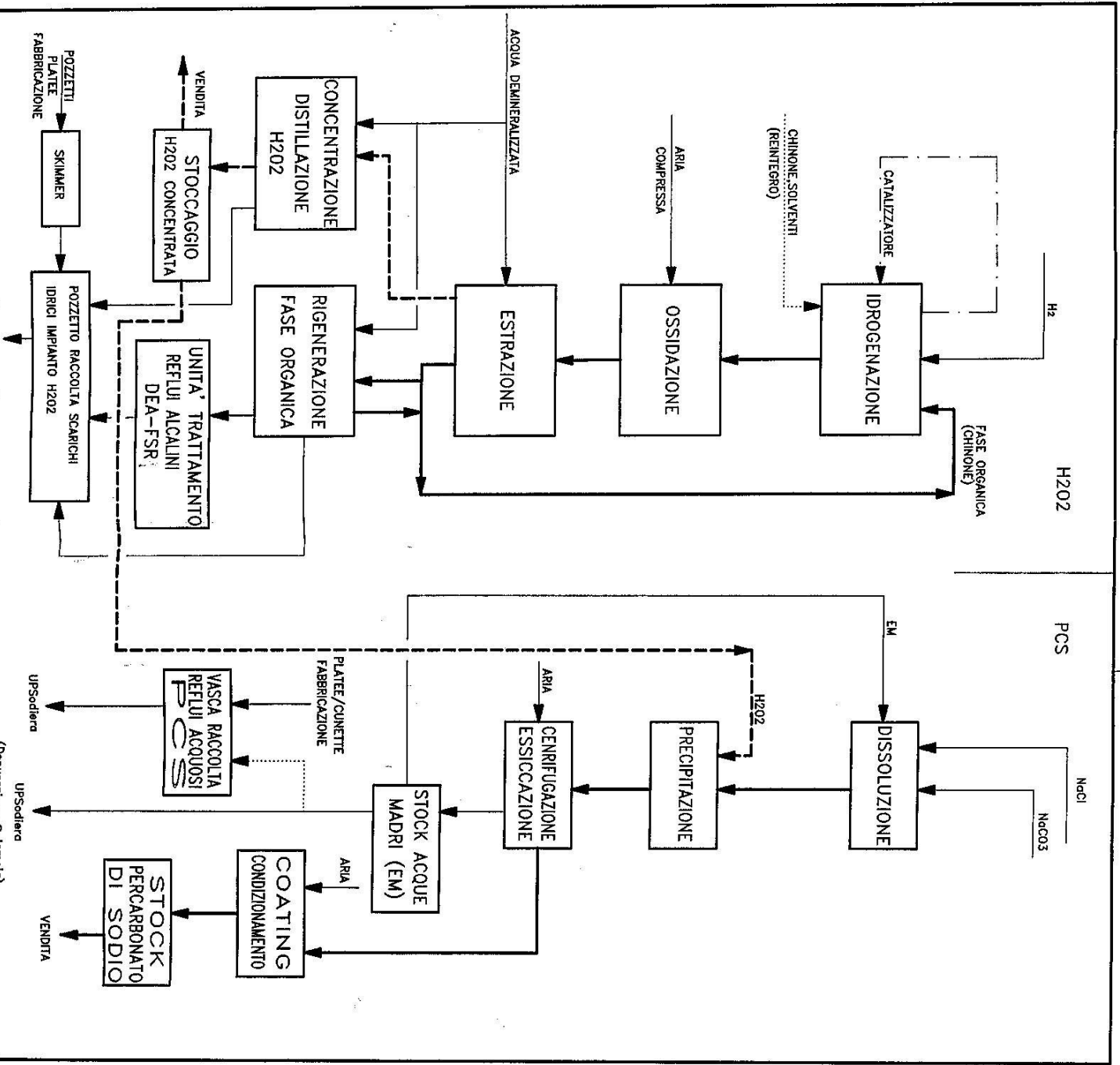




ALLEGATO C 13

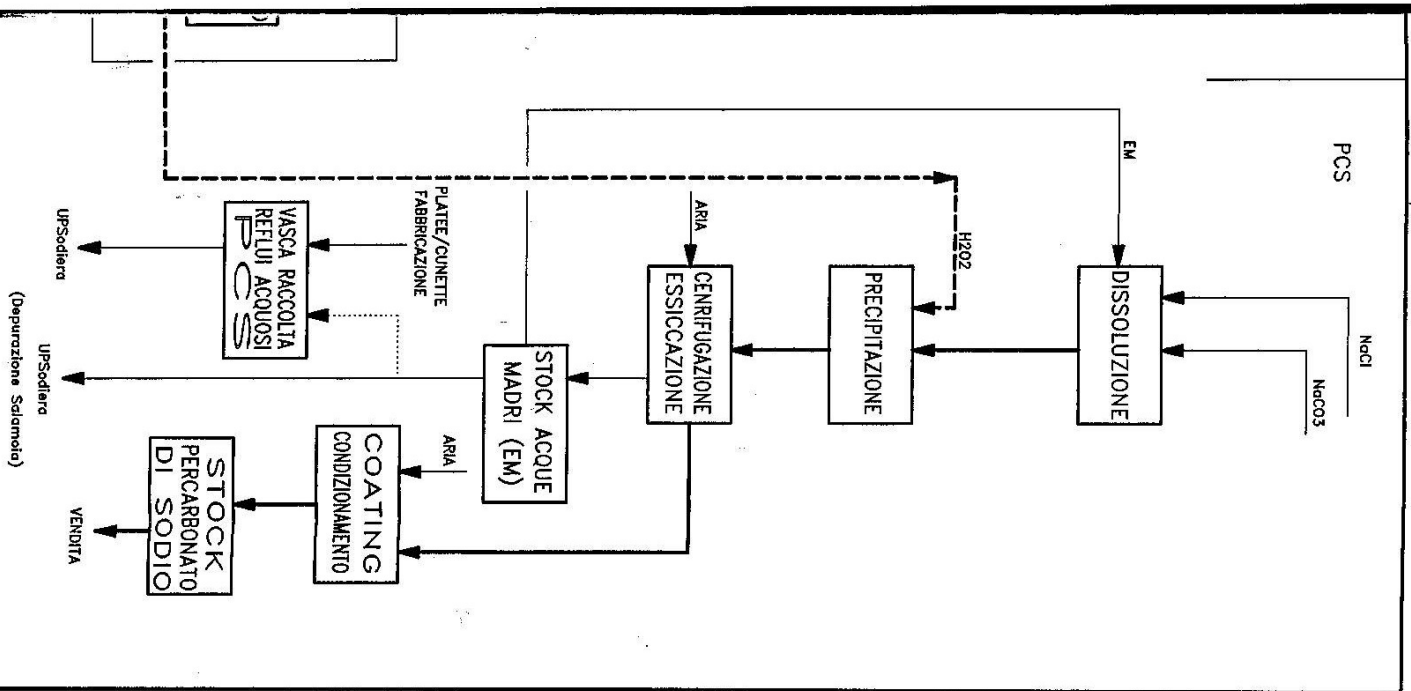
SCHEMI A BLOCCHI TRATTAMENTO REFLUI LIQUIDI





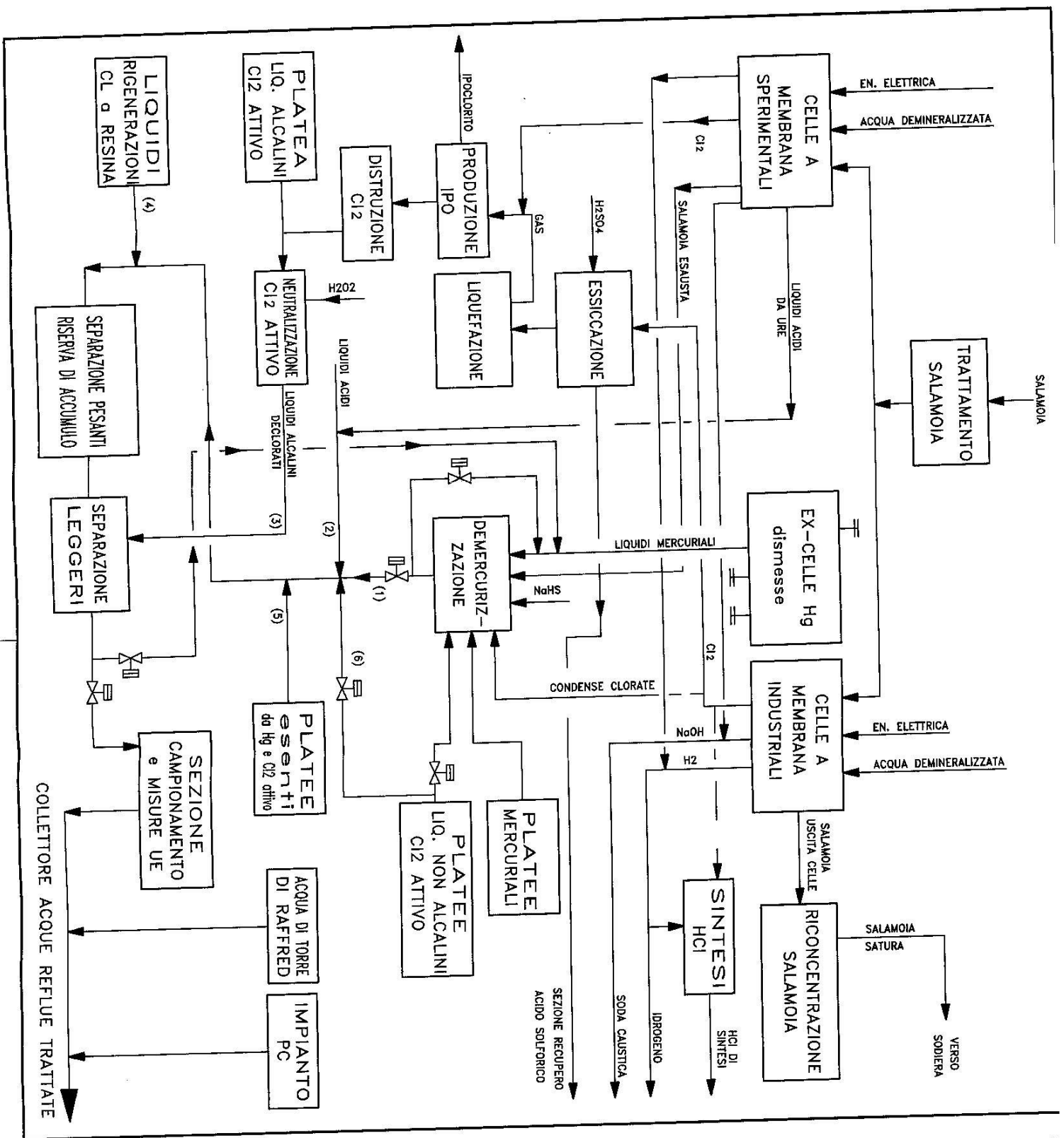
MATERIE PRIME	
catalizzatore Pd	
NaOH (100%)	
H ₂	
Chinone	
Solv. aromatico SV150 (solvente 150)	
Solv. polare-DBG (Dissubutillarbinolo)	
Pirofosfato acido di sodio	
Acido solforico (100%)	
HNO ₃ (100%)	
acqua demineralizzata	
acqua dolce	
Na ₂ CO ₃	
H ₂ O ₂ (100%)	
NaCl	
Esametatofosfato di sodio	
Policarilato di ammonio	
Silicato di sodio	
Borax	

PRODOTTI	
H ₂ O ₂ sintesi 100%	
Percarbonato di Sodio	
SCARICHI LIQUIDI	
Refluo acquoso sintesi H ₂ O ₂ → "fosso nuovo"	

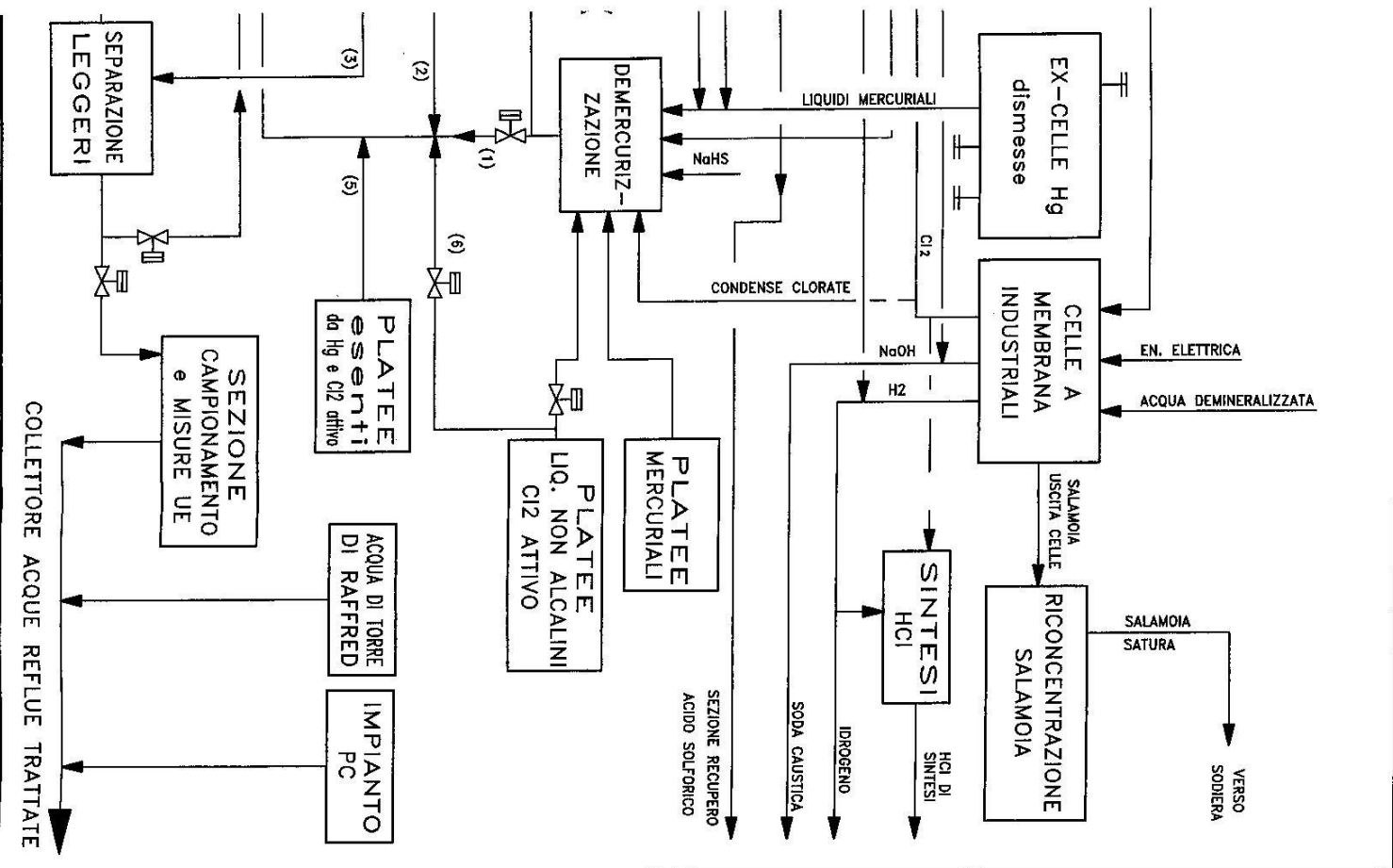


CARATTERISTICHE CHIMICHE

MATERIE PRIME	UNITA'	PORTATA Media oraria	SOLVENTI AROMATICI (mg/l)					
			DBC (mg/l)	Solv. polari totali (mg/l)	Chinoni totali (mg/l)	Fosfati PO4 (mg/l)	Nitriti NO2 (mg/l)	
catalizzatore Pd	kg/h	0.17-0.35						
NaOH(100%)	kg/h	10-20						
H2	kg/h	205-265						
Chirone	kg/h	3-5						
Solv. aromatico SV150 (solvesso 150)	kg/h	6-12						
Solv. polare-DBC (Disobutillaridolo)	kg/h	3-6						
Pirofosfato acido di sodio	kg/h	0.8-1.5						
Acido solforico(100%)	kg/h	17-20						
HNO3 (100%)	kg/h	10-18						
acqua demineralizzata	kg/h	8000-14000						
acqua dolce	kg/h	18000-30000						
Na2CO3	kg/h	5000-7000						
H2O2 (100%)	kg/h	3000-4500						
NaCl	kg/h	300-500						
Esametfosfato di sodio	kg/h	30-35						
Poliacrilato di ammonio	kg/h	8-14						
Silicato di sodio	kg/h	300-400						
Borax	kg/h	30-60						
PRODOTTI								
H2O2 sintesi 100%	t/h	3.3-4.8						
Percarbonato di Sodio	t/h	5-8						
SCARICHI LIQUIDI								
Refluo acquoso sintesi H2O2 → "fosso nuovo"	m ³ /h	6-10	<50	<200	<270	<250	<5	<3500



MATERIE PRIME	QUANTITA'	UNITA'	PORTATA	UNITA'
SALAMOIA	m ³ /h	50±218	g/h	
H2SO4 (100%)	kg/h	40±120	mg	
NaHS (32%)	kg/h	5±10		
ACQUA DEMINERALIZZATA	m ³ /h	13±15		
ACQUA GREGGIA	m ³ /h	10±25	(N)	
HCl (100%) continuo	kg/h	750±1000		
Vapore (10 atq)	T/h	2±14		
PRODOTTI				
CLORO	T/h	4±17.8	mg	
SODA CAUSTICA (100%)	T/h	4.5±20	mg	
IDROGENO	T/h	0.1±0.5	mg	
IPOCLORITO DI SODIO	T/h	9		
SALAMOIA RICONCENTRATA	m ³ /h	0-100		
ACIDO CLORIDRICO DI SINIESI	T/h	3.5±18.5		
SCARICHI LIQUIDI				
(1) LIQUIDI USCITA DeHg	m ³ /h	10/60		
(2) LIQUIDI ACIDI	m ³ /h	5/50		
(3) LIQUIDI ALCALINI DECOLORATI	m ³ /g	40/60		
(4) LIQUIDI RIGENERAZIONI CL o RESINA	m ³ /h	0/85		
(5) PLATEE esenti da Hg e Cl2 attivo	m ³ /h	0/80		
(6) PLATEE LIQ. NON ALCALINI con potenziale Cl2 attivo	m ³ /h	0/95		



		QUANTITA'		CARATTERISTICHE CHIMICHE					
		UNITA' PORTATA	UNITA'	Pb	Hg	NaHS	Cl	Br	NaCl
MATERIE PRIME			0						
SALAMOIA		m ³ /h	50±218						250
H ₂ SO ₄ (100%)		kg/h	40±120						
NaHS (32%)		kg/h	5±10						
ACQUA DEMINERALIZZATA		m ³ /h	13±15						
ACQUA GREGGIA		m ³ /h	10±25	(NB. Le torri di raffreddamento sono climatizzate dall'impianto ARETUSA)					
HCl (100%) continuo		kg/h	750±1000						
Vapore (10 atq)		T/h	2±14						
PRODOTTI									
CLORO		T/h	4±17.8						
SODA CAUSTICA (100%)		T/h	4.5±20						<60
IDROGENO		T/h	0.1±0.5						
IPOCLORITO DI SODIO		T/h	9						122 160 (NB. Corrisponde alla marcia nominale max.)
SALAMOIA RICONCENTRATA		m ³ /h	0±100						
ACIDO CLORIDRICO DI SINTESI		T/h	3.5±18.5						
SCARICHI LIQUIDI									
(1) LIQUIDI USCITA DeHg		m ³ /h	10 60						<0.005
(2) LIQUIDI ACIDI		m ³ /h	5 50						0
(3) LIQUIDI ALCALINI DECLORATI		m ³ /g	40 60						0
(4) LIQUIDI RIGENERAZIONI CL o RESINA		m ³ /h	0 85						0
(5) PLATEE essenti da Hg e C12 attivo		m ³ /h	0 80						0
(6) PLATEE LIQ. NON ALCALINI con potenziale C12 attivo		m ³ /h	0 95						0
									(NB. Max portata per acque prima pioggia) (NB. in caso di presenza di C12 attivo i liquidi sono inviati alla demercurazione)