIO CAMPAGNA CT

Sfiato E28P funzionamento sfiato da D254					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 8 m <b>Area sezione:</b> 0,002 m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		Punto di emissione comune ai serbatoi D254 e D255 di cambio campagna. FASE 2.6A cristallizzazione pCTat: sfiato da serbatoi D254 utilizzato durante i cambi di campagna.			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata*</b>		1 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 1 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata di pompa o volume di spurgo da impianto.			
<b>Temperatura</b>		60°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		96 h/anno (alla capacità produttiva) 96 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
CT	-	170942	170942	150 (se kg/h > 2)	0,171
DCT		143	143	NA (se kg/h > NA)	0,0001
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - CT 16,410 kg/y; - DCT 0,014 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,14 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E28P FUNZIONAMENTO: SFIATO DA D 255 DURANTE CAMPAGNA CT

Sfiato E28P funzionamento sfiato da D255					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 8m <b>Area sezione:</b> 0,002m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		Punto di emissione comune ai serbatoi D254 e D255 di cambio campagna. FASE 2.12B cristallizzazione pCTbt: sfiato da serbatoi D255 utilizzato come colaggio che non è possibile inviare direttamente al serbatoio di alimentazione del cristallizzatore CR201.			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata *</b>		1 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 1 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata di pompa.			
<b>Temperatura</b>		60°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 808 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
CT	-	170942	170942	150 (se kg/h > 2)	0,171
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - CT 1497,452 kg/y;					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,14 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E29N

<b>Sfiato E29N</b>					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 5m <b>Area sezione:</b> 0,002m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 1.5A distillazione DCB: sfiato da serbatoi intermedi S-15 A/B			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata*</b>		0,333 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 0,166 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base del volume di produzione e della portata di pompa.			
<b>Temperatura</b>		20°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 1872 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
DCB	-	14271	14271	20 (se kg/h > 0,1)	0,005
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCB 41,63 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,05 m/s.					





## Scheda punto di emissione

### SFIATO E29P

<b>Sfiato E29P</b>					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 10m <b>Area sezione:</b> 0,002m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 2.10B distillazione: sfiato da serbatoio stoccaggio S250			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata*</b>		0,16 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 0,16 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata della pompa di trasferimento.			
<b>Temperatura</b>		25°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 650 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
Toluene	-	30690	30690	150 (se kg/h > 2)	0,006
CT		20494	20494	150 (se kg/h > 2)	0,0041
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - T 43,015 kg/y; - CT 28,724 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,023 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E2P

Sfiato E2P					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 12m <b>Area sezione:</b> 0,002m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 2.4A distillazione oCT: sfiato da serbatoio stoccaggio S202			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata*</b>		20 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 20 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata della pompa di trasferimento al serbatoio.			
<b>Temperatura</b>		20°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		313,9 h/anno (alla capacità produttiva) 122 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
CT	-	1965	18423	150 (se kg/h > 2)	0,368
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - CT 115,660 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 2,83 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E30N

Sfiato E30N					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 12m <b>Area sezione:</b> 0,002m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 1.7A distillazione mDCB: sfiato da serbatoio intermedio S16			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata *</b>		10 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 10 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base del volume di produzione e della portata di pompa.			
<b>Temperatura</b>		15°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		55.5 h/anno (alla capacità produttiva) 8.25 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
MCB	-	9	9	150 (se kg/h > 2)	0,00009
DCB	-	9579	9579	20 (se kg/h > 0,1)	0,096
CT	-	13	13	150 (se kg/h > 2)	0,00013
<b>Nota:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: <ul style="list-style-type: none"> <li>- MCB 0,005 kg/y;</li> <li>- DCB 5,316 kg/y;</li> <li>- CT 0,007 kg/y.</li> </ul>					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1,42 m/s.</li> </ul>					



## Scheda punto di emissione

### CAMINO E33A

Camino E33A					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 14m <b>Area sezione:</b> 0,3 m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità provenienza</b>	<b>di</b>	FASE 4.6 produzione ipoclorito: sistema di abbattimento del Cl <sub>2</sub> (Colonne di abbattimento per la produzione di ipoclorito di sodio e abbattimento cloro di emergenza - Wiegand)			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata</b>		18000 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 7530 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata dei ventilatori.			
<b>Temperatura</b>		30 °C			
<b>Ore di funzionamento</b>		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 8760 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLGs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
Hg	Abbattitore a umido	0,001	0,04	0,2 (se kg/h > 0.001)	0,0007
Cl <sub>2</sub>		0,11	0,2	5 (se kg/h > 0.005)	0,0036
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - Hg 0,0007 kg/y; - Cl <sub>2</sub> 31,536 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 70,77 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E34A

Sfiato E34A					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 14m <b>Area sezione:</b> 0,005m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 4.6 produzione ipoclorito: sfiato da serbatoio 5S3 (Stoccaggio Ipoclorito di sodio)			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata*</b>		20 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 20 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata di pompa per il trasferimento dai serbatoi giornalieri.			
<b>Temperatura</b>		15°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		730 h/anno (alla capacità produttiva) 730 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
Cl <sub>2</sub>	-	0,5	0,5	5 (se kg/h > 0,005)	0,00001
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - Cl <sub>2</sub> 0,0073 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 1,11 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E35A

Sfiato E35A					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 14m <b>Area sezione:</b> 0,005m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 4.6 produzione ipoclorito: sfiato da serbatoio 5S4 (Stoccaggio Ipoclorito di sodio)			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata*</b>		20 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 20 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata di pompa per il trasferimento dai serbatoi giornalieri			
<b>Temperatura</b>		15°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		730 h/anno (alla capacità produttiva) 730 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
Cl <sub>2</sub>	-	0,5	0,5	5 (se kg/h > 0,005)	0,00001
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - Cl <sub>2</sub> 0,0073 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 1,11 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E37A

Sfiato E37A					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 3 m <b>Area sezione:</b> 0,005m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 4.4 produzione NaOH: sfiato dal serbatoio 1D1A di raccolta della soda caustica da disamalgamatori			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata *</b>		0,2 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 0,2 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della presenza di inerti o che si possono sviluppare, o variazioni di volume.			
<b>Temperatura</b>		90°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 8760 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
Hg	-	1	1	0,2 (se kg/h > 0,001)	0,0000002
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - Hg 0,002 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,01 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### CAMINO E37N

Camino E37N					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 6 m <b>Area sezione:</b> 0,01 m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		ATTIVITA' 9 impianto di depurazione acque reflue: emissione da vasca di raccolta acque reparto clorobenzeni			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata *</b>		2 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 2 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base del volume massimo di acque da trattare provenienti dall'area interessata.			
<b>Temperatura</b>		30°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 8760 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLGs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
Benzene	<i>Filtro a carboni attivi</i>	0,02	35	5 (se kg/h > 0,025)	0,000070
MCB		0,66	265	150 (se kg/h > 2)	0,000530
DCB		< 0,40	7	20 (se kg/h > 0,1)	0,000001
Toluene		186,87	551	300 (se kg/h > 3)	0,001102
CT		< 0,40	164	150 (se kg/h > 2)	0,000328
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: <ul style="list-style-type: none"> <li>- B 0,613 kg/y;</li> <li>- MCB 4,643 kg/y;</li> <li>- DCB 0,123 kg/y;</li> <li>- T 0,0011 kg/y;</li> <li>- CT 2,873 kg/y.</li> </ul>					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: <ul style="list-style-type: none"> <li>- 0,44 m/s.</li> </ul>					





## Scheda punto di emissione

### SFIATO E38A

Sfiato E38A					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 3 m <b>Area sezione:</b> 0,005m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 4.4 produzione NaOH: sfiato dal serbatoio 1D1B di stoccaggio della soda caustica da disamalgamatori			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata *</b>		0,2 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 0,2 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della presenza di inerti o che si possono sviluppare, o variazioni di volume.			
<b>Temperatura</b>		90°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 8760 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
Hg	-	1	1	0,2 (se kg/h > 0,001)	0,0000002
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - Hg 0,002 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,01 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### CAMINO E38N

Camino E38N					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 12 m <b>Area sezione:</b> 0,001 m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		ATTIVITA' 9 impianto di depurazione acque reflue: emissione da colonna di strippaggio C6000.			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata</b>		0,7 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 0,7 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base di incondensabili presenti.			
<b>Temperatura</b>		20 °C			
<b>Ore di funzionamento</b>		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 8760 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
Benzene	<i>Filtro a carboni attivi</i>	0.11	67	5 (se kg/h > 0,025)	0,000047
Toluene		0.06	211	300 (se kg/h > 3)	0,00015
MCB		< 0,4	233	150 (se kg/h > 2)	0,00016
DCB		< 0,4	4	20 (se kg/h > 0,1)	0.0000028
CT		< 0,4	126	150 (se kg/h > 2)	0,0001
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: <ul style="list-style-type: none"> <li>- B 0,411 kg/y;</li> <li>- T 1,294 kg/y;</li> <li>- MCB 1,429 kg/y;</li> <li>- DCB 0,025kg/y;</li> <li>- CT 0,773 kg/y.</li> </ul>					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: <ul style="list-style-type: none"> <li>- 0,15 m/s.</li> </ul>					



## Scheda punto di emissione

### CAMINO E3N

<b>Camino E3N</b>					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 14.46 m <b>Area sezione:</b> 0,002 m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 6.1 Acido Cloridrico: sfiati provenienti da unità di sintesi e assorbimento acido cloridrico.			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		Adeguamento avvenuto a seguito dell'avviamento dell'impianto di sintesi di acido cloridrico, come da Determina Provinciale N° 350.			
<b>Portata</b>		100 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 100 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata degli inerti provenienti dall' unità di sintesi (eccesso di Idrogeno).			
<b>Temperatura</b>		20°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 2160 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
HCl	<i>Abbattitore a umido</i>	15	15	30 (se kg/h > 0,3)	0,0015
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - HCl 13,140 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 14,15 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E3P

Sfiato E3P					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 12m <b>Area sezione:</b> 0,002m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 2.5A distillazione pCTbt: sfiato da serbatoio stoccaggio S201			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata*</b>		20 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 20 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata della pompa di trasferimento al serbatoio.			
<b>Temperatura</b>		25°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		343 h/anno (alla capacità produttiva) 32.34 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
CT	-	25617	25617	150 (se kg/h > 2)	0,512
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - CT 175,733 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 2,83 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E3Q

<b>Sfiato E3Q</b>					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 6 m <b>Area sezione:</b> 0,008m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		Attività 7: sfiato da serbatoio stoccaggio olio combustibile S701			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata*</b>		12 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 12 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata della pompa di scarico ATB.			
<b>Temperatura</b>		40°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		912,5 h/anno (alla capacità produttiva) 912,5 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
Olio combustibile	-	9164	9164	NA (se kg/h > NA)	0,110
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - Olio 100,35 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,042 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### CAMINO E41N

<b>Camino E41N</b>					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 7 m <b>Area sezione:</b> 0,008 m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 6.3 acido cloridrico: emissione da rampa di carico HCl in autobotti e sfiati da serbatoi di stoccaggio HCl (tecnico) S21 A/B, S502-S2302-S505-S3301			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adegamenti previsti</b>		Adeguamento avvenuto a seguito dell'avviamento dell'impianto di sintesi di acido cloridrico, come da Determina Provinciale N° 350.			
<b>Portata *</b>		150 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 150 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base dei trasferimenti ai serbatoi di stoccaggio (compensati con quelli di colaggio) e delle condizioni operative durante il carico di HCl tecnico in autobotti.			
<b>Temperatura</b>		22°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 2160 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
HCl	<i>Abbattitore a umido</i>	15	15	30 (se kg/h > 0,3)	0,0023
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - HCl 19,17 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 5,31 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E45N FUNZIONAMENTO: SERBATOIO S1ex

<b>Sfiato E45N sfiato da S1ex</b>					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 4m <b>Area sezione:</b> 0,001 m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		Punto di emissioni comune ai serbatoi S1ex e S2ex. Sfiato da serbatoio S1ex.			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata *</b>		6 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 6 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata di pompa di trasferimento.			
<b>Temperatura</b>		20°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		48,0 h/anno (alla capacità produttiva) 21,9 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
Benzene	<i>Filtro a carboni attivi-</i>	240	240	5 (se kg/h > 0,025)	0,00144
MCB		543	543	150 (se kg/h > 2)	0,003258
DCB		80	80	20 (se kg/h > 0,1)	0,00048
Toluene		460	460	300 (se kg/h > 3)	0,00276
CT		512	512	150 (se kg/h > 2)	0,00307
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: <ul style="list-style-type: none"> <li>- B 0,069 kg/y;</li> <li>- MCB 0,156 kg/y;</li> <li>- DCB 0,023 kg/y;</li> <li>- T 0,132 kg/y;</li> <li>- CT 0,147 kg/y.</li> </ul>					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1,33 m/s.</li> </ul>					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E45N FUNZIONAMENTO: SERBATOIO S2ex

Sfiato E45N funzionamento cristallizzazione pCT					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 4m <b>Area sezione:</b> 0,0013 m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		Punto di emissioni comune ai serbatoi S1ex e S2ex. FASE 2.6A cristallizzazione pCTat: sfiato da serbatoio S2ex utilizzato per stoccare gli spurghi del mCT.			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata</b>		12 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 12 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata di pompa di trasferimento.			
<b>Temperatura</b>		20°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		12,8 h/anno (alla capacità produttiva) 12,8 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
CT	Filtro a carboni attivi-	1842	1842	150 (se kg/h > 2)	0,0221
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - CT 0,282 kg/y;					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 2,65 m/s.					





## Scheda punto di emissione

### SFIATO E48N

<b>Camino E48N</b>					
<b>Dimensioni camino</b>	<b>H:</b> 20 m <b>Area sezione:</b> 0,002 m <sup>2</sup>				
<b>Fase/Unità di provenienza</b>	FASE 1.3A evaporazione: sfiato da espansore del circuito refrigerante a oDCB S-6A				
<b>Potenza termica</b>	-				
<b>Combustibili utilizzati</b>	-				
<b>Adeguamenti previsti</b>	-				
<b>Portata</b>	0,1 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 0,1 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base delle variazioni di volume dell'ortodichlorobenzene per escursione termica di processo				
<b>Temperatura</b>	35°C				
<b>Ore di funzionamento</b>	12 h/anno (alla capacità produttiva) 5 h/anno (anno di rif. 2009)				
<b>Monitoraggio in continuo</b>	-				
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
DCB	-	34067	34067	20 (se kg/h > 0,1)	0,003
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCB 0,041 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,01 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### CAMINO E4N

Camino E4N					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H: 7 m Area sezione: 0,02 m<sup>2</sup></b>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 6.3 acido cloridrico: emissione da serbatoi di stoccaggio HCl e da rampa di carico HCl di sintesi. Il punto di emissione deriva dal collettamento e trattamento degli sfiati provenienti dai seguenti serbatoi S9050, S9060 e dal punto di carico in autobotte (carico a ciclo chiuso).			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		Adeguamento avvenuto a seguito dell'avviamento dell'impianto di sintesi di acido cloridrico, come da Determina Provinciale N° 350.			
<b>Portata</b>		20 Nm <sup>3</sup> /h alla capacità produttiva) 20 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata di trasferimento della produzione ai serbatoi di stoccaggio.			
<b>Temperatura</b>		30°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 4000 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
HCl	Abbattitore a umido	5	5	30 (se kg/h > 0,3)	0,0001
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - HCl 0,876 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,31 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E4Q

Sfiato E4Q					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 8 m <b>Area sezione:</b> 0,002m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		Attività 7: sfiato da serbatoio acido cloridrico per rigenerazione resine a scambio ionico.			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata*</b>		10 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 10 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata della pompa di trasferimento			
<b>Temperatura</b>		12°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		182,5 h/anno (alla capacità produttiva) 182,5 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
HCl	-	5	5	30 (se kg/h > 0,3)	0,00005
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - HCl 0,0091 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 1,42 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E54N

<b>Sfiato E54N</b>					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 12m <b>Area sezione:</b> 0,002m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 1.4A distillazione MCB: sfiato da serbatoio di stoccaggio S252			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata</b>		18 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 18 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata della pompa di trasferimento.			
<b>Temperatura</b>		25°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		730 h/anno (alla capacità produttiva) 86.7 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
Benzene	Filtro a carboni attivi-	4	4	5 (se kg/h > 0,025)	0,00007
MCB		77523	77523	150 (se kg/h > 2)	1,395
DCB		1	1	20 (se kg/h > 0,1)	0,00002
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: <ul style="list-style-type: none"> <li>- B 0,053 kg/y;</li> <li>- MCB 1018,65 kg/y;</li> <li>- DCB 0,013 kg/y.</li> </ul>					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2,55 m/s.</li> </ul>					



## Scheda punto di emissione

### CAMINO E55N

Camino E55N					
Dimensioni camino		H: 25m Area sezione: 0.196 m <sup>2</sup>			
Fase/Unità di provenienza		Termocombustore			
Potenza termica		-			
Combustibili utilizzati		Metano, Idrogeno, Olio combustibile			
Adeguamenti previsti		-			
Portata		6000 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 5053 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2010) Valutazione sulla base dei volumi dei gas di combustione.			
Temperatura		40°C			
Ore di funzionamento		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 8760 h/anno (anno di rif. 2010)			
Monitoraggio in continuo		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2010) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		11 % O <sub>2</sub> rif.	11 % O <sub>2</sub> rif.	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
Polveri	<i>Combustore per la termodistruzione degli off-gas</i>	100 (C)	100	NA (se kg/h > NA)	0,600
SO <sub>x</sub>		100 (C)	300	NA (se kg/h > NA)	1,800
NO <sub>x</sub> come NO <sub>2</sub>		121,67 (M)		NA (se kg/h > NA)	
NO <sub>x</sub> come NO <sub>2</sub> corr. 11% O <sub>2</sub>		91,06	150	200	0,900
CO		1,71 (M)		NA (se kg/h > NA)	
CO corr. 11% O <sub>2</sub>		1,28	50	50	0,600
HCl		3,00 (M)		NA (se kg/h > NA)	
HCl corr. 11% O <sub>2</sub>		2,23	10	10	0,600
Sost. Org.		<0,50 (M)		NA (se kg/h > NA)	
Sost. Org. corr. 11% O <sub>2</sub>		<0,37	10	10	0,120

**Nota 1:** I valori di concentrazione sono riferiti al gas secco, in condizioni normali (273 K e 101,3 kPa) al tenore di ossigeno presente nei fumi ed al tenore di riferimento pari a 11% vol.  
La concentrazione di Ossigeno è stata rilevata in tre misurazioni e il valore medio è stato di 7,64%.

Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in:

- Polveri 5256,0 kg/y;
- NO<sub>x</sub> 7308,46 kg/y;



- SOx 15768,0 kg/y;
- CO 5256,0 kg/y;
- HCl 5256,0 kg/y;
- SOT 1051,0 kg/y.

**Nota 2:** Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva:

- 4,33 m/s.



## Scheda emissione di emergenza

### DIVERSIONE E55Ndiv

<b>Diversione E55Ndiv</b>					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 25m <b>Area sezione:</b> 0.03 m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		Termocombustore			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata</b>		400 Nm <sup>3</sup> /h**			
<b>Temperatura</b>		30°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		100 h/anno (stimate conservativamente sulla base dello storico dei fuori servizio)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		NA			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
SOT	<i>Filtri a carboni attivi</i>	* NA	50	NA	0,020
<p>*: Non è possibile misurare la concentrazione degli inquinanti poiché il camino viene utilizzato esclusivamente in casi di emergenza derivanti dal fuori servizio del termocombustore principale.</p> <p>**La configurazione attuale del termocombustore prevede l'ingresso dei reflui tramite una sola delle tre ferule previste in progetto, si ha quindi che la portata massima alimentabile al termocombustore sia di 400 Nm<sup>3</sup>/h, pari ad un terzo di quella di progetto. Si considera quindi che anche la portata dell'emissione dal E55Ndiv non possa superare i 400 Nm<sup>3</sup>/h.</p> <p><b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo è stimato in: - SOT 2,0 kg/y.</p> <p><b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,29 m/s.</p>					



## Scheda punto di emissione

### CAMINO E5N

<b>Camino E5N</b>					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 10m <b>Area sezione:</b> 0,002 m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 1.4A distillazione MCB: emissioni da colonna C9 di separazione monoclorobenzene da diclorobenzene.			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata</b>		1,5 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 0,57 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base del volume di produzione.			
<b>Temperatura</b>		15°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 2737 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif. 2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
Benzene	condensatore	3	3	5 (se kg/h > 0,025)	0,000005
MCB		43099	43099	150 (se kg/h > 2)	0,06464
DCB		0,5	0,5	20 (se kg/h > 0,1)	0,000001
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: <ul style="list-style-type: none"> <li>- B 0,039kg/y;</li> <li>- MCB 566,321kg/y;</li> <li>- DCB 0,007kg/y.</li> </ul>					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: <ul style="list-style-type: none"> <li>- 0,21 m/s.</li> </ul>					





## Scheda punto di emissione

### CAMINO E5P FUNZIONAMENTO: MARCIA CLOROTOLUENI

Camino E5P funzionamento marcia clorotolueni					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 8m <b>Area sezione:</b> 0.002 m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 2.4A distillazione oCT: emissione da serbatoi D208 A/B durante la marcia clorotolueni. Alimentazione colonne di distillazione C250.			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata</b>		0,1 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 0,1 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base degli inerti presenti.			
<b>Temperatura</b>		15 °C			
<b>Ore di funzionamento</b>		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 3600 h/anno (anno di rif. 2009 per campagna CT)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
CT	Condensatore	1927.67	13216	150 (se kg/h > 2)	0,0013
DCT		<0.5	8.19	NA	0.000001
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - CT 11,577 kg/y; - DCT 0,007 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,014 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### CAMINO E5P FUNZIONAMENTO: MARCIA DICLOROTOLUENI

Camino E5P funzionamento marcia diclorotolueni					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 8m <b>Area sezione:</b> 0.002 m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 2.9B distillazione DCT: emissione da serbatoi D208 A/B durante la marcia diclorotolueni. Alimentazione colonne di distillazione C250.			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata</b>		0,1 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 0,1 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base degli inerti presenti.			
<b>Temperatura</b>		15 °C			
<b>Ore di funzionamento</b>		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 2208 h/anno (anno di rif. 2009 per campagna DCT)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
DCT	condensatore	88.97	1637.2	NA	0.00016
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCT 1,434 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,014 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E6N

Sfiato E6N					
<b>Dimensioni camino</b>	<b>H:</b> 10m <b>Area sezione:</b> 0,002m <sup>2</sup>				
<b>Fase/Unità di provenienza</b>	FASE 2.9B distillazione DCT: sfiato da serbatoi stoccaggio S300 e S380				
<b>Potenza termica</b>	-				
<b>Combustibili utilizzati</b>	-				
<b>Adeguamenti previsti</b>	-				
<b>Portata*</b>	20 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 20 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base della portata della pompa e del volume di produzione.				
<b>Temperatura</b>	25 °C				
<b>Ore di funzionamento</b>	584 h/anno (alla capacità produttiva) 52,16 h/anno (anno di rif. 2009)				
<b>Monitoraggio in continuo</b>	-				
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
DCT	-	2461	2461	NA (se kg/h > NA)	0,049
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCT 28,74 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 2,83 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E7N

Sfiato E7N					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 6m <b>Area sezione:</b> 0,002m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		Punto di emissione comune ai serbatoi S18 e S10C. FASE 1.6A cristallizzazione pDCB sfiato da serbatoio S-18 Il serbatoio S-10 C è attualmente fuori servizio			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata *</b>		12 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 12 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base del volume di produzione e delle portata della pompa durante lo scarico del cristallizzatore.			
<b>Temperatura</b>		70 °C			
<b>Ore di funzionamento</b>		240,9 h/anno (alla capacità produttiva) 19,6 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
pDCB	-	163864	163864	150 (se kg/h > 2)	1,966
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - p-DCB 473,70 kg/y;					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 1,70 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E9N

Sfiato E9N					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 8m <b>Area sezione:</b> 0,002m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 2.9B distillazione 3,4-DCT: sfiato da serbatoio di stoccaggio T21B			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata*</b>		5 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 5 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base del volume di produzione e della portata di pompa durante il trasferimento			
<b>Temperatura</b>		20 °C			
<b>Ore di funzionamento</b>		292 h/anno (alla capacità produttiva) 26 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
DCT	-	1965	1965	NA (se kg/h > NA)	0,010
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCT 2,869 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,71 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### SFIATO E9P FUNZIONAMENTO: MARCIA CLOROTOLUENI

Sfiato E9P funzionamento produzione CT					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 7m <b>Area sezione:</b> 0,002 m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 2.6A cristallizzazione pCTat: sfiato da cristallizzatore CR201 e relativi serbatoi durante la marcia clorotolueni.			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata</b>		0,8 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 0,8 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base del volume del prodotto derivante dall'impianto di cristallizzazione.			
<b>Temperatura</b>		40°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 2984 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
CT	-	63042	63042	150 (se kg/h > 2)	0,050
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - CT 441,798 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,11 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### CAMINO E9P FUNZIONAMENTO: MARCIA DICLOROTOLUENI

Sfiato E9P funzionamento produzione DCT					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 7m <b>Area sezione:</b> 0,002m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 2.12B cristallizzazione 2,3 DCT: sfiato da cristallizzatore CR201 e relativi serbatoi durante la marcia diclorotolueni.			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata*</b>		0,2 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 0,2 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base del volume del prodotto derivante dall'impianto di cristallizzazione.			
<b>Temperatura</b>		40°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 784 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009) mg/Nm <sup>3</sup>	Prestazioni alla capacità produttiva mg/Nm <sup>3</sup>	Limite DLgs 152/2006 mg/Nm <sup>3</sup>	Flusso di massa kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
DCT	-	7106	7106	NA (se kg/h > NA)	0,001
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCT 12,45 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,03 m/s.					



## Scheda punto di emissione

### CAMINO E9P FUNZIONAMENTO: MARCIA DICLOROTOLUENI, SFIATO DA D216

Sfiato E9P funzionamento produzione DCT da D216					
<b>Dimensioni camino</b>		<b>H:</b> 7m <b>Area sezione:</b> 0,002m <sup>2</sup>			
<b>Fase/Unità di provenienza</b>		FASE 2.12B cristallizzazione pCT: sfiato da D216 durante la marcia diclorotolueni 2,4-3,4-DCT da sommare alle emissioni provenienti dal cristallizzatore (CT).			
<b>Potenza termica</b>		-			
<b>Combustibili utilizzati</b>		-			
<b>Adeguamenti previsti</b>		-			
<b>Portata *</b>		0,2 Nm <sup>3</sup> /h (alla capacità produttiva) 0,2 Nm <sup>3</sup> /h (anno di rif. 2009) Valutazione sulla base del volume del prodotto derivante dall'impianto di cristallizzazione.			
<b>Temperatura</b>		40°C			
<b>Ore di funzionamento</b>		8760 h/anno (alla capacità produttiva) 1620 h/anno (anno di rif. 2009)			
<b>Monitoraggio in continuo</b>		-			
Inquinanti emessi	Sistema trattamento	Prestazioni attuali (anno di rif.2009)	Prestazioni alla capacità produttiva	Limite DLgs 152/2006	Flusso di massa
		mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
		% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif. NA	% O <sub>2</sub> rif.	Capacità Produttiva
DCT	-	7106	7106	NA (se kg/h > NA)	0,001
<b>Nota 1:</b> Il flusso massico annuo alla capacità produttiva è stimato in: - DCT 12,45 kg/y.					
<b>Nota 2:</b> Velocità di uscita delle emissioni alla capacità produttiva: - 0,03 m/s.					





## **ENERGIA.**

Si allega il file richiesto compilato con le produzioni di energia elettrica delle centrali idroelettriche di Ceppo Morelli e di Megolo, con i valori di energia consumati per reparto e con i valori di energia venduta immessa nella rete elettrica nazionale.

Si noti come la voce "Attività 5 – Solforico", nella tabella energia elettrica consumata, tiene conto non solo dei consumi dell'ex reparto acido solforico / oleum, che è attualmente fermo, ma anche di una quota di energia elettrica consumata dal servizio movimento/logistica e da una cabina elettrica presente in zona. Per questo motivo anche a seguito della fermata dell'impianto di produzione di acido solforico si rilevano dei consumi.

Inoltre si noti come non sia stata conteggiata direttamente l'energia elettrica acquistata dalla rete nazionale, tale valore è comunque ricavabile mediante la differenza tra energia consumata più energia venduta, sottratte dell'energia prodotta:

$$\text{ACQUISTATATA} = \text{CONSUMATA} + \text{VENDUTA} - \text{PRODOTTA}$$

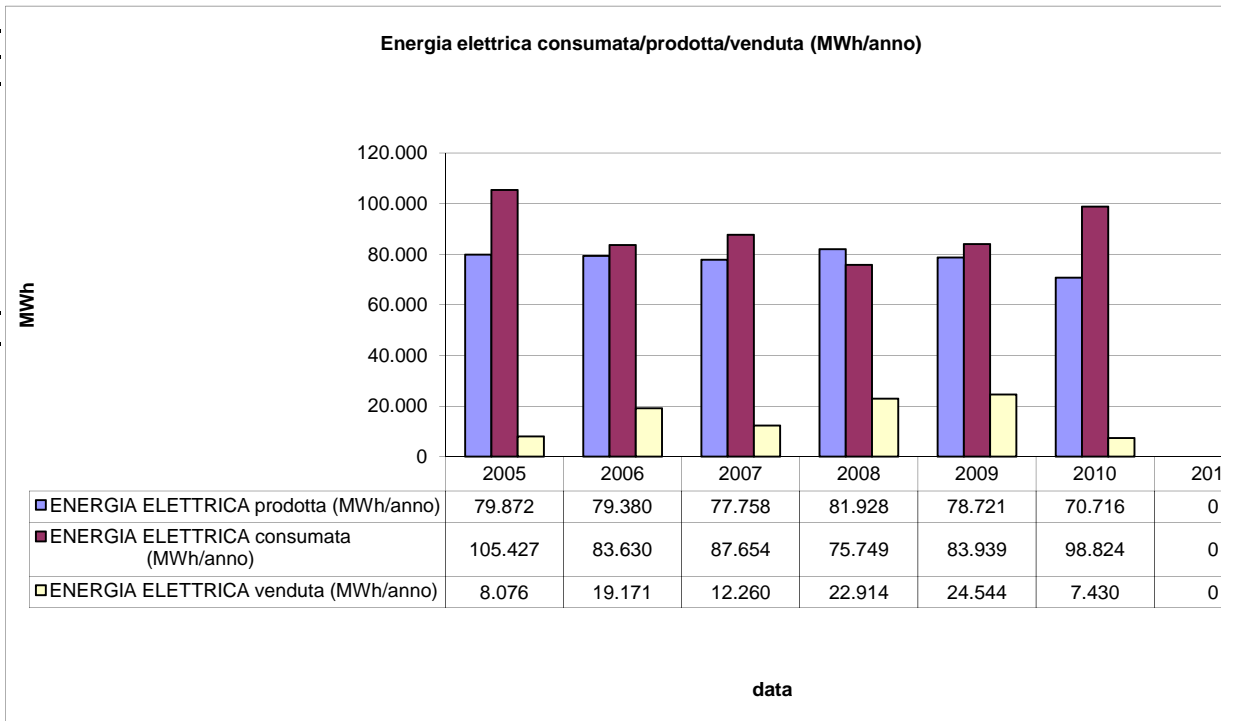
Per quanto riguarda invece l'energia termica si riportano i valori di produzione della caldaia, del termocombustore e del forno di combustione dello zolfo che dal 2005 risulta essere fermo.

*Tessengerlo Italia Srl*

ENERGIA ELETTRICA prodotta (MWh/anno)							
Linea di prodotto	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011
Centrale idroelettrica Ceppo Morelli	54.620	54.534	53.245	54.838	51.983	52.443	
Centrale idroelettrica Megolo	25.252	24.846	24.513	27.089	26.739	18.273	
<b>somma</b>	<b>79.872</b>	<b>79.380</b>	<b>77.758</b>	<b>81.928</b>	<b>78.721</b>	<b>70.716</b>	<b>0</b>

ENERGIA ELETTRICA consumata (MWh/anno)							
Linea di prodotto	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011
Attività 1, 2, 3-Aromatici	8.440	6.613	6.905	6.780	5.912	5.582	
Attività 4-cloro soda	83.418	65.802	68.834	56.292	65.019	80.686	
Attività 5-solfurico	2.536	439	364	362	336	307	
Attività 7-centrale termica	1.031	857	764	737	716	718	
Termodistruttore	1.372	1.073	1.096	1.638	2.004	1.646	
Illuminazione azienda	293	184	104	116	116	116	
Antincendio	124	96	109	164	138	134	
Depurazione acque	154	154	131	124	118	121	
Servizi vari	1.839	2.308	1.609	1.814	1.896	2.086	
Servizio idrico	3.728	3.740	3.376	3.384	3.417	3.385	
Produzione azoto	0	466	3.637	3.508	3.843	3.742	
Consumi non contabilizzati e perdite di stabilimento	2.492	1.898	726	830	423	301	
<b>somma</b>	<b>105.427</b>	<b>83.630</b>	<b>87.654</b>	<b>75.749</b>	<b>83.939</b>	<b>98.824</b>	<b>0</b>

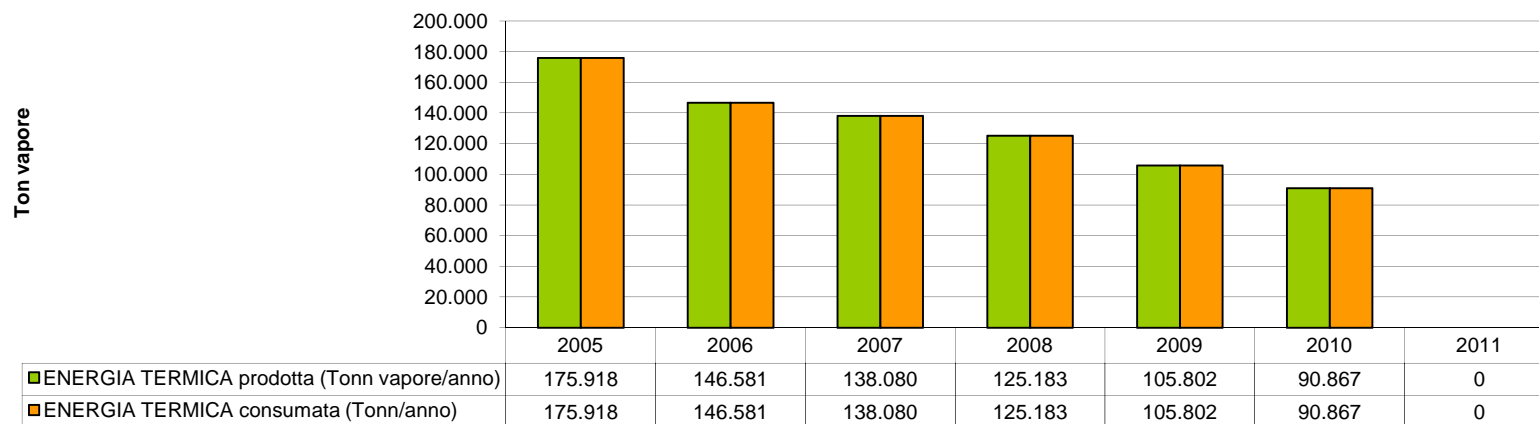
ENERGIA ELETTRICA venduta (MWh/anno)							
Linea di prodotto	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011
Energia venduta	8.076	19.171	12.260	22.914	24.544	7.430	
<b>somma</b>	<b>8.076</b>	<b>19.171</b>	<b>12.260</b>	<b>22.914</b>	<b>24.544</b>	<b>7.430</b>	<b>0</b>



<b>ENERGIA TERMICA prodotta (Tonn vapore/anno)</b>							
<i>Linea di prodotto</i>	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011
Centrale termica	147.966	136.633	125.289	113.268	95.731	80.120	
Forno combustione zolfo	17.440						
Termocombustore	10.512	9.948	12.791	11.915	10.071	10.747	
<b>somma</b>	<b>175.918</b>	<b>146.581</b>	<b>138.080</b>	<b>125.183</b>	<b>105.802</b>	<b>90.867</b>	<b>0</b>

<b>ENERGIA TERMICA consumata (Tonn/anno)</b>							
<i>Linea di prodotto</i>	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011
Attività 1, 2, 3-Aromatici	146.062	100.701	88.409	83.949	69.602	60.294	
Attività 4-cloro soda	17.062	11.771	11.603	13.605	12.782	11.294	
Attività 5-solforico							
Attività 7-centrale termica							
Termodistruttore							
Illuminazione azienda							
Antincendio							
Depurazione acque							
Servizi vari	5.218	9.672	19.882	21.963	9.144	4.923	
Servizio idrico							
Consumi non contabilizzati e perdite di stabilimento	7.576	24.437	18.186	5.666	14.274	14.356	
<b>somma</b>	<b>175.918</b>	<b>146.581</b>	<b>138.080</b>	<b>125.183</b>	<b>105.802</b>	<b>90.867</b>	<b>0</b>

**ENERGIA TERMICA consumata/prodotta (Tonn vapore/anno)**



data



I1

**Autocontrolli POST-AIA**

Punto di emissione n°	Inquinante	Unità di misura	Data	Data	Data	Data	Data					Limite
			giu-05	giu-05	giu-05							mg/l
	pH	unità di pH										
	COD	mg/l										
	SST	mg/l										
	Idrocarburi totali	mg/l										



## MANUTENZIONI.

Si allegano i file richiesti compilati con i dati relativi agli ultimi 6 anni:

- Manutenzione trattamento reflui;
- Manutenzione elenco punti emissione.

*Tessengerlo Italia Srl*





## Manutenzione Trattamento reflui

IMPIANTO	APPARECCHIATURA	TIPOLOGIA DI MANUTENZIONE	Manutenzione programmata (P) non programmata (NP)	N. interventi effettuati						Data ultimo intervento
				anno						
				2005	2006	2007	2008	2009	2010	
Scarico Intermedio SF1 - CLAR	Filtro a Carboni attivi dopo colonna C6000	Sostituzione del filtro a carboni attivi a seguito di analisi di laboratorio	NP	6	6	5	6	6	8	Dicembre 2010
	Filtro a Carboni attivi su T7507	Sostituzione del filtro a carboni attivi a seguito di analisi di laboratorio	NP	4	4	1	5	5	4	Gennaio 2011
Scarico Intermedio SF2 - CLSO	Resine chelanti demercurizzanti F901-F902	Controllo apparecchiatura	NP	3	3	0	0	0	0	Ottobre 2009
		Rigenerazione resine	NP	1	2	0	1	0	0	
	Sostituzione resine	NP	2	0	0	0	1	0		
Scarico Intermedio SF3 - CTER	Filtro a Carboni attivi su T3813 A/B	Sostituzione del filtro a carboni attivi a seguito di analisi di laboratorio	NP	-	-	-	-	-	5	Dicembre 2010
		Misuratore pH in vasca VA4852	Comparazione giornaliera con misurazione effettuata in laboratorio interno, con strumento pH-metro tarato con soluzione campione.	P	220	220	220	220	220	220
Scarico Finale SF4 - RAFF.	Misuratore REDOX zona CLSO/Cloro Liquido	Controllo strumenti.	NP	2	3	1	2	2	3	Novembre 2010
	Misuratore pH zona CLSO/Cloro liquido	Controllo strumenti.	NP	2	3	2	2	5	1	Novembre 2010
	Misuratore TOC	Taratura interna con soluzione campione e verifica idraulica.	P	3	3	3	3	3	3	Novembre 2010
		Manutenzione generale dello strumento con successiva taratura, intervento tecnico del fornitore.	P	1	1	1	1	1	1	
		Manutenzione straordinaria dello strumento	NP	3	0	1	2	0	3	
	Misuratore pH finale	Comparazione giornaliera con misurazione effettuata in laboratorio interno, con strumento pH-metro tarato con soluzione campione.	P	220	220	220	220	220	220	Febbraio 2011
Misuratore REDOX finale	Comparazione giornaliera con misurazione effettuata in laboratorio interno, con strumento redox tarato con soluzione campione.	P	220	220	220	220	220	220	Febbraio 2011	
Pompe Flight per deviazione acque di raffreddamento in caso di emergenza a bacino da 4000 m3 .	Prova di funzionamento giornaliera.	P	365	365	365	365	365	365	Febbraio 2011	
Scarico Finale SF5 - PROC.	Misuratore pH	Comparazione giornaliera con misurazione effettuata in laboratorio interno, con strumento pH-metro tarato con soluzione campione.	P	220	220	220	220	220	220	Febbraio 2011
	Misuratore REDOX	Comparazione giornaliera con misurazione effettuata in laboratorio interno, con strumento redox tarato con soluzione campione.	P	220	220	220	220	220	220	Febbraio 2011
	Vasca di equalizzazione	Pulizia generale.	NP	0	0	0	1	0	0	Novembre 2008



## **MATERIE PRIME.**

Si allegano le tabelle compilate con i dati richiesti riguardanti le quantità delle materie prime acquistate ed utilizzate.

La prima tabella si riferisce alle materie prime acquistate annualmente per gli ultimi 6 anni.

La seconda tabella si riferisce alle materie prime effettivamente utilizzate nei processi produttivi per i medesimi anni.

*Tessengerlo Italia Srl*

Prodotto	Reparto	U. M.	Quantità acquistata						
			2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011
Benzene	1,1 A	ton	7.241,79	4.519,00	4.503,60	1.964,90	1.656,06	0,00	
Cloruro ferrico	1,2 A e 2,7 B	ton	10,08	5,04	2,97	5,64	2,97	2,97	
Zolfo monoclورو	1,2 A, 2,2 A e 2,7 B	ton	3,60	0,00	0,00	1,20	1,20	0,00	
NEP (N-etil-2-pirollidone)	1,8 A o 1,13 B e 2,11 B	ton	50,47	29,20	15,00	20,40	0,00	0,00	
Tricloruro di alluminio	1,9 B	ton							
Toluene	2,1 A	ton	6.016,46	3.732,35	4.031,21	6.039,52	3.862,42	5.309,99	
Antimonio tricloruro	2,2 A	ton	3,00	3,00	0,00	0,00	3,00	3,00	
Sodio cloruro	4,1	ton	40.242,99	34.378,34	32.039,02	26.710,62	31.537,63	38.546,65	
Carbonato di sodio	4,1	ton	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Sodio solfito	4,1	ton	18,20	18,20	5,60	16,80	25,55	12,25	
Sodio solfuro	4,1	ton	0,30	0,30	0,00	0,30	0,00	0,00	
Carbonato di bario	4,1	ton	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Mercurio	4,2	ton	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,45	
Zolfo liquido	5,1	ton	6.424,56						
Zolfo scaglie	5,1	ton	0,00						
Idrogeno di acquisto	3,3 B	mc	2.543	94.027	80.598	390.567	438.592	272.077	
mDCB di acquisto	1,8 A o 1,13 B	ton	567,61	190,40	0,00	0,00	0,00	0,00	
Acido solforico d'acquisto	4,5	t %	354,40	2.039,08	1.743,42	1.611,56	1.915,83	2.486,50	
Cloro liquido di acquisto	4,5	ton					430,35		

Prodotto	Reparto	U. M.	Quantità utilizzata						
			2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011
Benzene	1,1 A	ton	7.260,79	4.533,00	4.537,60	1.959,90	1.859,06		
Cloruro ferrico	1,2 A	ton	7,25	4,25	2,84	1,61	1,73		
	2,7 B	ton	3,10	2,23	1,96	1,70	2,62	2,76	
Zolfo monoclورو	1,2 A	ton	1,59	0,00	0,00	0,00	0,32		
	2,2 A	ton	0,51	0,30	0,90	0,56	0,46	0,66	
	2,7 B	ton	0,30	0,30	0,30	0,28	0,55	0,08	
NEP (N-etil-2-pirollidone)	1,8 A o 1,13 B	ton	2,40	13,94	0,00	4,80			
	2,11 B	ton	38,63	29,30	14,00	15,00			
Tricloruro di alluminio	1,9 B	ton							
Toluene	2,1 A	ton	6.146,66	3.647,55	4.149,81	6.008,52	3.749,42	5.293,99	
Antimonio tricloruro	2,2 A	ton	2,20	1,23	1,50	2,50	1,38	2,58	
Sodio cloruro	4,1	ton	41.688,99	33.093,34	33.236,02	27.219,62	30.397,63	38.222,65	
Carbonato di sodio	4,1	ton	3,25	0,00	0,03	0,35	0,00	0,05	
Sodio solfito	4,1	ton	16,45	12,80	13,45	16,85	16,55	14,30	
Sodio solfuro	4,1	ton	0,33	0,35	0,23	0,08	0,03	0,03	
Carbonato di bario	4,1	ton	0,00	0,38	0,38	0,75	0,43	0,08	
Mercurio	4,2	ton	0,28	0,19	0,20	0,16	0,19	0,38	
Zolfo liquido	5,1	ton	6.780,56						
Zolfo scaglie	5,1	ton	622,00						
Idrogeno di acquisto	3,3 B	mc	2.543,00	94.027,00	80.598,00	390.567,00	438.592,00	272.077,00	
mDCB di acquisto	1,8 A o 1,13 B	ton	474,59	500,14	0,00	73,75	0,00	0,00	
acido solforico d'acquisto	4,5	t %	262,44	2.089,52	1.753,73	1.612,47	1.911,22	2.469,96	
cloro liquido di acquisto	4,5	ton					430,35		



## PRODOTTI FINITI.

Si allegano le tabelle compilate con i dati richiesti riguardanti le quantità dei prodotti finiti realizzati negli ultimi 6 anni.

Si sono specificate le quantità in tonnellate anche dei prodotti semilavorati per completezza e per maggior chiarezza.

Per ogni tipologia di prodotto si sono incluse le quantità annuali derivate dalla produzione dell'impianto, le quantità autoconsumate per la produzione di altra tipologia di prodotti ed infine le quantità vendute. Questo maggior grado di dettaglio si è reso necessario per poter comprendere effettivamente come la produzione di un impianto non sia totalmente destinata a vendita ma possa essere riutilizzata una parte del prodotto per realizzare ulteriori prodotti ad esempio a maggior grado di purezza.

Volendo fare un esempio si guardi la produzione del para-clorotoluene (p-CT) che può essere realizzato con specifico prodotto nominato a "basso titolo" (pCT bt > 98.5%), il quale può essere rilavorato per ottenere un prodotto con grado di purezza superiore indicato con specifico prodotto "alto titolo" (pCT at > 99.5%), quest'ultimo può essere infustato e destinato a vendita come fusti (pCT at fusti).

In riferimento alle quantità prodotte in tonnellate al 100% specificate con la sigla "t%", indicano che le quantità corrispondenti riportate in tabella sono da considerarsi al 100% di concentrazione della sostanza e non alla concentrazione con cui effettivamente viene destinata alla vendita.

Per esempio la soda caustica al 48% è comunque indicata in tabella come quantità prodotta al 100% senza considerare l'acqua presente nel prodotto finito.

Sostanzialmente i conteggi dei prodotti finiti avvengono basandosi sulla quantità di prodotto e non sull'acqua che è presente o che viene aggiunta in fase di lavorazione per poter raggiungere le percentuali di concentrazione nei prodotti finiti richieste dal mercato.

*Tessenderlo Italia Srl*





## **SCHEDE DI REGISTRAZIONE DI INTERVENTI DI TARATURA E MANUTENZIONI STRUMENTI DI CONTROLLO AMBIENTALE.**

Gli strumenti deputati al controllo ambientale sono utilizzati quotidianamente e normalmente il loro funzionamento viene controllato mediante comparazione con i risultati riscontrati con gli strumenti di laboratorio, i quali ricevono taratura periodica secondo il programma interno.

Per chiarezza si porta un esempio esplicativo: lo strumento per la misurazione del pH in campo viene confrontato, durante i giorni lavorativi, con i risultati ottenuti in laboratorio ed eseguiti su di un campione di acqua prelevato quotidianamente. Lo strumento di laboratorio riceve una taratura quotidiana prima dell'utilizzo. A tal proposito si veda la scheda allegata per la determinazione del pH (ECO\_10\_pH). Al capitolo 5 si specifica come deve essere eseguita la taratura e che criteri adottare per ritenere valida tale taratura. Si riporta inoltre uno stralcio del registro interno, del laboratorio analisi, delle tarature del pH-metro Mettler-MP220 per l'anno 2010 (Taratura pH Mettler-MP220).

La comparazione tra il dato di laboratorio ed il dato indicato in campo avviene a cura dell'operatore del laboratorio che rilevato valori anomali si attiva per accertare se effettivamente il valore riscontrato sia corretto e se anche dopo ulteriori prove ottiene un dato concorde provvede a darne segnalazione per poter attivare il servizio strumentale per la taratura dello strumento. Tale metodo di lavoro non è esplicitato in una procedura interna o istruzione di lavoro ma viene normalmente applicato per prassi consolidata.

Lo stesso principio è applicato anche per le altre misurazioni eseguite dagli strumenti in campo che sostanzialmente sono misure di potenziale redox indicate sia come potenziale in mV, sia direttamente come contenuto di cloro.

Per gli strumenti più complessi presenti in laboratorio si riportano i metodi d'analisi a titolo dimostrativo:

- ECO\_1\_DDT – metodo per la determinazione del DDT con gas cromatografo, la calibrazione viene eseguita prima dell'utilizzo del GC;
- ECO\_2\_SOLVENTI – il metodo permette la determinazione degli inquinanti organici in campioni liquidi o solidi mediante gascromatografo con rilevatore FID la taratura avviene prima dell'utilizzo dello strumento;
- ECO\_9\_MERCURIO - Il metodo consente la determinazione della concentrazione Mercurio in campioni liquidi o solidi, mediante analisi spettrofotometrica in Assorbimento Atomico,
- 53101\_E1\_UV\_VIS - Tale metodo permette di verificare il corretto funzionamento degli spettrofotometri UV\_VIS utilizzati in laboratorio.



Si allegano inoltre gli ultimi controlli effettuati su:

- Spettrofotometro Lambda 1 della Perkin Elmer;
- Spettrofotometro Genesys 20 della Aspert;
- Stralcio della taratura giornaliera eseguita sullo strumento FIMS della Perkin Elmer, a titolo di esempio si è preso il primo mese dell'anno 2010 (Taratura FIMS-Perkin Elmer).

Come si può rilevare nei file relativi agli interventi di manutenzione degli strumenti per il trattamento reflui, le misurazioni che vengono confrontate con le determinazioni di laboratorio sono relative agli scarichi finali, gli scarichi intermedi non hanno una programmazione per il confronto ma sono oggetto di monitoraggio nel momento in cui si rilevano anomalie agli scarichi finali.

La misurazione in continuo del Carbonio Organico Totale viene gestita diversamente, gli strumenti TOC installati presso il Servizio Sicurezza sono oggetto infatti di taratura interna trimestrale con verifica della parte idraulica. Mentre una volta all'anno si esegue una manutenzione generale direttamente a carico della ditta fornitrice dell'apparecchiatura. Inoltre il Servizio Sicurezza può richiedere per tali strumenti ulteriori controlli e manutenzione, con successiva taratura, non programmati. Negli ultimi anni gli interventi sono stati variabili, generalmente si sono eseguiti i controlli trimestrali interni più quello annuale esterno, e alcune manutenzioni straordinarie per sostituzione di alcune parti come ad esempio le pompe peristaltiche. Si riportano a titolo d'esempio i controlli degli anni 2009 e 2010 (Taratura TOC).

Per quanto riguarda invece le manutenzioni connesse ai punti di emissione si precisa che non sono installati strumenti in campo per il monitoraggio, pertanto gli interventi realizzati negli ultimi anni sono inerenti solamente a sostituzioni di materiali filtranti quali carboni attivi, o alla manutenzioni delle apparecchiature come condensatori e abbattimenti ad umido.

Si ricorda inoltre che la società Tessengerlo Italia srl è certificata secondo la norma ISO 9001:2008 per la qualità, questo significa che è presente un controllo interno anche sulla taratura di alcuni strumenti di laboratorio ai fini del controllo qualità dedicato alla produzione. Tali strumenti sono normalmente utilizzati anche per altri scopi che possono rientrare anche nel monitoraggio ambientale.

*Tessengerlo Italia Srl*



## **CONTROLLO SPETTROFOTOMETRI UV-VISIBILE**

### **1. SCOPO**

Il metodo permette di verificare il corretto funzionamento degli spettrofotometri UV\_VIS utilizzati in Laboratorio.

### **2. PRINCIPIO**

Il corretto funzionamento degli strumenti è garantito attraverso il controllo dell'accuratezza e della linearità spettrofotometrica.

Il controllo relativo all'accuratezza viene effettuato attraverso lettura di standard spettrometrici secondari certificati, la cui assorbanza caratteristica è tabulata al variare della lunghezza d'onda alla quale si esegue la lettura. Nei certificati è inoltre riportata per ogni lettura la tolleranza all'interno della quale l'assorbanza rilevata si ritiene corretta.

Il controllo relativo alla linearità è eseguito attraverso lettura, ad opportuna lunghezza d'onda, di soluzioni di bicromato di potassio a differente concentrazione.

### **3. APPARECCHIATURA**

- Spettrofotometro con lampada in grado di emettere radiazione elettromagnetica nel campo del visibile ( 350 – 650 nm )
- Standard secondari per calibrazione spettrofotometrica

EMISSIONE

DATA EMISSIONE

EMISSIONE

N° 4

Gennaio 2006

Labo .....





#### **4. REAGENTI**

Potassio bicromato p.p.a.

#### **5. PROCEDIMENTO**

##### **4.1 CONTROLLO ACCURATEZZA**

Si eseguono le letture alla lunghezza d'onda riportata nel certificato dello standard ponendo la cuvetta contraddistinta con la sigla G1 nel l'apposita cella di lettura dello strumento da calibrare.

##### **4.1 CONTROLLO LINEARITA'**

Si preparano soluzioni a concentrazione pari a 0.25, 0.50, 0.75 e 1.0 g/L di potassio bicromato; si esegue la lettura delle stesse a 420 nm di lunghezza d'onda ricavando un diagramma lettura vs concentrazione.



## 6. CONTROLLO E REGISTRAZIONE DEI RISULTATI

### 6.1 ACCURATEZZA

Le letture ottenute vengono confrontate con quelle tabulate di seguito riportate:

#### **Standard di calibrazione G 1**

= 440.0 nm       $\pm 0.006$  A

= 546.1 nm       $\pm 0.010$  A

= 635.0 nm       $\pm 0.010$  A

### 6.2 LINEARITA'

il criterio di accettabilità per il controllo prevede che il coefficiente di regressione lineare sia maggiore o uguale a 0.998.

$R^2$  0.998

 <b>tessenderlo italia srl</b> Stabilimento di <b>Pieve Vergonte</b> <b>Laboratorio chimico</b>	<b>METODI D'ANALISI</b>  <b>ECOLOGIA</b>	<b>Metodo</b> <b>ECO1</b>
		Pagina 1 di 4

## DETERMINAZIONE DDT

### 1. PRINCIPIO

Il metodo analitico in questione permette di separare e rilevare a livello di ng / L le eventuali tracce di DDT para-para (4-4 DDT ) e DDT orto-para (2,4 DDT ).

L'estrazione delle suddette speci inquinanti dalla fase acquosa avviene tramite utilizzo di opportuno solvente ; l'estratto così ottenuto viene analizzato con tecnica gascromatografica abbinata a un sistema di rivelazione a cattura di elettroni.

Il limite di sensibilità del metodo può essere influenzato dalla presenza di eventuali interferenti e può essere stimato a 0,01 micro-grammi / litro per ogni singolo isomero.

N.B.In genere è opportuno eseguire una prova in bianco operando l'estrazione su un aliquota di acqua potabile per evitare che eventuali picchi interferenti dovuti ai solventi utilizzati o a qualsiasi altra causa possano essere rivelati come DDT.

### 2. REAGENTI

Soluzione madre contenente 4-4 DDT 2-4 DDT ciascuno in concentrazione di 0,01 micro -grammi su millilitro.

Cloruro di Metilene puro per analisi pesticidi

Toluene puro per analisi pesticidi

Solfato di sodio anidro

### 3. APPARECCHIATURA

GC DANI 86.10

Colonna capillare in silice fusa SUPELCO PTE -5QTM 30 m ID=0,32mm Film=0,25 micron

Rotavapor

EMISSIONE	DATA EMISSIONE	EMISSIONE
N° 4	GENNAIO 2006	LABO

 <b>tessenderlo italia srl</b> Stabilimento di <b>Pieve Vergonte</b> <b>Laboratorio chimico</b>	<b>METODI D'ANALISI</b>  <b>ECOLOGIA</b>	<b>Metodo</b> <b>FCO1</b>
		Pagina 2 di 4

#### 4. PROCEDIMENTO

Si preleva un volume compreso tra 500 e 2000 ml di campione e, se presenta particelle solide in sospensione, si filtra su filtro in fibra di vetro silanizzato con porosità pari a 0,7 micron. Si procede con l'estrazione, usando come solvente estrattivo 100 ml di CH<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub> per analisi pesticidi o per agitazione meccanica (con ancorotta magnetica) o agitando manualmente in imbuto separatore. In quest'ultimo caso il solvente deve essere frazionato in tre aliquote in modo da poter operare tre estrazioni successive sul campione in esame, unendo poi tra di loro i tre estratti così ottenuti. All'estratto si aggiungono 1 ml di Toluene e circa 4 g di Sodio Solfato anidro; si concentra la miscela così ottenuta in rotavapor operando sotto vuoto fino a arrivare a un volume di circa 1 ml. Si trasferisce il concentrato in un matraccio da 10 ml e si porta a volume con Toluene. Si inietta 1 microlitro della soluzione così ottenuta nel Gas Cromatografo.

Nel caso il campione acquoso fosse stato filtrato prima della fase di estrazione il filtro di fibra di vetro utilizzato per l'operazione deve essere immerso in 30 ml di CH<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub> in un becher di vetro. Il suddetto becher deve quindi a sua volta essere immerso in un bagno a ultrasuoni per 5 minuti. L'operazione deve essere ripetuta per tre volte e le tre aliquote di estratto così ottenute devono essere riunite tra di loro e a loro volta devono essere riunite all'aliquota con la quale si è estratto il campione liquido.


#### 5. TARATURA

La taratura della strumentazione analitica viene eseguita prima dell'analisi delle soluzioni incognite attraverso introduzione in colonna di soluzioni standard diluite ad opportuna concentrazione, partendo da un soluzione standard madre preparata solubilizzando 0,1 g (esattamente pesati) di ogni singolo isomero in 100 ml di toluene in matraccio da 100.

Tramite successive diluizioni in serie si ottiene una soluzione contenente le specie in esame con concentrazione pari a 0,01 microgrammi / millilitro

La soluzione così ottenuta viene analizzata secondo gli stessi criteri utilizzati nell'iniezione del campione.

Il criterio di accettabilità dei risultati ottenuti prevede che a parità di condizioni strumentali le aree risultanti siano comprese nell'intervallo di fiducia "Valore medio  $\pm 2$ " (intervallo di fiducia = 95%)

 <b>tessenderlo italia srl</b> Stabilimento di Pieve Vergonte <b>Laboratorio chimico</b>	<b>METODI D'ANALISI</b>  <b>ECOLOGIA</b>	<b>Metodo</b> <b>ECO1</b>
		Pagina 3 di 4

## 6. RISULTATI

DDT op =  $(\text{Area campione} / \text{Area STD}) * 0,01 * 10 / 2 = \text{ppb di DDT op}$

DDT pp =  $(\text{Area campione} / \text{Area STD}) * 0,01 * 10 / 2 = \text{ppb di DDT pp}$

DDT TOTALE = DDT op + DDT pp

## 7. LAVAGGIO VETRERIA

Tutta la vetreria utilizzata , anche se nuova , deve essere trattata con una soluzione al 96% di H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> contenente 350 g / l di "Ammonio Perossidissolfato" . Il risciacquo deve essere effettuato con H<sub>2</sub>O prima e poi con acetone puro per analisi pesticidi. La vetreria così trattata deve essere quindi posta in stufa a 200° c per 2 ore.

## 8. PRECAUZIONI

Attenersi a quanto riportato nelle schede di sicurezza per la manipolazione di sostanze pericolose.



**tessenderlo italia srl**  
Stabilimento di  
Pieve Vergonte  
Laboratorio chimico


**METODI D'ANALISI**

**ECOLOGIA**

**Metodo**

**ECO1**

Pagina 4 di 4

 <b>tessenderlo italia srl</b> Stabilimento di Pieve Vergonte Laboratorio chimico	<b>METODI D'ANALISI</b>  <b>ECOLOGIA</b>	<b>Metodo</b>  <b>ECO10</b>
---	--	-----------------------------------

## DETERMINAZIONE pH

### 1. SCOPO

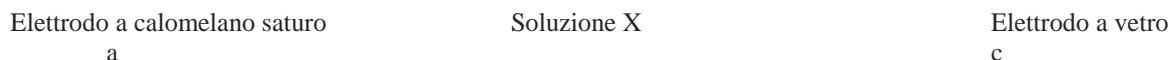
Il metodo consente la determinazione del pH in matrici acquose.

### 2. PRINCIPIO

Il pH di una soluzione è definito dalla relazione:

$$pH = -\log_{10} a_{H^+} \quad (1)$$

dove  $a_{H^+}$  è l'attività degli ioni idrogeno. Nel metodo elettrochimico proposto il valore del pH viene ricavato dalla misura della tensione elettrica (in Volt) della pila:



dove a è l'elettrodo di riferimento generalmente a calomelano in KCl 3,5 M o soluzione satura, c è l'elettrodo a vetro, sensore del pH.


La «giunzione salina» tra a e la soluzione X è realizzata con una soluzione di KCl della stessa concentrazione di quella presente in a, interfacciata con X mediante setto poroso di vetro o porcellana o altro materiale (ponte salino).

Il pH di una soluzione viene determinato per via potenziometrica utilizzando, come sensore, un elettrodo a vetro combinato con opportuno elettrodo di riferimento. Il valore da determinare viene ottenuto dopo aver effettuato una operazione di taratura con due soluzioni tampone a pH noto portate alla stessa temperatura del campione.

### 3. REAGENTI

Soluzioni tampone certificate pH=4.01, pH = 7.0, pH=9.0, pH=10

EMISSIONE Nr.	DATA EMISSIONE	EMESSO DA
4	GENNAIO 2006	LABO

 <b>tessenderlo italia srl</b> Stabilimento di Pieve Vergonte Laboratorio chimico	<b>METODI D'ANALISI</b>  <b>ECOLOGIA</b>	<b>Metodo</b>  <b>ECO10</b>
---	--	-----------------------------------

#### 4. STRUMENTAZIONE

- Piaccametro
- Elettrodo combinato

#### 5. TARATURA STRUMENTO

Predisporre lo strumento per la misura secondo le istruzioni della casa costruttrice. Pulire la membrana dell'elettrodo con carta da filtro per leggero strofinio. Eseguire la calibrazione con due o più soluzioni tampone come previsto dal metodo di calibrazione dello strumento. La taratura sarà ritenuta valida se il valore di "Slope" risultante sarà maggiore di 98%.

#### 6. PROCEDIMENTO

Pulire la membrana dell'elettrodo con carta da filtro per leggero strofinio , previo risciacquo con acqua demi. Immergere l'elettrodo tarato nelle soluzioni acquosa da analizzare ed eseguire la lettura.

#### 7. QUALITÀ DEL DATO

Nel caso di campioni contenenti CO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub> o altre sostanze gassose che in soluzione partecipano ad equilibri acido-base, la precisione come l'esattezza dipendono dal grado di non alterazione di questi equilibri per scambi con l'atmosfera.

In genere, un'esattezza ed una precisione entro 0,05 unità di pH può essere facilmente raggiunta.

#### 8. BIBLIOGRAFIA

*APAT IRSA CNR "Metodi analitici per le acque"*

*Volume primo - Sezione 2000 – Nr. 3000*



 <b>tessenderlo italia srl</b> Stabilimento di <b>Pieve Vergonte</b> <b>Laboratorio chimico</b>	<b>METODI D'ANALISI</b>  <b>ECOLOGIA</b>	<b>Metodo</b> <b>ECO2</b>
		Pagina 1 di 5

## DETERMINAZIONE SOLVENTI ORGANICI

### 1. SCOPO

Il metodo permette la determinazione degli inquinanti organici in campioni liquidi o solidi.

### 2. PRINCIPIO

Gli inquinanti idrocarburici aromatici eventualmente presenti in campione acquoso vengono rilevati attraverso la tecnica Gas Cromatografica dello Spazio Di Testa, che consiste nell' evaporazione degli inquinanti idrocarburici dal campione, posto in un apposito contenitore di vetro opportunamente sigillato, ("VIAL") e nella successiva iniezione, dei vapori formati, in colonna, dove avviene la separazione degli eventuali componenti. Le operazioni di riscaldamento e iniezione vengono eseguite automaticamente in uno strumento denominato "SPAZIO DI TESTA" che permette il riscaldamento omogeneo e di uguale durata per tutti i Vials in esame.


La taratura del Gas Cromatografo collegato allo Spazio di Testa viene effettuata attraverso la tecnica della "STANDARDIZZAZIONE ESTERNA", che consiste nell'analisi di due o più standard, a concentrazione nota e differente, contenenti gli idrocarburi che interessa analizzare, al fine di ottenere, per ogni componente in esame, una retta di taratura a più punti, caratterizzata da un range di concentrazioni entro il quale dovranno rientrare i campioni analizzati in seguito.

### 3. REAGENTI

Soluzione standard madre contenente gli idrocarburi in esame

Soluzioni standard diluite in acetone ad opportune concentrazioni

EMISSIONE	DATA EMISSIONE	EMISSIONE
N° 4	GENNAIO 2006	LABO

 <b>tessenderlo italia srl</b> Stabilimento di Pieve Vergonte <b>Laboratorio chimico</b>	<b>METODI D'ANALISI</b>  <b>ECOLOGIA</b>	<b>Metodo</b> <b>ECO2</b>
		Pagina 2 di 5

#### 4. APPARECCHIATURA

##### 4.1 GAS CROMATOGRAFO

“DANI MONOCOLUMN” con rilevatore “FID” (ionizzazione di fiamma),  
 Iniettore Split-Splitless e Colonna “VOCOL” 30 m

##### 4.1.1 CONDIZIONI OPERATIVE:

Programma di temperatura: 50° C per 3 minuti, incremento di 4° al minuto fino a 160°C e successivamente di 20°c al minuto fino a 190°C

Temperatura iniettore: 220°C

Temperatura detector: 250°C

Gas di trasporto: He **PRESSIONE**

Gas aux: N<sub>2</sub>


Iniettore:split – splitless

Tipo di iniezione: totale

Iniettore aperto: 1 minuto

Range: 1

Attenuazione: 1

 <b>tessenderlo italia srl</b> Stabilimento di Pieve Vergonte Laboratorio chimico	<b>METODI D'ANALISI</b>  <b>ECOLOGIA</b>	<b>Metodo</b> <b>ECO2</b>
		Pagina 3 di 5

#### 4.2 SPAZIO DI TESTA “DANI HSS 86.50”

##### 4.2.1 CONDIZIONI OPERATIVE

Temperatura camera termostatica: 80°C

Tempo di incubazione: 40 minuti

Manif. Temp.: 120°C

Tube temp: 160°C

Intervallo tra i prelievi: 28 minuti


Volume introdotto: 1ml

Pressione carrier: 0,37 BAR

Pressione aux: 1,2 BAR

##### 4.2.2 CICLO VALVOLE

PROBE IN	0006
PRESS IN	0006
PRESS OUT	0016
VENT IN	0017
VENT OFF	0022
VALVE ON	0023
VALVE OFF	0043
PROBE OUT	0044

 <b>tessenderlo italia srl</b> Stabilimento di Pieve Vergonte <b>Laboratorio chimico</b>	<b>METODI D'ANALISI</b>  <b>ECOLOGIA</b>	<b>Metodo</b> <b>ECO2</b>
		Pagina 4 di 5

## 5. PROCEDIMENTO


### 5.1 ANALISI CAMPIONI

Si campiona l'acqua in esame direttamente nel vial, lo si sigilla con l'apposita pinza e lo si posiziona nel carosello dello spazio di testa; si avvia lo strumento, che eseguirà in automatico tutte le operazioni necessarie, dal posizionamento del vial nella camera termostatica, al prelievo e trasferimento dei vapori formati nell'iniettore del Gas Cromatografo. Ad analisi ultimata, ogni inquinante, eventualmente presente nel campione, sarà caratterizzato da un picco di segnale, la cui area sarà proporzionale alla sua concentrazione; il software interfacciato allo strumento fornisce, interpolando le aree dei suddetti picchi nelle rette di taratura precedentemente ricavate dall'analisi degli standard, i valori di concentrazione degli analiti in esame.

### 5.2 TARATURA STRUMENTO

Prima di ogni ciclo di analisi si esegue la taratura della strumentazione attraverso l'analisi di due o più campioni standard a diverse concentrazioni. Gli standard si ottengono attraverso successive diluizioni di una soluzione madre ottenuta per miscelazione di tutti i composti organici da ricercare, esattamente pesati, ciascuno contraddistinto da relativo certificato di analisi che ne attesta l'elevato grado di purezza. A causa della scarsa solubilità in acqua dei composti organici standard di cui sopra, la prima diluizione della miscela madre viene eseguita in solventi organici polari quali acetone o alcool metilico.

Il criterio di accettabilità per la taratura prevede che ogni singola concentrazione ottenuta dall'analisi degli standard sia compresa nell'intervallo  
 "Valore medio  $\pm 2$ " ( Fattore di copertura = 2 - Intervallo di fiducia = 95%)

 <b>tessenderlo italia srl</b> Stabilimento di <b>Pieve Vergonte</b> <b>Laboratorio chimico</b>	<b>METODI D'ANALISI</b>  <b>ECOLOGIA</b>	<b>Metodo</b> <b>ECO2</b>
		Pagina 5 di 5

## 6. CALCOLI


Ad analisi ultimata il programma di gestione fornisce il “Report di Analisi”, dove vengono riportati il Cromatogramma Area/Tempo e le concentrazioni, espresse in ppb, degli inquinanti eventualmente presenti nel campione in esame.

I limiti di sensibilità strumentali per ogni componente la miscela standard sono I seguenti:

CLOROFORMIO	0.05 ppb
BENZENE	0.1 ppb
TOLUENE	0.1 ppb
MCB	0.1 ppb
OCT	0.1 ppb
PCT	0.1 ppb
MDCB	0.1 ppb
PDCB	0.1 ppb
ODCB	0.1 ppb
DCT TOT.	0.5 ppb
1,2,4 TCB	0.2 ppb

## 7. RIPETIBILITA'

La Deviazione Standard percentuale del metodo analitico riscontrata è pari al 9 %

 <b>tessenderlo italia srl</b> Stabilimento di Pieve Vergonte Laboratorio chimico	<b>METODI D'ANALISI</b>  <b>ECOLOGIA</b>	<b>Metodo</b> <b>ECO9</b>
		Pagina 1 di 4

## DETERMINAZIONE MERCURIO

### 1. SCOPO

Il metodo consente la determinazione della concentrazione Mercurio in campioni liquidi o solidi, mediante analisi spettrofotometrica in Assorbimento Atomico.

### 2. PRINCIPIO

Il Mercurio presente nel campione in esame viene rivelato tramite analisi spettrofotometrica AA a vapori freddi sfruttando il principio per il quale ogni forma di Mercurio presente viene ridotta allo stato elementare mediante reazione di riduzione con  $\text{NaBH}_4$ ; la reazione comporta, a causa della elevata tensione di vapore dell'analita in esame, sviluppo di vapori di Mercurio che pervengono alla cella di misura; la radiazione elettromagnetica ad opportuna lunghezza d'onda, che attraversa la suddetta cella, subisce, di conseguenza, una diminuzione di intensità proporzionale alla quantità di Mercurio nel campione. La misura di questa diminuzione permette la quantificazione della concentrazione dell'inquinante in esame.

### 3. REAGENTI

Acido nitrico 65%

Potassio permanganato 0,1 N

Sodio Borato soluzione 0.5 % o Stagno Cloruro soluzione 2%

Acido nitrico soluzione 3%

Soluzioni standard di mercurio


Miscela solfo nitrica ( 1 volume di acido nitrico conc + 1 volume di acido solforico conc)

### 4. STRUMENTAZIONE

FIMS PERKIN ELMER con autocampionatore

Normale vetreria di laboratorio

EMISSIONE	DATA EMISSIONE	EMISSIONE
N° 4	GENNAIO 2006	LABO

 <b>tessenderlo italia srl</b> Stabilimento di Pieve Vergonte <b>Laboratorio chimico</b>	<b>METODI D'ANALISI</b>  <b>ECOLOGIA</b>	<b>Metodo</b> <b>EC09</b>
		Pagina 2 di 4

## 5. TARATURA STRUMENTO

Si preparano due o più standard a differenti concentrazioni di Hg tramite diluizione di standard certificato avente concentrazione di 1000 mg / l al quale si aggiungono, in fase di diluizione, 1 ml di KMnO<sub>4</sub> come stabilizzante per il Mercurio e 1 ml di HNO<sub>3</sub> conc per 100 ml di volume di soluzione finale. Si esegue la lettura delle soluzioni così preparate, ottenendo una retta di taratura - Assorbimento / Concentrazione, previo azzeramento strumento attraverso analisi della soluzione "Bianco" ottenuta aggiungendo le stesse quantità di reagenti utilizzati per la preparazione degli standard a 100 ml di acqua ultrapura.


## 6. PROCEDIMENTO

### 6.1 CAMPIONI LIQUIDI

Si prelevano e neutralizzano 100 ml di acqua campione, si aggiungono 1 ml di potassio permanganato e 2 ml di Acido Nitrico conc. e si esegue la lettura fotometrica previa taratura strumento.

### 6.2 CAMPIONI SOLIDI

Si pesano esattamente da 2 a 4 g di campione essiccato all'aria, si aggiungono 10 ml di miscela solfo nitrica; si porta all'ebollizione per circa 15 minuti a ricadere, si raffredda e si aggiungono 30 ml di acqua e si riporta a ebollizione per circa 20 minuti; si diluisce la soluzione ottenuta a 1000 ml in matraccio tarato. Si esegue la determinazione spettrofotometrica seguendo, a questo punto, il procedimento Campioni Liquidi.

 <b>tessenderlo italia srl</b> Stabilimento di Pieve Vergonte Laboratorio chimico	<b>METODI D'ANALISI</b>  <b>ECOLOGIA</b>	<b>Metodo</b> <b>EC09</b>
		Pagina 3 di 4

## 7. CALCOLI

### 7.1 CAMPIONI LIQUIDI

Lo strumento fornisce direttamente la concentrazione di Mercurio espressa in ppb

### 7,2 CAMPIONI SOLIDI

LETTURA / peso campione · 1000 = ppb di Hg

## 8. BIBLIOGRAFIA

**APAT IRSA CNR** “Metodi analitici per le acque”  
 Volume primo - Sezione 3000 – Nr. 3200

**IRSA CNR** “Metodi Analitici per i Fanghi”. Vol. 3





**tessenderlo italia srl**  
Stabilimento di  
Pieve Vergonte  
Laboratorio chimico

**METODI D'ANALISI**

**ECOLOGIA**

**Metodo**

**EC09**

Pagina 4 di 4

REGISTRO  
VERBALI ASSEMBLEE

TARATURE  
FIMS

8 010013 000524

Cod. 1133

Data  
STAMPING

# VERBALI

FIMS PERKIN ELMER

TARATURA GIORNALIERA

ANNO 2010

04 - 01 - ~~2009~~ 2010STD 1 (0,5 ppb Hg)  $A = 0,0082$ STD 2 (2 ppb Hg)  $A = 0,0364$ 05 - 01 - ~~2009~~ 2010STD 1 (0,5 ppb Hg)  $A = 0,0083$ STD 2 (2 ppb Hg)  $A = 0,0320$ 07 - 01 - ~~2009~~ 2010STD 1 (0,5 ppb Hg)  $A = 0,0085$ STD 2 (2 ppb Hg)  $A = 0,0324$ 

08 - 01 - 2010

STD 1 (0,5 ppb Hg)  $A = 0,0090$ STD 2 (2 ppb Hg)  $A = 0,0330$ 

11 - 01 - 2010

STD 1 (0,5 ppb Hg)  $A = 0,0089$ STD 2 (2 ppb Hg)  $A = 0,0331$ 

12 - 01 - 2010

STD 1 (0,5 ppb Hg)  $A = 0,0089$ STD 2 (2 ppb Hg)  $A = 0,0361$

13 - 01 - 2010

STD 1 (0,5 ppb Hg)  $A = 0,0091$ STD 2 (2 ppb Hg)  $A = 0,0371$ 

14 - 01 - 2010

STD 1 (0,5 ppb Hg)  $A = 0,0102$ STD 2 (2 ppb Hg)  $A = 0,0412$ 

15 / 01 / 2010

STD 1 (0,5 ppb Hg)  $A = 0,00101$ STD 2 (2.0 ppb Hg)  $A = 0,0389$ 

18 - 01 - 2010

STD 1 (0,5 ppb Hg)  $A = 0,0087$ STD 2 (2 ppb Hg)  $A = 0,0363$ 19 - 01 - ~~2010~~ 2010STD 1 (0,5 ppb Hg)  $A = 0,0099$ STD 2 (2 ppb Hg)  $A = 0,0345$ 

20 - 01 - 2010

STD 1 (0,5 ppb Hg)  $A = 0,0089$ STD 2 (2 ppb Hg)  $A = 0,0355$

21-01-2010

STD 1 (0,5 ppb Hg)  $A = 0,0085$ STD 2 (2 ppb Hg)  $A = 0,0350$ 

25.01.2010

STD 1 (0,5 ppb Hg)  $A = 0,0101$ STD 2 (2 ppb Hg)  $A = 0,0391$ 

26-01-2010

STD 1 (0,5 ppb Hg)  $A = 0,0108$ STD 2 (2 ppb Hg)  $A = 0,0391$ 

27-01-2010

STD 1 (0,5 ppb Hg)  $A = 0,0109$ STD 2 (2 ppb Hg)  $A = 0,0408$ 

28-01-2010

STD 1 (0,5 ppb Hg)  $A = 0,0112$ STD 2 (2 ppb Hg)  $A = 0,0410$ 

29-01-2010

STD 1 (0,5 ppb Hg)  $A = 0,0410$ STD 2 (2 ppb Hg)  $A = 0,0438$

01-02-2010

STD 1 (0,5 ppb Hg)  $A = 0,0108$ STD 2 (2 ppb Hg)  $A = 0,0441$ 

02-02-2010

STD 1 (0,5 ppb Hg)  $A = 0,0112$ STD 2 (2 ppb Hg)  $A = 0,0463$ 

03-02-2010

STD 1 (0,5 ppb Hg)  $A = 0,0119$ STD 2 (2 ppb Hg)  $A = 0,0482$ 

04-02-2010

STD 1 (0,5 ppb Hg)  $A = 0,0120$ STD 2 (2 ppb Hg)  $A = 0,0482$ 

05-02-2010

STD 1 (0,5 ppb Hg)  $A = 0,0109$ STD 2 (2 ppb Hg)  $A = 0,0478$ 

08-02-2010

STD 1 (0,5 ppb Hg)  $A = 0,0117$ STD 2 (2 ppb Hg)  $A = 0,0491$

BOX 6  
Taratura piaccametro  
METTLER MP220

58

Cod. 1133

Data  
Ufficio



# ~~VERBALI~~

CONTROLLO QUALITÀ  
Certificazione UNI EN ISO 9002

Taratura piaccametro prima dello  
utilizzo con soluzione tampone  
pH=7 e pH=4 CARLO ERBA

2010

GENNAIO

04.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
05.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
07.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
08.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
11.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
12.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
13.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
14.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
15.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
18.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
19.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
20.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
21.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
25.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
26.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
27.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
28.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
29.01.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP

## FEBBRAIO

01.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
02.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
03.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
04.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
05.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
08.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
09.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
10.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
11.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
12.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
15.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
16.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
17.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
18.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
19.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
22.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
23.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
24.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
25.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
26.02.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP

# MARZO

01.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
02.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
03.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
04.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
05.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
08.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
09.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
10.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
11.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
12.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
15.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
16.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
17.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
18.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
19.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
22.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
23.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
24.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
25.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
26.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
29.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
30.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
31.03.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP

## APRILE

01.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
02.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
06.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
07.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
08.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
09.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
12.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
13.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
14.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
15.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
16.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
19.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
20.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
21.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
22.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
23.04.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
26.04.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
27.04.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
28.04.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
29.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
30.04.2010	pH = 7,02	pH = 4,01	SP

MAGGIO

03.05.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
04.05.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
05.05.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
06.05.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
07.05.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
10.05.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
11.05.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
12.05.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
13.05.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
14.05.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
17.05.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
18.05.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
19.05.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
20.05.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
21.05.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
24.05.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
25.05.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
26.05.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
27.05.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
28.05.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
31-05-2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP

## GIUGNO

01-06-2010	pH = 7,00	pH = 4,01	✓
03-06-2010	pH = 7,00	pH = 4,01	✓
04-06-2010	pH = 7,00	pH = 4,01	✓
07.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
08.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
09.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
10.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
11.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
14.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
15.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
16.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
17.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
18.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
21.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
22.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
23.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
24.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
28.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	✓
29.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	✓
30.06.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	✓

# LUGLIO

01-07-2010	pH=7,00	pH=4,01	✓
02-07-2010	pH=7,00	pH=4,01	✓
05-07-2010	pH=7,00	pH=4,01	✓
06-07-2010	pH=7,00	pH=4,01	✓
07.07.2010	pH=6,99	pH=4,01	SP
08.07.2010	pH=6,99	pH=4,01	SP
09.07.2010	pH=6,99	pH=4,01	SP
12.07.2010	pH=6,99	pH=4,01	SP
13.07.2010	pH=7,00	pH=4,01	SP
14.07.2010	pH=6,99	pH=4,01	SP
15.07.2010	pH=6,99	pH=4,01	SP
16.07.2010	pH=6,99	pH=4,01	SP
19.07.2010	pH=7,00	pH=4,01	SP
20.07.2010	pH=6,99	pH=4,01	SP
21.07.2010	pH=6,99	pH=4,01	SP
22-07-2010	pH=7,00	pH=4,01	✓
23-07-2010	pH=7,00	pH=4,01	✓
26.07.2010	pH=7,00	pH=4,01	SP
27.07.2010	pH=7,00	pH=4,01	SP
28.07.2010	pH=7,00	pH=4,01	SP
29.07.2010	pH=7,00	pH=4,01	SP
30.07.2010	pH=7,00	pH=4,01	SP



## AGOSTO

02.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
03.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
04.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
05.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
06.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
09.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
10.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
11.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
12.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
13.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
16.08.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
17.08.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
18.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
19.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
20.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
23.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
24.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
25.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
26.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
27.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
30.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
31.08.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP

SETTEMBRE

01.09.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
02.09.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
03.09.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
06.09.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
07.09.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
08.09.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
09.09.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
10.09.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
13.09.2010			
14.09.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
15.09.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
16.09.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
17.09.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
20.09.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
21.09.2010	pH = 7,00	pH = 4,02	SP
22.09.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
23.09.2010	pH = 7,02	pH = 4,01	SP
24.09.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
27.09.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
28.09.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
29.09.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
30.09.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP

## OTTOBRE

01.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
04.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
05.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
06.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
07.10.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
08.10.2010	pH = 7,00	pH = 4,01	SP
11.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
12.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
13.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
14.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
15.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
18.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
19.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
20.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
21.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
22.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
25.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
26.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
27.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
28.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
29.10.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP

## NOVEMBRE

02. 11. 2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
03. 11. 2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
04. 11. 2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
05. 11. 2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
08. 11. 2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
09. 11. 2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
10. 11. 2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
11. 11. 2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
12. 11. 2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
15. 11. 2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
16. 11. 2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
17. 11. 2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
18. 11. 2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
19. 11. 2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
22. 11. 2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
23. 11. 2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
24. 11. 2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
25. 11. 2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
26. 11. 2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
29. 11. 2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
30. 11. 2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP

## DICEMBRE

01.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
02.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
03.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
06.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
07.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
08.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
10.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
13.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
14.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	<del>SP</del>
15.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
16.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
17.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
20.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
21.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
22.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
23.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
24.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
27.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
28.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
29.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
30.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP
31.12.2010	pH = 7,02	pH = 4,00	SP

**Servizio Assistenza Esterna**

Telefono +39.02.92192347-237  
 Fax +39.02.92181418  
 E-mail interventi@it.endress.com

Services

**Endress+Hauser** 

People for Process Automation

**Rapporto Intervento Tecnico n. 401064698**

Cliente: **TESSENDERLO ITALIA S.R.L.** Cod. cliente: 40201860  
 Richiedente: PORCU PIERO MOLLI CA GIUSEPPE Tel.: 0324-8601  
 Vs. richiesta: E mail 15/06/2009 Fax: 0324-86694  
 Ordine 4500371721 E-mail:

Luogo dell'intervento **TESSENDERLO ITALIA S.R.L.** Cod. cliente: 40201860  
 Contattare il Sig. : PORCU PIERO MOLLI CA GIUSEPPE Tel.: 0324-8601  
 Indirizzo : VIA MARIO MASSARI, 30/32 Fax: 0324-86694  
 CAP e località : IT-28886 PIEVE VERGONTE E-mail:

**Data intervento/dettaglio**

Tecnico	Data	Quantità	Codice	Attività
Franco Cionini	07/07/2009	7	HR1	Lavoro Tecnico
Franco Cionini	07/07/2009	4	TT1	Viaggio Tecnico
Franco Cionini	07/07/2009	260	KM	Chilometri
Franco Cionini	07/07/2009	1	HN	Notti

**Situazione Iniziale**

200H02344 10 non sviluppa il fattore moltiplicativo Verifica della valvola a due vie  
 201G00504 manutenzione ordinaria

**Lavoro Svolto**

200H02344 manutenzione ordinaria con cambio tubazioni pompe peristaltiche e vinile ,sostituzione tubo uscita reattore sostituzione o ring lampada , calibrazione liquida con esito positivo  
 201G00504 manutenzione ordinaria con sostituzione dei tubi delle pompe peristaltiche e i tubi in vinile sostituzione dei del tubo uscita reattore e o ring della lampada . Lasciato un rullo della pompa masterflex. E' stata eseguita la calibrazione liquida con esito positivo

**Lavoro da completare**

La lampada dello strumento 200H02344 sta per esaurirsi  
 I due analizzatori sono del 2000 uno e l'altro del 2001 Il primo da dei problemi di calibrazione liquida ricorrenti di cui non si riescono a valutare le cause ,Sono state fatte delle proposte economiche di sostituzione che dovranno essere valutate.

**Ricambi Impiegati**

Codice parte	Quantità	Descrizione	Usato per la posiz.
70103374	1	ZICS02-09 CP07013-80 Rullo	Sv05
71021500	4	O -rings lampada	Sv05

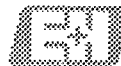


Services

**Servizio Assistenza Esterna**

Telefono +39.02.92192347-237  
Fax +39.02.92181418  
E-mail [interventi@it.endress.com](mailto:interventi@it.endress.com)

**Endress+Hauser**



People for Process Automation

**Rapporto Intervento Tecnico n. 401013398**

Posizione	Serial Number	Order Code	TAG
1	200H02344	EZTO 10 mg/L	
2	201G00504	EZTO 10 mg/L	

Il tecnico E+H

Il Cliente

Il Cliente accetta integralmente quanto descritto nel presente rapporto d'intervento redatto il 07/07/2009



**Servizio Assistenza Esterna**  
 Telefono +39.02.92192347-237  
 Fax +39.02.92181418  
 E-mail interventi@it.endress.com

Services

**Endress+Hauser**   
 People for Process Automation

## Rapporto Intervento Tecnico n. 401069421

Cliente: **TESENDERLO ITALIA S.R.L.**  
 Richiedente: Giuseppe Mollica  
 Vs. richiesta:  
 Ns. rif. Preventivo: Vs. ordine 4500420051

Cod. cliente: 40201860  
 Tel.: 0324-8601  
 Fax: 0324-86694  
 E-mail:

Luogo dell'intervento **TESENDERLO ITALIA S.R.L.**  
 Contattare il Sig. : Giuseppe Mollica  
 Indirizzo : VIA MARIO MASSARI, 30/32  
 CAP e località : 28886 PIEVE VERGONTE VB

Cod. cliente: 40201860  
 Tel.: 0324-8601  
 Fax: 0324-86694  
 E-mail:

### Data intervento/dettaglio

Tecnico	Data	Quantità	Codice	Attività
Franco Cionini	5 AGO-2010	8	HR1	Lavoro Tecnico
Franco Cionini	5 AGO-2010	4	TT1	Viaggio Tecnico
Franco Cionini	5 AGO-2010	230	KM	Chilometri
Franco Cionini			HN	Notti

### Situazione Iniziale

Verifica funzionale TOC.

**200H02344** strumento in funzione ,ma di supporto al flusso 1

**201G00504** Lo strumento presenta una anomala lettura sui campioni analizzati

**0912-01** Durante le prove comparate presentava un problema di accensione di lampada

### Lavoro Svolto

**201G00504** Lo strumento legge ZERO perché la lampada è esaurita e la Power supply della stessa ha il trasformatore bruciato. Quello che si è fatto è prelevare i due componenti dallo strumento 200H02344 ,strumento di supporto e poi fare la manutenzione ordinaria e cioè secondo il programma di manutenzione annuale dell'analizzatore sono stati cambiati tutti i tubi delle pompe peristaltiche(source ,ox acid ,organic e feed ) tutti i tubi di vinile , sostituzione al reattore del tubo di uscita e degli o rings della lampada. Verifica dell'infrarosso con gas tarato e risultato di lettura automatica di 582 counts e 2584 counts ad una temperatura di 41°C perfettamente nei canoni. Calibrazioni liquide con esito positivo e l'analizzatore è stato alle 16,30 è stato rimesso in linea.

**200H02344** lo strumento dopo il prelievo dei componenti sopraccitati è stato messo in magazzino

**0912-01** Lo strumento collaudato il 10 /06/2010 con rapporto 401075700 avendo una pompa peristaltica da 7017 -21 a 60 rpm doveva essere mantenuta in modo preventivo ogni tre mesi. Si è mostrato come fare e durante le operazioni di verifica dello standard presentava una non corretta lettura dello stesso ,Era a questo punto che si capiva che la lampada non era accesa e dopo sostituzione con una lampada nuova i valori di standard ritornavano nella norma. Si è portato indietro la vecchia lampada per mandare in Usa per investigazione .

### Lavoro da completare

Fare manutenzione trimestrale alla source pump del nuovo strumento

### Ricambi Impiegati

Codice parte	Quantità	Descrizione	Usato per la posiz.
71092032	1	Kit CA52TOC UV Lamp Assembly	100 % di sconto





Services

**Servizio Assistenza Esterna**

Telefono +39.02.92192347-237

Fax +39.02.92181418

E-mail [interventi@it.endress.com](mailto:interventi@it.endress.com)

**Endress+Hauser** 

People for Process Automation

### Rapporto Intervento Tecnico n. 401069421

Posizione	Serial Number	Order Code	TAG
1	200H02344	EZTOC 3500 10 mg/l	
2	201G00504	EZTOC 3500 10 mg/l	
3	0912-01	EZTOC 3600 10 mg/l	

Il tecnico E+H

---

Il Cliente



Il Cliente accetta integralmente quanto descritto nel presente rapporto d'intervento redatto il 05/08/2010

EZTOC NR.:






200H02334

F.S.

10 mg/l

ANNO

2009/2010

NR. E DATA INTERVENTO	PARTE IDRAULICA							TARATURE				ESITO	Note	OPERATORE	
	SOURCE	DILUTION	ACID-OX	ORGANIC	FEED	TUBI VINILE	PULIZIA VETRERIE	TUBO USCITA REATTORE	TEMPERATURA °C	ZERO GAS	FLAG GAS				CALIBRAZIONE
1/09 13/01/09	S	/	V	S	S		P	V	38	445	2458	V	Positivo		
2/09 08/04/09	S	/	S	S	S		V	V	41	498	2753	V	Positivo		
3/09 07/07/09														Vedi rapporto intervento n.401064698	Intervento tecnico E+H
4/09 23/10/09	S	/	V	S	S		P	V	38	445	2458	V	Positivo		
1/10 21/01/10	S	/	V	V	S	S	V	S	36	597	2753	V	Positivo		
2/10 07/04/10	S	/	V	V	S		V	S	36	455	2650	V	Positivo		
3/10 05/08/10														Messo fuori servizio	Intervento tecnico E+H
V= Verifica S= Sostituzione P= Pulizia															

EZTOC NR.:

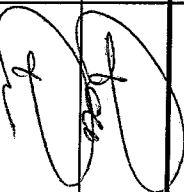
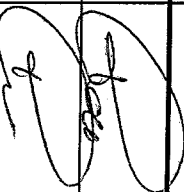
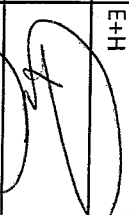



201G00504

F.S.

10 mg/l

ANNO

2009/2010

NR. E DATA INTERVENTO	PARTE IDRAULICA							TARATURE				ESITO	Note	OPERATORE	
	SOURCE	DILUTION	ACID-OX	ORGANIC	FEED	TUBI VINILE	PULIZIA VETRERIE	TUBO USCITA REATTORE	TEMPERATURA °C	ZERO GAS	FLAG GAS				CALIBRAZIONE
1/09 13/01/09	S	/	V	S	S		P	V	40	505	2398	V	Positivo		
2/09 08/04/09	S	/	S	S	S		V	V	41	551	2401	V	Positivo		
3/09 07/07/09														Vedi rapporto intervento n.401064698	Intervento tecnico E+H
4/09 23/10/09	S	/	V	S	S		P	V	40	423	2481	V	Positivo		
1/10 21/01/10	S	/	V	V	S		V	S	38	469	2339	V	Positivo		
2/10 07/04/10	S	/	V	V	S		S	S	36	441	2433	V	Positivo	QUACUMS PROSUBHA di TARATURA	
3/10 05/08/10														Vedi rapporto intervento n.401069421	Intervento tecnico E+H
4/10 10/11/10	S	/	S	V	S		V	S	39	463	2397	V	Positivo		

V= Verifica

S= Sostituzione

P= Pulizia

EZTOC NR.:

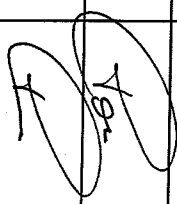
0912-01

F.S.

10 mg/l

ANNO

2010/2011

NR. E DATA INTERVENTO	PARTE IDRAULICA							TARATURE				ESITO	Note	OPERATORE	
	SOURCE	DILUTION	ACID-OX	ORGANIC	FEED	TUBI VINILE	PULIZIA VETTERIE	TUBO USCITA REATTORE	TEMPERATURA °C	ZERO GAS	FLAG GAS				CALIBRAZIONE
1/10 10/06/10														Messo in servizio	Intervento tecnico E+H
2/10 05/08/10														Vedi rapporto intervento n.401069421	Intervento tecnico E+H
3/10 10/11/10	S	/	S	V	S	V	S				V	Positivo			
1/11 18/01/11	S	V	V	V	V	V	V				V	Positivo			

V= Verifica

S= Sostituzione

P= Pulizia



**SCHEDA CONTROLLO STRUMENTI**

N° SCHEDA 1 - 2011

APPARECCHIO ( Descrizione ) <b>SPETTROFOTOMETRO LAMBDA 1</b>				NUMERO DI SERIE <b>75629 P</b>				
FORNITORE <b>PERKIN ELMER</b>			ANNO DI ACQUISTO <b>1986</b>		TARATURA ( Frequenza ) <b>1 PER 3 MESI</b>			
POSIZIONE DI LAVORO <b>BOX 2 B</b>			TOLLERANZE ACCURATEZZA 440,0 - 546,1      635,0 <b>0,006      0,01</b> LINEARITA' <b>R<sup>2</sup> min = 0.998</b>		DESCRIZIONE METODO DI TARATURA Controllo accuratezza lunghezza d'onda con " Secondary Spectrometric Calibration Standard " Cuvetta <b>G1</b> Controllo linearità con soluzione Potassio Cromato			
DATA	CONTROLLO ACCURATEZZA λ			CONTROLLO LINEARITA'			ESITO CONTROLLO	ESECUTORE
	LUNGHEZZA D'ONDA (nm)	ASSORBANZA STANDARD	LETTURA	CONCENTRAZIONE(g/l)	LETTURA	R <sup>2</sup>		
13.01.2011	440,0	0,2950	0,297	0,25	0,235	0,9995	RISULTATI CONFORMI AI CRITERI DI ACCETTABILITA'	GARAU PIERLUIGI
	546,1	0,2755	0,279	0,5	0,49			
	635,0	0,3317	0,335	0,75	0,741			
				1,0	0,964			
	440,0	0,2950						
	546,1	0,2755						
	635,0	0,3317						
	440,0	0,2950						
	546,1	0,2755						
	635,0	0,3317						
	440,0	0,2950						
	546,1	0,2755						
	635,0	0,3317						



**SCHEDA CONTROLLO STRUMENTI**

N° SCHEDA 1 - 2011

APPARECCHIO ( Descrizione ) <b>SPETTROFOTOMETRO GENESYS 20</b>				NUMERO DI SERIE <b>3SGJ038001</b>				
FORNITORE <b>ASPERT</b>			ANNO DI ACQUISTO <b>2006</b>			TARATURA ( Frequenza ) <b>1 PER 3 MESI</b>		
POSIZIONE  DI LAVORO <b>BOX 2 B</b>			TOLLERANZE		DESCRIZIONE METODO DI TARATURA			
			ACCURATEZZA $\lambda$					
			440,0 - 546,1	635,0	Controllo accuratezza lunghezza d'onda con " Secondary Spectrometric Calibration Standard " Cuvetta <b>G1</b>			
			<b>0,006</b>	<b>0,01</b>				
LINEARITA'			Controllo linearità con soluzione Potassio Cromato					
<b>R<sup>2</sup> min = 0.998</b>								
DATA	CONTROLLO ACCURATEZZA $\lambda$			CONTROLLO LINEARITA'			ESITO CONTROLLO	ESECUTORE
	LUNGHEZZA D'ONDA (nm)	ASSORBANZA STANDARD	LETTURA	CONCENTRAZIONE(g/l)	LETTURA	R <sup>2</sup>		
13.01.2011	440,0	0,2950	0,297	0,25	0,264	0,9996	<b>RISULTATI CONFORMI AI CRITERI DI ACCETTABILITA'</b>	GARAU PIERLUIGI
	546,1	0,2755	0,281	0,5	0,553			
	635,0	0,3317	0,336	0,75	0,818			
				1,0	1,075			
	440,0	0,2950						
	546,1	0,2755						
	635,0	0,3317						
	440,0	0,2950						
	546,1	0,2755						
	635,0	0,3317						
	440,0	0,2950						
	546,1	0,2755						
	635,0	0,3317						



## **RIFIUTI.**

Si allega il file richiesto compilato con i dati relativi a:

- Produzione di rifiuti suddivisi per codice CER;
- Conteggio dei rifiuti dispersi in atmosfera ed in acqua;
- Bilancio emissioni in atmosfera per i camini;
- Bilancio emissioni in atmosfera per gli sfiati;
- Aree di stoccaggio rifiuti.

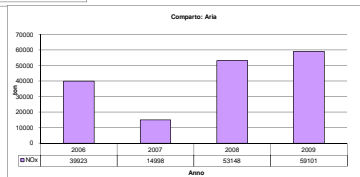
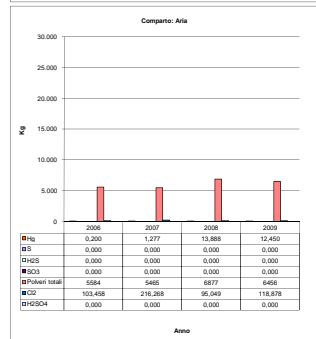
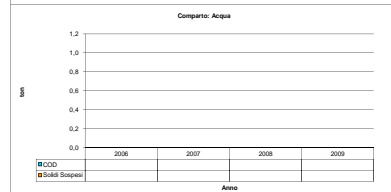
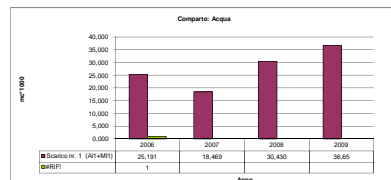
*Tessengerlo Italia Srl*

Rifiuti emessi nelle varie matrici ambientali

Prodotto	Matrice ambientale	Fase di lavorazione	Unità misura	Quantità				
				2006	2007	2008	2009	2009
Hg	atmosfera		kg/a	0,159	0,200	1,277	13,888	12,450
Cl2	atmosfera		kg/a	26	103,458	216,268	95,049	118,878
H2SO4	atmosfera		kg/a	9	-	-	-	-
S	atmosfera		kg/a	530	-	-	-	-
H2S	atmosfera		kg/a	18	-	-	-	-
SO3	atmosfera		kg/a	197	-	-	-	-
SO2	atmosfera		kg/a	67782	60214	13881	59918	69509
SOx	atmosfera		kg/a	627	5584	5465	6877	6456
Polveri totali	atmosfera		kg/a	2526	2584	5465	6877	6456
NOx	atmosfera		kg/a	28296	39923	14998	53148	59101
Gas combustibile	atmosfera		kg/a	295	100,346	100,346	100,346	100,346
Cloruri come HCl	atmosfera		kg/a	195	505,831	151,607	345,842	124,486
Benzene	atmosfera		kg/a	5,928	4,312	239,703	119,737	0,745
MCB	atmosfera		kg/a	2425	55,685	1576,409	460,170	84,130
DCB	atmosfera		kg/a	5767	3089,534	6699,789	2379,478	1387,358
DCT	atmosfera		kg/a	62	16,415	19,868	16,211	29,531
CT	atmosfera		kg/a	459	202,724	564,559	710,589	499,324
Toluene	atmosfera		kg/a	287	104,023	671,826	708,533	83,618
CO	atmosfera		kg/a	1369	888,049	9391,153	2863,053	3884,393
SOT	atmosfera		kg/a	218	70,354	17,489	35,071	32,281
Scarico nr. 1 (A1+M1)	acqua	Cloroacrilici - Trattamento chimico-fisico	m3*1000/a	28,348	25,191	18,469	30,430	36,65
Scarico nr. 2 (A12+M12)	acqua	Cloro-acidi - Trattamento chimico-fisico	m3*1000/a	14,790	15,861	18,163	16,334	15,92
Scarico nr. 3 (A13+M13)	acqua	Centrale Termica - Impianto Acido Solfonico / Cloro - Trattamento chimico-fisico	m3*1000/a	183,610	68,536	77,671	99,304	116,36
STIMA								
Scarico nr. 4 (A14+M14)	acqua	Scarico 1+2+3	m3*1000/a	226,796	109,588	112,303	146,068	168,930
Scarico nr. 5 (A1+M1+M1)	acqua	Acque di raffreddamento-acque meteoriche	m3*1000/a	11674,000	10473,016	9549,212	10666,380	9,248,770
STIMA								
COD	acqua	Acqua trattamento acque reflue	ton/a					
Solidi Sospesi	acqua	Acqua trattamento acque reflue	ton/a					

Nota 1 - per il dettaglio relativo alle emissioni in atmosfera si veda il file allegato Emissioni ATM

Nota 2 - per il dettaglio relativo alle emissioni in atmosfera di CO2 si veda il foglio allegato CO2 Totale





**ATTIVITA' 1a**  
**PRODUZIONE HCl 37%**  
*Codice IPPC: 4.2b*

**1.2a ASSORBIMENTO RESIDUO**

E3N

Torre abbattimento sfiati

H<sub>2</sub>O di assorbimento  
(23.628,36 t)

TAIL TOWER

HCl riciclo (12.600 t)

**1.1a COMBUSTIONE e ASSORBIMENTO**

Cl<sub>2</sub> gas  
(14.069,16t/anno)

N<sub>2</sub> gas

H<sub>2</sub> gas  
(472,08 t/anno)

out

H<sub>2</sub>O raffr. (1.428.000 t)

in

UNITA' DI SINTESI

HCl non ass.

HCl diluito

HCl 37% in soluzione  
(37.837,80 t/anno)

**1.3a FILTRAZIONE**

Carboni attivi esausti  
(1 m<sup>3</sup>/anno)

FILTRO A CARBONI ATTIVI

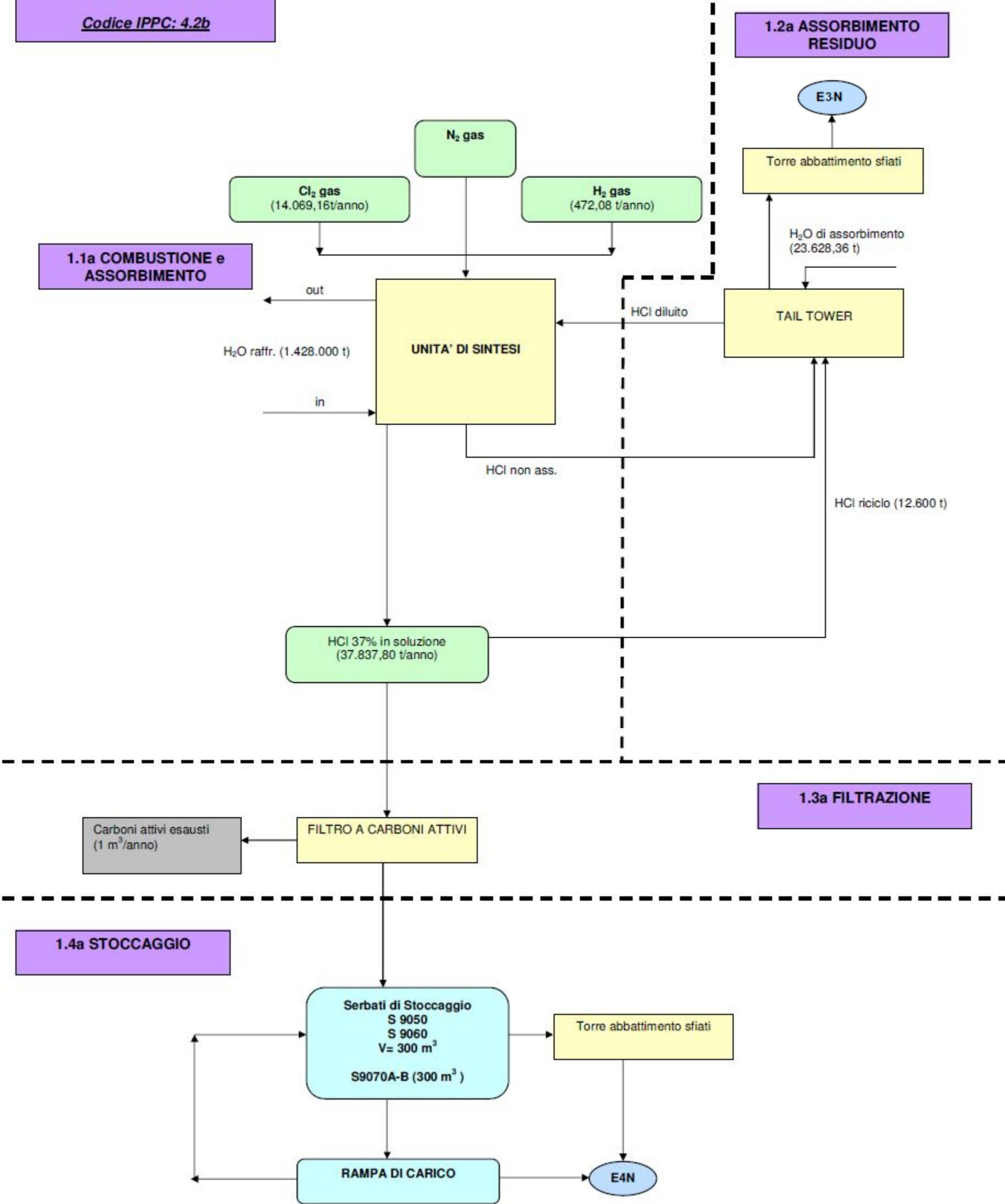
**1.4a STOCCAGGIO**

Serbati di Stoccaggio  
S 9050  
S 9060  
V= 300 m<sup>3</sup>  
S9070A-B (300 m<sup>3</sup>)

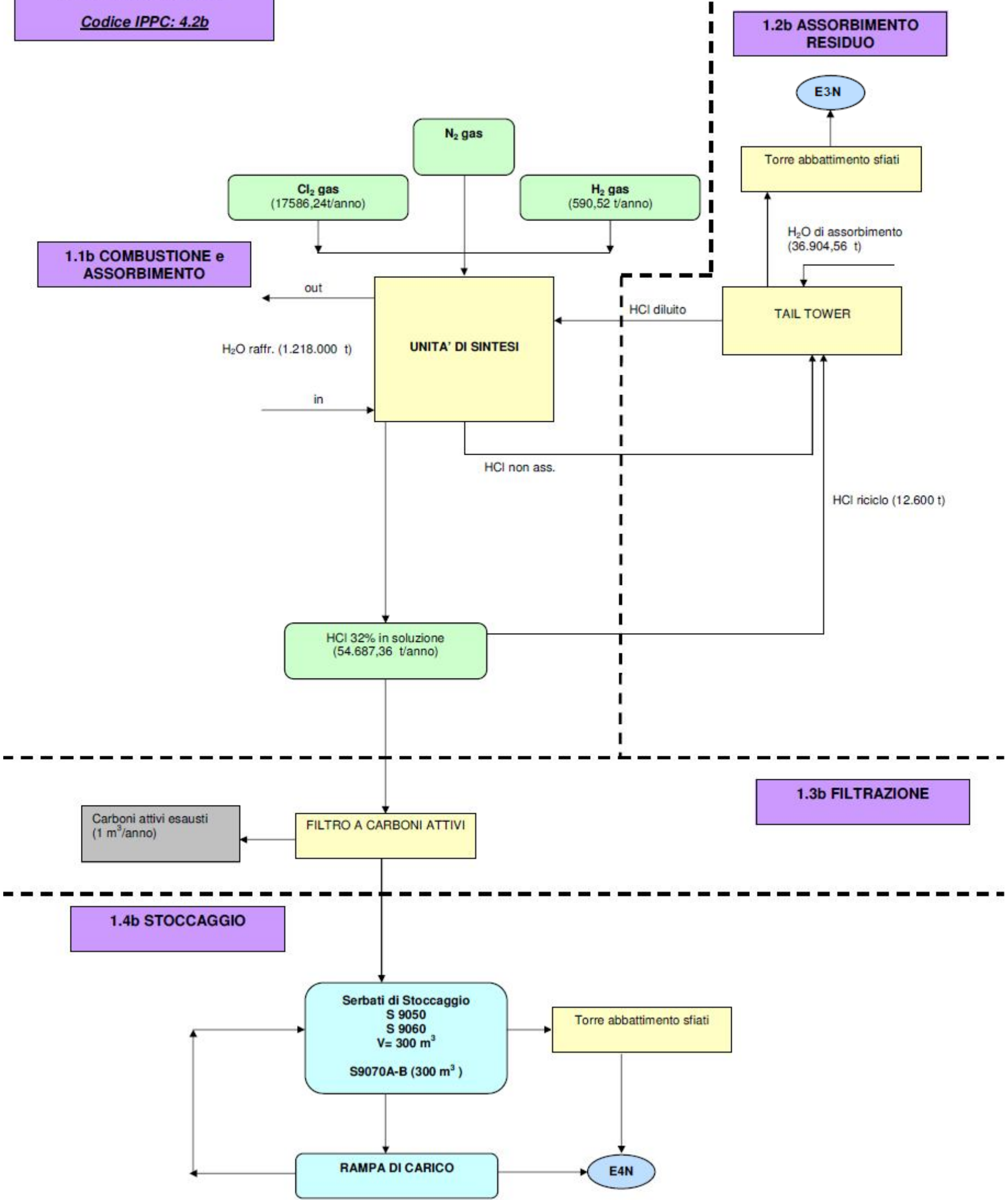
Torre abbattimento sfiati

RAMPA DI CARICO

E4N



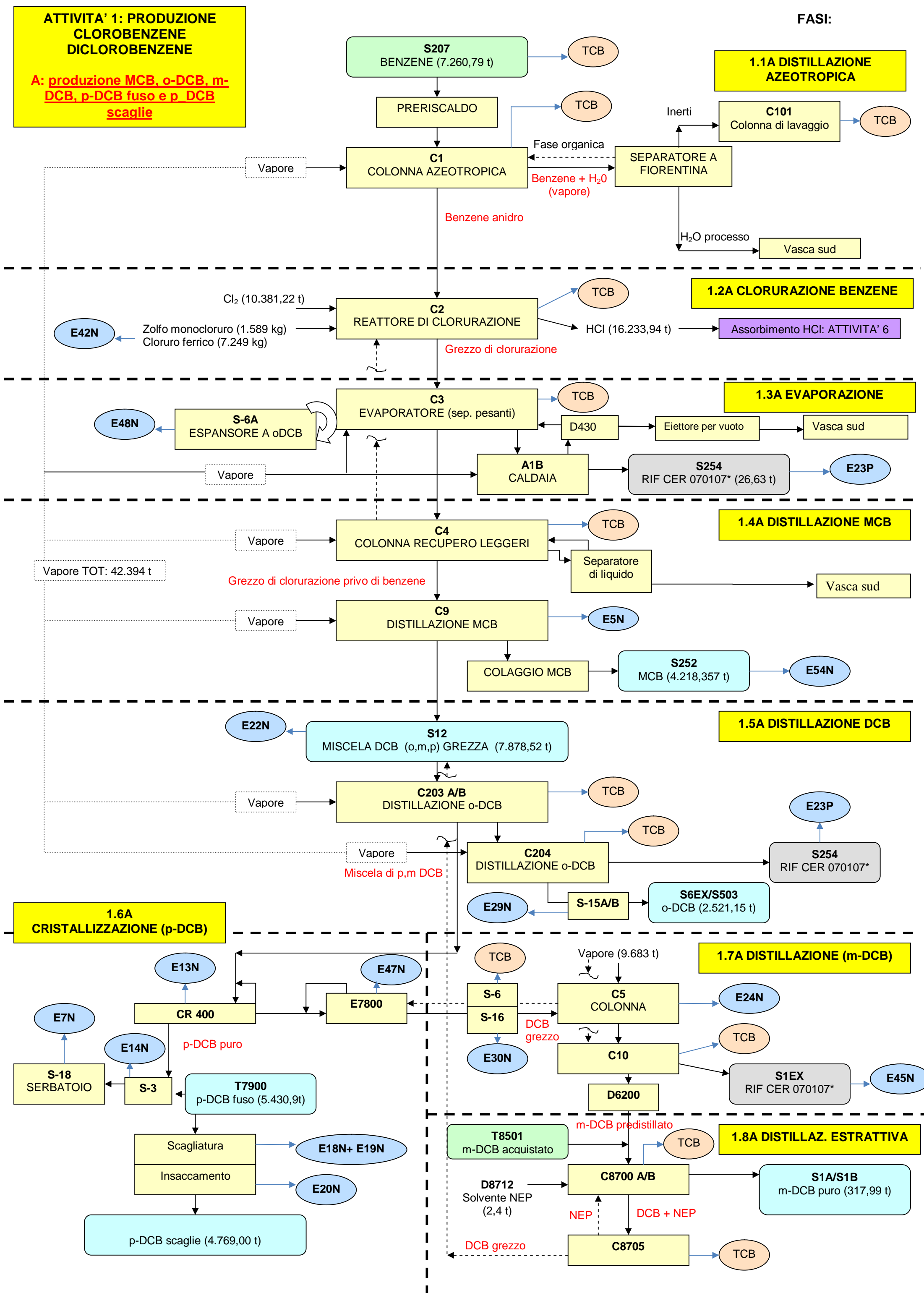
**ATTIVITA' 1b**  
**PRODUZIONE HCl 32%**  
*Codice IPPC: 4.2b*



**ATTIVITA' 1: PRODUZIONE CLOROBENZENE DICLOROBENZENE**

**A: produzione MCB, o-DCB, m-DCB, p-DCB fuso e p-DCB scaglie**

**FASI:**



**ATTIVITA' 1: PRODUZIONE CLOROBENZENE DICLOROBENZENE**  
 (non prodotto nel 2005)  
**B: produzione m-DCB (metadiclorobenzene) puro**

**FASI:**

**1.9B REAZIONE**

Catalizzatore AlCl<sub>3</sub>  
 MgSO<sub>4</sub> anidro e idrato

p-DCB  
 o/p- DCB

**R301**  
 REATTORE

E53N

HCl → TCB

**1.10B IDRATAZIONE**

H<sub>2</sub>O

**R301B**  
 REATTORE

**1.11B FILTRAZIONE**

**D310**  
 LAVAGGIO FILTRI

**F301**  
 FILTRO A PRESSIONE AGITATO

AlCl<sub>3</sub> esausto  
 RIF CER 160807\*

E34N

**D301**  
 STOCCAGGIO INTERMEDIO

**1.12B PREDISTILLAZIONE**

MDCB isomerizzato

**C5**  
 COLONNA DI DISTILLAZIONE

TCB

**S1ex**  
 RIF CER 070107\* → E45N

o,m,p - DCB

**C10**  
 COLONNA DI DISTILLAZIONE MCB

TCB

**S254**  
 RIF CER 070107\* → E23P

Miscela ricca in m-DCB predistillato

**D6200**  
 SERBATOIO INTERMEDIO

**T8501**  
 Stoccaggio miscela → TCB

**D8700**  
 SERBATOIO INTERMEDIO

m-DCB predistillato (grezzo)

**1.13B DISTILLAZ. ESTRATTIVA**

Solvente NEP

**C8700 A/B**  
 COLONNA

NEP

NEP + p,o,m - DCB

Vapori di testa

**C8705**  
 COLONNA

p,o,m - DCB

NEP + fondo colonna

**E8706**  
 CONDENSATORE

p,o,m - DCB

TCB

**D8706**  
 SERBATOIO INTERMEDIO

**ATTIVITA' 1 A**  
 DCB grezzo

**E8701**  
 CONDENSATORI

m-DCB puro

**D8703**  
 SERBATOIO INTERMEDIO

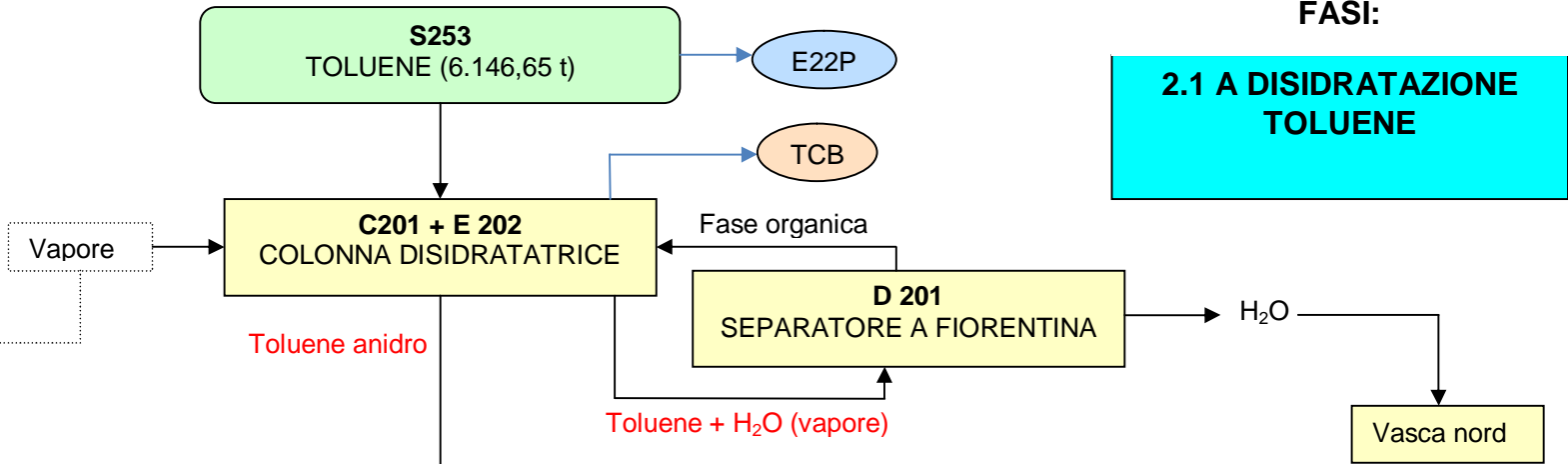
**D8711 A/B**  
 SERBATOIO DI COLAGGIO

Stoccaggio finale  
 m-DCB puro

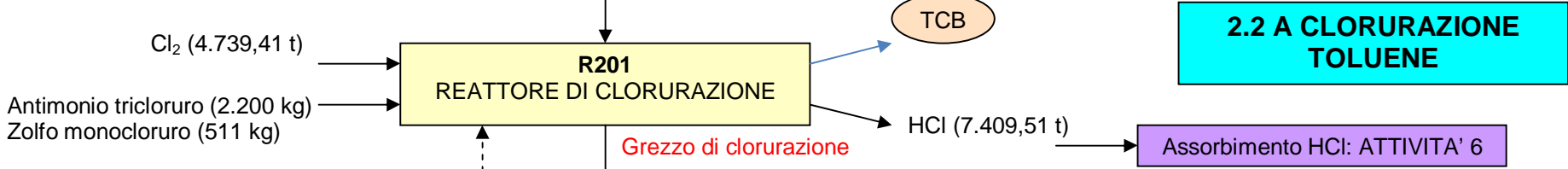
**ATTIVITA' 2: PRODUZIONE CLOROTOLUENE DICLOROTOLUENE**  
**A: produzione o/p clorotoluene**

FASI:

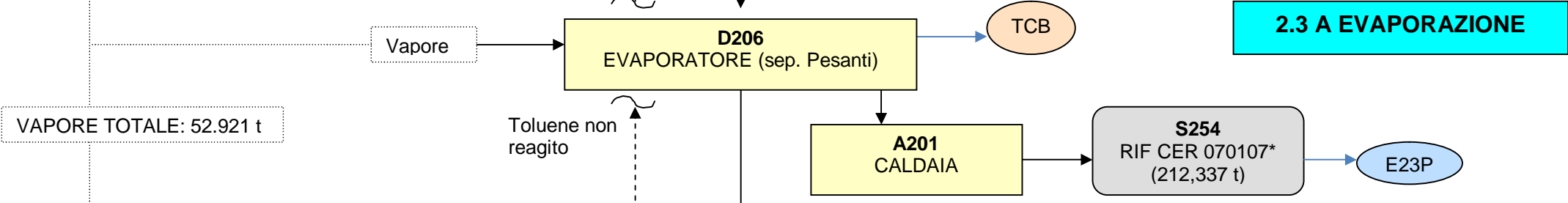
**2.1 A DISIDRATAZIONE TOLUENE**



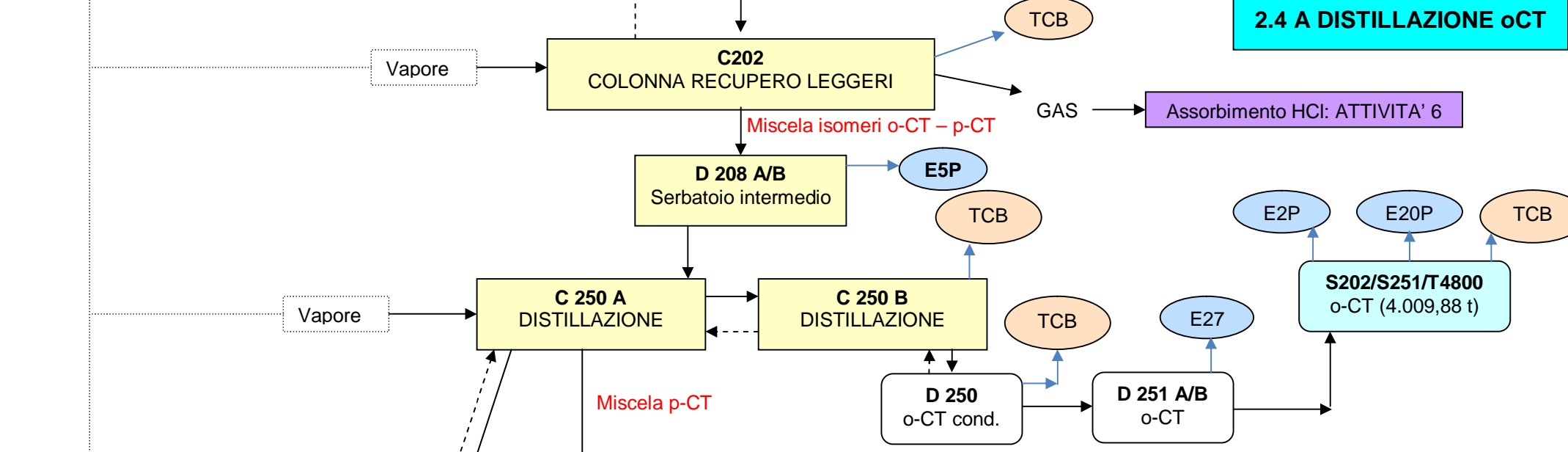
**2.2 A CLORURAZIONE TOLUENE**



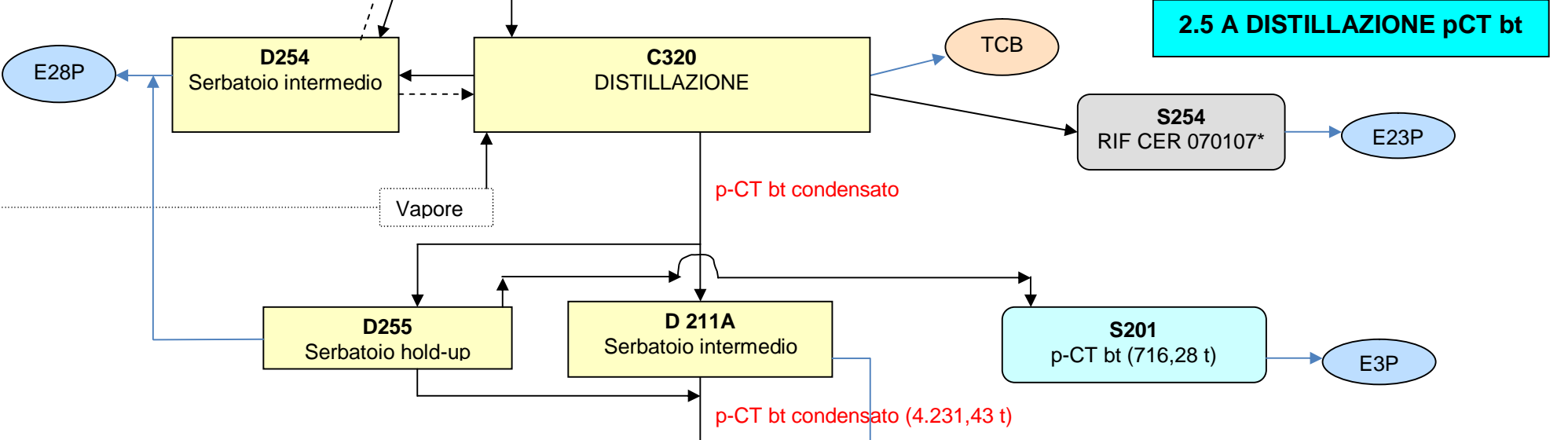
**2.3 A EVAPORAZIONE**



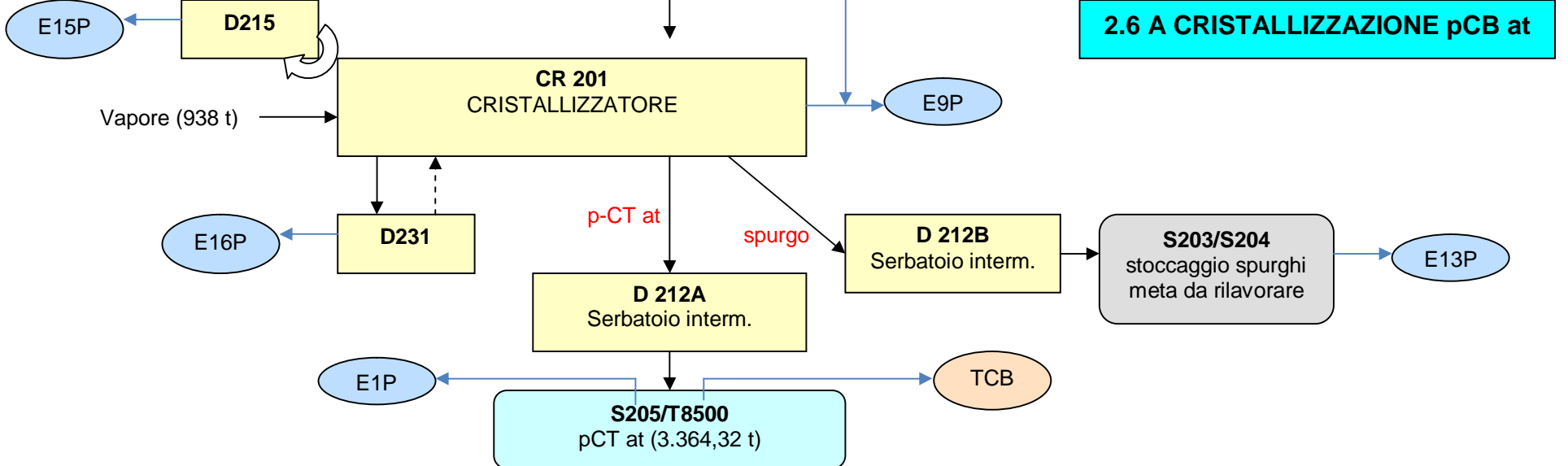
**2.4 A DISTILLAZIONE oCT**



**2.5 A DISTILLAZIONE pCT bt**



**2.6 A CRISTALLIZZAZIONE pCB at**



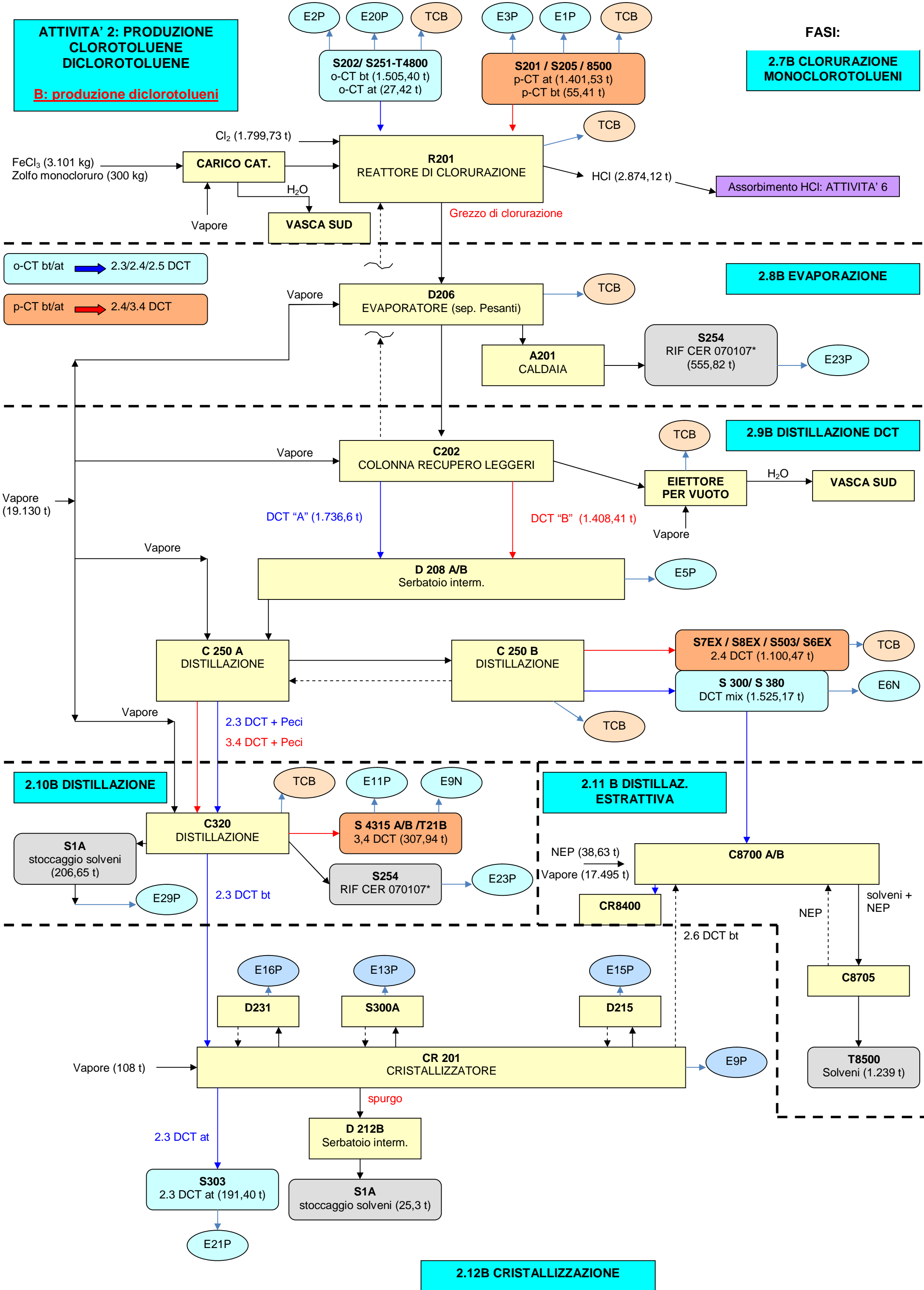
VAPORE TOTALE: 52.921 t

# ATTIVITA' 2: PRODUZIONE CLOROTOLUENE DICLOROTOLUENE

**B: produzione diclorotolueni**

FASI:

**2.7B CLORURAZIONE MONOCLOROTOLUENI**

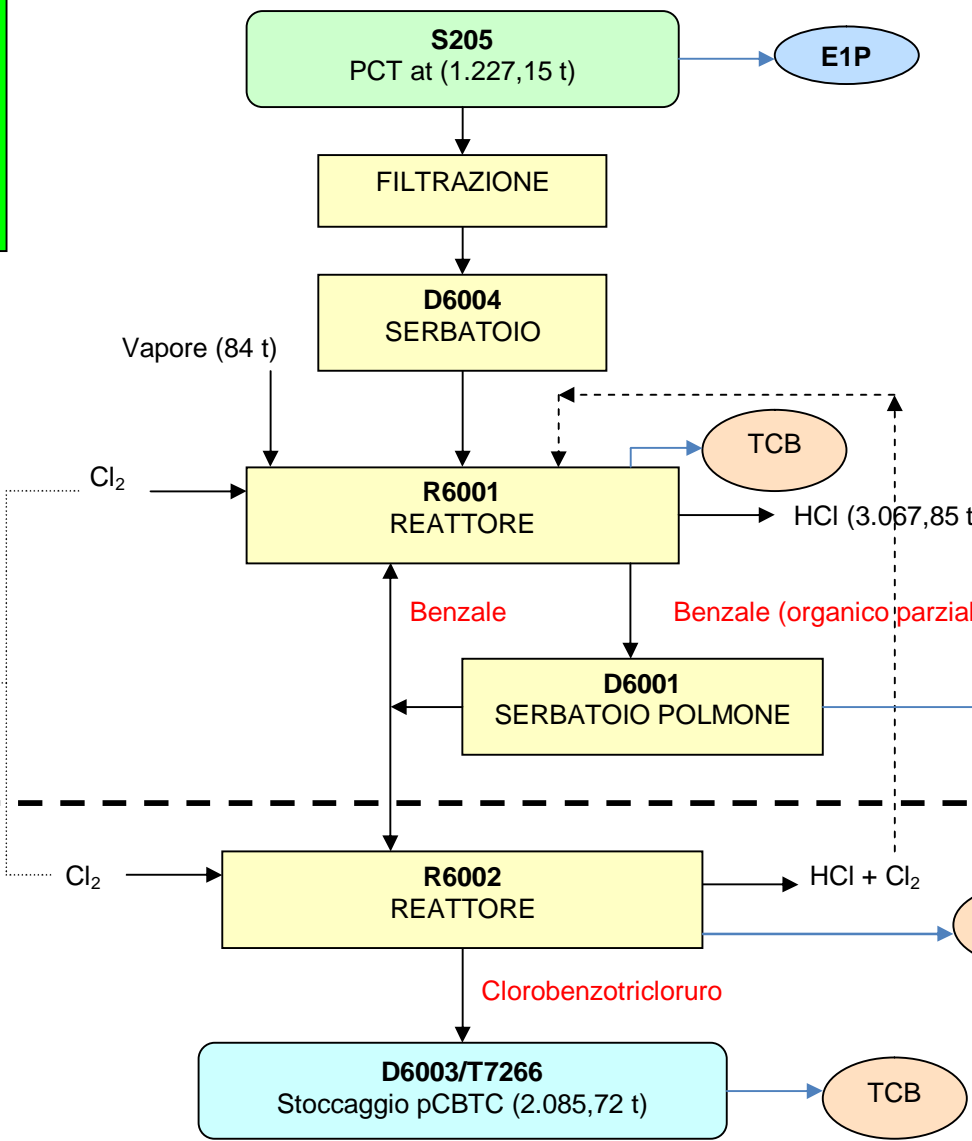
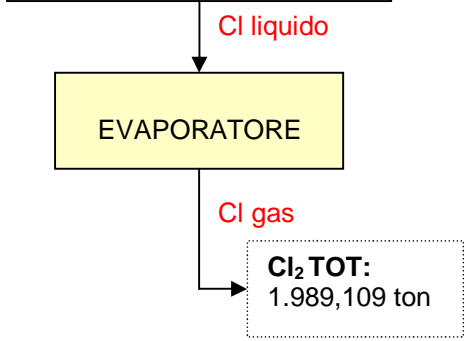


**ATTIVITA' 3A: PRODUZIONE DERIVATI CLORURATI**  
**FOTOCOLORAZIONE**  
 (produzione Clorobenzotricloruro CBTC)

FASI:

**3.1 FOTOCOLORAZIONE I° STADIO (continuo)**

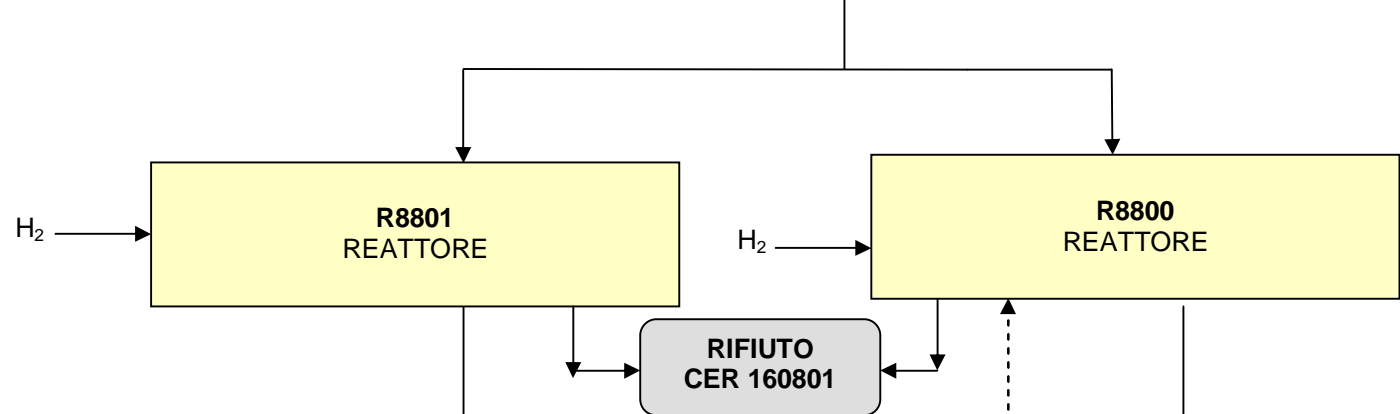
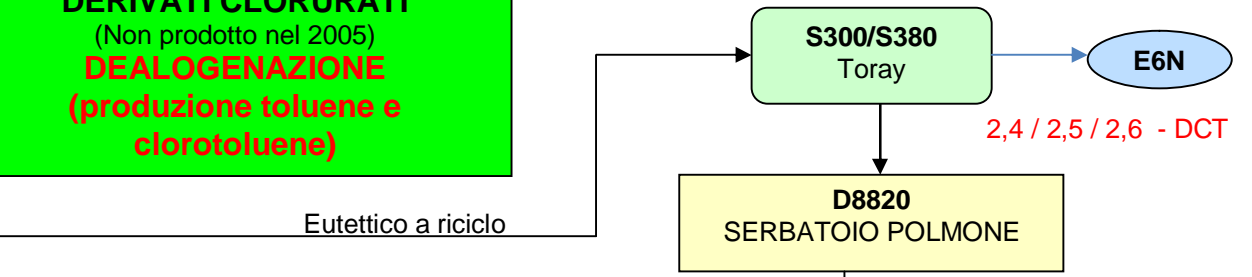
**ATTIVITA' 4**  
 Fase 4.5: produzione cloro



**3.2 FOTOCOLORAZIONE II° STADIO (a batch)**

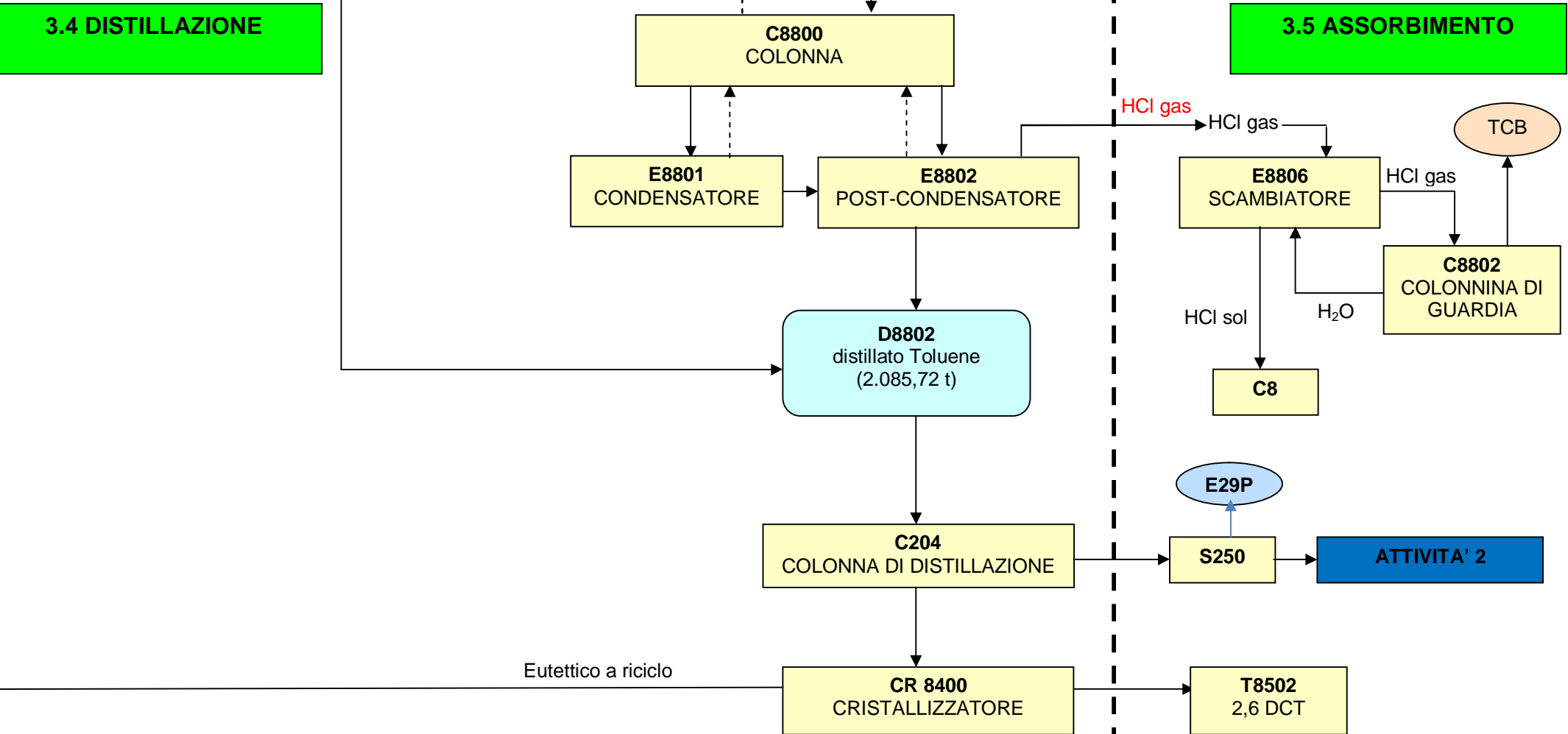
**ATTIVITA' 3B: PRODUZIONE DERIVATI CLORURATI**  
 (Non prodotto nel 2005)  
**DEALOGENAZIONE**  
 (produzione toluene e clorotoluene)

**3.3 DEALOGENAZIONE**



**3.4 DISTILLAZIONE**

**3.5 ASSORBIMENTO**



**ATTIVITA' 4: PRODUZIONE DI CLORO E SODA CAUSTICA**

**FASI:**

**4.1 PREPARAZIONE SALAMOIA**

**4.2 ELETTROLISI**

**ATTIVITA' 1  
ATTIVITA' 2**

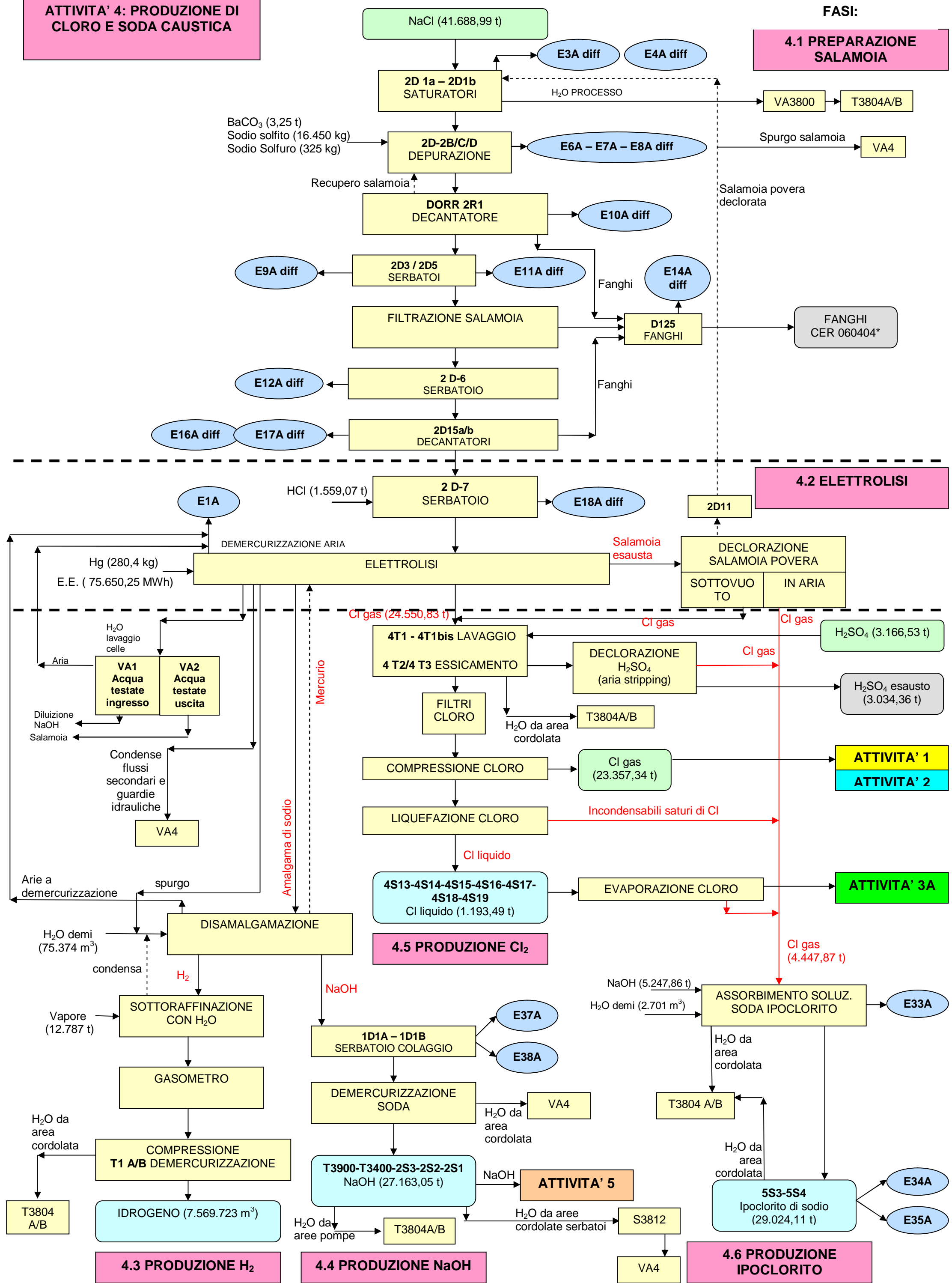
**ATTIVITA' 3A**

**4.5 PRODUZIONE Cl<sub>2</sub>**

**4.3 PRODUZIONE H<sub>2</sub>**

**4.4 PRODUZIONE NaOH**

**4.6 PRODUZIONE IPOCLORITO**

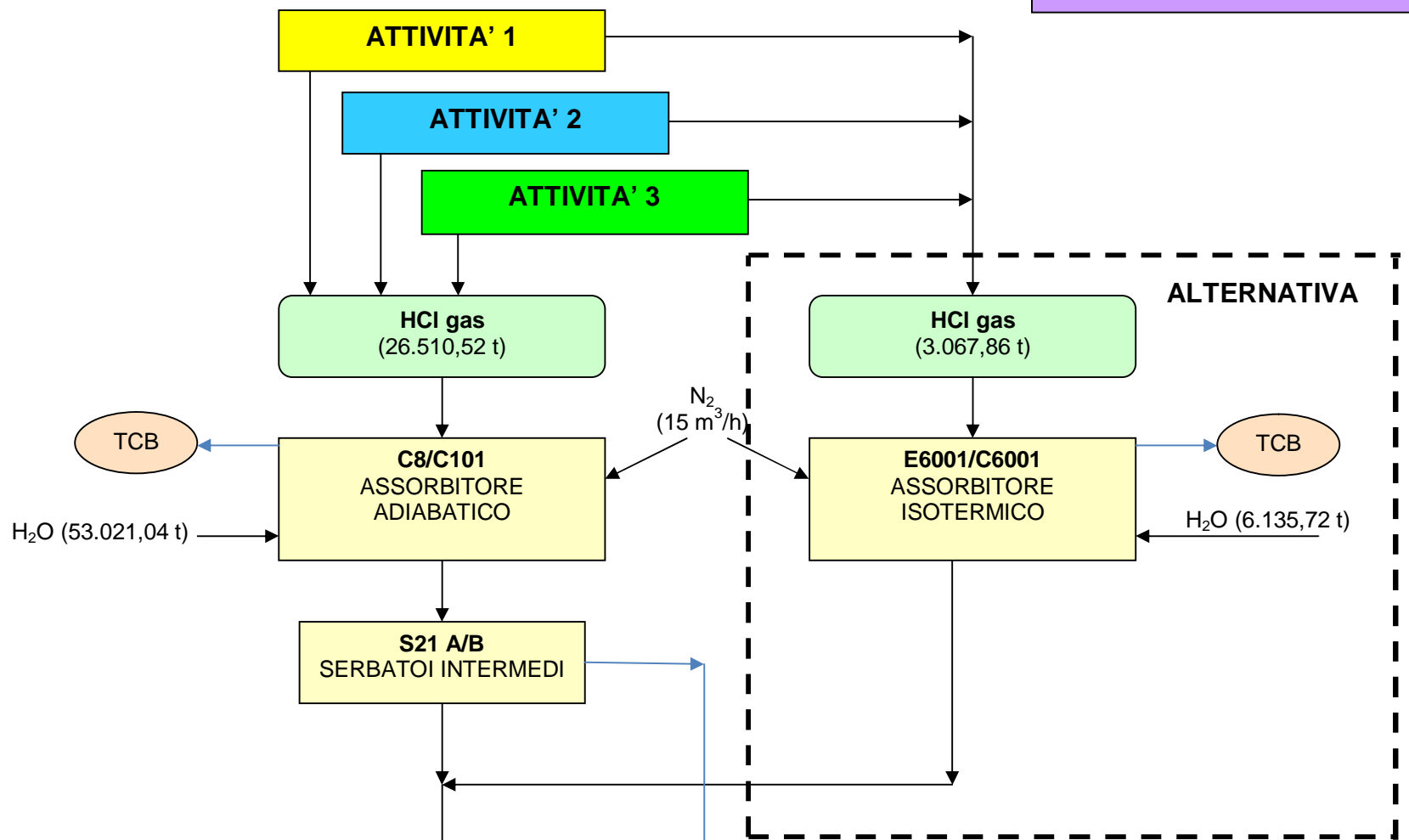




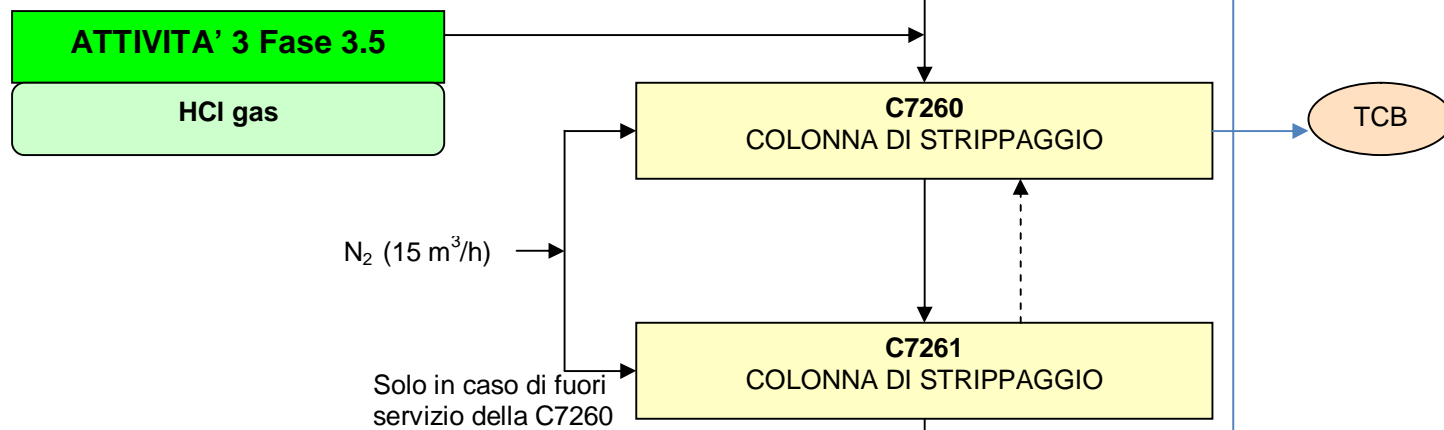
ATTIVITA' 6: PRODUZIONE HCl

FASI:

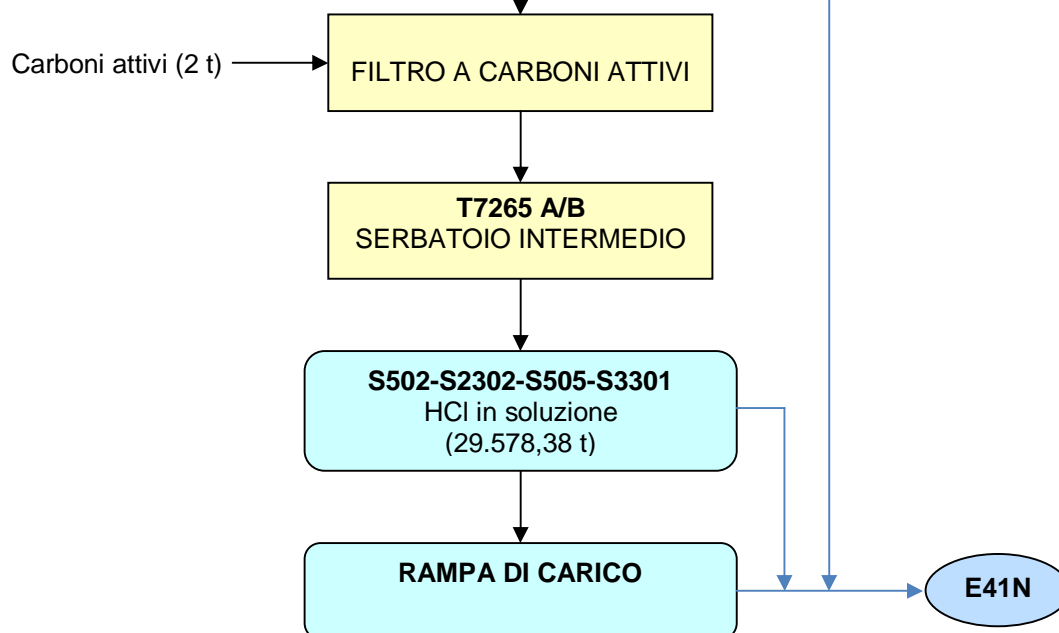
6.1 ASSORBIMENTO



6.2 STRIPPAGGIO



6.3 FILTRAZIONE



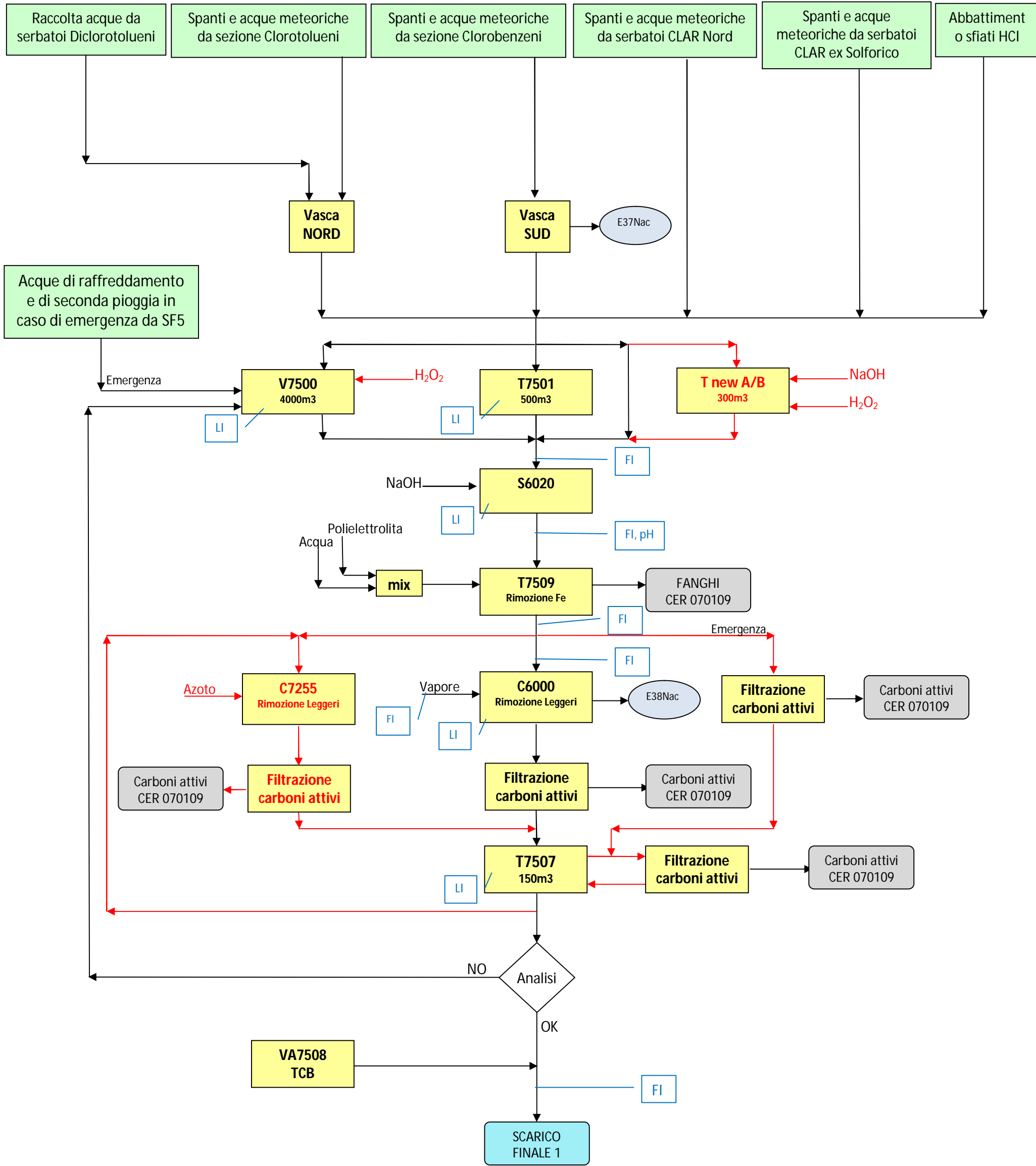


## **SCHEMI A BLOCCHI FASI PRODUTTIVE E TRATTAMENTI REFLUI ACQUOSI.**

Si allegano gli schemi a blocchi per tutte le fasi produttive attive presenti nel sito di Pieve Vergonte indicando inoltre i reflui acquosi. Quest'ultimi sono ulteriormente dettagliati nell'apposito schema riportando tutti i trattamenti che vengono messi in atto.

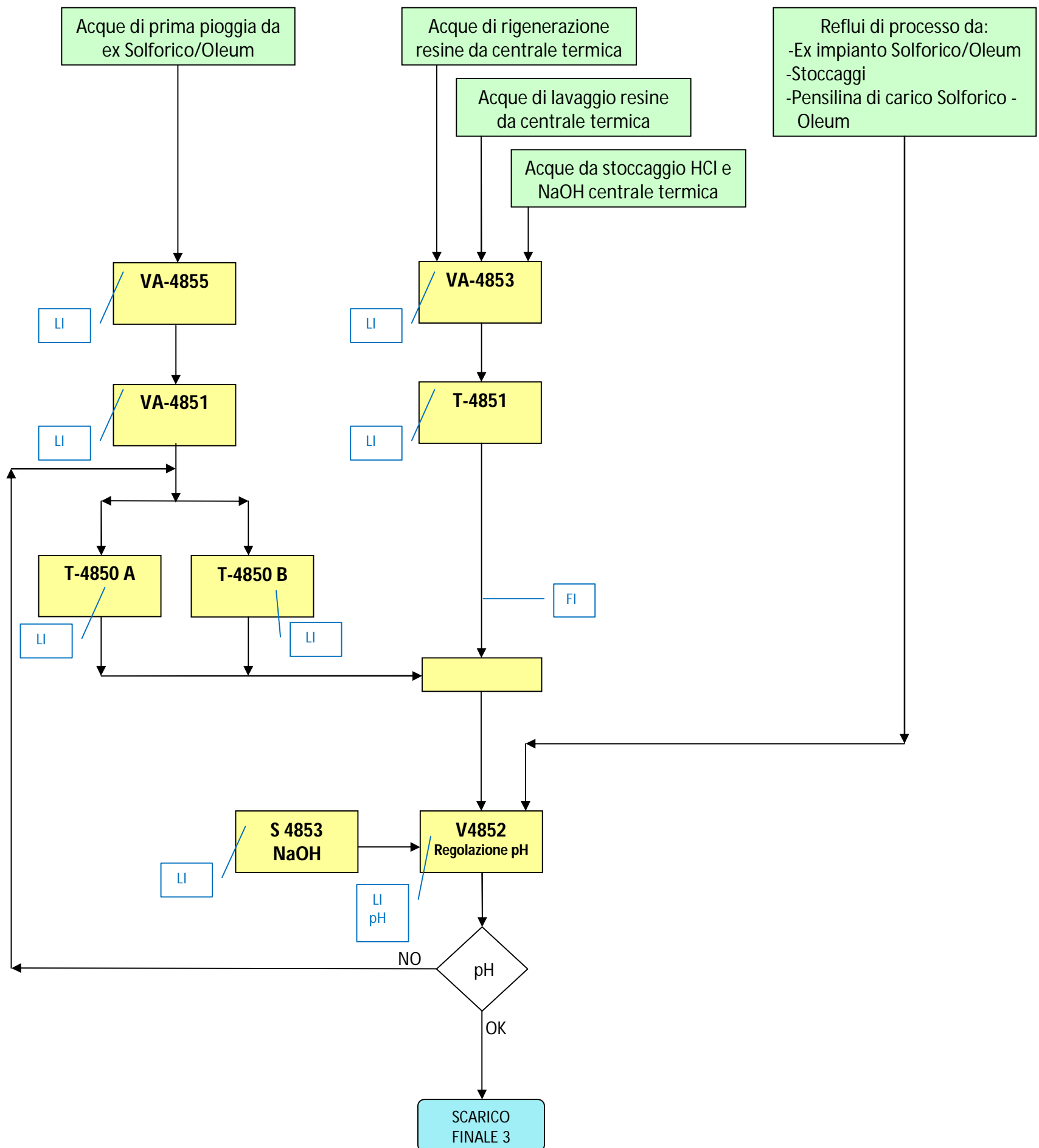
*Tessengerlo Italia Srl*

Schema a blocchi trattamento acque di processo e meteoriche primarie impianto Cloroaromatici.

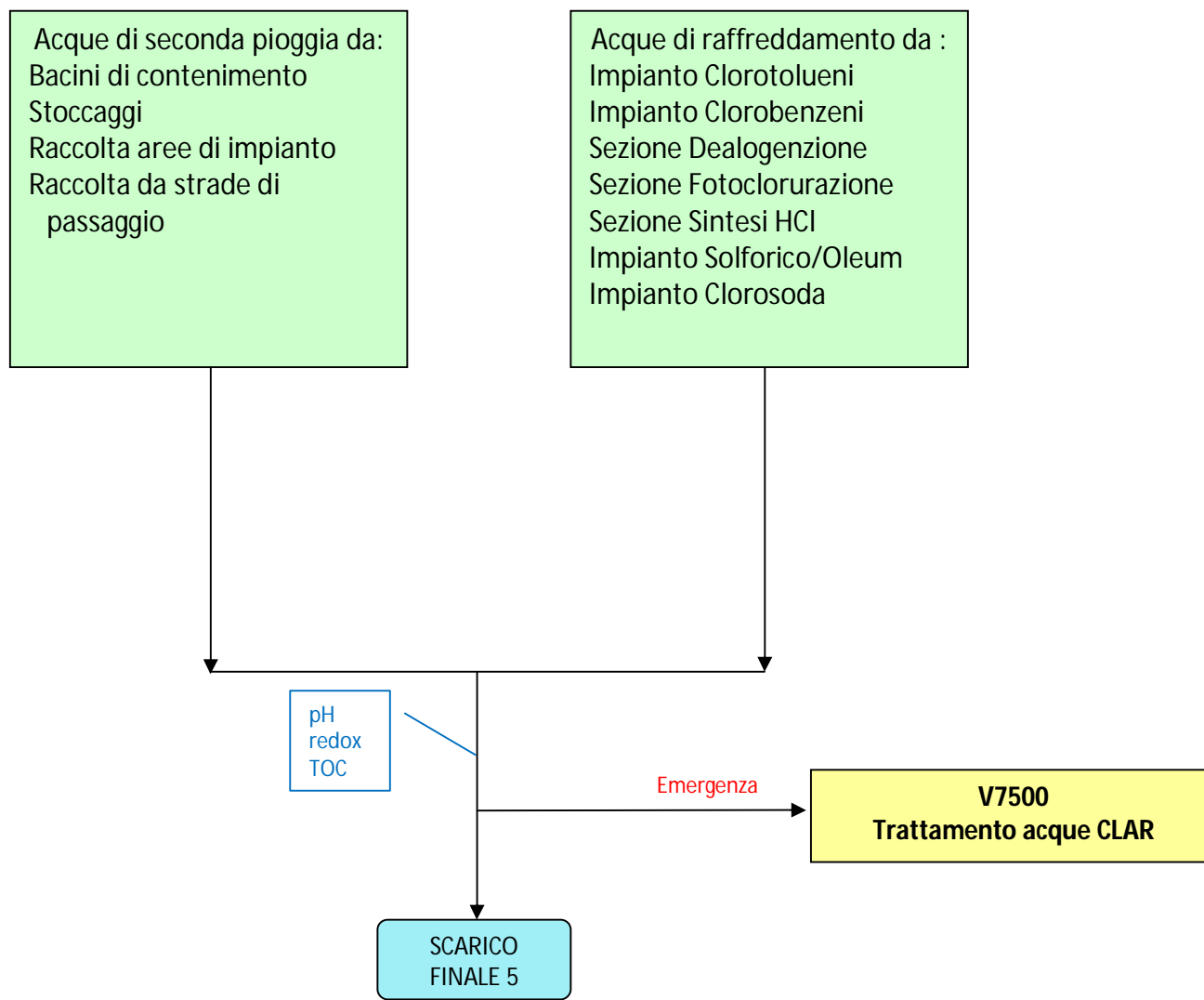


Emissioni con sistemi di trattamento:  
 E37N – carboni attivi;  
 E38N – carboni attivi.

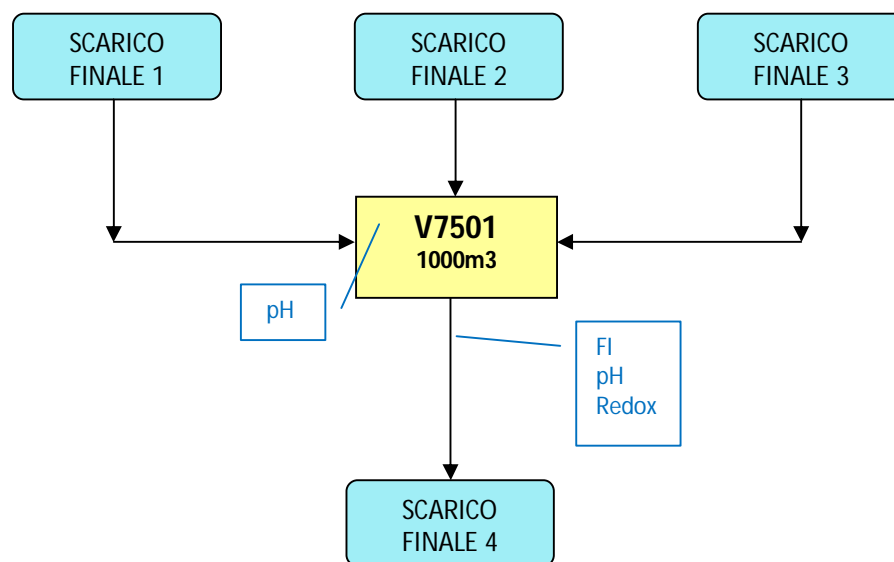
Schema a blocchi trattamento acque di processo e meteoriche primarie ex impianto Solforico/Oleum e Centrale Termica.



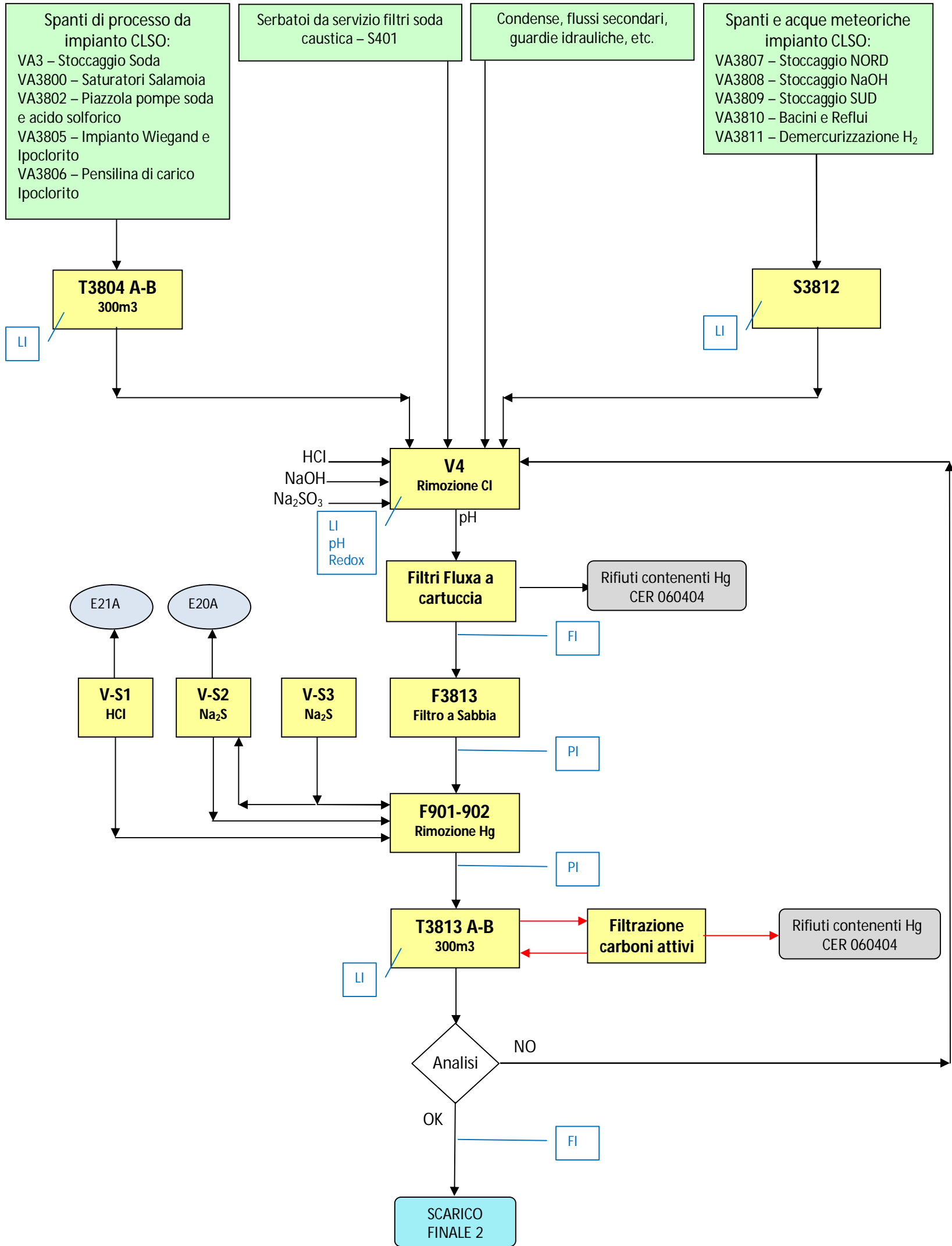
Schema a blocchi acque di raffreddamento e meteoriche secondarie.



Schema a blocchi trattamento acque di processo e meteoriche primarie, dai tre scarichi piè di impianto allo scarico finale esterno.



Schema a blocchi trattamento acque di processo e meteoriche primarie impianto Clorosoda.



# FORMULARIO RIFIUTI

D Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22  
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)  
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

993

18/07/2001

## 1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSENDERLO ITALIA Srl  
Unità Locale VIA M. MASSARI 30/32 PIEVE VERLONTE (VA)

Cod. fis. 09921480159 N. Aut./Albo \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

## 2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale VENANZIEFF SRL  
Luogo di Destinazione VIALE LOMBARDIA, 62/64 VILLASTADEA DI PRADIAGO -MI-

Cod. fis. ~~09921480159~~ 10002290152 N. Autorizz. / Albo 41811 del 05/03/99

## 3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale VENANZIEFFE SRL  
Indirizzo VIA 1° MARCHIO, 14 20014 NERVIANO -MI-

Cod. fis. 10002290152 N. Autorizz. / Albo MI00290150 del 25/05/01

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento  di \_\_\_\_\_

## ANNOTAZIONI

OLIO DA TRASFORMATORI - BZ -  
CONTENUTO PCB PARI A 437000 PPM  
CLASSE ADR 9 ORDINACE 2° G N.I.P. 90 ONU 2315  
\* CORREZIONE EFFETUATA PRIMA DELLA PARTENZA 18/07/01

## 4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto OLI ISOLANTI E DI TRASMISSIONE DI CALORE  
ESAJRITI ED ALTRI LIQUIDI CONTENENTI PCB 3 PCT

CODICE EUROPEO RIFIUTI CER / 130301 STATO FISICO  1  2  3  4 CARATTERISTICHE DI PERICOLO H 05 - H 06 - H 14 N. COLLI/CONTENITORI 04 FUSTI

## 5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero  Smaltimento D 15

## 6 QUANTITA

Kg 210  
 Litri  
P lordo 7160  
Tara 6250  
 Peso da verificarsi a destino

## 7 PERCORSO

Se diverso dal più breve \_\_\_\_\_

## 8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

NO

## 9 FIRME

TESSENDERLO ITALIA  
Elvira Vergante

FIRMA DEL TRASPORTATORE

Coppone Lorenzo

## 10 MODALITA E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo AR 278 FX Targa rimorchio \_\_\_\_\_

Cognome e Nome Conducente COPPONE LORENZO Data e Ora Inizio trasporto 18/07/2001 09/45

## 11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato:  Accettato per intero  Accettato per la seguente quantità:  Kg  Litri  
 Respinto per le seguenti motivazioni: \_\_\_\_\_

Data \_\_\_\_\_ Ora \_\_\_\_\_ Firma del Destinatario \_\_\_\_\_

PRIMA SEZIONE  
SECONDA SEZIONE  
TERZA SEZIONE  
QUARTA SEZIONE  
QUINTA SEZIONE  
MODELLO CONFORME 1658.1  
Prodotto Flex

ARM975103-00

SABBADINI GRAFICHE SUD SRL - Via Cancelliera, 24 - Cecomma (RM) - Tel. (06) 99.49.56.73 - Fax 99.49.55.75 - Aut. Min. Fin. n. 324/63 del 24/10/85

Il sottoscritto/la sottoscritta, in qualità di \_\_\_\_\_, ha compilato questo formulario per \_\_\_\_\_

COPIA PER: PRODUTTORE/DETTENTORE

3004/1

# FORMULARIO RIFIUTI

D Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22  
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)  
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145

NUMERO REGISTRO  
5615/2001

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO  
18/07/2001

## 1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSERODERLO ITALIA SRL

Unità Locale VIA M. MASSARI 30/32 PELLETERIA (VB)

Cod fis. 09921480152 N. Aut./Albo \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

## 2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale VENANZIEFFI SRL

\*di Destinazione VIALE LIGURIA, 62/64 VILLASANCA DI PARABIAIO MI

Cod fis. 10002290152 N. Autorizz. / Albo 41811 del 10/5/2019

## 3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale VENANZIEFFI SRL

Indirizzo VIA 12 MAGGIO 14 20014 NERVIANO MI

Cod fis. 10002290152 N. Autorizz. / Albo 1000290152 del 10/5/2014

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento  di \_\_\_\_\_

## ANNOTAZIONI

OLIO DA TRASPORTATORI - B2 -  
CONTENUTO PCB PARI A 137000 PPM  
CLASSE HDA 9 ORDINALE 2° G N.I.P. 90 OLI 2315  
\* CORREZIONE EFFETUATA PRIMA DELLA PARTENZA 18/07/01

## 4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto OLI ISOLATI E DI TRASSMISSIONE DI CALORE  
ESALANTI ED ALTRI LIQUIDI CONTENENTI PCB E PGT

CODICE EUROPEO RIFIUTI CER 130301 STATO FISICO  1  2  3 CARATTERISTICHE DI PERICOLO H03 - H06 - H14 N COLLI/CONTENITORI 24 FUSTI

## 5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero  Smaltimento D 15 CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE \_\_\_\_\_

## 6 QUANTITA

P lordo 1160 Kg  Litri 010  
Tara 6250  Peso da verificarsi a destino

## 7 PERCORSO

Se diverso dal più breve \_\_\_\_\_

## 8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

SI  NO

## 9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE [Firma] FIRMA DEL TRASPORTATORE [Firma]

## 10 MODALITA E MEZZO DI TRASPORTO

Cognome e Nome Conducente CIPPORE LORENZO Targa automezzo AR 978 FX Targa rimorchio \_\_\_\_\_  
Data e Ora Inizio trasporto 18/07/2001 10:00

## 11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato:  Accettato per intero  Accettato per la seguente quantità:  Kg 890  Litri  
 Respinto per le seguenti motivazioni: \_\_\_\_\_

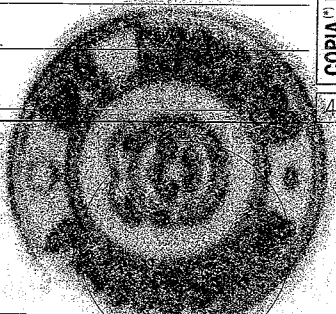
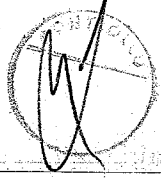
Data 18/07/2001 Ora 11:40 Firma del Destinatario [Firma]

PRIMA SEZIONE  
SECONDA SEZIONE  
TERZA SEZIONE  
QUARTA SEZIONE  
QUINTA SEZIONE  
MODELLO CONFORME 1658.1  
Fondati Flow  
MODALITA' DI RIFIUTO

ARMSTRONG

SABBADINI GRAFICHE SUD SRL - Via Carcelliera, 24 - Cecchina (RM) - Tel. (06) 93.49.55.75 - Fax 93.49.56.73

COPIA DA RESTITUIRE AL DETENTORE





# FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22  
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)  
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145  
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

2342

01/02/2006

## 1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSENDERLO ITALIA SRL

Unità Locale VIA M. MASSARI, 30/32 - 23886 - PIEVE VERGONTE (VA)

Cod. fis. 09921480159

N. Aut./Albo

del

## 2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale ELMA SERVIZI INDUSTRIALI S.p.A.

Luogo di Destinazione VIA LURISA, 21 - 10024 MONCALIERI (TO)

Cod. fis. 01360640057

N. Autorizz. / Albo 147-165371/2004

del 10/06/04

## 3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale BADOLATO GIOVANNI

Indirizzo VIA A. PICCO, 66 - 10078 VENARIA (TO)

Cod. fis. B.D.L.G.N.S.O.B.Z.I.L.Z.I.S.V.

N. Autorizz. / Albo TO 116/0

del 15/11/01

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento  di

## ANNOTAZIONI

NUMERO ADR - RIFIUTO, UNZBIS, APPARECCHI CONTENENTI

POLICLORODIFENILI LIQUIDI, 9, II

MATRICOLE TRASFORMATORI: n° 3486 - n° 24/SP/81.3

## 4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto TRASFORMATORI E CONDENSATORI ELETTRICI CONTENENTI

PCB

CODICE del RIFIUTO<sup>(1)</sup>

STATO FISICO

1  3  4

CARATTERISTICHE DI PERICOLO

N. COLLI/CONTENITORI

CER / 160209\*

SOLIDO N.P.

H4-H5-H13-H14

2

## 5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero  Smaltimento

D14

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

## 6 QUANTITÀ

Kg

7470

Peso da verificarsi a destino

## 7 PERCORSO

Se diverso dal più breve

## 8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

NO

## 9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETENTORE

[Firma]

FIRMA DEL TRASPORTATORE

[Firma]

## 10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo BA 894 CM

Targa rimorchio TO 69317

Cognome e Nome  
Conducente

PONCIOMONS WALTER

Data e Ora Inizio trasporto 01/02/2006 12.15

## 11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato:

Accettato per intero

Accettato per la seguente quantità:

Kg

Litri

Respinto per le seguenti motivazioni:

Data

Ora

Firma del Destinatario

# FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22  
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)  
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145  
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

01022005

## 1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale

TESSENDERLO ITALIA SRL

Unità Locale

VIA M. MASSARI 30/32 - 28225 - PIEVE VERGONTE (VB)

Cod. fis.

02221489159

N. Aut./Albo

del

## 2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale

ELMA SERVIZI INDUSTRIALI S.r.l.

Luogo di Destinazione

VIA LURISIA 21 - 10024 NOCCALIERI (TO)

Cod. fis.

01360610057

N. Autorizz. / Albo

167-165371/2006

del

1006106

## 3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale

BADOLATO GIOVANNI

Indirizzo

VIA A. PICCOLI 66 - 10078 VENARIA (TO)

Cod. fis.

B.D.L.G.N.5082142120

N. Autorizz. / Albo

TO 11610

del

1511101

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento  di

## ANNOTAZIONI

NUMERO ADR - RIFIUTO UNEBIS APPARECCHI CONTENENTI

PERICLORODIFENILI LIQUIDI, 2, II

MATRICOLE TRASFORMATORI: n° 2186 - n° 2415/81.3

## 4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto

TRASFORMATORI E CONDENSATORI ELETTRICI CONTENENTI

PCB

CODICE del RIFIUTO(\*)

CER / 160203\*

STATO FISICO

1  2  3  4

CARATTERISTICHE DI PERICOLO

H4-H5-H13-H14

N. COLLI/CONTENITORI

2

## 5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero  Smaltimento

D14

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

## 6 QUANTITÀ

Kg

Litri

7470

## 7 PERCORSO

Se diverso dal più breve

## 8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

SI

NO

## 9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE

*Tew*

FIRMA DEL TRASPORTATORE

*[Signature]*

## 10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo

BA 894 CM

Targa rimorchio

TO 03314

Cognome e Nome  
Conducente

PONCHONS HALTER

Data e Ora Inizio trasporto

01022005 1215

## 11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato:

Accettato per intero

Accettato per la seguente quantità:

Kg

Litri

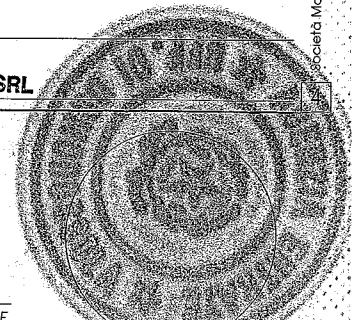
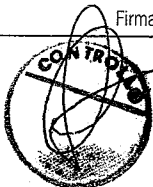
Respinto per le seguenti motivazioni:

Data

01022005 1630

Firma del Destinatario

**ELMA**  
SERVIZI INDUSTRIALI SRL



Al sensi dell'art. 15, 2° comma, del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.

MODELLO CONFORME 165810300

PRIMA SEZIONE  
SECONDA SEZIONE  
TERZA SEZIONE  
QUARTA SEZIONE  
QUINTA SEZIONE

ACF0000040005

Società Modulfisica Commerciale S.p.A. - Via Cancelliera, 24 - Albano Laziale (RM) - Stato - Via Pontina Vecchia Km 32,800 - 00040 Pomezia (RM) - Aut. Min. Fin. n. 46859 del 21.07.00

(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE

# FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22  
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)  
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145  
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

2340 01022004

## 1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSENDERLO ITALIA SRL  
Unità Locale VIA M. MASSARI, 30/32 - 28886 - PIEVE VERGONTE (VA)

Cod. fis. 09921680159 N. Aut./Albo \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

## 2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale ELMA SERVIZI INDUSTRIALI S.p.A.  
Luogo di Destinazione VIA LURISA, 21 - 10024 MONCALIERI (TO)

Cod. fis. 01360610057 N. Autorizz. / Albo 147-165324/2004 del 1.010.6104

## 3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale BADOLATO GIOVANNI  
Indirizzo VIA A. PICCO, 66 - 10078 VENARIA (TO)

Cod. fis. BDLGNNS0821LZ19V\*  
BDLGNNS0821 N. Autorizz. / Albo TO 11610 del 1.5.11.04

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento  di \_\_\_\_\_

## ANNOTAZIONI

NUMERO ADR - RIFIUTO, UN 2315, MISCELA LIQUIDA CONTENENTE  
POLICICLODIPENILI, 9, II  
X CORREZIONE PRIMA DELLA PARTENZA

## 4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto OLI ISOLANTI E TERMOCONDUOTTORI, CONTENENTI PCB

CODICE del RIFIUTO(\*) CER / 130301\* STATO FISICO  1  2  3  LIQUIDO CARATTERISTICHE DI PERICOLO H2 - H3 - H13 - H14 N. COLLI/CONTENITORI 3 FUSTI

## 5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero  Smaltimento D14

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

## 6 QUANTITA

Kg 460  
 Litri

## 7 PERCORSO

Se diverso dal più breve \_\_\_\_\_

## 8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

NO

## 9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE

FIRMA DEL TRASPORTATORE

## 10 MODALITA E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo BA894CH Targa rimorchio TO 69317

Cognome e Nome PONCHIONS WALTER

Data e Ora Inizio trasporto 01/02/2006 1215

## 11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato:  Accettato per intero  Accettato per la seguente quantità:  Kg.  Litri

Respinto per le seguenti motivazioni: \_\_\_\_\_

Data \_\_\_\_\_ Ora \_\_\_\_\_

Firma del Destinatario \_\_\_\_\_

ACR9969847005

Al sensi dell'art. 15, 2° comma, del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.

PRIMA SEZIONE  
SECONDA SEZIONE  
TERZA SEZIONE  
QUARTA SEZIONE  
QUINTA SEZIONE

Società Moduli e Cartelle S.p.A. - Via Concelliera, 24 - Albano Laziale (RM) - Stab.: Via Ponting Vecchio Km 32,800 - 00040 Pomezia (RM) - Aut. Min. Fin. n. 46899 del 21/07/00

(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalla D.M. 1/2002

# FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22  
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)  
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145  
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

01/02/2006

## 1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSENDERLO ITALIA SRL  
Unità Locale VIA N. MASSARI, 30/32 - 28885 - PIEVE VERGONTE (VB)

Cod. fis. 03021489153 N. Aut./Albo \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

## 2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale ELMA SERVIZI INDUSTRIALI S.R.L.  
Luogo di Destinazione VIA LURISA, 21 - 10024 MONCALIERI (TO)

Cod. fis. 01369549057 N. Autorizz. / Albo 147-167371/2004 del 190604

## 3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale BADOLATO GIOVANNI  
Indirizzo VIA A. PICCO 66 - 10078 VENARIA (TO)

Cod. fis. BDLGN53BZA6619V\* N. Autorizz. / Albo TO 116/0 del 151101

Transporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento  di \_\_\_\_\_

## ANNOTAZIONI

NUMERO ADR - RIFIUTO, IN 2315 MISCELA LIQUIDA CONTENUTE  
POLICICLODIFENILI, 3, II  
\* CORREZIONE PRIMA DELLA PARTENZA

## 4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto OLI ISOLANTI E TERMOCONDUZIONE CONTENUTI PCB

CODICE del RIFIUTO(\*) CER / 130303\* STATO FISICO  1  2  3  4 CARATTERISTICHE DI PERICOLO H6-H5-H13-H14 N. COLLI/CONTENITORI 3 FUSTI

## 5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero  Smaltimento DM

## 6 QUANTITÀ

Kg 460  
 Litri  
Peso da verificarsi a destino

## 7 PERCORSO

Se diverso dal più breve \_\_\_\_\_

## 8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

SI  NO

## 9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE [Firma]

FIRMA DEL TRASPORTATORE [Firma]

## 10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

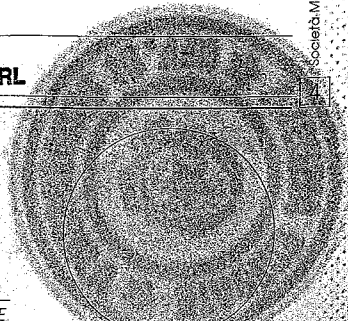
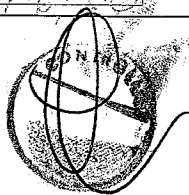
Targa automezzo BA834CH Targa rimorchio TO 63317

Cognome e Nome Conducente POMILIONE WALTER Data e Ora Inizio trasporto 01/02/2006 12.15

## 11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato:  Accettato per intero  Accettato per la seguente quantità: \_\_\_\_\_  
 Respianto per le seguenti motivazioni: \_\_\_\_\_

Data 01/02/2006 Ora 12.15 Firma del Destinatario ELMA SERVIZI INDUSTRIALI SRL



(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Al sensi dell'art. 15, 2° comma, del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.

165810300 MODELLO CONFORME

FORNITORE

Società Modifica Commerciale S.p.A. - Via Cancelliera, 24 - Albano Laziale (RM) - Stab. - Via Pontina Vecchia Km. 32,800 - 00040 Pomezia (RM) - Aut. Min. Fin. n. 46859 del 21.07.00

*x Spafroli*

Moncalieri, 03/07/2006

Spett.le  
TESSENDERLO ITALIA S.r.l.  
Via M. Massari, 30/32  
28886 PIEVE VERGONTE (VB)  
Alla c.a. sig. BLARDONE

Ns. riferimento: LIB 140/06 OB/dc  
Ns. commessa: 305073  
Vs. ordine: 4500205441

Oggetto: Smaltimento di rifiuti contaminati da PCB.

#### DICHIARAZIONE LIBERATORIA

La TESSENDERLO ITALIA S.r.l. con l'ordine evidenziato a margine ha commissionato alla ELMA Servizi Industriali s.r.l. lo smaltimento del materiale prelevato presso la Centrale Ceppo Morelli, CEPPO MORELLI (VB):

CER 13 03 01 - Form. ADA 548065 /04 del 12/04/06 kg 2.916  
CER 13 03 01 - Form. ADA 548071 /04 del 18/04/06 kg 4.320

I rifiuti sono stati regolarmente presi in carico presso il deposito provvisorio autorizzato sito a Moncalieri (TO) in Via Lurisia, 21  
(Aut. n. 147-165371/2004 del 10/06/2004).

I materiali inquinati da Policlorobifenili sono stati conferiti e termodistrutti presso i seguenti impianti:

TREDI S.A. di Saint Vulbas (F) – mod. IT 005202 03/50 del 22/05/06

La ELMA Servizi Industriali s.r.l. attesta che tutte le operazioni relative allo smaltimento sono state svolte nel pieno rispetto del D.Lgs. 152 del 03/04/06 e successive leggi.

Distinti saluti.



**ELMA**  
SERVIZI INDUSTRIALI SRL

Allegati: copia n° 1 documento citato



ESEMPLARE PER:	1. Notificatore/dichiarante/esportatore (nome e indirizzo) ed eventualmente n. di registrazione: <b>ELMA SERVIZI INDUSTRIALI S.p.A.</b> Via Luvina, 21 - 10024 MONCALIERI (TO) Aut. 147-165371/2004 ITALIA Tel.: 0039 11643230 Fax: 011 6476259 Persona da contattare: <b>Riccardo VECCHIO</b>		3. Corrispondente alla notifica N: <b>IT 006002</b>	4. Numero di serie della spedizione <b>3/50</b>
	2. Destinataro/importatore (nome e indirizzo) ed eventualmente n. di registrazione: <b>TREDI S.A.</b> P.C. de la Plaine de l'Ain - BP 55 0150 SAINT-VULBAS - FRANCIA Tel.: 0033474 462200 Fax: 0033474 615727 Persona da contattare: <b>Philippe ESCOBAR</b>		8. Centro di smaltimento/recupero (denominazione, ubicazione e indirizzo): <b>vedi casella 2</b> Tel.: Fax:	
5. 1° trasportatore (nome, indirizzo): <b>STAR Trasporti Ecologici S.p.A.</b> Via Planalora, 58 20089 ROZZANO (MI) n. di registrazione: MI 004959/0 (se indicato) Tel.: 02 90402304 Fax: 02 90402208		6. 2° trasportatore (3) (nome, indirizzo): n. di registrazione: (se indicato) Tel.: Fax:		9. Codice dell'operazione di smaltimento/recupero (2): <b>D 10</b> e tecnica impiegata: <b>INCENERIMENTO</b>
10. Identità del mezzo di trasporto: <b>CB 43055 + AC 25608</b> Data della presa in carico: <b>22/05/06</b> Firma del rappresentante della società di trasporti 		11. Identificazione del mezzo di trasporto: Data della presa in carico: Firma del rappresentante della società di trasporti:		7. Ultimo trasportatore (nome, indirizzo): n. di registrazione: (se indicato) Tel.: Fax:
13. Denominazione e composizione chimica dei rifiuti: <b>OLI ISOLANTI E TERMOCONDUTTORI CONTENENTI PCB</b> <b>HYILES ISOLANTS SOUILLES DE PCB</b>		14. Caratteristiche fisiche (2) <b>5</b>		17. Quantitativo effettivo <b>24.300</b> chili
15. Codice di identificazione dei rifiuti: - nel paese di esportazione/spedizione: <b>13 03 01*</b> - nel paese di importazione/destinazione: Codice IWIC (International Waste Identification Code): Codice EWC (European Waste Catalogue): <b>13 03 01*</b> Altro (specificare):		18. Numero di colli: <b>1 citerne</b>		19. Numero ONU di identificazione: <b>2315</b> Classe ONU (2): <b>9</b> e denominazione ufficiale della spedizione: <b>POLICLORODIFENILI LIQUIDI</b>
16. Classificazione dell'OCSE (1): lista ambra <input type="checkbox"/> lista rossa <input checked="" type="checkbox"/> e numero: <b>RA 010</b> altre * <input type="checkbox"/> * (allegare informazioni)		20. Istruzioni speciali per la manutenzione: 22. Dichiarazione del notificatore/dichiarante/esportatore: Dichiaro in buona fede che le informazioni di cui ai punti da 1 a 9 e da 16 a 23 sono complete e veritiere. Dichiaro inoltre che sono stati soddisfatti tutti gli obblighi contrattuali imposti dalla legge, che sono in vigore tutte le assicurazioni obbligatorie e le garanzie finanziarie eventualmente richieste per i movimenti transfrontalieri e che: (i) sono state ricevute tutte le autorizzazioni necessarie oppure (ii) la spedizione è destinata ad un centro di recupero all'interno dell'area OCSE e che non sono state ricevute obiezioni da nessuno dei paesi interessati entro il periodo di 30 giorni previsto dalla procedura di silenzio-assenso; oppure (iii) la spedizione è destinata ad un centro di recupero preventivamente autorizzato per questo tipo di rifiuti all'interno dell'area OCSE; l'autorizzazione non è stata revocata né sono state ricevute obiezioni da alcuno dei paesi interessati. Nome: <b>Riccardo VECCHIO</b> Firma: Data: <b>12/05/06</b> * (Cancellare le frasi non applicabili)		
21. Data effettiva della spedizione: <b>22/05/06</b>		23. La spedizione è stata ricevuta dal destinatario/importatore il: (se non si tratta dell'installazione di smaltimento o recupero) quantità ricevuta: <b>chili</b> Data: Nome: Firma: * (contattare immediatamente le autorità competenti)		25. Dichiaro che lo smaltimento/recupero dei rifiuti di cui sopra è stato effettuato*: Data: <b>23.05.06</b> Nome: Firma: (non richiesto dal sistema di controllo dell'OCSE)
24. La spedizione è stata ricevuta dal centro di recupero o smaltimento il: quantità ricevuta: <b>24360</b> chili Data: <b>23-05-06</b> Nome: <b>P. ESCOBAR</b> Lo smaltimento/recupero sarà effettuato prima del: Metodi di smaltimento/recupero: (contattare immediatamente le autorità competenti) <b>Z.I. de la Plaine de l'Ain</b> <b>B.P. 55 - 01150 St Vulbas</b> <b>Tel. 04 74 46 25 00</b> <b>SIRET 338 185 762 0003</b> <b>P. ESCOBAR</b>		accettata <input checked="" type="checkbox"/> (1) respinta <input type="checkbox"/>		

(1) Barrare l'apposita casella (2) Vedere codici a tergo. (3) Se i trasportatori sono più di tre, allegare informazioni come richiesto ai punti 6 e 11

# FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22  
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)  
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145  
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

2594

18/07/2006

AFF429744/05

## 1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSANDERLO ITALIA SRL  
Unità Locale VIA M. MASSARI, 30/32 - 28886 - PIEVE VERGONTE (VB)

Cod. fis. 03321480159 N. Aut./Albo \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

## 2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale ELMA SERVIZI INDUSTRIALI S.r.l.  
Luogo di Destinazione VIA LURISA, 21 - 10024 - MONCALIERI (TO)

Cod. fis. 01360610057 N. Autorizz. / Albo 147-165371/2004 del 10/06/04

## 3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale BADILATO GIOVANNI  
Indirizzo VIA A. PICO, 66 - 10078 - VENARIA (TO)

Cod. fis. B.D.L.G.N.N.S.O.B.Z.I.L.Z.I.S.V. N. Autorizz. / Albo TO MG/0 del 15/11/01

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento  di \_\_\_\_\_

## ANNOTAZIONI

NUMERO ADR - RIFIUTO UN 2315 - APPARECCHI CONDENSANTI  
POLICLORODIFENILI LIQUIDI, 9, G5 II.  
MATRICOLO TRASPORTATORI NR. 5060-5059

## 4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto TRASPORTATORI E CONDENSATORI ELETTRICI CONDENSANTI  
PCB

CODICE del RIFIUTO(*) <u>CBR / 160209*</u>	STATO FISICO <input type="checkbox"/> 1 <input checked="" type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <u>SOLIDO N.P.</u>	CARATTERISTICHE DI PERICOLO <u>H5 - H4 - H13 - H14</u>	N. COLLI/CONTENITORI <u>2</u>
---	--	---	----------------------------------

## 5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero  Smaltimento DAL

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

## 6 QUANTITÀ

Kg 9310  
 Litri 9310  
P lordo 95020  
Tara 15710  
 Peso da verificarsi a destino

## 7 PERCORSO

Se diverso dal più breve \_\_\_\_\_

## 8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

NO

## 9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE

FIRMA DEL TRASPORTATORE

## 10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo BA 894 CH Targa rimorchio TO 69317

Cognome e Nome Conducente PONCHIONE WALTER Data e Ora Inizio trasporto 18/07/2006 14:50

## 11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato:  Accettato per intero  Accettato per la seguente quantità:  Kg.  Litri  
 Respinto per le seguenti motivazioni: \_\_\_\_\_

Data \_\_\_\_\_ Ora \_\_\_\_\_ Firma del Destinatario \_\_\_\_\_

Società Modulistica Commerciale S.p.A. - Via Cancelliera, 24 - Albano Laziale (RM) - Stab. - Via Pontina Vecchia Km 32,800 - 00040 Pomezia (RM) - Aut. Min. Fin. n. 45689 del 21.07.00

(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE modificata dalle Decisioni 2001/118/CE 2001/119/CE e 2001/573/CE

# FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22  
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)  
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145  
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

18/07/2006

## 1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale ESSENTERO ITALIA SRL  
Unità Locale VIA M. MASSARI, 30/32 - 08886 - P. LE JACONTE (CB)

Cod. fis. 0322148101512 N. Aut./Albo \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

## 2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale ELMA SERVIZI INDUSTRIALI S.R.L.  
Luogo di Destinazione VIA LORISA, 21 - 10024 - MONCALIERI (TO)

Cod. fis. 0136061100517 N. Autorizz. / Albo 147-16534/2004 del 10/06/04

## 3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale BADILATO GIOVANNI  
Indirizzo VIA A. PICO, 66 - 10078 - JENARIA (TO)

Cod. fis. BIDUGNIN90124621311 N. Autorizz. / Albo TO 46/0 del 15/11/04

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento  di \_\_\_\_\_

## ANNOTAZIONI

NUMERO ADR - RIFIUTO UN 2315 - APPARECCHI CONTENENTI POLICORODIFENILI LIQUIDI, 3, 6, 7, 8. MATRICE TRASPORTATORI NR. 5060-5053

## 4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto TRASPORTATORI E CONDENSATORI ELETTRICI CONTENENTI PCB

CODICE del RIFIUTO(\*) CER 160203\* STATO FISICO  1  2  3  4 CARATTERISTICHE DI PERICOLO H3-H4-H13-H14 N. COLLI/CONTENITORI 2

## 5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero  Smaltimento DAL

## 6 QUANTITÀ

Pi lordo 5,000  Kg  Litri 2310  
Tara 15710  Peso da verificarsi a destino

## 7 PERCORSO

Se diverso dal più breve \_\_\_\_\_

## 8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

SI  NO

## 9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE

FIRMA DEL TRASPORTATORE

## 10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo BA 824 CH Targa rimorchio TO 60317

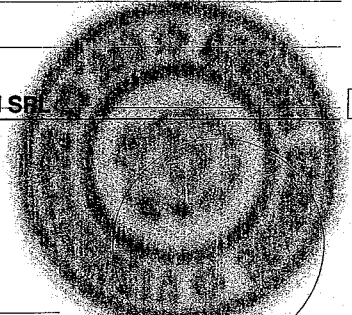
Cognome e Nome Conducente PONCHIONE HALTER Data e Ora Inizio trasporto 18/07/2006 16/50

## 11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato:  Accettato per intero  Accettato per la seguente quantità:  Kg  Litri  
 Respinto per le seguenti motivazioni: \_\_\_\_\_

Data 19/07/2006 Ora 08/00

Firma del Destinatario ELMA SERVIZI INDUSTRIALI S.R.L. 4



Al sensi dell'art. 15, 2° comma, del D.Lgs. n. 22/97, i formulari devono essere conservati per 5 anni.

PRIMA SEZIONE  
SECONDA SEZIONE  
TERZA SEZIONE  
QUARTA SEZIONE  
QUINTA SEZIONE

AFP429744/05

Società Modultistica Commerciale S.p.A. - Via Cancelliera, 24 - Albano Laziale (RM) - Stat.: Via Pontina Vecchia Km 32,300 - CODAO Pomezia (RM) - Aut. Min. n. 46569 del 21/07/00

(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.



*X Sig Spagnoli*

Moncalieri, 04/04/2007

Spett.le  
TESSENDERLO ITALIA S.r.l.  
Via M. Massari, 30/32  
28856 PIEVE VERGONTE (VB)  
Alla c.a. sig. Vincenzo BLARDONE

**Ns. riferimento:** LIB 064/07 OB/dc  
**Ns. commessa:** 305073  
**Vs. ordine :** 4500205441 del 10/10/05

**Oggetto:** Smaltimento di rifiuti contaminati da PCB.

**DICHIARAZIONE LIBERATORIA**

La TESSENDERLO ITALIA S.r.l. con l'ordine evidenziato a margine ha commissionato alla ELMA Servizi Industriali s.r.l. lo smaltimento del materiale risultato dalla manutenzione di trasformatori effettuata presso la **Vostra Centrale di CEPPO MORELLI (VB):**

**CER 13 03 01 - Form. XRA 956067 /06 del 16/03/07 kg 5.640**

I rifiuti sono stati regolarmente presi in carico presso il deposito provvisorio autorizzato sito a Moncalieri (TO) in Via Lurisia, 21  
**(Aut. n. 147-165371/2004 del 10/06/2004).**

I materiali inquinati da Policlorobifenili sono stati conferiti e termodistrutti presso i seguenti impianti:

**FERNWARME di VIENNA (A) - mod. IT 006480 2/35 del 23/03/07**

La ELMA Servizi Industriali s.r.l. attesta che tutte le operazioni relative allo smaltimento sono state svolte nel pieno rispetto del D.Lgs. 152 del 03/04/06 e successive leggi.

Distinti saluti.

**ELMA**  
SERVIZI INDUSTRIALI SRL

Allegati: copia n° 1 modello IT citato

copia formulario di cantiere ELMA SERVIZI INDUSTRIALI S.r.l.

L15 UOLA

SUDUYS

# MODULO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22  
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)  
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145  
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002

NUMERO REGISTRO 133/07  
160107

DATA EMISSIONE FORMULARIO 16/03/2007

XRA 956067 /06

## 1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale ELMA Servizi Industriali s.r.l. - Cantiere c/o TESSENDERLO ITALIA srl  
Unità Locale Centrale Ceppo Morelli - 28875 CEPP0 MORELLI (VB)  
Codice Fiscale 01360610057 Numero Autorizzazione / Albo \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

## 2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale ELMA Servizi Industriali s.r.l.  
Luogo di Destinazione Via Lurisia, 21 - 10024 MONCALIERI (TO)  
Codice Fiscale 01360610057 Numero Autorizzazione / Albo 147-165371/2004 del 10/06/2004

## 3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale BADULATO GIOVANNI  
Indirizzo 10078 VENARIA (TO) - Via A. Picco, 66  
Codice Fiscale BDEGNN 50B21 L219V Numero Autorizzazione / Albo TO 116/O del 11/10/2006  
 trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento  di \_\_\_\_\_

## ANNOTAZIONI

"RIFIUTO, UN 2315 POLICLORODIFENILI LIQUIDI, 9, II"

## 4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto OLI ISOLANTI E TERMOCONDUTTORI CONTENENTI PCB  
CODICE del RIFIUTO n° 13 03 01\* 1 2 3 4 CARATTERISTICHE DI PERICOLO H4 - H5 - H13 - H14 N° COLLI/CONTENITORI 6  
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100  
Liquido

## 5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero  Smaltimento D14 CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE II

## 6 QUANTITÀ

Kg 5300  
 Litri  
 Peso da verificarsi a destino

## 7 PERCORSO

Se diverso dal più breve Il più breve

## 8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

SI  NO

## 9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE  
ELMA Servizi Industriali s.r.l.

FIRMA DEL TRASPORTATORE

## 10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo BE 241 G6 Targa rimorchio \_\_\_\_\_  
Cognome e Nome Conducente Pouchione Voltera Data e Ora Inizio trasporto 19/03/07 19:30

## 11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato:

Accettato per intero

Accettato per la seguente quantità:

Kg 5640  
 Litri

Respinto per le seguenti motivazioni:

Data 20/03/07 Ora 08:30

Firma del Destinatario ELMA SERVIZI INDUSTRIALI SRL

N° 139

Alcune copie del modulo devono essere conservate per 5 anni. Al sensi dell'art. 15, 2° comma del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.

<p>1. Notificatore/dichiarante/esportatore (nome e indirizzo) ed eventualmente n. di registrazione: <b>ECMA SERVIZI INDUSTRIALI s.r.l.</b> Via Lurisia, 21 - 10074 MANCALIERI (TO) ITALIA Tel.: 13801164220 Fax: 147-165721/2004 Persone da contattare: <b>Riccardo Vecchio</b></p>		<p>3. Corrispondente alla notifica RI: <b>IT 006480</b></p> <p>4. Numero di serie della spedizione: <b>2135</b></p>	
<p>2. Destinataria/importatore (nome e indirizzo) ed eventualmente n. di registrazione: <b>FERNWÄRME WIEN GmbH</b> Werk Simmering Haidel - 11 Haidequerstraße 6 1110 WIEN - AUSTRIA Tel.: 43 1 873 26630 Fax: 43 1 873 26637 Persone da contattare: <b>ing. Leitner</b></p>		<p>5. Centro di smaltimento/recupero (denominazione, ubicazione e indirizzo): <b>vedi casella 2 / siehe feld 2</b></p> <p>Tel.: Fax:</p> <p>6. Indicare n. di registrazione: a) limite di validità: Persone da contattare:</p>	
<p>6. 1° trasportatore (nome, indirizzo): <b>D. ALFONSO AUTOTRASPORTI s.r.l.</b> Z.S. Loc. Passorecchio 08900 CROTONE n. di registrazione: (se indicato) <b>CZ 001/0</b> Tel.: 0969 910050 Fax: 0969 510346</p>		<p>7. Ultimo trasportatore (nome, indirizzo): <b>UNVERKEHR/VERBUNDUNG</b></p> <p>n. di registrazione: (se indicato) Tel.: Fax:</p>	
<p>8. 2° trasportatore (2) (nome, indirizzo): n. di registrazione: (se indicato) Tel.: Fax:</p>		<p>9. Codice dell'operazione di smaltimento/recupero (2): <b>D10</b> a) fornire impiegata:</p>	
<p>10. Identità del mezzo di trasporto: <b>KR 001274 PC 15209</b> Data della presa in carico: <b>23/03/07</b> Firma del rappresentante della società di trasporti: <i>[Firma]</i></p>		<p>11. Identificazione del mezzo di trasporto: Data della presa in carico: Firma del rappresentante della società di trasporti:</p>	
<p>12. Identificazione del mezzo di trasporto: Data della presa in carico: Firma del rappresentante della società di trasporti:</p>		<p>13. Denominazione e composizione chimica dei rifiuti: <b>OLI ISOLANTI E TERMOCONDUZIONE CONTENENTI PCB PCB-PC7 HALTBRE ÖLE</b></p>	
<p>14. Codice di identificazione dei rifiuti: - nel paese di esportazione/spedizione: <b>siehe EWC Code</b> - nel paese di importazione/destinazione: <b>S411-S407-S410-S900-31461-31474</b> Codice IWIC (International Waste Identification Code): <b>13 03 01</b> Codice EWC (European Waste Catalogue): Altra (specificare):</p>		<p>15. Caratteristica fisica (2): <b>5</b></p> <p>17. Quantitativa afferiva: <b>20.500</b> chili</p> <p>18. Numero di colli: <b>1</b></p>	
<p>16. Classificazione dell'OCSE (1): lista anilina <input type="checkbox"/> lista rossa <input checked="" type="checkbox"/> e numero: <b>RA 010</b> altre * <input type="checkbox"/> (allegare informazioni)</p>		<p>19. Numero ONU di identificazione: <b>2215</b> Classe ONU (2): <b>9</b> e denominazione ufficiale della spedizione: <b>POLICLORODIFENILI LIQUIDI</b></p>	
<p>20. Istruzioni speciali per la manipolazione:</p>		<p>22. Dichiarazione del notificatore/dichiarante/esportatore: Rischio in bilico ludo che le informazioni di cui al punto da 1 a 9 o da 16 a 23 sono complete e veritiere. Dichiaro inoltre che sono stati soddisfatti tutti gli obblighi contrattuali in merito alla legge, che sono in vigore tutte le autorizzazioni obbligatorie e la garanzia finanziaria eventualmente richiesta per i movimenti transfrontalieri e che: (i) sono state ricevute tutte le autorizzazioni necessarie oppure (ii) la spedizione è destinata ad un centro di recupero all'interno dell'area OCSE o che non sono state ricevute obiezioni da nessuno dei paesi interessati entro il periodo di 30 giorni previsto dalla procedura di silenzio-assenso; oppure (iii) la spedizione è destinata ad un centro di recupero preventivamente autorizzato per questo tipo di rifiuti all'interno dell'area OCSE; l'autorizzazione non è stata ricevuta né sono state ricevute obiezioni da alcuno dei paesi interessati. Nome: <b>Riccardo VECCHIO</b> Firma: <i>[Firma]</i> Data: <b>16/03/07</b></p>	
<p>21. Data effettiva della spedizione: <b>23/03/07</b></p>		<p>* (Cancellare la frase non applicabili)</p>	
<p>DA COMPILARE DAL DESTINATARIO/IMPORTATORE O DAL CENTRO DI RECUPERO O SMALTIMENTO</p>			
<p>23. La spedizione è stata ricevuta dal destinatario/importatore (1): (se non si tratta dell'installazione di smaltimento o recupero) quantità ricevuta: <b>chili</b> Data: <b>27/03/07</b> Nome: <b>FERNWÄRME WIEN</b> (contattare immediatamente le autorità competenti) Firma:</p>		<p>25. Dichiaro che la smaltimento/recupero dei rifiuti di cui sopra è stato effettuato: Data: <b>27/03/07</b> Nome: <b>FERNWÄRME WIEN</b> Firma: <b>GES.M.B.H.</b> <b>Abteilung Vertrieb Sonderabfall</b> Tel. 31326-6310 Fax: 31326-6377 1110 WIEN, 11. Haidequerstraße 6</p>	
<p>24. La spedizione è stata ricevuta dal centro di recupero o smaltimento (1): quantità ricevuta: <b>19920,-</b> chili Data: <b>27/03/07</b> Nome: <b>FERNWÄRME WIEN</b> Lo smaltimento/recupero sarà effettuato prima da: Metodi di smaltimento/recupero: <b>D10</b> (contattare immediatamente le autorità competenti)</p>		<p>(non richiesto dal sistema di controllo dell'OCSE)</p>	

(1) Riporta l'apposita annesso

(2) Vedere casella n. 19

(3) Se il trasportatore come già di ora, allegare informazioni come richiesto ai punti 8 e 11

# FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22  
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)  
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145  
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

30/23

13/11/2007

/07

## 1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSENDERO ITALIA SRL  
Unità Locale VIA M. MASSARI, 30/32 - 28886 - PIEVE VERGONTE (VB)

Cod. fis. 03321480159 N. Aut./Albo \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

## 2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale ELMA SERVIZI INDUSTRIALI  
Luogo di Destinazione VIA LURISA, 21 - 10024 - MONCALIERI (TO)

Cod. fis. 01360610057 N. Autorizz. / Albo 147-165371/2004 10 06 04  
152-758436/2007 del 05 10 07

## 3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale BADOLATO GIOVANNI  
Indirizzo VIA A. PICCO, 66 - 10078 VENARIA (TO)

Cod. fis. B.D.L.G.N.N.5.0.B.2.1.L.2.1.9.V N. Autorizz. / Albo TO 46/C del 11 10 06

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento  di \_\_\_\_\_

## ANNOTAZIONI

TRASPORTO SOGGETTO A NORMATIVA ADR UN 2315, APPARECCHI  
CONTENENTI PCB LIQUIDI 9 11  
MATRICOLE TRASFORMATORI 41240 / 41241 / 111461  
" INTERRUPTORI 1400102 / 462684 / 157187 / 51444

## 4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto TRASFORMATORI E CONDENSATORI, CONTENENTI PCB

CODICE del RIFIUTO (*) <u>CER 160209*</u>	STATO FISICO <input type="checkbox"/> 1 <input checked="" type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <u>SCUDO N.P.</u>	CARATTERISTICHE DI PERICOLO <u>H4 - H5 - H13 - H14</u>	N. COLLI/CONTENITORI <u>07</u>
--	---	---	-----------------------------------

## 5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero  Smaltimento DAI

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

## 6 QUANTITÀ

Kg 8750  
 Litri  
P. lordo 23950  
Tara 15200  Peso da verificarsi a destino

## 7 PERCORSO

Se diverso dal più breve \_\_\_\_\_

## 8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

NO

## 9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE

FIRMA DEL TRASPORTATORE

## 10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Cognome e Nome Conducente PONCHIONE WALTER Targa automezzo BA 894 CM Targa rimorchio TO 69317  
Data e Ora Inizio trasporto 13/11/2007 1630

## 11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato:  Accettato per intero  Accettato per la seguente quantità:  Kg.  Litri  
 Respinto per le seguenti motivazioni: \_\_\_\_\_

Data \_\_\_\_\_ Ora \_\_\_\_\_

Firma del Destinatario \_\_\_\_\_

XRD 158171

(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/632/CE, modificata dalle Decisioni 2001/718/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Al sensi dell'art. 15, 2° comma del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.

PRIMA SEZIONE  
SECONDA SEZIONE  
TERZA SEZIONE  
QUARTA SEZIONE

# FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22  
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)  
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145  
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

13/11/2004

## 1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSENDERED ITALIA SRL  
Unità Locale VIA M. MASSARI, 30/32 - 28886 - PIETRE VERGONTE (VB)  
Cod. fis. 030221402153 N. Aut./Albo \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

## 2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale ELMA SERVIZI INDUSTRIALI  
Luogo di Destinazione VIA LURIA, 21 - 10034 - MONCALIERI (TO)  
Cod. fis. 01367610054 N. Autorizz. / Albo 147-16531/2004 del 10 06 04  
152-158436/2007 del 05 07 07

## 3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale EMILIO GIOIANNI  
Indirizzo VIA M. FICCO, 65 - 10078 - VENARIA (TO)  
Cod. fis. 0146145032143131 N. Autorizz. / Albo TO 116/0 del 11/11/2006

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento  di \_\_\_\_\_

## ANNOTAZIONI

TRASPORTO OGGETTO A NORMATIVA ADR UN 2313 APPARECCHI COMPONENTI PCB LIQUIDI 8 II  
MATRICOLE TRASFORMATORI 41280/41281/111461  
INTERRETTORI 140202/462684/151181/51444

## 4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto TRASFORMATORI E CONDENSATORI CONTENENTI PCB

CODICE del RIFIUTO (*)	STATO FISICO	CARATTERISTICHE DI PERICOLO	N. COLLI/CONTENITORI
CER / 16 02 08 *	<input type="checkbox"/> 1 <input checked="" type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4	H4 - H5 - H13 - H14	07

## 5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero  Smaltimento D.M.

## 6 QUANTITÀ

Kg 8150  
 Litri  
P. lordo 23950  
Tara 15200  
 Peso da verificarsi a destino

## 7 PERCORSO

Se diverso dal più breve \_\_\_\_\_

## 8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

SI  NO

## 9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE

FIRMA DEL TRASPORTATORE

## 10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

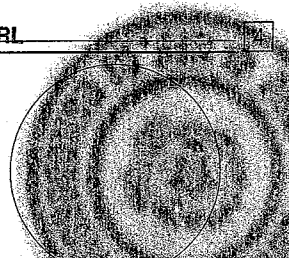
Cognome e Nome Conducente PONCHIONE HALTER Targa automezzo BA 894 CM Targa rimorchio TO 63317  
Data e Ora Inizio trasporto 13/11/2004 1430

## 11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato:  Accettato per intero  Accettato per la seguente quantità: \_\_\_\_\_  
 Respinto per le seguenti motivazioni: \_\_\_\_\_

Data 13/11/2004 Ora 17,01,00

Firma del Destinatario ELMA SERVIZI INDUSTRIALI SRL



MODELLO CONFORME 1658103 (a) 158171 /07

Al sensi dell'art. 15, 2° comma del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.

# FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22 (art. 15 e successive modifiche e integrazioni)  
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145  
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002  
D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152, art. 193 e succ. integr.

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

3360

29/12/2008

## 1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSENDERLO ITALIA SRL

Unità Locale VIA H. MASSARI, 30/32 - 28886 - PIEVE VERGONTE (VB)

Cod. fis. 09921480159 N. Aut./Albo \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

## 2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale ELMA SERVIZI INDUSTRIALI

Luogo di Destinazione VIA LUBISIA, 21 - 10024 - MONCALIERI (TO)

Cod. fis. 01360610057 N. Autorizz. / Albo 152/758496/2002 del 015107107

## 3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale BADOLATO GIOVANNI

Indirizzo VIA PICCO, 66 - 10078 - VENARIA (TO)

Cod. fis. B.D.L.G.N.N.50.B.Z.A.L.Z.19.V N. Autorizz. / Albo TO 116/0 del 11/10/06

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento  di \_\_\_\_\_

## ANNOTAZIONI

NR. 1 TRASFORMATORE ELETTROMECCANICA DI MARNATE - BOUFAUTIE  
COLONNA MATR 3485  
NR. 1 CONDENSATORE ICAR MATRICOLA 8555

## 4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto TRASFORMATORI E CONDENSATORI CONTENENTI

PCB

CODICE del RIFIUTO (*) <u>CER / 1602 09</u>	STATO FISICO <input type="checkbox"/> 1 <input checked="" type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <u>SOUDO N.P.</u>	CARATTERISTICHE DI PERICOLO <u>H4 - H5 - H13 - H14</u>	N. COLLI/CONTENITORI <u>02</u>
--	--	---	-----------------------------------

## 5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero  Smaltimento D.M.

## 6 QUANTITÀ

Kg. 4680  
 Litri  
P lordo \_\_\_\_\_  
Tara  Peso da verificarsi a destino

## 7 PERCORSO

Se diverso dal più breve \_\_\_\_\_

## 8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

NO

## 9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE [Signature] FIRMA DEL TRASPORTATORE [Signature]

## 10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo B324 GS Targa rimorchio \_\_\_\_\_

Cognome e Nome Conducente PONCHIONE WALTER Data e Ora Inizio trasporto 29/12/2008 11:50

## 11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato:  Accettato per intero  Accettato per la seguente quantità: \_\_\_\_\_  
 Respinto per le seguenti motivazioni: \_\_\_\_\_

Data \_\_\_\_\_ Ora \_\_\_\_\_ Firma del Destinatario \_\_\_\_\_

XRC 875889 / 08

notoprint srl - via delle albicocche snc - 00040 pomezia (rm) - autorizzazione del ministero delle finanze n. 367611 del 12.11.1979

MODELLO CONFORME

1658103 (b)

Al sensi dell'art. 15, 2° comma del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.  
(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/552/CE, modificata dalle Decisioni 2001/119/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

# FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22  
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)  
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145  
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002  
D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152, art. 193 e succ. integr.

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

29/12/2008

XRC 875889 /08

## 1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSENDERLO ITALIA SRL

Unità Locale VIA M. MASSARI 30132 - 28085 - P.VE VERGONTE (VO)

Cod. fis. 092214489159 N. Aut./Albo \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

## 2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale ELMA SERVIZI INDUSTRIALI

Luogo di Destinazione VIA LIBISIA 21 - 10024 - MONCALIERI (TO)

Cod. fis. 011360610137 N. Autorizz. / Albo 152/358496/2004 del 21/03/07

## 3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale BADOLATO GIANNI

Indirizzo VIA PICO 66 - 10038 - VEVARIA (TO)

Cod. fis. B.D.L.G.M.N. 50.821.621.3.V N. Autorizz. / Albo TO 146/0 del 11/10/06

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento  di \_\_\_\_\_

## ANNOTAZIONI

NR. 1 TRASFORMATORE ELETTROMECCANICA DI MARVATE - BOUFFANTI  
CONDENSATR 3,85  
NR. 1 CONDENSATORE ICAR MATRICOLA 8555

## 4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto TRASPORTATORI E CONDENSATORI CONTENENTI

PCB

CODICE del RIFIUTO (*) <u>CR/160208</u>	STATO FISICO <input type="checkbox"/> 1 <input checked="" type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <u>SOLIDO N.P.</u>	CARATTERISTICHE DI PERICOLO <u>H4 - H5 - H13 - H14</u>	N. COLLI/CONTENITORI <u>02</u>
--	--	---	-----------------------------------

## 5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero  Smaltimento D.M.

## 6 QUANTITÀ

Kg  Litri 1680

P. lordo \_\_\_\_\_  
Tara \_\_\_\_\_  Peso da verificarsi a destino

## 7 PERCORSO

Se diverso dal più breve \_\_\_\_\_

## 8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

SI  NO

## 9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE [Firma] FIRMA DEL TRASPORTATORE [Firma]

## 10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo 35244 GS Targa rimorchio \_\_\_\_\_

Cognome e Nome Conducente PONCHIONE NALTER Data e Ora Inizio trasporto 29/12/2008 11:50

## 11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato:  Accettato per intero  Accettato per la seguente quantità:  Kg  Litri  
 Respinto per le seguenti motivazioni: \_\_\_\_\_

Data 29/12/2008 Ora 17:30 Firma del Destinatario ELMA SERVIZI INDUSTRIALI SRL

Al sensi dell'art. 15, 2° comma del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.

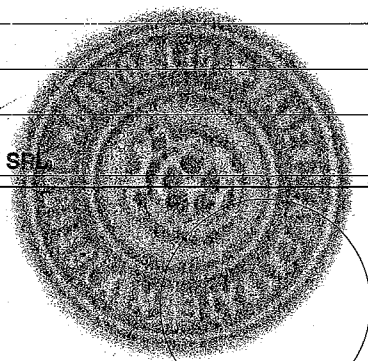
Modello conforme 1658103 (b) - autorizzazione del ministero delle finanze n. 367611 del 12.11.1979

PRIMA SEZIONE

SECONDA SEZIONE

QUARTA SEZIONE

QUINTA SEZIONE



# FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22 (art. 15 e successive modifiche e integrazioni)  
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145  
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002  
D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152, art. 193 e succ. integr.

NUMERO REGISTRO  
3437

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO  
21 05 2009

XRC 875948 /08

## 1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSENDERLO ITALIA SRL  
Unità Locale EX VIA M. MASSARI, 30/32 - 28886 - PIEVE VERGONTE (VA)  
Cod. fis. 03821480159 N. Aut./Albo \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

## 2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale **ELMA**  
**SERVIZI INDUSTRIALI s.r.l.**  
Luogo di Destinazione Via Lurisia, 21 - 10024 MONCALIERI (TO)  
P.IVA e Cod. Fisc. 01360610057  
Aut. N. 152-758496/2007 del 05/07/2007  
Cod. fis. \_\_\_\_\_ N. Autorizz. / Albo \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

## 3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale BADULATO GIOVANNI  
Indirizzo Sede e dom. fisc.: 10078 VENARIA (TO)  
Via A. Picco, 66 - Tel. 011.452.31.36  
Part. IVA 01803300019  
Cod. fis. \_\_\_\_\_ Cod. Fisc. BDL GNN 50B21 N.210Vz / Albo  
N. Autorizz. Albo TO 116/O del 11-10-2006  
Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento  di \_\_\_\_\_

## ANNOTAZIONI

NR 1 TRASFORMATORE COSTRUTTORE: BONFANTI E COLOMBO  
TIPO: TTAP - MATRICOLA 4123  
NUMERO ADR: UN 2315 RIFIUTO APPARECCHI CONTENENTI LIQUIDI DI  
POLICLOROBIFENILI, CLASSE 3, G.I. II

## 4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto TRASFORMATORI E CONDENSATORI CONTENENTI PCB

CODICE del RIFIUTO (*) <u>CER / 160209</u>	STATO FISICO <input type="checkbox"/> 1 <input checked="" type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4	CARATTERISTICHE DI PERICOLO <u>SOLIDO N. PULVERI H4 - H5 - H13 - H14</u>	N COLLI/CONTENITORI <u>01</u>
---	--	---	----------------------------------

## 5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero  Smaltimento D14

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

## 6 QUANTITÀ

Kg 2190  
 Litri  
P. lordo \_\_\_\_\_  
Tara  Peso da verificarsi a destino

## 7 PERCORSO

Se diverso dal più breve PIEVE VERGONTE - VARESE - BERGAMO

## 8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

NO

## 9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE  
tono

FIRMA DEL TRASPORTATORE  
Badulato Giovanni

## 10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo BZ 2419S Targa rimorchio \_\_\_\_\_  
Cognome e Nome Conducente BADULATO GIOVANNI Data e Ora Inizio trasporto 21 05 2009 1000

## 11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato:  Accettato per intero  Accettato per la seguente quantità:  Kg  Litri  
 Respinto per le seguenti motivazioni: \_\_\_\_\_

Data \_\_\_\_\_ Ora \_\_\_\_\_ Firma del Destinatario \_\_\_\_\_

Al sensi dell'art. 15, 2° comma del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.

(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Modello conforme 1658103 (b) - Direzione Provinciale di Varese - Sezione 1



# FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22  
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)  
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145  
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002  
D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152, art. 193 e succ. integr.

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

24/05/2009

## 1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSERERLO ITALIA SRL

Unità Locale VIA M. MASSARI, 30/32 - 28886 - PIRELLA VERGONTE (VB)

Cod. fis. 03221480152 N. Aut./Albo \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

## 2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale **ELMA**

Luogo di Destinazione **SERVIZI INDUSTRIALI s.r.l.**

**Via Lurisia, 21 - 10024 MONCALIERI (TO)**  
**P.IVA e Cod. Fisc. 01360610057**  
**Aut. N. 152-758496/2007 del 05/07/2007**

Cod. fis. \_\_\_\_\_ N. Autorizz. / Albo \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

## 3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale **BADULATO GIOVANNI**

Indirizzo **Sede e dom. fisc.: 10078 VENARIA (TO)**

**Via A. Picco, 66 - Tel. 011.452.31.36**  
**Part. IVA 01803300019**

Cod. fis. \_\_\_\_\_ **Cod. Fisc. BDL GNN 50B21 L219V**  
N. Autorizz. Albo TO 1160 del NI Autorizz. \_\_\_\_\_

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento  di \_\_\_\_\_

## ANNOTAZIONI

NR 1 TRASFORMATORI COSTRUTTORE BONFANTI E COMBI  
TIP. TTAP - MATRICOLA 4123  
NUMERO ADR UN ESAS RIFIUTO APPARECCHI CONTENENTI LIQUIDI DI  
POLICLOROBIFENILI, CLASSE 3, G.I. II

## 4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto TRASFORMATORI E CONDENSATORI CONTENENTI PCB

CODICE del RIFIUTO <sup>1)</sup>	STATO FISICO	CARATTERISTICHE DI PERICOLO	N COLLI/CONTENITORI
<u>CER / 160209</u>	<input type="checkbox"/> 1 <input checked="" type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4	<u>SOLIDO N.P.L. H4 - H5 - H13 - H14</u>	<u>01</u>

## 5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero  Smaltimento D14

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

## 6 QUANTITÀ

Kg 2120  
 Litri \_\_\_\_\_  
P. lordo \_\_\_\_\_  
Tara \_\_\_\_\_  
 Peso da verificarsi a destino

## 7 PERCORSO

Se diverso dal più breve PIRELLA VERGONTE - VARESE -  
BERGAMO

## 8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

SI  NO

## 9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE

Touo

FIRMA DEL TRASPORTATORE

Badulato Giovanni

## 10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo BE 2419S

Targa rimorchio \_\_\_\_\_

Cognome e Nome Conducente BADULATO GIOVANNI

Data e Ora Inizio trasporto 24/05/2009 1000

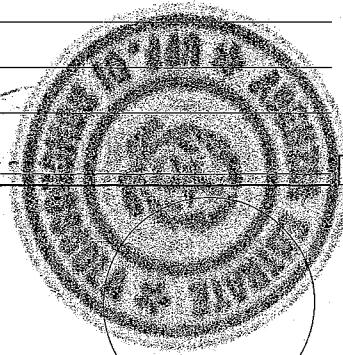
## 11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato:  Accettato per intero  Accettato per la seguente quantità: \_\_\_\_\_  
 Respinto per le seguenti motivazioni: \_\_\_\_\_

Data 24/05/2009 Ora 10.00

Firma del Destinatario

**ELMA**  
SERVIZI INDUSTRIALI S.R.L.



XRC 875948 /08

Modello conforme 1658103 (b) - via delle albicocche snc - 00040 pomezia (rm) - autorizzazione del ministero delle finanze n. 367611 del 12.11.1979

# FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22  
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)  
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145  
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002  
D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152, art. 193 e succ. integr.

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

06/10/2009

## 1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSENDERO ITALIA SRL

Unità Locale VIA M. MASSARI, 30/32 - 28886 - P.VE (VERGATE (VA))

Cod. fis. 03321480153 N. Aut./Albo \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

## 2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale ELMA SERVIZI INDUSTRIALI S.r.l.

Luogo di Destinazione VIA LORISIA, 31 - 10024 MONCALIERI (TO)

Cod. fis. 01360610054 N. Autorizz. / Albo 152-758/96/2007 del 0510307

## 3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale **Aut. F.lli BONTEMPI s.n.c.**

Indirizzo **Via A. Manzoni, 125 - 25040 BERZO INF. (Bs)  
Telefono 0364.300065 - Fax 0364.306607  
Partita I.V.A. N.: 01530520282  
Iscr. Albo Autotrasp. N. BS/1305759/M**

Cod. fis. 01530520282 N. Autorizz. / Albo 4100204/05 del 30109105

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento  di \_\_\_\_\_

## ANNOTAZIONI

ADR RIFIUTO, UN 2315, APPARECCHI CONTENENTI LIQUIDI DI  
CONDENSAZIONE, CLASSE 2, GI (1)

## 4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto TRASFORMATORI E CONDENSATORI CONTENENTI PCB

CODICE DEL RIFIUTO (*) <u>CER / 160209</u>	STATO FISICO <input type="checkbox"/> 1 <input checked="" type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <u>SOLIDO NON PERICOLOSO</u>	CARATTERISTICHE DI PERICOLO <u>H4 - H5 - H13 - H14</u>	N COLLI/CONTENITORI <u>36</u>
---	--	---	----------------------------------

## 5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero  Smaltimento DA

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

OLIO MINERALE CON PCB

## 6 QUANTITA

P. lordo  Kg 1920  
 Litri

Tara  Peso da verificarsi a destino

## 7 PERCORSO

Se diverso dal più breve \_\_\_\_\_

## 8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

SI  NO

## 9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETENTORE

FIRMA DEL TRASPORTATORE

## 10 MODALITA E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo C3 834 FF Targa rimorchio \_\_\_\_\_

Cognome e Nome Conducente BONTEMPI GIUSEPPE DANIO Data e Ora Inizio trasporto 06/10/2009 12:00

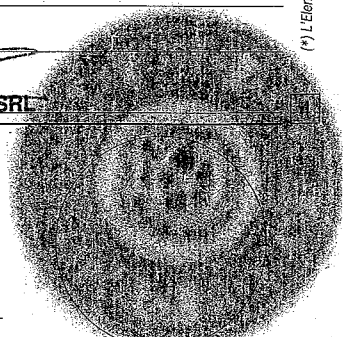
## 11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato:  Accettato per intero  Accettato per la seguente quantità:  Kg 1920  
 Litri

Respinto per le seguenti motivazioni: \_\_\_\_\_

Data 06/10/2009 Ora 15:15

Firma del Destinatario **ELMA SERVIZI INDUSTRIALI S.r.l.**



XR B 212017 /09

Al sensi dell'art. 15, 2° comma del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.

MODELLO CONFORME 16581/03 (b) **Prodotti Flex** **PRIMA SEZIONE** **SECONDA SEZIONE** **QUARTA SEZIONE** **QUINTA SEZIONE** **SESTIMA SEZIONE** **SETTIMA SEZIONE** **OTTAVA SEZIONE** **NONA SEZIONE** **DICIMA SEZIONE** **UNDICESIMA SEZIONE** **DODICESIMA SEZIONE** **TRICESIMA SEZIONE** **QUARANTESIMA SEZIONE** **QUANTITÀ** **VALUTAZIONE** **rotoprint srl - via Dante, proclia 23b-23c - 00040 pomezia (rm) - autorizzazione del ministero delle finanze n. 367611 del 12-11-1979**

(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/632/CE, modificata dalle Decisioni 2001/718/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

# FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22 (art. 15 e successive modifiche e integrazioni)  
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145  
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002  
D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152, art. 193 e succ. integr.

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

3.6/2.3

06/10/2009

## 1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSENDERO ITALIA SRL  
Unità Locale VIA M. MASSARI, 30/32 - 28886 - PIAZZA VERGONTE (VB)  
Cod. fis. 09321480158 N. Aut/Albo \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

## 2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale ELMA SERVIZI INDUSTRIALI S.p.A.  
Luogo di Destinazione VIA CURSIA, 21 - 10024 MONCALIERI (TO)  
Cod. fis. 01360610057 N. Autorizz / Albo 152-758496/2007 del 05/07/07

## 3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale Aut. F.lli BONTEMPI s.n.c.  
Indirizzo Via A. Manzoni, 125 - 25040 BERZO INF. (Bs)  
Telefono 0364.300065 - Fax 0364.30660  
Partita I.V.A. N.: 01530580982  
Iscr. Albo Autotrasp. N. BS/1305759/Y  
Cod. fis. 01530580982 N. Autorizz. / Albo M1002086/05 del 30/09/05

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento  di \_\_\_\_\_

## 4 ANNOTAZIONI

ADR RIFIUTO, UN 2315, APPARECCHI CONTENENTI LIQUIDI DI POLICLORO BIFENILI, CLASSE 9, G.I III

## 4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto TRASFORMATORI E CONDENSATORI CONTENENTI PCB

CODICE del RIFIUTO (\*)

STATO FISICO

1  2  3  4

CARATTERISTICHE DI PERICOLO

N COLLI/CONTENITORI

02R / 160209

SEMI SO NON FUZZEREMENTO

H4 - H5 - H13 - H14

36

## 5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero  Smaltimento DL

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

OLIO MINERALE CON PCB

## 6 QUANTITÀ

Kg 1920  
 Litri

## 7 PERCORSO

Se diverso dal più breve \_\_\_\_\_

## 8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

NO

## 9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE

FIRMA DEL TRASPORTATORE

*[Firma]*

*[Firma]*

## 10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo CB 634 FF

Targa rimorchio \_\_\_\_\_

Cognome e Nome Conducente BONTEMPI GIUSEPPE DARRA

Data e Ora Inizio trasporto 06/10/2009 1200

## 11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato:  Accettato per intero  Accettato per la seguente quantità:  Kg  Litri

Respinto per le seguenti motivazioni: \_\_\_\_\_

Data \_\_\_\_\_ Ora \_\_\_\_\_

Firma del Destinatario \_\_\_\_\_

(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2002/119/CE e 2003/573/CE.

XRB 212017 / 09

Al sensi dell'art. 15, 2° comma del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.

**Ditta: TESSENDERLO Italia - Pieve Vergonte****Anno: 2011****D.lgs nr. 209 22/05/1999 - Inventario Apparecchiature Contendenti PCB**

Nr. Progr.	Sigla	Descrizione apparecchio	Quantitativo olio contenuto	Peso apparecchiatura	Percentuale PCB	Collocazione	Note	Data smaltimento	Società incaricata	Formulario
1	ONAN	Trasformatore nr. 229938	890 kg olio minerale	7.450 kg	47%	Cabina C3 - CLSO	ordine 4500024122 / 2001. Olio proveniente da decontaminazione trasformatore nr. 229938. Apparecchiatura smaltita il 04-02-2002 CER 160214	18/07/2001	Venanzieffe srl	AAM975103/00
2	TTAP	Trasformatore nr. 3486	1.500 kg	Totale due trasformatore 7470 Kg	100%	Cabina C15 - SOLF	ordine 4500204492 / 2005 Ditta ELMA	01/02/2006	ELMA Servizi Industriali srl	ACR969848/05
3	ONAN	Trasformatore 24/SP/81.3	700 kg olio minerale		18502 mg/kg	Cabina C6 - Servizio Idrico	ordine 4500204492 / 2005 Ditta ELMA	01/02/2006	ELMA Servizi Industriali srl	ACR969848/05
4		Fusti	460 kg		100%	Cabina C15 - SOLF	ordine 4500204492 / 2005 Ditta ELMA	01/02/2006	ELMA Servizi Industriali srl	ACR969847/05
5	TTAP	Trasformatore nr. 5060	1.500 kg	Totale due trasformatore 9310 Kg	100%	Cabina CB - CLAR	ordine 4500237621 / 2006 Ditta ELMA	18/07/2006	ELMA Servizi Industriali srl	AFP429744/05
6	TTAP	Trasformatore nr. 5059	1.500 kg		100%	Cabina CB - CLAR	ordine 4500237621 / 2006 Ditta ELMA	18/07/2006	ELMA Servizi Industriali srl	AFP429744/05
7	PTOCX	Trasformatore nr. 41210	600 kg	Totale 8750 Kg	100%	Cabina C10 - ex Tetra	Avviato RDA nr. 10141192 del 26/02/2007 ordine nr. 4500281110 del 14/06/2007	13/11/2007	ELMA Servizi Industriali srl	XRD158171/07
8	PTOCX	Trasformatore nr. 41211	600 kg		100%	Cabina C10 - ex Tetra	Avviato RDA nr. 10141192 del 26/02/2007 ordine nr. 4500281110 del 14/06/2007	13/11/2007	ELMA Servizi Industriali srl	XRD158171/07
9	TOR	Trasformatore nr. 111461	1000 kg		<50ppm	Cabina C6 - Servizio Idrico	Avviato RDA nr. 10152673 del 26/09/2007 ordine nr. 4500295016 del 24/10/2007	13/11/2007	ELMA Servizi Industriali srl	XRD158171/07
10	nr. 2 C2C nr 1 B3C nr 1 GP170	Interruttori nr. 1400102/462484/157187 /51444	150 kg		<50ppm	Cabina C6 - Servizio Idrico	Avviato RDA nr. 10152673 del 26/09/2007 ordine nr. 4500295016 del 24/10/2007	13/11/2007	ELMA Servizi Industriali srl	XRD158171/07
11	TTAP	Trasformatore nr. 3485	1.500 kg	4680 kg	100%	Cabina C15 - SOLF	Avviato RDA nr. 10169671 del 17/06/2008 ordine nr. 4500328213 del 16/07/2008 Messo fuori tensione il 05/12/2008	29/12/2008	ELMA Servizi Industriali srl	XRC875889/08
12	SRO 8/10	Condensatore ICAR	circa 5 kg	50 kg	50/60 %	Rifasatori Cabina C2 - De Nora	Avviato RDA nr. 10169671 del 17/06/2008 ordine nr. 4500328213 del 16/07/2008 (1 condensatore facente parte della batteria di 37 condensatori)	29/12/2008	ELMA Servizi Industriali srl	XRC875889/08
13	TTAP	Trasformatore nr. 4129	700 kg	2190 kg	100%	Cabina C5 - Magazzino Lauro	Avviato RDA nr. 10179478 del 01/12/2008 ordine nr. 4500359236 del 18/03/2009	21/05/2009	ELMA Servizi Industriali srl	XRC875948/08
14	SRO 8/10	Condensatore ICAR (batteria di 36 condensatori)	150 kg	1920 kg	50/60 %	Rifasatori Cabina C2 - De Nora	Avviato RDA nr. 10183418 del 03/02/2009 ordine nr. 4500365138 del 05/2009	06/10/2009	ELMA Servizi Industriali srl	XRB 212017/09

Ditta: TESSENDERLO Italia - Pieve Vergonte

Anno: 2011

## D.lgs nr. 209 22/05/1999 - Inventario Apparecchiature Contendenti PCB

Nr. Progr.	Sigla	Descrizione apparecchio	Quantitativo olio contenuto	Peso apparecchiatura	Percentuale PCB	Collocazione	Note	Data smaltimento	Società incaricata	Formulario
<i>Apparecchiature ancora in servizio con concentrazione di PCB inferiore a 500 mg/kg</i>										
15	ONAN	Trasformatore T35756	5.600 kg		262,1 ppm	C.le Ceppo Morelli	<p>Decontaminazione di 22195mg/kg prevista in 2 trattamenti a distanza 6 mesi ordine 4500205441 / 2005 - Ditta ELMA 1° step - Lavoro eseguito il 10/04/2006 fino al 13/04/2006 smaltiti Kg 7236 di olio (due trattamenti) 2° step - Lavoro eseguito il 19/03/2007 fino al 21/03/2007 smaltiti Kg 5640 di olio. PCB 168,2 analisi del 13/09/2007 - trasformatore che può rimanere in servizio fino a fine vita ma da smaltire come rifiuto speciale in quanto superiore a 25 ppm di concentrazione PCB Analisi del 06/03/2008 - concentrazione 220,7 ppm Analisi del 13/10/2008 - concentrazione 262,1 ppm Analisi del 17/02/2010 - concentrazione 236,7 ppm</p>	Vedi note	ELMA Servizi Industriali srl	<p>1° step XRA548065/04 XRA548071/04 2° step XRA956067/06</p>



## **SMALTIMENTO OLI CONTENENTI PCB.**

Si allega il consuntivo degli smaltimenti degli oli contenenti PCB aggiornata all'anno corrente.

Si allegano inoltre la prima e la quarta copia del Formulario Rifiuti per ogni smaltimento effettuato a riguardo.

*Tessengerlo Italia Srl*



Pieve Vergonte il 18.02.2011  
PROT 015 - DIRS

Spett.le ARPA Piemonte  
Struttura Complessa Dipartimento del  
Verbano Cusio Ossola  
Struttura semplice Produzione  
Via IV Novembre, loc Brughiere  
28887 Crusinallo di Omegna (VB)

c.a. dott.sa Marisa Turco

Anticipata via mail: m.turco@arpa.piemonte.it

**Oggetto: Verbale Sopralluogo ARPA n. 39 del 14/02/2011, SMALTIMENTO RIFIUTI.**

Facendo seguito alla richiesta del Verbale di Sopralluogo ARPA n. 39 del 14 febbraio c.a., inviamo la documentazione relativa per la prima e quarta copia del Formulario Identificativo Rifiuto con le corrispondenti operazioni di carico e scarico del Registro dei rifiuti.

I codici CER richiesti sono i seguenti:

- CER 060404;
- CER 070107;
- CER 160601;
- CER 160801;
- CER 170503.

Restando a disposizione per eventuali chiarimenti porgiamo distinti saluti

*Tessenderlo Italia Srl*  


**TESSENDERLO ITALIA S.r.l. con Socio Unico**



Sede Amm.: via M. Massari 30/32, 28886 PIEVE VERGONTE (VB), Italia - Tel: +39 0324.8601 - Fax: +39 0324 86694  
Sede Legale: via Bergamo n. 121 - 24047 Treviglio (BG) - Italia - Website <http://www.tessenderlo.com>  
C.C.I.A.A. BG - 370897 - Codice Fiscale 09921480159 Partita IVA 09921480159  
Capitale sociale 6.904.208 Euro, interamente versato  
Società soggetta a direzione e coordinamento della società Tessenderlo Chemie S A



**CER 060404** – si allega l'ultima spedizione di cui disponiamo sia della prima che della quarta copia del FIR. Si fa notare come esista un ulteriore smaltimento successivo datato 26/01/2011 di cui non siamo ancora in possesso della quarta copia del FIR, allegiamo pertanto solamente la prima copia del FIR e i movimenti da registro C/S rifiuti.

**CER 160601** – si allega l'ultima spedizione di cui disponiamo sia della prima che della quarta copia del FIR.

**CER 160801** – si allega l'ultima spedizione di cui disponiamo sia della prima che della quarta copia del FIR risalente al 2005. Negli anni successivi non ci sono state ulteriori spedizioni di questa tipologia di rifiuto.

**CER 170503** – si allega il modulo 1B dell'ultimo smaltimento transfrontaliero del terreno derivante da interventi di manutenzione della rete ferroviaria di stabilimento.

A riguardo di tale tipologia di rifiuto si fa notare come la mancanza di un Piano Operativo di Bonifica approvato per il sito industriale di Pieve Vergonte, crei notevoli difficoltà al normale andamento aziendale dello stabilimento chimico Tessenderlo. Si pensi a tutte quelle attività che sono necessarie per garantire la corretta gestione e che non possono essere realizzate per l'assenza di qualsiasi protocollo di intesa.

Per le attività che ricoprono carattere di assoluta urgenza non si ha la possibilità di intervento. Tale contesto crea potenziali situazioni di pericolo che potrebbero diventare fonti di rischi sia per la sicurezza del sito ma anche per i lavoratori e per l'ambiente esterno.

Si ribadisce la necessità di avere una autorizzazione preventiva all'esecuzione di tutti quei lavori che ricoprono carattere di urgenza e che sono necessari per il sito produttivo.

**CER 070107** – I rifiuti identificati con tale codice sono gestiti come fondi e residui di reazione alogenati, residui clororganici secchi e residui clororganici umidi. Inviemo la documentazione relativa all'ultimo smaltimento di residui clororganici secchi avvenuta con notifica transfrontaliera di rifiuti. Pertanto non essendo presente il FIR si riportano i moduli 1B.

Si ricorda che Tessenderlo Italia Srl per tali tipologie di rifiuti è autorizzata al deposito preliminare di 320 ton secondo la Determina Provinciale N. 93 del 18/03/2010, rinnovo delle garanzie finanziarie per l'autorizzazione al deposito preliminare fino al 31/03/2013.

Per maggior chiarezza si allega inoltre un prospetto riepilogativo dell'ultimo movimento di scarico per l'anno 2011 e i residui dei movimenti di carico per gli anni 2010 e 2011, descrivendo inoltre le modalità di gestione del serbatoio di stoccaggio per il codice CER 070107 residui clororganici secchi. Non sono stati inseriti nel prospetto riepilogativo i movimenti relativi ai residui clororganici umidi che sono stoccati in un serbatoio dedicato e gestiti con movimenti di carico e scarico specifici in modo da evitare confusione tra le due tipologie di rifiuto smaltite con il medesimo codice CER.





Prendendo come esempio l'ultimo smaltimento effettuato, movimento del registro n.4063, si nota come siano state smaltite, secondo normativa vigente, 26110 kg di residui clororganici. I riferimenti di carico nel registro del medesimo rifiuto sono: la rimanenza del movimento di carico n.3942, pari a 23390 kg, a cui va aggiunto il successivo movimento di carico n.3953, pari a 13000 kg. Quest'ultimo quantitativo non è stato completamente smaltito ma in parte risulta ancora in carico ed in giacenza nel serbatoio, tale rimanenza risulta essere pari a 10280 kg. A questo punto per ottenere l'effettiva giacenza totale del serbatoio contenente i rifiuti CER 070107 residui secchi, devono essere ancora sommate tutte le operazioni di carico successive ai movimenti fino ad ora descritti: movimenti n.3960 – 4380 kg, n. 3962 – 8000 kg, n. 3980 – 16260 kg, n. 3999 – 1000 kg, n. 4006 – 7520 kg, n. 4030 – 7000 kg, n. 4037 – 230 kg, n. 4046 – 5000 kg, n. 4050 – 220 kg, n. 4062 – 30000 kg; per una giacenza totale di 89890 kg.

Prospetto riepilogativo dell'ultimo smaltimento effettuato per il CER 070107 - residui clororganici secchi:

CER	070107	Descrizione	Fondi e residui di reazione alogenati (residui cloro organici secchi)	
<b>RIFIUTI PRODOTTI E SMALTITI</b>				
Data	Nr. Movimento	Kg	Situazione	
<b>RIFIUTI PRODOTTI:</b>				
15/11/2010	3942	32050	Smaltiti 8660 kg con movimento n. 4049 del 18/01/2011. Rimanenza di: 23390 Smaltiti completamente con movimento n. 4063 del 01/02/2011. Rimanenza di: 0	
22/11/2010	3953	13000	Smaltiti 2720 kg con movimento n. 4063 del 01/02/2011. Rimanenza di: 10280	
29/11/2010	3960	4380		
06/12/2010	3962	8000		
13/12/2010	3980	16260		
20/12/2010	3999	1000		
27/12/2010	4006	7520		
03/01/2011	4030	7000		
10/01/2011	4037	230		
17/01/2011	4046	5000		
24/01/2011	4050	220		
07/02/2011	4062	30000		
<b>ULTIMI RIFIUTI SMALTITI:</b>				
01/02/2011	4063	26110	Notifica transfrontaliera: IT011882/13 - Destinatario: Valorec Services AG (CH) Rif. Operazioni di carico: 3942-3953	
<b>GIACENZA TOTALE ATTUALE:</b>				
14/02/2011		89890		

# FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22 (art. 15 e successive modifiche e integrazioni)  
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145  
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002  
D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152, art. 193 e succ. integr.

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

30/5/7

23/11/2010

## 1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSENDERO ITALIA SRL

Unità Locale VIA M. MASSARI 30/32 - 28886 - PIEVE VERGONTE (VB)

Cod. fis. \_\_\_\_\_ N. Aut./Albo \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

## 2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale TESCO SPA

Luogo di Destinazione VIA BAGGHIANI, 12 - 56100 - OSPEDALETTO - PISA (PI)

Cod. fis. 01970360481 N. Autorizz. / Albo AIA 5175 del 30/10/07

## 3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale CARPISPURO SRL

Indirizzo VIA S. ANTONIO FOSCHI, 1 - 41010 - CARRI (MO)

Cod. fis. 00883770364 N. Autorizz. / Albo BO 01287 del 29/01/07

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento  di \_\_\_\_\_

## ANNOTAZIONI

1° INTERMEDIARIO NIAGARA SRL CF 01019420361  
ADR: UN 2025 - COMPOSTO SOLIDO DEL MERCURIO N.A.S., 6,1, III (E)  
RIFIUTO CONFORTE AL 2.1.3.55  
RIFERIMENTO INTERNO CS01

## 4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto MATERIALI VARI INQUINATI DA TRACCS DI MERCURIO

CODICE del RIFIUTO (\*) C3R / 060604 \* STATO FISICO  1  3  4 CARATTERISTICHE DI PERICOLO HG-M14 N. COLLI/CONTENITORI 20 FUSTI

## 5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero  Smaltimento D14

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

## 6 QUANTITÀ

Kg. 1690  
 Litri  
P. lordo \_\_\_\_\_  
Tara \_\_\_\_\_  
 Peso da verificarsi a destino

## 7 PERCORSO

Se diverso dal più breve \_\_\_\_\_

## 8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

SI  NO

## 9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE

FIRMA DEL TRASPORTATORE

## 10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo CP 1015H Targa rimorchio HO 16155

Cognome e Nome Conducente VADACÀ SABERIO Data e Ora Inizio trasporto 23/11/2010 09:40

## 11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato:  Accettato per intero  Accettato per la seguente quantità:  Kg.  Litri  
 Respinto per le seguenti motivazioni: \_\_\_\_\_

Data \_\_\_\_\_ Ora \_\_\_\_\_

Firma del Destinatario \_\_\_\_\_

Al sensi dell'art. 15, 2° comma del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.

XR B 212113 /09

rotoprint srl - via santa procopia 23b-23c - 00040 pomara (rm) - autorizzazione del ministero delle finanze n. 3676/11 del 12-11-1979

MODELLO CONFORME

1658103 (b)

Prodotti Flore

(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/119/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

# FORMULARIO RIFIUTI

D Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22  
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)  
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145  
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002  
D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152, art. 193 e succ. integr.

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

## 1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESECO SPA

Unità Locale VIA M. MASSARI, 30/33 - 58086 FIVOLE (AR)

Cod. fis. \_\_\_\_\_ N. Aut./Albo \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

## 2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale TESECO SPA

Luogo di Destinazione VIA BAGGIANTI, 10 - 56100 CARRAIOLETTA - PISA (PI)

Cod. fis. \_\_\_\_\_ N. Autorizz. / Albo AR 5175 del 10/10/07

## 3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale CARRAIOLETTA SPA

Indirizzo VIA S. ANTONIO FOSCHI, 1 - 56042 CARRAI (PI)

Cod. fis. \_\_\_\_\_ N. Autorizz. / Albo PO 01284 del 19/10/07

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento  di \_\_\_\_\_

## ANNOTAZIONI

1° INTERFERENZA NACARA SPA CE 02019622361  
ADR: UN 2005 - COMPOSTO SOLIDO DEL MERCURIO NAS. G.I. III (E)  
RIFIUTO CONDOTTO AL 2.1.2.15  
RIFERIMENTO INTERNO CS01

## 4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto MATERIE PLASTICHE INQUINATE DA TRACCE DI MERCURIO

CODICE del RIFIUTO (*) <u>CE 1000004*</u>	STATO FISICO <input type="checkbox"/> 1 <input checked="" type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4	CARATTERISTICHE DI PERICOLO <u>H6-H14</u>	N. COLLI/CONTENITORI <u>20 FUSI</u>
--	--	--	--

## 5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero  Smaltimento  D14

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

## 6 QUANTITÀ

Kg. 1690  
 Litri

P. lordo \_\_\_\_\_  
Tara  Peso da verificarsi a destino

## 7 PERCORSO

Se diverso dal più breve \_\_\_\_\_

## 8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

SI  NO

## 9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETENTORE

FIRMA DEL TRASPORTATORE

## 10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo CP 113M Targa rimorchio 110 16155

Cognome e Nome JADICA SAVERIO Data e Ora Inizio trasporto 28/11/2010 10:40

## 11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato:  Accettato per intero  Accettato per la seguente quantità:  Kg. 1690  
 Litri  
 Respinto per le seguenti motivazioni: \_\_\_\_\_

Data 12.31.11.20.10 Ora 1.70.00

Firma del Destinatario

**TESECO S.p.A**

XRB 212113 /09

Modello conforme al D.Lgs. n. 152 del 3 aprile 2006, art. 193 e succ. integr.

PRIMA SEZIONE

SECONDA SEZIONE

TERZA SEZIONE

QUARTA SEZIONE

Al sensi dell'art. 15, 2° comma del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.

del 23/11/2010  
 N. 3957  
 Formulario  
 N. XRB2R213/09  
 del 23/11/2010  
 Rifer. operazioni di carico  
 N. 3917-3926-3939-  
3955

a) Codice n° 060404  
 b) Descrizione RIFIUTI CONTENENTI MERCURIO  
 c) Stato fisico 2 - SOLIDO N.P.  
 d) Classi di pericolosità H6 - H14  
 e) Rifiuto destinato a:  
 Smaltimento: cod. D14  Recupero: cod.

Kg. 1690  
 Litri  
 Metri cubi

Intermediario / Commerciante  
 Denominazione NIAGARA SRL  
 Sede VIA AMENDOLA, 12  
44028 - FOGGIO RENATICO (FS)  
 C.F. 01019620364  
 Iscrizione Albo n.

Scarico  Carico   
 del 23/11/2010  
 N. 3958  
 Formulario  
 N. 1701882 08/15  
 del 23/11/2010  
 Rifer. operazioni di carico  
 N. 3796-3828-3842-  
3854

a) Codice n° 010101  
 b) Descrizione FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ACCIDENTALI  
 c) Stato fisico 4 - LIQUIDO  
 d) Classi di pericolosità H4 - H5 - H14  
 e) Rifiuto destinato a:  
 Smaltimento: cod. D10  Recupero: cod.

Quantità  
 Kg. 26380  
 Litri  
 Metri cubi

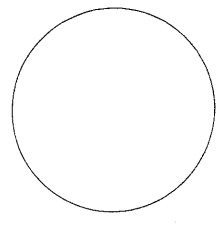
Intermediario / Commerciante  
 Denominazione NIAGARA SRL  
 Sede VIA AMENDOLA, 12  
44028 - FOGGIO RENATICO (FS)  
 C.F. 01019620364  
 Iscrizione Albo n.

Scarico  Carico   
 del 26/11/2010  
 N. 3959  
 Formulario  
 N. 3959  
 del 26/11/2010  
 Rifer. operazioni di carico  
 N. 3959

a) Codice n° 060404  
 b) Descrizione RIFIUTI CONTENENTI MERCURIO  
 c) Stato fisico 2 - SOLIDO N.P.  
 d) Classi di pericolosità H6 - H14  
 e) Rifiuto destinato a:  
 Smaltimento: cod.  Recupero: cod.

Quantità  
 Kg. 210  
320  
 Litri  
 Metri cubi

Intermediario / Commerciante  
 Denominazione  
 Sede  
 C.F.  
 Iscrizione Albo n.  
 Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:  
 Annotazioni  
IN PESO RASCONTRATO  
IN USCITA  
REGISTRAZIONE N. 4055

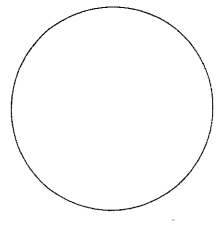


(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Prodotti Flex 16582 (C)

<b>Scarico</b> <input type="checkbox"/> <b>Carico</b> <input checked="" type="checkbox"/> del 18/10/2010 N. 3915 Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	<b>Caratteristiche del rifiuto</b> a) Codice " 010107 * b) Descrizione FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCENATI (RESIDUI CLORO ORGANICI) c) Stato fisico L - LIQUIDO d) Classi di pericolosità H4 - H5 - H44 e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	<b>Quantità</b> Kg. 1000 Litri _____ Metri cubi _____	<b>Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:</b> Intermediario / Commerciante Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	<b>Annotazioni</b>
<b>Scarico</b> <input type="checkbox"/> <b>Carico</b> <input checked="" type="checkbox"/> del 18/10/2010 N. 3916 Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	<b>Caratteristiche del rifiuto</b> a) Codice " 010107 * b) Descrizione FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCENATI (RESIDUI CLORO ORGANICI UNIBI) c) Stato fisico L - LIQUIDO d) Classi di pericolosità H6 - H7 - H44 - H45 e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	<b>Quantità</b> Kg. 1000 Litri _____ Metri cubi _____	<b>Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:</b> Intermediario / Commerciante Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	<b>Annotazioni</b>
<b>Scarico</b> <input type="checkbox"/> <b>Carico</b> <input checked="" type="checkbox"/> del 20/10/2010 N. 3917 Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	<b>Caratteristiche del rifiuto</b> a) Codice " 060104 * b) Descrizione RIFIUTI CONTENENTI MERCURIO c) Stato fisico Z - SODIO N.P. d) Classi di pericolosità H6 - H44 e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	<b>Quantità</b> Kg. 400 Litri _____ Metri cubi _____	<b>Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:</b> Intermediario / Commerciante Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	<b>Annotazioni</b>

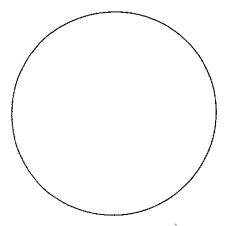
Modello conforme 16582 (c)



(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

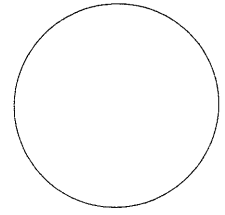
Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input type="checkbox"/>	Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
del 26/10/2010 N. 3924 Formulario N. IT 01883 - 05/15 del 25/10/2010 Rifer. operazioni di carico N. 3750-3751	a) Codice n° 070104* b) Descrizione FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCENATI (RESIDUI CLORO ORGANICI) c) Stato fisico L - LIQUIDO d) Classi di pericolosità H4 - H5 - H14 e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. D10 <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. 22700 Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciale Denominazione NIAGARA SRL Sede VIA ANTONDA, 12 46028 - POGGIO RENATICO (FR) C.F. 01019420364 Iscrizione Albo n.	
Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input type="checkbox"/> del 26/10/2010 N. 3925 Formulario N. IT 01882 - 06/15 del 26/10/2010 Rifer. operazioni di carico N. 3751-3751-3783	a) Codice n° 070104* b) Descrizione FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCENATI (RESIDUI CLORO ORGANICI) c) Stato fisico L - LIQUIDO d) Classi di pericolosità H4 - H5 - H14 e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. D10 <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. 21150 Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciale Denominazione NIAGARA SRL Sede VIA ANTONDA, 12 46028 - POGGIO RENATICO (FR) C.F. 01019420364 Iscrizione Albo n.	
Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/> del 26/10/2010 N. 3926 Formulario N. del Rifer. operazioni di carico N. Rifer. operazioni di carico N. Rifer. operazioni di carico	a) Codice n° 060104* b) Descrizione RIFIUTI CONTENENTI TRACCE DI MERCURIO c) Stato fisico Z - SOLIDO N.C. d) Classi di pericolosità H6 - H14 e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. 430 Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciale Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.	

Robotti Flexo 16582 (C)



(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/>	Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
del <u>12/11/2010</u> N. <u>3939</u> Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	a) Codice n° <u>060104*</u> b) Descrizione <u>RIFIUTI CONTENENTI MERCURIO</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDI N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H6 - M4</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>330</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciale Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni
del <u>15/11/2010</u> N. <u>3940</u> Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	a) Codice n° <u>200201</u> b) Descrizione <u>RIFIUTI BIODEGRADABILI</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDI N.P.</u> d) Classi di pericolosità _____ e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>1950</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciale Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni
del <u>15/11/2010</u> N. <u>3941</u> Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	a) Codice n° <u>070109*</u> b) Descrizione <u>RESIDUI DI FILTRAZIONI E ASSORBENTI ESCLUSI ACCONNATI</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDI N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H5 - M4</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>4780</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciale Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni



(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Caratteristiche del rifiuto a) Codice n° <u>070109*</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE</u> <u>ACCENATI (RESIDUI CLORO ORGANICI</u> <u>UMIDI)</u> c) Stato fisico <u>4 - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H6 - H7 - H11</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <input type="checkbox"/> Recupero: cod.		Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciale Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.	Annotazioni
Quantità Kg. <u>3000</u> Litri Metri cubi	Caratteristiche del rifiuto a) Codice n° <u>060404*</u> b) Descrizione <u>RIFIUTI CONTENENTI TRACCE</u> <u>DI MERCURIO</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H6 - H11</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciale Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.	Annotazioni
Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/> del <u>22/11/2010</u> N. <u>3954</u> Formulario N. <u>XRRE212/09</u> del <u>23/11/2010</u> Rifer. operazioni di carico N. <u>3913 - 3880 - 3914</u> <u>3927 - 3941</u> Prodotti Flessi 16582 (C)	Caratteristiche del rifiuto a) Codice n° <u>070109*</u> b) Descrizione <u>RESIDUI DI FILTRAZIONE E</u> <u>ASSORBENTI ESAGURTI ACCENATI</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H5 - H11</u> e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u>DAL</u> <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciale Denominazione <u>NIAGARA SRL</u> Sede <u>VIA ANTONDOLO 12</u> <u>46028 - POGGIO RENATICO (FS)</u> C.F. <u>01018420361</u> Iscrizione Albo n.	Annotazioni
Quantità Kg. <u>10390</u> Litri Metri cubi	Caratteristiche del rifiuto a) Codice n° <u>070109*</u> b) Descrizione <u>RESIDUI DI FILTRAZIONE E</u> <u>ASSORBENTI ESAGURTI ACCENATI</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H5 - H11</u> e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u>DAL</u> <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciale Denominazione <u>NIAGARA SRL</u> Sede <u>VIA ANTONDOLO 12</u> <u>46028 - POGGIO RENATICO (FS)</u> C.F. <u>01018420361</u> Iscrizione Albo n.	Annotazioni

(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.



# FORMULARIO RIFIUTI

D Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22  
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)  
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145  
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002  
D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152, art. 193 e succ. integr.

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

4.055 | 2.6.01.20.11

## 1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSENDERLO ITALIA SRL

Unità Locale VIA M. MASSARI 30,32 28886 PIEVE VERGONTE (VB)

Cod. fis. 08981480159 N. Aut./Albo \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

## 2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale TESECO SPA

Luogo di Destinazione VIA RAGGIANTI 12 56100 OSPEDALETTO PISA (PI)

Cod. fis. 01970360481 N. Autorizz. / Albo AIA 5175 del 30.10.07

## 3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale CARPISPURO SRL

Indirizzo VIA S. ANTONIO FOSSOLI 1 41010 CARPI (MO)

Cod. fis. 00883470364 N. Autorizz. / Albo BO 0128F del 29.01.07

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento  di \_\_\_\_\_

## ANNOTAZIONI

1° INTERMEDIARIO NIAGARA SRL C.F.: 01019420361  
UN 2025 COMPOSTO SOLIDO DEL MERCURIO N.A.S. 6,1 III (E)  
RIFIUTO CONFORME AL 2.1.3.5.5.  
RIFERIMENTO INTERNO CS01

## 4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto MATERIALI VARI INQUINATI DA TRACCE DI MERCURIO

CODICE del RIFIUTO (*) <u>CER / 060404*</u>	STATO FISICO <input type="checkbox"/> 1 <input checked="" type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <u>SOLIDO N.P.</u>	CARATTERISTICHE DI PERICOLO <u>H6 - H14</u>	N. COLLI/CONTENITORI <u>35 Fusti</u>
--	---	--	---

## 5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero  Smaltimento D 14

## 6 QUANTITÀ

Kg. 2790  
 Litri \_\_\_\_\_  
P. lordo \_\_\_\_\_  
Tara \_\_\_\_\_  
 Peso da verificarsi a destino

## 7 PERCORSO

Se diverso dal più breve PIEVE VERGONTE - FOSSOLI -  
OSPEDALETTO

## 8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

SI  NO

## 9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE / DETENTORE

FIRMA DEL TRASPORTATORE

## 10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo CP 121 JH Targa rimorchio MO 16155

Cognome e Nome Conducente VASALÀ SAVERNO Data e Ora Inizio trasporto 26.10.11 11.30

## 11 RISERVATO AL DESTINATARIO

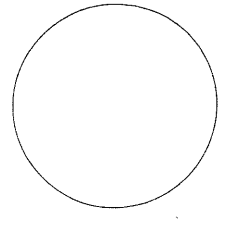
Si dichiara che il carico è stato:  Accettato per intero  Accettato per la seguente quantità: \_\_\_\_\_  Kg. \_\_\_\_\_  Litri \_\_\_\_\_  
 Respinto per le seguenti motivazioni: \_\_\_\_\_

Data \_\_\_\_\_ Ora \_\_\_\_\_ Firma del Destinatario \_\_\_\_\_

XR B 539507 /10

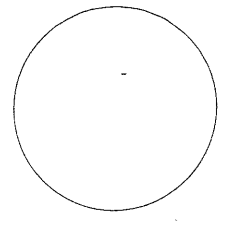
Al sensi dell'art. 193, c. 2, del D.Lgs. 152/06, le copie devono essere conservate per 5 anni.  
(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/119/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

QUANTITÀ	Caratteristiche del rifiuto	Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
Kg. <b>850</b> Litri Metri cubi	a) Codice " <b>40603*</b> b) Descrizione <b>ALTRI MATERIALI SOGANI</b> <b>CONTENUTI O COSTITUITI DA SOSTANZE</b> <b>PERICOLOSE</b> c) Stato fisico <b>2 - SOLIDO N.P.</b> d) Classi di pericolosità <b>H4</b> e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <b>D14</b> <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Caratteristiche del rifiuto a) Codice " <b>150202*</b> b) Descrizione <b>ASSORBENTI, MATERIALI FILTRANTI,</b> <b>STRACCI ED INDEUMENTI PROTETTIVI</b> <b>CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE</b> c) Stato fisico <b>2 - SOLIDO N.P.</b> d) Classi di pericolosità <b>H5 - H44</b> e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <b>D14</b> <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Quantità Kg. <b>440</b> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciante Denominazione <b>NIAGARA SRL</b> Sede <b>VIA ARSIZIOVA, 12</b> <b>44028 - FOGGIO RINATICO (FE)</b> C.F. <b>01019420361</b> Iscrizione Albo n.	
Kg. <b>2790</b> Litri Metri cubi	a) Codice " <b>060404*</b> b) Descrizione <b>MATERIE ACQUOSE INQUINATE DA</b> <b>TRACCE DI TERRELLI</b> c) Stato fisico <b>2 - SOLIDO N.P.</b> d) Classi di pericolosità <b>H6 - H44</b> e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <b>D14</b> <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Caratteristiche del rifiuto a) Codice " <b>060404*</b> b) Descrizione <b>MATERIE ACQUOSE INQUINATE DA</b> <b>TRACCE DI TERRELLI</b> c) Stato fisico <b>2 - SOLIDO N.P.</b> d) Classi di pericolosità <b>H6 - H44</b> e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <b>D14</b> <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Quantità Kg. <b>2790</b> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciante Denominazione <b>NIAGARA SRL</b> Sede <b>VIA ARSIZIOVA, 12</b> <b>44028 - FOGGIO RINATICO (FE)</b> C.F. <b>01019420361</b> Iscrizione Albo n.	



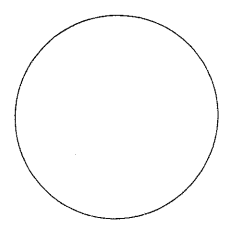
(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

del <u>14.01.2011</u> N. <u>4061</u> Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	a) Codice n° <u>120202</u> b) Descrizione <u>ASSORBENTI, MATERIALI FILTRANTI, SIRACCA, INDUMENTI PROTETTIVI CONTRO I RIFIUTI DA SOSTANZE PERICOLOSE</u> c) Stato fisico <u>Z - SOLIDO A.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H5 - H44</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>290</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciant Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni
Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/> del <u>14.01.2011</u> N. <u>4062</u> Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	Caratteristiche del rifiuto a) Codice n° <u>140603</u> b) Descrizione <u>ALTRI MATERIALI ISOLANTI CONTENENTI SOSTANZE PERICOLOSE (LANA DI VETRO E DI ROCCIA)</u> c) Stato fisico <u>Z - SOLIDO A.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H4</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Quantità Kg. <u>850</u> Litri _____ Metri cubi _____	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciant Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni
Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/> del <u>14.01.2011</u> N. <u>4063</u> Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	Caratteristiche del rifiuto a) Codice n° <u>060404</u> b) Descrizione <u>RIFIUTI CONTENENTI MERCURIO</u> c) Stato fisico <u>Z - SOLIDO A.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H6 - H44</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Quantità Kg. <u>2030</u> Litri _____ Metri cubi _____	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciant Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni <u>ERRORE TRASCRITTO PESO</u>



(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

del <u>02/01/2011</u> N. <u>4023</u> Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	a) Codice n° <u>070109*</u> b) Descrizione <u>RESIDUI DI FILTRAZIONE E ASSORBENTI ESATTI, ALCOLAMATI</u> c) Stato fisico <u>Z - SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H5 - H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Quantità Kg. <u>3520</u> Litri Metri cubi	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciante Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni
Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/> del <u>02/01/2011</u> N. <u>4024</u> Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	a) Codice n° _____ b) Descrizione <u>SCARTI DI OLIO SINTETICO PER MOTORI, INGRANAGGI E LUBRIFICAZIONE NON CIOBRATI</u> c) Stato fisico <u>L - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H5</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Quantità Kg. <u>490</u> Litri Metri cubi	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciante Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni
Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/> del <u>02/01/2011</u> N. <u>4025</u> Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	a) Codice n° _____ b) Descrizione <u>RIFIUTI CONTENENTI MERCURIO</u> c) Stato fisico <u>Z - SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H6 - H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Quantità Kg. <u>550</u> Litri Metri cubi	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciante Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni



(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

del 23/11/2010  
 N. 3953  
 Formulario  
 N. XRB2R243/09  
 del 23/11/2010  
 Rifer. operazioni di carico  
 N. 3917-3926-3939-3955  
 Scarico  Carico   
 del 23/11/2010  
 N. 3958  
 Formulario  
 N. 17011882-08/15  
 del 23/11/2010  
 Rifer. operazioni di carico  
 N. 3796-3828-3842-3854  
 Scarico  Carico   
 del 26/11/2010  
 N. 3959  
 Formulario

a) Codice " 060404  
 b) Descrizione RIFIUTI CONSENTITI MERCURIO  
 c) Stato fisico 2 - SOLIDO N.P.  
 d) Classi di pericolosità H6 - H14  
 e) Rifiuto destinato a:  
 Smaltimento: cod. D14  Recupero: cod. \_\_\_\_\_  
 Caratteristiche del rifiuto  
 a) Codice " 010101\*  
 b) Descrizione FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ACCIDENTALI  
 c) Stato fisico 4 - LIQUIDO  
 d) Classi di pericolosità H4 - H5 - H14  
 e) Rifiuto destinato a:  
 Smaltimento: cod. D10  Recupero: cod. \_\_\_\_\_  
 Caratteristiche del rifiuto  
 a) Codice " 060404  
 b) Descrizione RIFIUTI CONSENTITI MERCURIO  
 c) Stato fisico 2 - SOLIDO N.P.  
 d) Classi di pericolosità H6 - H14  
 e) Rifiuto destinato a:  
 Smaltimento: cod. \_\_\_\_\_  Recupero: cod. \_\_\_\_\_

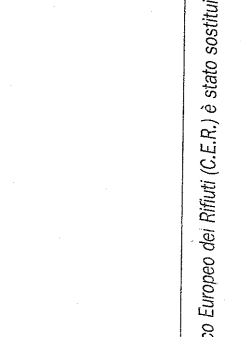
Quantità  
 Kg. 1690  
 Litri \_\_\_\_\_  
 Metri cubi \_\_\_\_\_

Quantità  
 Kg. 210  
3820  
 Litri \_\_\_\_\_  
 Metri cubi \_\_\_\_\_

Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:  
 Intermediario / Commerciantе  
 Denominazione NIAGARA SRL  
 Sede VIA AMENDOLA, 12  
44028 - POGGIO RENATICO (FE)  
 C.F. 01019620364  
 Iscrizione Albo n. \_\_\_\_\_

Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:  
 Intermediario / Commerciantе  
 Denominazione NIAGARA SRL  
 Sede VIA AMENDOLA, 12  
44028 - POGGIO RENATICO (FE)  
 C.F. 01019620364  
 Iscrizione Albo n. \_\_\_\_\_

Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:  
 Intermediario / Commerciantе  
 Denominazione \_\_\_\_\_  
 Sede \_\_\_\_\_  
 C.F. \_\_\_\_\_  
 Iscrizione Albo n. \_\_\_\_\_



(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.



## Documento di movimento per i movimenti/spedizioni transfrontalieri di rifiuti

1. Corrispondente alla notifica N.: <b>IT 011882</b>		2. Numero di serie della spedizione/ Numero complessivo di spedizioni: <b>13/15</b>	
3. Esportatore-notificatore N.registrazione: <b>08314</b> Nome: <b>NIAGARA SEL</b> Indirizzo: <b>VIA ALDOIA 12, I-44028 REGGIO EMILIA (RE)</b> Persona da contattare: <b>AUNA KASSAY</b> Tel: <b>+390532829501</b> Fax <b>+390532829464</b> E-mail: <b>expd@niagarcopaggie.it</b>		4. Importatore/destinatario N.registrazione: <b>240 00060</b> Nome: <b>VALOREC SERVICES AG</b> Indirizzo: <b>NEIDHAUSSTRASSE 90, POSTACH 418 CH-4019 BASEL</b> Persona da contattare: <b>MARTIN DROSE</b> Tel: <b>+41613373737</b> Fax <b>+41613373737</b> E-mail: <b>martin.drose@valorec.com</b>	
5. Quantitativo effettivo: Tonnellate (Mg): <b>26,11</b> m <sup>3</sup> :		6. Data effettiva della spedizione: <b>01-02-2011</b>	
7. Condizionamento Tipo(1) (1): <b>9 STUCCO/105 IN TRUCKCONTAINER</b> Numero di colli: <b>1</b> Prescrizioni particolari per la movimentazione: (2) Sì: <input type="checkbox"/> No: <input checked="" type="checkbox"/>			
8.(a) 1° vettore (3): Numero di registrazione: <b>VE 2770/S</b> Nome: <b>SETTENTRIONALE TRASPORTI SPA</b> Indirizzo: <b>LA STRADE NUOVE 3 I-31054 POSSAGNO (TV)</b> Tel: <b>+390423544821</b> Fax: <b>+390423544788</b> E-mail: <b>diego@settentriale.com</b>		8.(b) 2° vettore: Numero di registrazione: <b>MI 001679/O</b> Nome: <b>SBB CARGO ITALIA SRL</b> Indirizzo: <b>VIA CHIESA 2 I-21013 GALLARATE (VA)</b> Tel: <b>+390331248560</b> Fax: <b>+390331248568</b> E-mail: <b>gianluca.stara@sbbcargo.com</b>	
		8.(c) Ultimo vettore: Numero di registrazione: Nome: <b>Paul Leimgruber+co. AG</b> Indirizzo: <b>Muenchensteinerstr. 276 CH-4018 Basel</b> Tel: <b>+41613373737</b> Fax: <b>+41613373739</b> E-mail: <b>info@leimgruber.ag</b>	
-----Da compilare a cura del rappresentante dei vettori----- Più di tre vettori (2) <input type="checkbox"/>			
Mezzi di trasporto (1): <b>STWU 182 003-1</b> Data della presa in carico: <b>01-02-2011</b> Firma: <b>ADRIOLLO MARCO</b>		Mezzi di trasporto (1): Data della presa in carico: Firma:	
9. Generatore(i)/produttore(i) dei rifiuti (4;5;6): Numero di registrazione: Nome: <b>TESSENDERLO ITALIA SEL</b> Indirizzo: <b>VIA MARCO MASSARI 30-32, I-28020 PIVE VERGONTE (VB)</b> Persona da contattare: <b>KETH SHARP</b> Tel: <b>+3903248601</b> Fax <b>+390324860374</b> E-mail: <b>keth.sharp@tessenderlo.com</b> Sito di produzione (2): <b>I - PIVE VERGONTE</b>		12. Denominazione e composizione dei rifiuti (2): <b>FONDI E RESIDUI DI BAZIONE, ALCOLATI. HUROQUILERS BAZIONS- UND DESTILLATIONS-BÜCKSTAUBE</b>	
10. Impianto di smaltimento <input checked="" type="checkbox"/> o Impianto di recupero <input type="checkbox"/> Numero di registrazione: Nome: <b>GREKUA GASELA Y</b> Indirizzo: <b>WIE IM FELD Y</b> Persona da contattare: Tel: Fax: E-mail: Luogo effettivo dello smaltimento/recupero (2): <b>CH-BASEL</b>		13. Caratteristiche fisiche (1): <b>5</b>	
11. Operazione(i) di smaltimento/recupero <b>D 10</b> Codice D/Codice R (1):		14. Identificazione dei rifiuti (indicare i codici pertinenti) (i) Convenzione di Basilea, Allegato VIII (o IX se applicabile): <b>A3150</b> (ii) Codice OCSE [se diverso da i]): <b>NON EUROPEO/NICHT GELISTET</b> (iii) Elenco comunitario dei rifiuti: <b>070107*</b> (iv) Codice nazionale nel paese di esportazione: <b>070107*</b> (v) Codice nazionale nel paese di importazione: <b>070107*</b> (vi) Altro (specificare): (vii) Codice Y: <b>Y41</b> (viii) Codice H (1): <b>H6.1</b> (ix) Classe ONU (1): <b>6.1</b> (x) Numero ONU: <b>2810</b> (xi) Denominazione ONU: <b>LIQUIDI ORGANICI TOSSICITÀ</b> (xii) Codici doganali (SA):	
15. Dichiarazione dell'esportatore/notificatore/generatore/produttore (4): Dichiaro in fede che le informazioni fornite sono complete ed esatte. Dichiaro inoltre che sono stati assunti gli obblighi contrattuali scritti imposti dalla legge, che sono in vigore le assicurazioni e le garanzie finanziarie richieste per i movimenti transfrontalieri e che sono state ricevute tutte le necessarie autorizzazioni dalle autorità competenti dei paesi interessati Ragione sociale: <b>NIAGARA SEL</b> Data: <b>02/11/2010</b> Firma:			
16. Da compilare a cura di chiunque sia coinvolto nel movimento transfrontaliero qualora siano richieste informazioni aggiuntive			
17. La spedizione è stata ricevuta dall'importatore-destinatario (se non si tratta di un impianto) Data: Nome: Firma:			
DA COMPILARE A CURA DELL'IMPIANTO DI SMALTIMENTO/IMPIANTO DI RECUPERO			
18. La spedizione è stata ricevuta dall'impianto di smaltimento <input type="checkbox"/> o dall'impianto di recupero <input type="checkbox"/> Data di ricevimento: Accettata: <input type="checkbox"/> Respinta*: <input type="checkbox"/> Quantitativo ricevuto: Tonnellate (Mg): m <sup>3</sup> : Data approssimativa di smaltimento/del recupero: Operazione di smaltimento/recupero (1): Nome: Data: Firma:		19. Dichiaro che lo smaltimento/recupero dei rifiuti di cui sopra è stato effettuato Nome: Data: Firma e timbro:	

(1) Cfr. l'elenco delle abbreviazioni e codici nella pagina seguente

(2) Aggiungere informazioni più dettagliate se necessario

(3) Se i vettori sono più di tre, allegare informazioni come richiesto alla casella 8 (a,b,c)

(4) Richiesto dalla Convenzione di Basilea

(5) Aggiungere un elenco se più di un soggetto

(6) Se prescritto dalla normativa nazionale.



Ministero dell'Ambiente e Tutela del Territorio e del Mare  
DIREZIONE PER LA QUALITÀ DELLA VITA

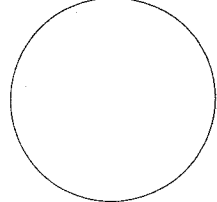
Documento di movimento per i movimenti/spedizioni transfrontaliere di rifiuti

1. Corrispondente alla notifica N.: <b>IT 011882</b>		2. Numero di serie della spedizione/ Numero complessivo di spedizioni: <b>13/15</b>	
3. Esportatore-notificatore N.registrazione: <b>08314</b> Nome: <b>NIAGARA SEL</b> Indirizzo: <b>VIA ARQUIDIAZ, I-44028 ROGGIO BASTICO (FE)</b> Persona da contattare: <b>AUNA KASSAY</b> Tel: <b>+39052839401</b> Fax: <b>+39052825964</b> E-mail: <b>export@niagaraorganic.it</b>		4. Importatore/destinatario N.registrazione: <b>240 00060</b> Nome: <b>VALOREC SERVICES AG</b> Indirizzo: <b>NEUHAUSSTRASSE 90, POSTACH 413 CH-4013 BASEL</b> Persona da contattare: <b>MARTIN DROSTE</b> Tel: <b>+416133737</b> Fax: <b>+41613373739</b> E-mail: <b>martin.droste@valorec.com</b>	
5. Quantitativo effettivo: Tonnellate (Mg): <b>26,11</b> m³: <b>1</b>		6. Data effettiva della spedizione: <b>01-02-2011</b>	
7. Condizionamento Tipo(1): <b>9 STRAIPES IN</b> Numero di colli: <b>1</b> Prescrizioni particolari per la movimentazione: (2) <b>PROKONTAINER</b> No: <b>X</b>		8. (a) 1° vettore (3): Numero di registrazione: <b>E 2770/S</b> Nome: <b>SETTENTRIONALE TRASPORTI SPA</b> Indirizzo: <b>VIA STRADE NUOVE 3 I-31054 POSSAGNO (TV)</b> Tel: <b>+390423544821</b> Fax: <b>+390423544788</b> E-mail: <b>diego@settentriionale.com</b>	
8. (b) 2° vettore: Numero di registrazione: <b>00000000</b> Nome: <b>SBB CARGO ITALIA-SRL</b> Indirizzo: <b>VIA CHIESA 2 I-21013 GALLARATE (VA)</b> Tel: <b>+390331248560</b> Fax: <b>+390331248568</b> E-mail: <b>giulio.atera@sbbcargo.com</b>		8. (c) Ultimo vettore: Numero di registrazione: Nome: <b>Paul Leimgruber+co. AG</b> Indirizzo: <b>Muenchensteinerstr. 276 CH-4018 Basel</b> Tel: <b>+41613373737</b> Fax: <b>+41613373739</b> E-mail: <b>info@leimgruber.ag</b>	
----- Da compilare a cura del rappresentante dei vettori -----			
Mezzi di trasporto (1): <b>STW 1 2003-1</b> Data della presa in carico: <b>01-02-2011</b> Firma: <b>ADRIOLLO PIRRO</b>		Mezzi di trasporto (1): Data della presa in carico: Firma:	
9. Generatore(i)/produttore(i) del rifiuto (4;5;6): Numero di registrazione: Nome: <b>TESSERARO ITRIA SEL</b> Indirizzo: <b>VIA MARCO MASSEI 20/32 PIAVE VERGATE</b> Persona da contattare: <b>KATH SHARP</b> Fax: <b>+39052839401</b> Tel: <b>+39052839401</b> E-mail: <b>kath.sharp@tesseraro.com</b> Sito di produzione (2): <b>I - PIAVE VERGATE</b>		Da Gallarate a <b>BASEL</b> Denominazione N. Spedizione del rifiuto (2): <b>FOLDI E RESIDUI DI REAZIONE, ALCOHOLI, HADGOLISRE BENZOLUS- UND DESTILLATIONSPRODUKTE</b>	
10. Impianto di smaltimento <input checked="" type="checkbox"/> o Impianto di recupero <input type="checkbox"/> Numero di registrazione: Nome: <b>COMEKUA GASQUA Y</b> Indirizzo: <b>WIE IM FELD Y</b> Persona da contattare: Tel: E-mail: Luogo effettivo dello smaltimento/recupero (2): <b>CH-BASEL</b>		13. Caratteristiche fisiche (1): <b>5</b>	
11. Operazione(i) di smaltimento/recupero Codice D/Codice R (1): <b>D 10</b>		14. Identificazione del rifiuto (Indicare i codici pertinenti) (i) Convenzione di Basilea, Allegato VIII (o IX se applicabile): <b>A3150</b> (ii) Codice OCSE (se diverso da I): <b>NON ESISTE/NOT LISTED</b> (iii) Elenco comunitario dei rifiuti: <b>070107X</b> (iv) Codice nazionale nel paese di esportazione: <b>070107X</b> (v) Codice nazionale nel paese di importazione: <b>070107X</b> (vi) Altro (specificare): (vii) Codice Y: <b>Y41</b> (viii) Codice H (1): <b>H6.1</b> (ix) Classe ONU (1): <b>6.1</b> (x) Numero ONU: <b>2810</b> (xi) Denominazione ONU: <b>LIPU UNO ORGANICO TOSICISSIMO</b> (xii) Codici doganali (SA):	
15. Dichiarazione dell'esportatore/notificatore/generatore/produttore (4): Dichiaro in fede che le informazioni fornite sono complete ed esatte. Dichiaro inoltre che sono stati assunti gli obblighi contrattuali scritti imposti dalla legge, che sono in vigore le assicurazioni e le garanzie finanziarie richieste per i movimenti transfrontalieri e che sono state ricevute tutte le necessarie autorizzazioni dalle autorità competenti dei paesi interessati. Ragione sociale: <b>NIAGARA SEL</b> Data: <b>02/11/2010</b>			
16. Da compilare a cura di chiunque sia coinvolto nel movimento transfrontaliero qualora siano richieste informazioni aggiuntive			
17. La spedizione è stata ricevuta dall'importatore-destinatario (se non si tratta di un impianto) Data: Nome: Firma:			
18. La spedizione è stata ricevuta dall'impianto di smaltimento <input checked="" type="checkbox"/> o dall'impianto di recupero <input type="checkbox"/> Data di ricevimento: <b>03.02.2011</b> Accettata: <input checked="" type="checkbox"/> Respinta: <input type="checkbox"/> Quantitativo ricevuto: Tonnellate (Mg): <b>26,11 Mg</b> "contattare immediatamente le autorità competenti" Data approssimativa di smaltimento/del recupero: <b>02.02.11</b> Operazione di smaltimento/recupero (1): <b>D10</b> Nome: <b>P. FISCHER</b> Data: <b>03.02.11</b> Firma: <b>P. Fischer</b>		19. Dichiaro che lo smaltimento/recupero dei rifiuti di cui sopra è stato effettuato Nome: <b>FISCHER</b> Data: <b>08.02.2011</b> Firma e timbro: <b>P. Fischer</b>	

(1) Cfr. l'elenco delle abbreviazioni e codici nella pagina seguente  
(2) Aggiungere informazioni più dettagliate se necessario  
(3) Se i vettori sono più di tre, allegare informazioni come richiesto alla casella B (a,b,c)  
(4) Richiesto dalla Convenzione di Basilea  
(5) Aggiungere un elenco se più di un soggetto  
(6) Se prescritto dalla normativa nazionale.

Scarico	Carico	Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
del <u>041022011</u> N. <u>4062</u> Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	<input type="checkbox"/> Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico	a) Codice " <u>041017*</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ACOGENATI (RESIDUI CUORO ORGANICI)</u> c) Stato fisico <u>LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4-H5-H14</u> e) Rifiuto destinato a: _____ <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>3000</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciale Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	
del <u>041022011</u> N. <u>4063</u> Formulario N. <u>IT04882-13/15</u> del <u>01022011</u> Rifer. operazioni di carico N. <u>3942-3953</u>	<input type="checkbox"/> Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico	a) Codice " <u>041017*</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ACOGENATI (RESIDUI CUORO ORGANICI)</u> c) Stato fisico <u>LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4-H5-H14</u> e) Rifiuto destinato a: _____ <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u>D10</u> <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>2610</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciale Denominazione <u>NIAGARA SRL</u> Sede <u>VIA ANEMBOLO, 12 41023 - FOGGIO RENATICO (FR)</u> C.F. _____ Iscrizione Albo n. <u>01019420364</u>	Annotazioni
del <u>041022011</u> N. <u>4064</u> Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	<input type="checkbox"/> Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico	a) Codice " <u>150202*</u> b) Descrizione <u>ASSORBENTI, MATERIALI PILOTAMBI STRACCI E INDUMENTI PROTETTIVI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H5-H14</u> e) Rifiuto destinato a: _____ <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>1200</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciale Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni <u>MATERIE ASSORBENTI</u>

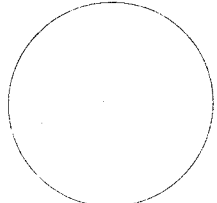
Modello Conforme



(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

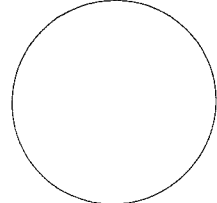


Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
a) Codice: <u>070101*</u> b) Descrizione: <u>FOCHI E RESIDUI DI REAZIONI ACCIDENTALI (RESIDUI CLORO ORGANICI)</u> c) Stato fisico: <u>4 - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità: <u>H4 - HS - HM4</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>32050</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciale Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni
a) Codice: <u>070101*</u> b) Descrizione: <u>FOCHI E RESIDUI DI REAZIONE ACCIDENTALI (RESIDUI CLORO ORGANICI UFFICI)</u> c) Stato fisico: <u>4 - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità: <u>H5 - H6 - H7 - L44</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>8000</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciale Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni
a) Codice: <u>200201</u> b) Descrizione: <u>RIFIUTI BIODEGRADABILI</u> c) Stato fisico: <u>2 - SOLIDO N.C.</u> d) Classi di pericolosità _____ e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. <u>R3</u>	Kg. <u>1350</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciale Denominazione: <u>CO-VER INDUSTRIAL SRL</u> Sede: <u>VIA 42 MARITI, 165</u> <u>28324 - VERBANIA (VB)</u> C.F. _____ <u>01741910036</u> Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni



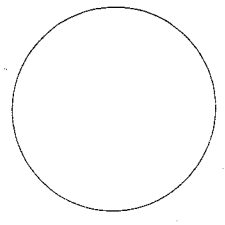
(\* L'Elenco dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input type="checkbox"/>	Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
del <u>17/11/2010</u> N. <u>3951</u> Formulario	a) Codice n° <u>ASO106</u> b) Descrizione <u>IMBALLAGGI IN PLASTICA</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u>RB</u> <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. <u>RB</u>	Kg. <u>4210</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciante Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.	Annotazioni
del <u>17/11/2010</u> N. <u>3952</u> Formulario	a) Codice n° <u>200201</u> b) Descrizione <u>RIFIUTI BIODIGERABILI</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u>RB</u> <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. <u>RB</u>	Kg. <u>2640</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciante Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.	Annotazioni
del <u>22/11/2010</u> N. <u>3953</u> Formulario	a) Codice n° <u>070107*</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALOGENATI (RESIDUI CUORO ORGANICI)</u> c) Stato fisico <u>4 - MA - HS - H14</u> d) Classi di pericolosità e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. <u>13000</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciante Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.	Annotazioni



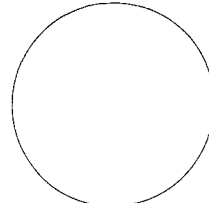
(\* L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/>	Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
del <u>22/11/2010</u> N. <u>3954</u> Formulario	a) Codice " <u>070104*</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE AGENATI (RESIDUI CUORO ORGANICI UHID)</u> c) Stato fisico <u>4 - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H6 - H7 - H11</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. <u>3000</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciant Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.	
del <u>22/11/2010</u> N. <u>3955</u> Formulario	a) Codice " <u>060104*</u> b) Descrizione <u>RIFIUTI CONTENENTI TRACCE DI MERCURIO</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H6 - H11</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. <u>440</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciant Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.	Annotazioni
del <u>23/11/2010</u> N. <u>3956</u> Formulario	a) Codice " <u>070109*</u> b) Descrizione <u>RESIDUI DI FILTRAZIONE ASSORBENTI ESARITI ACCIDENTATI</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H5 - H11</u> e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u>DAL</u> <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. <u>10390</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciant Denominazione <u>NIAGARA SRL</u> Sede <u>VIA ANSELDOLA 12</u> <u>44028 - POGGIO RENATICO (FE)</u> C.F. <u>01101802036</u> Iscrizione Albo n.	Annotazioni



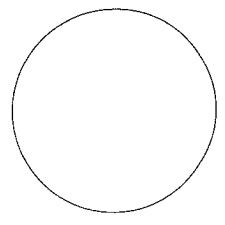
(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/>	Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
del <u>29/11/2010</u> N. <u>3960</u> Formulario	a) Codice n° <u>070107*</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCOENATI (RESIDUI CUORO ORGANICI)</u> c) Stato fisico <u>L-LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4-H5-H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>6380</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciante Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	
del <u>01/12/2010</u> N. <u>3961</u> Formulario	a) Codice n° <u>170603*</u> b) Descrizione <u>ALTRI MATERIALI SOLIDI COMPONENTI O COSTITUITI DA SOSTANZE PERICOLOSE</u> c) Stato fisico <u>C-SOLIDO N.C.</u> d) Classi di pericolosità <u>H4</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>1400</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciante Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni
del <u>06/12/2010</u> N. <u>3962</u> Formulario	a) Codice n° <u>070107*</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCOENATI (RESIDUI CUORO ORGANICI)</u> c) Stato fisico <u>L-LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4-H5-H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>8000</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciante Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni



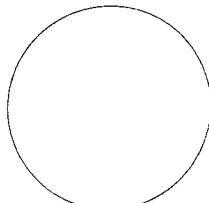
(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input type="checkbox"/>	Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
a) Codice n° <u>170005</u> b) Descrizione <u>FERRO E ACCIAIO</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDO N.F.</u> d) Classi di pericolosità e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. <u>B4</u>	a) Codice n° _____ b) Descrizione <u>FERRO E ACCIAIO</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDO N.F.</u> d) Classi di pericolosità e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. <u>B4</u>	Kg. <u>1110</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciant Denominazione Sede C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni
Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input type="checkbox"/> del <u>09/12/2010</u> N. <u>3978</u> Formulario N. <u>XRB2125/09</u> del <u>09/12/2010</u> Rifer. operazioni di carico N. <u>3970</u>	a) Codice n° <u>170005</u> b) Descrizione <u>FERRO E ACCIAIO</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDO N.F.</u> d) Classi di pericolosità e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. <u>B4</u>	Kg. <u>8980</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciant Denominazione Sede C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni
Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/> del <u>13/12/2010</u> N. <u>3980</u> Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	a) Codice n° <u>070107 *</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCENATI (RESIDUI CUORO ORGANICI)</u> c) Stato fisico <u>4 - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>16260</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciant Denominazione Sede C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni



(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/> No	Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
del <u>20122010</u> N. <u>3999</u> Formulario del <u>          </u> Rifer. operazioni di carico N. <u>          </u>	a) Codice n° <u>070107 *</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCOLENATI (RESIDUI CUORO ORGANICI)</u> c) Stato fisico <u>4 - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u>          </u> <input type="checkbox"/> Recupero: cod. <u>          </u>	Kg. <u>1000</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciante Denominazione Sede C.F. <u>          </u> Iscrizione Albo n. <u>          </u>	
del <u>20122010</u> N. <u>4000</u> Formulario del <u>          </u> Rifer. operazioni di carico N. <u>          </u>	a) Codice n° <u>160214</u> b) Descrizione <u>MOTORI ELETTRICI</u> c) Stato fisico <u>2 SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u>          </u> <input type="checkbox"/> Recupero: cod. <u>          </u>	Kg. <u>13380</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciante Denominazione Sede C.F. <u>          </u> Iscrizione Albo n. <u>          </u>	Annotazioni
del <u>20122010</u> N. <u>4001</u> Formulario N. <u>XRE 66972/09</u> del <u>20122010</u> Rifer. operazioni di carico N. <u>4000</u>	a) Codice n° <u>160214</u> b) Descrizione <u>MOTORI ELETTRICI</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u>          </u> <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. <u>R13</u>	Kg. <u>13380</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciante Denominazione Sede C.F. <u>          </u> Iscrizione Albo n. <u>          </u>	Annotazioni



(\* L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Scarico  Carico

del 22.11.2010  
N. 4005  
Formulario  
N. XRE669714/09  
del 22.11.2010  
Rifer. operazioni di carico  
N. 4004

Caratteristiche del rifiuto

a) Codice n° 160601  
b) Descrizione RAVERS AL POND  
c) Stato fisico 2 - SOLID N.F.  
d) Classi di pericolosità H4 - H5 - H6 - H8 - H13  
e) Rifiuto destinato a:  
 Smaltimento: cod. \_\_\_\_\_  
 Recupero: cod. R13

Quantità

Kg. 670  
Litri  
Metri cubi

Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:

Intermediario / Commerciant  
Denominazione  
Sede  
C.F.  
Iscrizione Albo n.

Scarico  Carico

del 27.11.2010  
N. 4006  
Formulario  
N. \_\_\_\_\_  
del \_\_\_\_\_  
Rifer. operazioni di carico  
N. \_\_\_\_\_

Caratteristiche del rifiuto

a) Codice n° 070107  
b) Descrizione FONDI E RESIDUI DI REAZIO  
NE ALCENATI (RESIDUI CLORO ORGANICI)  
c) Stato fisico 4 - LIQUID  
d) Classi di pericolosità H4 - H5 - H14  
e) Rifiuto destinato a:  
 Smaltimento: cod. \_\_\_\_\_  
 Recupero: cod. \_\_\_\_\_

Quantità

Kg. 4520  
Litri  
Metri cubi

Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:

Intermediario / Commerciant  
Denominazione  
Sede  
C.F.  
Iscrizione Albo n.

Annotazioni

Scarico  Carico

del 27.11.2010  
N. 4007  
Formulario  
N. \_\_\_\_\_  
del \_\_\_\_\_  
Rifer. operazioni di carico  
N. \_\_\_\_\_

Caratteristiche del rifiuto

a) Codice n° 070107  
b) Descrizione FONDI E RESIDUI DI REAZIONE  
ALCENATI (RESIDUI CLORO ORGANICI)  
c) Stato fisico 4 - LIQUID  
d) Classi di pericolosità H4 - H5 - H6 - H8 - H14  
e) Rifiuto destinato a:  
 Smaltimento: cod. \_\_\_\_\_  
 Recupero: cod. \_\_\_\_\_

Quantità

Kg. 3750  
Litri  
Metri cubi

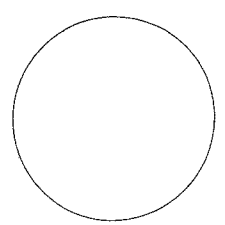
Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:

Intermediario / Commerciant  
Denominazione  
Sede  
C.F.  
Iscrizione Albo n.

Annotazioni

\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

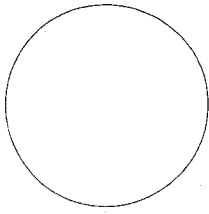
Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input type="checkbox"/>	Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
a) Codice n° _____ b) Descrizione <u>RESIDUI DI FILIRAZIONE E ASSORBENTI E SAUFINI ALCANTARA</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H5 - H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u>D14</u> <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>2460</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciante Denominazione <u>NIAGARA SRL</u> Sede <u>VIA ALESSANDRA, 12</u> <u>64028 - FOGGIO BENATI CO (FC)</u> C.F. <u>01019420361</u> Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni	
a) Codice n° _____ b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCANTARA (RESIDUI CUORO ORGANICO)</u> c) Stato fisico <u>4 - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>4000</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciante Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni	
a) Codice n° _____ b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCANTARA (RESIDUI CUORO ORGANICO)</u> c) Stato fisico <u>4 - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>1000</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciante Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni	



(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

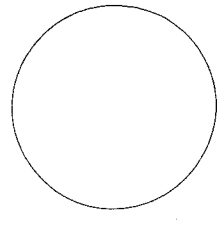


Caratteristiche del rifiuto		Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto		Allegato A2
a) Codice n°	160409*	Kg.	Intermediario / Commerciante		RIFIUTI DELLA PUGLIA SERRATO 73300
b) Descrizione	RIFIUTI CONTENENTI ACIDS SOSTANZE PERICOLOSE (PERIANTIDALLA PUGLIA SERRATO)	Litri	Denominazione		
c) Stato fisico	L - LIQUIDO	Metri cubi	Sede		
d) Classi di pericolosità	H5 - H14		C.F.		
e) Rifiuto destinato a:	<input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. D14 <input type="checkbox"/> Recupero: cod.		Iscrizione Albo n.		
a) Codice n°	160409*	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:		Annotazioni
b) Descrizione	RIFIUTI CONTENENTI ACIDS SOSTANZE PERICOLOSE (PERIANTIDALLA PUGLIA SERRATO)	Kg.	Intermediario / Commerciante		RIFIUTI DELLA PUGLIA SERRATO SSOR
c) Stato fisico	L - LIQUIDO	Litri	Denominazione		
d) Classi di pericolosità	H5 - H14	Metri cubi	Sede		
e) Rifiuto destinato a:	<input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. D14 <input type="checkbox"/> Recupero: cod.		C.F.		
a) Codice n°	070404*	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:		Annotazioni
b) Descrizione	FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALOGENIATI (RESIDUI CUORO ORGANICI)	Kg.	Intermediario / Commerciante		
c) Stato fisico	L - LIQUIDO	Litri	Denominazione		
d) Classi di pericolosità	H4 - H5 - H14	Metri cubi	Sede		
e) Rifiuto destinato a:	<input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <input type="checkbox"/> Recupero: cod.		C.F.		

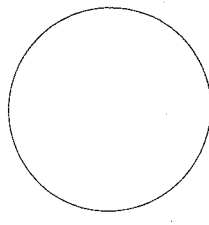


(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

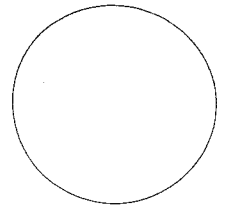
Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Autore
a) Codice n° <u>070109*</u> b) Descrizione <u>RESIDUI DI FILTRAZIONE 3 ASSORBENTI E SAURI ACQUEVATI</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDI N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H5 - H44</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>2010</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciale Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni _____
Caratteristiche del rifiuto a) Codice n° <u>150202*</u> b) Descrizione <u>ASSORBENTI, MATERIALI FILTRANTI, STRACOLATI INQUINATI, PROIEZIONI, CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE</u> c) Stato fisico <u>2 - HS - H44</u> d) Classi di pericolosità _____ e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>160</u> Litri _____ Metri cubi _____	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciale Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni _____
Caratteristiche del rifiuto a) Codice n° <u>070107*</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ORGANICI</u> c) Stato fisico <u>4 - LIQUIDI</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H44</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>5000</u> Litri _____ Metri cubi _____	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciale Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni _____



Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
a) Codice n° <u>010104 *</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONI ALCOLICHI (RESIDUI CUBO ORGANICI)</u> c) Stato fisico <u>L - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H6 - H7 - H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. <u>1000</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciante Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.	Annotazioni
a) Codice n° <u>010104 *</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCOLICHI (RESIDUI CUBO ORGANICI)</u> c) Stato fisico <u>L - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u>D10</u> <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. <u>26020</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciante Denominazione <u>TECNO SERVIZI AMBIENTALI</u> Sede <u>VIA S. BERNARDINO, 92</u> <u>24126 - BERGAMO (BG)</u> C.F. <u>03121890168</u> Iscrizione Albo n.	Annotazioni
a) Codice n° <u>010104 *</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCOLICHI (RESIDUI CUBO ORGANICI)</u> c) Stato fisico <u>L - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u>D10</u> <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. <u>26200</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciante Denominazione <u>NIAGARA SRL</u> Sede <u>VIA AMENDEGA 12</u> <u>44028 - FOGGIA RENATIO (FE)</u> C.F. <u>01019420361</u> Iscrizione Albo n.	Annotazioni

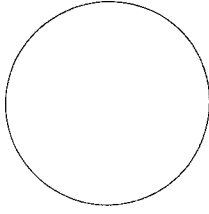


Caratteristiche del rifiuto		Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
a) Codice n° <u>070101*</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ACCENNATI (RESIDUI CORO ORGANICI)</u> c) Stato fisico <u>4 - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4-H5-H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. <u>220</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciant Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.		
Caratteristiche del rifiuto a) Codice n° <u>070101*</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONI ACCENNATI (RESIDUI CORO ORGANICI)</u> c) Stato fisico <u>4 - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4-H5-H6-H3-H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. <u>1000</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciant Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo n.	Annotazioni	
Caratteristiche del rifiuto a) Codice n° <u>070109*</u> b) Descrizione <u>RESIDUI DI FILTRAZIONI E ASSORBENTI ESAURITI ACCENNATI</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDO N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H5-H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u>D14</u> <input type="checkbox"/> Recupero: cod.	Kg. <u>4140</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciant Denominazione <u>NIAGARA SRL</u> Sede <u>VIA ARZENOVA, 12 44023 - POGGIO RENAIATO (FE)</u> C.F. Iscrizione Albo n. <u>0110119120364</u>	Annotazioni	



L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Caratteristiche del rifiuto		Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	
a) Codice n°	150106	Kg.	Intermediario / Commerciant	
b) Descrizione	PISSA IMBACCIAGGI IN PAPERIACA	Litri	Denominazione	
c) Stato fisico	2 - SOLIDO N.P.	Metri cubi	Sede	
d) Classi di pericolosità			C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	
e) Rifiuto destinato a:	<input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <b>R13</b> <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. <b>R13</b>		Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	
a) Codice n°	150107	Kg.	Intermediario / Commerciant	
b) Descrizione	FERRO E ACCIAIO	Litri	Denominazione	
c) Stato fisico	2 - SOLIDO N.P.	Metri cubi	Sede	
d) Classi di pericolosità			C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	
e) Rifiuto destinato a:	<input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <b>R13</b> <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. <b>R13</b>		Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	
a) Codice n°	040107*	Kg.	Intermediario / Commerciant	
b) Descrizione	FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCANTARI (RESIDUI CUIORO ORGANICO UHIDA)	Litri	Denominazione	
c) Stato fisico	4 - LIQUIDO	Metri cubi	Sede	
d) Classi di pericolosità	H4-H5-H6-H7-H11		C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	
e) Rifiuto destinato a:	<input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____			



(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

**Scarico**  **Carico**   
 del 07 02 2011  
 N. 4062  
 Formulário

a) Codice n° 07 02 07 \*  
 b) Descrizione FONDI E RESIDUI DI REAZIONI ALCOLICHI (RESIDUI CUORO ORGANICI)  
 c) Stato fisico L - LIQUIDI  
 d) Classi di pericolosità H4 - H5 - H14  
 e) Rifiuto destinato a:  
 Smaltimento: cod. \_\_\_\_\_  Recupero: cod. \_\_\_\_\_

Quantità  
 Kg. 3000  
 Litri  
 Metri cubi

Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto  
 Intermediario / Commerciant  
 Denominazione  
 Sede  
 C.F.  
 Iscrizione Albo n.

**Scarico**  **Carico**   
 del 07 02 2011  
 N. 4063  
 Formulário

a) Codice n° 07 02 07 \*  
 b) Descrizione FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCOLICHI (RESIDUI CUORO ORGANICI)  
 c) Stato fisico L - LIQUIDI  
 d) Classi di pericolosità H4 - H5 - H14  
 e) Rifiuto destinato a:  
 Smaltimento: cod. 510  Recupero: cod. \_\_\_\_\_

Quantità  
 Kg. 26110  
 Litri  
 Metri cubi

Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:  
 Intermediario / Commerciant  
 Denominazione NIAGARA SRL  
 Sede VIA AHELEDOCA, 12  
 64028 - POGGIO RENATICO (Ps)  
 C.F. 01019100364  
 Iscrizione Albo n.

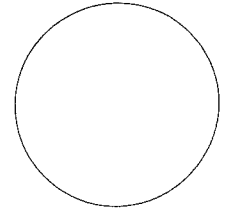
**Scarico**  **Carico**   
 del 07 02 2011  
 N. 4064  
 Formulário

a) Codice n° 15 02 02 \*  
 b) Descrizione ASSORBENTI, MATERIALI PIOTAMICI, STRACCE INDUMENTI PROTETTIVI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE  
 c) Stato fisico 2 - SOLIDI N.P.  
 d) Classi di pericolosità H5 - H14  
 e) Rifiuto destinato a:  
 Smaltimento: cod. \_\_\_\_\_  Recupero: cod. \_\_\_\_\_

Quantità  
 Kg. 1200  
 Litri  
 Metri cubi

Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:  
 Intermediario / Commerciant  
 Denominazione  
 Sede  
 C.F.  
 Iscrizione Albo n.

Prodotti Flessi 16582 (c)



(\* ) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

# FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22 (art. 15 e successive modifiche e integrazioni)  
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145  
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002  
D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152, art. 193 e succ. integr.

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

6001

22/12/2010

## 1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSENDERLO ITALIA SRL  
Unità Locale VIA M. MASSARI 30,32 28886 PIEVE VERGONTE (VB)  
Cod. fis. 09921480159 N. Aut./Albo \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

## 2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale LA BATTERIA S.N.C.  
Luogo di Destinazione VIA DIAZ 34 STR. PER GALLIATE - CAMERI (NO)  
Cod. fis. 01203690035 N. Autorizz. / Albo 918 del 020306

## 3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale LA BATTERIA SNC  
Indirizzo VIA DIAZ 34 STR. PER GALLIATE - CAMERI (NO)  
Cod. fis. 01203690035 N. Autorizz. / Albo TO 987/0 del 130407

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento  di \_\_\_\_\_

## ANNOTAZIONI

1° CESSIONARIO: EXIDE TECHNOLOGIES SRL  
C.F.: 09178790151

## 4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto BATTERIE AL PIOMBO

CODICE del RIFIUTO (*) <u>CER / 160601*</u>	STATO FISICO <input checked="" type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <u>SOLIDO N.P.</u>	CARATTERISTICHE DI PERICOLO <u>H4 H5 H6 H8 H13</u>	N. COLLI/CONTENITORI <u>01</u>
--	--	---	-----------------------------------

## 5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero  Smaltimento R 13

## 6 QUANTITÀ

Kg. 670  
 Litri  
P. lordo \_\_\_\_\_  
Tara \_\_\_\_\_  
 Peso da verificarsi a destino

## 7 PERCORSO

Se diverso dal più breve \_\_\_\_\_

## 8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

NO

## 9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE

FIRMA DEL TRASPORTATORE

## 10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo BG 550 DP Targa rimorchio \_\_\_\_\_  
Cognome e Nome Conducente BERTOLINO AUGUSTO Data e Ora Inizio trasporto 22/12/2010 11.15

## 11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato:  Accettato per intero  Accettato per la seguente quantità:  Kg.  Litri  
 Respinto per le seguenti motivazioni: \_\_\_\_\_

Data \_\_\_\_\_ Ora \_\_\_\_\_ Firma del Destinatario \_\_\_\_\_

XRE 669714 /09

Modello conforme 1658103 (b) - via santa procura 23b-23c - 00040 pomezia (rm) - autorizzazione del ministero delle finanze n. 367611 del 12/11/99

PRIMA SEZIONE

SECONDA SEZIONE

TERZA SEZIONE

QUARTA SEZIONE

QUINTA SEZIONE

(\*) L'elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/119/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Al sensi dell'art. 15, 2° comma del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.

# FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22 (art. 15 e successive modifiche e integrazioni)  
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145  
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002  
D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152, art. 193 e succ. integr.

NUMERO REGISTRO  
101/143910

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO  
22/12/09

## 1 PRODUTTORE o DETENTORE

Denominazione o Ragione sociale TESSERIBODIO ITALIA SRL

Unità Locale V. A. DIAZ, 31 39 28886 PIAVE CAMERI (NO)

Cod. fis. 099211182159 N. Aut./Albo \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

## 2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale LA BATTERIA S.p.A.

Luogo di Destinazione VIA DIAZ 31 STR. PER GALLIATE - CAMERI (NO)

Cod. fis. 04203690035 N. Autorizz. / Albo 918 del 25/3/06

## 3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale LA BATTERIA S.p.A.

Indirizzo VIA DIAZ 31 STR. PER GALLIATE - CAMERI (NO)

Cod. fis. 04203690035 N. Autorizz. / Albo TO 34/0 del 13/11/07

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento  di \_\_\_\_\_

## ANNOTAZIONI

PROCESSIONARIO: EXITE TECHNOLOGIES SRL  
00178830134

## 4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto BATTERIE IN PLOMBO

CODICE del RIFIUTO (*) <u>CLR 1 160601</u>	STATO FISICO <u>liquido v.p.</u>	1 <input type="checkbox"/> 2 <input checked="" type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <input type="checkbox"/>	CARATTERISTICHE DI PERICOLO <u>H4 H5 H6 H8 H13</u>	N. COLLI/CONTENITORI <u>21</u>
---	-------------------------------------	--	---	-----------------------------------

## 5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero  Smaltimento R13

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

## 6 QUANTITA

Kg. 130  
 Litri  
P. lordo \_\_\_\_\_  
Tara \_\_\_\_\_  
 Peso da verificarsi a destino

## 7 PERCORSO

Se diverso dal più breve \_\_\_\_\_

## 8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

SI  NO

## 9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE  
[Firma]

FIRMA DEL TRASPORTATORE  
[Firma]

## 10 MODALITA E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo BG 952 LP Targa rimorchio \_\_\_\_\_

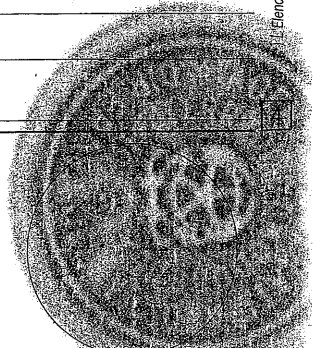
Cognome e Nome Conducente [Nome] Data e Ora Inizio trasporto 22/12/09 11/15

## 11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato:  Accettato per intero  Accettato per la seguente quantità: \_\_\_\_\_  
 Respinto per le seguenti motivazioni: \_\_\_\_\_

Data 22/12/09 Ora 1800 Firma del Destinatario [Firma]

**LA BATTERIA S.p.A.**  
Via Diaz, 34 - 28062 CAMERI (NO)  
Tel. (0321) 510910  
Partita IVA 01208890035



rotoprint srl - via santa procula 23b-23c - 00040 pomezia (rm) - autorizzazione del ministero delle finanze n. 367611 del 12-11-1979

PRIMA SEZIONE

SECONDA SEZIONE

MODELLO CONFORME

TERZA SEZIONE

1658103 (b)

Prodotto Flex

QUARTA SEZIONE

QUINTA SEZIONE

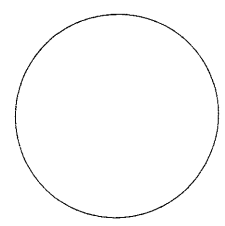
VIDIMAZIONE

XRE 669714 /09

Al sensi dell'art. 15, 2° comma del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.  
Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

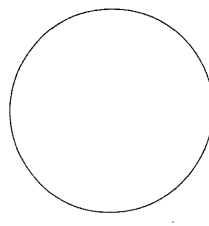


Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input type="checkbox"/>	Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
del <u>21112010</u> N. <u>4002</u> Formulario N. <u>XRE669713/09</u> del <u>21112010</u> Rifer. operazioni di carico N. <u>3816-3829-3843</u> <u>3855-3864</u>	a) Codice " <u>070107*</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCENATI (RESIDUI CUORO ORGANICO UMOI)</u> c) Stato fisico <u>4-400100</u> d) Classi di pericolosità <u>H4-H5-H6-H7-H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u>D15</u> <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>2150</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciante Denominazione <u>IREOS SPA AL SERVIZIO DELL'AMBIENTE</u> Sede <u>VIA TURR, 167</u> <u>MG 100 - CENOVA</u> C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	A
del <u>21112010</u> N. <u>4003</u> Formulario N. <u>17011882 10/15</u> del <u>21112010</u> Rifer. operazioni di carico N. <u>3877-3886-3898</u> <u>3915-3922</u>	a) Codice " <u>070107*</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCENATI (RESIDUI CUORO ORGANICO)</u> c) Stato fisico <u>4-400100</u> d) Classi di pericolosità <u>H4-H5-H14</u> e) Rifiuto destinato a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u>D10</u> <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>2552</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciante Denominazione <u>VIAGARA SRL</u> Sede <u>VIA ALENDA, 12 - 46028</u> <u>BOGGIO RENATIO (FE)</u> C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	
del <u>22112010</u> N. <u>6004</u> Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	a) Codice " <u>160601*</u> b) Descrizione <u>BATTERIE AL PIOMBO</u> c) Stato fisico <u>2-3000 N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H4-H5-H6-H8-H13</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. <u>670</u> Litri _____ Metri cubi _____	Intermediario / Commerciante Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	



(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input type="checkbox"/>	Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
del <u>27.12.2010</u> N. <u>4005</u> Formulario N. <u>XRE669746109</u> del <u>27.12.2010</u> Rifer. operazioni di carico N. <u>4004</u>	a) Codice n° <u>160601</u> b) Descrizione <u>BATTERIE AL PLOMO</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDE N.F.</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H6 - H8 - H13</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. <u>R13</u>	Kg. <u>670</u> Litri Metri cubi	Intermediario / Commerciant Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	
Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/> del <u>27.12.2010</u> N. <u>4006</u> Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	Caratteristiche del rifiuto a) Codice n° <u>010107</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE NE ALCENATI (RESIDUI CLORO ORGANICI)</u> c) Stato fisico <u>4 - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H11</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Quantità Kg. <u>7520</u> Litri Metri cubi	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciant Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni
Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/> del <u>27.12.2010</u> N. <u>4007</u> Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	Caratteristiche del rifiuto a) Codice n° <u>010107</u> b) Descrizione <u>FONDI E RESIDUI DI REAZIONE ALCENATI (RESIDUI CLORO ORGANICI) URTIDA</u> c) Stato fisico <u>4 - LIQUIDO</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H6 - H7 - H11</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Quantità Kg. <u>3750</u> Litri Metri cubi	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciant Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni



(\* L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

Prodotti Finco 16582 (G)

# FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22  
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)  
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145  
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

1947 01 02 2005

## 1 PRODUTTORE o DETENTORE

**TESSENDERLO ITALIA s.r.l.**

Denominazione o Ragione sociale Via M. Massari n. 30/32

Unità Locale 28886 PIEVE VERGONTE (VB)

Cod. fis. 09921480159 N. Aut./Albo \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

## 2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale ENGELHARD S.R.L.

Luogo di Destinazione VIA DI SAGONE, 245 - 00131 ROMA

Cod. fis. 07655481005 N. Autorizz. / Albo 117 del 01 08 02

## 3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale TRASPORTS DOCKS S.R.L.

Indirizzo VIALE DELLE INDUSTRIE, 9 - 20080 - SETTALA (MI)

Cod. fis. 07047090159 N. Autorizz. / Albo MI 0028365 del 21 11 02  
MI 00283605

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento  di \_\_\_\_\_

## ANNOTAZIONI

## 4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto CATALIZZATORI ESAURITI CONTENENTI ORO, ARGENTO, RENO, RODIO, PALLADIO, IRIDIO O PLATINO (TRANNE 16 0807)

CODICE del RIFIUTO (\*) CZR / 16 08 01

STATO FISICO  1  2  3  4 SOLIDO

CARATTERISTICHE DI PERICOLO

N. COLLI/CONTENITORI

4 FUSTI

## 5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero  Smaltimento R8

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

## 6 QUANTITÀ

Kg. 330  
 Litri

P. lordo \_\_\_\_\_  
Tara  Peso da verificarsi a destino

## 7 PERCORSO

Se diverso dal più breve \_\_\_\_\_

## 8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

SI

NO

## 9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE  
tessenderlo Italia Srl  
Pieve Vergonte

FIRMA DEL TRASPORTATORE

## 10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo CE 035 NY

Targa rimorchio \_\_\_\_\_

Cognome e Nome Conducente MACCHI ALESSANDRO

Data e Ora Inizio trasporto 01 02 2005 11 10

## 11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato:  Accettato per intero  Accettato per la seguente quantità:

Kg.

Litri

Respinto per le seguenti motivazioni: \_\_\_\_\_

Data \_\_\_\_\_ Ora \_\_\_\_\_

Firma del Destinatario \_\_\_\_\_

Al sensi dell'art. 15, 2° comma del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.

PRIMA SEZIONE  
146848 / 04  
XRB

PRIMA SEZIONE

SECONDA SEZIONE

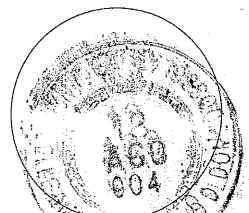
TERZA SEZIONE

QUARTA SEZIONE

QUINTA SEZIONE

SIBIRIAZIONE

(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.



# FORMULARIO RIFIUTI

D.Lgs. del 5 febbraio 1997, n. 22  
(art. 15 e successive modifiche e integrazioni)  
D.M. del 1° aprile 1998, n. 145  
Direttiva Ministero Ambiente 9 aprile 2002

NUMERO REGISTRO

DATA DI EMISSIONE DEL FORMULARIO

01/02/2005

## 1 PRODUTTORE o DETENTORE

### TESSENDERLO ITALIA s.r.l.

Denominazione o Ragione sociale

Via M. Massari n. 30/32

Unità Locale

28886 PIEVE VERGONTE (VB)

Cod. fis. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

Codice Fiscale n. 09921480159

## 2 DESTINATARIO

Denominazione o Ragione sociale

ENGELHARD S.R.L.

Luogo di Destinazione

VIA DI SALONE 245 - 00131 ROMA

Cod. fis. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

N. Autorizz. / Albo \_\_\_\_\_

del 01/02/05

## 3 TRASPORTATORE

Denominazione o Ragione sociale

TRASPORTS DOCKS S.R.L.

Indirizzo

VIALE DELLE INDUSTRIE 3 - 20080 - SETTALA (MI)

Cod. fis. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

N. Autorizz. / Albo \_\_\_\_\_

del 10/03/04

Trasporto di rifiuti non pericolosi prodotti nel proprio stabilimento  di \_\_\_\_\_

## ANNOTAZIONI

## 4 CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Denominazione / Descrizione del rifiuto

CATALIZZATORI ESAURITI CONTENENTI ORO ARGENTO  
RINIO RODIO PALLADIO IRIDIO O PLATINO (TRAMITE 16 2804)

CODICE del RIFIUTO (\*)

CER 1/16 28 21

STATO FISICO

1  2  3  4

CARATTERISTICHE DI PERICOLO

N. COLLI/CONTENITORI

6 FUS.

## 5 DESTINAZIONE DEL RIFIUTO

Recupero  Smaltimento

R8

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

## 6 QUANTITÀ

Kg.  Litri

330

P. lordo

Tara

Peso da verificarsi a destino

## 7 PERCORSO

Se diverso dal più breve \_\_\_\_\_

## 8 TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR / RID

SI  NO

## 9 FIRME

FIRMA DEL PRODUTTORE/DETTENTORE  
**tessenderlo italia Srl**  
Pieve Vergonte

FIRMA DEL TRASPORTATORE

## 10 MODALITÀ E MEZZO DI TRASPORTO

Targa automezzo CE 035 NY

Targa rimorchio \_\_\_\_\_

Cognome e Nome  
Conducente

MACCHI ALESSANDRO

Data e Ora Inizio trasporto

01/02/05 11/10

## 11 RISERVATO AL DESTINATARIO

Si dichiara che il carico è stato:

Accettato per intero

Accettato per la seguente quantità:

Kg.  
 Litri

Respinto per le seguenti motivazioni: \_\_\_\_\_

Data 02/02/2005 Ora 11/00

Firma del Destinatario

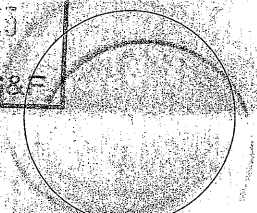
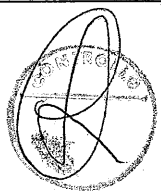
ENGELHARD S.R.L.  
02 FEB. 2005  
MAGAZZINO S&F

XRB 146848 /04

Al sensi dell'art. 15, 2° comma del D.Lgs. n. 22/97, le copie devono essere conservate per 5 anni.

(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

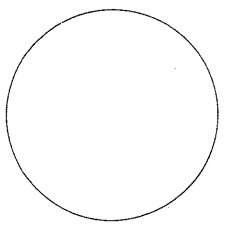
MODELLO CC 165810300  
PRIMA SEZIONE  
SECONDA SEZIONE  
TERZA SEZIONE  
QUARTA SEZIONE  
QUINTA SEZIONE  
SESTIMA SEZIONE



<p><b>Scarico</b> <input checked="" type="checkbox"/> <b>Carico</b> <input type="checkbox"/></p> <p>del <u>01022005</u></p> <p>N. <u>1945</u></p> <p>Formulario</p> <p>N. <u>0696434/04</u></p> <p>del <u>31012005</u></p> <p>Rifer. operazioni di carico</p> <p>N. <u>1844</u></p>	<p><b>Caratteristiche del rifiuto</b></p> <p>a) Codice(*) <u>18 01 03</u></p> <p>b) Descrizione <u>RIENTI CHE DEVONO ESSERE ACCENTI ESTANTI APPLICANDO PRECAUZIONI PARTICOLARI PER EVITARE INFEZIONI</u></p> <p>c) Stato fisico <u>2 SOLIDO</u></p> <p>d) Classi di pericolosità <u>H9</u></p> <p>e) Rifiuto destinato a:  <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento: cod. <u>D15</u> <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____</p>	<p><b>Quantità</b></p> <p>Kg <u>6</u></p> <p>Litri _____</p> <p>Metri cubi _____</p>	<p><b>Lugogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:</b></p> <p>Intermediario / Commerciantee</p> <p>Denominazione _____</p> <p>Sede _____</p> <p>C.F. _____</p> <p>Iscrizione Albo n. _____</p>	<p><b>Annotazioni</b></p>
<p><b>Scarico</b> <input type="checkbox"/> <b>Carico</b> <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>del <u>01022005</u></p> <p>N. <u>1946</u></p> <p>Formulario</p> <p>N. _____</p> <p>del _____</p> <p>Rifer. operazioni di carico</p> <p>N. _____</p>	<p><b>Caratteristiche del rifiuto</b></p> <p>a) Codice(*) <u>16 08 01</u></p> <p>b) Descrizione <u>CATALIZZATORI ESAURITI CONTENENTI ORO, ARGENTO, RAME, RODO PALADIO, IRIADIO ORATINO (TRAPO'S 160801) 2 - SOLIDO</u></p> <p>c) Stato fisico <u>2 SOLIDO</u></p> <p>d) Classi di pericolosità _____</p> <p>e) Rifiuto destinato a:  <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____</p>	<p><b>Quantità</b></p> <p>Kg _____</p> <p>Litri <u>330</u></p> <p>Metri cubi _____</p>	<p><b>Lugogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:</b></p> <p>Intermediario / Commerciantee</p> <p>Denominazione _____</p> <p>Sede _____</p> <p>C.F. _____</p> <p>Iscrizione Albo n. _____</p>	<p><b>Annotazioni</b></p>
<p><b>Scarico</b> <input checked="" type="checkbox"/> <b>Carico</b> <input type="checkbox"/></p> <p>del <u>01022005</u></p> <p>N. <u>1947</u></p> <p>Formulario</p> <p>N. <u>XRB 16688/04</u></p> <p>del <u>01022005</u></p> <p>Rifer. operazioni di carico</p> <p>N. <u>1946</u></p>	<p><b>Caratteristiche del rifiuto</b></p> <p>a) Codice(*) <u>16 08 01</u></p> <p>b) Descrizione <u>CATALIZZATORI ESAURITI CONTENENTI ORO, ARGENTO, RAME, RODO, PALADIO, IRIADIO ORATINO (TRAPO'S 16 0801)</u></p> <p>c) Stato fisico <u>2 SOLIDO</u></p> <p>d) Classi di pericolosità _____</p> <p>e) Rifiuto destinato a:  <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. <u>R8</u></p>	<p><b>Quantità</b></p> <p>Kg _____</p> <p>Litri <u>330</u></p> <p>Metri cubi _____</p>	<p><b>Lugogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:</b></p> <p>Intermediario / Commerciantee</p> <p>Denominazione _____</p> <p>Sede _____</p> <p>C.F. _____</p> <p>Iscrizione Albo n. _____</p>	<p><b>Annotazioni</b></p>

Prodotto Fino 1658.2 (b)

(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti è stato sostituito dal Nuovo Elenco Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.





Documento di movimento per i movimenti/spedizioni transfrontalieri di rifiuti

1. Corrispondente alla notifica N.: <b>IT 010172</b>		2. Numero di serie della spedizione/ Numero complessivo di spedizioni: <b>14/40</b>	
3. Esportatore-notificatore N.registrazione: Nome: <b>NIAGARA SRL</b> Indirizzo: <b>VIA M. MASSARI 30-32, I-28020 PIAVE VERGATE</b> Persona da contattare: <b>KEITH SHARP</b> Tel: <b>+3903248601</b> Fax: <b>+390324860344</b> E-mail: <b>export@niagara09910.it</b>		4. Importatore/destinatario N.registrazione: <b>97-4412-112.432/69/36</b> Nome: <b>SÜDWESTDEUTSCHE SALZWERKE AG</b> Indirizzo: <b>BERGSTRASSE 1, D-74076 HOLZBRUNN</b> Persona da contattare: <b>REINER BLUMMEL</b> Tel: <b>+4971362713400</b> Fax: <b>+4971362713405</b> E-mail: <b>reiner.blummel@vwv.de</b>	
5. Quantitativo effettivo: Tonnellate (Mg): <b>26,41</b> m³:		6. Data effettiva della spedizione: <b>28/01/09</b> <b>28-01-09</b>	
7. Condizionamento Tipo(i) (1): <b>8</b> Numero di colli: <b>1</b> Prescrizioni particolari per la movimentazione: (2) Si: <input type="checkbox"/> No: <input checked="" type="checkbox"/>			
8. (a) 1° vettore (3) <b>H 63168830</b> Numero di registrazione: <b>314-20060850</b> Nome: <b>ALBRECHT ALBRECHT GMBH TRANSPORT CHA</b> Indirizzo: <b>BRUEHLSTRASSE 48 UNTERER RUENWEG</b> <b>D-78652 DEISSLINGEN D - 88293 Leck</b> Tel: <b>+49742092010</b> Fax: <b>+497420913502</b> E-mail: <b>winfried.albrecht@albrcargo.de</b>		8. (b) 2° vettore: Numero di registrazione: Nome: Indirizzo: Tel: Fax: E-mail:	
		8. (c) Ultimo vettore: Numero di registrazione: Nome: Indirizzo: Tel: Fax: E-mail:	
-----Da compilare a cura del rappresentante dei vettori-----			
Mezzi di trasporto (1): <b>RV AN 8121 - RV JT 11121</b> Data della presa in carico: <b>28/01/09</b> <b>28.01.10</b> Firma: <b>BANGERT THORSTEN</b>		Mezzi di trasporto (1): Data della presa in carico: Firma:	
9. Generatore(i)/produttore(i) dei rifiuti (4;5;6): Numero di registrazione: <b>1</b> Nome: <b>TESSONDELLO ITALIA SRL</b> Indirizzo: <b>VIA M. MASSARI 30-32, I-28020 PIAVE VERGATE</b> Persona da contattare: <b>KEITH SHARP</b> Tel: <b>+3903248601</b> Fax: <b>+390324860344</b> E-mail: <b>keith.sharp@tessondello.com</b> Sito di produzione (2): <b>I-PIAVE VERGATE (VB)</b>		12. Denominazione e composizione dei rifiuti (2): <b>TEBETE ROCCE CONTORNATE SUST. PEGGIORE</b> <b>BODEN U STONE, DIE GEFÄHRL. STOFFE ENTHALTEND</b>	
10. Impianto di smaltimento <input type="checkbox"/> o Impianto di recupero <input checked="" type="checkbox"/> Numero di registrazione: <b>97-4412-112.432/69/36</b> Nome: <b>SÜDWESTDEUTSCHE SALZWERKE AG</b> Indirizzo: <b>BERGSTRASSE 1, D-74076</b> Persona da contattare: <b>BAD FERDINANDSHALL/KOCHBRUNNEN</b> Tel: <b>+4971362713400</b> Fax: <b>+4971362713405</b> E-mail: <b>loerg.aertel@vwv.de</b> Luogo effettivo dello smaltimento/recupero (2): <b>D- BAD FERDINANDSHALL/KOCHBRUNNEN</b>		13. Caratteristiche fisiche (1): <b>2</b>	
11. Operazione(i) di smaltimento/recupero Codice D/Codice R (1): <b>R05</b>		14. Identificazione dei rifiuti (indicare i codici pertinenti) (i) Convenzione di Basilea, Allegato VIII (o IX se applicabile): <b>NON ELICITATO/NICHT GELISTET</b> (ii) Codice OCSE [se diverso da i]): <b>NON ELICITATO/NICHT GELISTET</b> (iii) Elenco comunitario dei rifiuti: <b>170503K</b> (iv) Codice nazionale nel paese di esportazione: <b>170503K</b> (v) Codice nazionale nel paese di importazione: <b>170503K</b> (vi) Altro (specificare): (vii) Codice Y: <b>NON ELICITATO/NICHT GELISTET</b> (viii) Codice H (1): <b>H12 (HNCE)</b> (ix) Classe ONU (1): (x) Numero ONU: <b>NON PERICOLOSO/UNREKESLICH</b> (xi) Denominazione ONU: (xii) Codici doganali (SA): <b>2</b>	
15. Dichiarazione dell'esportatore/notificatore/generatore/produttore (4): Dichiaro in fede che le informazioni fornite sono complete ed esatte. Dichiaro inoltre che sono stati assunti gli obblighi contrattuali scritti imposti dalla legge, che sono in vigore le assicurazioni e le garanzie finanziarie richieste per i movimenti transfrontalieri e che sono state ricevute tutte le necessarie autorizzazioni dalle autorità competenti dei paesi interessati. Ragione sociale: <b>NIAGARA S.r.l.</b> Data: <b>29/01/09</b> Firma: <i>[Signature]</i>			
16. Da compilare a cura di chiunque sia coinvolto nel movimento transfrontaliero qualora siano richieste informazioni aggiuntive			
17. La spedizione è stata ricevuta dall'importatore-destinatario (se non si tratta di un impianto) Data: Nome: Firma:			
<b>DA COMPILARE A CURA DELL'IMPIANTO DI SMALTIMENTO/IMPIANTO DI RECUPERO</b>			
18. La spedizione è stata ricevuta dall'impianto di smaltimento <input type="checkbox"/> o dall'impianto di recupero <input checked="" type="checkbox"/> Data di ricevimento: Accettata: <input type="checkbox"/> Respinta*: <input type="checkbox"/> Quantitativo ricevuto: Tonnellate (Mg): m³: *contattare immediatamente le autorità competenti Data approssimativa di smaltimento/del recupero: Operazione di smaltimento/recupero (1): Nome: Data: Firma:		19. Dichiaro che lo smaltimento/recupero dei rifiuti di cui sopra è stato effettuato Nome: Data: Firma e timbro:	

(1) Cfr. l'elenco delle abbreviazioni e codici nella pagina seguente

(2) Aggiungere informazioni più dettagliate se necessario

(3) Se i vettori sono più di tre, allegare informazioni come richiesto alla casella 8 (a,b,c)

(4) Richiesto dalla Convenzione di Basilea

(5) Aggiungere un elenco se più di un soggetto

(6) Se prescritto dalla normativa nazionale.



Ministero dell'Ambiente e Tutela del Territorio e del Mare  
DIREZIONE PER LA QUALITÀ DELLA VITA

M

Documento di movimento per i movimenti/spedizioni transfrontalieri di rifiuti

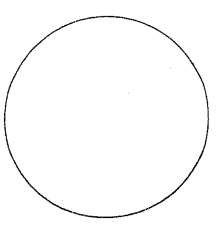
1. Corrispondente alla notifica N.: <b>IT 010172</b>		2. Numero di serie della spedizione/ Numero complessivo di spedizioni: <b>14/40</b>	
3. Esportatore-notificatore N.registrazione: Nome: <b>NIAGARA SRL</b> Indirizzo: <b>VIA M. MASSARI 12, I-44023 PICOLO (BO)</b> Persona da contattare: <b>MARIA KISSAL</b> Tel: <b>+390532829801</b> Fax: <b>+390532829967</b> E-mail: <b>export@niagaraoggi.it</b>		4. Importatore/destinatario N.registrazione: <b>94-4412-112.43269136</b> Nome: <b>SÜDWESTDEUTSCHE SMALZWERKE AG</b> Indirizzo: <b>BERGRAT-BILFINGER-STR. 1, D-74177 HEILBRONN</b> Persona da contattare: <b>REINER BIVEMMEL</b> Tel: <b>+4971362713400</b> Fax: <b>+4971362713405</b> E-mail: <b>reiner.bivemmel@sws.de</b>	
5. Quantitativo effettivo: Tonnellate (Mg): <b>26,41</b> m <sup>3</sup> :		6. Data effettiva della spedizione: <b>29.01.2010</b>	
7. Condizionamento Tipo(i) (1): <b>8</b> Numero di colli: <b>1</b> Prescrizioni particolari per la movimentazione: (2) SI: <input type="checkbox"/> NO: <input checked="" type="checkbox"/>			
8. (a) 1° vettore (3) <b>63169830</b> Numero di registrazione: <b>34-30000850</b> Nome: <b>JOSEF NOASCIO</b> Indirizzo: <b>BRUNNENSTRASSE 48 UNTERER BUNNENWEG</b> <b>D-78632 DEISSELINGEN-D-88233 LECKSTADT</b> Tel: <b>+49742092010</b> Fax: <b>+497420913502</b> E-mail: <b>winfried.albrecht@alfcargo.de</b>		8. (b) 2° vettore: Numero di registrazione: Nome: Indirizzo: Tel: Fax: E-mail:	
8. (c) Ultimo vettore: Numero di registrazione: Nome: Indirizzo: Tel: Fax: E-mail:		Più di tre vettori (2) <input type="checkbox"/>	
Mezzi di trasporto (1): <b>RV 01111111</b> Data della presa in carico: <b>28.01.10</b> Firma: <b>BANGERT THORSTEN</b>		Mezzi di trasporto (1): Data della presa in carico: Firma:	
9. Generatore(i)/produttore(i) dei rifiuti (4;5;6): Numero di registrazione: <b>1</b> Nome: <b>TESSOLDERO ITRIA SRL</b> Indirizzo: <b>VIA M. MASSARI 30-32, I-28025 PIEVE VERGATE</b> Persona da contattare: <b>KEITH SHARP</b> Tel: <b>+390324 8631</b> Fax: <b>+390324 860 374</b> E-mail: <b>keith.sharp@tessoldero.com</b> Sito di produzione (2): <b>I-PIEVE VERGATE (VB)</b>		12. Denominazione e composizione dei rifiuti (2): <b>TEBEE E POLCE CONTROVITA SUST. PIZZOLONE BODOL U. STONE, DIE GOFAL. STOFFE EXTRAID.</b>	
10. Impianto di smaltimento <input type="checkbox"/> o impianto di recupero <input checked="" type="checkbox"/> Numero di registrazione: <b>94-4412-112.43269136</b> Nome: <b>SÜDWESTDEUTSCHE SMALZWERKE AG</b> Indirizzo: <b>BERGRAT-BILFINGER-STR. 1, D-74177</b> Persona da contattare: <b>BAD FRIEDRICHSHALL / KOCHENDORF</b> Tel: <b>+4971362713400</b> Fax: <b>+4971362713405</b> E-mail: <b>reiner.bivemmel@sws.de</b> Luogo effettivo dello smaltimento/recupero (2): <b>D- BAD FRIEDRICHSHALL / KOCHENDORF</b>		13. Caratteristiche fisiche (1): <b>2</b>	
11. Operazione(i) di smaltimento/recupero Codice D/Codice R (1): <b>R05</b>		14. Identificazione dei rifiuti (indicare i codici pertinenti) (i) Convenzione di Basilea, Allegato VIII (o IX se applicabile): <b>NON APPLICABILE/NICHT GEWISST</b> (ii) Codice OCSE (se diverso da i): <b>NON APPLICABILE/NICHT GEWISST</b> (iii) Elenco comunitario dei rifiuti: <b>170503K</b> (iv) Codice nazionale nel paese di esportazione: <b>170503K</b> (v) Codice nazionale nel paese di importazione: <b>170503K</b> (vi) Altro (specificare): (vii) Codice Y: <b>NON APPLICABILE/NICHT GEWISST</b> (viii) Codice H (1): <b>H12 (HMCE)</b> (ix) Classe ONU (1): (x) Numero ONU: (xi) Denominazione ONU: <b>NON PRESENTI/UNBEKANNT</b> (xii) Codici doganali (SA): <b>12</b>	
15. Dichiarazione dell'esportatore/notificatore/generatore/produttore (4): Dichiaro in fede che le informazioni fornite sono complete ed esatte. Dichiaro inoltre che sono stati assunti gli obblighi contrattuali scritti imposti dalla legge, che sono in vigore le assicurazioni e le garanzie finanziarie richieste per i movimenti transfrontalieri e che sono state ricevute tutte le necessarie autorizzazioni dalle autorità competenti del paese interessato. Ragione sociale: <b>NIAGARA S.R.L.</b> Data: <b>29.01.2010</b> Firma: <i>[Signature]</i>			
16. Da compilare a cura di chiunque sia coinvolto nel movimento transfrontaliero qualora siano richieste informazioni aggiuntive			
17. La spedizione è stata ricevuta dall'importatore-destinatario (se non si tratta di un impianto) Data: Nome: Firma:			
DA COMPILARE A CURA DELL'IMPIANTO DI SMALTIMENTO/IMPIANTO DI RECUPERO			
18. La spedizione è stata ricevuta dall'impianto di smaltimento <input type="checkbox"/> o dall'impianto di recupero <input checked="" type="checkbox"/> Data di ricevimento: <b>29.01.2010</b> Accettata: <i>[Signature]</i> Respinta: <input type="checkbox"/> Quantitativo ricevuto: Tonnellate (Mg): <b>26,41</b> *contattare immediatamente le autorità competenti Data approssimativa di smaltimento/del recupero: <b>25</b> Operazione di smaltimento/recupero (1): Nome: <b>WERKE AG</b> Data: <b>29.01.2010</b> Firma: <i>[Signature]</i>		19. Il numero che lo smaltimento/recupero dei rifiuti di cui sopra è stato effettuato: Nome: <b>WERKE AG</b> Data: <b>29.01.2010</b> Firma: <i>[Signature]</i>	

(1) Cfr. l'elenco delle abbreviazioni e codici nella pagina seguente  
 (2) Aggiungere informazioni più dettagliate se necessario  
 (3) Se i vettori sono più di tre, allegare informazioni come richiesto alla casella 8 (a,b,c).  
 (4) Richiesto dalla Convenzione di Basilea.  
 (5) Aggiungere un elenco se più di un soggetto  
 (6) Se prescritto dalla normativa nazionale.

Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input type="checkbox"/>	Caratteristiche del rifiuto	Quantità	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto:	Annotazioni
del 28 01 2010 N. 3718 Formulario N. 17040132-14110 del 28 01 2010 Rifer. operazioni di carico N. 3713-3716	a) Codice n° 17 05 03 * b) Descrizione TERRA E ROCCE CONTAMINATE SOSTANZE PERICOLOSE c) Stato fisico 2 - SOLIDO N.P. d) Classi di pericolosità H1-H5-AW e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. RS	Kg. _____ Litri 2610 Metri cubi _____	C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____ Sede VIA AHEBUDA, 12 44028 - Rocca Renatico (FE) 01019420364	ULTIMA SPEDIZIONE NOTIFICA IT 040132 SHALITO CURTULO DI TERRA DENUNTIATA DA OPERATORI NAUTICI BIVARI
del 28 01 2010 N. 3719 Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	a) Codice n° 17 03 01 * b) Descrizione MISCELE BITUMINOSE CONTAMINATE CARBONE DI CARBONE c) Stato fisico 2 - SOLIDO M.P. d) Classi di pericolosità H5-AW e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. _____ Litri _____ Metri cubi _____	C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____ Sede _____ Denominazione _____ Intermediario / Commerciante _____	Annotazioni _____
del 29 01 2010 N. 3720 Formulario N. 17040134-03/20 del 29 01 2010 Rifer. operazioni di carico N. 3631-3719	a) Codice n° 17 03 01 * b) Descrizione MISCELE BITUMINOSE CONTAMINATE CARBONE DI CARBONE c) Stato fisico 2 - SOLIDO N.P. d) Classi di pericolosità H5-AW e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. RS	Kg. _____ Litri 25620 Metri cubi _____	C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____ Sede VIA AHEBUDA, 12 44028 - Rocca Renatico (FE) 01019420364	Annotazioni _____

Prodotto Fino 16582 (C)

(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.





del 21/01/2010 N. 3715 Formulario N. IT 010132-12/10 del 21/01/2010 Rifer. operazioni di carico N. 3713	a) Codice " <u>140503*</u> b) Descrizione <u>TERRA E ROCCE CONTENUTI</u> <u>SOSTANZE PERICOLOSE</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDA N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H4U</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. <u>RS</u>	Quantità Kg. _____ Litri _____ Metri cubi _____	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciale Denominazione <u>NIAGARA SRL</u> Sede <u>VIA ALENDOVA, 12</u> C.F. <u>01019420361</u> Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni INTERCAZIOWE PESO AL CARICO NR. 3713 DOUORA A CONSULTIVO FEMME STRUTTURATI
Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/> del 28/01/2010 N. 3716 Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	a) Codice " <u>140503*</u> b) Descrizione <u>TERRA E ROCCE CONTENUTI</u> <u>SOSTANZE PERICOLOSE</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDA N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H4U</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Quantità Kg. _____ Litri _____ Metri cubi _____	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciale Denominazione _____ Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni
Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input type="checkbox"/> del 28/01/2010 N. 3717 Formulario N. IT 010132-13/10 del 28/01/2010 Rifer. operazioni di carico N. 3713	a) Codice " <u>140503*</u> b) Descrizione <u>TERRA E ROCCE CONTENUTI</u> <u>SOSTANZE PERICOLOSE</u> c) Stato fisico <u>2 - SOLIDA N.P.</u> d) Classi di pericolosità <u>H4 - H5 - H4U</u> e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. <u>RS</u>	Quantità Kg. _____ Litri _____ Metri cubi _____	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto: Intermediario / Commerciale Denominazione <u>NIAGARA SRL</u> Sede <u>VIA ALENDOVA, 12</u> C.F. <u>01019420361</u> Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni

Facoltà Fisco 16582 (c)

(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.

del 201012010 N. 3312 Formulario N. IT 020132-11/10 del 201012010 Rifer. operazioni di carico N. 3505	a) Codice " 140503 * b) Descrizione TERRA E ROCCE CONTAMINATE SOSTANZE PERICOLOSE c) Stato fisico 2 - SOLIDO N.P. d) Classi di pericolosità H4 - H5 - H11 e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. RS	Kg. 28500 Litri	Sede VIA ANTEUSSA, 12 44028 - Poggio Rezzatico (Fe) C.F. _____ Iscrizione Albo n. 01019620364	Annotazioni INTEGRAZIONE RESO AL CARICO NR 3505 DOVUTO A CAUSATIVO SVALTIMENTI
del 201012010 N. 3313 Formulario N. _____ del _____ Rifer. operazioni di carico N. _____	a) Codice " 140503 * b) Descrizione TERRA E ROCCE CONTAMINATE SOSTANZE PERICOLOSE c) Stato fisico 2 - SOLIDO N.P. d) Classi di pericolosità H4 - H5 - H11 e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input type="checkbox"/> Recupero: cod. _____	Kg. 80000 Litri	Sede _____ C.F. _____ Iscrizione Albo n. _____	Annotazioni
del 21012010 N. 314 Formulario N. IT 020132-12/10 del 21012010 Rifer. operazioni di carico N. 3505 - 3313	a) Codice " 140503 * b) Descrizione TERRA E ROCCE CONTAMINATE SOSTANZE PERICOLOSE c) Stato fisico 2 - SOLIDO N.P. d) Classi di pericolosità H4 - H5 - H11 e) Rifiuto destinato a: <input type="checkbox"/> Smaltimento: cod. _____ <input checked="" type="checkbox"/> Recupero: cod. RS	Kg. 26300 Litri Metri cubi	Sede VIA ANTEUSSA, 12 44028 - Poggio Rezzatico (Fe) C.F. _____ Iscrizione Albo n. 01019620364	Annotazioni

Modello F200 16592 (c)

(\*) L'Elenco Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) è stato sostituito dal Nuovo Elenco dei Rifiuti di cui alla Decisione 2000/532/CE, modificata dalle Decisioni 2001/118/CE, 2001/119/CE e 2001/573/CE.