

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *	2
B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)	Error! Bookmark not defined.
B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *	8
B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)	9
B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *	10
B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)	10
B.4.1 Consumo di energia (parte storica) *	11
B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)	12
B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *	13
B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)	13
B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato	14
B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) *	18
B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)	Error! Bookmark not defined.
B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica) *	20
B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)	21
B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) *	22
B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)	23
B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *	24
B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)	25
B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *	26
B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)	Error! Bookmark not defined.
B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti	30
B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	31
B.14 Rumore	33
B.15 Odori	34
B.16 Altre tipologie di inquinamento	35
B.17 Linee di impatto ambientale	36



Nuova Terni Industrie Chimiche s.p.a.
 IL DIRETTORE
 Responsabile Gestione e Sicurezza
 (Ing. Giuseppe Piemontese)

G. Piemontese

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

Le schede e gli allegati contrassegnati (*) riguardano solo impianti esistenti.

Anno di riferimento: 2006											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Fasi R	Fasi S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Gas naturale	- SNAM Scheda tecnica: SI	Materia prima grezza	1.a) Imp. NH ₃	Gas	74-82-8	Metano	95	12	2, 9, 16, 33	Estrem. Infiamm. F+	70340807 Stm ³ (M)
Acqua DEMI	NTIC	Materia prima semi-lavorata	2.b) 2.c) Imp. Ac. Nitrico 4.a) Imp. Bicarb. Amm. 5.a) Imp. Soluz. Amm.	Liquido	-	-					705261 t (M)
Acido solforico	- MARCHI INDUSTRIALE - NUOVA SOLMINE Scheda tecnica: SI	Materia prima ausiliaria	Attività connesse DEMI e BIO	Liquido	7664-93-9	Acido solforico	98/ 50	35	26, 30, 45	Corrosivo C	731,1 t (M) (al 100%)
Soda Caustica	Syndial Scheda tecnica: SI	Materia prima ausiliaria	Attività connesse DEMI e BIO	Liquido	1310-73-2	Idrossido sodio	50/ 25	35	26, 37, 39, 45	Corrosivo C	456,6 t (M) (al 100%)

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *		Anno di riferimento: 2006									
		Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Fasi R	Fasi S	Classe di pericolosità
N° CAS	Denominazione					% in peso					
Pentossido di Vanadio	Vailati, Cersal Scheda tecnica: SI	Materia prima ausiliaria	1.b) Imp. NH ₃	solido	1314-62-1	Pentossido di Vanadio	98	20/22 37, 40 48/23 51/53 63	1/2 36/37 38, 45 61	Tossico T	Kg 350 (M)
Carbonato di magnesio	Faravelli Scheda tecnica: SI	Materia prima ausiliaria	4.a) Imp. Bicarbonato di Ammonio	solido	-	-	-	-	-	-	Kg. 12140 (M)
Calcare	Metalli Scheda tecnica: SI	Materia prima	3.a Imp. Nitrato di calcio	solido	-	-	-	-	-	-	3696 t (M)
Acido fosforico	Romana chimici Scheda tecnica: SI	Materia prima ausiliaria	Attività connesse BIO	liquido	7664-38-2	Acido fosforico	85	35	1-2, 26, 30, 45	Corrosivo C	Kg. 12190 (M)
Metanolo	Methanol Scheda tecnica: SI	Materia prima ausiliaria	Attività connesse BIO	liquido	000067-56-1	Alcool metilico	99,8	11 23/24 /25, 39/23 /23/24 /25	01/02, 07, 16, 36/37, 45	Tossico, facilmente infiamm. F, T	Kg. 64891 (M)
Olii minerali	ENI Scheda tecnica: SI	Materia prima ausiliaria	Tutte	liquido	-	-	-	-	-	-	Kg. 63708 (M)

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *		Anno di riferimento: 2006									
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute		Classe di pericolosità	Consumo annuo			
					CAS	Denominazione			% in peso	Frasi D	Frasi S
Dietanolammina	Romana chimici Achimar Scheda tecnica: SI	Materia prima ausiliaria	1.b) Imp. NH ₃	solido	111-42-2	Dietanolammina	100	22, 38, 41, 48/2, 2	2, 26, 36/37/39, 46	Nocivo X _n	Kg. 4280 (M)
Potassio carbonato	Vailati Scheda tecnica: SI	Materia prima ausiliaria	1.b) Imp. NH ₃	solido	584-08-7	Potassio carbonato	99	36/3, 7	37/39, 26	Irritante X _i	Kg. 17400 (M)

f.m

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Fasi R	Fasi S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N. CAS	Denominazione	% in peso				
Gas naturale	- SNAM Scheda tecnica: SI	Materia prima grezza	1.a) Imp. NH ₃	Gas	74-82-8	Metano	95	12	2, 9, 16, 33	Estrem. Inflamm. F+	95958308 Stm ³ (S)
Acqua DEMI	NTIC	Materia prima semi-lavorata	2.b) 2.c) Imp. Ac. Nitrico 4.a) Imp. Bicarb. Amm. 5.a) Imp. Soluz. Amm.	Liquido	-	-	-	-	-	-	1100000 t (S)
Acido solforico	- MARCHI INDUSTRIALE - NUOVA SOLMINE Scheda tecnica: SI	Materia prima ausiliaria	Attività connesse DEMI e BIO	Liquido	7664-93-9	Acido solforico	98/50	35	26, 30, 45	Corrosivo C	750 t (S) (al 100%)
Soda Caustica	Syndial Scheda tecnica: SI	Materia prima ausiliaria	Attività connesse DEMI e BIO	Liquido	1310-73-2	Iodossido sodio	50/25	35	26, 37, 39, 45	Corrosivo C	460 t (S) (al 100%)

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Fasi R	Fasi S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Pentossido di Vanadio	Vailati, Cersal Scheda tecnica: SI	Materia prima ausiliaria	1.b) Imp. NH ₃	solido	1314-62-1	Pentossido di Vanadio	98	20/22 37, 40 48/23 51/53 63	1/2 36/37 38, 45 61	Tossico T	350 Kg (S)
Carbonato di magnesio	Faravelli Scheda tecnica: SI	Materia prima ausiliaria	4.a) Imp. Bicarbonato di Ammonio	solido	-	-	-	-	-	-	Kg. 18600 (S)
Calcare	Metalli Scheda tecnica: SI	Materia prima	3.a Imp. Nitrato di calcio	solido	-	-	-	-	-	-	48190 t (S)
Acido fosforico	Romana chimici Scheda tecnica: SI	Materia prima ausiliaria	Attività connesse BIO	liquido	7664-38-2	Acido fosforico	85	35	1-2, 26, 30, 45	Corrosivo C	Kg. 13000 (S)
Metanolo	Methanol Scheda tecnica: SI	Materia prima ausiliaria	Attività connesse BIO	liquido	000067-56-1	Alcool metilico	99,8	11 23/24 /25, 39/23 /23/24 /25	01/02, 07, 16, 36/37, 45	Tossico, facilmente infiamm. F, T	Kg. 34000 (S)
Olii minerali	ENI Scheda tecnica: SI	Materia prima ausiliaria	Tutte	liquido	-	-	-	-	-	-	Kg. 72000 (S)

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Fasi R	Fasi S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Dietanolamina	Romana chimici Achimar Scheda tecnica: SI	Materia prima ausiliaria	1.b) Imp. NH ₃	solido	111-42-2	Dietanolamina	100	22, 38, 41, 48/22	2, 26, 36/37/39, 46	Nocivo X _n	Kg. 5000 (S)
Potassio carbonato	Vailati Scheda tecnica: SI	Materia prima ausiliaria	1.b) Imp. NH ₃	solido	584-08-7	Potassio carbonato	99	36/37/38	37/39, 26	Irritante X _i	Kg. 21000 (S)

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *		Anno di riferimento: 2006								
n	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Corso d'acqua naturale	1.a), 1.b), 1.d), 1.e) Imp. NH3 2.b), 2.c) Imp. Ac. Nitrico 3.b), 3.c), 3.d Imp. Nitrito di calico, 4.a) Imp. Bic-Ammonio	<input type="checkbox"/> igienico sanitario <input checked="" type="checkbox"/> industriale <input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....	44.433.667 (M)	132.638 (C)		X			
2	Acqua Demi (*)	1.a), 1.d) Imp. NH3 2.b) 2.d) Imp. Ac. Nitrico 5.a) Imp. Soluz. Amm. 4.a), 4.b) Imp. Bic. Ammonio	<input type="checkbox"/> igienico sanitario <input checked="" type="checkbox"/> industriale <input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....	705.261 (M)	2.105 (C)		X			
3	Sorgente ad uso potabile	-	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario <input type="checkbox"/> industriale <input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....	104.070 (S)	285 (S)					

(*) = l'acqua DEMI è prodotta utilizzando acqua prelevata dal corso d'acqua naturale.

B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)

n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Corso d'acqua naturale	1.a), 1.b), 1.d), 1.e) Imp. NH3 2.b), 2.c) Imp. Ac. Nitrico 3.b), 3.c), 3.d) Imp. Nitrito di calcio, 4.a) Imp. Bic. Ammonio	<input type="checkbox"/> igienico sanitario <input checked="" type="checkbox"/> industriale <input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....	60.000.000 (S)	164384 (S)					
2	Acqua Demi (*)	1.a), 1.d) Imp. NH3 2.b) 2.d) Imp. Ac. Nitrico 5.a) Imp. Soluz. Amm. 4.a), 4.b) Imp. Bic. Ammonio	<input type="checkbox"/> igienico sanitario <input checked="" type="checkbox"/> industriale <input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....	1.200.000 (S)	3288 (S)					
3	Sorgente ad uso potabile	-	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario <input type="checkbox"/> industrie <input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....	105.000 (S)	288 (S)					

f.m

B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *				Anno di riferimento: 2006				
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
1.a) Imp. NH ₃	H-1101 Forno di reforming	Gas naturale	30300	265400	-	-	-	
TOTALE			30300	265400				

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)				ENERGIA TERMICA				ENERGIA ELETTRICA		
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)		
									1.a) Imp. NH ₃	H-1101 Forno di reforming
TOTALE			41300	361900						

B.4.1 Consumo di energia (parte storica) *		Anno di riferimento: 2006			
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
1.a), 1.b), 1.c), 1.d), dell'Imp. NH ₃	265400	75702	Ammoniacca	3176 kWh/ton	905,89 KWh/ton
2.a), 2.c) dell'imp. HNO ₃		13893	HNO ₃		273,66 KWh/ton
3.a) dell'imp. Nitrato di Calcio		41	Nitrato di calcio		5,75 KWh/ton
4.a) dell'imp. Bicarbonato di Ammonio		463	Bicarbonato di Ammonio		141,63 KWh/ton
1.e) dell'imp. NH ₃		2950	Ammoniacca		35,30 KWh/ton
5.a) dell'imp. Soluzione Ammoniacale		-	Soluz. Ammoniacale		
TOTALE	265400	93049	—		

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)						
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)	
1.a), 1.b), 1.c), 1.d), dell'imp. NH ₃	361900	103272	Ammoniaca	3176	905,89 KWh/ton	
2.a), 2.c) dell'imp. HNO ₃		26545	HNO ₃		273,66 KWh/ton	
3.a) dell'imp. Nitrate di Calcio		6342	Nitrato di calcio		63,42 KWh/ton	
4.a) dell'imp. Bicarbonato di Ammonio		708	Bicarbonato di Ammonio		141,6 KWh/ton	
1.e) dell'imp. NH ₃		4024	Ammoniaca		35,30 KWh/ton	
5.a) dell'imp. Soluzione Ammoniacale		-	Soluz. Ammoniacale			
TOTALE	361900	140981	—			

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *				Anno di riferimento: 2006
Combustibile	% S	Consumo annuo (Smc)	PCI (kJ/Smc)	Energia (MJ)
Gas naturale	0	24425145	35097	857249314

B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)				
Combustibile	% S	Consumo annuo (Smc)	PCI (kJ/Smc)	Energia (MJ)
Gas naturale	0	34000000	35097	1193000000

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini: 13

n° camino E1

Posizione amministrativa E

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
22	1,766	1.a) Imp. Ammoniaca, Forno di Reforming	Nessuno

Monitoraggio in continuo delle emissioni: no

n° camino E2

Posizione amministrativa E

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
22 m	1,766 m ²	1.a) Imp. Ammoniaca, Forno di Reforming	nessuno

Monitoraggio in continuo delle emissioni: no

n° camino E3

Posizione amministrativa E

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
80 m	1,766 m ²	2.c) Imp. Acido Nitrico	Assorbimento e Catalisi

Monitoraggio in continuo delle emissioni: no

n° camino E4

Posizione amministrativa E

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
30 m	0,0314 m ²	3.a) Imp. Nitrato di calcio, Attacco calcare con HNO ₃	nessuno

Monitoraggio in continuo delle emissioni: no

n° camino E5		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
25 m	0,0314 m ²	2.c) Imp. Acido Nitrico, Sfiati di Serbatoi di stoccaggio HNO ₃ al 54% e 68%	Colonna di assorbimento ad acqua
Monitoraggio in continuo delle emissioni: no			
n° camino E6		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8 m	0,00785	1.c) Imp. Ammoniaca, Sfiato del Serbatoio di soluz. carbonatata	Guardia idraulica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: no			
n° camino E7		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
10 m	0,315 m ²	4.b) Imp. Bicarbonato di Ammonio (K3)	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni: no			
n° camino E8		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8 m	0,057 m ²	4.b) Imp. Bicarbonato di Ammonio (K4)	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni: no			

n° camino E9		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20 m	0,02 m ²	4.b) Imp. Bicarbonato di Ammonio, Colonne di bicarbonatazione	Colonna di assorbimento
Monitoraggio in continuo delle emissioni: no			
n° camino E10		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20 m	0,0038 m ²	4.b) Imp. Bicarbonato di Ammonio, Colonne di Ammonizzazione	Guardia idraulica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: no			
n° camino E11		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
25 m	0,00785 m ²	5.a Imp. Preparazione Soluz. Ammoniacale, Sfiati dei Serbatoi di stoccaggio	Colonna di assorbimento ad acqua
Monitoraggio in continuo delle emissioni: no			



n° camino E12		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
60 m	3,396 m ²	3.e) Imp. Nitrato di Calcio, Granulazione	Abbattimento ad acqua
Monitoraggio in continuo delle emissioni: no			
n° camino E13		Posizione amministrativa	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
m 66	m ² 0,0993	1.c Imp. Ammoniacca, Decarbonatazione	nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: no			



B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) *						Anno di riferimento: 2006
Camino	Portata Nm ³ /h**	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E1	17398,73*** (C)	NO _x	2,5559	22389,45	146,9 (M)	2 (S)
		CO ₂	2584,5	22640595	148545 (C)	
E2	17398,73*** (C)	NO _x	2,3123	20255,67	132,9 (M)	2 (S)
		CO ₂	2584,5	22640595	148545 (C)	
E3	40387,7 (M)	NO _x	12,415	73304	307,4 (M)	2 (S)
		N ₂ O	39,665	234191	982,1 (S)	
E4	833 (M)	NO _x	0,077	77,62	92,0 (M)	-
		CO ₂	1613,23	1626136,5	1936651 (C)	
E5	700 (C)	NO _x	0,07	613,2	100 (S)	21 (S)
E6	0,1 (S)	NH ₃	0,000025	0,009125	250 (S)	21 (S)
E7	1888 (M)	Polveri	0,050	251,5	26,5 (M)	21 (S)
E8	2449 (M)	Polveri	0,023	115,7	9,4 (M)	21 (S)
E9	216,6 (M)	NH ₃	0,6026	4172,2	2782 (M)	-
		CO ₂	211,4	1699753	975993 (C)	
E10	39,6 (M)	NH ₃	0,0731	486,8	1846 (M)	-
E11	3 (S)	NH ₃	0,00075	6,57	250 (S)	21 (S)
E12*	160495 (M)	NH ₃	0,4815	2802	3,0 (M)	21 (S)
		Polveri	0,6693	3775,6	4,17 (M)	
E13 ****	3824 (C)	CO ₂	7511	65796370	1964174 (C)	-

(*) Riferimento 2005
(**) Portata normalizzata secca
(***) Portata calcolata sulla base del Metano fuel consumato (Nmc/anno).
(****) Emissione convogliata contenente esclusivamente CO₂ e nessun altro tipo di inquinante.

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

Camino	Portata Nm ³ /h**	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E1	22000 (S)	NO _x	3,3	26532	150 (S)	2 (S)
		CO ₂	3841,5	30886100	174613,6 (C)	
E2	22000 (S)	NO _x	3,3	26532	150 (S)	2 (S)
		CO ₂	3841,5	30886100	174613,6 (C)	
E3	40400 (S)	NO _x	12,5	100500	310 (S)	2 (S)
		N ₂ O	39,7	319188	982 (S)	
E4	4000 (S)	NO _x	5,0	40200	1250 (S)	-
		CO ₂	2634,6	21182206	658650,7 (C)	
E5	700 (S)	NO _x	0,070	25,55	100 (S)	21 (S)
E6	0,1 (S)	NH ₃	0,000025	0,219	250 (S)	21 (S)
E7	6000 (S)	Polveri	0,30	2412	50 (S)	21 (S)
E8	3000 (S)	Polveri	0,15	1206	50 (S)	21 (S)
E9	220 (S)	NH ₃	0,90	7236	4091 (S)	-
		CO ₂	323,34	2599805	1469727 (C)	
E10	50 (S)	NH ₃	0,10	804	2000 (S)	-
E11	3 (S)	NH ₃	0,00075	6,57	250 (S)	21 (S)
E12	200000 (S)	NH ₃	10	80400	50 (S)	21 (S)
		Polveri	10	80400	50 (S)	
E13	5684 (S)	CO ₂	11164	89758827	1964110 (C)	-

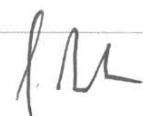
(**) Portata normalizzata secca

Giorni di marcia: 335/anno per gli impianti, 365/anno per gli sfiati (E5, E6, E11).

f.m.

B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica) *			Anno di riferimento: 2006	
Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità
1.d), imp. Ammoniaca 2.a) Imp. Acido Nitrico 3.a) Imp. Nitrato di calcio 4.a), 4.b), 4.c) Imp. Bicarb. Ammonio 5.a) Soluz. Ammoniacale	X FUG	Perdite di ammoniaca da Flange, valvole, raccordi speciali e organi di pompaggio (*)	S	3151 gr/h

Note:
VEDI RELAZIONE TECNICA: Allegato B.27
Le emissioni diffuse (sfiati dei serbatoi) sono indicate nelle emissioni convogliate.



B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)

Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità
1.d), imp. Ammoniaca 2.a) Imp. Acido Nitrico 3.a) Imp. Nitrate di calcio 4.a), 4.b), 4.c) Imp. Bicarb. Ammonio 5.a) Soluz. Ammoniacale	<input type="checkbox"/> FUG	Perdite di ammoniaca da Flange, valvole, raccordi speciali e organi di pompaggio (*)	S	3151 gr/h

Note: Il valore, essendo stimato, coincide con quello della sezione storica.

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) *

Anno di riferimento: 2006

N° totale punti di scarico finale: 1

n° scarico finale: SF1		Recettore: Fiume Nera		Portata media annua = 5113 m ³ /h (S)		
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
1 AI	Attività connesse (TAS)	4,89 (S)	Continuo		Si (TAS)	18 - 30 °C; pH 7,0-8,0
2 AI	Attività connesse (BIO)*	0,78 (S)	Continuo		Si (BIO)	18-30 °C; pH 7,0-8,0
3 AR	1.d) Imp. NH ₃ Raffreddamento	94,13 (S)	Continuo		No	15 - 20 °C; pH 7,0-8,0
4 AD	Attività connesse Spogliatoi, uffici e sale quadri	0,20 (S)	Continuo		SI (TSS)	218- 25 °C; pH 7,0-8,0
5 MN	Tutte le aree di stabilimento non cordolate	-	Saltuario		No	18 - 30 °C; pH 7,0-8,0
6 MI	L'area SPI e le aree degli impianti di produzione	-	Saltuario		Si (TAS)	18 - 30 °C; pH 7,0-8,0

* = solo acqua di falda (40 mc/h) in quanto la corrente dal Nitrato di Calcio nel 2006 è assente (non si è prodotto granulo).
 NOTA: (Portata uscita TAS = 250 mc/h) (Portata uscita TSS = 10 mc/h) (Portata uscita BIO = 40 mc/h)

B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)

N° totale punti di scarico finale: 1

n° scarico finale: SF1		Recettore: Fiume Nera		Portata media annua = 7500 m ³ /h (S)		
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
1 AI	Attività connesse (TAS)	4,47 (S)	Continuo		Si (TAS)	18 - 30 °C; pH 7,0-8,0
2 AI	Attività connesse (BIO)*	0,67 (S)	Continuo		Si (BIO)	18-30 °C; pH 7,0-8,0
3 AR	1.d) Imp. NH ₃ Raffreddamento	94,73 (S)	Continuo		No	15 - 20 °C; pH 7,0-8,0
4 AD	Attività connesse Spogliatoti, uffici e sale quadri	0,13 (S)	Continuo		SI (TSS)	218- 25 °C; pH 7,0-8,0
5 MN	Tutte le aree di stabilimento non cordolate	-	Saltuario		No	18 - 30 °C; pH 7,0-8,0
6 MI	L'area SPI e le aree degli impianti di produzione	-	Saltuario		Si (TAS)	18 - 30 °C; pH 7,0-8,0

NOTA: (Portata uscita TAS = 335 mc/h) (Portata uscita TSS = 10 mc/h) (Portata uscita BIO = 50 mc/h)

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *		Anno di riferimento: 2006			
Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l	
1 AI Uscita TAS	Azoto ammoniacale	NH ₄	2075	8,30	
	Azoto nitroso (NO ₂)	N	57,5	0,23	
	Azoto nitrico (NO ₃)	N	1642	6,57	
2 AI Uscita BIO	Azoto Ammoniacale	NH ₄	14,8	0,37	
	Azoto nitroso (NO ₂)	N	1,6	0,04	
3 AR	Azoto nitrico (NO ₃)	N	76,8	1,92	
	Esenti da inquinanti	-	-	-	
4 AD Uscita TSS	Azoto Ammoniacale	NH ₄	4,0	1,98	
	Azoto nitroso (NO ₂)	N	0,32	0,16	
5 MN	Azoto nitrico (NO ₃)	N	14	6,99	
6 MI	Esenti da inquinanti	-	-	-	
	Inviato al TAS	-	-	-	

Nota: N nitrico in ingresso (acqua di fiume) = 1,0 mg/l

B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)

Le emissioni alla capacità produttiva coincidono con quelle storiche.

T.M

Anno di riferimento: 2006

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
060503	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti diversiva quelli di cui alla voce 060502	Palabile	92140	3.a) Imp. Nitrato di Calcio. Imp. BIO	R1	sacconi	D15/D09
130208*	Altri oli per motori, ingranaggi e lub.	Liquido	53880	Tutte	*	serbatoio	R13
150102	Imballaggi in plastica	Solido	38655	Tutte	R1	pedana	R13
150103	Imballaggi in legno	Solido	3380	Area stoccaggio 02 (Spedizioni Fertilizzanti)	R1	sfuso	R13
150106	Imballaggi in materiali misti	Solido	38060	Tutte	R1	container	D01
150110*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Solido	2588	Tutte	R2	pedana	D15
150202*	Assorbenti, mater. filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	Solido	2	Manutenzione	R2	fusti	D15
160216	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 160215	Solido	23	Uffici	R1	pedana	R5
160506*	Sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio	Solido	3460	Laboratorio	R2	fusti	D15

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
170204*	Vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati	Solido	47020	Parco FFSS (Spedizione Ammoniaca)	R1	sfuso	D15/R13
170302	Miscela bitumose diverse da quelle di cui alla voce 170301	Solido	1980	Strutture edilizie	R1	sacconi	D15
170405	Ferro e Acciaio	Solido	16700	Tutte	R1	container	R13/R4
170604	Materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 170601 e 170603	Solido	280	Tutte	R1	sacconi	D01
180103*	Rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	Solido	17	Infermeria	R2	fusti	D10/R01
190905	Resine a scambio ionico saturate o esaurite	Solido	3500	Imp. Acqua Demi	R1	sacconi	D15
200121*	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	Solido	440	Tutte	R2	pedana	D15
200201	Rifiuti biodegradabili	Solido	4460	Strade interne	R1	sfuso	D15/R13/R03

* = serbatoio apposito in area deposito olii.

L.R.

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
060503	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti diversa quelli di cui alla voce 060502	Palabile	250.000	3.a) Imp. Nitrato di Calcio. Imp. BIO	R1	sacconi	D15/D09
130208*	Altri oli per motori, ingranaggi e lub.	Liquido	65000	Tutte	*	serbatoio	R13
150102	Imballaggi in plastica	Solido	20000	Tutte	R1	pedana	R13
150103	Imballaggi in legno	Solido	15000	Area stoccaggio 02 (Spedizioni Fertilizzanti)	R1	sfuso	R13
150106	Imballaggi in materiali misti	Solido	40000	Tutte	R1	container	D01
150110*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Solido	3000	Imp. Ammoniacca	R2	pedana	D15
150202*	Assorbenti, mater. filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	Solido	20	Manutenzione	R2	fusti	D15
160216	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 160215	Solido	20	Uffici	R1	pedana	R5
160506*	Sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio	Solido	100	Laboratorio	R2	fusti	D15

A.M.

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
170204*	Vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati	Solido	50	Parco FFSS (Spedizione Ammoniaca)	R1	sfuso	D15/R13
170302	Miscela bitumose diverse da quelle di cui alla voce 170301	Solido	1000	Strutture edilizie	R1	sacconi	D15
170405	Ferro e Acciaio	Solido	15000	Tutte	R1	container	R13/R4
170604	Materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 170601 e 170603	Solido	500	Tutte	R1	sacconi	D01
180103*	Rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	Solido	25	Infermeria	R2	fusti	D10/R01
190905	Resine a scambio ionico saturate o esaurite	Solido	3500	Imp. Acqua Demi	R1	sacconi	D15
200121*	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	Solido	400	Tutte	R2	pedana	D15
200201	Rifiuti biodegradabili	Solido	5000	Strade interne	R1	sfuso	D15/R13/R03

NOTA: I rifiuti alla capacità produttiva sono stimati in quanto i rifiuti sono addebitabili molto alle diverse esigenze di manutenzione e meno a variazioni di potenzialità.

Vedi relazione allegata: D.9

B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97? no si

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m³): 150

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento _____ 10 mc _____
- rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento _____ 90 mc _____
- rifiuti pericolosi destinati al recupero _____ 25 mc _____
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero _____ 70 mc _____
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno _____ 0 _____

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
R1	Rifiuti 1	190	1150 mq	Deposito scoperto, non pavimentato, recintato, chiuso con lucchetto.	Metalli e cavi elettrici, legno, plastica, lana di roccia, rifiuti urbani non differenziati.
R2	Rifiuti 2	40	100 mq	Deposito coperto pavimentato, recintato, chiuso con lucchetto.	Materiali filtranti sporchi, imballaggi inquinati, catalizzatori esausti, batterie, neon.

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
01	Area stoccaggio ammoniaca liquida	960 t		n. 3 Serbatoi criogenici in pressione	n.1 serb. 800 t n.2 serb. 80 t	Ammoniaca liquida
02	Tettoia fertilizzanti		7700 m ²	Sacchi su pallets		Fertilizzanti granulari
03	Magazzino BIC		220 m ²	Sacchi su pallets		Bicarbonato di Ammonio
04	Stoccaggio liquidi	4530 t		n. 11 Serbatoi metallici	*	*
05	Stoccaggio area BIO	685 mc		n. 5 serbatoi metallici + 1 vasca	*	*
06	Stoccaggio olii minerali	152 mc		n.7 serbatoi + 60 fusti	152 mc	Olii minerali
07	Stoccaggio benzina/gasolio	20 mc		n. 2 serbatoi	n. 2 serbatoi da 10 mc/cad.	Benzina/ Gasolio
08	Stoccaggio Area DEMI	5042 mc		n. 4 serbatoi	*	*

* Lista dei serbatoi:

Sigla serbatoi	Capacità	Materiale stoccato	N. Area
TK-701/TK-702	405+405 ton.	Acido Nitrico 67.5%	04
TK-703/TK-704	515+515 ton.	Acido Nitrico 52.5%	04
TK-705	515 ton.	Acido Nitrico 52.5%	04
TK-602	300 ton.	Soluz. Ammon. 15%	04
TK-603	300 ton.	Soluz. Ammon. 25%	04
TK-711/TK-712	300+300 ton.	Soluz. Ammon. 30%	04
TK-709	515 ton.	Acido Solforico 98%	04
TK-802	460 ton.	Soda caustica 48%	04
TK708/709/710	-	Vuoti e bonificati	04
TK 3001	25 mc	Metanolo	05
TK-3002	25 mc	Soda caustica 24%	05
TK-3003	25 mc	Acido solforico 50%	05
TK-3004	5 mc	Acido Fosforico 85%	05

TK-3005	5 mc (vasca)	Bicarbonato di sodio (sol.)	05
TK-3000	600 mc	Acqua di falda	05
S2	40 ton.	Acido solforico 98%	08
A	1 mc	Acido solforico 98%	08
B	1 mc	Soda caustica 48%	08
S21	5000mc	Acqua Demi	08

B.14 Rumore

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'impianto: Non classificata.
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'impianto:
_____ (giorno) / _____ (notte)
- Impianto a ciclo produttivo continuo: si no

Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB _A) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB _A)
		giorno	notte		

NOTA: Vedi planimetria allegata B.23 e relazione D.8

B.15 Odori

Sorgenti note di odori		<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO				
Segnalazioni di fastidi da odori nell'area circostante l'impianto		<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO				
Descrizione delle sorgenti						
Sorgente	Localizzazione	Tipologia	Persistenza	Intensità	Estensione della zona di perceibilità	Sistemi di contenimento
Impianti produzione	-	Odore di ammoniacale	Molto rara	Appena percettibile	Limiti di confine di stabilimento	Trattasi di fenomeni occasionali

A.M.

B.16 Altre tipologie di inquinamento

Riportare in questa sezione le informazioni relative ad altre forme di inquinamento non contemplate nelle sezioni precedenti, quali per esempio inquinamento luminoso, elettromagnetismo, vibrazioni, amianto, PCB

B.17 Linee di impatto ambientale**ARIA**

Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	SI
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	SI
Rischio di produzione di cattivi odori	SI
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	SI

CLIMA

Potenziali modifiche indesiderate al microclima locale	NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	NO
Potenziali contributi all'emissione di gas-serra	SI

ACQUE SUPERFICIALI

Consumi di risorse idriche	SI
Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	NO
Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	SI
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	NO

ACQUE SOTTERRANEE

Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	NO



<u>SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO</u>	
Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	NO
Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	NO
Potenziali alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	NO
Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	NO
Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	NO
<u>RUMORE</u>	
Potenziali impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	SI
Potenziali impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	NO
<u>VIBRAZIONI</u>	
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	NO
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	NO
<u>RADIAZIONI NON IONIZZANTI</u>	
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	NO
Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili	NO

