

SCHEDA 2B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *	4
B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *	5
B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *	6
B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *	7
B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *	8
B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *	9
B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *	10
B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *	11
B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *	12
B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *	13
B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *	14
B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *	16
B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *	17
B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *	18
B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *	19
B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)	20
B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)	21
B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)	22
B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *	23
B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *	24
B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *	25
B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)	26
B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *	27
B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *	27

B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *	28
B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)	28
B.4.1 Consumo di energia (parte storica)	29
B.4.1 Consumo di energia (parte storica) *	29
B.4.1 Consumo di energia (parte storica) *	30
B.4.2 Consumo di energia(alla capacità produttiva)	30
B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *	31
B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *	31
B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *	31
B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)	31
B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato	32
B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) *	33
B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)	33
B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica) *	34
B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) *	36
B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)	37
B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *	38
B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *	39
B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)**	40
B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *	41
B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *	42
B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *	43
B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *	44
B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *	45

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *	46
B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *	47
B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)	50
B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)	51
B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)	52
B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)	53
B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)	54
B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti	55
B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	57
B.14 Rumore	61
B.15 Odori	63
B.16 Altre tipologie di inquinamento	64
B.17 Linee di impatto ambientale	65

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

Le schede e gli allegati contrassegnati (*) riguardano solo impianti esistenti.

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *								Anno di riferimento:2004			
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Glicole Monoetilenico (MEG)	SABIC Italia S.p.A. SI	Materie a prima grezza	Produzione polimero amorfo (miscelazione con IPA e TPA)	Liquido	107-21-1	glicoletilenico	100	22	-	Nocivo	29.743 tonn
Glicole Monoetilenico (MEG)	Basf Aktiengesellschaft SI	Materie a prima grezza	Produzione polimero amorfo (miscelazione con IPA e TPA)	Liquido	107-21-1	etilenglicole	-	22	2 24 25 46	Nocivo	
Acido tereftalico	BP Chemicals SI	Materie a prima grezza	Produzione polimero amorfo (miscelazione con IPA e MEG)	Solido	100-21-0	Acido tereftalico	100	-	-	-	77.031 tonn
Acido Isoftalico (IPA)	INTERQUISA, LONZA, FLINT SI	Materie a prima grezza	Produzione polimero amorfo (miscelazione con TPA e MEG)	Polvere	121-91-5	-	-	-	-	-	1.793 tonn

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *							Anno di riferimento:2004				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Glicole Dietilenico (DEG)	Shell Chemicals Europe B.V. SI	Materia prima grezza	Prepolimerizzazione	Liquido leggermente viscoso	111-46-6	Dietilene glicole	>99	22	246	Nocivo	616 tonn
Sandoplast Violetto RSB (Toner):	Clariant S.p.A. SI	Materia prima grezza	Prepolimerizzazione	Polvere	-	-	-	-	-	-	165 kg
Triossido di Antimonio (Sb ₂ O ₃):	CAMPINE nv SI	Materia prima grezza	Prepolimerizzazione	Polvere	1309-64-4	Triossido di antimodio	>89	40	223637	Nocivo	29.060 kg
Acido Fosforico (H ₃ PO ₄)	CARLO ERBA Reagenti S.p.A. SI	Materia prima grezza	Prepolimerizzazione	Liquido	-	Acido fosforico	50-100	34	2645	Corrosivo	3.397 kg
Terminol VP1	Solutia UK Limited SI	Preparato	MPP	Liquido	101-84-8	ossido di difenile	73,5	203637	232425	Nocivo	Circuito chiuso
					92-52-4	bifenile	26,5	38515350	2661		

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *							Anno di riferimento:2004				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Fasi R	Fasi S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Azoto	Rivoira S.p.A. SI	Materia prima grezza	MPP	gas	7727-37-9	Azoto compresso	100	-	-	-	2.330.376 Nmc
Dowtherm HT	Dow Italia S.p.A. SI	Preparato	SSP	Liquido	-	Terfenile parzialmente idrogenato	-	50 53	-	-	Circuito chiuso
Azoto	Rivoira S.p.A. SI	Materia prima grezza	SSP	gas	7727-37-9	Azoto compresso	100	-	-	-	2.224.257 Nmc
Colorante alimentare Esempio riportato: Alto Blue-2	Clariant, Color Matrix SI	Preparato	Presse ad iniezione	Liquido	-	-	-	-	-	-	32.852
Olio Idraulico	SHELL ITALIA S.p.A. SI	Preparato	Presse ad iniezione	Liquido	-	-	-	-	-	-	Circuito chiuso

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *								Anno di riferimento:2005			
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Glicole Monoetilenico (MEG)	SABIC Italia S.p.A. SI	Materia prima grezza	Produzione polimero amorfo (miscelazione e con IPA e TPA)	Liquido	107-21-1	glicoletilenico	100	22	-	Nocivo	34.068 tonn
Glicole Monoetilenico (MEG)	Basf Aktiengesellschaft SI	Materia prima grezza	Produzione polimero amorfo (miscelazione e con IPA e TPA)	Liquido	107-21-1	etilenglicole	-	22	2 24 25 46	Nocivo	
Acido tereftalico	BP Chemicals SI	Materia prima grezza	Produzione polimero amorfo (miscelazione e con IPA e MEG)	Solido	100-21-0	Acido tereftalico	100	-	-	-	87.850 tonn
Acido Isoftalico (IPA)	INTERQUISA, LONZA, FLINT SI	Materia prima grezza	Produzione polimero amorfo (miscelazione e con TPA e MEG)	Polvere	121-91-5	-	-	-	-	-	2.071 tonn

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *								Anno di riferimento:2005			
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Glicole Dietilenico (DEG)	Shell Chemicals Europe B.V. SI	Materia prima grezza	Prepolimerizzazione	Liquido leggermente viscoso	111-46-6	Dietilene glicole	>99	22	246	Nocivo	692 tonn
Sandoplast Violetto RSB (Toner):	Clariant S.p.A. SI	Materia prima grezza	Prepolimerizzazione	Polvere	-	-	-	-	-	-	169 kg
Triossido di Antimonio (Sb ₂ O ₃):	CAMPINE nv SI	Materia prima grezza	Prepolimerizzazione	Polvere	1309-64-4	Triossido di antimodio	>89	40	223637	Nocivo	35.398 kg
Acido Fosforico (H ₃ PO ₄)	CARLO ERBA Reagenti S.p.A. SI	Materia prima grezza	Prepolimerizzazione	Liquido	-	Acido fosforico	50-100	34	2645	Corrosivo	3.649 kg
Terminol VP1	Solutia UK Limited SI	Preparato	MPP	Liquido	101-84-8	ossido di difenile	73,5	203637	232425	Nocivo	Circuito chiuso
					92-52-4	bifenile	26,5	38515350	2661		

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *							Anno di riferimento:2005				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Azoto	Rivoira s.p.a. SI	Materia prima grezza	MPP	gas	7727-37-9	Azoto compresso	100	-	-	-	2.985.835 Nmc
Dowtherm HT	Dow Italia s.p.a. SI	Preparato	SSP	Liquido	-	Terfenile parzialmente idrogenato	-	50 53	-	-	Circuito chiuso
Azoto	Rivoira s.p.a. SI	Materia prima grezza	SSP	gas	7727-37-9	Azoto compresso	100	-	-	-	2.344.707 Nmc
Nalco trasar 23218	NALCO Italia S.r.l. SI	Preparato	Additivo torre di raffreddamento	Liquido	29329-71-3	Sodio 1 – idrossietilidene-1,1-difosfonato	1-10	43 22 36	24 25 28	Irritante	3.680 kg
					6419-19-8	Acido nitrilotris (metileno-fosfonico)	1-10	38 41 43	36 37 39		
					80584-88-9	Toliltriangolo N-alchilato	1-3	52 53	45 26		
					80584-89-0						

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *								Anno di riferimento:2005			
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Nalco 8506	NALCO Italia S.r.l. SI	Preparato	Additivo torre di raffreddamento	Liquido	1300-72-7	Acido dimetil benzen solforico	5-10	41 22 36 68	24 25 26 28	Irritante	790 kg
					9043-30-5	Isotridecanolo etossilato	15-25	41	36 37 39		
Nalco 7330	NALCO Italia S.r.l. SI	Preparato	Additivo torre di raffreddamento	Liquido	26172-55-4	5-cloro-2-metil-4-isotiazolin-3-one	1,5-1,9	34 43 52 53	45 26 28 37	Corrosivo	1.560 kg
					2682-20-4	2-metil-4-isotiazolin-3-one	-	23 24 25 50	36 39 61		
Ipoclorito di sodio	CHIMITEX S.p.A. SI	Materia prima grezza	Additivo torre di raffreddamento	Liquido	7681-52-9	Ipoclorito di sodio	-	31 34	1 2 28 45 50	Corrosivo	30.000 kg

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *							Anno di riferimento:2005				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Soda caustica	CHIMITEX S.p.A. SI	Preparato	Additivo Depuratore Biologico	liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	30	35	1 2 26 37 39 45	Corrosivo	17.800 kg
Soda caustica	CHIMITEX S.p.A. SI	Preparato	Additivo flottatore	liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	30	35	1 2 26 37 39 45	Corrosivo	1.000 kg
Ipoclorito di sodio	CHIMITEX S.p.A. SI	Materia prima grezza	Additivo Depuratore Biologico	Liquido	7681-52-9	Ipoclorito di sodio	-	31 34	1 2 28 45 50	Corrosivo	1.000 kg

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *								Anno di riferimento:2005			
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Nalco 73500	NALCO Italia S.r.l.	Preparato	Additivo acqua frigo	liquido	203-856-5	Aldeide glutarica	15-25	20	23	Corrosivo	50 kg
								22	24		
					200-659-6	Alcol metilico	<1	34	25		
								42	26		
								43	28		
								11	36		
								23	37		
								24	39		
								25	45		
								39			
								50			
Nalco 7330	NALCO Italia S.r.l. SI	Preparato	Additivo acqua frigo	Liquido	26172-55-4	5-cloro-2-metil-4-isotiazolin-3-one	1,5-1,9	34	45	Corrosivo	195 kg
								43	26		
								52	28		
					2682-20-4	2-metil-4-isotiazolin-3-one	-	53	36		
								23	37		
								24	39		
								25	61		
								50			
Nalco 00GE056	NALCO Italia S.r.l. SI	Preparato	Additivo acqua frigo	Liquido	1330-43-4	Tetraborato disodico	1-5	36	24	Irritante	690 kg
								38	25		
					6834-92-0	Di sodio metasilicato	1-10	34	26		
								37	36		
					10102-40-6	Molibdato di sodio	1-10		37		
									39		
									45		

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *							Anno di riferimento:2005				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Olio Idraulico	SHELL ITALIA S.p.A. SI	Preparato	Presse ad iniezione	Liquido	-	-	-	-	-	-	Circuito chiuso
Colorante alimentare esempio riportato:Alto Blue-2	Clariant, Color Matrix SI	Preparato	Presse ad iniezione	Liquido	-	-	-	-	-	-	30.797 kg

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *								Anno di riferimento:2006			
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Glicole Monoetilenico (MEG)	SABIC Italia S.p.A. SI	Materia prima grezza	Produzione polimero amorfo (miscelazione e con IPA e TPA)	Liquido	107-21-1	glicoletilenico	100	22	-	Nocivo	34.895 tonn
Glicole Monoetilenico (MEG)	Basf Aktiengesellschaft SI	Materia prima grezza	Produzione polimero amorfo (miscelazione e con IPA e TPA)	Liquido	107-21-1	etilenglicole	-	22	2 24 25 46	Nocivo	
Acido tereftalico	BP Chemicals SI	Materia prima grezza	Produzione polimero amorfo (miscelazione e con IPA e MEG)	Solido	100-21-0	Acido tereftalico	100	-	-	-	89.969 tonn
Acido Isoftalico (IPA)	INTERQUISA, LONZA, FLINT SI	Materia prima grezza	Produzione polimero amorfo (miscelazione e con TPA e MEG)	Polvere	121-91-5	-	-	-	-	-	2.176 tonn

					Anno di riferimento:2006						
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Glicole Dietilenico (DEG)	Shell Chemicals Europe B.V. SI	Materia prima grezza	Prepolimerizzazione	Liquido leggermente viscoso	111-46-6	Dietilene glicole	>99	22	246	Nocivo	666 tonn
Sandoplast Violetto RSB (Toner):	Clariant S.p.A. SI	Materia prima grezza	Prepolimerizzazione	Polvere	-	-	-	-	-	-	70 kg
Triossido di Antimonio (Sb ₂ O ₃):	CAMPINE nv SI	Materia prima grezza	Prepolimerizzazione	Polvere	1309-64-4	Triossido di antimodio	>89	40	223637	Nocivo	36.142 kg
Acido Fosforico (H ₃ PO ₄)	CARLO ERBA Reagenti S.p.A. SI	Materia prima grezza	Prepolimerizzazione	Liquido	-	Acido fosforico	50-100	34	2645	Corrosivo	3.950 kg
Terminol VP1	Solutia UK Limited SI	Preparato	MPP	Liquido	101-84-8	ossido di difenile	73,5	203637	232425	Nocivo	Circuito chiuso
					92-52-4	bifenile	26,5	38515350	2661		

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *							Anno di riferimento:2006				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Azoto	Rivoira S.p.A. SI	Materia prima grezza	MPP	gas	7727-37-9	Azoto compresso	100	-	-	-	2.651.871 Nmc
Dowtherm HT	Dow Italia S.p.A. SI	Preparato	SSP	Liquido	-	Terfenile parzialmente idrogenato	-	50 53	-	-	Circuito chiuso
Azoto	Rivoira S.p.A. SI	Materia prima grezza	SSP	gas	7727-37-9	Azoto compresso	100	-	-	-	2.304.681 Nmc
Nalco trasar 23218	NALCO Italia S.r.l. SI	Preparato	Additivo torre di raffreddamento	Liquido	29329-71-3	Sodio 1 – idrossietilidene-1,1-difosfonato	1-10	43 22 36	24 25 28	Irritante	3.990 kg
					6419-19-8	Acido nitrilotris (metileno-fosfonico)	1-10	38 41 43	36 37 39		
					80584-88-9	Toliltriangolo N-alchilato	1-3	52 53	45 26		
					80584-89-0						
Nutriens 51	UNIVAR S.p.A. SI	Preparato	Additivo Depuratore Biologico	Solido	-	-	-	-	-	-	350 l

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *							Anno di riferimento:2006				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frasì R	Frasì S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Nalco 8506	NALCO Italia S.r.l. SI	Preparato	Additivo torre di raffreddamento	Liquido	1300-72-7	Acido dimetil benzen solforico	5-10	41	24	Irritante	790 kg
								22	25		
								36	26		
								68	28		
Nalco 7330	NALCO Italia S.r.l. SI	Preparato	Additivo torre di raffreddamento	Liquido	9043-30-5	Isotridecanolo etossilato	15-25	41	36	Corrosivo	2.340 kg
									37		
									39		
					26172-55-4	5-cloro-2-metil-4-isotiazolin-3-one	1,5-1,9	34	45		
								43	26		
								52	28		
								53	37		
								23	36		
Ipoclorito di sodio	CHIMITEX S.p.A. SI	Materia prima grezza	Additivo torre di raffreddamento	Liquido	2682-20-4	2-metil-4-isotiazolin-3-one	-	24	39	Corrosivo	31.000 kg
								25	61		
								50			
Soda caustica	CHIMITEX S.p.A. SI	Preparato	Additivo Depuratore Biologico	liquido	7681-52-9	Ipoclorito di sodio	-	31	1	Corrosivo	10.000 kg
								34	2		
									28		
									45		
									50		
					1310-73-2	Idrossido di sodio	30	35	1	Corrosivo	10.000 kg
									2		
									26		
									37		
									39		
									45		

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *							Anno di riferimento:2006				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Soda caustica	CHIMITEX S.p.A. SI	Preparato	Additivo flottatore	liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	30	35	1 2 26 37 39 45	Corrosivo	1.000kg
Ipoclorito di sodio	CHIMITEX S.p.A. SI	Materia prima grezza	Additivo Depuratore Biologico	Liquido	7681-52-9	Ipoclorito di sodio	-	31 34	1 2 28 45 50	Corrosivo	1.000 kg
Nalco 73500	NALCO Italia S.r.l.	Preparato	Additivo acqua frigo	liquido	203-856-5	Aldeide glutarica	15-25	20 22 34	23 24 25	Corrosivo	200 kg
					200-659-6	Alcol metilico	<1	42 43 11 23 24 25 39 50	26 28 36 37 39 45		
Floculant CP 80	UNIVAR S.p.A. SI	Preparato	Additivo Depuratore Biologico	Polvere	-	-	-	-	-	-	40 kg

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *							Anno di riferimento:2006				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Nalco 7330	NALCO Italia S.r.l. SI	Preparato	Additivo acqua frigo	Liquido	26172-55-4	5-cloro-2-metil-4-isotiazolin-3-one	1,5-1,9	34 43 52 53	45 26 28 36	Corrosivo	195 kg
					2682-20-4	2-metil-4-isotiazolin-3-one	-	23 24 25	37 39 61		
Nalco 00GE056	NALCO Italia S.r.l. SI	Preparato	Additivo acqua frigo	Liquido	1330-43-4	Tetraborato disodico	1-5	36 38 34 37	24 25 26 36	Irritanti	690 kg
					6834-92-0	Di sodio metasilicato	1-10		37 39 45		
					10102-40-6	Molibdato di sodio	1-10				
Olio Idraulico	SHELL ITALIA S.p.A. SI	Preparato	Presse ad iniezione	Liquido	-	-	-	-	-	-	Circuito chiuso
Colorante alimentare esempio riportato:Alto Blue-2	Clariant, Color Matrix SI	Preparato	Presse ad iniezione	Liquido	-	-	-	-	-	-	36.465 kg
Flocculanti 173/S-D	UNIVAR s.p.a. SI	Preparato	Flocculante flottatore	Liquido	7647-01-0	Acido cloridrico	< 3	34 37	26 28	Corrosivo	400 l
					-	Cloruri di alluminio	8-10				
Flocculante AP 43	UNIVAR S.p.A. SI	Preparato	Flocculante Flottatore	solido	-	-	-	-	-	-	10 kg

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Glicole Monoetilenico (MEG)	SABIC Italia S.p.A. SI	Materia prima grezza	Produzione polimero amorfo (miscelazione con IPA e TPA)	Liquido	107-21-1	glicoletilenico	100	22	-	Nocivo	40.700 tonn
Glicole Monoetilenico (MEG)	Basf Aktiengesellschaft SI	Materia prima grezza	Produzione polimero amorfo (miscelazione con IPA e TPA)	Liquido	107-21-1	etilenglicole	-	22	2 24 25 46	Nocivo	
Acido tereftalico	BP Chemicals SI	Materia prima grezza	Produzione polimero amorfo (miscelazione con IPA e MEG)	Solido	100-21-0	Acido tereftalico	100	-	-	-	103.750 tonn
Acido Isoftalico (IPA)	INTERQUISA, LONZA, FLINT SI	Materia prima grezza	Produzione polimero amorfo (miscelazione con TPA e MEG)	Polvere	121-91-5	-	-	-	-	-	2.590 tonn

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Glicole Dietilenico (DEG)	Shell Chemicals Europe B.V. SI	Materia prima grezza	Prepolimerizzazione	Liquido leggermente viscoso	111-46-6	Dietilene glicole	>99	22	246	Nocivo	820 tonn
Sandoplast Violetto RSB (Toner):	Clariant S.p.A. SI	Materia prima grezza	Prepolimerizzazione	Polvere	-	-	-	-	-	-	175kg
Triossido di Antimonio (Sb ₂ O ₃):	CAMPINE nv SI	Materia prima grezza	Prepolimerizzazione	Polvere	1309-64-4	Triossido di antimodio	>89	40	223637	Nocivo	43.800 kg
Acido Fosforico (H ₃ PO ₄)	CARLO ERBA Reagenti S.p.A. SI	Materia prima grezza	Prepolimerizzazione	Liquido	-	Acido fosforico	50-100	34	2645	Corrosivo	4.750 kg
Terminol VP1	Solutia UK Limited SI	Preparato	MPP	Liquido	101-84-8	ossido di difenile	73,5	203637	232425	Nocivo	Circuito chiuso
					92-52-4	bifenile	26,5	385153	2661		

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Azoto	Rivoira S.p.A. SI	Materia prima grezza	MPP	gas	7727-37-9	Azoto compresso	100	-	-	-	3.644.817Nmc
Dowtherm HT	Dow Italia S.p.A. SI	Preparato	SSP	Liquido	-	Terfenile parzialmente idrogenato	-	50 53	-	-	Circolo chiuso
Azoto	Rivoira S.p.A. SI	Materia prima grezza	SSP	gas	7727-37-9	Azoto compresso	100	-	-	-	2.791.155 Nmc

Nella tabella precedente non sono riportati i dati relativi ai quantitativi di materie prime consumate (alla capacità produttiva) per tutti gli altri prodotti in quanto, non vengono impiegati direttamente nel processo ma al servizio della manutenzione o impianti secondari, il cui consumo dipende non direttamente dalla capacità produttiva dell'impianto.

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *					Anno di riferimento: 2004					
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h*	Presenza contatori	Mesi di punta**	Giorni di punta*	Ore di punta
-	Acquedotto ad uso potabile	-	☒ igienico sanitario	3264	Circa 9,0	-	si	Luglio-settembre	-	06:00 14:00 22:00
☐ industriale			☐ processo	-	-	-	-	-	-	
			☐ raffreddamento	-	-	-	-	-	-	
☐ altro (esplicitare).....			-	-	-	-	-	-		
-	Pozzo	Tutte	☐ igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-
☒ industriale			☐ processo	-	-	-	-	-	-	
			☒ raffreddamento	125.676	333	-	si	-	-	-
☐ altro (esplicitare).....			-	-	-	-	-	-		

*non quantificabile

**Stima, incremento utilizzo docce mesi più caldi

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *					Anno di riferimento: 2005						
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h*	Presenza contatori	Mesi di punta**	Giorni di punta*	Ore di punta	
-	Acquedotto ad uso potabile	-	☒ igienico sanitario	3150	Circa 9,0	-	si	Luglio-settembre	-	06:00 14:00 22:00	
			☐ industriale	-	-	-	-	-	-	-	
			☐ processo	-	-	-	-	-	-	-	
			☐ raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-	
			☐ altro (esplicitare).....	-	-	-	-	-	-	-	
-	Pozzo	Tutte	☐ igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			☒ industriale	-	-	-	-	-	-	-	
			☐ processo	-	-	-	-	-	-	-	
			☒ raffreddamento	91155	250	-	si	-	-	-	
			☐ altro (esplicitare).....		-	-	-	-	-	-	

* non quantificabile

**Stima, incremento utilizzo docce mesi più caldi

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *					Anno di riferimento: 2006						
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h*	Presenza contatori	Mesi di punta**	Giorni di punta*	Ore di punta	
-	Acquedotto ad uso civile	Servizi	☒ igienico sanitario	4506	Circa 12,0	-	si	Luglio-settembre	-	06:00 14:00 22:00	
			☐ industriale								
			☐ processo	-	-	-	-	-	-	-	
			☐ raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-	
			☐ altro (esplicitare).....	-	-	-	-	-	-	-	
-	Pozzo	Tutte	☐ igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			☒ industriale								
			☐ processo	-	-	-	-	-	-	-	
			☒ raffreddamento	121622	344	-	si	-	-	-	
			☐ altro (esplicitare).....	-	-	-	-	-	-	-	

* Non quantificabile

**Stima, incremento utilizzo docce mesi più caldi

B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)										
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h*	Presenza contatori	Mesi di punta*	Giorni di punta*	Ore di punta
-	Acquedotto ad uso civile	-	☒ igienico sanitario	-*	-*	-	Si	-	-	06:00 14:00 22:00
			☐ industriale							
			☐ processo	-	-	-	-	-	-	-
			☐ raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-
			☐ altro (esplicitare).....	-	-	-	-	-	-	-
-	Pozzo	Tutte	☐ igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-
			☒ industriale							
			☐ processo	-	-	-	-	-	-	-
			☒ raffreddamento	150274	412	-	si	-	-	-
			☐ altro (esplicitare).....	-	-	-	-	-	-	-

* non quantificabile

**Stima

B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *					Anno di riferimento:2004			
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
MPP	Forno	Metano	10500	59764	-	-	-	-
TOTALE			10500	59764	-	-	-	-

B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *					Anno di riferimento:2005			
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
MPP	Forno	Metano	10500	67672	-	-	-	-
TOTALE			10500	67672	-	-	-	-

Note: i forni presenti in impianto sono n.2 i quali funzionano,in condizioni di normale, attività al 50% della loro potenza

B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *					Anno di riferimento:2006			
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
MPP	Forno	Metano	10500	69.620	-	-	-	-
TOTALE			10500	69.620	-	-	-	-

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
MPP	Forno	Metano	10500	81613	-	-	-	-
TOTALE			10500	81613	-	-	-	-

B.4.1 Consumo di energia (parte storica)			Anno di riferimento: 2004		
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
MPP	59764	15.194	Polimero amorfo	652	166
SSP	-	8.826	PET rigradato	-	101
IMM	-	49.468	Preforme	-	795
Uffici	-	96	-	-	-
TOTALE	59764	73584	-	652	1062

B.4.1 Consumo di energia (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005		
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
MPP	67672	16.960	Polimero amorfo	647	162
SSP	-	10.216	PET rigradato	-	101
IMM	-	43.233	Preforme	-	764
Uffici	-	96	-	-	-
TOTALE	67672	70505	-	647	1027

B.4.1 Consumo di energia (parte storica) *			Anno di riferimento: 2006		
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/t prodotto)	Consumo elettrico specifico (kWh/t prodotto)
MPP	68989	17.212	Polimero amorfo	643	161
SSP	-	10489	PET rigradato	-	100
IMM	-	45822	Preforme	-	759
Uffici	-	96	-	-	-
TOTALE	68989	73619	-	643	1020

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/t prodotto)	Consumo elettrico specifico (kWh/t prodotto)
MPP	79828	20563	Polimero amorfo	643	160
SSP	-	11103	PET rigradato	-	100
IMM	-	53696	Preforme	-	758
Uffici	-	96	-	-	-
TOTALE	79828	85458	-	643	1018

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *				Anno di riferimento: 2004
Combustibile	% S	Consumo annuo (Nmc)	PCI (MJ/Smc)	Energia (MJ)
Metano	Trascurabile	6.146.946	35,32	217.110.133

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *				Anno di riferimento: 2005
Combustibile	% S	Consumo annuo (Nmc)	PCI (MJ/Smc)	Energia (MJ)
Metano	Trascurabile	6.960.565	35,32	245.847.156

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *				Anno di riferimento: 2006
Combustibile	% S	Consumo annuo (Nmc)	PCI (MJ/Smc)	Energia (MJ)
Metano	Trascurabile	7.096.080	35,32	250.633.546

B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)				
Combustibile	% S	Consumo annuo (Nmc)	PCI (MJ/Smc)	Energia (MJ)
Metano	Trascurabile	8.318.423	35,32	293.806.700

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini 2

n° camino E1

Posizione amministrativa: DPR 203/88 (A)

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
10 m	0,01 m ²	Fase 1 – Sfiato serbatoi glicoli	Scrubber (in valutazione installazione filtro a carboni attivi)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: sì ☐ no ☒

n° camino E46

Posizione amministrativa: DPR 203/88 (A)

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20 m	0,44 m ²	Fase 8 – Caldaia ad metano per vaporizzazione olio diatermico	Non presenti

Monitoraggio in continuo delle emissioni: sì ☐ no ☒

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) ***Anno di riferimento: Medie 2004/2006**

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (C)	Flusso di massa, kg/anno (C)	Concentrazione, mg/Nm ³ (C)	% O ₂
E1	40 (C)	S.O.T.	0,00010	0,90	2,4	/
E46	4700 (C)	Polveri totali	0,0072	63	1,6	4
		NO _x	0,75	6600	156,7	
		S.O.T.	0,011	96	2,5	
		SO _x	< 0,0047	< 41	< 1	

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E1	150 (C)	S.O.T.	0,03	263	200	/
E46	17.000 (C)	Polveri totali	0,085	744,6	5	4
		NO _x	3,400	29.784	200	
		S.O.T.	0,170	1.489,2	10	
		SO _x	trasc.	trasc.	trasc.	

B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica) *				Anno di riferimento: Medie annuali	
Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti		
			Tipologia	Quantità	
9 L'olio rientra in tutte le fasi	☒ DIF ☐ FUG	E4 – E5 Sfiati serbatoio olio diatermico	S.O.T. (emissione di vapore di olio diatermico)	< 1 kg/anno	
1 e 4	☒ DIF ☐ FUG	E23 Sfiato serbatoio glicol etilenico, slurry, colonna esterificazione	S.O.T.	3,5 kg/anno	
9 L'olio rientra in tutte le fasi	☒ DIF ☐ FUG	E25 Sfiati separatore di fase olio diatermico	S.O.T. (emissione di vapore di olio diatermico)	< 1 kg/anno	
10	☒ DIF ☐ FUG	E27 ÷ E36 Sfiati silos stoccaggio PET	Polveri totali (tracce di PET in polvere)	< 1 kg/anno	
10	☒ DIF ☐ FUG	E41 Sfiato silos stoccaggio PET	Polveri totali (tracce di PET in polvere)	< 1 kg/anno	
9 L'acqua utilizzata in tutte le fasi	☒ DIF ☐ FUG	E47 Torre raffreddamento acqua	Vapore acqueo	87.600 t/anno	
			S.O.T.	3,5 t/anno	
10	☒ DIF ☐ FUG	E48 ÷ E50 Sfiati silos PET	Polveri totali (tracce di PET in polvere)	< 1 kg/anno	
10	☒ DIF ☐ FUG	E51 ÷ E52 Sfiati silos stoccaggio PET	Polveri totali (tracce di PET in polvere)	< 1 kg/anno	

10	☒ DIF ☐ FUG	E53 ÷ E54 Sfiati silos stoccaggio PET	Polveri totali (tracce di PET in polvere)	< 1 kg/anno
11	☒ DIF ☐ FUG	vasca di raccolta acqua reflue	S.O.T.	35 kg/anno

Note

I punti di emissione elencati e descritti nella precedente tabella sono stati inseriti nella sezione dedicata alle emissioni diffuse, in base alla definizione di emissione diffusa presente nelle linee guida alla compilazione della presente domanda di autorizzazione, pag. 12, in cui si afferma: "Esempi di emissioni diffuse sono quelle generate [...], da sfiati, [...], ecc.". In realtà, salva l'eccezione di E47, trattasi di emissioni puntuali, alcune delle quali a loro volta captate e convogliate a successive fasi di abbattimento e/o di riutilizzo.

Per la presente tipologia di emissione le quantità stimate possono essere ritenute costanti per qualsiasi anno di riferimento ed alla capacità produttiva.

La stima di emissione della torre di raffreddamento (E47) è stata effettuata considerando il bilancio di massa dell'acqua e ponendo la perdita per evaporazione esattamente pari all'acqua di reintegra emunta dal pozzo (10 m³/h, 24 h/giorno, 365 giorni/anno). Tale valore è sovrastimato, poiché l'evaporazione nei periodi di freddo è minore del dato considerato.

Per quanto concerne gli sfiati da serbatoi, si tratta di emissioni intermittenti ed occasionali, che coinvolgono una portata limitata per ogni evento. Si deve inoltre considerare che:

- Il serbatoio di olio diatermico collegato ad E4 dispone di un condensatore installato sulla linea di sfiato che scarica il condensato all'interno del medesimo serbatoio, mentre il serbatoio collegato ad E5 (più piccolo) non dispone di condensatore;
- A valle dello sfiato E23, che colletta anche il precedentemente autorizzato E24, è posto un abbattitore a spray d'acqua;
- Le precedenti emissioni E37, E38, E39 sono state collettate ad un unico punto di emissione individuato con la sigla E37. Il sistema di captazioni/emissioni è dotato di n. 3 filtri a calze e di n. 2 filtri a cartuccia.
- L'emissione E40 è dotata di sistema di abbattimento costituito da n. 1 filtro a calza e da n. 1 filtro a cartuccia.

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) *	Anno di riferimento: 2006					
N° totale punti di scarico finale <u> 2 </u>						
n° scarico finale <u> SF1 </u>	Recettore <u> depuratore </u> (Gestore Servizi Idrici Verbanesi S.p.A.) Portata media annua <u> </u> * <u> </u>					
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
No	Tutte AD	100	Discontinua	-*	Impianto di depurazione	-*
*non reperibile						
n° scarico finale <u> SF2 </u>	Recettore <u> Torrente San Bernardino </u>				Portata media annua <u> </u> * <u> </u>	
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
No	Acque di seconda pioggia	100	Discontinua	-*	No	-*
*non reperibile						

B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)

N° totale punti di scarico finale __2__

n° scarico finale __SF1__	Recettore __ _Recettore _depuratore__ (Gestore Servizi Idrici Verbanesi S.p.A.)_	Portata media annua_____*____
---------------------------	--	-------------------------------

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
No	Tutte AD	100	Discontinua	_*	Impianto di depurazione	_*

*non reperibile

n° scarico finale __SF2__	Recettore __Torrente San Bernardino	Portata media annua_____*____
---------------------------	-------------------------------------	-------------------------------

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
-	Acque di seconda pioggia	100	Discontinuo	_*	No	_*

*non reperibile

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005	
Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SF1 Scarico Acque domestiche	Non pertinente	Non pertinente	Non pertinente	Non pertinente
SF2 Scarico acque meteoriche di seconda pioggia	Ph	No		7,15
	COD	No		7,5
	Ferro	No		0,02
	Manganese	No		0,01
	Rame	No		0,01
	Solfati	No		<50
	Fosforo totale	No		0,015
	Azoto nitroso	No		0,085
	Aldeidi	No		0,01

Note:

I dati riportati si riferiscono agli scarichi finali in quanto non sono presenti scarichi parziali.

Lo scarico SF1 si riferisce allo scarico di acque domestiche che, tramite la fognatura comunale, vengono immesse all'impianto di depurazione S.P.V. Servizi Idrici Verbanesi S.p.A. Essendo tali acque reflui da scarichi civili non si ritiene pertinente completare la tabella.

Le acque di processo e di lavaggio vengono scaricate nell'impianto di depurazione biologico di proprietà di Italtel Preforme s.p.a. e in seguito inviate alle torri di raffreddamento e poi al ciclo produttivo.

Le acque di prima pioggia vengono raccolte, stoccate in un bacino ed in seguito inviate all'impianto di depurazione il cui gestore è il Consorzio per la depurazione reflui industriali Acetati Spa e Italtel Preforme s.p.a.; pertanto non si ritiene pertinente completare la tabella sovrariportata.

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *			Anno di riferimento: 2006	
Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/anno*	Concentrazione mg/l*
SF1 Scarico Acque domestiche	Non pertinente	Non pertinente	Non pertinente	Non pertinente
SF2 Scarico acque meteoriche di seconda pioggia	Ph	No	119525	6,97
	COD	No	120040	7
	Ferro	No	1320	0,077
	Manganese	No	977	0,057
	Rame	No	171	0,01
	Solfati	No	<857425	<50
	Fosforo totale	No	686	0,04
	Azoto nitroso	No	1200	0,07
	Aldeidi	No	171	0,01

*media delle concentrazioni

*per la determinazione del flusso di massa la portata è stata stimata

Note:

I dati riportati si riferiscono agli scarichi finali in quanto non sono presenti scarichi parziali.

Lo scarico SF1 si riferisce allo scarico di acque domestiche che, tramite la fognatura comunale, vengono immesse all'impianto di depurazione S.P.V. Servizi Idrici Verbanesi S.p.A. Essendo tali acque reflui da scarichi civili non si ritiene pertinente completare la tabella.

Le acque di processo e di lavaggio vengono scaricate nell'impianto di depurazione biologico di proprietà di Italtel Preforme s.p.a. e in seguito inviate alle torri di raffreddamento e poi al ciclo produttivo.

Le acque di prima pioggia vengono raccolte, stoccate in un bacino ed in seguito inviate all'impianto di depurazione il cui gestore è il Consorzio per la depurazione reflui industriali Acetati Spa e Italtel Preforme s.p.a.; pertanto non si ritiene pertinente completare la tabella sovrariportata.

B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)**

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SF1 Scarico Acque domestiche	Non pertinente	Non pertinente	Non pertinente	Non pertinente
SF2 Scarico acque meteoriche di seconda pioggia	Non pertinente	Non pertinente	Non pertinente	Non pertinente

****Note:**

La tabella soprariportata non è stata compilata in quanto gli scarichi SF1, acque domestiche, e SF2, acque meteoriche di seconda pioggia, non dipendono dalla produttività dell'impianto.

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005				
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta kg	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
06 13 02	Carbone attivato esaurito Tranne 06 07 02	Solido non pulverulento	18597	Depuratore biologico	Deposito o rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Recupero (R13)
07 02 01	Soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri	liquido	412	Laboratorio	Deposito o rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)
07 02 03	Solventi organici alogenati soluzioni di lavaggio ed acque madri	Liquido	756	Laboratorio	Deposito o rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)
07 02 04	Altri solventi organici soluzioni di lavaggio ed acque madri	Liquido	57585	MPP	Deposito o rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D9) Recupero (R5) Smaltimento (D15)

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005				
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta kg	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
07 02 08	Altri fondi e residui di reazione: • Slurry • Polimero oligomero da fase 3 e 4	Solido non pulverulento	12010	MPP	Deposito o rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)
			20110				
07 02 12	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07.02.11	Fangoso palabile	29 010	Depuratore e Biologico	Container (B)	Cassone con fanghi depuratore biologico posizionato sotto tettoia	Recupero (R13)
				Flottatore	Deposito o rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)
07 02 13	Rifiuti plastici	Solido non pulverulento	4 510	IMM	Deposito o rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)
08 03 08	Rifiuti liquidi acquosi contenenti inchiostro	Liquido	165	Laboratorio, MPP	Deposito o rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *					Anno di riferimento: 2005		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta kg	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
08 03 12	Scarti di inchiostro contenenti sostanze pericolose	Liquido	667	Laboratorio, MPP	Deposito rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)
08 03 13	Scarti di inchiostro diversi da quelli di cui alla voce 08 03 12	Liquido	655	IMM	Deposito rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)
13 02 05	Scarti di oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione non clorurati	Liquido	7 380	MPP, SSP, IMM, Officina Meccanica	Serbatoio di stoccaggio (C)	Bacino di contenimento in cemento con tettoia	Smaltimento (D15)
13 03 08	Oli termici isolanti e termoconduttori	Liquido	480	MPP, SSP	Serbatoio di stoccaggio (C)	Bacino di contenimento in cemento con tettoia	Smaltimento (D15)

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *					Anno di riferimento: 2005		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta kg	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
15 01 01	Imballaggi di carta e cartone	Solido non pulverulento	66 940	Magazzini, MPP, IMM, Off. Elettrica; Off. Meccanica	Zona raccolta differenziata (D)	Cassoni per la raccolta differenziata su area cementata	Recupero (R13)
15 01 02	Imballaggi in plastica	Solido non pulverulento	28 058	MPP, IMM, Laboratori o	Deposito rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)
				IMM, Magazzini	Deposito rifiuti (D)	Cassoni per la raccolta differenziata su area cementata	Recupero (R13)
15 01 06	Imballaggi in materiali misti	Solido non pulverulento	63 722	MPP, SSP, IMM, Magazzino	Zona raccolta differenziata (D)	Cassoni per la raccolta differenziata su area cementata	Recupero (R13)
15 01 07	Imballaggi in vetro	Solido non pulverulento	746	Laboratori o	Deposito rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Recupero (R13)

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *					Anno di riferimento: 2005		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta kg	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
15 01 10	Imballaggi consententi residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Solido non pulverulento	691	Officina meccanica MPP	Deposito o rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)
15 02 02	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti) stracci e indumenti protettivi contaminanti da sostanze pericolose	Solido non pulverulento	3 878	MPP, SSP, IMM, Officina Meccanica Magazzini Aree esterne	Deposito o rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)
15 02 03	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	Solido non pulverulento	9 321	MPP, SSP, IMM, Laboratorio, Off. elettrica, Off. Meccanica, Magazzini	Deposito o rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)
16 02 16	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15	Solido non pulverulento	370	Officina Elettrica	Deposito o rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *					Anno di riferimento: 2005		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta kg	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
16 03 06	Rifiuti organici diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05	Solido pulverulento	39 890	Magazzini, MPP	Deposito rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)
15 01 04	Imballaggi metallici	Solido non pulverulento	2 238	IMM, Laboratorio	Deposito rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Recupero (R13)
15 01 03	Imballaggi in legno	Solido non pulverulento	116 440	Magazzini, IMM, Off. Meccanica, MPP	Zona raccolta differenziata (D)	Cassoni per la raccolta differenziata su area cementata	Recupero (R13)
16 06 01	Batterie al piombo	Solido non pulverulento	2 728	Officina elettrica, IMM	Deposito rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *					Anno di riferimento: 2005		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta kg	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
16 10 01	Soluzioni acquose di scarto contenenti sostanze pericolose	Liquido	10 800	IMM	Deposito rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)
16 10 02	Soluzioni acquose di scarto diverse da quelle di cui alla voce 16 10 01	Liquido	294 120	MPP	WWT (F)	WWT (solo in caso di necessità di smaltire acque reflue) serbatoio in bacino di contenimento in cemento.	Smaltimento (D15)
				IMM	Deposito rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)
				Servizi Igienici e Docce	-----	-----	Smaltimento (D15)
17 04 07	Metalli misti	Solido non polverulento	27 500	MPP, SSP, IMM, Off. Meccanica, Off. Elettrica	Deposito rifiuti (D)	Cassoni per la raccolta differenziata su area cementata	Recupero (R13)
20 01 21	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	Solido non polverulento	40	MPP, SSP, IMM, Magazzini, Off. Elettrica; Off. Meccanica	Deposito rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Recupero (R13)

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)							
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta kg	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
06 13 02	Carbone attivato esaurito Tranne 06 07 02	Solido non pulverulento	21552	Depuratore biologico	Deposito o rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Recupero (R13)
07 02 01	Soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri	liquido	477	Laboratorio	Deposito o rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)
07 02 03	Solventi organici alogenati soluzioni di lavaggio ed acque madri	Liquido	876	Laboratorio	Deposito o rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)
07 02 04	Altri solventi organici soluzioni di lavaggio ed acque madri	Liquido	66734	MPP	Deposito o rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D9) Recupero (R5) Smaltimento (D15)

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)							
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta kg	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
07 02 08	Altri fondi e residui di reazione: • Slurry • Polimero oligomero da fase 3 e 4	Solido non pulverulento	13918	MPP	Deposito o rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)
			23305				
07 02 12	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07.02.11	Fangoso palabile	33619	Depuratore e Biologico	Container (B)	Cassone con fanghi depuratore biologico posizionato sotto tettoia	Recupero (R13)
				Flottatore	Deposito o rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)
07 02 13	Rifiuti plastici	Solido non pulverulento	5227	IMM	Deposito o rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)
08 03 08	Rifiuti liquidi acquosi contenenti inchiostro	Liquido	191	Laboratorio, MPP	Deposito o rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)							
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta kg	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
08 03 12	Scarti di inchiostro contenenti sostanze pericolose	Liquido	773	Laboratorio, MPP	Deposito rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)
08 03 13	Scarti di inchiostro diversi da quelli di cui alla voce 08 03 12	Liquido	759	IMM	Deposito rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)
13 02 05	Scarti di oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione non clorurati	Liquido	8553	MPP, SSP, IMM, Officina Meccanica	Serbatoio di stoccaggio (C)	Bacino di contenimento in cemento con tettoia	Smaltimento (D15)
13 03 08	Oli termici isolanti e termoconduttori	Liquido	556	MPP, SSP	Serbatoio di stoccaggio (C)	Bacino di contenimento in cemento con tettoia	Smaltimento (D15)

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)							
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta kg	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
15 01 01	Imballaggi di carta e cartone	Solido non pulverulento	77575	Magazzini, MPP, IMM, Off. Elettrica; Off. Meccanica	Zona raccolta differenziata (D)	Cassoni per la raccolta differenziata su area cementata	Recupero (R13)
15 01 02	Imballaggi in plastica	Solido non pulverulento	32 516	MPP, IMM, Laboratori o	Deposito rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)
				IMM, Magazzini	Deposito rifiuti (D)	Cassoni per la raccolta differenziata su area cementata	Recupero (R13)
15 01 06	Imballaggi in materiali misti	Solido non pulverulento	73846	MPP, SSP, IMM, Magazzino	Zona raccolta differenziata (D)	Cassoni per la raccolta differenziata su area cementata	Recupero (R13)
15 01 07	Imballaggi in vetro	Solido non pulverulento	865	Laboratori o	Deposito rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Recupero (R13)

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta kg	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
15 01 10	Imballaggi consententi residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Solido non pulverulento	801	Officina meccanica MPP	Deposito o rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)
15 02 02	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti) stracci e indumenti protettivi contaminanti da sostanze pericolose	Solido non pulverulento	4494	MPP, SSP, IMM, Officina Meccanica Magazzini Aree esterne	Deposito o rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)
15 02 03	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	Solido non pulverulento	10802	MPP, SSP, IMM, Laboratorio, Off. elettrica, Off. Meccanica, Magazzini	Deposito o rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)
16 02 16	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15	Solido non pulverulento	429	Officina Elettrica	Deposito o rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta kg	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
16 03 06	Rifiuti organici diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05	Solido pulverulento	46228	Magazzini, MPP	Deposito rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)
15 01 04	Imballaggi metallici	Solido non pulverulento	2594	IMM, Laboratorio	Deposito rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Recupero (R13)
15 01 03	Imballaggi in legno	Solido non pulverulento	134940	Magazzini, IMM, Off. Meccanica, MPP	Zona raccolta differenziata (D)	Cassoni per la raccolta differenziata su area cementata	Recupero (R13)
16 06 01	Batterie al piombo	Solido non pulverulento	3161	Officina elettrica, IMM	Deposito rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta kg	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
16 10 01	Soluzioni acquose di scarto contenenti sostanze pericolose	Liquido	12516	IMM	Deposito rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)
16 10 02	Soluzioni acquose di scarto diverse da quelle di cui alla voce 16 10 01	Liquido	340849	IMM	Deposito rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Smaltimento (D15)
17 04 07	Metalli misti	Solido non polverulento	31869	MPP, SSP, IMM, Off. Meccanica, Off. Elettrica	Deposito rifiuti (D)	Cassoni per la raccolta differenziata su area cementata	Recupero (R13)
20 01 21	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	Solido non polverulento	46	MPP, SSP, IMM, Magazzini, Off. Elettrica; Off. Meccanica	Deposito rifiuti (A)	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	Recupero (R13)

B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97? ☒ no . ☐ si

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m³):

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento _____ V. Note _____
- rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento _____ V. Note _____
- rifiuti pericolosi destinati al recupero _____ V. Note _____
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero _____ V. Note _____
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno _____ V. Note _____

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio mc	Superficie mq	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati CER
A	Deposito rifiuti esterno	1050	192	Deposito coperto e chiuso: i rifiuti liquidi sono posizionati su bacino di contenimento in metallo.	06 13 02 07 02 01 07 02 03 07 02 04 07 02 08 07 02 12 07 02 13 08 03 08 08 03 12 08 03 13 08 03 18* 15 01 02 15 01 07 15 01 10 15 02 02 15 02 03 16 02 16 16 03 06 15 01 04 16 06 01 16 10 01 16 10 02 20 01 21
B	Cassone fanghi depuratore biologico	20	13	Cassone con fanghi depuratore biologico posizionato sotto tettoia	07 02 12

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio mc	Superficie mq	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
C	Deposito olii esausti	20	50	Bacino di contenimento in cemento con tettoia	13 02 05 13 03 08
D	Zona raccolta differenziata	14	31	N. 5 Cassoni per la raccolta differenziata	15 01 01 15 01 02 15 01 06 15 01 03 17 04 07
F	WWT	160	-	(solo in caso di necessità di smaltire acque reflue) serbatoio in bacino di contenimento in cemento.	16 10 02

*rifiuto non prodotto nel 2006

NOTE:

Area di stoccaggio A: vengono stoccati, in conformità con la legislazione vigente, rifiuti non pericolosi e pericolosi pertanto non è possibile fornire un dato preciso delle quantità stoccate; si rimanda all'analisi delle tabelle precedente.

Area di stoccaggio B: deposito rifiuti non pericolosi capacità 20 mc destinazione smaltimento

Area di stoccaggio C: deposito rifiuti pericolosi capacità 20 mc destinazione smaltimento

Area di stoccaggio D: deposito rifiuti non pericolosi capacità 14 mc destinazione recupero

Area di stoccaggio E: deposito rifiuti non pericolosi capacità 1 mc destinazione recupero

Area di stoccaggio F: deposito rifiuti non pericolosi capacità 160 mc in caso di necessità di smaltire acque reflue

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio mc	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità mc	Materiale stoccato
2	Scarico acido tereftalico	900	-	N 2 silos In atmosfera di azoto, posizionati su area cementata	900	Acido Tereftalico (TPA)
1	Tank farm	1014	-	Bacino di contenimento in cemento	850	Glicole Monoetilenico (MEG) vergine
				Bacino di contenimento in cemento	164	Glicole Monoetilenico da recupero
3	Scarico acido isoftalico	30	-	big bags	30	Acido Isoftalico (IPA)
4	Deposito DEG	60	-	Bacino di contenimento	60	Glicole Dietilenico (DEG)
5	Magazzino big bags piano terra	1	-	Sacchetti da 600 g in box da 0.5 mc	1	Toner
5	Magazzino big bags piano terra	2	-	Sacchetti da 10 kg in box da 1 mc	1	Triossido di Antimonio (Sb_2O_3)
5	Magazzino big bags piano terra	17	-	Fustini da 17 kg in bacino di contenimento in cemento	17	Acido Fosforico (HPO_4)
7	Deposito Therminol VP1	17.5	-	3 Serbatoi	5.2 9.5 2.8	Therminol VP1
9	Deposito Dowtherm HT	20	-	Serbatoio	20	Dowtherm HT

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
6	Deposito additivi acqua torre	6 mc	-	Cisterne tte	1 mc	Nalco Trasat 23281
				Cisterne tte	1 mc	Nalco 8506
				Cisterne tte	1 mc	Ipoclorito di Sodio
11	Additivi Depuratore Biologico	2 mc	-	Cisterne tte	1 mc	Nutriens 51
5		1 mc	-	Fusti	30 kg	CL 336 RC Floc.
11		1 mc	-	Cisterne tte	1 mc	Ipoclorito di Sodio
11		2 mc	-	Cisterne tte	1 mc	Soda Caustica
5	Flottatore	3 mc	-	Cisterne tte	1	Flocculante 173/S-D
				Sacchetti	25 kg	Flocculante AP 43
	IMM	Stoccaggio non previsto	-	-	-	Olio Idraulico
12		2 mc	-	Fusti	25 kg	Colorante per preforme
10	Acqua Frigo	100 l	-	2 Fusti	Fusti 50 l	Nalco 73500
		400 l	-	2 Fusti	200 l	Nalco 00GE056
		400 l	-	2 Fusti	200 l	Nalco 7330
8	Deposito azoto	42 mc	-	Serb. criog.	42 mc	Azoto
13	Utilities (osmosi e caldaia)	200 kg	-	Fusto	200 kg	Rodamine 7033
		30 kg	-	Fusto	30 kg	Drewo RO 202

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
10		30 kg	-	Fusto	30 kg	DAB 448
		63 kg	-	Fusto	63 kg	DAB 447
		63 kg	-	Fusto	63 kg	DAB 423
		200 kg	-	Fusto	200 kg	Drewo 362
6		63 kg	-	Fusto	63 kg	Drewo 341
		200 kg	-	Fusto	200 kg	DAB 417
		1 mc	-	Cisterne tte	1 mc	Drewo 3370
I	Magazzino PF01 (magazzino intensivo automatizzato)	2800 t	2290 m ²	Pre- forme imballa- te in box su pallet	350 kg (1 mc)	Preforme in PET
II	Silo 7030 T01a	800 mc	-	Silo	800 mc	PET rigradato (CPET)
	Silo 7030 T01b	800 mc	-	Silo	800 mc	PET rigradato (CPET)
	Silo 7030 T01c	800 mc	-	Silo	800 mc	PET rigradato (CPET)
	Silo 7030 T02	360 mc	-	Silo	360 mc	PET rigradato (CPET)
	Silo 7030 T03	50 mc	-	Silo	50 mc	PET rigradato (CPET)
	Silo 7030 T04	120 mc	-	Silo	120 mc	PET rigradato (CPET)
	Silo 7040 T04	120 mc	-	Silo	120 mc	PET rigradato (CPET)
	Silo 7040 T05a	1000 mc	-	Silo	1000 mc	PET rigradato (CPET)

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
	Silo 7040 T05b	1000 mc	-	Silo	1000 mc	PET rigradato (CPET)
III	Silo 7020 T01a	800 mc	-	Silo	800 mc	PET amorfo (APET)
	Silo 7020 T01b	800 mc	-	Silo	800 mc	PET amorfo (APET)
	Silo 7020 T01c	800 mc	-	Silo	800 mc	PET amorfo (APET)
	Silo 7020 T02	360 mc	-	Silo	360 mc	PET amorfo (APET)
	Silo 7020 T03	50 mc	-	Silo	50 mc	PET amorfo (APET)
	Silo 7020 T04	120 mc	-	Silo	120 mc	PET amorfo (APET)
	Silo 7020 T05a	150 mc	-	Silo	150 mc	PET amorfo (APET)
	Silo 7020 T05b	150 mc	-	Silo	150 mc	PET amorfo (APET)

B.14 Rumore

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'impianto: Classe V
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'impianto:

65 dB(A) giorno / 55 dB(A) notte
- Impianto a ciclo produttivo continuo: ☒ sì ☐ no

Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB _A) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB _A)
		giorno	notte		
S1	Torri di raffreddamento	84,2	84,2	Non presenti	/
S2	Unità HTM	74,9	74,9	Non presenti	/
S3	Unità Azoto	81,1	81,1	Non presenti	/
S4	Serbatoi glicole	79,8	79,8	Non presenti	/
S5	Carico	n.d.	n.d.	Non presenti	/
S6	Compressori Atlas Copco	77,9	77,9	Non presenti	/
S7	Silos	83,4	83,4	Non presenti	/
S8	Cooling unit	85,1	85,1	Non presenti	/
S9	Scarico TPA	91,5	91,5	Non presenti	/
S10	Ventilatori	74,9 85,2 75,4 77,9 87,4	74,9 85,2 75,4 77,9 87,4	Non presenti	/
S18	Depuratore	67,0	67,0	Non presenti	/
S14	Capannone Italtel Preforme	52,8	52,8	Non presenti	/

Note: La tabella sopra esposta riporta le sorgenti insistenti sulla proprietà Italtel Preforme S.p.A.. Poiché essa è parte di un unico complesso industriale con Acetati S.p.A., le aziende si sono coordinate per eseguire in modo congiunto il monitoraggio acustico ambientale e per l'elaborazione del "Progetto di mitigazione delle emissioni sonore", finalizzato al risanamento acustico dell'area e dell'ambiente circostante, attualmente in corso di attuazione.

Il dato della sorgente S5 non è disponibile, poiché, a seguito di procedure in grado di annullarne il contributo di rumore in periodo notturno, è decaduto l'interesse in tal senso. Infatti, i problemi di superamento dei limiti, che hanno comportato la redazione del progetto di cui sopra, riguardano praticamente il solo periodo notturno.

B.15 Odori

Sorgenti note di odori

☐ SI☒ NO

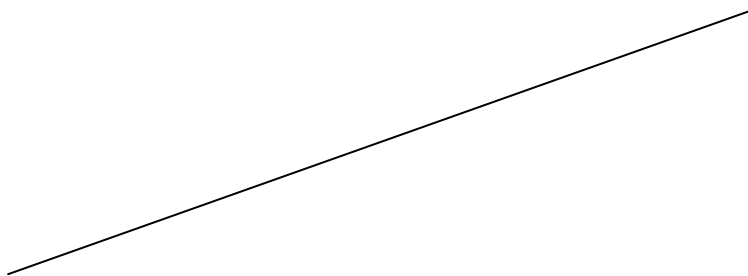
Segnalazioni di fastidi da odori nell'area circostante l'impianto

☐ SI☒ NO**Descrizione delle sorgenti**

Sorgente	Localizzazione	Tipologia	Persistenza	Intensità	Estensione della zona di percettibilità	Sistemi di contenimento

B.16 Altre tipologie di inquinamento

Riportare in questa sezione le informazioni relative ad altre forme di inquinamento non contemplate nelle sezioni precedenti, quali per esempio inquinamento luminoso, elettromagnetismo, vibrazioni, amianto, PCB



B.17 Linee di impatto ambientale	
<u>ARIA</u>	
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	☐ SI ☒ NO
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	☐ SI ☒ NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	☐ SI ☒ NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	☐ SI ☒ NO
Rischio di produzione di cattivi odori	☐ SI ☒ NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	☐ SI ☒ NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	☐ SI ☒ NO
<u>CLIMA</u>	
Potenziali modifiche indesiderate al microclima locale	☐ SI ☒ NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	☐ SI ☒ NO
Potenziali contributi all'emissione di gas-serra	☒ SI ☐ NO
<u>ACQUE SUPERFICIALI</u>	
Consumi di risorse idriche	☐ SI ☒ NO

Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	☐ SI ☒ NO
Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	☐ SI ☒ NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	☐ SI ☒ NO
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	☐ SI ☒ NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	☐ SI ☒ NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	☐ SI ☒ NO
<u>ACQUE SOTTERRANEE</u>	
Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	☐ SI ☒ NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	☒ SI ☐ NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	☐ SI ☒ NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	☐ SI ☒ NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	☐ SI ☒ NO
<u>SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO</u>	
Poteniale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	☐ SI ☒ NO

Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	☐ SI ☒ NO
Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	☐ SI ☒ NO
Potenziamenti alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	☐ SI ☒ NO
Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	☐ SI ☒ NO
Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	☐ SI ☒ NO
<u>RUMORE</u>	
Potenziamenti impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	☒ SI ☐ NO
Potenziamenti impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	☒ SI ☐ NO
<u>VIBRAZIONI</u>	
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	☐ SI ☒ NO
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	☐ SI ☒ NO
<u>RADIAZIONI NON IONIZZANTI</u>	
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	☐ SI ☒ NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	☐ SI ☒ NO

Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili	☐ SI ☒ NO
--	---

Note: L'azienda in oggetto emette principalmente prodotti di combustione del metano, provenienti dai generatori di calore a servizio del circuito dell'olio diatermico.

Tuttavia tali emissioni, considerate le concentrazioni e la portata dell'emissione E46, e quindi l'emissione in termini di massa annua, sono tali da far ritenere non rilevanti:

- i contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali;
- i contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali
- i contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri.

Le sorgenti fuggitive e diffuse sono di entità, sia per quantità che per qualità, tali da far ritenere trascurabili:

- i rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse;
- i rischi di produzione di cattivi odori;
- i rischi di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi;
- i rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche.

Tali asserzioni trovano peraltro riscontro:

- nell'analisi delle probabilità e nella quantificazione dell'eventuale danno susseguente eseguita in sede di valutazione dei rischi di incidente rilevante, eseguita ai sensi del D.Lgs. 334/99;
- nell'autorizzazione stessa alle emissioni, dove esse sono state definite trascurabili.

Le stesse considerazioni fanno ritenere non presenti rischi su clima e microclima.

Si è segnalata la presenza di contributo alle emissioni di gas ad effetto serra, in quanto presenti gli impianti di combustione. Si ribadisce, peraltro, che le dimensioni d'impianto termico e la tipologia di attività non fanno rientrare l'azienda nel campo di applicazione della normativa riguardante la riduzione di emissioni di gas ad effetto serra (Emissions Trading).