

SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO DA AUTORIZZARE

C.1 Impianto da autorizzare	2
C.2 Sintesi delle variazioni	3
C.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare	4
C.4 Benefici ambientali attesi	5
C.5 Programma degli interventi di adeguamento	6

SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO DA AUTORIZZARE

C.1 Impianto da autorizzare			
Indicare se l'impianto da autorizzare:			
<input type="checkbox"/> Coincide con l'assetto attuale → non compilare la scheda C			
<input checked="" type="checkbox"/> Nuovo assetto → compilare tutte le sezioni seguenti			
<i>Riportare sinteticamente le tecniche proposte</i>			
Nuova tecnica proposta	Sigla	Fase	Linea d'impatto
Nuovo impianto di produzione di polietilentereftalato (PET)	TP	APET	Emissioni in atmosfera
Dismissione della sezione di incenerimento residui di processo (nell'impianto CTA)	TP	CTA	Emissioni in atmosfera
Installazione ciclone per abbattimento polveri linea SSP A	TP	RIG	Emissioni in atmosfera
Sostituzione delle centrifughe PTA con un sistema a filtrazione	TP	PTA	Emissioni in acqua

C.2 Sintesi delle variazioni	
Temî ambientali	Variazioni
Consumo di materie prime	SI
Consumo di risorse idriche	NO
Produzione di energia	NO
Consumo di energia	SI
Combustibili utilizzati	SI
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI
Emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato	SI
Scarichi idrici	NO
Emissioni in acqua	SI
Produzione di rifiuti	SI
Aree di stoccaggio di rifiuti	NO
Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	NO
Rumore	SI
Odori	NO
Altre tipologie di inquinamento	NO

C.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare		
Riferimento alla scheda B	Variazioni	Descrizione delle variazioni
B.1.2	SI	La materia prima in ingresso all'Impianto APET subirà un aumento al fine di passare da una capacità produttiva di 300 a circa 400 t/giorno di PET. L'impianto PACT è già in grado di sostenere tale produzione.
B.2.2	NO	
B.3.2	NO	
B.4.2	SI	Risparmio energetico: a fronte di un aumento del consumo di olio combustibile è prevista una forte riduzione del consumo energetico dovuto all'abbattimento dei consumi elettrici e di vapore nel Nuovo Impianto APET (CP400+)
B.5.2	SI	Aumento del consumo di olio combustibile (Impianto POLI - Forni sezione HTM)
B.6	SI	Introduzione di nuovi punti di emissione convogliata. Dismissione del camino E2 e dismissione di punti di emissione e sfiati in corrispondenza del vecchio Impianto APET (vedi Allegato C.13)
B.7	SI	Variazione dei flussi in atmosfera (vedi Allegato C.14)
B.8.2	SI	Diminuzione delle fonti di emissione di tipo non convogliato a seguito della dismissione del vecchio Impianto APET e dell'introduzione del ciclone per abbattimento polveri sulla linea SSP A (Impianto RIG - Punto di emissione E35A)
B.9.2	NO	
B.10.2	SI	E' prevista una riduzione complessiva delle acque scaricate da APET a fronte di un aumento dello scarico dalle sezioni di Policondensazione
B.11.2	SI	Grazie alle migliori tecnologie e all'affidabilità del Nuovo Impianto APET si prevede una netta diminuzione dei rifiuti plastici dovuti a sfridi di lavorazione e cascami e una diminuzione degli oli esausti in relazione al minor numero di macchine (circa 80%)
B.12	NO	
B.13	NO	
B.14	SI	Diminuzione del numero di apparecchiature rumorose e rispetto di uno standard che prevede un valore di max 80 dB ad 1 metro di distanza. Conseguente diminuzione globale dell'emissione di rumore presso l'Impianto POLI
B.15	NO	
B.16	NO	

C.4 Benefici ambientali attesi								
	Linee di impatto							
	Aria	Clima	Acque superficiali	Acque sotterranee	Suolo, sottosuolo	Rumore	Vibrazioni	Radiazioni non ionizzanti
Nuovo impianto di produzione di polietilentereftalato (PET)	SI	NO	NO	NO	NO	SI	NO	NO
Dismissione della sezione di incenerimento residui di processo (nell'impianto CTA)	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Installazione ciclone per abbattimento polveri linea SSP A	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Sostituzione delle centrifughe PTA con un sistema a filtrazione	NO	NO	NO	NO	NO	SI	NO	NO

C.5 Programma degli interventi di adeguamento			
Intervento	Inizio lavori	Fine lavori	Note
Nuovo impianto di produzione di polietilentereftalato (PET)	in corso	settembre 2007	
Dismissione della sezione di incenerimento residui di processo (nell'impianto CTA)	in corso	maggio 2007	
Installazione ciclone per abbattimento polveri linea SSP A	in corso	maggio 2007	
Sostituzione delle centrifughe PTA con un sistema a filtrazione	in corso	settembre 2007	
Tempo di adeguamento complessivo			6 mesi
Data conclusione			settembre 2007