

Allegato A.25

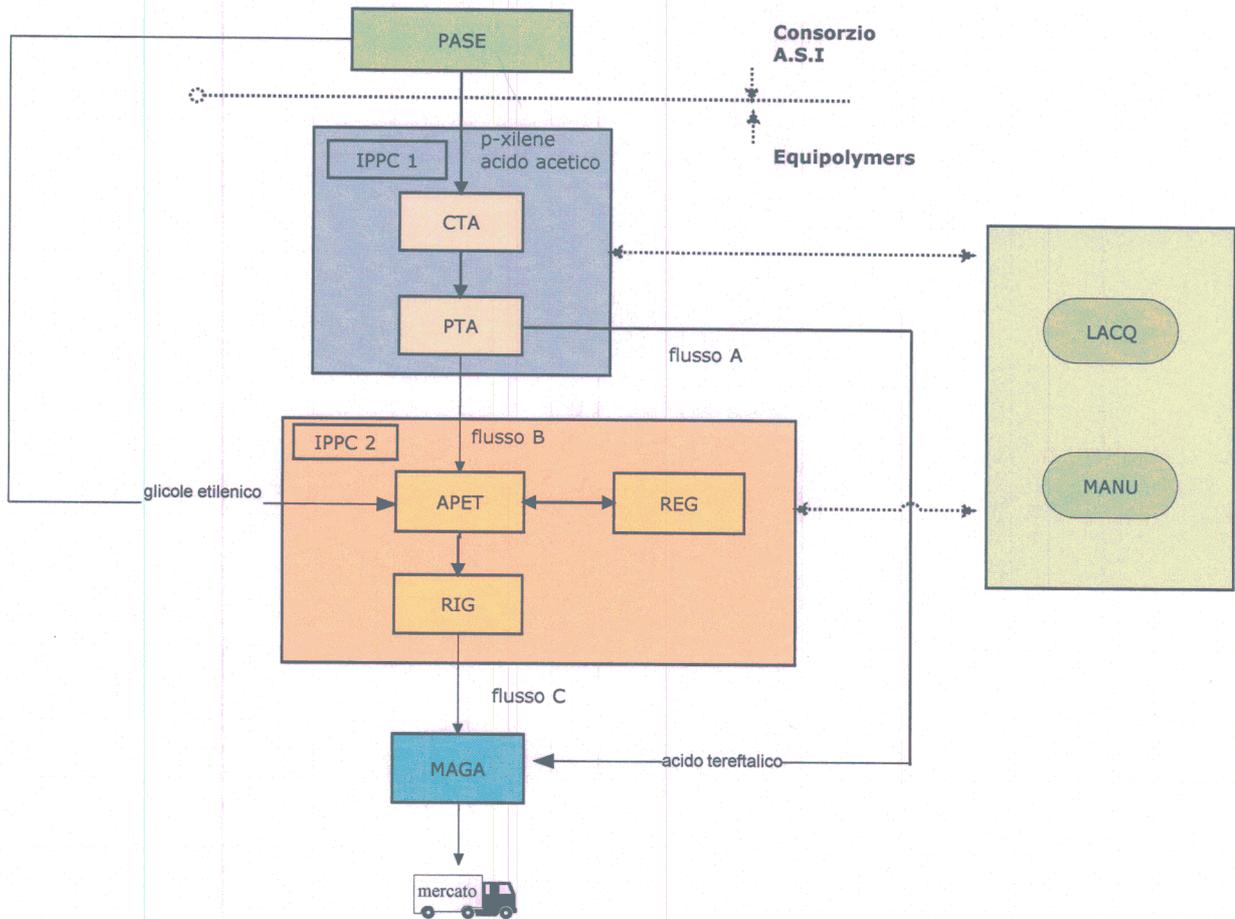
Schemi a blocchi

Allegato A.25

L'elenco degli schemi a blocchi in allegato è il seguente:

- **Complesso industriale Equipolymers**
- **Impianto CTA (Crude Tereftalic Acid)**
- **Impianto PTA (Pure Tereftalic Acid)**
- **Impianto APET (Polietilen tereftalato Amorfo)**
- **Impianto RIG, rigradazione polimero, linea A (SSP A)**
- **Impianto RIG, rigradazione polimero, linea B (SSP B)**
- **Impianto REG, recupero glicole etilenico**

SCHEMA DI FLUSSO COMPLESSO EQUIPOLYMERS

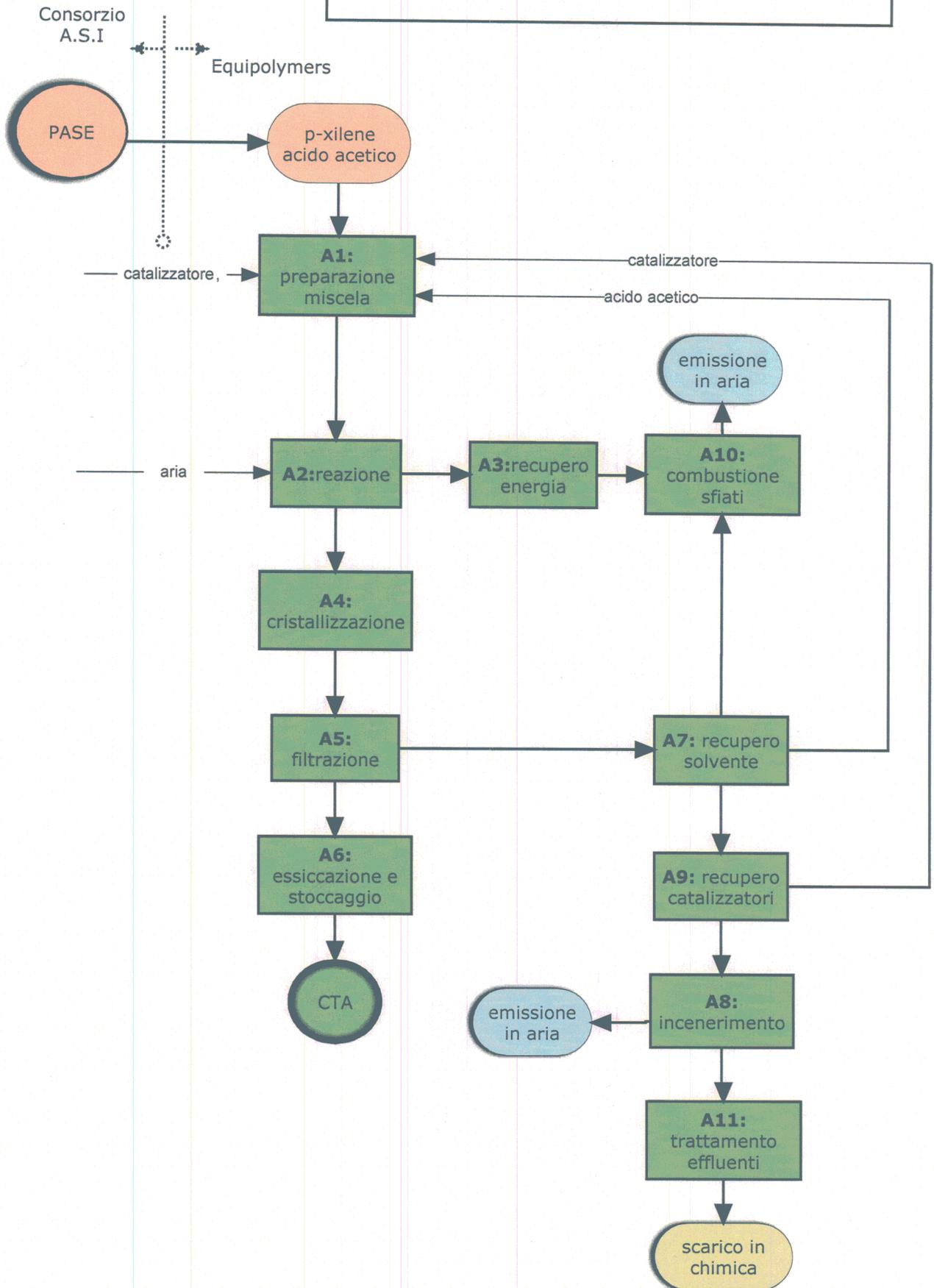


IMPIANTO EQUIPOLYMERS

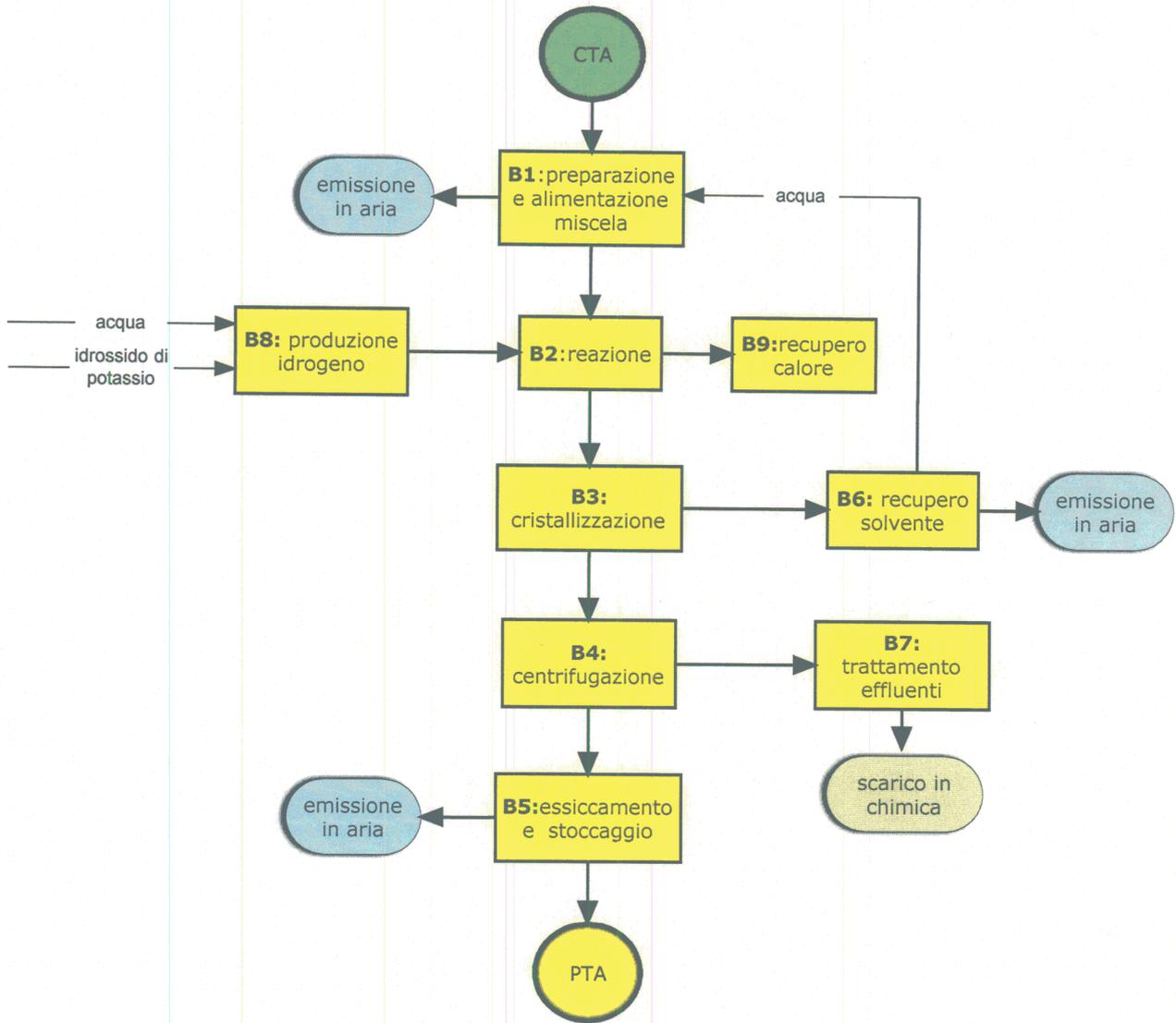
PASE: parco serbatoi
CTA: impianto acido tereftalico grezzo
PTA: impianto acido tereftalico puro
APET: impianto PET amorfo
RIG: impianto rigradazione
REG: recupero glicole etilenico
LACQ: laboratorio controllo e qualità
MANU: manutenzione
MAGA: magazzino

FLUSSI DI PROCESSO	
consumi materia prima	
P-xilene	114.000 ton/anno
acido acetico	11.800 ton/anno
glicole etilenico	41.700 ton/anno
produzione	
PTA (flusso A+B)	170.000 ton/anno
PET (flusso C)	120.000 ton/anno

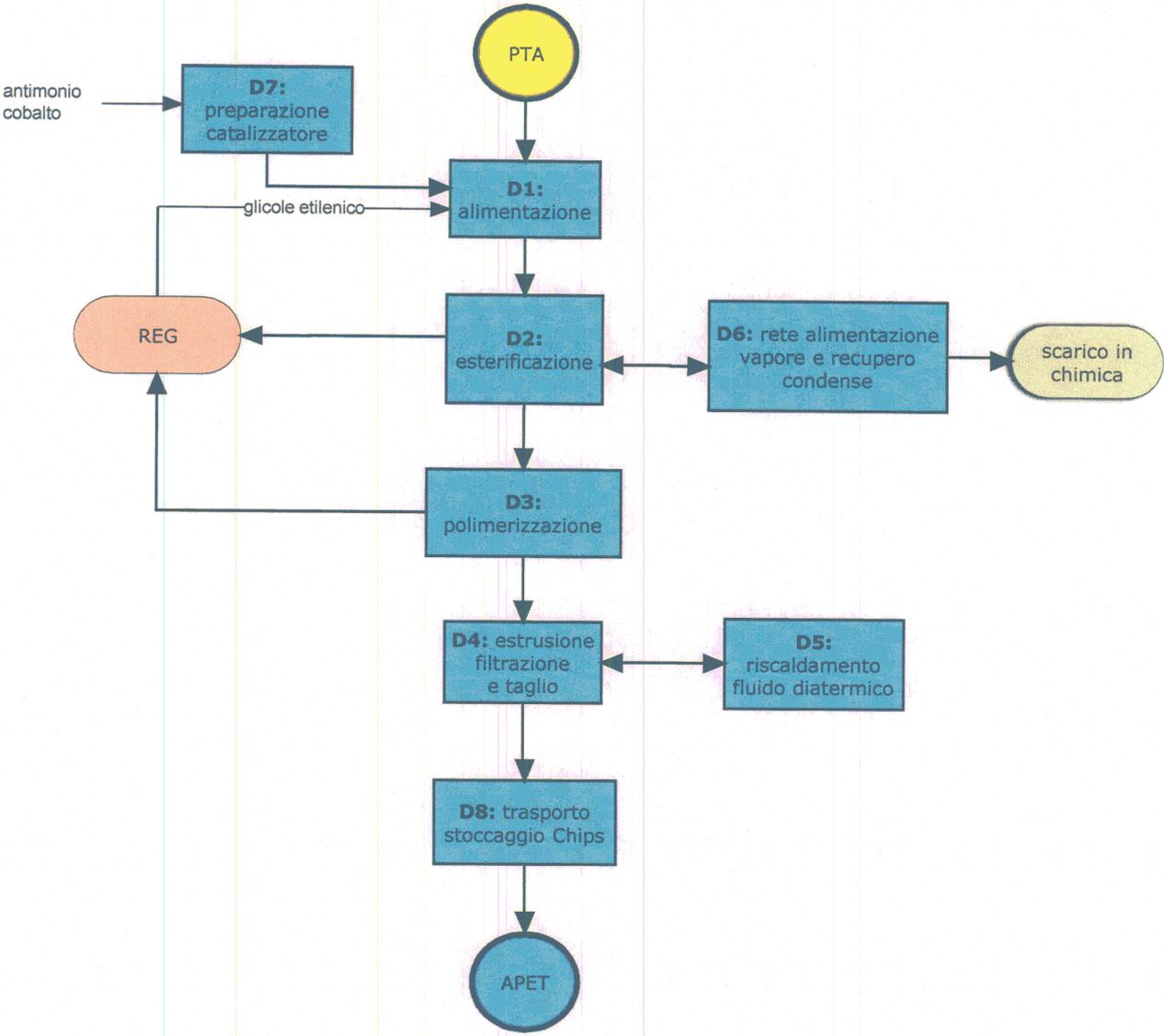
SCHEMA DI FLUSSO IMPIANTO CTA



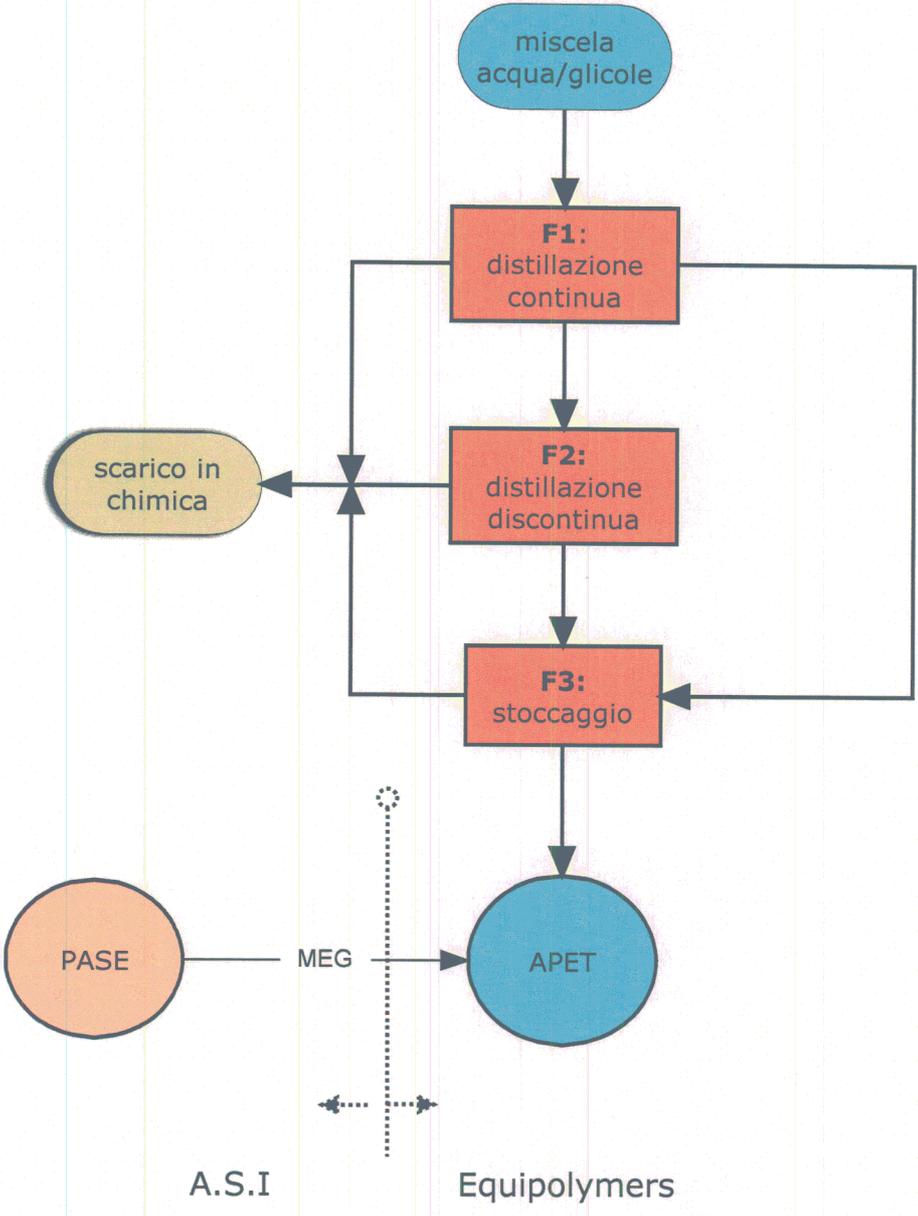
SCHEMA DI FLUSSO IMPIANTO PTA



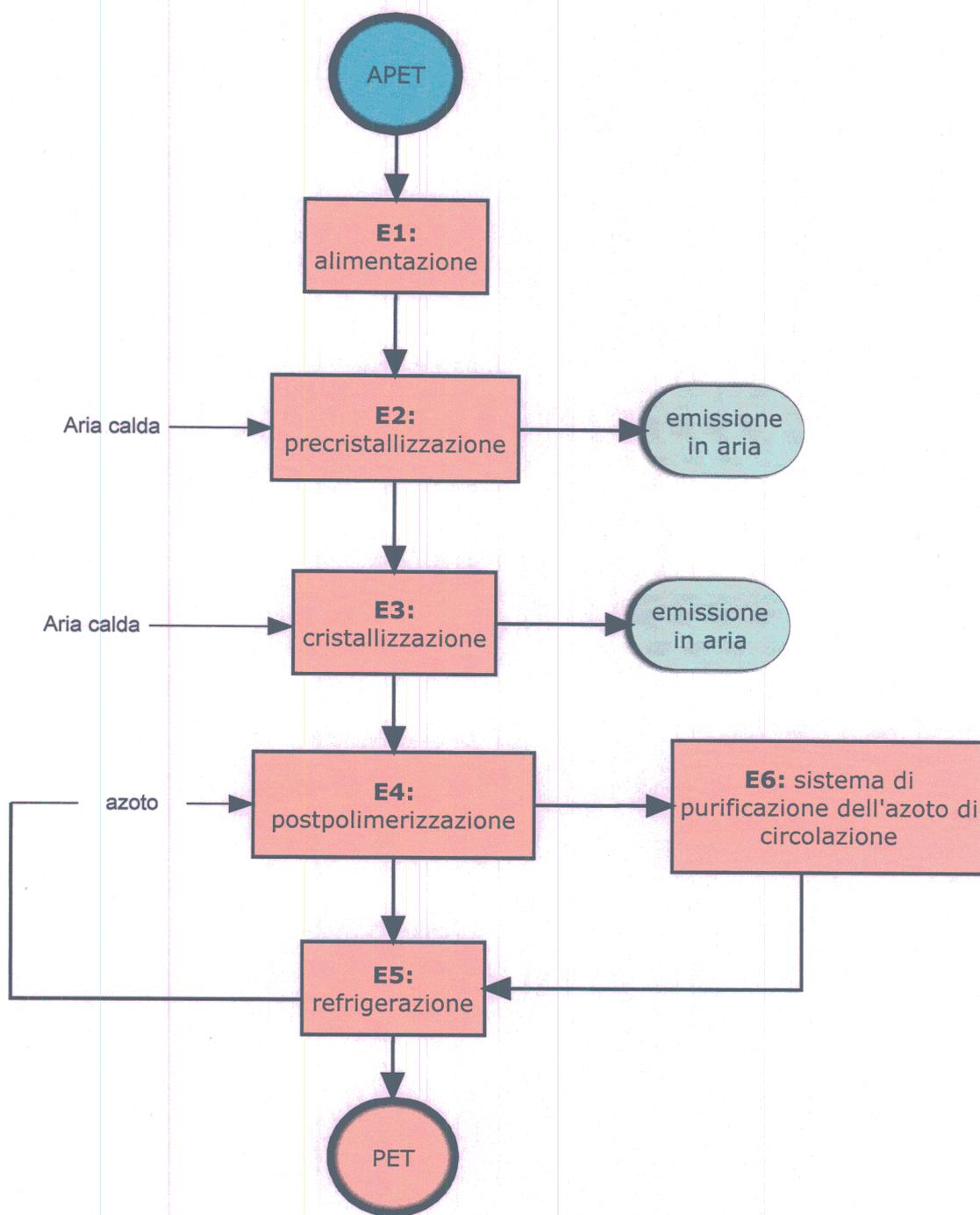
SCHEMA DI FLUSSO IMPIANTO APET



SCHEMA DI FLUSSO RECUPERO GLICOLE ETILENICO



SCHEMA DI FLUSSO RIGRADAZIONE (SSP A)



SCHEMA DI FLUSSO RIGRAZIONE (SSP B)

