

Tabella 2.3a Caratteristiche Fisiche ed Inquinanti Autorizzati delle Emissioni e dei Camini (Aut. 1487/2006 - Reg. Aut. Friuli-Venezia Giulia)

Tipo Impianto	Reparto	Emissione	Nuova numerazione	Limiti alle emissioni			Note: Tabelle D.M. 12/07/1990, Allegato 1						
Impianto caprolattame	Reparto ossidazione	Abbattitore serb. AB00S9	E00.04	Limite garantito sistema abbattimento			A.B. < 30 mg/m ³						
		Abbattitore estraz. AB00ML1	E00.05	Limite garantito sistema abbattimento			A.B. < 155 mg/m ³						
		Serbatoio cat. 00S25	E00.08	Acido benzoico	se flusso > 3 kg/h	< 300 mg/Nm ³	limite in flusso di massa						
				se flusso < 3 kg/h	3 kg/h								
		Code distillazione	E00.09 a - E00.09 b	Acido benzoico	se flusso > 3 kg/h	< 300 mg/Nm ³							
					se flusso < 3 kg/h	3 kg/h							
					Toluene			< 300 mg/Nm ³					
				Metilcicloesano		< 600 mg/Nm ³							
		Abbattitore di scorta 00S25	E00.11	Limite garantito sistema abbattimento			A.B. < 30 mg/m ³						
		Polmone caldaia Bono	E00.12	NON SOGGETTO AUTORIZZAZIONE DPR 203/88 - IMPIANTO SICUREZZA									
		Centrali termiche 4 MW - metano	E00.13 a - E00.13 b	Nox	tenore ossigeno 3%	< 350 mg/Nm ³							
		Stoccaggio toluolo T1091	E00.01 a	Toluene	se flusso > 3 kg/h	< 300 mg/Nm ³	limite in flusso di massa						
		Stoccaggio toluolo T2091	E00.01 b		se flusso < 3 kg/h	3 kg/h	limite in flusso di massa						
		Stoccaggio toluolo T3091	E00.01 c										
		Stoccaggio xiolo T0091	E00.01 d										
		Combustore catalitico	E00.02	Toluene		< 300 mg/Nm ³							
				Benzene		< 5 mg/Nm ³							
		Scrubber abbattimento sfiati	E00.03	Acido benzoico	se flusso > 3 kg/h	< 300 mg/Nm ³	limite in flusso di massa						
					se flusso < 3 kg/h	3 kg/h							
		Scrubber abbattimento sfiati	E00.06	Limite garantito sistema abbattimento			A.B. < 17 mg/m ³						
Sfiato serbatoio Intermedio 00SV12	E00.07	Limite garantito sistema abbattimento			A.B. < 30 mg/m ³								
Polmonazione serb. 00S26	E00.10	Toluene		< 300 mg/Nm ³									
		Esano		< 150 mg/Nm ³									
		Metilcicloesano		< 600 mg/Nm ³									
Sfiato espansore 00S13	E00.14	NON SOGGETTO AUTORIZZAZIONE DPR 203/88 - IMPIANTO SICUREZZA											
Idrogenazione	E01.13	Hg	se flusso >= 1 g/h	< 0,2 mg/Nm ³									
			se flusso < 1 g/h	1 g/h									
Ciclo produttivo chimica fine	Benzaldeide	Polmonazione soluzione benzaldeide-toluene	E157.01	Benzaldeide	se flusso > 3 kg/h	< 300 mg/Nm ³							
					se flusso < 3 kg/h	3 kg/h							
				Toluene		< 300 mg/Nm ³							
				Alcool benzilico	se flusso > 3 kg/h	< 300 mg/Nm ³							
			se flusso < 3 kg/h	3 kg/h									
	Eiettore colonna J201	E157.02	Benzaldeide	se flusso > 3 kg/h	< 300 mg/Nm ³								
			se flusso < 3 kg/h	3 kg/h									
	Polmonazione generale	E157.03	Benzaldeide	se flusso > 3 kg/h	< 300 mg/Nm ³								
			se flusso < 3 kg/h	3 kg/h									
	Chpk	Sgaso impianto produzione CHPK	E80.51	Acido benzoico		< 300 mg/Nm ³							
Acido Cicloesancarbossilico					< 600 mg/Nm ³								
CHPK					< 150 mg/Nm ³								
Dicicloesilchetone					< 150 mg/Nm ³								
Punti del reparto ossidazione n.17,19,20	Alcool benzilico	Eiettore J01 - colonna C01	E64.01	Alcool benzilico	se flusso > 3 kg/h	< 300 mg/Nm ³							
				se flusso < 3 kg/h	3 kg/h								
		Eiettore J02 - colonna C02	E64.02	Alcool benzilico	se flusso > 3 kg/h	< 300 mg/Nm ³							
				se flusso < 3 kg/h	3 kg/h								
		Sfiato serb. 64S01	E64.03	Alcool benzilico	se flusso > 3 kg/h	< 300 mg/Nm ³							
				se flusso < 3 kg/h	3 kg/h								
		Vapori scagliatrice	E54.04	NON SOGGETTO - DPR 25/07/91 - All.1 - punto 22									
		Aspirazione locali confezionamento	E54.05	PT	flussi di massa >= 0,5 kg/h	< 50 mg/Nm ³							
				flussi di massa < 0,5 kg/h	< 150 mg/Nm ³								
	Trasporto acido in scaglie	E54.06	PT	flussi di massa >= 0,5 kg/h	< 50 mg/Nm ³								
				flussi di massa < 0,5 kg/h	< 150 mg/Nm ³								
	Polmonazione serbatoio riserva	E54.07	NON SOGGETTO AUTORIZZAZIONE DPR 203/88 - IMPIANTO SICUREZZA										
	Benzoato di sodio	Serbatoio acido benzoico fuso	E59.01	Alcool benzilico	se flusso > 3 kg/h	< 300 mg/Nm ³							
				se flusso < 3 kg/h	3 kg/h								
		Reattore benzoato sodico	E59.02	limite garantito sistema abbattimento									
		Pompa a vuoto reattore	E59.03	PT	flussi di massa >= 0,5 kg/h	< 50 mg/Nm ³							
					flussi di massa < 0,5 kg/h	< 150 mg/Nm ³							
		Aspiratore polveri sopra mixer	E59.04	PT	flussi di massa >= 0,5 kg/h	< 50 mg/Nm ³							
					flussi di massa < 0,5 kg/h	< 150 mg/Nm ³							
	Aspirazione insaccatrice	E59.05	PT	flussi di massa >= 0,5 kg/h	< 50 mg/Nm ³								
			flussi di massa < 0,5 kg/h	< 150 mg/Nm ³									
Ricambio aria	E59.06	NON SOGGETTO - DPR 25/07/91 - All.1 - punto 23											
Impianto cloro-soda	Reparto ipoclorito	Sfiato cloro	E55.05	Cl ₂		< 5 mg/Nm ³							
			E55.05	Hg		< 0,2 mg/Nm ³							
		Sfiato emergenza	E55.06	NON SOGGETTO AUTORIZZAZIONE DPR 203/88 - IMPIANTO SICUREZZA									
	Reparto acido cloridrico	Produzione acido cloridrico	E57.01	HCl		< 30 mg/Nm ³							
				Cl ₂		< 5 mg/Nm ³							
				Hg		< 0,2 mg/Nm ³							
				HCl		< 30 mg/Nm ³							
				Cl ₂		< 5 mg/Nm ³							
				Hg		< 0,2 mg/Nm ³							
	Stoccaggio prodotto finito	E57.03	HCl		< 30 mg/Nm ³								
Stoccaggio e rampe di lancio	E57.05	HCl		< 30 mg/Nm ³									
	E57.04	HCl		< 30 mg/Nm ³									
Sala celle	Aereazione sala celle	E55.04	vedi indicatore "concentrazione media del mercurio aerodisperso in sala celle a quota 6,5m"										
			Hg	valore medio nell'anno	< 0,02 mg/Nm ³								
Reparto salamoia	Reattori salamoia	E55.02 a - E55.02 g	Hg	flussi di massa >= 1 g/h	< 0,2 mg/Nm ³								
						E55.01 a-b-c	Hg	flussi di massa < 1 g/h	1 g/h				
										E55.03	NON SOGGETTO - IMPIANTO PILOTA		
											E55.07	HCl	flussi di massa >= 0,3 kg/h
						flussi di massa < 0,3 kg/h							
						E55.08	Anidride solforosa	flussi di massa >= 5 kg/h	< 500 mg/Nm ³				
								flussi di massa < 5 kg/h	5 kg/h				
	E55.09	NON SOGGETTO AUTORIZZAZIONE DPR 203/88 - IMPIANTO SICUREZZA											