



DOMANDA DI AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

ai sensi del D.Lgs. N.59 del 18 febbraio 2005

Scheda C

Dati e notizie sull'impianto da autorizzare

Giugno2009

ICARO	DOMANDA DI AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE	 Syndial  Attività Diversificate
	Stabilimento di Assemini	

SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO DA AUTORIZZARE

C.1 Impianto da autorizzare	3
C.2 Sintesi delle variazioni	4
C.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare	5
C.4 Benefici ambientali attesi	16
C.5 Programma degli interventi di adeguamento	17

SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO DA AUTORIZZARE

C.1 Impianto da autorizzare			
Indicare se l'impianto da autorizzare: <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Coincide con l'assetto attuale → non compilare la scheda C <input checked="" type="checkbox"/> Nuovo assetto → compilare tutte le sezioni seguenti 			
<i>Riportare sinteticamente le tecniche proposte</i>			
Nuova tecnica proposta	Sigla	Fase	Linea d'impatto
Sostituzione della caldaia F301B con un generatore di vapore della stessa potenzialità	TP	CTE	EMISSIONI IN ATMOSFERA PRODUZIONE DI RIFIUTI
Convogliamento vapori carico navi di dicloroetano- condensazione e recupero DCE- assorbimento DCE residuo dai gas di scarico all'atmosfera	TP- SD	pontile	EMISSIONI IN ATMOSFERA

NOTA: Per la descrizione dell'intervento proposto si rimanda all'allegato C.6 "Nuova Relazione Tecnica dei processi produttivi".

C.2 Sintesi delle variazioni	
Temi ambientali	Variazioni
Consumo di materie prime	NO
Consumo di risorse idriche	NO
Produzione di energia	SI
Consumo di energia	SI
Combustibili utilizzati	SI
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI
Emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato	SI
Scarichi idrici	NO
Emissioni in acqua	NO
Produzione di rifiuti	SI
Aree di stoccaggio di rifiuti	NO
Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	NO
Rumore	NO
Odori	NO
Altre tipologie di inquinamento	NO

C.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare

Riferimento alla scheda B	Variazioni	Descrizione delle variazioni																									
B.1.2	NO	---																									
B.2.2	NO	Considerando un reintegro medio di acqua per il generatore di vapore sostitutivo della F301 B pari a circa 54,8 mc/h si ottiene un consumo medio annuo di 480.048 mc . Il consumo complessivo di stabilimento non subirà modifiche in quanto tale reintegro risulta del tutto equivalente, in termini quantitativi, al reintegro dell'attuale caldaia F301 B, già inglobato nella stima dei consumi idrici effettuata alla massima capacità produttiva e indicato in Scheda B.2.2.																									
B.3.2	SI	<p>Rispetto alla situazione attuale riportata in Scheda B.3.2 si prevedono le seguenti modifiche:</p> <ul style="list-style-type: none"> - la caldaia F301B e relativa turbina a vapore verranno messe fuori esercizio e sostituite con un generatore di vapore della stessa potenzialità termica; - alla caldaia F301C verrà assegnata la funzione di riserva del generatore di vapore sostitutivo della F301B; - le due caldaie mobili provvisorie attualmente installate in affiancamento della caldaia F301C verranno fermate con l'entrata in esercizio della caldaia sostitutiva e riprese in carico dal fornitore. <p>Di seguito viene riportata la nuova scheda B.3.2 (*)</p>																									
B.4.2	SI	<p>Sulla base delle considerazioni fatte per la scheda B.3.2, la scheda relativa ai consumi di energia alla capacità produttiva futura B.4.2. è stata ottenuta considerando la caldaia sostitutiva della F301B in esercizio e la caldaia F301C con funzione di riserva ed eliminando il contributo delle due caldaie mobili.</p> <p>Di seguito viene riportata la nuova scheda B.4.2 (**)</p>																									
B.5.2	SI	<p>La scheda B.5.2 alla capacità produttiva futura è la seguente:</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th colspan="5" style="text-align: center;">B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva futura)</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">Combustibile</th> <th style="text-align: center;">% S</th> <th style="text-align: center;">Consumo annuo (t)</th> <th style="text-align: center;">PCI (kJ/kg)</th> <th style="text-align: center;">Energia (MJ/anno)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Olio BTZ ⁽¹⁾</td> <td style="text-align: center;">0,729</td> <td style="text-align: center;">43.800</td> <td style="text-align: center;">40760,44</td> <td style="text-align: center;">1,8 E+09</td> </tr> <tr> <td>GPL</td> <td style="text-align: center;">0,003</td> <td style="text-align: center;">5.000</td> <td style="text-align: center;">46144,93</td> <td style="text-align: center;">2,31 E+08</td> </tr> <tr> <td>Idrogeno ⁽²⁾</td> <td style="text-align: center;">---</td> <td style="text-align: center;">3500</td> <td style="text-align: center;">120418,1</td> <td style="text-align: center;">4,2 E+08</td> </tr> </tbody> </table> <p>⁽¹⁾: Il consumo di Olio Combustibile indicato è quello che si ottiene considerando l'alimentazione della caldaia sostitutiva solo ad OCD. ⁽²⁾: Il consumo di idrogeno indicato è quello massimo che si ottiene nell'assetto multicomcombustibile (alimentazione per circa il 75% ad olio e il 25% ad H2)</p>	B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva futura)					Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ/anno)	Olio BTZ ⁽¹⁾	0,729	43.800	40760,44	1,8 E+09	GPL	0,003	5.000	46144,93	2,31 E+08	Idrogeno ⁽²⁾	---	3500	120418,1	4,2 E+08
B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva futura)																											
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ/anno)																							
Olio BTZ ⁽¹⁾	0,729	43.800	40760,44	1,8 E+09																							
GPL	0,003	5.000	46144,93	2,31 E+08																							
Idrogeno ⁽²⁾	---	3500	120418,1	4,2 E+08																							

ICARO	DOMANDA DI AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE	 Syndial Attività Diversificate
	Stabilimento di Assemini	

B.6	SI	<p>Rispetto alla situazione attuale riportata in scheda B.6, si prevedono le seguenti modifiche:</p> <ul style="list-style-type: none"> - il camino della caldaia F301B, denominato E1-bis (camino 4 Scheda B.6) verrà messo fuori esercizio a seguito dell'installazione della caldaia sostitutiva; - la caldaia sostitutiva verrà dotata di un nuovo camino, (camino 6), posto in prossimità dell'esistete E1-ter (camino 5 Scheda B.6); - il camino E1-ter (camino 5 Scheda B.6) verrà attivato solo nel caso in cui, per indisponibilità della caldaia sostitutiva, venga messa in funzione la caldaia esistente F301C (caldaia di riserva); - le due caldaie mobili (camini 12 e 13 Scheda B.6) attualmente installate in affiancamento della F301C verranno fermate con l'entrata in esercizio della caldaia sostitutiva e riprese in carico dal fornitore; - al pontile verranno attivati due punti di emissione (di cui uno di emergenza), a valle del sistema di recupero dei vapori di dicloroetano, durante la fase di scarica delle navi: a questi nuovi camini sono assegnati i numeri 12 e 13; <p>La planimetria dei punti di emissione in atmosfera di stabilimento nell'assetto futuro viene riportata in Allegato C.9, mentre a seguire è riportata la scheda B.6 aggiornata (***)</p>																								
B.7.2	SI	<p>La scheda delle emissioni in atmosfera di tipo convogliato alla capacità produttiva è stata aggiornata per l'assetto futuro sulla base delle considerazioni sopra esposte.</p> <p>La scheda B.7.2 è riportata di seguito (****).</p>																								
B.8.2	SI	<p>E' in progetto la realizzazione di un sistema di convogliamento dei vapori carico navi di dicloroetano nella zona pontile- piattaforma B.</p> <p>Tale impianto ha lo scopo di permettere il recupero di dicloroetano contenuto nei vapori effluenti dalla nave in riempimento di DCE e di consentire l'invio in atmosfera di un gas residuo nel rispetto del valore limite previsto dalla normativa vigente (D.Lgs. 152/06 – allegato 1 alla parte V).</p>																								
B.9.2	NO	<p>Tenuto conto che il generatore di vapore sostitutivo ha uno spurgo medio pari a 700 l/h, si ottiene un contributo alla portata media annua dello scarico SF2, pari a 6.132 mc/a. Tale valore, estremamente esiguo, è da ritenersi inglobato all'interno della stima effettuata per la portata media dello scarico SF2 alla capacità produttiva, riportata in scheda B.9.2.</p>																								
B.10.2	NO	---																								
B.11.2	SI	<p>Introduzione di una nuova tipologia di rifiuto generata dal sistema di abbattimento polveri (elettrofiltro) previsto per la caldaia sostitutiva della F301B e aggiunta dei carboni attivi esausti derivanti dal sistema recupero DCE al pontile.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Codice CER</th> <th rowspan="2">Descrizione</th> <th rowspan="2">Quantità annua prodotta (ton)</th> <th rowspan="2">Fase di provenienza</th> <th colspan="3">Stoccaggio</th> </tr> <tr> <th>N° area</th> <th>Modalità</th> <th>Destinazione</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>190107*</td> <td>Rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi</td> <td>91,25</td> <td>CTE</td> <td>Area pavimentata e coperta</td> <td>Cassoni scarrabili</td> <td>D1</td> </tr> <tr> <td>191301*</td> <td>Carboni attivi esausti</td> <td>9 mc ogni 2-4 anni</td> <td>Pontile-piattaforma B</td> <td>A radice pontile</td> <td>Contenitori omologati</td> <td>D1, D10, D14</td> </tr> </tbody> </table>	Codice CER	Descrizione	Quantità annua prodotta (ton)	Fase di provenienza	Stoccaggio			N° area	Modalità	Destinazione	190107*	Rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	91,25	CTE	Area pavimentata e coperta	Cassoni scarrabili	D1	191301*	Carboni attivi esausti	9 mc ogni 2-4 anni	Pontile-piattaforma B	A radice pontile	Contenitori omologati	D1, D10, D14
Codice CER	Descrizione	Quantità annua prodotta (ton)					Fase di provenienza	Stoccaggio																		
			N° area	Modalità	Destinazione																					
190107*	Rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	91,25	CTE	Area pavimentata e coperta	Cassoni scarrabili	D1																				
191301*	Carboni attivi esausti	9 mc ogni 2-4 anni	Pontile-piattaforma B	A radice pontile	Contenitori omologati	D1, D10, D14																				
B.12	NO	---																								
B.13	NO	---																								
B.14	NO	---																								
B.15	NO	---																								
B.16	NO	---																								

(*) Di seguito si riporta la scheda B.3.2 alla capacità produttiva futura.

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva futura)								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh/anno)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh/anno)	Quota ceduta a terzi (MWh)
5 CTE	Caldaia F301C con funzione di riserva della nuova caldaia	Olio combustibile BTZ, Idrogeno	25.000	189.123	---	---	---	---
5 CTE	Generatore sostitutivo della F301B	Olio combustibile BTZ, Idrogeno	55.000	438.499	---	---	---	---
3 Termodistruttore	Caldaia a recupero B201	---	7.100	65.900	---	---	---	---
TOTALE			87.100	693.522	---	---	---	---

(**) Di seguito si riporta la scheda B.4.2 alla capacità produttiva futura.

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva futura)					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh/anno)	Energia elettrica consumata (MWh/anno)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/ unità)
Fase 1 - Elettrolisi (celle a membrana)	112.563	415.013	Cloro (t)	750,42 kWh/t	2766,75 kWh/t
Fase 1 - Elettrolisi (Pompe, compressori, etc)		26.337	Cloro (t)		175 kWh/t
Fase 1 - Elettrolisi – (Ipoclorito)		684	Ipoclorito di sodio(t)		50 kWh/t
Fase 2 – EDC	30.117	8.100	1,2 Dicloroetano (t)	124 kWh/t	27 kWh/t
Fase 2 – EDC (Trattamento Acque Clorurate)	5.750	231	1,2 Dicloroetano (t)	27 kWh/t	0,77 kWh/t
Fase 2 – EDC (Gestione falda, emungimento)	26.310,1 ⁽¹⁾	692	---	---	---

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva futura)

Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh/anno)	Energia elettrica consumata (MWh/anno)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/ unità)
Fase 2 – EDC (Trattamento Acque da IsCampus)			---	---	---
Fase 3 – Termodistruttore	9.865 ⁽¹⁾	1.051,8 ⁽¹⁾	---	---	---
Fase 4 – HCl sintesi	---	352 ⁽¹⁾	Acido Cloridrico (t)	---	---
Fase 5 – CTE	92.000	5.900	Energia termica (MWh)	146,6 kWh/MWh	9,4 kWh/MWh
Fase 6 - TAF	118.970	8.683	---	---	---
Fase 7 - Solfato ammonico ⁽²⁾	---	---	---	---	---
Altro	6.149 ⁽¹⁾	73.500 ^{(1) (3)}	---	---	---
TOTALE	401.724	540.544		---	---

Nota:

⁽¹⁾ : si riportano, a titolo indicativo, i dati di consumo 2006 o prossimi, in quanto alla capacità produttiva non è prevedibile uno scostamento significativo dai consumi storici .

⁽²⁾ : L'impianto di decomposizione Solfato Ammonico è stato fermato in data 18/12/2007

⁽³⁾ : Include i consumi di Energia Elettrica dell'impianto di Osmosi inversa (8.545 MWh/anno).

	DOMANDA DI AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE	 Syndial Attività Diversificate
	Stabilimento di Assemini	

(***) Di seguito si riporta la scheda B.6 alla capacità produttiva futura.

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato			
n° totale camini: 9			
n° camino <u>1</u> (Elettrolisi – E3)		Posizione amministrativa <u>A</u>	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo (m)	Area sezione di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,09616	Fase 1 (IPO 2)	torre assorbimento cloro con NaOH
Monitoraggio in continuo delle emissioni <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO			
n° camino <u>2</u> (Elettrolisi – E5bis)		Posizione amministrativa <u>A</u>	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo (m)	Area sezione di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,00785	Fase 1 (Sfiato compressore Idrogeno)	---
Monitoraggio in continuo delle emissioni <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO			
n° camino <u>3</u> (Elettrolisi – E7)		Posizione amministrativa <u>A</u>	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo (m)	Area sezione di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
18	0,28260	Fase 1 (Sfiato guardia idraulica elettrolisi)	---
Monitoraggio in continuo delle emissioni <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO			

	DOMANDA DI AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE	 Syndial Attività Diversificate
	Stabilimento di Assemini	

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato (continua)

n° camino <u>5</u> (CTE – E1ter)	Posizione amministrativa <u>A</u>
----------------------------------	-----------------------------------

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo (m)	Area sezione di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
30	1,53860	Fase 5 (caldaia di riserva F301 C)	---

Monitoraggio in continuo delle emissioni SI NO
 Analizzatori in continuo di: CO, O2, temperatura

Nota:
Il presente camino verrà attivato solo nel caso in cui, per indisponibilità del generatore sostitutivo della F301B fosse necessario dover ricorrere all'utilizzo della caldaia F301C (caldaia di riserva).

n° camino <u>6</u> (CTE – Nuovo camino)	Posizione amministrativa <u>da autorizzare</u>
---	--

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo (m)	Area sezione di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
40	2,40	Fase 5 (generatore di vapore sostitutivo della F301B)	elettrofiltro

Monitoraggio in continuo delle emissioni SI NO
 Analizzatori in continuo di: CO, O2, temperatura

Nota:
L'efficienza di abbattimento dell'elettrofiltro è stimata in circa l'80%.

Contemporaneamente all'attivazione del nuovo camino 6, verrà messo fuori esercizio l'esistente camino 4 (E1bis)

n° camino <u>7</u> (Termodistruttore code clorurate – E16)	Posizione amministrativa <u>A</u>
--	-----------------------------------

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo (m)	Area sezione di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
30	0,63585	Fase 3 (Termodistruttore code clorurate e sfati di processo da impianto EDC)	Termodistruzione seguita da assorbimento e recupero Acido cloridrico e da lavaggio gas con soda

Monitoraggio in continuo delle emissioni SI NO

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato (continua)

n° camino 8 (Termodistruttore code clorurate – E15a) Posizione amministrativa A

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo (m)	Area sezione di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
25	0,03140	Fase 3 (Termodistruttore code clorurate e sfiati di processo da impianto EDC: emissione d'emergenza alternativa all'emissione dal camino n°7)	Colonna di assorbimento organici

Monitoraggio in continuo delle emissioni SI NO
 EMISIONE DISCONTINUA, attivata in caso di emergenza o manutenzione del Termodistruttore.

n° camino 9 (TAF – E21) Posizione amministrativa A

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo (m)	Area sezione di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
9	0,3846	Fase 6 (Trattamento Acque di Falda)	Filtro a carboni attivi

Monitoraggio in continuo delle emissioni SI NO

n° camino 10 (TAF – E22) Posizione amministrativa A

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo (m)	Area sezione di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
9	0,3846	Fase 6 (Trattamento Acque di Falda)	Filtro a carboni attivi

Monitoraggio in continuo delle emissioni SI NO

Nota: le emissioni dai punti di emissione 9 e 10 saranno normalmente coltate come aria comburente al Termodistruttore. I due punti 9 e 10 saranno utilizzati in caso di emergenza (es: fuori servizio del Termodistruttore).

(****) Di seguito si riporta la scheda B.7.2 alla capacità produttiva futura.

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)						
Camino	Portata [Nm ³ /h]	Inquinanti	Flusso di massa [kg/h]	Flusso di massa [kg/a]	Concentrazione [mg/Nm ³]	% O ₂
1 (Elettrolisi E3)	5.500	Cloro come Cl ₂	<0,0138	<120,5	<5	Derivante dal processo
2 (Elettrolisi E5bis)	5.800 ⁽¹⁾	Hg	<0,0174	<1,3	<3	Derivante dal processo
3 (Elettrolisi E7)	12.600 ⁽¹⁾	Idrogeno vapor acquoso azoto Cl e Hg	---	---	70% vol 20% vol 10% vol assenti	---
5 (CTE E1ter)	25.000	SO ₂	35,0	306.600	1.400	3
		NO _x	11,8	103.370	472	
		Polveri	1,25	10.950	50	
6 (caldaia sostitutiva F301B) ⁽²⁾	69.400	SO ₂	59	516.750	850	3
		NO _x	27,8	243.180	400	
		Polveri	3,5	30.400	50	
7 (Termodistruttore E16)	17.050	SO ₂	0,852	7.468	50	11
		NO _x	3,41	29.872	200	
		C organico totale	0,17	1.494	10	
		Polveri	0,17	1.494	10	
		HCl	0,17	1.494	10	
		Metalli	8,5*10 ⁻³	74,7	0,5	
		Hg	8,5*10 ⁻⁴	7,47	0,05	
		PCDD+ PCDF	1,7*10 ⁻⁸	1,5*10 ⁻⁴	1*10 ⁻⁶	
8 (Termodistruttore E15a)	2.600	Clorurati organici	Sfiato a valle assorbimento organici, solo in emergenza o per operazioni di manutenzione dell'impianto di termodistruzione			---
9 ⁽³⁾ (TAF E21)	5.000	Idrocarburi clorurati	0,025 ⁽³⁾	Emissione di emergenza ⁽³⁾	<5	Derivante dal processo

	DOMANDA DI AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE	 Syndial Attività Diversificate
	Stabilimento di Assemini	

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)						
Camino	Portata [Nm ³ /h]	Inquinanti	Flusso di massa [kg/h]	Flusso di massa [kg/a]	Concentrazione [mg/Nm ³]	% O ₂
10 ⁽³⁾ (TAF, E22)	5.000	Idrocarburi clorurati	0,025 ⁽³⁾	Emissione di emergenza ⁽⁴⁾	<5	Derivante dal processo
11 ⁽⁴⁾ (TAF, TO1)	1.400 – 4.800	Idrocarburi clorurati	--- ⁽⁴⁾	Emissione di emergenza ⁽⁴⁾	<5	Derivante dal processo
12	900	dicloroetano	<0,0045	14 ⁽⁵⁾	<5	---
13	---	dicloroetano	---	Emissione di emergenza	---	---

Note

- ⁽¹⁾ : Le emissioni in esame sono discontinue, previste 6 volte/anno per 12 ore/volta (E5bis) e per 2 ore/volta (E7). Le portate indicate sono valori di punta.
- ⁽²⁾ : Le emissioni della caldaia sostitutiva della F301B sono state considerate nell'assetto con funzionamento interamente ad olio combustibile BTZ. Per il calcolo dei valori limite di emissione applicabili ad assetti multicomcombustibile si rimanda all'Allegato C.13 "Nuova Relazione Tecnica Grandi Impianti di combustione"
- ⁽³⁾ : Nel corso del 2006 è stato messo a punto l'impianto di Trattamento Acque di Falda, nella configurazione corrispondente alla "Fase 2" del progetto (capacità di trattamento complessiva di 120 m3/ora). La messa a punto dell'impianto ha permesso di ottenere notevoli miglioramenti sotto il profilo della gestione degli aspetti ambientali dell'impianto: in particolare, le emissioni dai punti 9 (E21) e 10 (E22), sono risultate progressivamente inferiori rispetto ai dati di progetto, presentati nella Scheda B del Marzo 2007. Inoltre, tali emissioni saranno stabilmente convogliate come aria di combustione, al Termodistruttore di stabilimento. I punti di emissione rimarranno attivi soltanto in condizioni di emergenza (ad esempio, per fermata del Termodistruttore).
- ⁽⁴⁾ : Nel corso del 2009 è prevista l'entrata in esercizio dell'impianto di Trattamento Acque di Falda nella sua configurazione finale, corrispondente alla "Fase 3" del progetto. Le emissioni dall'impianto saranno normalmente collettate al Termodistruttore, salvo per casi di emergenza (ad esempio, per fermata del Termodistruttore).
- ⁽⁵⁾ : Valore calcolato in base al numero massimo di operazioni di carico ipotizzate.

C.4 Benefici ambientali attesi

	Linee di impatto							
	Aria	Clima	Acque superficiali	Acque sotterranee	Suolo, sottosuolo	Rumore	Vibrazioni	Radiazioni non ionizzanti
Tecnica 1	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Tecnica 2	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO

C.5 Programma degli interventi di adeguamento

Intervento	Inizio lavori	Fine lavori	Note
Sostituzione della caldaia F301B con una caldaia sostitutiva della stessa potenzialità	---	---	
Convogliamento vapori carico navi di dicloroetano-condensazione e recupero DCE- assorbimento DCE residuo dai gas di scarico all'atmosfera	---	---	
Tempo di adeguamento complessivo			
Data conclusione			