

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica)	3
B.1.2 Consumo di Materie Prime (alla Capacità Produttiva)	10
B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica)	11
B.2.2 Consumo di Risorse Idriche (alla Capacità Produttiva)	12
B.3.1 Produzione di Energia (Parte Storica)	13
B.3.2 Produzione di Energia (alla Capacità Produttiva)	14
B.4.1 Consumo di Energia (Parte Storica)	15
B.4.2 Consumo di Energia(alla Capacità Produttiva)	16
B.5.1 Combustibili Utilizzati (Parte Storica)	17
B.5.2 Combustibili Utilizzati (alla Capacità Produttiva)	17
B.6 Fonti di Emissione in Atmosfera di Tipo Convogliato (1)	18
B.6 Fonti di Emissione in Atmosfera di Tipo Convogliato (2)	19
B.6 Fonti di Emissione in Atmosfera di Tipo Convogliato (3)	20
B.6 Fonti di Emissione in Atmosfera di Tipo Convogliato (4)	21
B.6 Fonti di Emissione in Atmosfera di Tipo Convogliato (5)	22
B.6 Fonti di Emissione in Atmosfera di Tipo Convogliato (6)	23
B.6 Fonti di Emissione in Atmosfera di Tipo Convogliato (7)	24
B.6 Fonti di Emissione in Atmosfera di Tipo Convogliato (8)	25
B.7.1 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (Parte Storica) (1)	26
B.7.1 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (Parte Storica)(2)	27
B.7.1 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (Parte Storica)(3)	28
B.7.2 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (alla Capacità Produttiva) (1)	29
B.7.2 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (alla Capacità Produttiva) (2)	30
B.7.2 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (alla Capacità Produttiva) (3)	31
B.7.2 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (alla Capacità Produttiva) (4)	32
B.8.1 Fonti di Emissioni in Atmosfera di Tipo Non Convogliato (Parte Storica)	33
B.8.2 Fonti di Emissioni in Atmosfera di Tipo Non Convogliato (alla Capacità Produttiva)	34
B.9.1 Scarichi Idrici (Parte Storica) (1)	35

B.9.1 Scarichi Idrici (Parte Storica) (2)	36
B.9.1 Scarichi Idrici (Parte Storica) (3)	37
B.9.1 Scarichi Idrici (Parte Storica) (4)	38
B.9.1 Scarichi Idrici (Parte Storica) (4)	39
B.9.2 Scarichi Idrici (alla Capacità Produttiva)	40
B.10.1 Emissioni in Acqua (Parte storica)	41
B.10.2 Emissioni in Acqua (alla Capacità Produttiva)	42
B11.1 Produzione di Rifiuti (Parte Storica) (1)	43
B11.1 Produzione di Rifiuti (Parte Storica) (2)	44
B11.1 Produzione di Rifiuti (Parte Storica) (3)	45
B.11.2 Produzione di Rifiuti (alla Capacità Produttiva)	46
B.12 Aree di Stoccaggio di Rifiuti	47
B.13 Aree di Stoccaggio di Materie Prime, Prodotti ed Intermedi (1)	48
B.13 Aree di Stoccaggio di Materie Prime, Prodotti ed Intermedi (2)	49
B.13 Aree di Stoccaggio di Materie Prime, Prodotti ed Intermedi (3)	50
B.13 Aree di Stoccaggio di Materie Prime, Prodotti ed Intermedi (4)	51
B.13 Aree di Stoccaggio di Materie Prime, Prodotti ed Intermedi (5)	52
B.13 Aree di Stoccaggio di Materie Prime, Prodotti ed Intermedi (6)	53
B.13 Aree di Stoccaggio di Materie Prime, Prodotti ed Intermedi (7)	54
B. 14 Rumore	55
B.15 Odori (1)	56
B.15 Odori (2)	57
B.16 Altre Tipologie di Inquinamento	58
B.17 Linee di Impatto Ambientale	59

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica)			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Etilene	Polimeri Europa	MP	F5	G	74-85-1	Etilene	100	12	9,16, 33	F+	125.639
Propilene	Polimeri Europa	MPA	F5	L	115-07-1	Propilene	100	12	9, 16,33	F+	1.143
Idrogeno	Polimeri Europa	MPA	F5	G	1333-74-0	Idrogeno	100	12	2, 9 16, 33	F+	350
Boris Alta Resa e Standard (Catalizzatore)	Alberarle Akzo Nobel	MPA	F5	L	231-441-9	Titanio tetracloruro	5÷10	14, 34	-	C	23
					110-54-3	n-esano	> 75	11, 38, 48/20, 51/53, 62, 65, 67	-	F, Xn, N	-
					71-36-3	Butanolo	1÷5	14, 34	-	Xn	-
					7446-70-0	Alluminio tricloruro	0÷1	34	-	C	-
					7786-30-3	Magnesio cloruro	5÷10	-	-	-	-
Eptano	Eni Div. R. & M	MPA	F5	L	79-01-6	Eptano	100	11, 38, 65, 67, 51/53	9, 16, 23, 29, 33, 60, 61, 62	F, Xn, N	1.901
TEA (Co-Catalizzatore)	Crompton GmbH Akzo Nobel	MPA	F5	L	97-93-8	Trietil Alluminio	100	14, 17, 34	16, 36/37/39, 43, 45	F, C	50
Solkane 22 (Gas ciclo frigorifero)	Solvay Fluor und Derivate	MPA	F5	L	75-45-6	Freon	100	59	-	-	-
Friogel E (Fluido frigorifero)	Ilario Ormezzano Sai - Biella	MPA	F5	L	107-21-1	Glicole Monoetilenico	100	22	2	Xn	1,4
Tinuvin 326 (Stabilizzante UV)	Ciba Speciality Chemicals	MPA	F5	S	3896-11-5	Bumetrizolo	100	53	61	-	0,395
Tinuvin 622 (Stabilizzante UV)	Ciba Speciality Chemicals	MPA	F5	S	65447-77-0	derivato di ammina polimerica stericamente impedita	100	52/53	61	-	0,9
Stearato di calcio (Anti corrosivo)	Faci SO.G.I.S.	MPA	F5	S	1592-93-0 85251-71-4	Stearato di calcio	100	-	-	-	53
Irganox B5262FF (Miscela di antiossidante e stabilizzante UV)	Ciba Speciality Chemicals	MPA	F5	S		Derivato di ammina polimerica stericamente impedita	> 40	52/53	61	-	110
Irganox B5261FF (Miscela di antiossidante e stabilizzante UV)	Ciba Speciality Chemicals	MPA	F5	S	3896-11-5	Bumetrizolo	24	53	61	-	53
Benzina Pirolytica	Polimeri Europa	MP	F2	L	71-43-2	Benzene	35	45, 12, 23, 24, 25, 48	53, 29, 16, 44	F+, T	186.000
Glicole Dietilenico	Gamma Chimica S.p.A.	MPA	F2	L	111-46-6	Glicole Dietilenico	100	22	24	Xn	83
Catalizzatore a base di Co/Mo KF756	Akzo Nobel	MPA	F2	S	1317-42-6	Solfuro di Cobalto	1÷10	48, 20, 22, 43, 51, 53	7, 15, 22, 24, 61	Xn, N	3,0
					1307-96-6	Ossido di Cobalto					
					1313-27-5	Ossido di Molibdeno	10÷20				
Catalizzatore a base di Co/Mo KF841	Akzo Nobel	MPA	F2	S	1314-56-3	Anidride Fosforica	5÷10	49, 34, 48, 20, 22, 43, 52, 53	07, 15, 26, 39, 53, 45, 61	T	0,5
Catalizzatore al Palladio su base allumina	Engelhard	MPA	F2	S	03/05/7440	Palladio	0,30	-	-	-	3,5
P3 Ferrosolf 8900 (Antipolimerizzante)	Henkel Surface Technologies	MPA	F2	L	128-39-2	2,6 di-tert-butilfenolo	>60	36, 37, 38, 43, 50, 53	26, 37, 39, 61	Xi, N	3,5
					793-24-8	N-dialchil-N'-fenil-p-fenilendiammina	5÷10				
					3061-01-4	N-dialchil-N,-fenil-p-fenilendiammina	10÷25				

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica)			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Inerte KG55 (Supporto catalitico)	Akzo Nobel	MPA	F2	S	-	-	-	-	22	-	0,2
P3 Ferrosolf 8915 ex Prodefouling 475 TR (Antipolimerizzante)	Henkel Surface Technologies	MPA	F2	L	65996-79-4	Solvente nafta (carbone)	40÷60	65, 10, 36, 37, 38, 66, 67, 50, 53	16, 37, 39, 45, 61	Xn, N	3,0
					128-39-2	2,6-di-tert-butilfenolo	20÷40				
Monoetanolamina	Novaria Chemicals	MPA	F2	L	141-43-5	Monoetanolamina	99	36, 37, 38, 20	26, 37, 39	Xn	2,0
Prodefoam 125 S (Antischiuma)	Caffaro	MPA	F2	L	-	Solvente da miscela HC Aromatici	40÷60	10, 20, 21, 22	16, 23, 24, 25	Xn	3,5
Terre Filtrol F24	Engelhard	MPA	F2	S	-	-	-	-	-	-	38,0
Benzina Monoidrogenata	Polimeri Europa	MP	F2	L	71-43-2	Benzene	35	45, 12, 23, 24, 25, 48	53, 29, 16, 44	F+, T	16.300
Bottoms da Cumene	Polimeri Europa	MP	F2	L	68936-98-1	Miscela C ₉ -C ₁₀ benzene (1-metiletil)-	100	36, 37, 38	23, 24, 25	Xi	2.800
Idrogeno	Polimeri Europa	MP	F2	G	1333-74-0	Idrogeno	95	12	9, 16, 33	F+	4.600
Taglio C ₆ (Saturo ed Insaturo)	Polimeri Europa	MP	F2	L	71-43-2	Benzene	70÷80	11, 45, 46, 48, 23, 24, 25, 36, 38, 52, 53, 62, 65	16, 45, 53	F, Xi, T, Xn	139.000
Benzene di Spurgo CY	Polimeri Europa	MP	F2	L	71-43-2	Benzene	98	45, 12, 23, 24, 25, 48	53, 29, 16, 44	F+, T	6.300
Disolfuro di Dimetile	Atofina	MPA	F2	L	624-92-0	Disolfuro di Dimetile	99,70	11, 20, 22, 36, 51, 53	16, 28, 61	F, Xn, N	1,0
P3 Ferrococor 8852 ex Prodecor BN 743 W (Neutralizzante e filmante)	Henkel	MPA	F2	L	109-89-7	Dietilamina	20÷40	10, 11, 21, 22, 20, 34, 35, 43, 42, 52, 53	16, 23, 26, 36, 37, 39, 45	C, F	3,5
					107-15-3	Etilendiammina	5÷15				
					84238-53-9	Miscela di Alchilammide e alcanolammine	1÷5				
Pasta Rossa	Carma	MPA	F2	S	102-71-6	Nitrotolueno	48	36,38	28	Xi	0,001
					77-09-8	Feniltaleina	5				
Pasta Livello	Carma	MPA	F2	S	111-46-6	Glicoli	37	22	24, 25, 26, 28	Xn	0,001
					102-71-6	Ammine Alifatiche	3				
P3 Ferrosolf 8992 (Antischiuma)	Henkel Surface Technologies	MPA	F2	L	65996-79-4	Solvente nafta (carbone)	50÷70	10, 37, 65, 66, 67, 51, 53	16, 23, 61, 62	Xn, N	3,5
Olio Diatermico Therminol 66	Solutia Europe	MPA	F2	L	61788-32-7	Terfenile Idrogenato	74÷87	53, 50	61	-	0,5
					68956-74-1	Polifenili	<18				
					26140-60-3	Terfenili	3÷8				
Olio Lubrificante IP Mellana OIL 150 HV	Italiana Petroli	MPA	F2	L	-	Olio Minerale Raffinato	100	-	-	-	0,5
Fuel Gas	Polimeri Europa	MPA	F2	G	74-82-8	Metano	90	12	9, 16, 33	F+	800
Plurex N (schiumogeno)	SABO	MPA	F2	L	-	-	-	-	-	-	1
Azoto	Polimeri Europa	MPA	F2	G	-	-	-	-	-	-	1.500
Olio Lubrificante Agip Blasias (serie)	Agip Petroli S.p.A.	MPA	F2	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	0,5
Olio Lubrificante Agip Ote (serie)	Agip Petroli S.p.A.	MPA	F2	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	1,0
Propilene	Polimeri Europa	MP	F3	L	115-07-1	Propilene	97-99,5	12	9,16,33	F+	110.000
Benzene	Polimeri Europa	MP	F3	L	71-43-2	Benzene	99	45,11,48/23/24/25	45,53	F, T	204.000

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica)			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Propano	Saras, Agip Petroli	MPA	F3	L	74-98-6	Propano	>85	12	9,16,33	F+	200 (valore indicativo del quantitativo acquistato da Saras)
Soda caustica	Polimeri Europa	MPA	F3	L	1310-73-2	Idrossido di Sodio	30	35	26,37/39,45	C	5
Alfametilstirene	Polimeri Europa	MP	F3	L	98-83-9	Alfametilstirene	50	10,36/37, 51/53	61	Xi, N,(F)	8.700
Sodioboridruro	Rohm and Haas Italia	MPA	F3	L	1310-73-2	Idrossido di Sodio	40	22, 34	26-28-36-37-39-45	C, Xn	0
					16940-66-2	Boridruro di Sodio	15				
Terziario Butil catecolo	Henkel - Caffaro -, Borregaard	MPA	F3	S	98-29-3	Derivato fenolico	<50	20-21-22-36-37-38	24-25-36-37-39	Xn	0
Neutralizzante	Ondeo Nalco	MPA	F3	L	110-91-8	Morfolina	30-60	10-20-21-22-34	23-24-25-26-36-37-39-45	C- Xn	0
Idrogeno	Polimeri Europa	MP	F3	G	1333-74-0	Idrogeno	95	12	9-16-33	F+	600
Catalizzatore al Palladio	Engelhard	MPA	F3	S	-	-	-	-	-	-	2
Terre grade F24	Egelhard Germania	MPA	F3	S	-	-	-	-	-	-	18
Betazeolite (Catalizzatore)	Euro Support B.V.	MPA	F3	S	1318-02-1	Beta zeolite	50	36/37/38	22/26/37/39	Xi	30
Virgin Nafta	AgipPetroli S.p.A.	MP	F1	L	106-42-3	Benzene	> 0.1	12, 38,45,52,53, 65	16, 53, 61, 62	F+, T, N	417.300
Gasolio pesante	Eni S.p.A.	MP	F1	L	68334-30-5			40, 51, 53, 65, 66	24,36,37,61,62	Xn, T	206.000
Raffinato paraffinico	Polimeri Europa S.p.A	MP	F1	L	64741-84-0	Benzene	<0,1	12, 45, 46, 48, 20, 50, 53, 32, 62, 65, 67	9, 16, 45, 53, 61	F+, T, N	72.000
Pentani	Enichem S.p.A.	MP	F1	L	068476-55-1	Benzene	>0,1	11, 22, 45	29, 33, 45, 53	F+	10.000
Alcool Metilico	Ilario Ormezzano SAISPA	MPA	F1	L	67-56-1	Alcool Metilico	100	11, 23, 25	1, 2, 16, 24, 45, 7	F+, T	1,5
Toluene	Polimeri Europa S.p.A	MPA	F1	L	108-88-3	Toluene	100	11, 38, 48, 20, 63, 65, 67	36, 37, 62, 46	F, Xn	5.000
P3 Ferrolix 8348 (Correttore di pH)	Henkel Surface Technologies	MPA	F1	L	110-91-8	Morfolina	5÷15	10, 20, 21, 22, 34	23, 26, 36, 37, 39, 45	C, Xn, F	19
					108-91-8	Cicloesilammina	10÷25				
					141-43-5	Monoetanolammina	10÷25				
P3 Ferrosolf 8900 (Antipolimerizzante)	Henkel Surface Technologies	MPA	F1	L	128-39-2	2,6 di-tert-butilfenolo	>60	36, 37, 38, 43, 50, 53	26, 37, 39, 61	Xi, N	12
					793-24-8	N-dialchil-N'-fenil-p-fenilendiammina	5÷10				
					3061-01-4	N-dialchil-N,-fenil-p-fenilendiammina	10÷25				
P3 Ferrolix 8853 (Inibitore di corrosione)	Henkel Surface Technologies	MPA	F1	L	109-89-7	Dietilammina	10÷25	11, 20, 35, 37, 43	16, 23, 26, 36, 37, 39, 45	F, C	17
					141-43-5	Etanolammina	>50				
					84238-53-9	Miscela di alchiammine e alcanolammine	1÷5				
P3 Ferrolix 8340 (Deossigenante)	Henkel Surface Technologies	MPA	F1	L	96-29-7	Metiletilchetossima	>85	21, 40, 41, 43	13, 23, 26, 36, 37, 39	Xn, N	9
P3 Ferrosolf 8904 (Antipolimerizzante)	Henkel Surface Technologies	MPA	F1	L	10039-54-0	Idrossilammina solfato	25÷50	22, 48, 36, 38, 43, 50	24, 37, 61	Xn, N	14
Comptrene 3144 (Antipolimerizzante)	Ondeo Nalco Ltd.	MPA	F1	L	265-198-5	Nafta Aromatica pesante	10÷30	10, 20, 21, 36, 38, 51, 53, 65	23c, 24, 25, 26, 37, 39, 43a, 57	F, Xn, N	16
					215-535-7	Xilene	10÷30				

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica)				Anno di riferimento: 2005							
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
					203-961-6	Dietilen Glicol Monobutil Etere	5÷10				
					202-049-6	Naftalene	1,0÷5,0				
					202-849-4	Etilbenzene	1,0÷5,0				
					proprietario	Alchinamina sostituita	1,0÷5,0				
					Proprietario	Condensato di ammina di acido grasso	5,0÷10,0				
AQUAMAX™ EC1109B (Inibitore di corrosione)	Ondeo Nalco Ltd.	MPA	F1	L	203-629-0	Cicloesilammina	5,0÷10,0	22, 34, 43	24, 25, 26, 36, 37, 39, 45	C	0
AQUAMAX™ EC3332A (Disperdente)	Ondeo Nalco Ltd.	MPA	F1	L	205-483-3	Etanolammina	10÷30	52, 53, 65	24, 25, 37, 39, 57	Xn	0
					226-241-3	Metossipropilammina	10÷30				
					265-149-8	Idrocarburo alifatico	10÷30				
					265-198-5	Nafta Aromatica pesante	0,1÷1				
					265-148-2	Distillati del petrolio	30÷60				
AQUAMAX™ EC1405A (Inibitore di corrosione)	Ondeo Nalco Ltd.	MPA	F1	L	203-917-6	1-Ottanolo	1,0÷5,0	20, 34, 37, 43	24, 25, 26, 36, 37, 39, 45	C	10
					203-956-9	1-Decanolo	1,0÷5,0				
ACTRENE EC3214A (Antipolimerizzante)	Ondeo Nalco Ltd.	MPA	F1	L	205-483-3	Etanolammina	60÷100	10, 51, 53, 65, 66, 67	23c, 24, 25, 37, 39, 57, 62	Xn, N	4
					226-241-3	Metossipropilammina	5,0÷10,0				
					265-198-5	Nafta Aromatica pesante	60÷100				
					202-049-5	Naftalene	5÷10				
EC3269A (Antipolimerizzante)	Ondeo Nalco Ltd.	MPA	F1	L	202-436-9	1,2,4-Trimetilbenzene	1,0÷5,0	10, 20, 36, 37, 38, 43, 65	23c, 24, 37, 43A	Xn, F	4,5
					202-436-9	1,2,4-Trimetilbenzene	1,0÷5,0				
					202-049-5	Naftalene	1,0÷10				
					265-198-5	Nafta Aromatica pesante	50÷70				
					-	Alchil Fenilendiammina	<5,0				
					-	Dietilidrossilammina	10÷20				
CHIMEC 3838 (Antipolimerizzante)	Chimec	MPA	F1	L	204-633-5	Alcool isoamilico	1,0÷5,0	35, 41, 51, 53, 65, 66, 67	7, 36, 37, 60, 62	C, N	20
					64742-94-5	Solvente aromatico altobollente	60÷70				
					101-96-2	N-N' disec butil-p-fenilendiammina	10÷15				
Idrossido di Sodio	Syndial	MPA	F1	L	1310-73-2	Idrossido di Sodio	30÷40	35	26, 37, 39, 45	C	1.100
SYLOBEAD™ MS 564C	Grace Davison	MPA	F1	S	14808-60-7	Allumino Silicato	-	-	-	-	29
SYLOBEAD™ MS 564	Grace Davison	MPA	F1	S	14808-60-7	Allumino Silicato	-	--	-	-	7,5
SYLOBEAD™ MS 512	Grace Davison	MPA	F1	S	1318-02-1	Allumino Silicato	-	-	-	-	3
					14808-60-7	Quarzo	100				
G58-C	Sud-Chemie AG	MPA	F1	S	1344-28-1	Allumino ossido	>98	-	-	T	12
					1314-08-5	Palladio ossido	<1				

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica)			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
					20667-12-3	Argento ossido	<1				
ActiSorb S2 (G72D)	Sud-Chemie AG	MPA	F1	S	1314-13-2	Zinco Ossido	90	50,53	60,61	N	0,135
Meth 134 (C13-4-04)	Sud-Chemie AG	MPA	F1	S	-	Nichel	20	-	-	T	1,35
					-	Allumina	65				
					-	Calcio Ossido	5				
					-	Zolfo	≤ 0,05				
Activated Aluminas	Alcoa Alumina & Chemicals L.L.C.	MPA	F1	S	1333-84-2	Ossido di Alluminio	<97	-	-	-	15
					14504-95-1	Silicato di Alluminio	4,0÷7,0				
Sfere in gres acidur	-	MPA	F1	S	-	--	-	-	-	-	10
CCI C31-1	Sud-Chemie AG	MPA	F1	S	-	-	-	-	-	-	21
Dicrea TC32	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	98	-	-	-	4
OTE 32	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	4
OTE 46	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	1
OTE 68	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	2
Dicrea 100	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	98	-	-	-	2
Asp-c 100	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L	-	Olio minerale a base paraffinica	90	-	-	-	2
Cumene	Syndial	MP	F4	L	98-82-8	Cumene	99	10, 37, 51/53, 65	24;37;61;62	Xn; N	210.380 t
Idrogeno	Polimeri Europa	MP	F4	G	1333-74-0	Idrogeno	95	12	9-16-33	F+	225 t
Soda caustica	Syndial	MPA	F4	L	1310-73-2	Idrossido di Sodio	30	35	26, 37/39	C	1438 t
Acido solforico	Syndial	MPA	F4	L	7664-93-9	Acido Solforico	98	35	26, 30, 45	C	960 t
Bromuro di Litio	FMC Lithium	MPA	F4	L	7550-35-8	Litio bromuro	52-56	49, 36/38, 43	26, 36/37/39, 45, 53	S	1 t
					14307-35-8	Litio cromato	0,3				
Sec. Butilato di Alluminio	Sasol	MPA	F4	L	2269-22-9	Tri-sec-butilato di alluminio	99	10	8, 16	-	121 t
Tri Etilen Glicole (TEG)	INEOS/BASF	MPA	F4	L	-	-	-	-	-	-	538 t
Carbone attivo	CECA ITALIANA	MPA	F4	S	-	-	-	-	-	-	21 t
Catalizzatore H 14108 (Catalizzatore al Pd)	Degusta	MPA	F4	S	-	-	-	-	-	-	0.78 t
Resine	Rohm and Haas Company AMBERLYST 23 Wet	MPA	F4	S	-	-	-	-	-	-	11 t
Resine	Rohm and Haas Company AMBERLYST 36 Wet	MPA	F4	S	-	-	-	-	-	-	4 t
Idrossido di sodio	Syndial	MPA	ATC - DEMI	L	1310-73-2	Idrossido di sodio	30	35	26, 37/29, 45	C	4.976
Acido solforico	Syndial	MPA	ATC - DEMI	L	7664-93-9	Acido solforico	98	35	26, 30, 45	C	3.656
Policloruro di alluminio	Masnata	MPA	ATC - DEMI	L	1327-41-9	Policloruro di alluminio	19	34	26, 27, 37/39	-	383

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica)			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Idrossido di calcio	Calce S. P.	MPA	ATC - DEMI	P	1305-62-0	Idrossido di calcio	90	41	26, 39	Xi	626
Prodefloc CRC301 (Polielettrolita)	Caffaro	MPA	ATC - DEMI	L	31568-35-1	Metilamina P/W epicloridrina	19	52/53	-	C	10
				L	74-89-5	Monometilamina	0,5÷0,1	12, 20, 37/38, 41	-		
Ipoclorito di sodio	Syndial	MPA	ATC - DEMI	L	7681-52-9	Sodio ipoclorito	100	31, 34, 50	26, 36/37/39, 45, 50	C	74
Acido cloridrico	Syndial	MPA	ATC - MARE	L	7647-01-0	Acido cloridrico	30	36, 37, 38	26, 36	C	41
Clorito di sodio	Caffaro	MPA	ATC - MARE	L	7758-19-2	Clorito di sodio	25÷31	22, 32, 41	14, 26, 36/37/39	Xn	61
Ipoclorito di sodio	Syndial	MPA	F7	L	7681-52-9	Sodio ipoclorito	14	31, 34, 50	26, 36/37/39, 45, 50	C	59
P3 Ferrofos 8501 (Inibitore di corrosione)	H.L.A. Srl.	MPA	F7	L	23783-26-8	Acido idrossifosfonoacetico	5÷15	34, 43, 48/22	-	C, Xn	21
P3 Ferrofos 8461 (Disperdente)	Henkel	MPA	F7	L	-	-	-	-	-	-	10
P3 Ferrocid 8583 (Biocida)	H.L.A. Srl	MPA	F7	L	55965-84-9	Combinazione di derivati isotiazolonici	2.5÷10	34, 20/21/22, 43	26,24,36/37/39, 45, 60	C	0,400
P3 Ferrocid 8592 (Biocida)	H.L.A. Srl	MPA	F6	L	7681-52-9	Sodio ipoclorito	10-25	31, 34, 50	26, 36/37/39, 45, 50	C	8
Acidi Grassi	Undesa	MPA	F6	L	67701-06-8	Acidi grassi	100	-	-	-	210 t
Acido Solforico 98%	Syndial	MPA	F6	L	7664-93-9	Acido solforico	96	35	26-30-45		1 t
Acilonitrile	Syndial	MP	F6	L	000107-13-1	Acilonitrile	100	11-45-23/24/25/7/38-41-43-51/53	9-16-45-53-61	F, T	10.000
Ammoniaca 98%	Syndial	MP	F6	L	7664-41-7	Ammoniaca	98	10-23-34-50	9-16-26-36/37/39-45-61	T, N, C	5
Dispersione Acquosa al 50% di BHT	Athena	MPA	F6	L	000128-37-0	Diterziario-butil-paracresolo	-	-	-	-	600
Antischiuma	Nynco	MPA	F6	L	-	-	-	36/38-53	-	-	30
Butadiene Spg	Syndial	MPA	F6	L	000106-99-0	Butadiene	100%	45-46-12	53	F, T	20.000
E.D.T.A Chelante	DOW Italia	MPA	F6	S	-	-	-	-	-	-	15
Diisopropil Benzene Idroperossido	Atofina/Sasol	MPA	F6	L	026762-93-6	Perossidi organici	-	7-20-34-38	3/7-14-36/37/39-45	-	95
Disperdente Liquido	Brede Commerciale	MPA	F6	L	009069-79-8	metandinaftalensolfo-nato di potassio	-	-	-	Xi	3.000
Dodecil Mercaptano T. (4p)	Chevron Phillips/Atofina	MPA	F6	L	025103-58-6	Mercaptani	-	36/37/38-51/53-65-67	24/25-26-36/37/39-61/62	Xi	140
Dodecil Mercaptano T. (3b)	Bayer	MPA	F6	L	025103-58-6	Mercaptani	-	36/37/38-51/53-65-67	24/25-26-36/37/39-61/62	Xi	50
Emulsione Siliconica	Eigenmann e Veronelli	MPA	F6	L	Proprietario	Miscela alchifenoli etossilati	< 5	36/38-53		Xi	12
Idrossilamina Solfato	Basf	MPA	F6	S	010039-54-0	Idrossilamine	-	22-36/38-43-48/22-40-50	22-24-37-61	Xn	118
Magnesio Solfato Eptaidrato	Conti Vecchi	MPA	F6	S	007487-88-9	Magnesio Solfato Eptaidrato	-	-	-	-	2.500
Potassio Idrato	Syndial	MPA	F6	L	001310-58-3	Potassio Idrato	-	35	26-37/39-45	-	250
Sodio Bicarbonato Industriale	Solvay	MPA	F6	S	-	-	-	-	-	-	750

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica)				Anno di riferimento: 2005							
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Sodio Formaldeide Solfossilato	Bruggemann	MPA	F6	S	000149-44-0	Sodio Formaldeide Solfossilato	-	37	22	Xi	95
Sodio Idrato	Syndial	MPA	F6	L	7664-93-9	Sodio Idrato	-	35	26-37/39-45	C	187
Solfato Ferroso Eptaidrato	Faravelli	MPA	F6	S	007782-63-0	Solfato Ferroso Eptaidrato	-	22	-	Xn	5
Commenti											
MP: Materia Prima											
MPA: Materia Prima Ausiliaria											

B.1.2 Consumo di Materie Prime (alla Capacità Produttiva)

La determinazione del consumo di materie prime alla capacità produttiva non risulta tecnicamente possibile. I diversi assetti di produzione comportano consumi che possono variare notevolmente di anno in anno o di campagna in campagna.

B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica)					Anno di riferimento: 2005						
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	Tutte	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo	3.274.059	8.970	1.600	Si	N.A.	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento	620.687	1.701		Si	Lug-Set	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Anti-incendio	1.170.796	3.207	1.000	Si	N.A.	-	-	
2	Mare	Tutte	Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento	164.091.789	449.567	40.000	Si	Lug-set	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-	
3	Pozzi	Tutte	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico-sanitario	679.483	1.862	240	Si	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-
Commenti											
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.											

B.2.2 Consumo di Risorse Idriche (alla Capacità Produttiva)											
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	Tutte	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Anti-incendio	-	-	-	-	-	-	-	-
2	Mare	Tutte	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-	-
3	Pozzi	Tutte	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico-sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-
Commenti A causa dell'elevato numero di parametri che possono influenzare l'approvvigionamento idrico, non è possibile determinare gli approvvigionamenti annui in condizione di massima produzione.											

B.3.1 Produzione di Energia (Parte Storica)					Anno di riferimento: 2005			
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
TOTALE			-	-	-	-	-	-
Note								
Non applicabile								

B.3.2 Produzione di Energia (alla Capacità Produttiva)								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA ⁽¹⁾			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
Totale			-	-	-	-	-	-
Note								
Non applicabile								

B.4.1 Consumo di Energia (Parte Storica)			Anno di riferimento: 2005		
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
1 – Etilene	1.619.378	178.342	Etilene	7,91	0,87
2 – Aromatici	458.350	14.844	Benzene	2,64	0,09
3 – Cumene/Alfametilstirene	349.069	12.003	Cumene	1,16	0,04
4 – Fenolo	614.757	34.153	Fenolo	3,96	0,22
5 – Polietilene	86.910	46.529	Politene HD	0,72	0,39
6 – Elastomeri	78.835	20.496	Gomme NBR	2,51	0,65
ATC	245.487	195.683	-	-	-
TOTALE	3452786	472050	-	-	-

B.4.2 Consumo di Energia (alla Capacità Produttiva)					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
TOTALE	-	-	-	-	-
Note					
La determinazione del consumo di materie prime alla capacità produttiva non risulta tecnicamente possibile. I diversi assetti di produzione comportano consumi energetici che possono variare notevolmente di anno in anno o di campagna in campagna.					

B.5.1 Combustibili Utilizzati (Parte Storica)				Anno di riferimento: 2005
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Gas derivati da impianti chimici (fuel gas)	-	102.790	49.032	5039.999.280
Commenti				

B.5.2 Combustibili Utilizzati (alla Capacità Produttiva)				
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
-	-	-	-	-
Commenti				
La determinazione del consumo di combustibili alla capacità produttiva non risulta tecnicamente possibile. I diversi assetti di produzione comportano consumi di combustibil che possono variare notevolmente di anno in anno o di campagna in campagna.				

B.6 Fonti di Emissione in Atmosfera di Tipo Convogliato (1)			
N° totale camini: 49			
Impianto Fenolo			
n° camino E/1		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
45	0,63	Ossidazione - PSV	Colonna abbattimento ad Acqua
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/2		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8	0,12	Ossidazione	Carboni attivi (C.A)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/3		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8	0,004	Pensilina carico Fenolo	Colonna di abbattimento acqua e soda
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/5		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
30	0,001	Sfiato eiettori conc.	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/7		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7	0,002	Rigenerazione C.A.	Colonna di abbattimento acqua
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/8		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
6	0,008	Accumulatore di scissione	Colonna di abbattimento acqua
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			

B.6 Fonti di Emissione in Atmosfera di Tipo Convogliato (2)			
Impianto Fenolo			
n° camino E/8A		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
6	0,008	Accumulatore di scissione	Colonna di abbattimento acqua
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/9		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
22	0,2	Ossidaz. – gruppo vuoto	Carboni attivi
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/10		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
10	0,03	Scissione - distillazione	Colonna di abbattimento acqua
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
Impianto Cumene			
n° camino E/4		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
10	0,16	Sfiati vari Cumene/Fenolo	Combustore flameless
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/5		Posizione amministrativa	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
0,5	0,03	Box campionamento Cumene (CV1C)	Carboni Attivi
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/6		Posizione amministrativa	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
0,5	0,03	Box campionamento Transalchilazione (CV2C)	Carboni Attivi
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
Impianto Aromatici			
n° camino E/1		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
18	1,13	Forno F1 Dealchilazione	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			

B.6 Fonti di Emissione in Atmosfera di Tipo Convogliato (3)**Impianto Aromatici**

n° camino E/2 Posizione amministrativa A

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
18	1,13	Forno F1 Idrogenazione Benzine	Nessuno

Monitoraggio in continuo delle emissioni: sì no (Solo parametri di processo)

n° camino E3 Posizione amministrativa A

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
10	0,16	Forno F2 Rigenerazione Reattori	Nessuno

Monitoraggio in continuo delle emissioni: sì no (Solo parametri di processo)

n° camino E/5 Posizione amministrativa A

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7	0,002	Pompe da vuoto Estrazione Aromatici	Colonna di abbattimento con bottoms di cumene

Monitoraggio in continuo delle emissioni: sì no (Solo parametri di processo)

n° camino E/6 Posizione amministrativa

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
2,5	0,03	Box campionamento Frazionamento (CV1A)	Carboni Attivi

n° camino E/7 Posizione amministrativa

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
0,5	0,03	Box campionamento Idrogenazione e Estrazione (CV2A)	Carboni Attivi

Impianto Polietilene HD

n° camino E/1 Posizione amministrativa A

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
74	0,2	Torcia	Nessuno

Monitoraggio in continuo delle emissioni: sì no (Solo parametri di processo)

n° camino E/2 Posizione amministrativa A

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
25	0,38	Essiccazione cere	Lavatore venturi Chemic ad acqua

Monitoraggio in continuo delle emissioni: sì no (Solo parametri di processo)

B.6 Fonti di Emissione in Atmosfera di Tipo Convogliato (4)			
Impianto Polietilene HD			
n° camino E/2A		Posizione amministrativa A	
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
25	0,38	Essiccazione cere	Lavatore venturi Chemic ad acqua
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
Impianto Etilene			
n° camino E/1		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
44	1,8	Forno F/1	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/2		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
44	1,8	Forno F/2	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/3		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
44	1,8	Forno F/3	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/4		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
44	1,8	Forno F/4	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/5		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
44	1,8	Forno F/5	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/6		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
53	3,5	Forno F/7A	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			

B.6 Fonti di Emissione in Atmosfera di Tipo Convogliato (5)**Impianto Etilene**

n° camino E/7 Posizione amministrativa A

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
53	3,5	Forno F/7B	Nessuno

Monitoraggio in continuo delle emissioni: sì no (Solo parametri di processo)

n° camino E/8 Posizione amministrativa A

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
53	3,5	Forno F/8A	Nessuno

Monitoraggio in continuo delle emissioni: sì no (Solo parametri di processo)

n° camino E/9 Posizione amministrativa A

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
53	3,5	Forno F/B	Nessuno

Monitoraggio in continuo delle emissioni: sì no (Solo parametri di processo)

n° camino E/10 Posizione amministrativa A

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
44	1,8	Forno F/11	Nessuno

Monitoraggio in continuo delle emissioni: sì no (Solo parametri di processo)

n° camino E/11 Posizione amministrativa A

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
44	1,8	Forno F/12	Nessuno

Monitoraggio in continuo delle emissioni: sì no (Solo parametri di processo)

n° camino E/12 Posizione amministrativa A

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
40	0,6	Sfiato blow-down	Abbattimento con acqua

Monitoraggio in continuo delle emissioni: sì no (Solo parametri di processo)

n° camino E/13 Posizione amministrativa A

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
40	0,05	Decoking forni	Ciclone

Monitoraggio in continuo delle emissioni: sì no (Solo parametri di processo)

B.6 Fonti di Emissione in Atmosfera di Tipo Convogliato (6)			
Impianto Etilene			
n° camino E/14		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
41	0,05	Rigenerazione reattori	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/15		Posizione amministrativa	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
0,5	0,03	Box campionamento Zona calda D69 (CV101)	Carboni Attivi
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/16		Posizione amministrativa	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
0,5	0,03	Box campionamento Zona calda D369 (CV103)	Carboni Attivi
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/17		Posizione amministrativa	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
0,5	0,03	Box campionamento Zona media (CV102)	Carboni Attivi
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
Impianto Gomme NBR			
n° camino E/1		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20	0,02	Sfiato circuito frigorifero	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/3		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
52	0,2	Torcia	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/4		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20	1,8	Essiccamento	Colonna di abbattimento ad acqua
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			

B.6 Fonti di Emissione in Atmosfera di Tipo Convogliato (7)			
Impianto Gomme NBR			
n° camino E/5		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,8	Torri Raff. Aria	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/6		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
13	0,6	Scarico eiettore	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/11		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8,5	0,002	Serbatoi di stoccaggio	Colonna di abbattimento ad acqua
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/12		Posizione amministrativa	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
0,5	0,03	Box campionamento zona polimerizzazione (CV1E)	Carboni Attivi
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
Impianto Torce			
n° camino E/1		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
30	50,2	Torcia smokeless	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/2		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
60	3,1	Torcia D-2000	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			

B.6 Fonti di Emissione in Atmosfera di Tipo Convogliato (8)**Impianto Torce**

n° camino E/3

Posizione amministrativa A

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
60	0,9	Torcia D-1100	Nessuno

Monitoraggio in continuo delle emissioni: sì no (Solo parametri di processo)**Parco Generale Serbatoi – Deposito Costiero**

n° camino E/1

Posizione amministrativa A

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,03	Serbatoi ACN	Colonna di abbattimento ad acqua

Monitoraggio in continuo delle emissioni: sì no (Solo parametri di processo)**Note**

Si evidenziano di seguito le condizioni di esercizio degli impianti che influenzano i parametri emissivi, così come riportato nell'Autorizzazione n.2915/II.

Impianto Aromatici

La fase di Rigenerazione Reattori (Camino E/3) è attiva 2 volte/anno per 20 giorni.

Impianto Polietilene HD

La torcia (Camino E/1) si attiva occasionalmente.

Gli scarichi dei lavatori venturi (Camini E/2 ed E/2A) si attivano 2 volte/giorno per 20 minuti ciascuno.

Impianto Etilene

Lo sfiato del blow-down (Camino E/12) deriva da un sistema di emergenza, quindi non è possibile ipotizzare il numero di interventi annuali. In ogni caso la durata di ogni intervento è stimabile in 1 min, con volume relativo emesso pari a 700 Nm³.

Impianto Gomme NBR

Lo sfiato PSV del circuito frigorifero (Camino E/1) è considerata emissione da sistema d'emergenza, così come l'emissione della torcia (Camino E/2).

Impianto Torce

Tutte le emissioni si attivano in situazioni d'emergenza.

B.7.1 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (Parte Storica) (1)						Anno di riferimento: 2005
Impianto Fenolo						
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E/1	250	Cumene	0,022	191	87	-
E/2	16.000	Cumene	0,096	620	6	-
E/3	135	Fenolo	0	0	0	-
		Acetone	0	0	0	
E/5	12	Cumene	0,00031	2,576	26	-
E/7	2	Cumene	0,00003	0,168	13	-
E/8	5	Acetone	0,00027	2,254	54,6	-
		Cumene	0,00005	0,372	9	
		Fenolo	0,00000	0,004	0,1	
E/8A	5	Acetone	0,00043	3,509	85	-
		Cumene	0,00003	0,268	6,5	
		Fenolo	0,00000	0,004	0,1	
E/9	15.000	Cumene	0,41250	3406	27,5	-
E/10	96	Acetone	0,00084	6,975	8,8	-
		Alfametilstirene	0,000003	0,024	0,03	
		Cumene	0,00047	3,844	4,85	
		Fenolo	0,00003	0,238	0,3	
Impianto Cumene						
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E/4	1.300	Benzene	0,00001	0,114	0,01	-
		Alfametilstirene	0,00001	0,114	0,01	-
		Acetone	0,00001	0,114	0,01	-
		Cumene	0,00001	0,114	0,01	-
		NOx	0,00065	5,694	0,5	-
		CO	0,00065	5,694	0,5	-
Impianto Aromatici						
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E/1	4.500	NOx	0	0	0	-
		SO ₂	0	0	0	-
		CO	0	0	0	-
E/2	2.500	NOx	0,110	860,2	44	-
		SO ₂	0,012	91,9	4,7	-
		CO	0,004	31,3	1,6	-
E/3	500	NOx	0,072	42,9	143	-
		SO ₂	0,003	1,7	5,7	-
		CO	0,00025	0,2	0,5	-
E/5	4	Benzene	0,00001	0,1	3,3	-
		Toluene	0,00002	0,1	4,7	-
		Cumene	0,000001	0,006	0,2	-

B.7.1 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (Parte Storica)(2)					Anno di riferimento: 2005	
Impianto Politere HD						
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E/1	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	-
E/2	25.000	Eptano	7,675	76,75	307	-
E/2A	25.000	Eptano	8,125	893,75	325	-
Impianto Etilene						
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E/1	21.000	SO ₂	0	0	0	-
		NOx	0	0	0	
		CO	0	0	0	
E/2	21.000	SO ₂	0,042	81	2	-
		NOx	1,785	3.427	85	
		CO	0,105	202	5	
E/3	21.000	SO ₂	0,025	205	1,2	-
		NOx	1,911	15.548	91	
		CO	0,168	1.367	8	
E/4	21.000	SO ₂	0,000	0	0	-
		NOx	0,000	0	0	
		CO	0,000	0	0	
E/5	21.000	SO ₂	0,021	147	1	-
		NOx	1,365	9.533	65	
		CO	0,084	587	4	
E/6	55.000	SO ₂	0,063	467	3	-
		NOx	1,974	14.639	94	
		CO	0,210	1.557	10	
E/7	55.000	SO ₂	0,067	490	3,2	-
		NOx	2,058	15.015	98	
		CO	0,189	1.379	9	
E/8	55.000	SO ₂	0,063	472	3	-
		NOx	1,953	14.624	93	
		CO	0,231	1.730	11	
E/9	55.000	SO ₂	0,069	527	3,3	-
		NOx	2,016	15.338	96	
		CO	0,252	1.917	12	
E/10	24.000	SO ₂	0,063	186	3	-
		NOx	0,063	186	86	
		CO	1,806	5.331	1,9	
E/11	24.000	SO ₂	0,040	229	7	-
		NOx	0,147	843	93,3	
		CO	1,959	11.239	4	
E/12	-	Idrocarb. C ₁ ÷ C ₈	N.A.	N.A.	N.A.	-
E/13	17.600	Polveri	1,008	1.282	48	-

B.7.1 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (Parte Storica)(3)**Anno di riferimento: 2005****Impianto Gomme NBR**

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E/1	N.A.	Ammoniacca	N.A.	N.A.	N.A.	-
E/3	N.A.	-	N.A.	N.A.	N.A.	-
E/4	50.000	Acilonitrile	0,006	46	0,12	-
E/5	60.000	Acilonitrile	0,073	561	1,21	-
E/6	40.000	Acilonitrile	0,008	62	0,2	-
E/11	30	Acilonitrile	0,000004	0,03	0,12	-

Impianto Deposito Costiero

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E/1	120	Acilonitrile	0,00004	0,315	0,3	

Note

B.7.2 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (alla Capacità Produttiva) (1)

Impianto Fenolo						
Camino	Portata Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂
E/1	250	Cumene	0,038	329	150	-
E/2	16.000	Cumene	2,4	21024	150	-
E/3	60	Fenolo	0,0012	0,936	20	-
E/5	12	Cumene	0,002	16	150	-
E/7	2	Cumene	0,0003	3	150	-
E/8	5	Acetone	0,003	26,3	600	-
		Cumene	0,0008	6,6	150	
		Fenolo	0,0001	0,9	20	
E/8A	5	Acetone	0,003	26	600	-
		Cumene	0,0008	7	150	
		Fenolo	0,0001	0,9	20	
E/9	15.000	Cumene	1,05	9198	70	-
E/10	96	Acetone	0,03	252	300	-
		Alfametilstirene	0,001	8	10	
		Cumene	0,007	59	70	
		Fenolo	0,002	17	20	
Impianto Cumene						
Camino	Portata Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂
E/4	1.300	Benzene	0,0013	11	1	-
		Alfametilstirene	0,013	114	10	-
		Acetone	0,013	114	10	-
		Cumene	0,091	797	70	-
		NOx	0,004	34	3	-
		CO	0,0143	125	11	-
E/5	500	Benzene	0,0005	0,182	1	-
		Cumene	0,001	0,365	2	-
		Diisopropilbenzene	0,001	0,365	2	-
E/6	450	Benzene	0,00045	0,164	1	-
		Cumene	0,0009	0,328	2	-
		Diisopropilbenzene	0,0009	0,328	2	-

B.7.2 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (alla Capacità Produttiva)(2)

Impianto Aromatici						
Camino	Portata Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂
E/1	4.500	NOx	2,25	19710	500	-
		SO ₂	2,25	19710	500	
		CO				
E/2	2.500	NOx	1,25	10950	500	-
		SO ₂	1,25	10950	500	
		CO				
E/3	500	NOx	0,25	240	500	-
		SO ₂	0,25	240	500	
		CO				
E/5	4	Benzene	0,00002	0,2	5	-
		Toluene	0,0012	10,5	300	
		Cumene	0,0006	5,3	150	
E/6	750	Benzene	0,00075	0,274	1	-
		Toluene	0,0015	0,547	2	
		Xilene	0,0015	0,547	2	
		Pentani	0,0015	0,547	2	
E/7	900	Benzene	0,0009	0,328	1	-
		Toluene	0,0018	0,657	2	
		Xilene	0,0018	0,657	2	
		Pentani	0,0018	0,657	2	
Impianto Politene HD						
Camino	Portata Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂
E/1	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	-
E/2	25.000	Eptano	15	3.645	600	-
E/2A	25.000	Eptano	15	3.645	600	-

B.7.2 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (alla Capacità Produttiva) (3)

Impianto Etilene						
Camino	Portata Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione , mg/Nm³	% O₂
E/1	21.000	SO ₂	10,5	91.980	500	-
		NO _x	10,5	91.980	500	
		CO				
E/2	21.000	SO ₂	10,5	91.980	500	-
		NO _x	10,5	91.980	500	
		CO				
E/3	21.000	SO ₂	10,5	91.980	500	-
		NO _x	10,5	91.980	500	
		CO				
E/4	21.000	SO ₂	10,5	91.980	500	-
		NO _x	10,5	91.980	500	
		CO				
E/5	21.000	SO ₂	10,5	91.980	500	-
		NO _x	10,5	91.980	500	
		CO				
E/6	55.000	SO ₂	10,5	91.980	500	-
		NO _x	10,5	91.980	500	
		CO				
E/7	55.000	SO ₂	10,5	91.980	500	-
		NO _x	10,5	91.980	500	
		CO				
E/8	55.000	SO ₂	10,5	91.980	500	-
		NO _x	10,5	91.980	500	
		CO				
E/9	55.000	SO ₂	10,5	91.980	500	-
		NO _x	10,5	91.980	500	
		CO				
E/10	24.000	SO ₂	10,5	91.980	500	-
		NO _x	10,5	91.980	500	
		CO	10,5	91.980		
E/11	24.000	SO ₂	0,0	0	500	-
		NO _x	10,5	91.980	500	
		CO	10,5	91.980		
E/12	-	HC C ₁ - C ₈	N.A.	N.A.	-	-
E/13	17.600	Polveri	1,1	1575	50	-
E/15	650	Benzene	0,00065	0,237	1	-
		1,3 Butadiene	0,0013	0,474	2	
E/16	650	Benzene	0,00065	0,237	1	-
		1,3 Butadiene	0,0013	0,474	2	
E/17	650	Benzene	0,00065	0,237	1	-
		1,3 Butadiene	0,0013	0,474	2	

B.7.2 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (alla Capacità Produttiva) (4)**Impianto Gomme NBR**

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E/1	N.A.	Ammoniacca	N.A.	N.A.	N.A.	-
E/3	N.A.	-	N.A.	N.A.	N.A.	-
E/4	50.000	Acilonitrile	0,8	6570	15	-
E/5	60.000	Acilonitrile	0,9	7884	15	-
E/6	40.000	Acilonitrile	0,6	5256	15	-
E/11	30	Acilonitrile	0,0002	1,3	5	-
E/12	350	Acilonitrile	0,00035	0,128	1	-

Impianto Deposito Costiero

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E/1	120	Acilonitrile	0,0006	5,3	5	-

Note

**B.8.1 Fonti di Emissioni in Atmosfera di Tipo Non Convogliato
(Parte Storica)****Anno di riferimento: 2005**

Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità (t/a)
1 – Etilene	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	-	COV	17,64 + 0,28 (R45)
2 – Aromatici	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	-	COV	11,65 + 6,62 (R45)
3 – Cumene/Alfa-metilstirene	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	-	COV	6,11 + 2,85 (R45)
4 – Fenolo Acetone	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	-	COV	22,74
5 – Polietilene	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	-	COV	40,51
6 – Elastomeri	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	-	COV	2,13 (R45)
A.T.C. – PGS	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	-	COV	31,21 + 3,26 (R45)

Commenti

Le emissioni diffuse e/o fuggitive sono state stimate utilizzando le metodiche elaborate da US EPA, basate sui fattori SOCFI (US EPA, 1989).

B.8.2 Fonti di Emissioni in Atmosfera di Tipo Non Convogliato (alla Capacità Produttiva)

Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità (t/a)
-	-	-	-	-

Commenti

Non sono forniti i valori delle emissioni fuggitive e/diffuse alla capacità produttiva in quanto, con particolare riferimento alle emissioni diffuse da serbatoi, tali valori non dipendono in maniera lineare dai giorni di marcia degli impianti.

B.9.1 Scarichi Idrici (Parte Storica) (1)				Anno di riferimento: 2005		
N° totale punti di scarico finale: 8						
n° scarico finale: SF1		Recettore: Acque Marine		Portata media annua: 194.613.861 m ³		
Caratteristiche dello scarico: raccoglie le acque di raffreddamento provenienti da diversi impianti di Polimeri Europa						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
1 - AR	CTE	44	Continua	-	Nessuno	-
2 - AR	ATC - COMP	4	Continua	-		-
3 - AR	F2 - Aromatici	2	Continua	-		-
4 - AR	F1 - Etilene	50	Continua	-		-
5 - AR	A.T.C. - PGS	0	Continua	-		-
n° scarico finale: SF3		Recettore: Acque Marine		Portata media annua: N.D.		
Caratteristiche dello scarico: raccoglie le acque di raffreddamento provenienti da diversi impianti di Polimeri Europa						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
11 - AR	F5 - HDPE	N.D.	Continua	-	Nessuno	-
12 - AR	F6 - Elastomeri	N.D.	Continua	-		--
n° scarico finale: SF4		Recettore: Acque Marine		Portata media annua: 18.881.677 m ³		
Caratteristiche dello scarico: scarico delle acque di raffreddamento dell'impianto di frazionamento aria						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
13 - AR	A.T.C. - FRAZ		Continuo	-	Nessuno	

B.9.1 Scarichi Idrici (Parte Storica) (2)				Anno di riferimento: 2005		
n° scarico finale: SF5		Recettore: Acque Marine		Portata media annua: 2.574.786 m ³		
Caratteristiche dello scarico: scarico delle acque di raffreddamento dell'impianto di compressione aria						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
14 - AR	A.T.C. - COMP	-	-	-	-	-
n° scarico finale: SF6		Recettore: Acque Marine		Portata media annua: Non determinabile		
Caratteristiche dello scarico: scarico delle acque meteoriche non inquinate provenienti da aree di pertinenza di Polimeri Europa e di imprese coinsediate						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
15 -MN	F7 - Servizi Generali + Coinsediate	100	Occasionale	-	Nessuno	-
n° scarico finale: SF7		Recettore: Acque Marine		Portata media annua: N.A.		
Caratteristiche dello scarico: scarico delle acque meteoriche di dilavamento piazzali						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
16 - MN	Acque meteoriche	100	Occasionale	-	Nessuno	-
n° scarico finale: SF8		Recettore: Acque Marine		Portata media annua: 514.957 m ³		
Caratteristiche dello scarico: Caratteristiche dello scarico: scarico delle acque di controlavaggio dei filtri della presa di Acqua mare 2 e acque meteoriche non inquinate						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
17 - AI/MN	Acqua Mare 2	100	Continua	-	Nessuno	-
18 - MN	F7 - Servizi Generali	-	-	-		-

B.9.1 Scarichi Idrici (Parte Storica) (3)				Anno di riferimento: 2005		
n° scarico finale: SF2		Recettore: Altro (Asta fognaria consortile)		Portata media annua: 9.548.400 m ³		
Caratteristiche dello scarico: refluo oleoso						
Scarico parziale	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH	
SP1	43,1	Continua	-	Impianto di Depurazione Consortile	-	
SP2	24,8					
SP3	6					
SP4	21,1					
SP5	1,4					
SP6	1,1					
SP7	2,8					
Con riferimento allo Scarico Finale SF2 , si dettagliano di seguito le caratteristiche degli Scarichi Parziali (SP1, SP2, SP3, SP4, SP5, SP6, SP7) che lo compongono, per ciascuno dei quali sono riportate le fasi o superfici di provenienza.						
n° scarico parziale: SP1		Recettore: Asta fognaria consortile		Portata media annua: 4.117.473 m ³		
Caratteristiche dello scarico: raccoglie le acque industriali provenienti da diversi impianti (anche non PE) e acque sanitarie di varia provenienza						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
6 - AI/MI	F1 - Etilene	39,5	Continua	-	API2	-
7 - AI/MI	A.T.C. – PGS	16,1	Continua	-		-
8 - AI/MI	INEOS (coinsediata)	6,4	Continua	-		-
9 - AI/MI *	CTE	3,8	Continua	-		-
10 - AD/MI	F7 – Servizi Generali	34,2	Continua	-		-

B.9.1 Scarichi Idrici (Parte Storica) (4)					Anno di riferimento: 2005	
n° scarico parziale: SP2		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 2.365.200 m ³	
Caratteristiche dello scarico: Refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
19 - AI/MI	F6 - HDPE	14,8	Continua	-	API 1	-
20 - AI/MI	F4 - Fenolo	29,6	Continua	-		-
21 - AI/MI	F3 - Cumene/AMS	22,2	Continua	-		-
23 - AI/MI	A.T.C. - COMP	3,7	Continua	-		-
24 - AD	F7 - Servizi generali	29,6	Continua	-		-
n° scarico parziale: SP3		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 569.400 m ³	
Caratteristiche dello scarico: Refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
25 - AI/MI	F2 - Aromatici	54	Continua	-	Vasche aromatici	-
26 - AI/MI	A.T.C. - PGS	46	Continua	-		-
n° scarico parziale: SP4		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 2.014.800 m ³	
Caratteristiche dello scarico: Refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
27 - AI/MI	F6 - Elastomeri	34,8	Continua	-	Nessuno	-
28 - AI/MI	A.T.C. - Demi	65,2	Continua	-		--
n° scarico parziale: SP5		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 131.400 m ³	
Caratteristiche dello scarico: Refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
29 - AI/MI	A.T.C -PGS (ex Dep. Petr.)	100	Discontinua	-	API 3	-

B.9.1 Scarichi Idrici (Parte Storica) (5)				Anno di riferimento: 2005		
n° scarico parziale: SP6		Recettore: Asta fognaria consortile		Portata media annua: 105.120 m ³		
Caratteristiche dello scarico: refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
30 – AI/MI	Torce di Stabilimento	100	Continua	-	Nessuno	-
n° scarico parziale: SP7		Recettore: Asta fognaria consortile		Portata media annua: 262.800 m ³		
Caratteristiche dello scarico: refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
31 – MI	Acque bianche	100	Continua	-	Nessuno	-

B.9.2 Scarichi Idrici (alla Capacità Produttiva)

N° totale punti di scarico finale: 8

La quantificazione dei valori di portata media annua degli scarichi finali alla capacità produttiva non risulta tecnicamente possibile, in quanto non direttamente correlabili alla capacità produttiva stessa.

B.10.1 Emissioni in Acqua (Parte storica)			Anno di riferimento: 2005	
Scarichi Finali ^{(1), (2)}	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SF2	COD	NO	662.402	607,7
	SST	NO	155.543	142,7
	Fenolo	NO	4.296	3,9
	Azoto Tot.	NO	6.107	5,6
	Rame	NO	50,6	0,0464
	Cadmio	P	2,17	0,002
	Cromo	P	537,7	0,493
	Nichel	P	215	0,197
	Piombo	P	21,5	0,188

Nota

⁽¹⁾ La valutazione del carico inquinante viene effettuata calcolando la media ponderale dei contributi degli scarichi parziali SP1-7 prima dell'immissione (SF2) nel collettore fognario dell'impianto di depurazione biologico consortile.

⁽²⁾ Scarichi a mare: il campionamento degli scarichi a mare, effettuato con cadenza quadrimestrale, ha evidenziato che il carico inquinante di tali streams è scarsamente valutabile. Infatti, i composti rilevati al disopra del limite di rilevabilità sono paragonabili a quelli accertati nell'acqua di prelievo. Per tale motivo il contributo medio stimabile non è significativo.

B.10.2 Emissioni in Acqua (alla Capacità Produttiva)

Il calcolo delle emissioni in acqua alla capacità produttiva non risulta tecnicamente possibile. I diversi contributi, stante la complessità del sistema produttivo e la modulazione degli assetti di ciascuna fase, sono difficilmente stimabili ed il calcolo complessivo scarsamente indicativo.

Gli impianti lavorano in modo tale da mantenere le caratteristiche quali-quantitative dei reflui entro un range ottimale, in modo tale da consentire la migliore gestione degli impianti stessi ed in conformità ai limiti autorizzati dal Regolamento Fognario Consortile. Tali limiti sono riportati Nell'Allegato A19.

B11.1 Produzione di Rifiuti (Parte Storica) (1)				Anno di riferimento: 2005			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta, t	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
060316	Ossidi metallici, diversi da quelli di cui alla voce 060315	SNP	79,98	A.T.C.- PGS			D10/D15
061302*	Carbone attivato esaurito (tranne 06 07 02)	SNP	2,48	A.T.C.- DEMI			
070213	Rifiuti plastici	SNP	1.578,92	ATC – F5			D1/R13
101112	Rifiuti di vetro diversi da quelli di cui alla voce 101111	SNP	43,27	F4/F7/ATC – PGS			D1
150101	Imballaggi in carta e cartone	SNP	38,64	Tutte			R13
150102	Imballaggi in plastica	SNP	41,92	Tutte			R13
150104	Imballaggi metallici	SNP	0,15	Tutte			R13
150203	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 150202	SNP	79,31	Tutte			D1
160103	Pneumatici fuori uso	SNP	25,5	F7			D1
160214	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 160209 a 160213	SNP	0,1	F7			R13
160216	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso diversi da quelli di cui alla voce 160215	SNP	19,9	F7			R13
160306	Rifiuti organici diversi da quelli di cui alla voce 160305	SNP	133,96	F6			D9/D14
161004	Concentrati acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 161003	L	36,3	F1/F4			D9
161106	Rivestimenti e mat. refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 161105	SNP	156,6	F7/F1			D1
170201	Legno	SNP	142,28	Tutte			D1/R13
170203	Plastica	SNP	50,9	Tutte			D1
170401	Rame, bronzo, ottone	SNP	1,16	Tutte			R13
170402	Alluminio	SNP	17,26	Tutte			R4/R13
170405	Ferro e acciaio	SNP	4.318,8	Tutte			R4/R13
170411	Cavi diversi da quelli di cui alla voce 170410	SNP	55,78	Tutte			R4/R13
170604	Materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 170601 e 170603	SNP	129,39	Tutte			D1

B11.1 Produzione di Rifiuti (Parte Storica) (2)				Anno di riferimento: 2005			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta, t	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
180109	Medicinali diversi da quelli di cui alla voce 180108	SNP	0,005	F7			D10
170904	Rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 170901 e 170903	SNP	30.899,52	F7			D1
190501	Parte di rifiuti urbani non compostata	SNP	133,1	F7			D1
190905	Resine a scambio ionico saturate o esaurite	SNP	103,58	ATC - DEMI			D1
200301	Rifiuti urbani non differenziati	SNP	190,9	Tutte			D1
070108*	Altri fondi e residui di reazione	L	13.813,9	F4/F1			R1/R13/D9/D10/D14/D15
070110*	Altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti	SNP	18,720	F4			R7
070208*	Altri fondi e residui di reazione	L	23,26	F6			D14
070211*	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	SNP	1.117,81	F7			D10/D13/D14
130205*	Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	L	13,44	Tutte			R13
130307*	Oli minerali isolanti e termoconduttori non clorurati	L	32,38	F7			R13
130506*	Oli prodotti dalla separazione olio acqua	L	732,25	F7			R13/D9/D10/D14
130507*	Acque oleose prodotte dalla separazione olio acqua	L	59,64	F7			D15

B11.1 Produzione di Rifiuti (Parte Storica) (3)				Anno di riferimento: 2005			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta, t	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
160601*	Batterie al piombo	SNP	21,06	F7			R13
160708*	Rifiuti contenenti olio	SNP	1.434,5	PGS			D8/D9/D10/D14/D15
160709*	Rifiuti contenenti altre sostanze pericolose	L	678,12	ATC- PGS			R13/D9/D14/D15
170303*	Catrame di carbone e prodotti contenenti catrame	SNP	56,98	F7			D10
170503*	Terra e rocce contenenti sostanze pericolose	SNP	4.210,13	F7			D10/D14/D15
170601*	Materiali isolanti contenenti amianto	SNP	0,42	F7			D15
170605*	Materiali da costruzione contenenti amianto	SNP	168,62	F7			D1
180103*	Rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	SNP	0,076	F7			D15
190813*	Fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali	L	1.080,1	F7			D9/D14/D15
200121*	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	SNP	2,480	F7			D1

Legenda
 SP: Solido Pulverulento; SNP: Solido Non pulverulento; L: Liquido

B.11.2 Produzione di Rifiuti (alla Capacità Produttiva)

La definizione delle quantità di rifiuti alla capacità produttiva non risulta tecnicamente possibile in relazione all'impossibilità di correlare la quantità prodotta alla produttività e/o alla marcia degli impianti.

B.12 Aree di Stoccaggio di Rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97 (1)? no si

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie, m ²	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
1	DT1	-	504	Area pavimentata e coperta	-
2	DT2		420	Area pavimentata e coperta	-
3	DT3	-	600	Area pavimentata e coperta	-
4	DT4	-	680	Area pavimentata	-
5	DT5	-	150	Area pavimentata	-
6	DT6	-	200	Area pavimentata	-
7	MR1	170401/170402: 60 ton; 170405: 7000 ton;	718	Area pavimentata	070213, 150102
8	MR2	160803: 20 ton; 160801: 25 ton;	200	Area pavimentata	160801, 160803
9	MR3	170411: 50 ton; 150102: 30 ton; 070213: 1000 ton.	10.000	Area pavimentata	150102, 170401, 170402, 170405, 170411
10	Area 1	5.200 ton di cui 4900 ton pericolosi*	240	Area pavimentata e coperta	070108, 070110, 070111, 070208, 070211, 160708, 160802, 160807, 160306, 160803
11	Area 2		150	Area pavimentata e coperta	070108, 070110, 070111, 070208, 070211, 160708, 160802, 160807, 160306, 160803
12	Area Serbatoi (S11, S85, TK3", TK4')		-	Area pavimentata	070108, 050103,130506, 130507, 130401, 130403

Commenti

Il Deposito Temporaneo è attualmente regolato dall'art. 183, c. 1, lettera (m) del D.Lgs 152/06.

La capacità di stoccaggio complessiva non può essere distinta per tipologia di rifiuto stoccato, dal momento che il destino del rifiuto, così come la sua pericolosità può variare a seconda dell'esercizio e delle modalità di gestione dei rifiuti stessi.

* Capacità autorizzata

B.13 Aree di Stoccaggio di Materie Prime, Prodotti ed Intermedi (1)							
N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio*	Superficie m ²	Sbt	Caratteristiche		
					Modalità	Capacità	Materiale stoccato
13	PGS3 Deposito Etilene	7.000	2.282	S-106	Sfera	2.000	Etilene
				S-107	Sfera	2.000	Etilene
				S-108	Sfera	2.000	Etilene
				S-109	Sfera	500	Etilene
				S-110	Sfera	500	Etilene
14	PGS4 Deposito GPL	17.500	6.622	6622	Sigaro	2.500	Propilene
				V-03	Sigaro	2.500	Propilene
				V-04	Sigaro	2.500	Propilene
				V-05	Sigaro	3.000	Miscela Butani
				V-06	Sigaro	2.000	Butadiene
				V-07	Sigaro	2.000	Butadiene
				V-08	Sigaro	1.000	Propilene
				V-09	Sigaro	1.000	Miscela Butani
				V-10	Sigaro	1.000	Miscela Butani
15	PGS2 Deposito Liquidi Petroliiferi	1.006.000	311.283	S-106B	G2	6.000	Raffinato
				S-107B	G2	6.000	Raffinato
				S-10D	G2	6.000	Benz. Semilavorata
				S-117	FPG	3.000	C ₆ saturo
				S-118	FPG	3.000	C ₆ saturo
				S-12D	G2	20.000	Virgin Nafta
				S-12S	G	3.000	Benzina Pesante
				S-13D	G2	20.000	Virgin Nafta
				S-13S	G	3.000	Benzina Pesante
				S-14D	G2	20.000	Benz. Semilavorata
				S-15D	G	6.000	Virgin Nafta
				S-16D	G	30.000	Olio Combustibile
				S-17D	G	30.000	Olio Combustibile
				S-18D	G2	6.000	Benz. Semilavorata
				S-19D	G	12.000	Olio Combustibile
				S-20D	G	12.000	Olio Combustibile
				S-21D	G	12.000	Olio Combustibile
				S-22D	G	80.000	Olio Combustibile
				S-23D	G	80.000	Olio Combustibile
				S-24D	G	80.000	Olio Combustibile
				S-25D	G	80.000	Olio Combustibile
				S-28D	G	80.000	Cumene
				S-30D	G2	80.000	Virgin Nafta
				S-31D	G	6.000	Olio Combustibile
				S-33D	G2	15.000	Benzina Verde
				S-34D	G2	15.000	Gasolio
				S-37	G2	20.000	Benz. BK
				S-42	G	6.000	GAP
				S-43	G	6.000	GAP
				S-44	G2	15.000	C ₆ Insaturi
S-45	G	15.000	C ₆ insaturi				
S-46	F	3.000	O.C. (F.N.)				
S-47	G	6.000	Olio Combustibile				
S-48	G	1.500	Slop				
S-49	G2	1.500	Benzina Pesante				
S-55	G2	20.000	Virgin Nafta				
S-56	G2	50.000	GAP				

B.13 Aree di Stoccaggio di Materie Prime, Prodotti ed Intermedi (2)

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio*	Superficie m ²	Sbt	Caratteristiche		
					Modalità	Capacità	Materiale stoccato
15	PGS2 Deposito Liquidi Petroliiferi	1.006.000	311.283	S-57	G	50.000	Olio Combustibile
				S-58	G	3.000	Olio Combustibile
				S-78	F	1.000	Olio Combustibile
				S-79	F	1.000	Olio Combustibile
				S-80	F	1.000	Olio Combustibile
				S-81	F	1.000	Acqua
				S-82	F	3.000	Olio Combustibile
				S-84	F	3.000	Peci fenoliche
				S-85	F	3.000	Peci fenoliche
				S-86D	G	20.000	GAP
				S-87D	G	20.000	GAP
				S-8S	G	6.000	Slop
				S-97	G	15.000	Olio Combustibile
				S-98	G	15.000	Olio Combustibile
S-9S	G2	6.000	C ₆ saturo				
16	PGS1 Deposito Costiero	160.970	57.946	S-10E	G	1.500	Xileni
				S-10G	G	6.000	Virgin Nafta
				S-11E	FP	1.000	Alchisor TR
				S-11G	G2	3.000	Benzina pirolitica
				S-11V	G	3.000	Slop
				S-12E	FP	1.000	Alchisor TR
				S-12G	G2	3.000	Benzina pirolitica
				S-13E	G	6.000	Xileni
				S-13G	G2	3.000	Benzina pirolitica
				S-14E	G2	6.000	Benzene
				S-14G	G2	3.000	Raffinato
				S-15E	G	6.000	Benzene
				S-15G	G2	3.000	FOK
				S-16G	G2	3.000	FOK
				S-17G	G	3.000	FOK
				S-18E	G2	6.000	Gasolio pesante
				S-18G	G	3.000	FOK
				S-19G	G	3.000	FOK
				S-1V	G2	3.000	Slop
				S-20G	G	3.000	FOK
				S-24E	FP	3.000	Fenolo
				S-26E	FPG	3.000	Acetone
				S-28E	F	3.000	ABL (Sirene X12L)
				S-29E	FPG	3.000	Acetone
				S-2E	G	1.500	Acqua rientri
				S-2G	F	1.000	FOK
				S-32E	FPG	2.000	Acrlonitrile
				S-33E	FPG	2.000	Acrlonitrile
				S-34E	FP	3.000	Fenolo
				S-3E	G	1.500	Toluene
S-3G	F	500	FOK				
S-4G	F	1.000	FOK				
S-5E	G2	6.000	Cumene				
S-5G	G2	6.000	Gasolio pesante				
S-6E	G2	6.000	Toluene				
S-6G	G	6.000	Gasolio pesante				

B.13 Aree di Stoccaggio di Materie Prime, Prodotti ed Intermedi (3)							
N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio*	Superficie m ²	Sbt	Caratteristiche		
					Modalità	Capacità	Materiale stoccato
16	PGS1 Deposito Costiero	160.970	57.946	S-7E	G2	6.000	Benzene
				S-7G	G2	6.000	Virgin Nafta
				S-7P	F	930	Acido Solforico
				S-8P	F	930	Acido Solforico
				S-8E	G2	6.000	Benzene
				S-9E	G	1.500	Acqua rientri
				S-9G	G2	6.000	Virgin Nafta
				TK-151E	FPG	600	Ciclopentano
				TK-152E	FPG	600	Ciclopentano
				TK-153E	FPG	600	Ciclopentano
				TK-201	FP	150	Marpol Fenolo
				TK-202	FP	220	Acque cianiche
				TK-203	FP	220	Marpol Arom.
				TK-204	FP	220	Marpol Arom.
				S-202 A	F	6.000	Soda
				S-202 B	F	6.000	Soda
S-203 A	F	500	Soda				
S-203 B	F	500	Soda				
17	C1 Stoccaggio Cumene	5.725	2.844	S5A	G2	500	Benzene
				S6A	G2	3.000	Benzene
				S4A	FP	500	Cumene
				S7A	FP	500	Cumene
				S8A	FP	500	Cumene
				S28A	FPG	250	Slop
				S29A	FPG	250	Slop
				TK3A	FPG	75	Benzene di spurgo
TK5A	FP	75	Fondi di Cumene				
18	C2 Stoccaggio AMS	10.075	4.820	S1C	FPG	3.000	Mix Cumene+AMS
				S2C	FPG	3.000	Mix Cumene/AMS
				S3C	FPG	2.000	AMS
				S12C	FP	250	Mix Cumene/AMS
				S25C	FP	250	Cumene di risulta
				S13A	FP	500	AMS
				S14A	FP	500	AMS
				TK1C	F	75	Soda
				TK2C	F	75	Acqua
				TK3C	FP	100	AMS
				TK4C	FP	100	AMS
				TK5C	FP	75	Slop
TK7C	FP	75	Peci AMS				
TK8C	FP	75	Peci AMS				
19	C3 Tumulati	600	-	V100	Sigaro (tumolato)	200	Propilene
				V101	Sigaro (tumolato)	200	Propano
				S111	Sigaro (fuoriterra)	200	Acqua
20	C4 Fondi di Cumene	1.000	243	S32B	FP	1.000	Fondi di Cumene
21	FA1 S-7/S-8	6.000	869	S-7	F	3.000	Acque reflue
				S-8	F	3.000	Acque reflue

B.13 Aree di Stoccaggio di Materie Prime, Prodotti ed Intermedi (4)

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio*	Superficie m ²	Sbt	Caratteristiche		
					Modalità	Capacità	Materiale stoccato
22	FA2 Stock Nord	17.000	5.094	S-1	FP	3.000	Cumene
				S-2	FP	3.000	Fenolo
				S-3	FPG	3000	Acetone
				S-4	FP	3.000	Fenolo
				S-5	FPG	1.000	Acisso
				S-6	FPG	1.000	Acetone
23	FA3 Stock Acetone	1.082	1.196	S-901	FPG	500	Acetone
				S-903	FPG	201	TEG+Acetone
				TK-9	FPG	100	Acetone
				TK-10	FPG	100	Acetone
				TK-21	FPG	100	Acetone
				TK-35	FPG	100	Acetone
24	FA4 Stock Ovest	7.363	2.088	S-10	FP	250	Scisso
				S-11	FP	220	Scisso
				S-12	FP	250	Cumene+CHP
				S-13	FP	250	Cumene+CHP
				S-14	FP	500	Cumene+ CHP
				S-15	FP	500	Acqua Demi
				S-16	FP	500	Fenolo
				S-17	FP	500	Cumene+AMS
				S-18	FP	1.000	Fenolo
				S-19	FP	1.000	Fenolo
				S-902	FP	200	TEG+Fenolo
				S-904	FP	35	Sec-Butilato Di Alluminio
				TK-26	F	2.000	Acque Reflue
				TK-36	FP	100	Acque fenoliche
25	FA5 Stock Lav. Ox.	140	81	TK-41	FP	100	Cumene+CHP
				TK-42	FP	20	Cumene+CHP
				TK-45	FP	20	Cumene+CHP
				TK-2	FPG	100	Acetone
26	FA6 Stock Def. Chimico	751	701	TK-5	FP	60	Acido Solforico
				TK-1	FP	100	Acqua Demi
				TK-3	FP	102	Soda Al 30%
				TK-4	FP	61	Soda Al 16%
				TK-6	FP	51	Acque Acetoniche
				TK-7	FP	100	Fenato Sodico
				TK-8	FP	61	Acque Acetoniche
				TK-18	FP	100	Acqua Demi
				TK-38	FP	16	Soluz.Fenolica

B.13 Aree di Stoccaggio di Materie Prime, Prodotti ed Intermedi (5)

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio*	Superficie m ²	Sbt	Caratteristiche		
					Modalità	Capacità	Materiale stoccato
27	FA7 Stock Sud	1.735	711	TK-11	F	100	Peci Fenoliche
				TK-12	F	100	Peci Fenoliche
				TK-43	FP	154	Cumene/Acqua
				TK-44	FP	154	Acqua/Cumene
				TK-15	FP	82	Cumene+AMS
				TK-33	FP	101	Cumene+ AMS
				TK-27	FP	100	Cumene+ AMS
				TK-28	FP	100	Cumene+ AMS
				TK-29	FP	100	Cumene+ AMS
				TK-30	FP	100	Cumene+ AMS
				TK-14	F	100	Peci Fenoliche
				TK-34	FP	100	Cumene+ AMS
				S-900	FP	220	Trietilenglicole
TK-30A	FP	224	Cumene+ AMS				
28	A 1	12.000	4.025	S8M	FPG	3.000	Toluene grezzo
				S14M	FPG	3.000	Benzina Pirolitica
				S16M	FPG	3.000	Benzina Pirolitica
				S17M	FPG	3.000	Benzina Pirolitica
29	A 2	3.200	6.325	S1M	FPG	1.500	Toluene grezzo
				S2M	FPG	1.500	Toluene grezzo
				S19M	FP	200	Bottoms
30	A 3	7.500	4.800	S2L	FP	500	DEG
				S3L	FPG	500	DEG
				S4L	FPG	500	DEG
				S5L	G2	3.000	C ₆ Saturi
				S6L	G2	3.000	C ₆ Insaturi
31	A 4	12.500	4.800	S9L	FPG	1.000	Estratto BTX
				S10L	FPG	1.000	Toluene
				S11L	FPG	1.000	Toluene
				S12L	FPG	1.000	Toluene
				S13L	FP	1.000	C6 Insaturi
				S14L	G2	1.500	BK Monoidrogenata
				S15L	G2	1.500	Benzene
				S16L	G2	1.500	Benzene
				S17L	G2	1.500	Benzene
S18L	G2	1.500	BTX + Raffinato				
32	A 5	7.500	4.800	S7L	G2	3.000	Fuori Servizio-MTZ
				S8L	G2	3.000	C ₆ Saturi
				S19L	G2	1.500	Benzene
33	A 6	12.800	6.900	S21L	FPG	3.000	BK Monoidrogenata
				S22L	FPG	3.000	BK Monoidrogenata
				S25L	FP	1.000	BK Pesante
				S26L	FP	1.000	Fuori Servizio-MTZ
				S27L	FPG	1.000	C ₆ Saturi
				S28L	FPG	1.000	Slop
				S29L	FPG	1.000	C ₆ Saturi

B.13 Aree di Stoccaggio di Materie Prime, Prodotti ed Intermedi (6)							
N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio*	Superficie m ²	Sbt	Caratteristiche		
					Modalità	Capacità	Materiale stoccato
33	A 6	12.800	6.900	S30L	FPG	1000	C ₈ Saturi
				S31M	FPG	200	Benzene (Spurgo)
				S32M	FPG	200	Benzene (Spurgo)
				S33M	FP	200	Recupero Vasche
				S34M	FP	200	Recupero Vasche
34	B1	90	165	TK5613	FP	50	Eptano rec. Vasca
				TK5614	FP	20	Eptano rec. Vasca
				TK5615	FP	20	Eptano rec. Vasca
35	B2	1.640	1.614	TK5601	FP	220	Eptano da flash
				TK5602	FP	220	Eptano da flash
				TK5603	FP	300	Eptano da flash
				TK6601	FP	300	Eptano (make-up)
				TK6602	FP	300	Eptano (make up)
36	B3	1.080	814	TK6603	FP	300	Eptano (make up)
				TK6607	FP	220	Eptano distillato
				TK6608	FP	220	Eptano distillato
				TK6609	FP	220	Eptano (make up)
				TK6610	FP	220	Eptano (make up)
37	B4	162	252	TK6611	FP	100	Eptano (make up)
				TK6612	FP	100	Eptano (make up)
				D6601	Sigaro	54	Eptano distillato + TEA 10%
38	A8	75	52	D6602	Sigaro	54	Eptano distillato + TEA 10%
				D6603	Sigaro	54	Eptano distillato + TEA 10%
				TK6102	FP	75	Eptano esausto
39	A6	632	-	S5201	Silos	158	Polietilene
				S5202	Silos	158	Polietilene
				S5203	Silos	158	Polietilene
				S5204	Silos	158	Polietilene
40	A7	632	-	S6201	Silos	158	Polietilene
				S6202	Silos	158	Polietilene
				S6203	Silos	158	Polietilene
				S6204	Silos	158	Polietilene
41	C1	460	-	S5301A+D	Silos	130	Polietilene
				S6301A+D	Silos	130	Polietilene
				S7301A	Silos	50	Polietilene
				S7301B	Silos	50	Polietilene
				S7301C	Silos	50	Polietilene
				S7301D	Silos	50	Polietilene
42	C2	2.361		S5401	Silos	201	Polietilene
				S5402	Silos	150	Polietilene
				S5403	Silos	201	Polietilene
				S5404	Silos	201	Polietilene
				S5405	Silos	201	Polietilene
				S5406	Silos	201	Polietilene
				S6401	Silos	201	Polietilene
				S6402	Silos	201	Polietilene
				S6403	Silos	201	Polietilene
				S6404	Silos	201	Polietilene
				S6405	Silos	201	Polietilene
				S6406	Silos	201	Polietilene

B.13 Aree di Stoccaggio di Materie Prime, Prodotti ed Intermedi (7)

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio*	Superficie m ²	Sbt	Caratteristiche		
					Modalità	Capacità	Materiale stoccato
43	C3	6.500 t	8.960	MPF		6.500 t	Polietilene
44	E1 Stoccaggio materie prime e chemicals	4.290	3.099	SV.4	Sfera	500	BDE
				SV.6	Sfera	500	BDE
				TK-9	FP	500	ACN
				TK-14	FP	100	ACN
				TK-15	FP	100	ACN
				TK-16	FP	100	ACN
				TK-18	FP	100	ACN basso titolo
				TK-17	FP	200	Acque cianiche
				TK-60	FP	30	DIHP
				TK8	FP	500	Acqua usi termici
				TK51	FP	500	Acqua demin.
				TK54	FP	500	Acqua demin.
				TK19	FP	100	Sapone disperde.
				TK20	FP	100	Sapone disperde.
				TK21	FP	100	Acidi grassi
				TK22	FP	100	Sapone disperde
				TK23	FP	100	Sapone disperde
TK24	FP	75	Mercaptano				
TK27	FP	35	Mercaptano				
TK29	F	50	Potassio idrato				
44	E1 Magazzino chemicals	50 t	1.451	-	-	-	Chemicals vari
45	E2 Stoccaggio lattici	5.640	1.740	TK37	FP	500	Lattice
				TK38	FP	500	Lattice
				TK39	FP	500	Lattice
				TK44	FP	500	Lattice
				TK45	FP	500	Lattice
				TK46	FP	500	Lattice
				TK40	FP	220	Lattice
				TK41	FP	220	Lattice
				TK42	FP	220	Lattice
				TK43	FP	220	Lattice
				TK47	FP	220	Lattice
				TK48	FP	220	Lattice
				TK49	FP	220	Lattice
				TK50	FP	220	Lattice
				TK64	FP	220	Lattice
				TK65	FP	220	Lattice
TK66	FP	220	Lattice				
TK 32	F	220	Sale diluito				
46	E3 Magazzino prodotti finiti	3.700 ton.	5.850	-	-	-	Gomma

Legenda

F (serbatoio cilindrico a tetto fisso);

FP (serbatoio cilindrico a tetto fisso polmonato con N₂);FPG (serbatoio cilindrico a tetto fisso polmonato con N₂ e con tetto interno);

G (serbatoio cilindrico a tetto galleggiante a singola tenuta);

G2 (serbatoio cilindrico a tetto galleggiante a doppia tenuta)

* Capacità espresse in m³ se non esplicitamente indicato

B. 14 Rumore

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'impianto: **Zona VI, Aree Esclusivamente Industriali**
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'impianto:

65 (giorno) / 65(notte)

Impianto a ciclo produttivo continuo: si no

Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB _A) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB _A)
		giorno	notte		
-	-	-	-	-	-

Commenti

L'Allegato B24 riporta la valutazione dell'impatto acustico in termini di emissioni al perimetro di stabilimento.

Una valutazione più precisa potrebbe essere svolta attraverso l'applicazione di modelli matematici di propagazione, che prende l'avvio dalle caratteristiche acustiche delle varie sorgenti (potenza sonora direttività e variazione temporale delle emissioni).

La stima della propagazione sonora richiede inoltre l'inserimento della morfologia del territorio (tramite l'utilizzo di curve di livello, dune, terrapieni) e degli elementi su di esso presenti (edifici, vegetazione, muri, barriere, ecc.).

Questo genere di modelli calcola il percorso di ipotetici "raggi sonori" (Krokstadt, 1968), che sono sottoposti a rimbalzi, dovuti alle superfici presenti nell'area di calcolo (terreno, edifici, barriere, ecc.), e che provocano delle riduzioni dell'energia posseduta dai raggi stessi, determinate dall'assorbimento delle superfici incontrate, in funzione delle loro caratteristiche intrinseche e dell'angolo di incidenza dei raggi. A questo tipo di attenuazione si somma quella dovuta alla dissipazione del mezzo attraversato (aria) e alla divergenza sferica dei raggi dovuta all'allontanamento dalla sorgente.

In un'ottica costi-efficacia, il notevole impiego di risorse per una valutazione di questo genere verrebbe vanificato dalla complessità del contesto acustico esterno allo Stabilimento.

B.15 Odori (1)						
Sorgenti note di odori					<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Ci sono segnalazioni passate di fastidi da odori nell'area circostante l'impianto?					<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Descrizione delle sorgenti						
Sorgente	Localizzazione	Tipologia	Persistenza	Intensità	Estensione della zona di percezione	Sistemi di contenimento
-	-	Ammoniaca	-	-	Non significativa	Monitoraggio in ambiente delle fughe
-	-	1,3-Butadiene	-	-	Non significativa	Sostanza utilizzata in circuiti e apparecchiature protette da dispositivi di protezione da incrementi di pressione (PSV) i cui sfiati sono convogliati in un sistema di torcia. Sistema di monitoraggio delle fughe

B.15 Odori (2)**Commenti**

Le sostanze considerate di interesse in relazione al relativo potenziale odorante sono rappresentate da:

- sostanze presenti (utilizzate, trasformate, prodotte) nei diversi cicli produttivi dello stabilimento in ragione della loro rilevanza in termini di hold-up, o della loro appartenenza a famiglie di sostanze note per la bassa soglia di percezione dell'odore;
- inquinanti tradizionali presenti nei fumi degli impianti di combustione (Centrale Termoelettrica, forni di Cracking).

In particolare, le sostanze che in relazione ai valori di tensione di vapore a 20 °C, Soglia di Odore e Odour Index* sono state considerate di interesse sono le seguenti: ammoniaca, anidride solforosa, biossido di azoto, 1.3 butadiene, etilene, propilene, cumene, benzene, m-xilene, acetone, p-xilene, alfa-metilstirene, toluene, o-xilene, fenolo, acrilonitrile, eptano, terziariododecil-mercaptano, monossido di carbonio, naftaline, propano, etano.

La categorizzazione di tali sostanze in base all'Odor Index mostra che la maggior parte delle sostanze di interesse hanno un potenziale odorante medio o basso. Diverse sostanze, pur presentando soglie di odore relativamente basse (fenolo, terziario dodecilmercaptano, naftalene) sono comprese nella categoria II a causa della scarsa tendenza, nelle condizioni considerate, a passare dalla fase liquida alla fase vapore. Di contro, sostanze che nelle condizioni di riferimento si trovano nello stato aeriforme per la loro elevata soglia olfattiva (monossido di carbonio, propano, etano) sono classificate a basso potenziale odorante. Per le sostanze della categoria I, tutte sostanze gassose, con più elevato potenziale odorante, l'analisi della modalità/ condizioni d'impiego e dei sistemi di monitoraggio e di contenimento è riportato nella Tabella precedente.

* *Categoria I*: O.I. > 10⁶, alto potenziale; *Categoria II*: O.I. > da 10⁴ a 10⁶, medio potenziale; *Categoria III*: O.I. < 10⁴ basso potenziale.

B.16 Altre Tipologie di Inquinamento

Lo Stabilimento ha effettuato, in data 29.12.05 con prot. AMSI/174, comunicazione alla Regione Autonoma della Sardegna in merito al censimento delle apparecchiature contenenti PCB/PCT, ai sensi dell'art.3, c.3 del D.Lgs 209/99.

Il programma di dealogenazione delle apparecchiature contenenti PCB è in corso di completamento. Allo stato attuale le apparecchiature ancora da dealogenare sono costituite da un unico trasformatore.

All'interno dello Stabilimento è inoltre applicata una specifica Procedura di Stabilimento che definisce i criteri, le metodologie e le modalità da adottare per garantire la protezione dei lavoratori e dell'ambiente in cui svolgono la loro attività contro i rischi derivanti dall'amianto.

In particolare la procedura definisce le seguenti attività:

- censimento e mappatura;
- valutazione analitica della presenza di fibre aereodisperse;
- programma di controllo, ed attività di custodia e manutenzione;
- interventi in emergenza;
- attività di bonifica.

Il programma di rimozione/smaltimento dei materiali contenenti amianto è in corso di completamento (circa il 95% dei materiali contenenti amianto originariamente censiti è stato bonificato/smaltito in accordo alle disposizioni della normativa vigente).

I lavoratori dello Stabilimento Polimeri Europa di Porto Torres non sono da ritenersi professionalmente esposti al rischio amianto.

B.17 Linee di Impatto Ambientale	
<u>ARIA</u>	
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di cattivi odori	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
<u>CLIMA</u>	
Potenziali modifiche indesiderate al microclima locale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali contributi all'emissione di gas-serra	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
<u>ACQUE SUPERFICIALI</u>	
Consumi di risorse idriche	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
<u>ACQUE SOTTERRANEE</u>	
Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

B.17 Linee di Impatto Ambientale	
<u>ARIA</u>	
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO</u>	
Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
<u>RUMORE</u>	
Potenziali impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>VIBRAZIONI</u>	
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>RADIAZIONI NON IONIZZANTI</u>	
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO