

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006.....	2
B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2007.....	12
B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008.....	22
B.1.2 Consumo di Materie Prime (alla Capacità Produttiva).....	33
B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006.....	43
B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2007.....	52
B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008.....	61
B.2.2. Consumo di Risorse Idriche (alla Capacità Produttiva).....	70
B.3.1 Produzione di Energia (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006.....	79
B.3.1 Produzione di Energia (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2007.....	81
B.3.1 Produzione di Energia (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008.....	83
B.3.2 Produzione di Energia (alla capacità produttiva).....	85
B.4.1 Consumo di Energia (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006.....	87
B.4.1 Consumo di Energia (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2007.....	88
B.4.1 Consumo di Energia (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008.....	89
B.4.2 Consumo di Energia (alla Capacità Produttiva).....	90
B.5.1 Combustibili Utilizzati (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006.....	91
B.5.1 Combustibili Utilizzati (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2007.....	92
B.5.1 Combustibili Utilizzati (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008.....	93
B.6 Fonti di Emissione in Atmosfera di Tipo Convogliato.....	95
B.7.1 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006.....	105
B.7.1 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2007.....	108
B.7.1 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008.....	111
B.7.2 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (alla Capacità Produttiva).....	114
B.8.1 Fonti di Emissioni in Atmosfera di Tipo Non Convogliato (Parte Storica).....	118
B.8.2 Fonti di Emissioni in Atmosfera di Tipo Non Convogliato (alla Capacità Produttiva).....	118
B.9.1 Scarichi Idrici (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006.....	119
B.9.1 Scarichi Idrici (Parte Storica) -Anno di riferimento: 2007.....	124
B.9.1 Scarichi Idrici (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008.....	129
B.9.2 Scarichi Idrici (alla capacità produttiva).....	134
B.10.1 Emissioni in Acqua (Parte storica) - Anno di riferimento: 2006.....	139
B.10.1 Emissioni in Acqua (Parte storica) - Anno di riferimento: 2007.....	147
B.10.1 Emissioni in Acqua (Parte storica) - Anno di riferimento: 2008.....	155
B.10.2 Emissioni in Acqua (alla Capacità Produttiva).....	162
B11.1 Produzione di Rifiuti (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006.....	163
B11.1 Produzione di Rifiuti (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2007.....	165
B11.1 Produzione di Rifiuti (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008.....	167
B.11.2 Produzione di Rifiuti (alla Capacità Produttiva).....	169
B.12 Aree di Stoccaggio di Rifiuti.....	172
B.13 Aree di Stoccaggio di Materie Prime, Prodotti ed Intermedi.....	173
B.14 Rumore.....	181
B.15 Odori.....	182
B.16 Altre Tipologie di Inquinamento.....	183
B.17 Linee di Impatto Ambientale.....	184

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Etilene	Polimeri Europa	MP	F5	G	74-85-1	Etilene	100	12	9,16, 33	F+	114.000
Propilene	Polimeri Europa	MPA	F5	L	115-07-1	Propilene	100	12	9,16,33	F+	1.000
Idrogeno	Polimeri Europa	MPA	F5	G	1333-74-0	Idrogeno	100	12	2, 9,16, 33	F+	190
Boris Alta Resa e Standard (Catalizzatore)	Alberarle Akzo Nobel	MPA	F5	L	231-441-9	Titanio tetracloruro	5+10	14, 34	-	C	21,7
					110-54-3	n-esano	> 75	11, 38, 48/20, 51/53, 62, 65, 67	-	F, Xn, N	
					71-36-3	Butanolo	1+5	14, 34	-	Xn	
					7446-70-0	Alluminio triclorigeruro	0+1	34	-	C	
					7786-30-3	Magnesio clorigeruro	5+10	-	-	-	
Eptano	Eni Div. R. & M	MPA	F5	L	79-01-6	Eptano	100	11, 38, 65, 67, 51/53	9, 16, 23, 29, 33, 60, 61, 62	F, Xn, N	1.600
TEA (Co-Catalizzatore)	Crompton GmbH Akzo Nobel	MPA	F5	L	97-93-8	Trietil Alluminio	100	14, 17, 34	16, 36/37/39, 43, 45	F, C	39
Friogel E (Fluido frigorifero)	Ilario Ormezzano Sai - Biella	MPA	F5	L	107-21-1	Glicole Monoetilenico	100	22	2	Xn	12,5
Tinuvin 326 (Stabilizzante UV)	Ciba Speciality Chemicals	MPA	F5	S	3896-11-5	Bumetrizolo	100	53	61	-	0,5
Tinuvin 622 (Stabilizzante UV)	Ciba Speciality Chemicals	MPA	F5	S	65447-77-0	derivato di ammina polimerica stericamente impedita	100	52/53	61	-	1
Stearato di calcio (Anti corrosivo)	Faci SO.G.I.S.	MPA	F5	S	1592-93-0 85251-71-4	Stearato di calcio	100	-	-	-	48,6 t
Irganox B5262FF (Miscela di antiossidante e stabilizzante UV)	Ciba Speciality Chemicals	MPA	F5	S		Derivato di ammina polimerica stericamente impedita	> 40	52/53	61	-	110
Irganox B5261FF (Miscela di antiossidante e stabilizzante UV)	Ciba Speciality Chemicals	MPA	F5	S	3896-11-5	Bumetrizolo	24	53	61	-	37

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Benzina Pirolitica	Polimeri Europa	MP	F2	L	71-43-2	Benzene	35%	45, 12, 23, 24, 25, 48	53, 29, 16, 44	F+, T	147
Glicole Dietilenico	Gamma Chimica S.p.A.	MPA	F2	L	111-46-6	Glicole Dietilenico	100	22	24	Xn	0,1
Catalizzatore a base di Co/Mo KF756	Akzo Nobel	MPA	F2	S	1317-42-6	Solfuro di Cobalto	1+10	48, 20, 22, 43, 51, 53	7, 15, 22, 24, 61	Xn, N	3,3
					1307-96-6	Ossido di Cobalto					
					1313-27-5	Ossido di Molibdeno	10+20				
Catalizzatore al Palladio su base allumina	Engelhard	MPA	F2	S	03/05/7440	Palladio	0,30	-	-	-	2,6
P3 Ferrosolf 8900 (Antipolimerizzante)	Henkel Surface Technologies	MPA	F2	L	128-39-2	2,6 di-tert-butilfenolo	>60	36, 37, 38, 43, 50, 53	26, 37, 39, 61	Xi, N	0,95
					793-24-8	N-dialchil-N'-fenil-p-fenilendiammina	5+10				
					3061-01-4	N-dialchil-N,-fenil-p-fenilendiammina	10+25				
Inerte KG55 (supporto catalitico)	Akzo Nobel	MPA	F2	S	-	-	-	-	22	-	3,5
P3 Ferrosolf 8915 ex Prodefouling 475 TR (Antipolimerizzante)	Henkel Surface Technologies	MPA	F2	L	65996-79-4	Solvente nafta (carbone)	40+60	65, 10, 36, 37, 38, 66, 67, 50, 53	16, 37, 39, 45, 61	Xn, N	0,76
					128-39-2	2,6-di-tert-butilfenolo	20+40				
Monoetanolammina	Novaria Chemicals	MPA	F2	L	141-43-5	Monoetanolammina	99	36, 37, 38, 20	26, 37, 39	Xn	1,5
Prodefoam 125 S (Antischiuma)	Caffaro	MPA	F2	L	-	Solvente da miscela HC Aromatici	40+60	10, 20, 21, 22	16, 23, 24, 25	Xn	2,5
Terre Filtrol F24	Engelhard	MPA	F2	S	-	-	-	-	-	-	32
Benzina Monoidrogenata	Polimeri Europa	MP	F2	L	71-43-2	Benzene	35	45, 12, 23, 24, 25, 48	53, 29, 16, 44	F+, T	24.000
Bottoms da Cumene	Polimeri Europa	MP	F2	L	68936-98-1	Miscela C ₉ -C ₁₀ benzene (1-metiletil)-	100	36, 37, 38	23, 24, 25	Xi	2.600
Idrogeno	Polimeri Europa	MP	F2	G	1333-74-0	Idrogeno	95	12	9, 16, 33	F+	3,1
Taglio C ₆ (Saturo ed Insaturo)	Polimeri Europa	MP	F2	L	71-43-2	Benzene	70+80	11, 45, 46, 48, 23, 24, 25, 36, 38, 52, 53, 62, 65	16, 45, 53	F, Xi, T, Xn	100.000
Benzene di Spurgo CY	Polimeri Europa	MP	F2	L	71-43-2	Benzene	98	45, 12, 23, 24, 25, 48	53, 29, 16, 44	F+, T	4.000
Disolfuro di Dimetile	Atofina	MPA	F2	L	624-92-0	Disolfuro di Dimetile	99,70	11, 20, 22, 36, 51, 53	16, 28, 61	F, Xn, N	1

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
P3 ferrocor 8852 ex Prodecor BN 743 W (Neutralizzante e filmante)	Henkel	MPA	F2	L	109-89-7	Dietilammina	20+40	10, 11, 21, 22, 20, 34, 35, 43, 42, 52, 53	16, 23, 26, 36, 37, 39, 45	C, F	2.5
					107-15-3	Etilendiammina	5+15				
					84238-53-9	Miscela di Alchilammide e alcanolammine	1+5				
Pasta Rossa	Carma	MPA	F2	S	102-71-6	Nitritotrietanolo	48	36,38	28	Xi	0,001
					77-09-8	Feniltaleina	5				
Pasta Livello	Carma	MPA	F2	S	111-46-6	Glicoli	37	22	24, 25, 26, 28	Xn	0,001
					102-71-6	Ammine Alifatiche	3				
P3 Ferrosolf 8992 (Antischiuma)	Henkel Surface Technologies	MPA	F2	L	65996-79-4	Solvente nafta (carbone)	50+70	10, 37, 65, 66, 67, 51, 53	16, 23, 61, 62	Xn, N	3,6
Olio Diatermico Therminol 66	Solutia Europe	MPA	F2	L	61788-32-7	Terfenile Idrogenato	74+87	53, 50	61	-	0,2
					68956-74-1	Polifenili	<18				
					26140-60-3	Terfenili	3+8				
Olio Lubrificante IP Mellana OIL 150 HV	Italiana Petroli	MPA	F2	L	-	Olio Minerale Raffinato	100	-	-	-	0,5
Fuel Gas	Polimeri Europa	MPA	F2	G	74-82-8	Metano	90	12	9, 16, 33	F+	665
Azoto	Polimeri Europa	MPA	F2	G	-	-	-	-	-	-	1.500
Olio Lubrificante Agip Blasia (serie)	Agip Petroli S.p.A.	MPA	F2	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	0,5
Olio Lubrificante Agip Ote (serie)	Agip Petroli S.p.A.	MPA	F2	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	1
Propilene	Polimeri Europa	MP	F3	L	115-07-1	Propilene	97-99,5	12	9,16,33	F+	90.500
Benzene	Polimeri Europa	MP	F3	L	71-43-2	Benzene	99	45,11,48/23/24/25	45,53	F, T	167.000
Propano	Saras, Agip Petroli	MPA	F3	L	74-98-6	Propano	>85	12	9,16,33	F+	200
Soda caustica	Polimeri Europa	MPA	F3	L	1310-73-2	Idrossido di Sodio	30	35	26,37/39,45	C	5
Alfametilstirene	Polimeri Europa	MP	F3	L	98-83-9	Alfametilstirene	50	10,36/37, 51/53	61	X i, N,(F)	0
Sodioboridruro	Rohm and Haas Italia	MPA	F3	L	1310-73-2	Idrossido di Sodio	40/	22, 34	26-28-36-37-39-45	C, Xn	0
					16940-66-2	Boridruro di Sodio	15				

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Terziario Butil catecolo	Henkel - Caffaro -, Borregaard	MPA	F3	S	98-29-3	Derivato fenolico	<50	20-21-22-36-37-38	24-25-36-37-39	Xn	0
Neutralizzante	Ondeo Nalco	MPA	F3	L	110-91-8	Morfolina	30-60	10-20-21-22-34	23-24-25-26-36-37-39-45	C- Xn	0
Idrogeno	Polimeri Europa	MP	F3	G	1333-74-0	Idrogeno	95	12	9-16-33	F+	2.000
Catalizzatore al Palladio	Engelhard	MPA	F3	S	-	-	-	-	-	-	1,5
Terre grade F24	Egelhard Germania	MPA	F3	S	-	-	-	-	-	-	1
Betazeolite (Catalizzatore)	Euro Support B.V.	MPA	F3	S	1318-02-1	Beta zeolite	50	36/37/38	22/26/37/39	Xi	30
Virgin Nafta	AgipPetroli S.p.A.	MP	F1	L	106-42-3	Benzene	> 0.1	12, 38,45,52,53, 65	16, 53, 61, 62	F+, T, N	301.000
Gasolio pesante	Eni S.p.A.	MP	F1	L	68334-30-5			40, 51, 53, 65, 66	24,36,37,61,62	Xn, T	
Raffinato paraffinico	Polimeri Europa S.p.A	MP	F1	L	64741-84-0	Benzene	<0,1	12, 45, 46, 48, 20, 50, 53, 32, 62, 65, 67	9, 16, 45, 53, 61	F+, T, N	0
Pentani	Enichem S.p.A.	MP	F1	L	068476-55-1	Benzene	>0,1	11, 22, 45	29, 33, 45, 53	F+	4.500
Alcool Metilico	Ilario Ormezzano SAISPA	MPA	F1	L	67-56-1	Alcool Metilico	100	11, 23, 25	1, 2, 16, 24, 45, 7	F+, T	2
Toluene	Polimeri Europa S.p.A	MPA	F1	L	108-88-3	Toluene	100	11, 38, 48, 20, 63, 65, 67	36, 37, 62, 46	F, Xn	3.100
P3 Ferrolix 8348 (Correttore di pH)	Henkel Surface Technologies	MPA	F1	L	110-91-8	Morfolina	5÷15	10, 20, 21, 22, 34	23, 26, 36, 37, 39, 45	C, Xn, F	12,6
					108-91-8	Cicloesilammina	10÷25				
					141-43-5	Monoetanolammina	10÷25				
P3 Ferrosolf 8900 (Antipolimerizzante)	Henkel Surface Technologies	MPA	F1	L	128-39-2	2,6 di-tert-butilfenolo	>60	36, 37, 38, 43, 50, 53	26, 37, 39, 61	Xi, N	0
					793-24-8	N-dialchil-N'-fenil-p-fenilendiammina	5÷10				
					3061-01-4	N-dialchil-N,-fenil-p-fenilendiammina	10÷25				
P3 Ferrolix 8853 (INIBITORE DI CORROSIONE)	Henkel Surface Technologies	MPA	F1	L	109-89-7	Dietilammina	10÷25	11, 20, 35, 37, 43	16, 23, 26, 36, 37, 39, 45	F, C	13,6
					141-43-5	Etanolammina	>50				

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
					84238-53-9	Miscela di alchiammine e alcanolammine	1+5				
P3 Ferrolix 8340 (Deossigenante)	Henkel Surface Technologies	MPA	F1	L	96-29-7	Metiletilchetossima	>85	21, 40, 41, 43	13, 23, 26, 36, 37, 39	Xn, N	5,4
P3 Ferrosolf 8904 (Antipolimerizzante)	Henkel Surface Technologies	MPA	F1	L	10039-54-0	Idrossilamina solfato	25+50	22, 48, 36, 38, 43, 50	24, 37, 61	Xn, N	14
Comptrene 3144 (Antipolimerizzante)	Ondeo Nalco Ltd.	MPA	F1	L	265-198-5	Nafta Aromatica pesante	10+30	10, 20, 21, 36, 38, 51, 53, 65	23c, 24, 25, 26, 37, 39, 43a, 57	F, Xn, N	5,3
					215-535-7	Xilene	10+30				
					203-961-6	Dietilen Glicol Monobutil Etere	5+10				
					202-049-6	Naftalene	1,0+5,0				
					202-849-4	Etilbenzene	1,0+5,0				
					proprietario	Alchinamina sostituita	1,0+5,0				
Proprietario	Condensato di ammina di acido grasso	5,0+10,0									
AQUAMAX™ EC1109B (Inibitore di corrosione)	Ondeo Nalco Ltd.	MPA	F1	L	203-629-0	Cicloesilamina	5,0+10,0	22, 34, 43	24, 25, 26, 36, 37, 39, 45	C	0
					205-483-3	Etanolamina	10+30				
					226-241-3	Metossipropilamina	10+30				
AQUAMAX™ EC3332A (Disperdente)	Ondeo Nalco Ltd.	MPA	F1	L	265-149-8	Idrocarburo alifatico	10+30	52, 53, 65	24, 25, 37, 39, 57	Xn	0
					265-198-5	Nafta Aromatica pesante	0,1+1				
					265-148-2	Distillati del petrolio	30+60				
					203-917-6	1-Ottanolo	1,0+5,0				
					203-956-9	1-Decanolo	1,0+5,0				
AQUAMAX™ EC1405A (Inibitore di corrosione)	Ondeo Nalco Ltd.	MPA	F1	L	205-483-3	Etanolamina	60+100	20, 34, 37, 43	24, 25, 26, 36, 37, 39, 45	C	6,1
					226-241-3	Metossipropilamina	5,0+10,0				
ACTRENE EC3214A	Ondeo Nalco	MPA	F1	L	265-198-5	Nafta Aromatica pesante	60+100	10, 51, 53, 65, 66,	23c, 24, 25, 37,	Xn, N	3

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006											
Descrizione (Antipolimerizzante)	Produttore e scheda tecnica Ltd.	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
					202-049-5	Naftalene	5+10	67	39, 57, 62		
					202-436-9	1,2,4-Trimetilbenzene	1,0+5,0				
					204-633-5	Alcool isoamilico	1,0+5,0				
EC3269A (Antipolimerizzante)	Ondeo Nalco Ltd.	MPA	F1	L	202-436-9	1,2,4-Trimetilbenzene	1,0+5,0	10, 20, 36, 37, 38, 43, 65	23c, 24, 37, 43A	Xn, F	3,4
					202-049-5	Naftalene	1,0+10				
					265-198-5	Nafta Aromatica pesante	50+70				
					-	Alchil Fenilendiammina	<5,0				
					-	Diethylidrossilammina	10+20				
					-	Alchilfenolo	1,0+5,0				
CHIMEC 3838 (Antipolimerizzante)	Chimec	MPA	F1	L	64742-94-5	Solvente aromatico altobollente	60+70	35, 41, 51, 53, 65, 66, 67	7, 36, 37, 60, 62	C, N	13,9
					101-96-2	N-N' disec butil-p-fenilendiammina	10+15				
Idrossido di Sodio	Syndial	MPA	F1	L	1310-73-2	Idrossido di Sodio	30+40	35	26, 37, 39, 45	C	1.3/00
SYLOBEAD™ MS 564C	Grace Davison	MPA	F1	S	14808-60-7	Allumino Silicato	-	-	-	-	30
SYLOBEAD™ MS 564	Grace Davison	MPA	F1	S	14808-60-7	Allumino Silicato	-	-	-	-	7,5
SYLOBEAD™ MS 512	Grace Davison	MPA	F1	S	1318-02-1	Allumino Silicato	-	-	-	-	3
					14808-60-7	Quarzo	100				
G58-C	Sud-Chemie AG	MPA	F1	S	1344-28-1	Allumino ossido	>98	-	-	T	12
					1314-08-5	Palladio ossido	<1				
					20667-12-3	Argento ossido	<1				
Dicrea TC32	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	98	-	-	-	4
OTE 32	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	21
OTE 46	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	1
OTE 68	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	1

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Dicrea 100	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	98	-	-	-	2
Asp-c 100	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L		Olio minerale a base paraffinica	90	-	-	-	1
Cumene	Syndial	MP	F4	L	98-82-8	Cumene	99	10, 37, 51/53, 65	24;37;61;62	Xn; N	201.000
Idrogeno	Polimeri Europa	MP	F4	G	1333-74-0	Idrogeno	95	12	9-16-33	F+	190
Soda caustica	Syndial	MPA	F4	L	1310-73-2	Idrossido di Sodio	30	35	26, 37/39	C	1.400
Acido solforico	Syndial	MPA	F4	L	7664-93-9	Acido Solforico	98	35	26, 30, 45	C	742
Bromuro di Litio	FMC Lithium	MPA	F4	L	7550-35-8	Litio bromuro	52-56	49, 36/38, 43	26, 36/37/39, 45, 53	S	2
					14307-35-8	Litio cromato	0,3				
Sec. Butilato di Alluminio	Sasol	MPA	F4	L	2269-22-9	Tri-sec-butilato di alluminio	99	10	8, 16		130
Tri Etilen Glicole (TEG)	INEOS/BASF	MPA	F4	L	-	-		-	-	-	500
Carbone attivo	CECA ITALIANA	MPA	F4	S	-	-		-	-	-	27
Catalizzatore H 14108 (Catalizzatore al Pd)	Degusta	MPA	F4	S	-	-		-	-	-	1,5
Resine	Rohm and Haas Company AMBERLYST 23 Wet	MPA	F4	S	-	-		-	-	-	8
Resine	Rohm and Haas Company AMBERLYST 36 Wet	MPA	F4	S	-	-		-	-	-	15
Idrossido di sodio sol. 30%	Syndial	MPA	ATC - DEMI	L	1310-73-2	Idrossido di sodio	30	35	26, 37/29, 45	C	3.000
Acido solforico	Syndial	MPA	ATC - DEMI	L	7664-93-9	Acido solforico	98	35	26, 30, 45	C	3.000
Policloruro di alluminio	Masnata	MPA	ATC - DEMI	L	1327-41-9	Policloruro di alluminio	19	34	26, 27, 37/39	-	300
Idrossido di calcio	Calce S. P.	MPA	ATC - DEMI	P	1305-62-0	Idrossido di calcio	90	41	26, 39	Xi	500
Prodefloc CRC301 (Polielettrolita)	Caffaro	MPA	ATC - DEMI	L	31568-35-1	Metilammina P/W epicloridrina	19	52/53	-	C	10

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
				L	74-89-5	Monometilammina	0,5+0,1	12, 20, 37/38, 41	-	-	-
Ipoclorito di sodio	Syndial	MPA	ATC - DEMI	L	7681-52-9	Sodio ipoclorito	100	31, 34, 50	26, 36/37/39, 45, 50	C	50
Acido cloridrico	Syndial	MPA	ATC - MARE	L	7647-01-0	Acido cloridrico	30	36, 37, 38	26, 36	C	41.100
Clorito di sodio	Caffaro	MPA	ATC - MARE	L	7758-19-2	Clorito di sodio	25+31	22, 32, 41	14, 26, 36/37/39	Xn	60
Ipoclorito di sodio 14%	Syndial	MPA	Torri di raffreddamento	L	7681-52-9	Sodio ipoclorito	100	31, 34, 50	26, 36/37/39, 45, 50	C	55
P3 Ferrofos 8501 (Inibitore di corrosione)	H.L.A. Srl.	MPA	Torri di raffreddamento	L	23783-26-8	Acido idrossifosfonoacetico	5+15	34, 43, 48/22	-	C, Xn	20
P3 Ferrofos 8461 (Disperdente)	Henkel	MPA	Torri di raffreddamento	L	-	-	-	-	-	-	10
P3 Ferrocid 8583 (Biocida)	H.L.A. Srl	MPA	Torri di raffreddamento	L	55965-84-9	Combinazione di derivati isotiazolonici	2.5+10	34, 20/21/22, 43	26,24,36/37/39, 45, 60	C	1 t
Acidi Grassi	Undesa	MPA	F6	L	67701-06-8	Acidi grassi	100	-	-	-	200
Acido Solforico 98%	Syndial	MPA	F6	L	7664-93-9	Acido solforico	96	35	26-30-45	-	1
Acrilonitrile	Syndial	MP	F6	L	000107-13-1	Acrilonitrile	100	11-45-23/24/25/7/38-41-43-51/53	9-16-45-53-61	F, T	9.400
Ammoniaca 98%	Syndial	MP	F6	L	7664-41-7	Ammoniaca	98	10-23-34-50	9-16-26-36/37/39-45-61	T, N, C	5
Dispersione Acquosa al 50% di BHT	Athena	MPA	F6	L	000128-37-0	Diterziario-butil-paracresolo	-	-	-	-	560
Antischiuma	Nynco	MPA	F6	L	-	-	-	36/38-53	-	-	10
Butadiene Spg	Syndial	MPA	F6	L	000106-99-0	Butadiene	100%	45-46-12	53	F, T	20,7
E.D.T.A Chelante	DOW Italia	MPA	F6	S	-	-	-	-	-	-	16/
Diisopropil Benzene Idroperossido	Atofina/Sasol	MPA	F6	L	026762-93-6	Perossidi organici	-	7-20-34-38	3/7-14-36/37/39-45	-	95
Disperdente Liquido	Brede Commerciale	MPA	F6	L	009069-79-8	metandinaftalenosolfonato di potassio	-	-	-	Xi	2.800
Dodecil Mercaptano T. (4p)	Chevron Phillips/Atofina	MPA	F6	L	025103-58-6	Mercaptani	-	36/37/38-51/53-65-67	24/25-26-36/37/39-61/62	Xi	140
Emulsione Siliconica	Eigenmann e Veronelli	MPA	F6	L	Proprietario	Miscela alchifenoli etossilati	< 5	36/38-53	-	Xi	12

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Idrossilamina Solfato	Basf	MPA	F6	S	010039-54-0	Idrossilamine	-	22-36/38-43-48/22-40-50	22-24-37-61	Xn	115
Magnesio Solfato Eptaidrato	Conti Vecchi	MPA	F6	S	007487-88-9	Magnesio Solfato Eptaidrato	-	-	-	-	5.700
Potassio Idrato	Syndial	MPA	F6	L	001310-58-3	Potassio Idrato	-	35	26-37/39-45	-	115
Sodio Bicarbonato Industriale	Solvay	MPA	F6	S	-	-	-	-	-	-	9,5
Sodio Formaldeide Solfossilato	Bruggemann	MPA	F6	S	000149-44-0	Sodio Formaldeide Solfossilato	-	37	22	Xi	63
Sodio Idrato	Syndial	MPA	F6	L	7664-93-9	Sodio Idrato	-	35	26-37/39-45	-	145
Solfato Ferroso Eptaidrato	Faravelli	MPA	F6	S	007782-63-0	Solfato Ferroso Eptaidrato	-	22	-	Xn	5,5
Olio Combustibile a basso tenore di zolfo (BTZ)	Vari	MP	F8	L	---	---	---	45 52/53 66	45 53 61	T	219.125
Combustibili liquidi da processo (**)	Polimeri Europa	MP	F8	L	---	---	---	45 52/53 20/22	45 53 24/25	T	39.428 (Olio combustibile FOK) 14.025 (olio combustibile benzina pesante)
Gas derivati da impianti chimici	Polimeri Europa	MP	F8	G	---	---	---	12	9 16 33	F+	25.209
Soluzione Acom - Aktivator	Acom s.s.	MA	F8	L	---	---	---	---	---	---	7.605 litri di soluzione al 15.7%
Sodio Fosfato Trisodico	CO.PI.CI.	MA	F8	S	---	---	---	---	---	---	2,6
Additivo polifunzionale per caldaie	Henkel	MA	F8	L	---	---	---	---	20/21/22 34	---	31,2
									10 21/22 34		
									21 40 41 43		

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
MP: Materia Prima MPA: Materia Prima Ausiliaria Note (*) Valore indicativo del quantitativo acquistato da Saras (**) Olio combustibile FOK e olio combustibile benzina pesante											

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2007											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Etilene	Polimeri Europa	MP	F5	G	74-85-1	Etilene	100	12	9,16, 33	F+	119.000
Propilene	Polimeri Europa	MPA	F5	L	115-07-1	Propilene	100	12	9,16,33	F+	1.500
Idrogeno	Polimeri Europa	MPA	F5	G	1333-74-0	Idrogeno	100	12	2, 9,16, 33	F+	290
Boris Alta Resa e Standard (Catalizzatore)	Alberarle Akzo Nobel	MPA	F5	L	231-441-9	Titanio tetracloruro	5÷10	14, 34	-	C	22
					110-54-3	n-esano	> 75	11, 38, 48/20, 51/53, 62, 65, 67	-	F, Xn, N	
					71-36-3	Butanolo	1+5	14, 34	-	Xn	
					7446-70-0	Alluminio triclورو	0+1	34	-	C	
					7786-30-3	Magnesio cloruro	5+10	-	-	-	
Eptano	Eni Div. R. & M	MPA	F5	L	79-01-6	Eptano	100	11, 38, 65, 67, 51/53	9, 16, 23, 29, 33, 60, 61, 62	F, Xn, N	11.700
TEA (Co-Catalizzatore)	Crompton GmbH Akzo Nobel	MPA	F5	L	97-93-8	Trietil Alluminio	100	14, 17, 34	16, 36/37/39, 43, 45	F, C	48
Friogel E (Fluido frigorifero)	Ilario Ormezzano Sai - Biella	MPA	F5	L	107-21-1	Glicole Monoetilenico	100	22	2	Xn	12,4
Tinuvin 326 (Stabilizzante UV)	Ciba Speciality Chemicals	MPA	F5	S	3896-11-5	Bumetrizolo	100	53	61	-	0,4
Tinuvin 622 (Stabilizzante UV)	Ciba Speciality Chemicals	MPA	F5	S	65447-77-0	derivato di ammina polimerica stericamente impedita	100	52/53	61	-	0,8
Stearato di calcio (Anti corrosivo)	Faci SO.G.I.S.	MPA	F5	S	1592-93-0 85251-71-4	Stearato di calcio	100	-	-	-	61
Irganox B5262FF (Miscela di antiossidante e stabilizzante UV)	Ciba Speciality Chemicals	MPA	F5	S		Derivato di ammina polimerica stericamente impedita	> 40	52/53	61	-	161
Irganox B5261FF (Miscela di antiossidante e stabilizzante UV)	Ciba Speciality Chemicals	MPA	F5	S	3896-11-5	Bumetrizolo	24	53	61	-	56,7
Benzina Pirolytica	Polimeri Europa	MP	F2	L	71-43-2	Benzene	35%	45, 12, 23, 24, 25, 48	53, 29, 16, 44	F+, T	184
Glicole Dietilenico	Gamma Chimica S.p.A.	MPA	F2	L	111-46-6	Glicole Dietilenico	100	22	24	Xn	0,1

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2007											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Catalizzatore a base di Co/Mo KF756	Akzo Nobel	MPA	F2	S	1317-42-6	Solfuro di Cobalto	1+10	48, 20, 22, 43, 51, 53	7, 15, 22, 24, 61	Xn, N	4,045
					1307-96-6	Ossido di Cobalto					
					1313-27-5	Ossido di Molibdeno	10+20				
Catalizzatore al Palladio su base allumina	Engelhard	MPA	F2	S	03/05/7440	Palladio	0,30	-	-	-	3
P3 Ferrosolf 8900 (Antipolimerizzante)	Henkel Surface Technologies	MPA	F2	L	128-39-2	2,6 di-tert-butilfenolo	>60	36, 37, 38, 43, 50, 53	26, 37, 39, 61	Xi, N	0,75
					793-24-8	N-dialchil-N'-fenil-p-fenilendiammina	5+10				
					3061-01-4	N-dialchil-N,-fenil-p-fenilendiammina	10+25				
Inerte KG55 (supporto catalitico)	Akzo Nobel	MPA	F2	S	-	-	-	-	22	-	3,5
P3 Ferrosolf 8915 ex Prodefouling 475 TR (Antipolimerizzante)	Henkel Surface Technologies	MPA	F2	L	65996-79-4	Solvente nafta (carbone)	40+60	65, 10, 36, 37, 38, 66, 67, 50, 53	16, 37, 39, 45, 61	Xn, N	3,6
					128-39-2	2,6-di-tert-butilfenolo	20+40				
Monoetanolammina	Novaria Chemicals	MPA	F2	L	141-43-5	Monoetanolammina	99	36, 37, 38, 20	26, 37, 39	Xn	
Prodefoam 125 S (Antischiuma)	Caffaro	MPA	F2	L	-	Solvente da miscela HC Aromatici	40+60	10, 20, 21, 22	16, 23, 24, 25	Xn	2,5
Terre Filtrol F24	Engelhard	MPA	F2	S	-	-	-	-	-	-	40
Benzina Monoidrogenata	Polimeri Europa	MP	F2	L	71-43-2	Benzene	35	45, 12, 23, 24, 25, 48	53, 29, 16, 44	F+, T	22.300
Bottoms da Cumene	Polimeri Europa	MP	F2	L	68936-98-1	Miscela C ₉ -C ₁₀ benzene (1-metiletil)-	100	36, 37, 38	23, 24, 25	Xi	3.000
Idrogeno	Polimeri Europa	MP	F2	G	1333-74-0	Idrogeno	95	12	9, 16, 33	F+	2,7
Taglio C ₆ (Saturo ed Insaturo)	Polimeri Europa	MP	F2	L	71-43-2	Benzene	70+80	11, 45, 46, 48, 23, 24, 25, 36, 38, 52, 53, 62, 65	16, 45, 53	F, Xi, T, Xn	154.000
Benzene di Spurgo CY	Polimeri Europa	MP	F2	L	71-43-2	Benzene	98	45, 12, 23, 24, 25, 48	53, 29, 16, 44	F+, T	3.300
Disolfuro di Dimetile	Atofina	MPA	F2	L	624-92-0	Disolfuro di Dimetile	99,70	11, 20, 22, 36, 51, 53	16, 28, 61	F, Xn, N	1
P3 ferrocór 8852 ex Prodecor BN 743 W (Neutralizzante e filmante)	Henkel	MPA	F2	L	109-89-7	Dietilammina	20+40	10, 11, 21, 22, 20, 34, 35, 43, 42, 52, 53	16, 23, 26, 36, 37, 39, 45	C, F	2,5
					107-15-3	Etilendiammina	5+15				
					84238-53-9	Miscela di Alchilammide e alcanolammine	1+5				

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2007											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Pasta Rossa	Carma	MPA	F2	S	102-71-6	Nitrotrietano	48	36,38	28	Xi	0,001
					77-09-8	Fenaltaleina	5				
Pasta Livello	Carma	MPA	F2	S	111-46-6	Glicoli	37	22	24, 25, 26, 28	Xn	0,001
					102-71-6	Ammine Alifatiche	3				
P3 Ferrosolf 8992 (Antischiuma)	Henkel Surface Technologies	MPA	F2	L	65996-79-4	Solvente nafta (carbone)	50+70	10, 37, 65, 66, 67, 51, 53	16, 23, 61, 62	Xn, N	4,5
Olio Diatermico Therminol 66	Solutia Europe	MPA	F2	L	61788-32-7	Terfenile Idrogenato	74+87	53, 50	61	-	0,2
					68956-74-1	Polifenili	<18				
					26140-60-3	Terfenili	3+8				
Olio Lubrificante IP Mellana OIL 150 HV	Italiana Petroli	MPA	F2	L	-	Olio Minerale Raffinato	100	-	-	-	0,5
Fuel Gas	Polimeri Europa	MPA	F2	G	74-82-8	Metano	90	12	9, 16, 33	F+	1.550
Azoto	Polimeri Europa	MPA	F2	G	-	-	-	-	-	-	1.500
Olio Lubrificante Agip Blasias (serie)	Agip Petroli S.p.A.	MPA	F2	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	0,5
Olio Lubrificante Agip Ote (serie)	Agip Petroli S.p.A.	MPA	F2	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	1
Propilene	Polimeri Europa	MP	F3	L	115-07-1	Propilene	97-99,5	12	9,16 ,33	F+	134.000
Benzene	Polimeri Europa	MP	F3	L	71-43-2	Benzene	99	45,11,48/23/24/25	45,53	F, T	244.000
Propano	Saras, Agip Petroli	MPA	F3	L	74-98-6	Propano	>85	12	9,16,33	F+	200
Soda caustica	Polimeri Europa	MPA	F3	L	1310-73-2	Idrossido di Sodio	30	35	26,37/39,45	C	5
Alfametilstirene	Polimeri Europa	MP	F3	L	98-83-9	Alfametilstirene	50	10,36/37, 51/53	61	X i, N,(F)	0
Sodioboridruro	Rohm and Haas Italia	MPA	F3	L	1310-73-2	Idrossido di Sodio	40/	22, 34	26-28-36-37-39-45	C, Xn	0
					16940-66-2	Boridruro di Sodio	15				
Terziario Butil catecolo	Henkel - Caffaro -, Borregaard	MPA	F3	S	98-29-3	Derivato fenolico	<50	20-21-22-36-37-38	24-25-36-37-39	Xn	0
Neutralizzante	Ondeo Nalco	MPA	F3	L	110-91-8	Morfolina	30-60	10-20-21-22-34	23-24-25-26-36-37-39-45	C- Xn	0

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2007											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Idrogeno	Polimeri Europa	MP	F3	G	1333-74-0	Idrogeno	95	12	9-16-33	F+	2000
Catalizzatore al Palladio	Engelhard	MPA	F3	S	-	-	-	-	-	-	1,5
Terre grade F24	Egelhard Germania	MPA	F3	S	-	-	-	-	-	-	1,5
Betazeolite (Catalizzatore)	Euro Support B.V.	MPA	F3	S	1318-02-1	Beta zeolite	50	36/37/38	22/26/37/39	Xi	30
Virgin Nafta	AgipPetroli S.p.A.	MP	F1	L	106-42-3	Benzene	> 0.1	12, 38,45,52,53, 65	16, 53, 61, 62	F+, T, N	318.000
Gasolio pesante	Eni S.p.A.	MP	F1	L	68334-30-5			40, 51, 53, 65, 66	24,36,37,61,62	Xn, T	
Raffinato paraffinico	Polimeri Europa S.p.A	MP	F1	L	64741-84-0	Benzene	<0,1	12, 45, 46, 48, 20, 50, 53, 32, 62, 65, 67	9, 16, 45, 53, 61	F+, T, N	213.000
Pentani	Enichem S.p.A.	MP	F1	L	068476-55-1	Benzene	>0,1	11, 22, 45	29, 33, 45, 53	F+	11.900
Alcool Metilico	Ilario Ormezzano SAISPA	MPA	F1	L	67-56-1	Alcool Metilico	100	11, 23, 25	1, 2, 16, 24, 45, 7	F+, T	58
Toluene	Polimeri Europa S.p.A	MPA	F1	L	108-88-3	Toluene	100	11, 38, 48, 20, 63, 65, 67	36, 37, 62, 46	F, Xn	3.200
P3 Ferrolix 8348 (Correttore di pH)	Henkel Surface Technologies	MPA	F1	L	110-91-8	Morfolina	5+15	10, 20, 21, 22, 34	23, 26, 36, 37, 39, 45	C, Xn, F	18
					108-91-8	Cicloesilammina	10+25				
					141-43-5	Monoetanolammina	10+25				
P3 Ferrosolf 8900 (Antipolimerizzante)	Henkel Surface Technologies	MPA	F1	L	128-39-2	2,6 di-tert-butilfenolo	>60	36, 37, 38, 43, 50, 53	26, 37, 39, 61	Xi, N	3,6
					793-24-8	N-dialchil-N'-fenil-p-fenilendiammina	5+10				
					3061-01-4	N-dialchil-N,-fenil-p-fenilendiammina	10+25				
P3 Ferrolix 8853 (INIBITORE DI CORROSIONE)	Henkel Surface Technologies	MPA	F1	L	109-89-7	Dietilammina	10+25	11, 20, 35, 37, 43	16, 23, 26, 36, 37, 39, 45	F, C	11
					141-43-5	Etanolammina	>50				
					84238-53-9	Miscela di alchiammine e alcanolammine	1+5				
P3 Ferrolix 8340 (Deossigenante)	Henkel Surface Technologies	MPA	F1	L	96-29-7	Metiletilchetossima	>85	21, 40, 41, 43	13, 23, 26, 36, 37, 39	Xn, N	7,6
P3 Ferrosolf 8904 (Antipolimerizzante)	Henkel Surface Technologies	MPA	F1	L	10039-54-0	Idrossilammina solfato	25+50	22, 48, 36, 38, 43, 50	24, 37, 61	Xn, N	14,3

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2007											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Comptrene 3144 (Antipolimerizzante)	Ondeo Nalco Ltd.	MPA	F1	L	265-198-5	Nafta Aromatica pesante	10+30	10, 20, 21, 36, 38, 51, 53, 65	23c, 24, 25, 26, 37, 39, 43a, 57	F, Xn, N	2,8
					215-535-7	Xilene	10+30				
					203-961-6	Dietilen Glicol Monobutil Etere	5+10				
					202-049-6	Naftalene	1,0+5,0				
					202-849-4	Etilbenzene	1,0+5,0				
					proprietario	Alchinamina sostituita	1,0+5,0				
					Proprietario	Condensato di ammina di acido grasso	5,0+10,0				
AQUAMAX™ EC1109B (Inibitore di corrosione)	Ondeo Nalco Ltd.	MPA	F1	L	203-629-0	Cicloesilammina	5,0+10,0	22, 34, 43	24, 25, 26, 36, 37, 39, 45	C	1
					205-483-3	Etanolammina	10+30				
					226-241-3	Metossipropilammina	10+30				
AQUAMAX™ EC3332A (Disperdente)	Ondeo Nalco Ltd.	MPA	F1	L	265-149-8	Idrocarburo alifatico	10+30	52, 53, 65	24, 25, 37, 39, 57	Xn	1,7
					265-198-5	Nafta Aromatica pesante	0,1+1				
					265-148-2	Distillati del petrolio	30+60				
					203-917-6	1-Ottanolo	1,0+5,0				
					203-956-9	1-Decanolo	1,0+5,0				
AQUAMAX™ EC1405A (Inibitore di corrosione)	Ondeo Nalco Ltd.	MPA	F1	L	205-483-3	Etanolammina	60+100	20, 34, 37, 43	24, 25, 26, 36, 37, 39, 45	C	28
					226-241-3	Metossipropilammina	5,0+10,0				
ACTRENE EC3214A (Antipolimerizzante)	Ondeo Nalco Ltd.	MPA	F1	L	265-198-5	Nafta Aromatica pesante	60+100	10, 51, 53, 65, 66, 67	23c, 24, 25, 37, 39, 57, 62	Xn, N	4,3
					202-049-5	Naftalene	5+10				
					202-436-9	1,2,4-Trimetilbenzene	1,0+5,0				
					204-633-5	Alcool isoamilico	1,0+5,0				
EC3269A	Ondeo Nalco	MPA	F1	L	202-436-9	1,2,4-Trimetilbenzene	1,0+5,0	10, 20, 36, 37, 38,	23c, 24, 37, 43A	Xn, F	5,3

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2007											
Descrizione (Antipolimerizzante)	Produttore e scheda tecnica Ltd.	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
					202-049-5	Naftalene	1,0÷10	43, 65			
					265-198-5	Nafta Aromatica pesante	50÷70				
					-	Alchil Fenilenadammia	<5,0				
					-	Dietilidrossilammia	10÷20				
					-	Alchilfenolo	1,0÷5,0				
					-						
CHIMEC 3838 (Antipolimerizzante)	Chimec	MPA	F1	L	64742-94-5	Solvente aromatico altobollente	60÷70	35, 41, 51, 53, 65, 66, 67	7, 36, 37, 60, 62	C, N	19,2
					101-96-2	N-N' disec butil-p-fenilendiammina	10÷15				
Idrossido di Sodio	Syndial	MPA	F1	L	1310-73-2	Idrossido di Sodio	30÷40	35	26, 37, 39, 45	C	3.900
SYLOBEAD™ MS 564C	Grace Davison	MPA	F1	S	14808-60-7	Allumino Silicato	-	-	-	-	30
SYLOBEAD™ MS 564	Grace Davison	MPA	F1	S	14808-60-7	Allumino Silicato	-	-	-	-	7,5
SYLOBEAD™ MS 512	Grace Davison	MPA	F1	S	1318-02-1	Allumino Silicato	-	-	-	-	3
					14808-60-7	Quarzo	100				
G58-C	Sud-Chemie AG	MPA	F1	S	1344-28-1	Allumino ossido	>98	-	-	T	12
					1314-08-5	Palladio ossido	<1				
					20667-12-3	Argento ossido	<1				
Dicrea TC32	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	98	-	-	-	4
OTE 32	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	17
OTE 46	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	1
OTE 68	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	0,8
Dicrea 100	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	98	-	-	-	2
Asp-c 100	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L		Olio minerale a base paraffinica	90	-	-	-	0,5
Cumene	Syndial	MP	F4	L	98-82-8	Cumene	99	10, 37, 51/53, 65	24;37;61;62	Xn; N	232.000
Idrogeno	Polimeri Europa	MP	F4	G	1333-74-0	Idrogeno	95	12	9-16-33	F+	261

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2007											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Soda caustica	Syndial	MPA	F4	L	1310-73-2	Idrossido di Sodio	30	35	26, 37/39	C	4.800
Acido solforico	Syndial	MPA	F4	L	7664-93-9	Acido Solforico	98	35	26, 30, 45	C	862
Bromuro di Litio	FMC Lithium	MPA	F4	L	7550-35-8	Litio bromuro	52-56	49, 36/38, 43	26, 36/37/39, 45, 53	S	2
					14307-35-8	Litio cromato	0,3				
Sec. Butilato di Alluminio	Sasol	MPA	F4	L	2269-22-9	Tri-sec-butilato di alluminio	99	10	8, 16		127
Tri Etilen Glicole (TEG)	INEOS/BASF	MPA	F4	L	-	-		-	-	-	420
Carbone attivo	CECA ITALIANA	MPA	F4	S	-	-		-	-	-	29
Catalizzatore H 14108 (Catalizzatore al Pd)	Degusta	MPA	F4	S	-	-		-	-	-	2
Resine	Rohm and Haas Company AMBERLYST 23 Wet	MPA	F4	S	-	-		-	-	-	8
Resine	Rohm and Haas Company AMBERLYST 36 Wet	MPA	F4	S	-	-		-	-	-	16
Idrossido di sodio sol. 30%	Syndial	MPA	ATC - DEMI	L	1310-73-2	Idrossido di sodio	30	35	26, 37/29, 45	C	3
Acido solforico	Syndial	MPA	ATC - DEMI	L	7664-93-9	Acido solforico	98	35	26, 30, 45	C	3.500
Policloruro di alluminio	Masnata	MPA	ATC - DEMI	L	1327-41-9	Policloruro di alluminio	19	34	26, 27, 37/39	-	290
Idrossido di calcio	Calce S. P.	MPA	ATC - DEMI	P	1305-62-0	Idrossido di calcio	90	41	26, 39	Xi	400
Prodefloc CRC301 (Polielettrolita)	Caffaro	MPA	ATC - DEMI	L	31568-35-1	Metilamina P/W epicloridrina	19	52/53	-	C	11
				L	74-89-5	Monometilamina	0,5+0,1	12, 20, 37/38, 41	-	-	-
Ipclorito di sodio	Syndial	MPA	ATC - DEMI	L	7681-52-9	Sodio ipoclorito	100	31, 34, 50	26, 36/37/39, 45, 50	C	45
Acido cloridrico	Syndial	MPA	ATC - MARE	L	7647-01-0	Acido cloridrico	30	36, 37, 38	26, 36	C	41100
Clorito di sodio	Caffaro	MPA	ATC - MARE	L	7758-19-2	Clorito di sodio	25+31	22, 32, 41	14, 26, 36/37/39	Xn	50

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2007											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Ipoclorito di sodio 14%	Syndial	MPA	Torri di raffreddamento	L	7681-52-9	Sodio ipoclorito	100	31, 34, 50	26, 36/37/39, 45, 50	C	40
P3 Ferrofos 8501 (Inibitore di corrosione)	H.L.A. Srl.	MPA	Torri di raffreddamento	L	23783-26-8	Acido idrossifosfonoacetico	5+15	34, 43, 48/22	-	C, Xn	19
P3 Ferrofos 8461 (Disperdente)	Henkel	MPA	Torri di raffreddamento	L	-	-	-	-	-	-	10
P3 Ferrocid 8583 (Biocida)	H.L.A. Srl	MPA	Torri di raffreddamento	L	55965-84-9	Combinazione di derivati isotiazolonici	2.5+10	34, 20/21/22, 43	26,24,36/37/39, 45, 60	C	1
Acidi Grassi	Undesa	MPA	F6	L	67701-06-8	Acidi grassi	100	-	-	-	200
Acido Solforico 98%	Syndial	MPA	F6	L	7664-93-9	Acido solforico	96	35	26-30-45	-	1
Acrilonitrile	Syndial	MP	F6	L	000107-13-1	Acrilonitrile	100	11-45-23/24/25/7/38-41-43-51/53	9-16-45-53-61	F, T	9.900
Ammoniaca 98%	Syndial	MP	F6	L	7664-41-7	Ammoniaca	98	10-23-34-50	9-16-26-36/37/39-45-61	T, N, C	5
Dispersione Acquosa al 50% di BHT	Athena	MPA	F6	L	000128-37-0	Diterziario-butil-paracresolo	-	-	-	-	585
Antischiuma	Nynco	MPA	F6	L	-	-	-	36/38-53	-	-	10 t
Butadiene Spg	Syndial	MPA	F6	L	000106-99-0	Butadiene	100%	45-46-12	53	F, T	21,3
E.D.T.A Chelante	DOW Italia	MPA	F6	S	-	-	-	-	-	-	16
Diisopropil Benzene Idroperossido	Atofina/Sasol	MPA	F6	L	026762-93-6	Perossidi organici	-	7-20-34-38	3/7-14-36/37/39-45	-	97
Disperdente Liquido	Brede Commerciale	MPA	F6	L	009069-79-8	metandinaftalensolfonato di potassio	-	-	-	Xi	2.900
Dodecil Mercaptano T. (4p)	Chevron Phillips/Atofina	MPA	F6	L	025103-58-6	Mercaptani	-	36/37/38-51/53-65-67	24/25-26-36/37/39-61/62	Xi	145
Emulsione Siliconica	Eigenmann e Veronelli	MPA	F6	L	Proprietario	Miscela alchifenoli etossilati	< 5	36/38-53	-	Xi	12
Idrossilamina Solfato	Basf	MPA	F6	S	010039-54-0	Idrossilamine	-	22-36/38-43-48/22-40-50	22-24-37-61	Xn	120
Magnesio Solfato Eptaidrato	Conti Vecchi	MPA	F6	S	007487-88-9	Magnesio Solfato Eptaidrato	-	-	-	-	5.800
Potassio Idrato	Syndial	MPA	F6	L	001310-58-3	Potassio Idrato	-	35	26-37/39-45	-	120

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2007											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Sodio Bicarbonato Industriale	Solvay	MPA	F6	S	-	-	-	-	-	-	9,5
Sodio Formaldeide Solfossilato	Bruggemann	MPA	F6	S	000149-44-0	Sodio Formaldeide Solfossilato	-	37	22	Xi	64
Sodio Idrato	Syndial	MPA	F6	L	7664-93-9	Sodio Idrato	-	35	26-37/39-45		150
Solfato Ferroso Eptaidrato	Faravelli	MPA	F6	S	007782-63-0	Solfato Ferroso Eptaidrato	-	22	-	Xn	6
Olio Combustibile a basso tenore di zolfo (BTZ)	Vari	MP	F8	L	---	---	---	45 52/53 66	45 53 61	T	217.488
Combustibili liquidi da processo (**)	Polimeri Europa	MP	F8	L	---	---	---	45 52/53 20/22	45 53 24/25	T	35.707 (Olio combustibile FOK) 27.028 (olio combustibile benzina pesante)
Gas derivati da impianti chimici	Polimeri Europa	MP	F8	G	---	---	---	12	9 16 33	F+	21.431 6
Soluzione Acom - Aktivator	Acom s.s.	MA	F8	L	---	---	---	---	---	---	6.510 litri di soluzione al 15.7%
Sodio Fosfato Trisodico	CO.PI.CI.	MA	F8	S	---	---	---	---	---	---	3,1
Additivo polifunzionale per caldaie	Henkel	MA	F8	L	---	---	---	---	20/21/22 34	---	26,9
									10 21/22 34		
									21 40 41 43		

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2007											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
MP: Materia Prima MPA: Materia Prima Ausiliaria Note (*) Valore indicativo del quantitativo acquistato da Saras (**) Olio combustibile FOK e olio combustibile benzina pesante											

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Etilene	Polimeri Europa	MP	F5	G	74-85-1	Etilene	100	12	9,16, 33	F+	108.000
Propilene	Polimeri Europa	MPA	F5	L	115-07-1	Propilene	100	12	9,16,33	F+	1.200
Idrogeno	Polimeri Europa	MPA	F5	G	1333-74-0	Idrogeno	100	12	2, 9,16, 33	F+	230
Boris Alta Resa e Standard (Catalizzatore)	Alberarle Akzo Nobel	MPA	F5	L	231-441-9	Titanio tetracloruro	5+10	14, 34	-	C	18,2
					110-54-3	n-esano	> 75	11, 38, 48/20, 51/53, 62, 65, 67	-	F, Xn, N	
					71-36-3	Butanolo	1+5	14, 34	-	Xn	
					7446-70-0	Alluminio tricloruro	0+1	34	-	C	
					7786-30-3	Magnesio cloruro	5+10	-	-	-	
Eptano	Eni Div. R. & M	MPA	F5	L	79-01-6	Eptano	100	11, 38, 65, 67, 51/53	9, 16, 23, 29, 33, 60, 61, 62	F, Xn, N	1.500
TEA (Co-Catalizzatore)	Crompton GmbH Akzo Nobel	MPA	F5	L	97-93-8	Trietil Alluminio	100	14, 17, 34	16, 36/37/39, 43, 45	F, C	46
Friogel E (Fluido frigorifero)	Ilario Ormezzano Sai - Biella	MPA	F5	L	107-21-1	Glicole Monoetilenico	100	22	2	Xn	1
Tinuvin 326 (Stabilizzante UV)	Ciba Speciality Chemicals	MPA	F5	S	3896-11-5	Bumetrizolo	100	53	61	-	0,2
Tinuvin 622 (Stabilizzante UV)	Ciba Speciality Chemicals	MPA	F5	S	65447-77-0	derivato di ammina polimerica stericamente impedita	100	52/53	61	-	0,5
Stearato di calcio (Anti corrosivo)	Faci SO.G.I.S.	MPA	F5	S	1592-93-0 85251-71-4	Stearato di calcio	100	-	-	-	49,9

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Irganox B5262FF (Miscela di antiossidante e stabilizzante UV)	Ciba Speciality Chemicals	MPA	F5	S		Derivato di ammina polimerica stericamente impedita	> 40	52/53	61	-	141
Irganox B5261FF (Miscela di antiossidante e stabilizzante UV)	Ciba Speciality Chemicals	MPA	F5	S	3896-11-5	Bumetrizolo	24	53	61	-	42,4
Benzina Pirolytica	Polimeri Europa	MP	F2	L	71-43-2	Benzene	35%	45, 12, 23, 24, 25, 48	53, 29, 16, 44	F+, T	135.000
Glicole Dietilenico	Gamma Chimica S.p.A.	MPA	F2	L	111-46-6	Glicole Dietilenico	100	22	24	Xn	0,1
Catalizzatore a base di Co/Mo KF756	Akzo Nobel	MPA	F2	S	1317-42-6	Solfuro di Cobalto	1+10	48, 20, 22, 43, 51, 53	7, 15, 22, 24, 61	Xn, N	2,6
					1307-96-6	Ossido di Cobalto					
					1313-27-5	Ossido di Molibdeno	10+20				
Catalizzatore al Palladio su base allumina	Engelhard	MPA	F2	S	03/05/7440	Palladio	0,30	-	-	-	4,082
P3 Ferrosolf 8900 (Antipolimerizzante)	Henkel Surface Technologies	MPA	F2	L	128-39-2	2,6 di-tert-butilfenolo	>60	36, 37, 38, 43, 50, 53	26, 37, 39, 61	Xi, N	0
					793-24-8	N-dialchil-N'-fenil-p-fenilendiammina	5+10				
					3061-01-4	N-dialchil-N,-fenil-p-fenilendiammina	10+25				
Inerte KG55 (supporto catalitico)	Akzo Nobel	MPA	F2	S	-	-	-	-	22	-	3,5
P3 Ferrosolf 8915 ex Prodefouling 475 TR (Antipolimerizzante)	Henkel Surface Technologies	MPA	F2	L	65996-79-4	Solvente nafta (carbone)	40+60	65, 10, 36, 37, 38, 66, 67, 50, 53	16, 37, 39, 45, 61	Xn, N	0,84
					128-39-2	2,6-di-tert-butilfenolo	20+40				
Monoetanolammina	Novaria Chemicals	MPA	F2	L	141-43-5	Monoetanolammina	99	36, 37, 38, 20	26, 37, 39	Xn	1
Prodefoam 125 S (Antischiuma)	Caffaro	MPA	F2	L	-	Solvente da miscela HC Aromatici	40+60	10, 20, 21, 22	16, 23, 24, 25	Xn	4,1
Terre Filtril F24	Engelhard	MPA	F2	S	-	-	-	-	-	-	32

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Benzina Monoidrogenata	Polimeri Europa	MP	F2	L	71-43-2	Benzene	35	45, 12, 23, 24, 25, 48	53, 29, 16, 44	F+, T	24.000
Bottoms da Cumene	Polimeri Europa	MP	F2	L	68936-98-1	Miscela C ₉ -C ₁₀ benzene (1-metiletil)-	100	36, 37, 38	23, 24, 25	Xi	2.200
Idrogeno	Polimeri Europa	MP	F2	G	1333-74-0	Idrogeno	95	12	9, 16, 33	F+	3,6
Taglio C ₆ (Saturato ed Insaturato)	Polimeri Europa	MP	F2	L	71-43-2	Benzene	70÷80	11, 45, 46, 48, 23, 24, 25, 36, 38, 52, 53, 62, 65	16, 45, 53	F, Xi, T, Xn	77.000
Benzene di Spurgo CY	Polimeri Europa	MP	F2	L	71-43-2	Benzene	98	45, 12, 23, 24, 25, 48	53, 29, 16, 44	F+, T	1.200
Disolfuro di Dimetile	Atofina	MPA	F2	L	624-92-0	Disolfuro di Dimetile	99,70	11, 20, 22, 36, 51, 53	16, 28, 61	F, Xn, N	1
P3 ferrocir 8852 ex Prodecor BN 743 W (Neutralizzante e filmante)	Henkel	MPA	F2	L	109-89-7	Dietilammina	20÷40	10, 11, 21, 22, 20, 34, 35, 43, 42, 52, 53	16, 23, 26, 36, 37, 39, 45	C, F	1.5
					107-15-3	Etilendiammina	5÷15				
					84238-53-9	Miscela di Alchilammide e alcanolammine	1÷5				
Pasta Rossa	Carma	MPA	F2	S	102-71-6	Nitrotolietanolo	48	36,38	28	Xi	0,001
					77-09-8	Fenaltaleina	5				
Pasta Livello	Carma	MPA	F2	S	111-46-6	Glicoli	37	22	24, 25, 26, 28	Xn	0,001
					102-71-6	Ammine Alifatiche	3				
P3 Ferrosolf 8992 (Antischiuma)	Henkel Surface Technologies	MPA	F2	L	65996-79-4	Solvente nafta (carbone)	50÷70	10, 37, 65, 66, 67, 51, 53	16, 23, 61, 62	Xn, N	1.8
Olio Diatermico Therminol 66	Solutia Europe	MPA	F2	L	61788-32-7	Terfenile Idrogenato	74÷87	53, 50	61	-	0.3
					68956-74-1	Polifenili	<18				
					26140-60-3	Terfenili	3÷8				
Olio Lubrificante IP Mellana OIL 150 HV	Italiana Petroli	MPA	F2	L	-	Olio Minerale Raffinato	100	-	-	-	0,5
Fuel Gas	Polimeri Europa	MPA	F2	G	74-82-8	Metano	90	12	9, 16, 33	F+	1.600

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Azoto	Polimeri Europa	MPA	F2	G	-	-	-	-	-	-	1.500
Olio Lubrificante Agip Blasias (serie)	Agip Petroli S.p.A.	MPA	F2	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	0,5
Olio Lubrificante Agip Ote (serie)	Agip Petroli S.p.A.	MPA	F2	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	1
Propilene	Polimeri Europa	MP	F3	L	115-07-1	Propilene	97-99,5	12	9,16,33	F+	84.000
Benzene	Polimeri Europa	MP	F3	L	71-43-2	Benzene	99	45,11,48/23/24/25	45,53	F, T	155.000
Propano	Saras, Agip Petroli	MPA	F3	L	74-98-6	Propano	>85	12	9,16,33	F+	200
Soda caustica	Polimeri Europa	MPA	F3	L	1310-73-2	Idrossido di Sodio	30	35	26,37/39,45	C	5
Alfametilstirene	Polimeri Europa	MP	F3	L	98-83-9	Alfametilstirene	50	10,36/37, 51/53	61	Xi, N,(F)	0
Sodioboridruo	Rohm and Haas Italia	MPA	F3	L	1310-73-2	Idrossido di Sodio	40/	22, 34	26-28-36-37-39-45	C, Xn	0
					16940-66-2	Boridruo di Sodio	15				
Terziario Butil catecolo	Henkel - Caffaro -, Borregaard	MPA	F3	S	98-29-3	Derivato fenolico	<50	20-21-22-36-37-38	24-25-36-37-39	Xn	0
Neutralizzante	Ondeo Nalco	MPA	F3	L	110-91-8	Morfolina	30-60	10-20-21-22-34	23-24-25-26-36-37-39-45	C- Xn	0
Idrogeno	Polimeri Europa	MP	F3	G	1333-74-0	Idrogeno	95	12	9-16-33	F+	2000
Catalizzatore al Palladio	Engelhard	MPA	F3	S	-	-	-	-	-	-	1,5
Terre grade F24	Egelhard Germania	MPA	F3	S	-	-	-	-	-	-	1
Betazeolite (Catalizzatore)	Euro Support B.V.	MPA	F3	S	1318-02-1	Beta zeolite	50	36/37/38	22/26/37/39	Xi	30
Virgin Nafta	AgipPetroli S.p.A.	MP	F1	L	106-42-3	Benzene	> 0.1	12, 38,45,52,53, 65	16, 53, 61, 62	F+, T, N	239.000
Gasolio pesante	Eni S.p.A.	MP	F1	L	68334-30-5			40, 51, 53, 65, 66	24,36,37,61,62	Xn, T	

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Raffinato paraffinico	Polimeri Europa S.p.A	MP	F1	L	64741-84-0	Benzene	<0,1	12, 45, 46, 48, 20, 50, 53, 32, 62, 65, 67	9, 16, 45, 53, 61	F+, T, N	200.000
Pentani	Enichem S.p.A.	MP	F1	L	068476-55-1	Benzene	>0,1	11, 22, 45	29, 33, 45, 53	F+	10.300
Alcool Metilico	Ilario Ormezzano SAISPA	MPA	F1	L	67-56-1	Alcool Metilico	100	11, 23, 25	1, 2, 16, 24, 45, 7	F+, T	39
Toluene	Polimeri Europa S.p.A	MPA	F1	L	108-88-3	Toluene	100	11, 38, 48, 20, 63, 65, 67	36, 37, 62, 46	F, Xn	3.600
P3 Ferrolix 8348 (Correttore di pH)	Henkel Surface Technologies	MPA	F1	L	110-91-8	Morfolina	5+15	10, 20, 21, 22, 34	23, 26, 36, 37, 39, 45	C, Xn, F	14,4
					108-91-8	Cicloesilammina	10+25				
					141-43-5	Monoetanolammina	10+25				
P3 Ferrosolf 8900 (Antipolimerizzante)	Henkel Surface Technologies	MPA	F1	L	128-39-2	2,6 di-tert-butilfenolo	>60	36, 37, 38, 43, 50, 53	26, 37, 39, 61	Xi, N	4,5
					793-24-8	N-dialchil-N'-fenil-p-fenilendiammina	5+10				
					3061-01-4	N-dialchil-N,-fenil-p-fenilendiammina	10+25				
P3 Ferrolix 8853 (INIBITORE DI CORROSIONE)	Henkel Surface Technologies	MPA	F1	L	109-89-7	Dietilammina	10+25	11, 20, 35, 37, 43	16, 23, 26, 36, 37, 39, 45	F, C	7,6
					141-43-5	Etanolammina	>50				
					84238-53-9	Miscela di alchiammine e alcanolammine	1+5				
P3 Ferrolix 8340 (Deossigenante)	Henkel Surface Technologies	MPA	F1	L	96-29-7	Metiletilchetossima	>85	21, 40, 41, 43	13, 23, 26, 36, 37, 39	Xn, N	7,6
P3 Ferrosolf 8904 (Antipolimerizzante)	Henkel Surface Technologies	MPA	F1	L	10039-54-0	Idrossilammina solfato	25+50	22, 48, 36, 38, 43, 50	24, 37, 61	Xn, N	11
Comptrene 3144 (Antipolimerizzante)	Ondeo Nalco Ltd.	MPA	F1	L	265-198-5	Nafta Aromatica pesante	10+30	10, 20, 21, 36, 38, 51, 53, 65	23c, 24, 25, 26, 37, 39, 43a, 57	F, Xn, N	1
					215-535-7	Xilene	10+30				
					203-961-6	Dietilen Glicol Monobutil Etere	5+10				
					202-049-6	Naftalene	1,0+5,0				

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
					202-849-4	Etilbenzene	1,0+5,0				
					proprietario	Alchinamina sostituita	1,0+5,0				
					Proprietario	Condensato di ammina di acido grasso	5,0+10,0				
AQUAMAX™ EC1109B (Inibitore di corrosione)	Ondeo Nalco Ltd.	MPA	F1	L	203-629-0	Cicloesilammina	5,0+10,0	22, 34, 43	24, 25, 26, 36, 37, 39, 45	C	3,9
					205-483-3	Etanolammina	10+30				
					226-241-3	Metossipropilammina	10+30				
AQUAMAX™ EC3332A (Disperdente)	Ondeo Nalco Ltd.	MPA	F1	L	265-149-8	Idrocarburo alifatico	10+30	52, 53, 65	24, 25, 37, 39, 57	Xn	1,7
					265-198-5	Nafta Aromatica pesante	0,1+1				
					265-148-2	Distillati del petrolio	30+60				
					203-917-6	1-Ottanolo	1,0+5,0				
					203-956-9	1-Decanolo	1,0+5,0				
AQUAMAX™ EC1405A (Inibitore di corrosione)	Ondeo Nalco Ltd.	MPA	F1	L	205-483-3	Etanolammina	60+100	20, 34, 37, 43	24, 25, 26, 36, 37, 39, 45	C	15,2
					226-241-3	Metossipropilammina	5,0+10,0				
ACTRENE EC3214A (Antipolimerizzante)	Ondeo Nalco Ltd.	MPA	F1	L	265-198-5	Nafta Aromatica pesante	60+100	10, 51, 53, 65, 66, 67	23c, 24, 25, 37, 39, 57, 62	Xn, N	2,6
					202-049-5	Naftalene	5+10				
					202-436-9	1,2,4-Trimetilbenzene	1,0+5,0				
					204-633-5	Alcool isoamilico	1,0+5,0				
EC3269A (Antipolimerizzante)	Ondeo Nalco Ltd.	MPA	F1	L	202-436-9	1,2,4-Trimetilbenzene	1,0+5,0	10, 20, 36, 37, 38, 43, 65	23c, 24, 37, 43A	Xn, F	1,8
					202-049-5	Naftalene	1,0+10				
					265-198-5	Nafta Aromatica pesante	50+70				

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
					-	Alchil Fenilenadammia	<5,0				
					-	Dietilidrossilammia	10÷20				
-	Alchilfenolo	1,0÷5,0									
CHIMEC 3838 (Antipolimerizzante)	Chimec	MPA	F1	L	64742-94-5	Solvente aromatico altobollente	60÷70	35, 41, 51, 53, 65, 66, 67	7, 36, 37, 60, 62	C, N	11,2
					101-96-2	N-N' disec butil-p-fenilendiammina	10÷15				
Idrossido di Sodio	Syndial	MPA	F1	L	1310-73-2	Idrossido di Sodio	30÷40	35	26, 37, 39, 45	C	2.500
SYLOBEAD™ MS 564C	Grace Davison	MPA	F1	S	14808-60-7	Allumino Silicato	-	-	-	-	30
SYLOBEAD™ MS 564	Grace Davison	MPA	F1	S	14808-60-7	Allumino Silicato	-	-	-	-	7,5
SYLOBEAD™ MS 512	Grace Davison	MPA	F1	S	1318-02-1	Allumino Silicato	-	-	-	-	3
					14808-60-7	Quarzo	100				
G58-C	Sud-Chemie AG	MPA	F1	S	1344-28-1	Allumino ossido	>98	-	-	T	12
					1314-08-5	Palladio ossido	<1				
					20667-12-3	Argento ossido	<1				
Dicrea TC32	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	98	-	-	-	4
OTE 32	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	10
OTE 46	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	1
OTE 68	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	0,4
Dicrea 100	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	98	-	-	-	2
Asp-c 100	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L		Olio minerale a base paraffinica	90	-	-	-	0,2
Cumene	Syndial	MP	F4	L	98-82-8	Cumene	99	10, 37, 51/53, 65	24;37;61;62	Xn; N	143.300
Idrogeno	Polimeri Europa	MP	F4	G	1333-74-0	Idrogeno	95	12	9-16-33	F+	55

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Soda caustica	Syndial	MPA	F4	L	1310-73-2	Idrossido di Sodio	30	35	26, 37/39	C	2.900
Acido solforico	Syndial	MPA	F4	L	7664-93-9	Acido Solforico	98	35	26, 30, 45	C	703
Bromuro di Litio	FMC Lithium	MPA	F4	L	7550-35-8	Litio bromuro	52-56	49, 36/38, 43	26, 36/37/39, 45, 53	S	2
					14307-35-8	Litio cromato	0,3				
Sec. Butilato di Alluminio	Sasol	MPA	F4	L	2269-22-9	Tri-sec-butilato di alluminio	99	10	8, 16		70
Tri Etilen Glicole (TEG)	INEOS/BASF	MPA	F4	L	-	-		-	-	-	30
Carbone attivo	CECA ITALIANA	MPA	F4	S	-	-		-	-	-	19
Catalizzatore H 14108 (Catalizzatore al Pd)	Degusta	MPA	F4	S	-	-		-	-	-	1
Resine	Rohm and Haas Company AMBERLYST 23 Wet	MPA	F4	S	-	-		-	-	-	5
Resine	Rohm and Haas Company AMBERLYST 36 Wet	MPA	F4	S	-	-		-	-	-	6
Idrossido di sodio sol. 30%	Syndial	MPA	ATC - DEMI	L	1310-73-2	Idrossido di sodio	30	35	26, 37/29, 45	C	2.900
Acido solforico	Syndial	MPA	ATC - DEMI	L	7664-93-9	Acido solforico	98	35	26, 30, 45	C	4.500
Policloruro di alluminio	Masnata	MPA	ATC - DEMI	L	1327-41-9	Policloruro di alluminio	19	34	26, 27, 37/39	-	280
Idrossido di calcio	Calce S. P.	MPA	ATC - DEMI	P	1305-62-0	Idrossido di calcio	90	41	26, 39	Xi	420
Prodefloc CRC301 (Polielettrolita)	Caffaro	MPA	ATC - DEMI	L	31568-35-1	Metilammina P/W epicloridrina	19	52/53	-	C	14,3

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
				L	74-89-5	Monometilammina	0,5+0,1	12, 20, 37/38, 41	-	-	-
Ipoclorito di sodio	Syndial	MPA	ATC - DEMI	L	7681-52-9	Sodio ipoclorito	100	31, 34, 50	26, 36/37/39, 45, 50	C	32
Acido cloridrico	Syndial	MPA	ATC - MARE	L	7647-01-0	Acido cloridrico	30	36, 37, 38	26, 36	C	41.100
Clorito di sodio	Caffaro	MPA	ATC - MARE	L	7758-19-2	Clorito di sodio	25+31	22, 32, 41	14, 26, 36/37/39	Xn	40
Ipoclorito di sodio 14%	Syndial	MPA	Torri di raffreddamento	L	7681-52-9	Sodio ipoclorito	100	31, 34, 50	26, 36/37/39, 45, 50	C	50
P3 Ferrofos 8501 (Inibitore di corrosione)	H.L.A. Srl.	MPA	Torri di raffreddamento	L	23783-26-8	Acido idrossifosfonoacetico	5+15	34, 43, 48/22	-	C, Xn	15
P3 Ferrofos 8461 (Disperdente)	Henkel	MPA	Torri di raffreddamento	L	-	-	-	-	-	-	10
P3 Ferrocid 8583 (Biocida)	H.L.A. Srl	MPA	Torri di raffreddamento	L	55965-84-9	Combinazione di derivati isotiazolonici	2.5+10	34, 20/21/22, 43	26,24,36/37/39, 45, 60	C	1
Acidi Grassi	Undesa	MPA	F6	L	67701-06-8	Acidi grassi	100	-	-	-	185
Acido Solforico 98%	Syndial	MPA	F6	L	7664-93-9	Acido solforico	96	35	26-30-45		1
Acrilonitrile	Syndial	MP	F6	L	000107-13-1	Acrilonitrile	100	11-45-23/24/25/7/38-41-43-51/53	9-16-45-53-61	F, T	9.300
Ammoniaca 98%	Syndial	MP	F6	L	7664-41-7	Ammoniaca	98	10-23-34-50	9-16-26-36/37/39-45-61	T, N, C	5
Dispersione Acquosa al 50% di BHT	Athena	MPA	F6	L	000128-37-0	Diterziario-butil-paracresolo	-	-	-	-	530
Antischiuma	Nynco	MPA	F6	L	-	-	-	36/38-53	-	-	10
Butadiene Spg	Syndial	MPA	F6	L	000106-99-0	Butadiene	100%	45-46-12	53	F, T	19
E.D.T.A Chelante	DOW Italia	MPA	F6	S	-	-	-	-	-	-	15
Diisopropil Benzene Idroperossido	Atofina/Sasol	MPA	F6	L	026762-93-6	Perossidi organici	-	7-20-34-38	3/7-14-36/37/39-45	-	90

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Disperdente Liquido	Brede Commerciale	MPA	F6	L	009069-79-8	metadinaftalensolfonato di potassio	-	-	-	Xi	2.700
Dodecil Mercaptano T. (4p)	Chevron Phillips/Atofina	MPA	F6	L	025103-58-6	Mercaptani	-	36/37/38-51/53-65-67	24/25-26-36/37/39-61/62	Xi	130
Emulsione Siliconica	Eigenmann e Veronelli	MPA	F6	L	Proprietario	Miscela alchifenoli etossilati	< 5	36/38-53		Xi	12
Idrossilammina Solfato	Basf	MPA	F6	S	010039-54-0	Idrossilammine	-	22-36/38-43-48/22-40-50	22-24-37-61	Xn	110
Magnesio Solfato Eptaidrato	Conti Vecchi	MPA	F6	S	007487-88-9	Magnesio Solfato Eptaidrato	-	-	-	-	5.300
Potassio Idrato	Syndial	MPA	F6	L	001310-58-3	Potassio Idrato	-	35	26-37/39-45	-	110
Sodio Bicarbonato Industriale	Solvay	MPA	F6	S	-	-	-	-	-	-	9
Sodio Formaldeide Solfossilato	Bruggemann	MPA	F6	S	000149-44-0	Sodio Formaldeide Solfossilato	-	37	22	Xi	60
Sodio Idrato	Syndial	MPA	F6	L	7664-93-9	Sodio Idrato	-	35	26-37/39-45		140
Solfato Ferroso Eptaidrato	Faravelli	MPA	F6	S	007782-63-0	Solfato Ferroso Eptaidrato	-	22	-	Xn	5
Olio Combustibile a basso tenore di zolfo (BTZ)	Vari	MP	F8	L	---	---	---	45 52/53 66	45 53 61	T	157.753
Combustibili liquidi da processo (**)	Polimeri Europa	MP	F8	L	---	---	---	45 52/53 20/22	45 53 24/25	T	35.495 (olio combustibile FOK) 26.943 (olio combustibile benzina pesante)
Gas derivati da impianti chimici	Polimeri Europa	MP	F8	G	---	---	---	12	9 16 33	F+	16.351
Soluzione Acom - Aktivator	Acom s.s.	MA	F8	L	---	---	---	---	---	---	5.518 litri di soluzione al 15.7%
Sodio Fosfato Trisodico	CO.PI.CI.	MA	F8	S	---	---	---	---	---	---	2,425

B.1.1 Consumo di Materie Prime (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Additivo polifunzionale per caldaie	Henkel	MA	F8	L	---	---	---	---	20/21/22 34	---	24,65
									10 21/22 34		
									21 40 41 43		
MP: Materia Prima MPA: Materia Prima Ausiliaria Note (*) Valore indicativo del quantitativo acquistato da Saras (**) Olio combustibile FOK e olio combustibile benzina pesante											

B.1.2 Consumo di Materie Prime (alla Capacità Produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Etilene	Polimeri Europa	MP	F5	G	74-85-1	Etilene	100	12	9,16, 33	F+	161.000
Propilene	Polimeri Europa	MPA	F5	L	115-07-1	Propilene	100	12	9,16,33	F+	1.800
Idrogeno	Polimeri Europa	MPA	F5	G	1333-74-0	Idrogeno	100	12	2, 9,16, 33	F+	350
Boris Alta Resa e Standard (Catalizzatore)	Alberarle Akzo Nobel	MPA	F5	L	231-441-9	Titanio tetracloruro	5+10	14, 34	-	C	27,4
					110-54-3	n-esano	> 75	11, 38, 48/20, 51/53, 62, 65, 67	-	F, Xn, N	
					71-36-3	Butanolo	1+5	14, 34	-	Xn	
					7446-70-0	Alluminio tricloruro	0+1	34	-	C	
					7786-30-3	Magnesio cloruro	5+10	-	-	-	
Eptano	Eni Div. R. & M	MPA	F5	L	79-01-6	Eptano	100	11, 38, 65, 67, 51/53	9, 16, 23, 29, 33, 60, 61, 62	F, Xn, N	2.000
TEA (Co-Catalizzatore)	Crompton GmbH Akzo Nobel	MPA	F5	L	97-93-8	Trietil Alluminio	100	14, 17, 34	16, 36/37/39, 43, 45	F, C	54
Friogel E (Fluido frigorifero)	Ilario Ormezzano Sai - Biella	MPA	F5	L	107-21-1	Glicole Monoetilenico	100	22	2	Xn	14,9
Tinuvin 326 (Stabilizzante UV)	Ciba Speciality Chemicals	MPA	F5	S	3896-11-5	Bumetrizolo	100	53	61	-	0,5
Tinuvin 622 (Stabilizzante UV)	Ciba Speciality Chemicals	MPA	F5	S	65447-77-0	derivato di ammina polimerica stericamente impedita	100	52/53	61	-	1
Stearato di calcio (Anti corrosivo)	Faci SO.G.I.S.	MPA	F5	S	1592-93-0 85251-71-4	Stearato di calcio	100	-	-	-	75
Irganox B5262FF (Miscela di antiossidante e stabilizzante UV)	Ciba Speciality Chemicals	MPA	F5	S		Derivato di ammina polimerica stericamente impedita	> 40	52/53	61	-	220
Irganox B5261FF (Miscela di antiossidante e stabilizzante UV)	Ciba Speciality Chemicals	MPA	F5	S	3896-11-5	Bumetrizolo	24	53	61	-	64
Benzina Pirolytica	Polimeri Europa	MP	F2	L	71-43-2	Benzene	35%	45, 12, 23, 24, 25, 48	53, 29, 16, 44	F+, T	200.000

B.1.2 Consumo di Materie Prime (alla Capacità Produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Glicole Dietilenico	Gamma Chimica S.p.A.	MPA	F2	L	111-46-6	Glicole Dietilenico	100	22	24	Xn	0,1
Catalizzatore a base di Co/Mo KF756	Akzo Nobel	MPA	F2	S	1317-42-6	Solfuro di Cobalto	1+10	48, 20, 22, 43, 51, 53	7, 15, 22, 24, 61	Xn, N	4,2
					1307-96-6	Ossido di Cobalto					
					1313-27-5	Ossido di Molibdeno	10+20				
Catalizzatore al Palladio su base allumina	Engelhard	MPA	F2	S	03/05/7440	Palladio	0,30	-	-	-	4,2
P3 Ferrosolf 8900 (Antipolimerizzante)	Henkel Surface Technologies	MPA	F2	L	128-39-2	2,6 di-tert-butilfenolo	>60	36, 37, 38, 43, 50, 53	26, 37, 39, 61	Xi, N	1
					793-24-8	N-dialchil-N'-fenil-p-fenilendiammina	5+10				
					3061-01-4	N-dialchil-N,-fenil-p-fenilendiammina	10+25				
Inerte KG55 (supporto catalitico)	Akzo Nobel	MPA	F2	S	-	-	-	-	22	-	3,5
P3 Ferrosolf 8915 ex Prodefouling 475 TR (Antipolimerizzante)	Henkel Surface Technologies	MPA	F2	L	65996-79-4	Solvente nafta (carbone)	40+60	65, 10, 36, 37, 38, 66, 67, 50, 53	16, 37, 39, 45, 61	Xn, N	4
					128-39-2	2,6-di-tert-butilfenolo	20+40				
Monoetanolammina	Novaria Chemicals	MPA	F2	L	141-43-5	Monoetanolammina	99	36, 37, 38, 20	26, 37, 39	Xn	2
Prodefoam 125 S (Antischiuma)	Caffaro	MPA	F2	L	-	Solvente da miscela HC Aromatici	40+60	10, 20, 21, 22	16, 23, 24, 25	Xn	4,2
Terre Filtrol F24	Engelhard	MPA	F2	S	-	-	-	-	-	-	40
Benzina Monoidrogenata	Polimeri Europa	MP	F2	L	71-43-2	Benzene	35	45, 12, 23, 24, 25, 48	53, 29, 16, 44	F+, T	24.000
Bottoms da Cumene	Polimeri Europa	MP	F2	L	68936-98-1	Miscela C ₉ -C ₁₀ benzene (1-metiletil)-	100	36, 37, 38	23, 24, 25	Xi	4.200
Idrogeno	Polimeri Europa	MP	F2	G	1333-74-0	Idrogeno	95	12	9, 16, 33	F+	4
Taglio C ₆ (Saturo ed Insaturo)	Polimeri Europa	MP	F2	L	71-43-2	Benzene	70+80	11, 45, 46, 48, 23, 24, 25, 36, 38, 52, 53, 62, 65	16, 45, 53	F, Xi, T, Xn	160.000
Benzene di Spurgo CY	Polimeri Europa	MP	F2	L	71-43-2	Benzene	98	45, 12, 23, 24, 25, 48	53, 29, 16, 44	F+, T	6.300
Disolfuro di Dimetile	Atofina	MPA	F2	L	624-92-0	Disolfuro di Dimetile	99,70	11, 20, 22, 36, 51, 53	16, 28, 61	F, Xn, N	1
P3 ferrocór 8852 ex Prodecor BN 743 W (Neutralizzante e	Henkel	MPA	F2	L	109-89-7	Dietilammina	20+40	10, 11, 21, 22, 20, 34, 35, 43, 42, 52, 53	16, 23, 26, 36, 37, 39, 45	C, F	3
					107-15-3	Etilendiammina	5+15				

B.1.2 Consumo di Materie Prime (alla Capacità Produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
filmante)					84238-53-9	Miscela di Alchilammide e alcanolammide	1+5				
Pasta Rossa	Carma	MPA	F2	S	102-71-6	Nitilotrietanolo	48	36,38	28	Xi	0,001
					77-09-8	Fenaltaleina	5				
Pasta Livello	Carma	MPA	F2	S	111-46-6	Glicoli	37	22	24, 25, 26, 28	Xn	0,001
					102-71-6	Ammine Alifatiche	3				
P3 Ferrosolf 8992 (Antischiuma)	Henkel Surface Technologies	MPA	F2	L	65996-79-4	Solvente nafta (carbone)	50+70	10, 37, 65, 66, 67, 51, 53	16, 23, 61, 62	Xn, N	4
Olio Diatermico Therminol 66	Solutia Europe	MPA	F2	L	61788-32-7	Terfenile Idrogenato	74+87	53, 50	61	-	0,3
					68956-74-1	Polifenili	<18				
					26140-60-3	Terfenili	3+8				
Olio Lubrificante IP Mellana OIL 150 HV	Italiana Petroli	MPA	F2	L	-	Olio Minerale Raffinato	100	-	-	-	0,5
Fuel Gas	Polimeri Europa	MPA	F2	G	74-82-8	Metano	90	12	9, 16, 33	F+	2.000
Azoto	Polimeri Europa	MPA	F2	G	-	-	-	-	-	-	1.500
Olio Lubrificante Agip Blasias (serie)	Agip Petroli S.p.A.	MPA	F2	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	0,5
Olio Lubrificante Agip Ote (serie)	Agip Petroli S.p.A.	MPA	F2	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	1,0
Propilene	Polimeri Europa	MP	F3	L	115-07-1	Propilene	97-99,5	12	9,16,33	F+	156.000
Benzene	Polimeri Europa	MP	F3	L	71-43-2	Benzene	99	45,11,48/23/24/25	45,53	F, T	245.000
Propano	Saras, Agip Petroli	MPA	F3	L	74-98-6	Propano	>85	12	9,16,33	F+	200
Soda caustica	Polimeri Europa	MPA	F3	L	1310-73-2	Idrossido di Sodio	30	35	26,37/39,45	C	5
Alfametilstirene	Polimeri Europa	MP	F3	L	98-83-9	Alfametilstirene	50	10,36/37, 51/53	61	X i, N,(F)	9.700
Sodioboridruro	Rohm and Haas Italia	MPA	F3	L	1310-73-2	Idrossido di Sodio	40/	22, 34	26-28-36-37-39-45	C, Xn	0,8
					16940-66-2	Boridruro di Sodio	15				
Terziario Butil catecolo	Henkel - Caffaro -, Borregaard	MPA	F3	S	98-29-3	Derivato fenolico	<50	20-21-22-36-37-38	24-25-36-37-39	Xn	1,5

B.1.2 Consumo di Materie Prime (alla Capacità Produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Neutralizzante	Ondeo Nalco	MPA	F3	L	110-91-8	Morfolina	30-60	10-20-21-22-34	23-24-25-26-36-37-39-45	C- Xn	1
Idrogeno	Polimeri Europa	MP	F3	G	1333-74-0	Idrogeno	95	12	9-16-33	F+	2000
Catalizzatore al Palladio	Engelhard	MPA	F3	S	-	-	-	-	-	-	3
Terre grade F24	Egelhard Germania	MPA	F3	S	-	-	-	-	-	-	1,5
Betazeolite (Catalizzatore)	Euro Support B.V.	MPA	F3	S	1318-02-1	Beta zeolite	50	36/37/38	22/26/37/39	Xi	30
Virgin Nafta	AgipPetroli S.p.A.	MP	F1	L	106-42-3	Benzene	> 0.1	12, 38,45,52,53, 65	16, 53, 61, 62	F+, T, N	400.000
Gasolio pesante	Eni S.p.A.	MP	F1	L	68334-30-5			40, 51, 53, 65, 66	24,36,37,61,62	Xn, T	
Raffinato paraffinico	Polimeri Europa S.p.A	MP	F1	L	64741-84-0	Benzene	<0,1	12, 45, 46, 48, 20, 50, 53, 32, 62, 65, 67	9, 16, 45, 53, 61	F+, T, N	250.000
Pentani	Enichem S.p.A.	MP	F1	L	068476-55-1	Benzene	>0,1	11, 22, 45	29, 33, 45, 53	F+	18.000
Alcool Metilico	Ilario Ormezzano SAISPA	MPA	F1	L	67-56-1	Alcool Metilico	100	11, 23, 25	1, 2, 16, 24, 45, 7	F+, T	60
Toluene	Polimeri Europa S.p.A	MPA	F1	L	108-88-3	Toluene	100	11, 38, 48, 20, 63, 65, 67	36, 37, 62, 46	F, Xn	4.400
P3 Ferrolix 8348 (Correttore di pH)	Henkel Surface Technologies	MPA	F1	L	110-91-8	Morfolina	5+15	10, 20, 21, 22, 34	23, 26, 36, 37, 39, 45	C, Xn, F	19
					108-91-8	Cicloesilammina	10+25				
					141-43-5	Monoetanolammina	10+25				
P3 Ferrosolf 8900 (Antipolimerizzante)	Henkel Surface Technologies	MPA	F1	L	128-39-2	2,6 di-tert-butilfenolo	>60	36, 37, 38, 43, 50, 53	26, 37, 39, 61	Xi, N	12
					793-24-8	N-dialchil-N'-fenil-p-fenilendiammina	5+10				
					3061-01-4	N-dialchil-N,-fenil-p-fenilendiammina	10+25				
P3 Ferrolix 8853 (INIBITORE DI CORROSIONE)	Henkel Surface Technologies	MPA	F1	L	109-89-7	Dietilammina	10+25	11, 20, 35, 37, 43	16, 23, 26, 36, 37, 39, 45	F, C	17
					141-43-5	Etanolammina	>50				
					84238-53-9	Miscela di alchiammine e alcanolammine	1+5				

B.1.2 Consumo di Materie Prime (alla Capacità Produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
P3 Ferrolix 8340 (Deossigenante)	Henkel Surface Technologies	MPA	F1	L	96-29-7	Metiletilchetossima	>85	21, 40, 41, 43	13, 23, 26, 36, 37, 39	Xn, N	9
P3 Ferrosolf 8904 (Antipolimerizzante)	Henkel Surface Technologies	MPA	F1	L	10039-54-0	Idrossilamina solfato	25+50	22, 48, 36, 38, 43, 50	24, 37, 61	Xn, N	15
Comptrene 3144 (Antipolimerizzante)	Ondeo Nalco Ltd.	MPA	F1	L	265-198-5	Nafta Aromatica pesante	10+30	10, 20, 21, 36, 38, 51, 53, 65	23c, 24, 25, 26, 37, 39, 43a, 57	F, Xn, N	16
					215-535-7	Xilene	10+30				
					203-961-6	Dietilen Glicol Monobutil Etere	5+10				
					202-049-6	Naftalene	1,0+5,0				
					202-849-4	Etilbenzene	1,0+5,0				
					proprietario	Alchinamina sostituita	1,0+5,0				
					Proprietario	Condensato di ammina di acido grasso	5,0+10,0				
AQUAMAX™ EC1109B (Inibitore di corrosione)	Ondeo Nalco Ltd.	MPA	F1	L	203-629-0	Cicloesilamina	5,0+10,0	22, 34, 43	24, 25, 26, 36, 37, 39, 45	C	10
					205-483-3	Etanolamina	10+30				
					226-241-3	Metossipropilamina	10+30				
AQUAMAX™ EC3332A (Disperdente)	Ondeo Nalco Ltd.	MPA	F1	L	265-149-8	Idrocarburo alifatico	10+30	52, 53, 65	24, 25, 37, 39, 57	Xn	10
					265-198-5	Nafta Aromatica pesante	0,1+1				
					265-148-2	Distillati del petrolio	30+60				
					203-917-6	1-Ottanolo	1,0+5,0				
					203-956-9	1-Decanolo	1,0+5,0				
AQUAMAX™ EC1405A (Inibitore di corrosione)	Ondeo Nalco Ltd.	MPA	F1	L	205-483-3	Etanolamina	60+100	20, 34, 37, 43	24, 25, 26, 36, 37, 39, 45	C	28
					226-241-3	Metossipropilamina	5,0+10,0				
ACTRENE EC3214A (Antipolimerizzante)	Ondeo Nalco Ltd.	MPA	F1	L	265-198-5	Nafta Aromatica pesante	60+100	10, 51, 53, 65, 66, 67	23c, 24, 25, 37, 39, 57, 62	Xn, N	4,5
					202-049-5	Naftalene	5+10				

B.1.2 Consumo di Materie Prime (alla Capacità Produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
					202-436-9	1,2,4-Trimetilbenzene	1,0+5,0				
204-633-5	Alcool isoamilico	1,0+5,0									
EC3269A (Antipolimerizzante)	Ondeo Nalco Ltd.	MPA	F1	L	202-436-9	1,2,4-Trimetilbenzene	1,0+5,0	10, 20, 36, 37, 38, 43, 65	23c, 24, 37, 43A	Xn, F	5,5
					202-049-5	Naftalene	1,0+10				
					265-198-5	Nafta Aromatica pesante	50+70				
					-	Alchil Fenilendiammina	<5,0				
					-	Dietilidrossilammina	10+20				
CHIMEC 3838 (Antipolimerizzante)	Chimec	MPA	F1	L	64742-94-5	Solvente aromatico altobollente	60+70	35, 41, 51, 53, 65, 66, 67	7, 36, 37, 60, 62	C, N	20
					101-96-2	N-N' disec butil-p-fenilendiammina	10+15				
Idrossido di Sodio	Syndial	MPA	F1	L	1310-73-2	Idrossido di Sodio	30+40	35	26, 37, 39, 45	C	4
SYLOBEAD™ MS 564C	Grace Davison	MPA	F1	S	14808-60-7	Alluminio Silicato	-	-	-	-	30
SYLOBEAD™ MS 564	Grace Davison	MPA	F1	S	14808-60-7	Alluminio Silicato	-	-	-	-	7,5
SYLOBEAD™ MS 512	Grace Davison	MPA	F1	S	1318-02-1	Alluminio Silicato	-	-	-	-	3
					14808-60-7	Quarzo	100				
G58-C	Sud-Chemie AG	MPA	F1	S	1344-28-1	Alluminio ossido	>98	-	-	T	12
					1314-08-5	Palladio ossido	<1				
					20667-12-3	Argento ossido	<1				
Dicrea TC32	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	98	-	-	-	4
OTE 32	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	22
OTE 46	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	1
OTE 68	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	1
Dicrea 100	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	98	-	-	-	2

B.1.2 Consumo di Materie Prime (alla Capacità Produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Asp-c 100	AgipPetroli S.p.A.	MPA	F1	L		Olio minerale a base paraffinica	90	-	-	-	1
Cumene	Syndial	MP	F4	L	98-82-8	Cumene	99	10, 37, 51/53, 65	24;37;61;62	Xn; N	245.000
Idrogeno	Polimeri Europa	MP	F4	G	1333-74-0	Idrogeno	95	12	9-16-33	F+	280
Soda caustica	Syndial	MPA	F4	L	1310-73-2	Idrossido di Sodio	30	35	26, 37/39	C	5.000
Acido solforico	Syndial	MPA	F4	L	7664-93-9	Acido Solforico	98	35	26, 30, 45	C	900
Bromuro di Litio	FMC Lithium	MPA	F4	L	7550-35-8	Litio bromuro	52-56	49, 36/38, 43	26, 36/37/39, 45, 53	S	2
					14307-35-8	Litio cromato	0,3				
Sec. Butilato di Alluminio	Sasol	MPA	F4	L	2269-22-9	Tri-sec-butilato di alluminio	99	10	8, 16		30
Tri Etilen Glicole (TEG)	INEOS/BASF	MPA	F4	L	-	-		-	-	-	500
Carbone attivo	CECA ITALIANA	MPA	F4	S	-	-		-	-	-	30
Catalizzatore H 14108 (Catalizzatore al Pd)	Degusta	MPA	F4	S	-	-		-	-	-	2
Resine	Rohm and Haas Company AMBERLYST 23 Wet	MPA	F4	S	-	-		-	-	-	8
Resine	Rohm and Haas Company AMBERLYST 36 Wet	MPA	F4	S	-	-		-	-	-	18
Idrossido di sodio sol. 30%	Syndial	MPA	ATC - DEMI	L	1310-73-2	Idrossido di sodio	30	35	26, 37/29, 45	C	4.900
Acido solforico	Syndial	MPA	ATC - DEMI	L	7664-93-9	Acido solforico	98	35	26, 30, 45	C	5.000
Policloruro di alluminio	Masnata	MPA	ATC - DEMI	L	1327-41-9	Policloruro di alluminio	19	34	26, 27, 37/39	-	350
Idrossido di calcio	Calce S. P.	MPA	ATC - DEMI	P	1305-62-0	Idrossido di calcio	90	41	26, 39	Xi	800
Prodefloc CRC301 (Polielettrolita)	Caffaro	MPA	ATC - DEMI	L	31568-35-1	Metilammina P/W epicloridrina	19	52/53	-	C	15
				L	74-89-5	Monometilammina	0,5÷0,1	12, 20, 37/38, 41	-	-	-

B.1.2 Consumo di Materie Prime (alla Capacità Produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Ipoclorito di sodio	Syndial	MPA	ATC - DEMI	L	7681-52-9	Sodio ipoclorito	100	31, 34, 50	26, 36/37/39, 45, 50	C	60
Acido cloridrico	Syndial	MPA	ATC - MARE	L	7647-01-0	Acido cloridrico	30	36, 37, 38	26, 36	C	41.100
Clorito di sodio	Caffaro	MPA	ATC - MARE	L	7758-19-2	Clorito di sodio	25+31	22, 32, 41	14, 26, 36/37/39	Xn	70
Ipoclorito di sodio 14%	Syndial	MPA	Torri di raffreddamento	L	7681-52-9	Sodio ipoclorito	100	31, 34, 50	26, 36/37/39, 45, 50	C	60
P3 Ferrofos 8501 (Inibitore di corrosione)	H.L.A. Srl.	MPA	Torri di raffreddamento	L	23783-26-8	Acido idrossifosfonoacetico	5+15	34, 43, 48/22	-	C, Xn	30
P3 Ferrofos 8461 (Disperdente)	Henkel	MPA	Torri di raffreddamento	L	-	-	-	-	-	-	10
P3 Ferrocid 8583 (Biocida)	H.L.A. Srl	MPA	Torri di raffreddamento	L	55965-84-9	Combinazione di derivati isotiazolonici	2.5+10	34, 20/21/22, 43	26,24,36/37/39, 45, 60	C	1
Acidi Grassi	Undesa	MPA	F6	L	67701-06-8	Acidi grassi	100	-	-	-	215
Acido Solforico 98%	Syndial	MPA	F6	L	7664-93-9	Acido solforico	96	35	26-30-45	-	1
Acrilonitrile	Syndial	MP	F6	L	000107-13-1	Acrilonitrile	100	11-45-23/24/25/7/38-41-43-51/53	9-16-45-53-61	F, T	10.200
Ammoniaca 98%	Syndial	MP	F6	L	7664-41-7	Ammoniaca	98	10-23-34-50	9-16-26-36/37/39-45-61	T, N, C	6
Dispersione Acquosa al 50% di BHT	Athena	MPA	F6	L	000128-37-0	Diterziario-butil-paracresolo	-	-	-	-	610
Antischiuma	Nynco	MPA	F6	L	-	-	-	36/38-53	-	-	10
Butadiene Spg	Syndial	MPA	F6	L	000106-99-0	Butadiene	100%	45-46-12	53	F, T	22,5
E.D.T.A Chelante	DOW Italia	MPA	F6	S	-	-	-	-	-	-	17
Diisopropil Benzene Idroperossido	Atofina/Sasol	MPA	F6	L	026762-93-6	Perossidi organici	-	7-20-34-38	3/7-14-36/37/39-45	-	105
Disperdente Liquido	Brede Commerciale	MPA	F6	L	009069-79-8	metandinaftalensolfonato di potassio	-	-	-	Xi	3.100
Dodecil Mercaptano T. (4p)	Chevron Phillips/Atofina	MPA	F6	L	025103-58-6	Mercaptani	-	36/37/38-51/53-65-67	24/25-26-36/37/39-61/62	Xi	160
Emulsione Siliconica	Eigenmann e Veronelli	MPA	F6	L	Proprietario	Miscela alchifenoli etossilati	< 5	36/38-53	-	Xi	12
Idrossilamina Solfato	Basf	MPA	F6	S	010039-54-0	Idrossilamine	-	22-36/38-43-48/22-40-50	22-24-37-61	Xn	130

B.1.2 Consumo di Materie Prime (alla Capacità Produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Magnesio Solfato Eptaidrato	Conti Vecchi	MPA	F6	S	007487-88-9	Magnesio Solfato Eptaidrato	-	-	-	-	6.100
Potassio Idrato	Syndial	MPA	F6	L	001310-58-3	Potassio Idrato	-	35	26-37/39-45	-	130
Sodio Bicarbonato Industriale	Solvay	MPA	F6	S	-	-	-	-	-	-	11
Sodio Formaldeide Solfossilato	Bruggemann	MPA	F6	S	000149-44-0	Sodio Formaldeide Solfossilato	-	37	22	Xi	70
Sodio Idrato	Syndial	MPA	F6	L	7664-93-9	Sodio Idrato	-	35	26-37/39-45	-	160
Solfato Ferroso Eptaidrato	Faravelli	MPA	F6	S	007782-63-0	Solfato Ferroso Eptaidrato	-	22	-	Xn	6,5
Olio Combustibile a basso tenore di zolfo (BTZ)	Vari	MP	F8 (**)	L	---	---	---	45 52/53 66	45 53 61	T	344.500
Combustibili liquidi da processo (***)	Polimeri Europa	MP	F8 (**)	L	---	---	---	45 52/53 20/22	45 53 24/25	T	39.000 (olio comb. FOK) 21.000 (olio comb. benzina pesante)
Gas derivati da impianti chimici	Polimeri Europa	MP	F8 (**)	G	---	---	---	12	9 16 33	F+	25.000
Soluzione Acom - Aktivator	Acom s.s.	MA	F8 (**)	L	---	---	---	---	---	---	10.100 litri di soluzione al 15.7%

B.1.2 Consumo di Materie Prime (alla Capacità Produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Etichettatura	Consumo annuo [t]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Sodio Fosfato Trisodico	CO.PI.CI.	MA	F8 (**)	S	---	---	---	---	---	---	2.1
Additivo polifunzionale per caldaie	Henkel	MA	F8 (**)	L	---	---	---	---	20/21/22 34	---	35
									10 21/22 34		
									21 40 41 43		
MP: Materia Prima MPA: Materia Prima Ausiliaria Note (*) Valore indicativo del quantitativo acquistato da Saras (**) I consumi per la CTE (F8) fanno riferimento a 560 MWt, ovvero 280 MWt eserciti per singolo punto di emissione (E/1 – E/2) (***) Olio combustibile FOK e olio combustibile benzina pesante											

B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006											
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	F1 Etilene	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo***	1.180.585	3.234	200	si	N.A.	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento**	1.732	5		si*	Lug-set	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio****	24.913	68	1.000	-	-	-	-	
2	Mare	F1 Etilene	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento	79.740.514	218.000	13.500	-	Lug-set	-	-
<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-				
3	Pozzi	F1 Etilene	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	59.838	164	10	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a Stabilimento.
** Quota parte dell'acqua di reintegro al circuito di raffreddamento a torri evaporative dello Stabilimento.
*** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (168.745 m³) ed acque trattate dall'impianto Demi 3 (1.011.840 m³).
**** Consumo stimato.

Nota: l'impianto Demi 3 ha utilizzato per la produzione di acque ai vari livelli di purezza richiesti dallo Stabilimento sia acque da approvvigionamento esterno che condense di recupero. Nell'anno 2006 le condense recuperate sono state complessivamente pari a 1.520.930 m³ (105.192 m³ dall'impianto Etilene).

B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica)				Anno di riferimento: 2006							
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	F2 Aromatici	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo***	165.479	453	25	si	N.A.	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento**	11.655	32		si*	Lug-set	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio****	37.369	2295	1.000	-	-	-	-	
2	Mare	F2 Aromatici	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento	2.657.206	7.280	450	-	Lug-set	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-	
3	Pozzi	F2 Aromatici	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	33.439	92	10	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a Stabilimento.
** Quota parte dell'acqua di reintegro al circuito di raffreddamento a torri evaporative dello Stabilimento.
*** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (154.350 m³) ed acque da approvvigionamento esterno trattate dall'impianto Demi 3 (11.129 m³).
**** Consumo stimato.

Nota: l'impianto Demi 3 ha utilizzato per la produzione di acque ai vari livelli di purezza richiesti dallo Stabilimento sia acque da approvvigionamento esterno che condense di recupero. Nell'anno 2006 le condense recuperate sono state complessivamente pari a 1.520.930 m³ (312.806 m³ dall'impianto Aromatici).

B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica)				Anno di riferimento: 2006							
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	F3 Cumene/Ams	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo***	88.218	242	50	si	N.A.	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento**	101.297	278		si*	Lug-set	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio****	12.456	34	1.000	-	-	-	-	
2	Mare	F3 Cumene/Ams	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-	
3	Pozzi	F3 Cumene/Ams	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	28.159	77	10	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a Stabilimento.
** Quota parte dell'acqua di reintegro al circuito di raffreddamento a torri evaporative dello Stabilimento.
*** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (77.377 m³) ed acque da approvvigionamento esterno trattate dall'impianto Demi 3 (10.841 m³).
**** Consumo stimato.

Nota: L'impianto Demi 3 ha utilizzato per la produzione di acque ai vari livelli di purezza richiesti dallo Stabilimento sia acque da approvvigionamento esterno che condense di recupero. Nell'anno 2006 le condense recuperate sono state complessivamente pari a 1.520.930 m³ (106.173 m³ dall'impianto Cumene).

B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica)				Anno di riferimento: 2006							
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	F4 Fenolo	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo***	506.497	1.387	150	si	N.A.	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento**	711.975	1.950		si*	Lug-set	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio****	37.369	2295	1.000	-	-	-	-	
2	Mare	F4 Fenolo	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-	
3	Pozzi	F4 Fenolo	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	43.998	120	10	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a Stabilimento.
** Quota parte dell'acqua di reintegro al circuito di raffreddamento a torri evaporative dello Stabilimento.
*** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (198.858 m³) ed acque da approvvigionamento esterno trattate dall'impianto Demi 3 (307.639 m³).
**** Consumo stimato.

Nota: L'impianto Demi 3 ha utilizzato per la produzione di acque ai vari livelli di purezza richiesti dallo Stabilimento sia acque da approvvigionamento esterno che condense di recupero. Nell'anno 2006 le condense recuperate sono state complessivamente pari a 1.520.930 m³ (463.126 m³ dall'impianto Fenolo).

B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica)					Anno di riferimento: 2006						
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	F5 HDPE	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo**	451.573	1.237	70	si	N.A.	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-		-	-	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio***	12.456	34	1.000	-	-	-	-	
2	Mare	F5 HDPE	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento	27.800.000	76.164	4.500	-	Lug-set	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-	
3	Pozzi	F5 HDPE	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	63.358	173	10	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a Stabilimento.
** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (383.030 m³) ed acque da approvvigionamento esterno trattate dall'impianto Demi 3 (68.543 m³).
*** Consumo stimato.

Nota: L'impianto Demi 3 ha utilizzato per la produzione di acque ai vari livelli di purezza richiesti dallo Stabilimento sia acque da approvvigionamento esterno che condense di recupero. Nell'anno 2006 le condense recuperate sono state complessivamente pari a 1.520.930 m³ (21.729 m³ dall'impianto HDPE).

B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica)				Anno di riferimento: 2006							
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	F6 Elastomeri	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo**	773.983	2.120	100	si	N.A.	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-		-	-	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio***	12.456	34	1.000	-	-	-	-	
2	Mare	F6 Elastomeri	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento	13.782.643	37.760	2.000	-	Lug-set	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-	
3	Pozzi	F6 Elastomeri	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	52.798	144	10	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a Stabilimento.
** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (172.202 m³) ed acque da approvvigionamento esterno trattate dall'impianto Demi 3 (601.781 m³).
*** Consumo stimato.

Nota: L'impianto Demi 3 ha utilizzato per la produzione di acque ai vari livelli di purezza richiesti dallo Stabilimento sia acque da approvvigionamento esterno che condense di recupero. Nell'anno 2006 le condense recuperate sono state complessivamente pari a 1.520.930 m³ (14.025 m³ dall'impianto Elastomeri).

B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica)				Anno di riferimento: 2006						
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Acquedotto uso industriale	F7 Servizi Generali	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-
			<input type="checkbox"/> Antincendio	-	-	-	-	-	-	
2	Mare	F7 Servizi Generali	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	
3	Pozzi	F7 Servizi Generali	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	205.912	564	40	si*	Lug-set	-	-
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a stabilimento.

B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica)					Anno di riferimento: 2006						
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	F8 CTE	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo**	3.747.166	10.447	650	si	N.A.	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-		-	-	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio***	12.456	34	1.000	-	-	-	-	
2	Mare	F8 CTE	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento	89.139.285	244.220	14.000	-	Lug-set	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-	
3	Pozzi	F8 CTE	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	49.278	135	10	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a Stabilimento.
** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (153.983 m³) ed acque da approvvigionamento esterno trattate dall'impianto Demi 3 (3.593.183 m³).
*** Consumo stimato.

Nota: L'impianto Demi 3 ha utilizzato per la produzione di acque ai vari livelli di purezza richiesti dallo Stabilimento sia acque da approvvigionamento esterno che condense di recupero. Nell'anno 2006 le condense recuperate sono state complessivamente pari a 1.520.930 m³ (392.874 m³ dalla CTE).

B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica)				Anno di riferimento: 2006							
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	Attività tec. connesse	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo**	4.463.755	12.229	700	si	N.A.	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-		-	-	-	-
<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio***		978.628	2.681	1.000	si*	N.A.	-	-			
2	Mare	Attività tec. connesse	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento	19.367.697	53.062	3.300	-	Lug-set	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro		-	-	-	-	-	-	-
3	Pozzi	Attività tec. connesse	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	143.435	393	30	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-

Commenti
 Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a Stabilimento.
 ** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (4.078.405 m³) ed acque approvvigionamento esterno trattate dall'impianto Demi 3 (385.350 m³).
 *** Consumo stimato.

Nota: Il consumo di acqua dell'impianto Demi 3 è calcolato pari alla differenza tra la somma delle acque in entrata impianto (approvvigionamento esterno + condense di recupero) e quelle in uscita (acque trattate).

B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2007											
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	F1 Etilene	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo***	1.394.702	3.821	200	si	N.A.	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento**	2.197	6		si*	Lug-set	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio****	26.905	74	1.000	-	-	-	-	
2	Mare	F1 Etilene	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento	107.592.164	295.000	13.500	-	Lug-set	-	-
<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-				
3	Pozzi	F1 Etilene	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	56.834	156	10	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a stabilimento.
** Quota parte dell'acqua di reintegro al circuito di raffreddamento a torri evaporative dello Stabilimento.
*** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (88.877 m³) ed acque approvvigionamento esterno trattate dall'impianto Demi 3 (1.305.825 m³).
**** Consumo stimato.

Nota: L'impianto Demi 3 ha utilizzato per la produzione di acque ai vari livelli di purezza richiesti dallo Stabilimento sia acque da approvvigionamento esterno che condense di recupero. Nell'anno 2007 le condense recuperate sono state complessivamente pari a 1.906.609 m³ (127.225 m³ dall'impianto Etilene).

B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica)				Anno di riferimento: 2007							
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	F2 Aromatici	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo***	77.912	214	25	si	N.A.	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento**	17.718	49		si*	Lug-set	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio****	40.358	111	1.000	-	-	-	-	
2	Mare	F2 Aromatici	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento	1.782.627	4.883	450	-	Lug-set	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-	
3	Pozzi	F2 Aromatici	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	31.760	87	10	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a stabilimento.
** Quota parte dell'acqua di reintegro al circuito di raffreddamento a torri evaporative dello Stabilimento.
*** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (49.108 m³) ed acque approvvigionamento esterno trattate dall'impianto Demi 3 (28.804 m³).
**** Consumo stimato.

Nota: L'impianto Demi 3 ha utilizzato per la produzione di acque ai vari livelli di purezza richiesti dallo Stabilimento sia acque da approvvigionamento esterno che condense di recupero. Nell'anno 2007 le condense recuperate sono state complessivamente pari a 1.906.609 m³ (441.651 m³ dall'impianto Aromatici).

B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica)				Anno di riferimento: 2007							
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	F3 Cumene/Ams	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo***	27.824	76	50	si	N.A.	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento**	138.059	378		si*	Lug-set	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio****	13.453	37	1.000	-	-	-	-	
2	Mare	F3 Cumene/Ams	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-	
3	Pozzi	F3 Cumene/Ams	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	26.745	73	10	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a stabilimento.
** Quota parte dell'acqua di reintegro al circuito di raffreddamento a torri evaporative dello Stabilimento.
*** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (27.824 m³) ed acque approvvigionamento esterno trattate dall'impianto Demi 3 (0 m³).
**** Consumo stimato.

Nota: L'impianto Demi 3 ha utilizzato per la produzione di acque ai vari livelli di purezza richiesti dallo Stabilimento sia acque da approvvigionamento esterno che condense di recupero. Nell'anno 2007 le condense recuperate sono state complessivamente pari a 1.906.609 m³ (133.644 m³ dall'impianto Cumene).

B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica)				Anno di riferimento: 2007							
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	F4 Fenolo	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo***	416.192	1.140	150	si	N.A.	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento**	849.463	2.327		si*	Lug-set	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio****	40.358	111	1.000	-	-	-	-	
2	Mare	F4 Fenolo	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-	
3	Pozzi	F4 Fenolo	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	41.790	114	10	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a stabilimento.
** Quota parte dell'acqua di reintegro al circuito di raffreddamento a torri evaporative dello Stabilimento.
*** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (155.672 m³) ed acque approvvigionamento esterno trattate dall'impianto Demi 3 (260.520 m³).
**** Consumo stimato.

Nota: L'impianto Demi 3 ha utilizzato per la produzione di acque ai vari livelli di purezza richiesti dallo Stabilimento sia acque da approvvigionamento esterno che condense di recupero. Nell'anno 2007 le condense recuperate sono state complessivamente pari a 1.906.609 m³ (531.614 m³ dall'impianto Fenolo).

B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica)				Anno di riferimento: 2007							
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	F5 HDPE	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo**	292.000	800	70	si	N.A.	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-		-	-	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio***	13.453	37	1.000	-	-	-	-	
2	Mare	F5 HDPE	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento	29.135.637	79.900	4.500	-	Lug-set	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-	
3	Pozzi	F5 HDPE	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	60.177	165	10	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a stabilimento.
** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (167.000 m³) ed acque approvvigionamento esterno trattate dall'impianto Demi 3 (125.000 m³).
*** Consumo stimato.

Nota: L'impianto Demi 3 ha utilizzato per la produzione di acque ai vari livelli di purezza richiesti dallo Stabilimento sia acque da approvvigionamento esterno che condense di recupero. Nell'anno 2007 le condense recuperate sono state complessivamente pari a 1.906.609 m³ (24.804 m³ dall'impianto HDPE).

B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica)				Anno di riferimento: 2007							
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	F6 Elastomeri	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo**	646.415	1.771	100	si	N.A.	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-		-	-	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio***	13.453	37	1.000	-	-	-	-	
2	Mare	F6 Elastomeri	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento	13.226.355	36.250	2.000	-	Lug-set	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-	
3	Pozzi	F6 Elastomeri	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	50.148	138	10	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a stabilimento.
** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (13.897 m³) ed acque approvvigionamento esterno trattate dall'impianto Demi 3 (512.518 m³).
*** Consumo stimato.

Nota: L'impianto Demi 3 ha utilizzato per la produzione di acque ai vari livelli di purezza richiesti dallo Stabilimento sia acque da approvvigionamento esterno che condense di recupero. Nell'anno 2007 le condense recuperate sono state complessivamente pari a 1.906.609 m³ (0 m³ dall'impianto Elastomeri).

B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica)				Anno di riferimento: 2007						
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Acquedotto uso industriale	F7 Servizi Generali	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-
			<input type="checkbox"/> Antincendio	-	-	-	-	-	-	
2	Mare	F7 Servizi Generali	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	
3	Pozzi	F7 Servizi Generali	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	195.576	536	40	si*	Lug-set	-	-
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a stabilimento.

B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica)				Anno di riferimento: 2007							
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	F8 CTE	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo**	4.256.117	11.660	650	si	N.A.	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-		-	-	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio***	13.453	37	1.000	-	-	-	-	
2	Mare	F8 CTE	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento	69.180.357	189.535	14.000	-	Lug-set	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-	
3	Pozzi	F8 CTE	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	46.804	128	10	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a stabilimento.
** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (61.123 m³) ed acque approvvigionamento esterno trattate dall'impianto Demi 3 (4.194.994 m³).
*** Consumo stimato.

Nota: L'impianto Demi 3 ha utilizzato per la produzione di acque ai vari livelli di purezza richiesti dallo Stabilimento sia acque da approvvigionamento esterno che condense di recupero. Nell'anno 2007 le condense recuperate sono state complessivamente pari a 1.906.609 m³ (392.874 m³ dalla CTE).

B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica)				Anno di riferimento: 2007							
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	Attività tec. connesse	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo**	3.995.905	10.947	700	si	N.A.	-	-
			<input type="checkbox"/> Raffreddamento		-	-		-	-	-	
<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio***		1.011.516	2.771	1.000	si*	N.A.	-	-			
2	Mare	Attività tec. connesse	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento		20.728.451	56.790	3.300	-	Lug-set	-	-
<input type="checkbox"/> Altro		-	-	-	-	-	-	-			
3	Pozzi	Attività tec. connesse	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	136.234	373	30	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
			<input type="checkbox"/> Raffreddamento		-	-	-	-	-	-	-

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a stabilimento.
** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (3.780.961 m³) ed acque approvvigionamento esterno trattate dall'impianto Demi 3 (300.946 m³).
*** Consumo stimato.

Nota: Il consumo di acqua dell'impianto Demi 3 è calcolato pari alla differenza tra la somma delle acque in entrata impianto (approvvigionamento esterno + condense di recupero) e quelle in uscita (acque trattate).

B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008											
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	F1 Etilene	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo***	919.799	2.513	200	si	N.A.	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento**	2.029	6		si*	Lug-set	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio****	18.475	50	1.000	-	-	-	-	
2	Mare	F1 Etilene	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento	83.884.532	242.854	13.500	-	Lug-set	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-	
3	Pozzi	F1 Etilene	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	60.792	166	10	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a Stabilimento.
** Quota parte dell'acqua di reintegro al circuito di raffreddamento a torri evaporative dello Stabilimento.
*** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (19.148 m³) ed acque da approvvigionamento esterno trattate dall'impianto Demi 3 (900.651 m³).
**** Consumo stimato.

Nota: L'impianto Demi 3 ha utilizzato per la produzione di acque ai vari livelli di purezza richiesti dallo Stabilimento sia acque da approvvigionamento esterno che condense di recupero. Nell'anno 2008 le condense recuperate sono state complessivamente pari a 1.407.945 m³ (105.192 m³ dall'impianto Etilene).

B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica)				Anno di riferimento: 2008							
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	F2 Aromatici	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo***	38.285	105	25	si	N.A.	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento**	13.366	37		si*	Lug-set	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio****	27.713	76	1.000	-	-	-	-	
2	Mare	F2 Aromatici	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento	1.709.619	4.671	450	-	Lug-set	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-	
3	Pozzi	F2 Aromatici	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	33.972	93	10	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a Stabilimento.
** Quota parte dell'acqua di reintegro al circuito di raffreddamento a torri evaporative dello Stabilimento.
*** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (13.928 m³) ed acque da approvvigionamento esterno trattate dall'impianto Demi 3 (24.357 m³).

Nota: L'impianto Demi 3 ha utilizzato per la produzione di acque ai vari livelli di purezza richiesti dallo Stabilimento sia acque da approvvigionamento esterno che condense di recupero. Nell'anno 2008 le condense recuperate sono state complessivamente pari a 1.407.945 m³ (345.642 m³ dall'impianto Aromatici).

B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica)				Anno di riferimento: 2008							
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	F3 Cumene/Ams	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo***	24.840	67	50	si	N.A.	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento**	111.368	304		si*	Lug-set	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio****	9.238	25	1.000	-	-	-	-	
2	Mare	F3 Cumene/Ams	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-	
3	Pozzi	F3 Cumene/Ams	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	28.608	78	10	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a Stabilimento.
** Quota parte dell'acqua di reintegro al circuito di raffreddamento a torri evaporative dello Stabilimento.
*** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (24.840 m³).
**** Consumo stimato.

Nota: L'impianto Demi 3 ha utilizzato per la produzione di acque ai vari livelli di purezza richiesti dallo Stabilimento sia acque da approvvigionamento esterno che condense di recupero. Nell'anno 2008 le condense recuperate sono state complessivamente pari a 1.407.945 m³ (119.498 m³ dall'impianto Cumene).

B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica)				Anno di riferimento: 2008							
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	F4 Fenolo	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo***	177.610	650	150	si	N.A.	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento**	577.211	1.577		si*	Lug-set	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio****	27.713	76	1.000	-	-	-	-	
2	Mare	F4 Fenolo	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-	
3	Pozzi	F4 Fenolo	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	44.700	122	10	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a Stabilimento.
** Quota parte dell'acqua di reintegro al circuito di raffreddamento a torri evaporative dello Stabilimento.
*** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (27.505 m³) ed acque da approvvigionamento esterno trattate dall'impianto Demi 3 (150.105 m³).
**** Consumo stimato.

Nota: L'impianto Demi 3 ha utilizzato per la produzione di acque ai vari livelli di purezza richiesti dallo Stabilimento sia acque da approvvigionamento esterno che condense di recupero. Nell'anno 2008 le condense recuperate sono state complessivamente pari a 1.407.945 m³ (353.515 m³ dall'impianto Fenolo).

B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica)				Anno di riferimento: 2008							
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	F5 HDPE	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo**	256.000	700	70	si	N.A.	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-		-	-	-	-
<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio***	9.238	25	1.000	-	-	-	-				
2	Mare	F5 HDPE	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento	25.767.000	70.600	4.500	-	Lug-set	-	-
<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-					
3	Pozzi	F5 HDPE	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	64.368	176	10	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a Stabilimento.
** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (175.000 m³) ed acque da approvvigionamento esterno trattate dall'impianto Demi 3 (81.000 m³).
*** Consumo stimato.

Nota: L'impianto Demi 3 ha utilizzato per la produzione di acque ai vari livelli di purezza richiesti dallo Stabilimento sia acque da approvvigionamento esterno che condense di recupero. Nell'anno 2008 le condense recuperate sono state complessivamente pari a 1.407.945 m³ (43.879 m³ dall'impianto HDPE).

B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica)				Anno di riferimento: 2008							
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	F6 Elastomeri	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo**	855.827	2.317	100	si	N.A.	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-		-	-	-	-
<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio***	9.238	25	1.000	-	-	-	-				
2	Mare	F6 Elastomeri	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento	14.433.423	39.500	2.000	-	Lug-set	-	-
<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-				
3	Pozzi	F6 Elastomeri	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	53.640	146	10	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a Stabilimento.
** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (298.209 m³) ed acque da approvvigionamento esterno trattate dall'impianto Demi 3 (557.018 m³).
*** Consumo stimato.

Nota: l'impianto Demi 3 ha utilizzato per la produzione di acque ai vari livelli di purezza richiesti dallo Stabilimento sia acque da approvvigionamento esterno che condense di recupero. Nell'anno 2008 le condense recuperate sono state complessivamente pari a 1.407.945 m³ (4.221 m³ dall'impianto Elastomeri).

B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica)				Anno di riferimento: 2008						
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Acquedotto uso industriale	F7 Servizi Generali	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-
			<input type="checkbox"/> Antincendio	-	-	-	-	-	-	
2	Mare	F7 Servizi Generali	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	
3	Pozzi	F7 Servizi Generali	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	209.197	572	40	si*	Lug-set	-	-
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a stabilimento.

B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica)					Anno di riferimento: 2008						
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	F8 CTE	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo**	3.741.109	10.221	650	si	N.A.	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-		-	-	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio***	9.238	25	1.000	-	-	-	-	
2	Mare	F8 CTE	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento	64.939.174	177.429	14.000	-	Lug-set	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-	
3	Pozzi	F8 CTE	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	50.064	137	10	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a Stabilimento.
** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (100.807 m³) ed acque da approvvigionamento esterno trattate dall'impianto Demi 3 (3.640.302 m³).
*** Consumo stimato.

Nota: L'impianto Demi 3 ha utilizzato per la produzione di acque ai vari livelli di purezza richiesti dallo Stabilimento sia acque da approvvigionamento esterno che condense di recupero. Nell'anno 2008 le condense recuperate sono state complessivamente pari a 1.407.945 m³ (406.137 m³ dalla CTE).

B.2.1 Consumo di Risorse Idriche (Parte Storica)				Anno di riferimento: 2008							
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	Attività tec. connesse	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo**	3.905.986	10.672	700	si	N.A.	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-		-	-	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio***	645.745	1764	1.000	si*	N.A.	-	-	
2	Mare	Attività tec. connesse	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento	18.573.360	50.747	3.300	-	Lug-set	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-	
3	Pozzi	Attività tec. connesse	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	145.723	398	30	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a Stabilimento.
** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (3.696.597 m³) ed acque da approvvigionamento esterno trattate dall'impianto Demi 3 (258.939 m³).
*** Consumo stimato.

Nota: Il consumo di acqua dell'impianto Demi 3 è calcolato pari alla differenza tra la somma delle acque in entrata impianto (approvvigionamento esterno + condense di recupero) e quelle in uscita (acque trattate).

B.2.2. Consumo di Risorse Idriche (alla Capacità Produttiva)											
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	F1 Etilene	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo***	1.545.607	4.234	200	si	N.A.	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento**	2.891	8		si*	Lug-set	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio	25.000	70	1.000	-	-	-	-	
2	Mare	F1 Etilene	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento	107.500.000	294.000	13.500	-	Lug-set	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-	
3	Pozzi	F1 Etilene	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	78.556	215	10	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-
<p>Commenti Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.</p> <p>* A monte distribuzione a Stabilimento. ** Quota parte dell'acqua di reintegro al circuito di raffreddamento a torri evaporative dello Stabilimento. *** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (291.810 m³) ed acque trattate dall'impianto Demi 3 (1.253.797 m³).</p>											

B.2.2. Consumo di Risorse Idriche (alla Capacità Produttiva)											
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	F2 Aromatici	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo***	106.900	293	25	si	N.A.	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento**	18.250	50		si*	Lug-set	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio	40.000	110	1.000	-	-	-	-	
2	Mare	F2 Aromatici	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento	3.150.200	8.630	450	-	Lug-set	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-	
3	Pozzi	F2 Aromatici	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	43.899	121	10	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a Stabilimento.
** Quota parte dell'acqua di reintegro al circuito di raffreddamento a torri evaporative dello Stabilimento.
*** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (85.000 m³) ed acque trattate dall'impianto Demi 3 (21.900 m³).

B.2.2. Consumo di Risorse Idriche (alla Capacità Produttiva)											
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	F3 Cumene/Ams	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo***	197.129	540	50	si	N.A.	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento**	161.442	442		si*	Lug-set	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio	15.000	41	1.000	-	-	-	-	
2	Mare	F3 Cumene/Ams	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-	
3	Pozzi	F3 Cumene/Ams	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	36.968	102	10	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-
<p>Commenti Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.</p> <p>* A monte distribuzione a Stabilimento. ** Quota parte dell'acqua di reintegro al circuito di raffreddamento a torri evaporative dello Stabilimento. *** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (197.129 m³).</p>											

B.2.2. Consumo di Risorse Idriche (alla Capacità Produttiva)											
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	F4 Fenolo	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo	213.000	584	150	si	N.A.	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento**	918.093	2515		si*	Lug-set	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio	40.000	110	1.000	-	-	-	-	
2	Mare	F4 Fenolo	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-
<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-	-			
3	Pozzi	F4 Fenolo	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	57.762	158	10	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-
<p>Commenti Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.</p> <p>* A monte distribuzione a Stabilimento. ** Quota parte dell'acqua di reintegro al circuito di raffreddamento a torri evaporative dello Stabilimento. *** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (213.000 m³).</p>											

B.2.2. Consumo di Risorse Idriche (alla Capacità Produttiva)											
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	F5 HDPE	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo	441.066	1.208	70	si	N.A.	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-		-	-	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio	15.000	41	1.000	-	-	-	-	
2	Mare	F5 HDPE	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento	27.800.000	76164	4.500	-	Lug-set	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-	
3	Pozzi	F5 HDPE	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	72.419	198	10	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-
<p>Commenti Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.</p> <p>* A monte distribuzione a Stabilimento. ** Quota parte dell'acqua di reintegro al circuito di raffreddamento a torri evaporative dello Stabilimento. *** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (386.900 m³) ed acque trattate dall'impianto Demi 3 (54.166 m³).</p>											

B.2.2. Consumo di Risorse Idriche (alla Capacità Produttiva)											
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	F6 Elastomeri	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo	694.798	1.933	100	si	N.A.	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-		-	-	-	-
<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio	15.000	41	1.000	-	-	-	-				
2	Mare	F6 Elastomeri	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento	13.359.000	36.600	2.000	-	Lug-set	-	-
<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-					
3	Pozzi	F6 Elastomeri	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	69.314	190	10	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a Stabilimento.
** Quota parte dell'acqua di reintegro al circuito di raffreddamento a torri evaporative dello Stabilimento.
*** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (215.505 m³) ed acque trattate dall'impianto Demi (479.293 m³).

B.2.2. Consumo di Risorse Idriche (alla Capacità Produttiva)										
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Acquedotto uso industriale	F7 Servizi Generali	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-
			<input type="checkbox"/> Antincendio	-	-	-	-	-	-	-
2	Mare	F7 Servizi Generali	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-
3	Pozzi	F7 Servizi Generali	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	270.326	741	40	si*	Lug-set	-	-
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a stabilimento.

B.2.2. Consumo di Risorse Idriche (alla Capacità Produttiva)											
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto uso industriale	F8 CTE	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo	5.512.237	15.102	650	si	N.A.	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-		-	-	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio	15.000	41	1.000	-	-	-	-	
2	Mare	F8 CTE	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario	-	-	-	-	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento	120.000.000	328.767	14.000	-	Lug-set	-	-
			<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-	-	
3	Pozzi	F8 CTE	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario	64.693	177	10	si*	Lug-set	-	-	
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-
<p>Commenti Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.</p> <p>* A monte distribuzione a Stabilimento. ** Quota parte dell'acqua di reintegro al circuito di raffreddamento a torri evaporative dello Stabilimento. *** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (200.000 m³) ed acque trattate dall'impianto Demi 3 (5.312.237 m³).</p>											

B.2.2. Consumo di Risorse Idriche (alla Capacità Produttiva)											
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo		Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Acquedotto uso industriale	Attività tec. connesse	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario		-	-	-	-	-	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> Processo	5.300.000	14.520	700	si	N.A.	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-		-	-	-	-
<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio	827.000	2265	1.000	si*	N.A.	-	-				
2	Mare	Attività tec. connesse	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario		-	-	-	-	-	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> Raffreddamento	28.101.480	769.904	3300	-	Lug-set	-	-
<input type="checkbox"/> Altro	-	-	-	-	-	-					
3	Pozzi	Attività tec. connesse	<input checked="" type="checkbox"/> Igienico sanitario		196.739	540	30	si*	Lug-set	-	-
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Processo	-	-	-	-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> Raffreddamento	-	-	-	-	-	-	-

Commenti
Non è stato possibile indicare i giorni e le ore di punta in quanto i prelievi massimi si presentano nel corso della giornata in maniera casuale.

* A monte distribuzione a Stabilimento.
** Quota parte dell'acqua di reintegro al circuito di raffreddamento a torri evaporative dello Stabilimento.
*** Acque utilizzate tal quali da approvvigionamento esterno (5.000.000 m³) ed acque trattate dall'impianto Demi 3 (300.000 m³).

B.3.1 Produzione di Energia (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (*) (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
F8	Caldaia C12	Olio combustibile Combustibili liquidi da processo (**) Gas derivati da impianti chimici	54.185	474.658	21.824 (utenze esterne) 198.621 (utenze Syndial)	---	---	---
F8	Caldaia C13	Olio combustibile Combustibili liquidi da processo (**) Gas derivati da impianti chimici	80.841	708.163	32.650 (utenze esterne) 296.332 (utenze Syndial)	---	---	---
F8	Caldaia C14	Olio combustibile Combustibili liquidi da processo (**) Gas derivati da impianti chimici	157.121	1.376.376	63.284 (utenze esterne) 575.946 (utenze Syndial)	---	---	---
F8	Caldaia C15	Olio combustibile Combustibili liquidi da processo (**) Gas derivati da impianti chimici	98.065	859.049	39.498 (utenze esterne) 359.470 (utenze Syndial)	---	---	---
F1	Forni Etilene	Gas derivati da impianti chimici	142.616	1.249.316	per processo	---	---	---
F2	Forni Aromatici	Gas derivati da impianti chimici	900	7.888	per processo	---	---	---
F3	Combustore Cumene	Propano	150	1.314	---	---	---	---
F8	Generatore GR4	---	---	---	---	94.000	(fermo tecnico)	(fermo tecnico)
F8	Generatore GR5	---	---	---	---	59.000	195.008	29.544 (utenze esterne) 151.662 (utenze Syndial)
F8	Generatore GR6	---	---	---	---	59.000	220.407	33.392 (utenze esterne) 171.415 (utenze Syndial)
F8	Generatore GR7	---	---	---	---	59.000	117.203	17.757 (utenze esterne) 91.152 (utenze Syndial)

B.3.1 Produzione di Energia (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (*) (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
TOTALE CTE			390.212	3.418.246	157.166 (utenze esterne) 1.430.369 (utenze Syndial)	271.000	532.618	271.000
TOTALE Forni + Combustore			143.666	1.258.518				
TOTALE			533.878	4.676.764				
Note								
(*) Energia termica primaria da combustibili.								
(**) Olio combustibile FOK e olio combustibile benzina pesante								
Nota: La ripartizione tra Terzi e Polimeri fa solo riferimento all'energia prodotta dai generatori di CTE. Per sopperire al fabbisogno di energia per lo stabilimento nell'anno 2006 sono stati acquistati dalla rete esterna 47.234 MWh. Pertanto tra la scheda B.3.1 e la scheda B.4.1 la differenza tra l'energia consumata ed energia prodotta è pari all'energia acquistata.								

B.3.1 Produzione di Energia (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2007								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (*) (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
F8	Caldaia C12	Olio combustibile Combustibili liquidi da processo (**) Gas derivati da impianti chimici	110.145	964.868	40.770 (utenze esterne) 451.904 (utenze Polimeri Europa)	---	---	---
F8	Caldaia C13	Olio combustibile Combustibili liquidi da processo (**) Gas derivati da impianti chimici	136.355	1.194.468	50.472 (utenze esterne) 559.439 (utenze Polimeri Europa)	---	---	---
F8	Caldaia C14	Olio combustibile Combustibili liquidi da processo (**) Gas derivati da impianti chimici	139.840	1.224.994	51.762 (utenze esterne) 573.736 (utenze Polimeri Europa)	---	---	---
F8	Caldaia C15	Olio combustibile Combustibili liquidi da processo (**) Gas derivati da impianti chimici	9.077	79.526	3.360 (utenze esterne) 37.247 (utenze Polimeri Europa)	---	---	---
F1	Forni Etilene	Gas derivati da impianti chimici	165.132	1.446.560	per processo	---	---	---
F2	Forni Aromatici	Gas derivati da impianti chimici	1.459	12.785	per processo	---	---	---
F3	Combustore Cumene	Propano	150	1314	---	---	---	---
F8	Generatore GR4	---	---	---	---	94.000	(fermo tecnico)	(fermo tecnico)
F8	Generatore GR5	---	---	---	---	59.000	(fermo tecnico)	(fermo tecnico)
F8	Generatore GR6	---	---	---	---	59.000	227.210	39.429 (utenze esterne) 167.905 (utenze Polimeri Europa)
F8	Generatore GR7	---	---	---	---	59.000	261.820	45.435 (utenze esterne) 193.481 (utenze Polimeri Europa)

B.3.1 Produzione di Energia (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2007								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (*) (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
TOTALE CTE			395.417	3.463.856	146.364 (utenze esterne) 1.622.326 (utenze Polimeri Europa)	271.000	489.030	271.000
TOTALE Forni + Combustore			166.741	1.460.659				
TOTALE			562.158	4.924.515				
Note								
(*) Energia termica primaria da combustibili.								
(**) Olio combustibile FOK e olio combustibile benzina pesante								
Nota: La ripartizione tra Terzi e Polimeri fa solo riferimento all'energia prodotta dai generatori di CTE. Per sopperire al fabbisogno di energia per lo stabilimento sono stati acquistati dalla rete esterna 160.123 MWh . Pertanto tra la scheda B3.1 e la scheda B4:1 la differenza tra l'energia consumata è pari all'energia acquistata.								

B.3.1 Produzione di Energia (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (*) (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
F8	Caldaia C12	Olio combustibile Combustibili liquidi da processo (**) Gas derivati da impianti chimici	51.534	451.436	22.035 (utenze esterne) 243.840 (utenze Polimeri Europa)	---	---	---
F8	Caldaia C13	Olio combustibile Combustibili liquidi da processo (**) Gas derivati da impianti chimici	128.950	1.129.600	55.136 (utenze esterne) 555.009 (utenze Polimeri Europa)	---	---	---
F8	Caldaia C14	Olio combustibile Combustibili liquidi da processo (**) Gas derivati da impianti chimici	126.390	1.107.179	54.042 (utenze esterne) 543.993 (utenze Polimeri Europa)	---	---	---
F8	Caldaia C15	Olio combustibile Combustibili liquidi da processo (**) Gas derivati da impianti chimici	2.797	24.502	1.196 (utenze esterne) 12.038 (utenze Polimeri Europa)	---	---	---
F1	Forni Etilene	Gas derivati da impianti chimici	128.007	1.121.338	per processo	---	---	---
F2	Forni Aromatici	Gas derivati da impianti chimici	2.146	18.803	per processo	---	---	---
F3	Combustore Cumene	Propano	156	1370	---	---	---	---
F8	Generatore GR4	---	---	---	---	94.000	(fermo tecnico)	(fermo tecnico)
F8	Generatore GR5	---	---	---	---	59.000	(fermo tecnico)	(fermo tecnico)
F8	Generatore GR6	---	---	---	---	59.000	214.949	45.614 (utenze esterne) 150.279 (utenze Polimeri Europa)

B.3.1 Produzione di Energia (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (*) (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
F8	Generatore GR7	---	---	---	---	59.000	140.719	29.682 (utenze esterne) 98.382 (utenze Polimeri Europa)
TOTALE CTE			309.671	2.712.717	132.408 (utenze esterne) 1.332845 (utenze Polimeri Europa)	271.000	355.668	271.000
TOTALE Forni + Combustore			130.309	1.141.511				
TOTALE			439.980	3.854.228				
Note								
(*) Energia termica primaria da combustibili.								
(**) Olio combustibile FOK e olio combustibile benzina pesante								
Nota: La ripartizione tra Terzi e Polimeri fa solo riferimento all'energia prodotta dai generatori di CTE. Per sopperire al fabbisogno di energia per lo stabilimento sono stati acquistati dalla rete esterna 171.335 MWh . Pertanto tra la scheda B3.1 e la scheda B4:1 la differenza tra l'energia consumata è pari all'energia acquistata.								

B.3.2 Produzione di Energia (alla capacità produttiva)								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (*) (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh) (**)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
F8	Caldaia C12	Olio combustibile Combustibili liquidi da processo (***) Gas derivati da impianti chimici	140.000	2.452.800	n.d.	---	---	---
F8	Caldaia C13	Olio combustibile Combustibili liquidi da processo (***) Gas derivati da impianti chimici	140.000		n.d.	---	---	---
F8	Caldaia C14	Olio combustibile Combustibili liquidi da processo (***) Gas derivati da impianti chimici	140.000		n.d.	---	---	---
F8	Caldaia C15	Olio combustibile Combustibili liquidi da processo (***) Gas derivati da impianti chimici	140.000		n.d.	---	---	---
F1	Forni Etilene	Gas derivati da impianti chimici	248.900	2.100.000	---	---	---	---
F2	Forni Aromatici	Gas derivati da impianti chimici	6.500	56.940	---	---	---	---
F3	Combustore Cumene	Propano	200	1.752	---	---	---	---
F8	Generatore GR4	---	---	---	---	94.000	289.080	n.d.
F8	Generatore GR5	---	---	---	---	59.000	175.200	n.d.
F8	Generatore GR6	---	---	---	---	59.000	175.200	n.d.
F8	Generatore GR7	---	---	---	---	59.000	175.200	n.d.

B.3.2 Produzione di Energia (alla capacità produttiva)								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (*) (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh) (**)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
TOTALE			815.600	7.064.292	n.d.	271.000	814.680 (****)	n.d.
Note								
(*) Energia termica primaria da combustibili.								
(**) Non risulta possibile stimare la quota di energia elettrica ceduta a terzi (sia utenze di terzi di stabilimento, sia energia elettrica da immettere sulla rete esterna).								
(***) Olio combustibile FOK e olio combustibile benzina pesante.								
(****) Il valore indicato è relativo alla produzione di energia elettrica totale a partire dalla massima potenza termica indicata.								

B.4.1 Consumo di Energia (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
F1 – Etilene	1.314.230 *	145.528	Etilene	7,72 MWh/t	0,85 MWh/t
F2 – Aromatici	338.558 *	13.540	Benzene	2,32 MWh/t	0,09 MWh/t
F3 – Cumene/Alfametilstirene	163.678 *	12.328	Cumene	0,66 MWh/t	0,05 MWh/t
F4 – Fenolo	490.331	29.712	Fenolo	3,28 MWh/t	0,20 MWh/t
F5 – Polietilene	63.596	41.254	Politene HD	0,58 MWh/t	0,38 MWh/t
F6 – Elastomeri	87.146	19.493	Gomme NBR	2,95 MWh/t	0.66 MWh/t
F7 Servizi generali	1.541	1.222	----	----	----
F8 - Centrale termoelettrica	1.298.094	37.695	Vapore (AP, MP, BP) - Energia Elettrica	0,380 kWh/kWh **	0,011 kWh/kWh ***
Attività tecnicamente connesse	229.808	198.340	----	----	----
TOTALE	3.986.982	499.112	---	---	---

Note:

* Sommatoria di energia primaria combustibili + energia termica

** Il consumo termico specifico è così determinato: $\text{Energia termica consumata} / \text{Energia termica primaria da combustibili}$.

*** Il consumo elettrico specifico è così determinato: $\text{Energia elettrica consumata} / \text{Energia termica primaria da combustibili}$.

B.4.1 Consumo di Energia (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2007					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
F1 – Etilene	1.495.831 *	178.010	Etilene	7,43 MWh/t	0,88 MWh/t
F2 – Aromatici	399.979 *	15.545	Benzene	2,24 MWh/t	0,09 MWh/t
F3 – Cumene/Alfametilstirene	214.550 *	12.268	Cumene	0,59 MWh/t	0,03 MWh/t
F4 – Fenolo	524.589	28.063	Fenolo	3,08 MWh/t	0,16 MWh/t
F5 – Polietilene	53.715	44.215	Politene HD	0,43 MWh/t	0,36 MWh/t
F6 – Elastomeri	73.882	20.990	Gomme NBR	2,40 MWh/t	0,68 MWh/t
F7 Servizi generali	2.121	1.109	----	----	----
F8 - Centrale termoelettrica	330.973	42.780	Vapore (AP, MP, BP) - Energia Elettrica	0,348 kWh/kWh **	0,012 kWh/kWh ***
Attività tecnicamente connesse	1.206.136	221.309	----	----	----
TOTALE	4.294.100	564.289	---	---	---

Note:

* Sommatoria di energia primaria combustibili + energia termica

** Il consumo termico specifico è così determinato: $\text{Energia termica consumata} / \text{Energia termica primaria da combustibili}$.

*** Il consumo elettrico specifico è così determinato: $\text{Energia elettrica consumata} / \text{Energia termica primaria da combustibili}$.

B.4.1 Consumo di Energia (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
F1 – Etilene	1.138.648 *	133.257	Etilene	7,87 MWh/t	0,92 MWh/t
F2 – Aromatici	354.725 *	12.336	Benzene	2,94 MWh/t	0.10 MWh/t
F3 – Cumene/Alfametilstirene	173.068 *	9.072	Cumene	0,74 MWh/t	0.04 MWh/t
F4 – Fenolo	366.522	24.829	Fenolo	3,42 MWh/t	0.23 MWh/t
F5 – Polietilene	42.349	39.599	Politene HD	0,41 MWh/t	0,38 MWh/t
F6 – Elastomeri	84.320	18.723	Gomme NBR	2,99 MWh/t	0,66 MWh/t
F7 Servizi generali	2.955	2.274	----	----	----
F8 - Centrale termoelettrica	891.797	31.530	Vapore (AP, MP, BP) - Energia Elettrica	0,329 kWh/kWh **	0,012 kWh/kWh ***
Attività tecnicamente connesse	311.770	179.907	----	----	----
TOTALE	3.366.154	451.527	---	---	---

Note:

* Sommatoria di energia primaria combustibili + energia termica

** Il consumo termico specifico è così determinato: Energia termica consumata / Energia termica primaria da combustibili.

*** Il consumo elettrico specifico è così determinato: Energia elettrica consumata / Energia termica primaria da combustibili.

B.4.2 Consumo di Energia (alla Capacità Produttiva)					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
F1 – Etilene	2.200.000 *	204.290	Etilene	8,15 MWh/t	0,76 MWh/t
F2 – Aromatici	513.308 *	17.870	Benzene	2,06 MWh/t	0,07 MWh/t
F3 – Cumene/Alfametilstirene	216.252 *	12.300	Cumene	0,55 MWh/t	0,03 MWh/t
F4 – Fenolo	552.134	29.450	Fenolo	3,07 MWh/t	0,16 MWh/t
F5 – Polietilene	64.480	48.630	Politene HD	0,42 MWh/t	0,31 MWh/t
F6 – Elastomeri	73.500	21.000	Gomme NBR	2,37 MWh/t	0,68 MWh/t
F7 Servizi generali	2.333	1.296	----	----	----
F8 - Centrale termoelettrica	1.932.232	52.657	Vapore (AP, MP, BP) - Energia Elettrica	0,368 kWh/kWh	0,010 kWh/kWh
Attività tecnicamente connesse	364.070	235.523	----	----	----
TOTALE	5.918.309	622.746	---	---	---

Note:

* Sommatoria di energia primaria combustibili + energia termica

B.5.1 Combustibili Utilizzati (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006				
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Olio combustibile Denso a Basso Tenore di Zolfo (OCD BTZ)	< 1	219.125	41.136	9.013.836.002
Olio combustibile Fok (Combustibile liquido da processo)	0,1	39.428	39.047	1.539.542.059
Olio combustibile Benzina pesante (Combustibile liquido da processo)	0,1	14.025	40.992	574.920.774
Gas derivati da impianti chimici utilizzato da CTE	< 0,001	25.209	46.421	1.170.195.007
Gas derivati da impianti chimici utilizzato da Impianto Etilene	< 0,001	96.830	46.421	4.494.910.545
Gas derivati da impianti chimici utilizzato da Impianto Aromatici	< 0,001	611	46.421	28.380.288
Propano utilizzato da Impianto Cumene	< 0,001	96	49.350	4.727.635

B.5.1 Combustibili Utilizzati (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2007				
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Olio combustibile Denso a Basso Tenore di Zolfo (OCD BTZ)	< 1	217.488	40.820	8.877.860.160
Olio combustibile Fok (Combustibile liquido da processo)	0,1	35.707	39.182	1.399.071.674
Olio combustibile Benzina pesante (Combustibile liquido da processo)	0,1	27.028	40.918	1.105.931.704
Gas derivati da impianti chimici utilizzato da CTE	< 0,001	21.431	50.383	1.079.758.073
Gas derivati da impianti chimici utilizzato da Impianto Etilene	< 0,001	103.300	50.383	5.204.573.693
Gas derivati da impianti chimici utilizzato da Impianto Aromatici	< 0,001	913	50.383	45.999.766
Propano utilizzato da Impianto Cumene	< 0,001	96	49.350	4.727.635

B.5.1 Combustibili Utilizzati (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008				
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Olio combustibile Denso a Basso Tenore di Zolfo (OCD BTZ)	< 1	157.753	40.876	6.448.311.628
Olio combustibile Fok (Combustibile liquido da processo)	0,1	35.495	39.310	1.395.308.450
Olio combustibile Benzina pesante (Combustibile liquido da processo)	0,1	26.943	40.888	1.101.645.384
Gas derivati da impianti chimici utilizzato da CTE	< 0,001	16.351	49.817	814.557.767
Gas derivati da impianti chimici utilizzato da Impianto Etilene	< 0,001	80.986	49.817	4.034.455.708
Gas derivati da impianti chimici utilizzato da Impianto Aromatici	< 0,001	1.358	49.817	67.651.086
Propano utilizzato da Impianto Cumene	< 0,001	100	49.350	4.928.263

B.5.2 Combustibili Utilizzati (alla Capacità Produttiva)				
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Olio combustibile Denso a Basso Tenore di Zolfo (OCD BTZ)	< 1	368.269	40.790	15.021.692.510
Olio combustibile Fok (Combustibile liquido da processo)	0,1	41.000	39.581	1.622.821.000
Olio combustibile Benzina pesante (Combustibile liquido da processo)	0,1	28.000	40.920	1.145.760.000
Gas derivati da impianti chimici utilizzato da CTE	< 0,001	26.000	46.421	1.206.946.000
Gas derivati da impianti chimici utilizzato da Impianto Etilene	< 0,001	141.000	46.421	6.545.361.000
Gas derivati da impianti chimici utilizzato da Impianto Aromatici	< 0,001	1.300	46.421	60.347.300
Propano utilizzato da Impianto Cumene	< 0,001	200	49.350	9.870.000
<p>Nota Per la CTE i consumi di Fok, Benzina Pesante e Gas sono desunti dai consumi di punta registrati nel periodo 2005-2008. Per gli impianti produttivi le quantità massime sono state estrapolate dai consuntivi dell'anno 2007.</p>				

B.6 Fonti di Emissione in Atmosfera di Tipo Convogliato			
N° totale camini: 52			
Impianto Fenolo			
n° camino E/1		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
45	0,63	F4, Ossidazione - PSV	Colonna abbattimento ad Acqua
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/2		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8	0,12	F4, Ossidazione	Carboni attivi (C.A)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/3		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8	0,004	F4, Pensilina carico Fenolo	Colonna di abbattimento acqua e soda
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/5		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
30	0,001	F4, Sfiato eiettori conc.	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/7		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7	0,002	F4, Rigenerazione C.A.	Colonna di abbattimento acqua
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/8		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
6	0,008	F4, Accumulatore di scissione	Colonna di abbattimento acqua
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			

Impianto Fenolo			
n° camino E/8A		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
6	0,008	F4, Accumulatore di scissione	Colonna di abbattimento acqua
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/9		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
22	0,2	F4, Ossidaz. – gruppo vuoto	Carboni attivi
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/10		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
10	0,03	F4, Scissione - distillazione	Colonna di abbattimento acqua
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
Impianto Cumene			
n° camino E/1		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
55	0,12	F3, Candela spenta	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E/4		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
10	0,16	F3, Sfiati vari Cumene/Fenolo	Combustore flameless
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/5		Posizione amministrativa	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
0,5	0,03	F3, Box campionamento Cumene (CV1C)	Carboni Attivi
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/6		Posizione amministrativa	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
0,5	0,03	F3, Box campion.to Transalchilazione (CV2C)	Carboni Attivi
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			

Impianto Aromatici			
n° camino E/1		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
18	1,13	F2, Forno F1 Dealchilazione	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/2		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
18	1,13	F2, Forno F1 Idrogenazione Benzine	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/3		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
10	0,16	F2, Forno F2 Rigenerazione Reattori	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/5		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7	0,002	F2, Pompe da vuoto Estrazione Aromatici	Colonna di abbattimento con bottoms di cumene
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/6		Posizione amministrativa	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
2,5	0,03	F2, Box campionamento Frazionamento (CV1A)	Carboni Attivi
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/7		Posizione amministrativa	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
0,5	0,03	F2, Box campionamento Idrogenazione e Estrazione (CV2A)	Carboni Attivi
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
Impianto Polietilene HD			
n° camino E/1		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
74	0,2	F5, Torcia	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			

Impianto Polietilene HD			
n° camino E/2		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
25	0,38	F5, Essiccazione cere	Lavatore venturi Chemic ad acqua
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/2A		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
25	0,38	F5, Essiccazione cere	Lavatore venturi Chemic ad acqua
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
Impianto Etilene			
n° camino E/1		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
44	1,8	F1, Forno F/1	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/2		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
44	1,8	F1, Forno F/2	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/3		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
44	1,8	F1, Forno F/3	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/4		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
44	1,8	F1, Forno F/4	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/5		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
44	1,8	F1, Forno F/5	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			

Impianto Etilene			
n° camino E/6		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
53	3,5	F1, Forno F/7A	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/7		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
53	3,5	F1, Forno F/7B	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/8		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
53	3,5	F1, Forno F/8A	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/9		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
53	3,5	F1, Forno F/B	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/10		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
44	1,8	F1, Forno F/11	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/11		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
44	1,8	F1, Forno F/12	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/12		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
40	0,6	F1, Sfiato blow-down	Abbattimento con acqua
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			

Impianto Etilene			
n° camino E/13		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
40	0,05	F1, Decoking forni	Ciclone
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/14		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
41	0,05	F1, Rigenerazione reattori	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/15		Posizione amministrativa	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
0,5	0,03	F1, Box campion.to Zona calda D69 (CV101)	Carboni Attivi
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/16		Posizione amministrativa	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
0,5	0,03	F1, Box campion.to Zona calda D369 (CV103)	Carboni Attivi
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/17		Posizione amministrativa	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
0,5	0,03	F1, Box campion.to Zona media (CV102)	Carboni Attivi
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
Impianto Gomme NBR			
n° camino E/1		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20	0,02	F6, Sfiato circuito frigorifero	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/3		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
52	0,2	F6, Torcia	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			

Impianto Gomme NBR			
n° camino E/4		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20	1,8	F6, Essiccamento	Colonna di abbattimento ad acqua
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/5		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,8	F6, Torri Raff. Aria	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/6		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
13	0,6	F6, Scarico eiettore	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/11		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8,5	0,002	F6, Serbatoi di stoccaggio	Colonna di abbattimento ad acqua
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/12		Posizione amministrativa	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
0,5	0,03	F6, Box campionamento zona polimerizzazione	Carboni Attivi
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
Impianto Torce			
n° camino E/1		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
30	50,2	ATC, Torcia smokeless	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
n° camino E/2		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
60	3,1	ATC, Torcia D-2000	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			

Impianto Torce			
n° camino E/3		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
60	0,95	ATC, Torcia D-1100	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
Parco Generale Serbatoi – Deposito Costiero			
n° camino E/1		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,03	ATC, Serbatoi ACN	Colonna di abbattimento ad acqua
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no (Solo parametri di processo)			
Centrale Termoelettrica			
n° camino E/1		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
70	19,625	F8, Generatori C14 e C15	Elettrofiltro ESP1 (EF14)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no			
n° camino E/2		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
70	19,625	F8, Generatori C12 e C13	Elettrofiltro ESP2 (EF13) Elettrofiltro ESP3 (EF12)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no			

Note

Si evidenziano di seguito le condizioni di esercizio degli impianti che influenzano i parametri emissivi, così come riportato nell'Autorizzazione n.2915/II.

Impianto Aromatici

La fase di Rigenerazione Reattori (Camino E/3) è attiva 2 volte/anno per 20 giorni.

Impianto Polietilene HD

La torcia (Camino E/1) si attiva occasionalmente.

Gli scarichi dei lavatori venturi (Camini E/2 ed E/2A) si attivano 2 volte/giorno per ca.20 minuti ciascuno.

Impianto Etilene

Lo sfiato del blow-down (Camino E/12) deriva da un sistema di emergenza, quindi non è possibile ipotizzare il numero di interventi annuali. In ogni caso la durata di ogni intervento è stimabile in 1 min, con volume relativo emesso pari a 700 Nm³.

Impianto Gomme NBR

Lo sfiato PSV del circuito frigorifero (Camino E/1) è considerata emissione da sistema d'emergenza, così come l'emissione della torcia (Camino E/2).

Impianto Torce

Tutte le emissioni si attivano in situazioni d'emergenza.

EMISSIONI POCO SIGNIFICATIVE

Nello stabilimento esistono ulteriori emissioni poco significative sotto elencate:

- GE1 Gruppo elettrogeno impianto Etilene (Fase 1) Motore Perkins 2006TTAG, 1 MWt
- GE2 Gruppo elettrogeno impianto Etilene (Fase 1) Motore Perkins 3012TAG3A, 2 MWt
- GE1 Gruppo elettrogeno impianto Fenolo (Fase 4) Motore Marelli V1/12 1551, 2,3 MWt
- MP 2 Motopompa antincendio Motore Iveco AIFO 8210, 0,4 MWt
- MP 28 Motopompa antincendio Motore Deutz A12/L/714, 0,2 MWt
- MP 29 Motopompa antincendio Motore Deutz A12/L/715, 0,2 MWt
- MP 84 Motopompa antincendio Isotta Fraschini 12AICW, 0,5 MWt

Cappe da Laboratorio Chimico:

Sigla	Frequenza n° volte/die	Altezza m	Diametro m	Portata m ³ /h	Sostanze
E-1	Utilizzo discontinuo	10	0.25	1200	Vapori Organici
E-2	Utilizzo discontinuo	10	0.25	1200	Vapori Organici
E-3	Utilizzo discontinuo	10	0.25	1200	Vapori Organici
E-4	Utilizzo discontinuo	10	0.25	2400	Vapori Organici
E-5	Utilizzo discontinuo	10	0.25	2400	Vapori Organici
E-6	Utilizzo discontinuo	10	0.15	900	Vapori Organici
E-7	Utilizzo discontinuo	10	0.15	700	Vapori Organici
E-8	Utilizzo discontinuo	10	0.15	700	Vapori Organici
E-9	Utilizzo discontinuo	10	0.15	700	Vapori Organici
E-10	Utilizzo discontinuo	10	0.25	900	Vapori Organici (anche clorurati)
E-11	Utilizzo discontinuo	10	0.25	900	Vapori Organici (anche clorurati)
E-12	Utilizzo discontinuo	10	0.25	900	Vapori Organici (anche clorurati)
E-13	Utilizzo discontinuo	10	0.25	1900	Vapori Organici (anche clorurati)
E-14	Utilizzo discontinuo	10	0.25	900	Vapori Organici (anche clorurati)
E-15	Utilizzo discontinuo	10	0.25	1200	Vapori Organici
E-16	Utilizzo discontinuo	10	0.25	1200	Vapori Organici
E-17	Utilizzo discontinuo	10	0.25	1200	Vapori Organici
E-18	Utilizzo discontinuo	10	0.25	1200	Vapori Organici
E-19	Utilizzo discontinuo	10	0.25	1200	Vapori Organici
E-20	Utilizzo discontinuo	10	0.25	1200	Vapori Organici
E-21	Utilizzo discontinuo	10	0.20	1000	Vapori Organici
E-22	Utilizzo discontinuo	10	0.20	1000	Vapori Organici
E-23	Utilizzo discontinuo	10	0.20	1000	Vapori Organici
E-24	Utilizzo discontinuo	10	0.25	1200	Vapori Organici
E-25	Utilizzo discontinuo	10	0.25	1200	Vapori Organici

Sigla	Frequenza n° volte/die	Altezza m	Diametro m	Portata m3/h	Sostanze
E-26	Utilizzo discontinuo	10	0,25	1200	Vapori Organici
E-27	Utilizzo discontinuo	10	0,25	1200	Vapori Organici
E-28	Utilizzo discontinuo	10	0,25	1200	Vapori Organici
E-29	Utilizzo discontinuo	10	0,25	1200	Vapori Organici
E-30	Utilizzo discontinuo	10	0,25	1200	Vapori Organici
E-31	Utilizzo discontinuo	10	0,25	1200	Vapori Organici
E-32	Utilizzo discontinuo	10	0,25	1200	Vapori Organici (anche clorurati)
E-33	Utilizzo discontinuo	3	0,25	1400	Vapori Organici
E-34	Utilizzo discontinuo	3	0,25	1400	Vapori Organici
E-35	Utilizzo discontinuo	3	0,25	1400	Vapori Organici
E-36	Utilizzo discontinuo	3	0,25	1400	Vapori Organici
E-37	Utilizzo discontinuo	3	0,15	300	Vapori Organici
E-38	Utilizzo discontinuo	3	0,15	300	Vapori Organici
E-39	Utilizzo discontinuo	3	0,15	300	Vapori Organici

Cappe da Laboratorio Ottimizzazione Processi:

Sigla	Frequenza n° volte/die	Altezza m	Diametro m	Portata m3/h	Sostanze
E-1	Utilizzo continuo	4	0,25	600	Vapori Organici
E-2	Utilizzo continuo	4	0,35	3500/4000	Vapori Organici
E-3	Utilizzo continuo	4	0,25	600	Vapori Organici
E-4	Utilizzo continuo	4	0,25	600	Vapori Organici
E-5	Utilizzo continuo	4	0,15	300	Vapori Inorganici
E-6	Utilizzo continuo	4	0,25	1500/2000	Vapori Organici
E-7	Utilizzo continuo	4	0,25	1500/2000	Vapori Organici
E-8	Utilizzo continuo	4	0,25	1500/2000	Vapori Organici
E-9	Utilizzo continuo	4	0,3	3500/4000	Vapori Organici
E-10	Utilizzo continuo	4	0,35	3500/4000	Vapori Organici (anche clorurati)
E-10/A	Utilizzo continuo	4	0,4	3500/4000	Vapori Organici (anche clorurati)
E-11	Utilizzo continuo	4	0,25	1500/2000	Vapori Organici (anche clorurati)
E-12	Utilizzo continuo	4	0,25	1500/2000	Vapori Organici (anche clorurati)
E-13	Utilizzo continuo	4	0,25	1500/2000	Vapori Organici (anche clorurati)
E-14	Utilizzo continuo	4	0,25	1500/2000	Vapori Organici
E-15	Utilizzo continuo	4	0,25	1500/2000	Vapori Organici
E-16	Utilizzo continuo	4	0,25	1500/2000	Vapori Organici
E-17	Utilizzo continuo	4	0,25	1500/2000	Vapori Organici
E-18	Utilizzo continuo	4	0,25	1500/2000	Vapori Organici
E-19	Utilizzo continuo	0,5	0,25	1500/2000	Vapori Organici
E-20	Utilizzo continuo	4	0,25	600	Vapori Organici

B.7.1 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006

Impianto Fenolo						
Camino	Portata Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂
E/1	250	Cumene	0,01785	140,52	71,4	Non determinato
E/2	16.000	Cumene	0,0016	11,06	0,1	Non determinato
E/3	135	Fenolo	0	0	0	Non determinato
		Acetone	0	0	0	
E/5	12	Cumene	0,0000014	0,0113	0,12	Non determinato
E/7	2	Cumene	0,000017	0,118	8,5	Non determinato
E/8	5	Acetone	0,000014	0,03	2,80	Non determinato
		Cumene	0,000051	0,1126	10,200	
		Fenolo	0,000001	0,0022	0,50	
E/8A	5	Acetone	0,000006	0,02	1,10	Non determinato
		Cumene	0,000024	0,102	4,80	
		Fenolo	0,000001	0,004	0,1	
E/9	15.000	Cumene	0,525	4120,20	35,0	Non determinato
E/10	96	Acetone	0,003715	28,98	38,70	Non determinato
		Alfametilstirene	0,00001	0,07	0,1	
		Cumene	0,001459	11,38	15,20	
		Fenolo	0,00001	0,07	0,1	
Impianto Cumene						
Camino	Portata Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂
E/4	1.300	Benzene	0,000026	0,228	0,02	3
		Alfametilstirene	0,000026	0,228	0,02	
		Acetone	0,000026	0,228	0,02	
		Cumene	0,000026	0,228	0,02	
		NOx	0,00013	1,139	0,1	
		CO	0,0013	11,388	1	
Impianto Aromatici						
Camino	Portata Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂
E/1	4.500	NOx	0	0	0	3
		SO ₂	0	0	0	
		CO	0	0	0	
E/2	2.500	NOx	0,0001	0,92	0,05	3
		SO ₂	0,0073	53,07	2,9	
		CO	0,3425	2507,10	137	
E/3	500	NOx	0,0069	0,78	2,6	3
		SO ₂	0,0076	45,6	13,7	
		CO	0,00025	4,11	152	
E/5	4	Benzene	0,000018	0,13	4,5	Non determinato
		Toluene	0,0000312	0,23	7,8	
		Cumene	0,0000016	0,01	0,4	

B.7.1 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006

Impianto Polietene HD						
Camino	Portata Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂
E/2	25.000	Eptano	2	84	80	Non determinato
E/2A	25.000	Eptano	1,8	144	72	Non determinato
Impianto Etilene						
Camino	Portata Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂
E/1	21.000	SO ₂	0,032	169	1,5	3
		NO _x	2,646	14.161	126	
		CO	0,126	674	6	
E/2	21.000	SO ₂	0,084	190	4	3
		NO _x	2,835	6.396	135	
		CO	0,084	190	4	
E/3	21.000	SO ₂	0,042	213	2	3
		NO _x	2,709	13.718	129	
		CO	0,126	638	6	
E/4	21.000	SO ₂	0,000	0	0	3
		NO _x	0,000	0	0	
		CO	0,000	0	0	
E/5	21.000	SO ₂	0,147	409	7	3
		NO _x	2,877	8.010	137	
		CO	0,105	292	5	
E/6	55.000	SO ₂	0,165	1.164	3	3
		NO _x	6,875	48.510	125	
		CO	0,495	3.493	9	
E/7	55.000	SO ₂	0,22	1.383	4	3
		NO _x	6,60	41.501	120	
		CO	0,33	2.075	6	
E/8	55.000	SO ₂	0,165	1.129	3	3
		NO _x	6,325	43.263	115	
		CO	0,385	2.633	7	
E/9	55.000	SO ₂	0,275	1.874	5	3
		NO _x	5,830	39.737	106	
		CO	0,495	3.374	9	
E/10	24.000	SO ₂	0,048	190	2	3
		NO _x	2,592	10.264	108	
		CO	0,024	0,095	1	
E/11	24.000	SO ₂	0,036	136	1,5	3
		NO _x	2,688	10.128	112	
		CO	0,096	362	4	
E/12	-	HC C ₁ - C ₈	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
E/13	17.600	Polveri	0,862	1.366	49	Non determinato
E/14	160	CO	0,017	2,8	105	Non determinato

B.7.1 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006

Impianto Gomme NBR						
Camino	Portata Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂
E/4	50.000	Acilonitrile	0,005	35	0,1	Non determinato
E/5	60.000	Acilonitrile	0,006	42	0,1	Non determinato
E/6	40.000	Acilonitrile	0,004	28	0,1	Non determinato
E/11	30	Acilonitrile	0,000141	1,235	4,7	Non determinato
Impianto Deposito Costiero						
Camino	Portata Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂
E/1	120	Acilonitrile	0,000012	0,11	0,1	Non determinato
Centrale Termoelettrica						
Camino	Portata Nm³/h (*)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂
E/1	266.554	SO ₂	279	2.444.000	1.046	3
		NOx (**)	104	911.000	390	
		PTS	9	78.840	34	
		CO	1	8.760	4	
E/2	139.660	SO ₂	158	1.386.000	1.133	3
		NOx (**)	54	474.000	387	
		PTS	4.1	35.040	27	
		CO	1	8.760	6	

Note

(*) Dati ottenuti utilizzando fattori di emissione specifici (ex DPR 416/2001) per impianti di combustione.

(**) Espresso come NO₂

B.7.1 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2007

Impianto Fenolo						
Camino	Portata Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂
E/1	250	Cumene	0,00473	41,39	18,9	Non determinato
E/2	16.000	Cumene	0,422	3,183	26,4	Non determinato
E/3	135	Fenolo	0	0	0	Non determinato
		Acetone	0	0	0	
E/5	12	Cumene	0,00007	0,6	5,8	Non determinato
E/7	2	Cumene	0,000018	0,156	8,9	Non determinato
E/8	5	Acetone	0,000021	0,18	4,1	Non determinato
		Cumene	0,000039	0,337	7,8	
		Fenolo	0,000005	0,04	1	
E/8A	5	Acetone	0,000018	0,12	3,6	Non determinato
		Cumene	0,0000145	0,095	2,9	
		Fenolo	0,000005	0,033	1	
E/9	15.000	Cumene	0,042	367,92	2,8	Non determinato
E/10	96	Acetone	0,008237	71,17	85,8	Non determinato
		Alfametilstirene	0,000096	0,83	1	
		Cumene	0,001555	13,44	16,2	
		Fenolo	0,00096	0,83	1	
Impianto Cumene						
Camino	Portata Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂
E/4	1.300	Benzene	0,000039	0,341	0,03	3
		Alfametilstirene	0,000039	0,341	0,03	
		Acetone	0,00065	5,691	0,5	
		Cumene	0,00117	10,245	0,9	
		NOx	0,00065	5,691	0,5	
		CO	0,0013	11,383	1	
Impianto Aromatici						
Camino	Portata Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂
E/1	4.500	NOx	0,3825	1955,34	85	3
		SO ₂	0,0113	57,51	2,5	
		CO	0,045	230,04	10	
E/2	2.500	NOx	0,2325	1891,62	93	3
		SO ₂	0,0078	63,05	3,1	
		CO	0,0275	223,74	11	
E/3	500	NOx	0	0	0	3
		SO ₂	0	0	0	
		CO	0	0	0	
E/5	4	Benzene	0,000019	0,15	4,7	Non determinato
		Toluene	0,00005	0,40	12,5	
		Cumene	0,000004	0,03	1	

B.7.1 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2007

Impianto Politene HD						
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E/2	25.000	Eptano	2,05	156	82	Non determinato
E/2A	25.000	Eptano	2,45	98	98	Non determinato
Impianto Etilene						
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E/1	21.000	SO ₂	0,027	214	1,3	3
		NO _x	2,688	21.031	128	
		CO	0,063	0,493	3	
E/2	21.000	SO ₂	0,038	226	1,8	3
		NO _x	3,003	17.946	143	
		CO	0,105	627	5	
E/3	21.000	SO ₂	0,0315	174	1,5	3
		NO _x	2,961	16.345	141	
		CO	0,126	696	6	
E/4	21.000	SO ₂	0	0	0	3
		NO _x	0	0	0	
		CO	0	0	0	
E/5	21.000	SO ₂	0,042	165	2	3
		NO _x	2,751	10.828	131	
		CO	0,053	207	2,5	
E/6	55.000	SO ₂	0,154	1.131	2,8	3
		NO _x	7,04	51.702	128	
		CO	0,303	2.222	5,5	
E/7	55.000	SO ₂	0,121	892	2,2	3
		NO _x	7,59	55.923	138	
		CO	0,286	2.107	5,2	
E/8	55.000	SO ₂	0,099	689	1,8	3
		NO _x	7,92	55.123	144	
		CO	,022	1.531	4	
E/9	55.000	SO ₂	0,116	945	2,1	3
		NO _x	8,195	67.068	149	
		CO	0,286	2.341	5,2	
E/10	24.000	SO ₂	0,077	542	3,2	3
		NO _x	3,264	23.031	136	
		CO	0,115	813	4,8	
E/11	24.000	SO ₂	0	0	0	3
		NO _x	0	0	0	
		CO	0	0	0	
E/12	-	HC C ₁ - C ₈	0	0	0	Non determinato
E/13	17.600	Polveri	0,836	2.047	47,5	Non determinato
E/14	160	CO	0,015	1,8	95	Non determinato

B.7.1 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2007

Impianto Gomme NBR						
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E/4	50.000	Acronitrile	0,005	35	0,1	Non determinato
E/5	60.000	Acronitrile	0,006	42	0,1	Non determinato
E/6	40.000	Acronitrile	0,004	28	0,1	Non determinato
E/11	30	Acronitrile	0,000003	0,026	0,1	Non determinato
Impianto Deposito Costiero						
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E/1	120	Acronitrile	0,000096	0,84	0,8	Non determinato
Centrale Termoelettrica						
Camino	Portata Nm ³ /h (*)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E/1	154.602	SO ₂	170,320	1.489.000	1.102	3
		NOx (**)	52,854	464.820	342	
		PTS	4	35.040	27	
		CO	1	8.760	4	
E/2	256.100	SO ₂	262,671	2.303.000	1.026	3
		NOx (**)	101,256	884.760	395	
		PTS	1,322	70.080	30	
		CO	2,055	17.520	8	

Note

(*) Dati ottenuti utilizzando fattori di emissione specifici (ex DPR 416/2001) per impianti di combustione.

(**) Espresso come NO₂

B.7.1 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008

Impianto Fenolo						
Camino	Portata Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂
E/1	250	Cumene	0,00001	0,05	0,05	Non determinato
E/2	16.000	Cumene	0,4224	1.490,23	26,4	Non determinato
E/3	135	Fenolo	0	0	0	Non determinato
		Acetone	0	0	0	
E/5	12	Cumene	0,0000026	0,02	0,22	Non determinato
E/7	2	Cumene	0,0000178	0,063	8,9	Non determinato
E/8	5	Acetone	0,000021	0,03	4,1	Non determinato
		Cumene	0,000039	0,0562	7,8	
		Fenolo	0,0000025	0,0036	1	
E/8A	5	Acetone	0,000018	0,04	3,6	Non determinato
		Cumene	0,0000145	0,032	2,9	
		Fenolo	0,000003	0,006	1	
E/9	15.000	Cumene	0,107	726,88	7,16	Non determinato
E/10	96	Acetone	0,00164	11,11	17,1	Non determinato
		Alfametilstirene	0,000005	0,03	0,1	
		Cumene	0,00013	0,88	1,35	
		Fenolo	0,000096	0,65	0,25	
Impianto Cumene						
Camino	Portata Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂
E/4	1.300	Benzene	0,000065	0,464	0,1	3
		Alfametilstirene	0,000065	0,464	0,1	
		Acetone	0,000065	0,464	0,1	
		Cumene	0,000065	0,464	0,1	
		NOx	0,000065	0,464	0,1	
		CO	0,00065	4,643	1	
Impianto Aromatici						
Camino	Portata Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂
E/1	4.500	NOx	0,4365	2.252,34	97	3
		SO ₂	0,0171	88,24	3,8	
		CO	0,0675	348,30	15	
E/2	2.500	NOx	0,2875	1.966,5	115	3
		SO ₂	0,045	70,11	4,1	
		CO	0,0103	307,80	18	
E/3	500	NOx	0,0665	47,88	133	3
		SO ₂	0,00295	2,12	5,9	
		CO	0,009	6,48	18	
E/5	4	Benzene	0,000018	0,12	4,5	Non determinato
		Toluene	0,0000005	0,00353	0,13	
		Cumene	0,0000002	0,00177	0,05	

B.7.1 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008

Impianto Politene HD						
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E/2	25.000	Eptano	6,725	269	269	Non determinato
E/2A	25.000	Eptano	3,975	258	159	Non determinato
Impianto Etilene						
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E/1	21.000	SO ₂	0,059	374	2,8	3
		NO _x	2,871	18258	136,7	
		CO	0,084	534	4	
E/2	21.000	SO ₂			(*)	-
		NO _x			(*)	
		CO			(*)	
E/3	21.000	SO ₂			(*)	-
		NO _x			(*)	
		CO			(*)	
E/4	21.000	SO ₂			(*)	-
		NO _x			(*)	
		CO			(*)	
E/5	21.000	SO ₂			(*)	-
		NO _x			(*)	
		CO			(*)	
E/6	55.000	SO ₂	0,209	1.189	3,8	3
		NO _x	7,029	39.981	127,8	
		CO	0,292	1.658	5,3	
E/7	55.000	SO ₂			(*)	-
		NO _x			(*)	
		CO			(*)	
E/8	55.000	SO ₂	0,231	1.319	4,2	3
		NO _x	7,343	41.940	133,5	
		CO	0,374	2.136	6,8	
E/9	55.000	SO ₂	0,220	1.167	4	3
		NO _x	7,139	37.865	129,8	
		CO	0,341	1.809	6,2	
E/10	24.000	SO ₂	0,065	325	2,7	3
		NO _x	2,165	10.859	90,2	
		CO	0,134	674	5,6	
E/11	24.000	SO ₂	0,094	211	3,9	3
		NO _x	2,873	6.481	119,7	
		CO	0,149	336	6,2	
E/12	-	HC C ₁ - C ₈	0	0	0	Non determinato
E/13	17.600	Polveri	0,827	1.290	47	Non determinato
E/14	160	CO	0	0	0	Non determinato

B.7.1 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008

Impianto Gomme NBR						
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E/4	50.000	Acrilonitrile	0,005	36	0,16	Non determinato
E/5	60.000	Acrilonitrile	0,006	43,2	0,26	Non determinato
E/6	40.000	Acrilonitrile	0,004	28,8	0,31	Non determinato
E/11	30	Acrilonitrile	0,0000015	0,0131	0,1	Non determinato
Impianto Deposito Costiero						
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E/1	120	Acrilonitrile	0,000389	3,36	3,24	Non determinato
Centrale Termoelettrica						
Camino	Portata Nm ³ /h (**)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E/1	133.088	SO ₂	121	1.059.960	908	3
		NOx (***)	46	402.960	349	
		PTS	3	26.280	21	
		CO	1	8.760	8	
E/2	188.884	SO ₂	149	1.305.240	793	3
		NOx (***)	75	657.000	397	
		PTS	5	43.800	28	
		CO	1	8.760	6	

Note

- (*) La campagna prevista per il mese di dicembre non si è potuta svolgere a causa della fermata generale dello stabilimento
- (**) Dati ottenuti utilizzando fattori di emissione specifici (ex DPR 416/2001) per impianti di combustione
- (***) Espresso come NO₂

B.7.2 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (alla Capacità Produttiva)

Impianto Fenolo						
Camino	Portata Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂
E/1	250	Cumene	0,038	329	150	-
E/2	16.000	Cumene	2,4	21024	150	-
E/3	60	Fenolo	0,0012	0,936	20	-
E/5	12	Cumene	0,002	16	150	-
E/7	2	Cumene	0,0003	3	150	-
E/8	5	Acetone	0,003	26,3	600	-
		Cumene	0,0008	6,6	150	
		Fenolo	0,0001	0,9	20	
E/8A	5	Acetone	0,003	26	600	-
		Cumene	0,0008	7	150	
		Fenolo	0,0001	0,9	20	
E/9	15.000	Cumene	1,05	9198	70	-
E/10	96	Acetone	0,03	252	300	-
		Alfametilstirene	0,001	8	10	
		Cumene	0,007	59	70	
		Fenolo	0,002	17	20	
Impianto Cumene						
Camino	Portata Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂
E/4	1.300	Benzene	0,0013	11	1	3
		Alfametilstirene	0,013	114	10	
		Acetone	0,013	114	10	
		Cumene	0,091	797	70	
		NOx	0,004	34	3	
		CO	0,0143	125	11	
E/5	500	Benzene	0,0005	0,182	1	-
		Cumene	0,001	0,365	2	
		Diisopropilbenzene	0,001	0,365	2	
E/6	450	Benzene	0,00045	0,164	1	-
		Cumene	0,0009	0,328	2	
		Diisopropilbenzene	0,0009	0,328	2	

B.7.2 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (alla Capacità Produttiva)

Impianto Aromatici						
Camino	Portata Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂
E/1	4.500	NOx	2,25	19710	500	3
		SO ₂	2,25	19710	500	
		CO				
E/2	2.500	NOx	1,25	10950	500	3
		SO ₂	1,25	10950	500	
		CO				
E/3	500	NOx	0,25	240	500	3
		SO ₂	0,25	240	500	
		CO				
E/5	4	Benzene	0,00002	0,2	5	-
		Toluene	0,0012	10,5	300	
		Cumene	0,0006	5,3	150	
E/6	750	Benzene	0,00075	0,274	1	-
		Toluene	0,0015	0,547	2	
		Xilene	0,0015	0,547	2	
		Pentani	0,0015	0,547	2	
E/7	900	Benzene	0,0009	0,328	1	-
		Toluene	0,0018	0,657	2	
		Xilene	0,0018	0,657	2	
		Pentani	0,0018	0,657	2	
Impianto Politene HD						
Camino	Portata Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂
E/1	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	-
E/2	25.000	Eptano	15	3.645	600	-
E/2A	25.000	Eptano	15	3.645	600	-

B.7.2 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (alla Capacità Produttiva)

Impianto Etilene						
Camino	Portata Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂
E/1	21.000	SO ₂	10,5	91.980	500	3
		NOx	10,5	91.980	500	
E/2	21.000	SO ₂	10,5	91.980	500	3
		NOx	10,5	91.980	500	
E/3	21.000	SO ₂	10,5	91.980	500	3
		NOx	10,5	91.980	500	
E/4	21.000	SO ₂	10,5	91.980	500	3
		NOx	10,5	91.980	500	
E/5	21.000	SO ₂	10,5	91.980	500	3
		NOx	10,5	91.980	500	
E/6	55.000	SO ₂	10,5	91.980	500	3
		NOx	10,5	91.980	500	
E/7	55.000	SO ₂	10,5	91.980	500	3
		NOx	10,5	91.980	500	
E/8	55.000	SO ₂	10,5	91.980	500	3
		NOx	10,5	91.980	500	
E/9	55.000	SO ₂	10,5	91.980	500	3
		NOx	10,5	91.980	500	
E/10	24.000	SO ₂	10,5	91.980	500	3
		NOx	10,5	91.980	500	
E/11	24.000	SO ₂	0,0	0	500	3
		NOx	10,5	91.980	500	
E/12	-	HC C ₁ - C ₈	N.A.	N.A.	-	-
E/13	17.600	Polveri	1,1	1575	50	-
E/14	160	CO	N.A.	N.A.	-	-
E/15	650	Benzene	0,00065	0,237	1	-
		1,3 Butadiene	0,0013	0,474	2	
E/16	650	Benzene	0,00065	0,237	1	-
		1,3 Butadiene	0,0013	0,474	2	
E/17	650	Benzene	0,00065	0,237	1	-
		1,3 Butadiene	0,0013	0,474	2	

B.7.2 Emissioni in Atmosfera di Tipo Convogliato (alla Capacità Produttiva)**Impianto Gomme NBR**

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E/1	N.A.	Ammoniaca	N.A.	N.A.	N.A.	-
E/3	N.A.	-	N.A.	N.A.	N.A.	-
E/4	50.000	Acilnitrile	0,8	6570	15	-
E/5	60.000	Acilnitrile	0,9	7884	15	-
E/6	40.000	Acilnitrile	0,6	5256	15	-
E/11	30	Acilnitrile	0,0002	1,3	5	-
E/12	350	Acilnitrile	0,00035	0,128	1	-

Impianto Deposito Costiero

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E/1	120	Acilnitrile	0,0006	5,3	5	-

Centrale Termoelettrica

Camino	Portata Nm ³ /h (*)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E/1	291.400	SO ₂	379	3.318.463	1.300	3
		NOx (**)	131	1.148.719	450	
		PTS	15	127.635	40	
		CO	73	638.177	30	
E/2	291.400	SO ₂	379	3.318.463	1.300	3
		NOx (**)	131	1.148.719	450	
		PTS	15	127.635	40	
		CO	73	638.177	30	

Note

(*) Dati ottenuti utilizzando fattori di emissione specifici (ex DPR 416/2001 per impianti di combustione)

(**) Espresso come NO₂

B.8.1 Fonti di Emissioni in Atmosfera di Tipo Non Convogliato (Parte Storica)				Anno di riferimento: 2007 (*)	
Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti		
			Tipologia	Quantità (t/a)	
F1 – Etilene	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	-	COV	17,64 + 0,28 (R45)	
F2 – Aromatici	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	-	COV	11,65 + 6,62 (R45)	
F3 – Cumene/Alfa-metilstirene	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	-	COV	67,9 (*)	
F4 – Fenolo Acetone	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	-	COV	22,74	
F5 – Polietilene	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	-	COV	40,51	
F6 – Elastomeri	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	-	COV	2,31 (R45)	
Attività tecnicamente connesse – PGS	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	-	COV	68,7 (**)	
F8 - Centrale	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	-	COV	0,51	

Nota

L'anno di riferimento considerato è il 2007 in quanto in tale anno è stata effettuata la stima delle emissioni diffuse e fuggitive per l'impianto Cumene mediante metodo normalizzato EPA 21 (*).

Per gli altri impianti le emissioni diffuse e/o fuggitive sono state stimate utilizzando le metodiche elaborate da US EPA, basate sui fattori SOCM1 (US EPA, 1989).

Per le emissioni da serbatoi di stoccaggio (**) è stato utilizzato lo specifico software TANKS 4.0.9d, sviluppato da EPA, che permette di stimare le emissioni di diversi tipi di microinquinanti (VOC e IPA) da serbatoi di stoccaggio sia a tetto fisso che a tetto flottante.

Polimeri Europa ha in previsione di estendere la stima delle emissioni diffuse e fuggitive con metodo normalizzato EPA 21 anche agli altri impianti di stabilimento, con il seguente programma:

- Centrale termoelettrica di stabilimento entro 2009
- Impianto Politene HD entro 2009
- Impianto Elastomeri entro 2009
- Impianto Aromatici entro 2010
- Stoccaggi entro 2010
- Impianto Fonolo entro 2011
- Impianto Cumene entro 2011
- Distribuzione Fluidi entro 2011
- Impianto Etilene entro 2012

B.8.2 Fonti di Emissioni in Atmosfera di Tipo Non Convogliato (alla Capacità Produttiva)

La stima delle emissioni diffuse e fuggitive derivanti dagli impianti e stoccaggi potrà essere effettuata solo a valle del completamento del programma di monitoraggio con protocollo EPA per tutto lo stabilimento.

B.9.1 Scarichi Idrici (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006						
n° scarico finale: SF2		Recettore: Altro (Asta fognaria consortile)			Portata media annua: 9.089.800 m ³	
Caratteristiche dello scarico: : Refluo oleoso						
Scarico parziale	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m2	Impianti di trattamento	Temperatura, pH	
SP1	32,3	Continua	138.978	Impianto di Depurazione Consortile	T. Amb.	pH 11,0
SP2	18,8	Continua	58.063		T. Amb.	pH 10,2
SP3	6,6	Continua	32.644		T. Amb.	pH 7,2
SP4	40,4	Continua	36.038		T. Amb.	pH 9,0
SP5	0,5	Discontinua	15.762		T. Amb.	pH 7,5
SP6	0,9	Continua	500		T. Amb.	pH 7,5
SP7	0,5	Continua	5.000		T. Amb.	pH 8,0
Con riferimento allo Scarico Finale SF2, si dettagliano di seguito le caratteristiche degli Scarichi Parziali (SP1, SP2, SP3, SP4, SP5, SP6,SP7) che lo compongono, per ciascuno dei quali sono riportate le fasi o superfici di provenienza.						
n° scarico parziale: SP1		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 2.938.672 m ³	
Caratteristiche dello scarico: raccoglie le acque industriali provenienti da diversi impianti (anche non PE) e acque sanitarie di varia provenienza						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m2	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
6 - AI/MI	F1 - Etilene	46,2	Continua	22.059	API2	T. Amb. pH 10,6÷11,5
7 - AI/MI	A.T.C. – PGS	32,8	Continua	77.673		T. Amb. pH 7,0÷8,0
8 - AI/MI	Vinyls Italia (coinsediata)	3,3	Continua	20.000*		T. Amb. pH 7,0÷8,0
9 – AI/MI	F8-CTE	15,5	Continua	17.879		T. Amb. pH 7,2÷7,6
10 – AD/MI	F7 – Servizi Generali	2,1	Continua	1.367		T. Amb. pH 7,0÷8,0
*dato stimato						

B.9.1 Scarichi Idrici (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006						
n° scarico parziale: SP2		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 1.707.006 m ³	
Caratteristiche dello scarico: Refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
19 - AI/MI	F6 - HDPE	13,7	Continua	18.816	API 1	T. Amb. pH 7,3÷8,0
20 - AI/MI	F4 - Fenolo	36,6	Continua	15.659		T. Amb. pH 11,2÷12,0
21 - AI/MI	F3 - Cumene/AMS	26,6	Continua	5.822		T. Amb. pH 6,5÷7,3
23 - AI/MI	A.T.C. - COMP	14,6	Continua	1.500		T. Amb. pH 7,0÷8,0
24 - AD	F7 - Servizi generali	8,5	Continua	16.266		T. Amb. pH 7,0÷8,0
n° scarico parziale: SP3		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 600.711 m ³	
Caratteristiche dello scarico: Refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
25- AI/MI	F2 - Aromatici	77,0	Continua	19.992	Vasche aromatici	T. Amb. pH 7,2÷8,6
26 - AI/MI	A.T.C. - PGS	23,0	Continua	12.652		T. Amb. pH 7,0÷8,0
n° scarico parziale: SP4		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 3.675.021 m ³	
Caratteristiche dello scarico: Refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
27 - AI/MI	F6 - Elastomeri	27,2	Continua	23.894	Nessuno	T. Amb. pH 7,9÷9,9
28 - AI/MI	A.T.C. - Demi	72,8	Continua	12.144		T. Amb. pH 6,0÷9,0

B.9.1 Scarichi Idrici (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006						
n° scarico parziale: SP5		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 43.800 m ³	
Caratteristiche dello scarico: Refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
29 - AI/MI	A.T.C -PGS (ex Dep. Petr.)	100	Discontinua	15.762	API 3	T. Amb. pH 7,5
n° scarico parziale: SP6		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 80.790 m ³	
Caratteristiche dello scarico: refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
30 - AI/MI	A.T.C-Torc	100	Continua	500*	Nessuno	T. Amb. pH 7,5
n° scarico parziale: SP7		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 43.800 m ³	
Caratteristiche dello scarico: refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
31 - MI	Acque bianche	100	Continua	5.000*	Nessuno	T. Amb. pH 8,0
*dato stimato						

B.9.1 Scarichi Idrici (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006						
n° scarico parziale: SF1		Recettore: Acque Marine			Portata media annua: 175.789.634 m ³	
Caratteristiche dello scarico: raccoglie le acque di raffreddamento provenienti da diversi impianti di Polimeri Europa						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
1 - AR	F8-CTE	50,7	Continua	N.A.	Nessuno	T. Amb pH 8 ± 0,2
2 - AR	ATC - COMP	2,4	Continua	N.A.		T. Amb pH 8 ± 0,2
3 - AR	F2 - Aromatici	1,5	Continua	N.A.		T. Amb pH 8 ± 0,2
4 - AR	F1 - Etilene	45,4	Continua	N.A.		T. Amb pH 8 ± 0,2
5 - AR	A.T.C. - PGS	0	Continua	N.A.		T. Amb pH 8 ± 0,2
n° scarico parziale: SF3		Recettore: Acque Marine			Portata media annua 41.582.643 m ³	
Caratteristiche dello scarico: raccoglie le acque di raffreddamento provenienti da diversi impianti di Polimeri Europa						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
11 - AR	F5 - HDPE	69,5	Continua	N.A.	Nessuno	T. Amb pH 8 ± 0,2
12 - AR	F6 - Elastomeri	30,5	Continua	N.A.		T. Amb pH 8 ± 0,2
n° scarico parziale: SF4		Recettore: Acque Marine			Portata media annua 14.371.844 m ³	
Caratteristiche dello scarico: scarico delle acque di raffreddamento dell'impianto di frazionamento aria						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
13 - AR	A. T. C. - FRAZ	100	Continua	N.A.	Nessuno	T. Amb pH 8 ± 0,2
n° scarico parziale: SF5		Recettore: Acque Marine			Portata media annua 743.223 m ³	
Caratteristiche dello scarico: scarico delle acque di raffreddamento dell'impianto di compressione aria						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
14 - AR	A. T. C. - COMP	100	Occasionale	N.A.	Nessuno	T. Amb pH 8 ± 0,2

B.9.1 Scarichi Idrici (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006

n° scarico parziale: SF6		Recettore: Acque Marine			Portata media annua Non determinabile	
Caratteristiche dello scarico: scarico delle acque meteoriche non inquinate provenienti da aree di pertinenza di Polimeri Europa e di imprese coinsediate						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
15- MN	F7 - Servizi Generali + Coinsediate	100	Occasionale	20.000*	Nessuno	T. Amb. pH 7,0÷8,0

n° scarico parziale: SF7		Recettore: Acque Marine			Portata media annua Non determinabile	
Caratteristiche dello scarico: scarico delle acque meteoriche di dilavamento piazzali						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
16 - MN	Acque meteoriche	-	Occasionale	2.000*	Nessuno	T. Amb. pH 7,0÷8,0

n° scarico parziale: SF8		Recettore: Acque Marine			Portata media annua 515.000 m ³	
Caratteristiche dello scarico: scarico delle acque di contro lavaggio dei filtri della presa di Acqua mare 2 e acque meteoriche non inquinate.						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
17 - AI/MN	ATC - Mare	100	Continua	N.A.	Nessuno	T. Amb pH 8 ± 0,2
18 - MN	F7 - Servizi Generali	-	-	-		-

*dato stimato

B.9.1 Scarichi Idrici (Parte Storica) -Anno di riferimento: 2007						
n° scarico finale: SF2		Recettore: Altro (Asta fognaria consortile)			Portata media annua: 8.600.857 m ³	
Caratteristiche dello scarico: : Refluo oleoso						
Scarico parziale	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH	
SP1	45,3	Continua	138.978	Impianto di Depurazione Consortile	T. Amb.	pH 11,0
SP2	16,2	Continua	58.063		T. Amb.	pH 10,2
SP3	2,9	Continua	32.644		T. Amb.	pH 7,2
SP4	33,5	Continua	36.038		T. Amb.	pH 9,0
SP5	0,5	Discontinua	15.762		T. Amb.	pH 7,5
SP6	1,0	Continua	500		T. Amb.	pH 7,5
SP7	0,5	Continua	5.000		T. Amb.	pH 8,0
Con riferimento allo Scarico Finale SF2, si dettagliano di seguito le caratteristiche degli Scarichi Parziali (SP1, SP2, SP3, SP4, SP5, SP6,SP7) che lo compongono, per ciascuno dei quali sono riportate le fasi o superfici di provenienza.						
n° scarico parziale: SP1		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 3.897.078 m ³	
Caratteristiche dello scarico: raccoglie le acque industriali provenienti da diversi impianti (anche non PE) e acque sanitarie di varia provenienza						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
6 - AI/MI	F1 - Etilene	34,7	Continua	22.059	API2	T. Amb. pH 10,6÷11,5
7 - AI/MI	A.T.C. – PGS	51,5	Continua	77.673		T. Amb. pH 7,0÷8,0
8 - AI/MI	Vinyls Italia (coinsediata)	2,7	Continua	20.000*		T. Amb. pH 7,0÷8,0
9 – AI/MI	F8-CTE	9,5	Continua	17.879		T. Amb. pH 7,2÷7,6
10 – AD/MI	F7 – Servizi Generali	1,5	Continua	1.367		T. Amb. pH 7,0÷8,0
*dato stimato						

B.9.1 Scarichi Idrici (Parte Storica) -Anno di riferimento: 2007						
n° scarico parziale: SP2		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 1.533.015 m ³	
Caratteristiche dello scarico: Refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
19 - AI/MI	F6 - HDPE	14,5	Continua	18.816	API 1	T. Amb. pH 7,3÷8,0
20 - AI/MI	F4 - Fenolo	33,3	Continua	15.659		T. Amb. pH 11,2÷12,0
21 - AI/MI	F3 -Cumene/AMS	21,4	Continua	5.822		T. Amb. pH 6,5÷7,3
23 - AI/MI	A.T.C. - COMP	21,9	Continua	1.500		T. Amb. pH 7,0÷8,0
24 - AD	F7 - Servizi generali	8,9	Continua	16.266		T. Amb. pH 7,0÷8,0
n° scarico parziale: SP3		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 251.381 m ³	
Caratteristiche dello scarico: Refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
25- AI/MI	F2 - Aromatici	77,0	Continua	19.992	Vasche aromatici	T. Amb. pH 7,2÷8,6
26 - AI/MI	A.T.C. - PGS	23,0	Continua	12.652		T. Amb. pH 7,0÷8,0
n° scarico parziale: SP4		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 2.817.091 m ³	
Caratteristiche dello scarico: Refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
27 - AI/MI	F6 - Elastomeri	27,5	Continua	23.894	Nessuno	T. Amb. pH 7,9÷9,9
28 - AI/MI	A.T.C. - Demi	72,5	Continua	12.144		T. Amb. pH 6,0÷9,0

B.9.1 Scarichi Idrici (Parte Storica) -Anno di riferimento: 2007						
n° scarico parziale: SP5		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 43.800 m ³	
Caratteristiche dello scarico: Refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
29 - AI/MI	A.T.C –PGS (ex Dep. Petr.)	100	Discontinua	15.762	API 3	T. Amb. pH 7,5
n° scarico parziale: SP6		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 86.112 m ³	
Caratteristiche dello scarico: refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
30 – AI/MI	A.T.C- Torc	100	Continua	500*	Nessuno	T. Amb. pH 7,5
n° scarico parziale: SP7		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 43.800 m ³	
Caratteristiche dello scarico: refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
31 – MI	Acque bianche	100	Continua	5.000*	Nessuno	T. Amb. pH 8,0

* dato stimato

B.9.1 Scarichi Idrici (Parte Storica) -Anno di riferimento: 2007						
n° scarico parziale: SF1		Recettore: Acque Marine			Portata media annua: 182.863.182 m ³	
Caratteristiche dello scarico: raccoglie le acque di raffreddamento provenienti da diversi impianti di Polimeri Europa						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m2	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
1 - AR	F8-CTE	37,8	Continua	N.A.	Nessuno	T. Amb pH 8 ± 0,2
2 -AR	ATC - COMP	2,4	Continua	N.A.		T. Amb pH 8 ± 0,2
3 - AR	F2 - Aromatici	1,0	Continua	N.A.		T. Amb pH 8 ± 0,2
4 - AR	F1 - Etilene	58,8	Continua	N.A.		T. Amb pH 8 ± 0,2
5 - AR	A.T.C. - PGS	0	Continua	N.A.		T. Amb pH 8 ± 0,2
n° scarico parziale: SF3		Recettore: Acque Marine			Portata media annua 42.361.992 m ³	
Caratteristiche dello scarico: raccoglie le acque di raffreddamento provenienti da diversi impianti di Polimeri Europa						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m2	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
11 - AR	F5 - HDPE	68,8	Continua	N.A.	Nessuno	T. Amb pH 8 ± 0,2
12 -AR	F6 - Elastomeri	31,2	Continua	N.A.		T. Amb pH 8 ± 0,2
n° scarico parziale: SF4		Recettore: Acque Marine			Portata media annua 14.863.163 m ³	
Caratteristiche dello scarico: scarico delle acque di raffreddamento dell'impianto di frazionamento aria						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m2	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
13 - AR	A. T. C. - FRAZ	100	Continua	N.A.	Nessuno	T. Amb pH 8 ± 0,2
n° scarico parziale: SF5		Recettore: Acque Marine			Portata media annua 1.557.154 m3	
Caratteristiche dello scarico: scarico delle acque di raffreddamento dell'impianto di compressione aria						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m2	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
14 - AR	A. T. C. - COMP	100	Occasionale	N.A.	Nessuno	T. Amb pH 8 ± 0,2

B.9.1 Scarichi Idrici (Parte Storica) -Anno di riferimento: 2007

n° scarico parziale: SF6		Recettore: Acque Marine			Portata media annua Non determinabile	
Caratteristiche dello scarico: scarico delle acque meteoriche non inquinate provenienti da aree di pertinenza di Polimeri Europa e di imprese coinsediate						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m2	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
15 - MN	F7 - Servizi Generali + Coinsediate	100	Occasionale	20.000*	Nessuno	T. Amb. pH 7,0÷8,0

n° scarico parziale: SF7		Recettore: Acque Marine			Portata media annua Non determinabile	
Caratteristiche dello scarico: scarico delle acque meteoriche di dilavamento piazzali						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m2	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
16 - MN	Acque meteoriche	-	-	2.000*		T. Amb. pH 7,0÷8,0

n° scarico parziale: SF8		Recettore: Acque Marine			Portata media annua 515.000 m ³	
Caratteristiche dello scarico: scarico delle acque di contro lavaggio dei filtri della presa di Acqua mare 2 e acque meteoriche non inquinate.						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m2	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
17 - AI/MN	ATC - Mare	100	Continua	N.A.	Nessuno	T. Amb pH 8 ± 0,2
18 - MN	F7 - Servizi Generali	-	-	-		-

*dato stimato

B.9.1 Scarichi Idrici (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008						
n° scarico finale: SF2		Recettore: Altro (Asta fognaria consortile)			Portata media annua: 7.484.505 m ³	
Caratteristiche dello scarico: : Refluo oleoso						
Scarico parziale	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH	
SP1	63,9	Continua	151.122	Impianto di Depurazione Consortile	T. Amb.	pH 11,0
SP2	18,8	Continua	58.063		T. Amb.	pH 10,2
SP3	2,8	Continua	32.644		T. Amb.	pH 7,2
SP4	12,8	Continua	23.894		T. Amb.	pH 9,0
SP5	0,6	Discontinua	15.662		T. Amb.	pH 7,5
SP6	0,4	Continua	500		T. Amb.	pH 7,5
SP7	0,6	Continua	5.000		T. Amb.	pH 8,0
Con riferimento allo Scarico Finale SF2, si dettagliano di seguito le caratteristiche degli Scarichi Parziali (SP1, SP2, SP3, SP4, SP5, SP6,SP7) che lo compongono, per ciascuno dei quali sono riportate le fasi o superfici di provenienza.						
n° scarico parziale: SP1		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 4.785.446 m ³	
Caratteristiche dello scarico: raccoglie le acque industriali provenienti da diversi impianti (anche non PE) e acque sanitarie di varia provenienza						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
6 - AI/MI	F1 - Etilene	16,8	Continua	22.059	API2	T. Amb. pH 10,6÷11,5
7 - AI/MI	A.T.C. – PGS	31,0	Continua	77.673		T. Amb. pH 7,0÷8,0
8 - AI/MI	Vinyls Italia (coinsediata)	2,3	Continua	20.000*		T. Amb. pH 7,0÷8,0
9 – AI/MI	F8-CTE	8,3	Continua	17.879		T. Amb. pH 7,2÷7,6
10 – AD/MI	F7 – Servizi Generali	1,3	Continua	1.367		T. Amb. pH 7,0÷8,0
28 - AI/MI	A.T.C. - Demi	40,2	Continua	12.144		T. Amb. pH 6,0÷9,0
*dato stimato						

B.9.1 Scarichi Idrici (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008						
n° scarico parziale: SP2		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 1.407.895 m ³	
Caratteristiche dello scarico: Refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
19 - AI/MI	F6 - HDPE	18,3	Continua	18.816	API 1	T. Amb. pH 7,3÷8,0
20 - AI/MI	F4 - Fenolo	37,4	Continua	15.659		T. Amb. pH 11,2÷12,0
21 - AI/MI	F3 - Cumene/AMS	18,2	Continua	5.822		T. Amb. pH 6,5÷7,3
23 - AI/MI	A.T.C. - COMP	15,7	Continua	1.500		T. Amb. pH 7,0÷8,0
24 - AD	F7 - Servizi generali	10,4	Continua	16.266		T. Amb. pH 7,0÷8,0
n° scarico parziale: SP3		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 211.450 m ³	
Caratteristiche dello scarico: Refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
25- AI/MI	F2 - Aromatici	77,0	Continua	19.992	Vasche aromatici	T. Amb. pH 7,2÷8,6
26 - AI/MI	A.T.C. - PGS	23,0	Continua	12.652		T. Amb. pH 7,0÷8,0
n° scarico parziale: SP4		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 959.901 m ³	
Caratteristiche dello scarico: Refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
27 - AI/MI	F6 - Elastomeri	100	Continua	23.894	Nessuno	. Amb. pH 7,9÷9,9

B.9.1 Scarichi Idrici (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008						
n° scarico parziale: SP5		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 43.920 m ³	
Caratteristiche dello scarico: Refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
29 - AI/MI	A.T.C -PGS (ex Dep. Petr.)	100	Discontinua	15.662	API 3	T. Amb. pH 7,5
n° scarico parziale: SP6		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 31.973 m ³	
Caratteristiche dello scarico: Refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
30 - AI/MI	A.T.C- Torce	100	Continua	500*	Nessuno	T. Amb. pH 7,5
n° scarico parziale: SP7		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 43.920 m ³	
Caratteristiche dello scarico: Refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
31 - MI	Acque bianche	100	Continua	5.000*	Nessuno	T. Amb. pH 8,0
*dato stimato						

B.9.1 Scarichi Idrici (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008						
n° scarico parziale: SF1		Recettore: Acque Marine			Portata media annua: 154.104.949 m3	
Caratteristiche dello scarico: raccoglie le acque di raffreddamento provenienti da diversi impianti di Polimeri Europa						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m2	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
1 - AR	F8-CTE	42,2	Continua	N.A.	Nessuno	T. Amb pH 8 ± 0,2
2 - AR	ATC - COMP	2,3	Continua	N.A.		T. Amb pH 8 ± 0,2
3 - AR	F2 - Aromatici	1,1	Continua	N.A.		T. Amb pH 8 ± 0,2
4 - AR	F1 - Etilene	54,4	Continua	N.A.		T. Amb pH 8 ± 0,2
5 - AR	A.T.C. - PGS	0	Continua	N.A.		T. Amb pH 8 ± 0,2
n° scarico parziale: SF3		Recettore: Acque Marine			Portata media annua 40.200.423 m3	
Caratteristiche dello scarico: raccoglie le acque di raffreddamento provenienti da diversi impianti di Polimeri Europa						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m2	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
11 - AR	F5 - HDPE	64,1	Continua	N.A.	Nessuno	T. Amb pH 8 ± 0,2
12 - AR	F6 - Elastomeri	35,9	Continua	N.A.		T. Amb pH 8 ± 0,2
n° scarico parziale: SF4		Recettore: Acque Marine			Portata media annua 13.381.146 m3	
Caratteristiche dello scarico: scarico delle acque di raffreddamento dell'impianto di frazionamento aria						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m2	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
13 - AR	A. T. C. - FRAZ	100	Continua	N.A.	Nessuno	T. Amb pH 8 ± 0,2
n° scarico parziale: SF5		Recettore: Acque Marine			Portata media annua 1.620.590 m3	
Caratteristiche dello scarico: scarico delle acque di raffreddamento dell'impianto di compressione aria						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m2	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
14 - AR	A. T. C. - COMP	100	Occasionale	N.A.	Nessuno	T. Amb pH 8 ± 0,2

B.9.1 Scarichi Idrici (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008

n° scarico parziale: SF6		Recettore: Acque Marine			Portata media annua Non determinabile	
Caratteristiche dello scarico: scarico delle acque meteoriche non inquinate provenienti da aree di pertinenza di Polimeri Europa e di imprese coinsediate						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
15- MN	F7 - Servizi Generali + Coinsediate	100	Occasionale	20.000*	Nessuno	T. Amb. pH 7,0÷8,0

n° scarico parziale: SF7		Recettore: Acque Marine			Portata media annua Non determinabile	
Caratteristiche dello scarico: scarico delle acque meteoriche di dilavamento piazzali						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
15 - MN	Acque meteoriche	-	Occasionale	2.000*		T. Amb. pH 7,0÷8,0

n° scarico parziale: SF8		Recettore: Acque Marine			Portata media annua 515.000 m3	
Caratteristiche dello scarico: scarico delle acque di contro lavaggio dei filtri della presa di Acqua mare 2 e acque meteoriche non inquinate.						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
17 - AI/MN	ATC - Mare	100	Continua	N.A	Nessuno	T. Amb pH 8 ± 0,2
18 - MN	F7 - Servizi Generali	-	-	-		-

*dato stimato

B.9.2 Scarichi Idrici (alla capacità produttiva)						
n° scarico finale: SF2		Recettore: Altro (Asta fognaria consortile)			Portata media annua: 11.000.000 m ³	
Caratteristiche dello scarico: : Refluo oleoso						
Scarico parziale	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH	
SP1	54,5	Continua	151.122	Impianto di Depurazione Consortile	TAmb. pH 11,0	
SP2	25,5	Continua	58.063		TAmb. pH 10,2	
SP3	6,8	Continua	32.644		TAmb. pH 7,5	
SP4	10,9	Continua	23.894		TAmb. pH 9,0	
SP5	0,6	Discontinua	15.662		TAmb. pH 7,5	
SP6	1,0	Continua	500		TAmb. pH 7,5	
SP7	0,6	Continua	5.000		TAmb. pH 8,0	
Con riferimento allo Scarico Finale SF2, si dettagliano di seguito le caratteristiche degli Scarichi Parziali (SP1, SP2, SP3, SP4, SP5, SP6,SP7) che lo compongono, per ciascuno dei quali sono riportate le fasi o superfici di provenienza.						
n° scarico parziale: SP1		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 6.000.000 m ³	
Caratteristiche dello scarico: raccoglie le acque industriali provenienti da diversi impianti (anche non PE) e acque sanitarie di varia provenienza						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
6 - AI/MI	F1 - Etilene	16,8	Continua	22.059	API2	T. Amb. pH 10,6÷11,5
7 - AI/MI	A.T.C. – PGS	29,4	Continua	77.673		TAmb. pH 7,0÷8,0
8 - AI/MI	Vinyls Italia (coinsediata)	2,3	Continua	20.000*		TAmb. pH 7,0÷8,0
9 – AI/MI	F8-CTE	8,3	Continua	17.879		T. Amb. pH 7,2÷7,6
10 – AD/MI	F7 – Servizi Generali	1,3	Continua	1.367		TAmb. pH 7,0÷8,0
28 - AI/MI	A.T.C. - Demi	41,9	Continua	12.144		T. Amb. pH 6,0÷9,0
*dato stimato						

B.9.2 Scarichi Idrici (alla capacità produttiva)						
n° scarico parziale: SP2		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 2.800.000 m ³	
Caratteristiche dello scarico: Refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
19 - AI/MI	F6 - HDPE	13,7	Continua	18.816	API 1	T. Amb. pH 7,3÷8,0
20 - AI/MI	F4 - Fenolo	36,6	Continua	15.659		T. Amb. pH 11,2÷12,0
21 - AI/MI	F3 - Cumene/AMS	26,6	Continua	5.822		T. Amb. pH 6,5÷7,3
23 - AI/MI	A.T.C. - COMP	14,6	Continua	1.500		T. Amb. pH 7,0÷8,0
24 - AD	F7 - Servizi generali	8,5	Continua	16.266		T. Amb. pH 7,0÷8,0
n° scarico parziale: SP3		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 750.000 m ³	
Caratteristiche dello scarico: Refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
25- AI/MI	F2 - Aromatici	77,0	Continua	19.992	Vasche aromatici	T. Amb. pH 7,2÷8,6
26 - AI/MI	A.T.C. - PGS	23,0	Continua	12.652		T. Amb. pH 7,0÷8,0
n° scarico parziale: SP4		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 1.200.000 m ³	
Caratteristiche dello scarico: Refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
27 - AI/MI	F6 - Elastomeri	100	Continua	23.894	Nessuno	T. Amb. pH 7,9÷9,9

B.9.2 Scarichi Idrici (alla capacità produttiva)						
n° scarico parziale: SP5		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 70.000 m ³	
Caratteristiche dello scarico: Refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
29 - AI/MI	A.T.C –PGS (ex Dep. Petr.)	100	Discontinua	15.662	API 3	T. Amb. pH 7,5
n° scarico parziale: SP6		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 110.000 m ³	
Caratteristiche dello scarico: refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
30 – AI/MI	A.T.C. - Torce	100	Continua	500*	Nessuno	T. Amb. pH 7,5
n° scarico parziale: SP7		Recettore: Asta fognaria consortile			Portata media annua: 70.000 m ³	
Caratteristiche dello scarico: refluo oleoso						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
31 – MI	Acque bianche	100	Continua	5.000*	Nessuno	T. Amb. pH 8,0
*dato stimato						

B.9.2 Scarichi Idrici (alla capacità produttiva)						
n° scarico parziale: SF1		Recettore: Acque Marine			Portata media annua: 236.520.000 m ³	
Caratteristiche dello scarico: raccoglie le acque di raffreddamento provenienti da diversi impianti di Polimeri Europa						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
1 - AR	F8-CTE	50,7	Continua	N.A.	Nessuno	T. Amb pH 8 ± 0,2
2 - AR	ATC - COMP	2,4	Continua	N.A.		T. Amb pH 8 ± 0,2
3 - AR	F2 - Aromatici	1,5	Continua	N.A.		T. Amb pH 8 ± 0,2
4 - AR	F1 - Etilene	45,4	Continua	N.A.		T. Amb pH 8 ± 0,2
5 - AR	A.T.C. - PGS	0	Continua	N.A.		T. Amb pH 8 ± 0,2
n° scarico parziale: SF3		Recettore: Acque Marine			Portata media annua 43.800.000 m ³	
Caratteristiche dello scarico: raccoglie le acque di raffreddamento provenienti da diversi impianti di Polimeri Europa						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
11 - AR	F5 - HDPE	69,5	Continua	N.A.	Nessuno	T. Amb pH 8 ± 0,2
12 - AR	F6 - Elastomeri	30,5	Continua	N.A.		T. Amb pH 8 ± 0,2
n° scarico parziale: SF4		Recettore: Acque Marine			Portata media annua 19.272.000 m ³	
Caratteristiche dello scarico: scarico delle acque di raffreddamento dell'impianto di frazionamento aria						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
13 - AR	A. T. C. - FRAZ	100	Continua	N.A.	Nessuno	T. Amb pH 8 ± 0,2
n° scarico parziale: SF5		Recettore: Acque Marine			Portata media annua 2.628.000 m ³	
Caratteristiche dello scarico: scarico delle acque di raffreddamento dell'impianto di compressione aria						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
14 - AR	A. T. C. - COMP	100	Occasionale	N.A.	Nessuno	T. Amb pH 8 ± 0,2

B.9.2 Scarichi Idrici (alla capacità produttiva)						
n° scarico parziale: SF6		Recettore: Acque Marine			Portata media annua Non determinabile	
Caratteristiche dello scarico: scarico delle acque meteoriche non inquinate provenienti da aree di pertinenza di Polimeri Europa e di imprese coinsediate						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m2	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
15 - MN	F7 - Servizi Generali + Coinsediate	100	Occasionale	20.000*	Nessuno	T. Amb. pH 7,0÷8,0
n° scarico parziale: SF7		Recettore: Acque Marine			Portata media annua: Non determinabile	
Caratteristiche dello scarico: scarico delle acque meteoriche di dilavamento piazzali						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m2	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
16 - MN	Acque meteoriche	100	Occasionale	2.000*	Nessuno	T. Amb. pH 7,0÷8,0
n° scarico parziale: SF8		Recettore: Acque Marine			Portata media annua 525.600 m3	
Caratteristiche dello scarico: scarico delle acque di contro lavaggio dei filtri della presa di Acqua mare 2 e acque meteoriche non inquinate.						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m2	Impianti di trattamento	Temperatura, pH
17 - AI/MN	ATC - Mare	100	Continua	N.A.	Nessuno	T. Amb pH 8 ± 0,2
18 - MN	F7 - Servizi Generali	-	-	-		-

*dato stimato

B.10.1 Emissioni in Acqua (Parte storica) - Anno di riferimento: 2006

Scarichi Finali ⁽¹⁾	Inquinanti	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SF2	Materiali grossolani		assenti
	Materiali sedimentali		n.d.
	pH		n.d.
	Temperatura		n.d.
	BOD5		n.d.
	COD totale	800908,800	771,588
	Azoto ammoniacale come NH4	10111,690	9,742
	Azoto totale	17589,510	16,946
	Azoto nitrico come N	1231,700	1,187
	Tensioattivi totali	380,400	0,366
	Solidi sospesi totali	119320,000	114,952
	Solfiti come SO3	103,800	0,100
	Solfuri	25163,500	24,242
	Cianuri totali	103,800	0,100
	Fluoruri	691,090	0,666
	Fosfati		n.d.
	Alluminio sul totale	4984,798	4,802
	Arsenico sul totale	22,050	0,021
	Bario sul totale	72,061	0,069
	Boro sul totale	118,957	0,115
	Cadmio sul totale	7,163	0,007
	Ferro sul totale	320,500	0,309
	Manganese sul totale	92,693	0,089
	Mercurio sul totale	1,761	0,002
	Nichel sul totale	27,394	0,026
	Piombo sul totale	51,900	0,050
	Rame sul totale	15,872	0,015
	Selenio sul totale	20,760	0,020
	Stagno sul totale	103,800	0,100
	Zinco sul totale	30,935	0,030
	Cromo (III)		n.d.
	Cromo VI	51,900	0,050
	Aldeidi	685,770	0,661
	Grassi ed oli animali e vegetali		n.d.
	Oli minerali	5374,300	5,178
	Composti organo-aromatici totali	7678,270	7,397
	Composti organo-azotati totali	27,890	0,027
	Solventi clorurati	799,572	0,770
	Fenoli totali	5573,072	5,369
	Pesticidi clorurati		n.d.
Pesticidi fosforati	24,640	0,024	
Cloro attivo		n.d.	

Nota

⁽¹⁾ La valutazione del carico inquinante viene effettuata calcolando la media ponderale dei contributi degli scarichi parziali SP1-7 prima dell'immissione (SF2) nel collettore fognario dell'impianto di depurazione biologico consortile. Per i valori inferiori al limite analitico è stato assunto il limite analitico. Per COD,SST (esclusi SP7 e SP4 per Demi 3), Fenolo (solo SP2) ed azoto totale (solo SP4 per il reparto Elastomeri) è stata riportata la media delle numerose analisi eseguite nell'anno 2006. Non disponendo per il 2006 di analisi dei rimanenti parametri per SP1, SP2, SP3 e SP4-Elastomeri sono state utilizzate le analisi eseguite nel mese di settembre 2005 mentre per i rimanenti scarichi parziali sono stati utilizzate le analisi eseguite ad agosto 2007. Scarichi a mare: il campionamento degli scarichi a mare, effettuato con cadenza quadrimestrale, ha evidenziato che il carico inquinante di tali stream è scarsamente valutabile. Infatti i composti rilevati al di sopra del limite di rilevanza sono paragonabili a quelli accertati nell'acqua di prelievo. Per tale motivo il contributo medio stimabile non è significativo.

n.d.=non determinato

B.10.1 Emissioni in Acqua (Parte storica) - Anno di riferimento: 2006

Scarichi Finali ⁽¹⁾	Inquinanti	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SP1	Materiali grossolani		assenti
	Materiali sedimentali		n.d.
	pH		11,01 ± 0,08
	Temperatura		40,300
	BOD5	26800,000	80,000
	COD totale	142375,000	425,000
	Azoto ammoniacale come NH4	2311,500	6,900
	Azoto totale	2395,250	7,150
	Azoto nitrico come N	33,500	0,100
	Tensioattivi totali	33,500	0,100
	Solidi sospesi totali	68340,000	204,000
	Solfiti come SO3	33,500	0,100
	Solfuri	8844,000	26,400
	Cianuri totali	33,500	0,100
	Fluoruri	288,100	0,860
	Fosfati		n.d.
	Alluminio sul totale	17,420	0,052
	Arsenico sul totale	10,050	0,030
	Bario sul totale	7,035	0,021
	Boro sul totale	23,450	0,070
	Cadmio sul totale	3,350	0,010
	Ferro sul totale	16,750	0,050
	Manganese sul totale	6,700	0,020
	Mercurio sul totale	0,670	0,002
	Nichel sul totale	10,050	0,030
	Piombo sul totale	16,750	0,050
	Rame sul totale	6,700	0,020
	Selenio sul totale	6,700	0,020
	Stagno sul totale	33,500	0,100
	Zinco sul totale	3,350	0,010
	Cromo (III)		n.d.
	Cromo VI	16,750	0,050
	Aldeidi	33,500	0,100
	Grassi ed oli animali e vegetali		n.d.
	Oli minerali	1876,000	5,600
	Composti organo-aromatici totali	4777,100	14,260
	Composti organo-azotati totali	10,050	0,030
	Solventi clorurati	787,250	2,350
	Fenoli totali	107,200	0,320
	Pesticidi clorurati		n.d.
Pesticidi fosforati	10,050	0,030	
Cloro attivo		n.d.	

Nota

⁽¹⁾ La valutazione del carico inquinante viene effettuata calcolando la media ponderale dei contributi degli scarichi parziali SP1-7 prima dell'immissione (SF2) nel collettore fognario dell'impianto di depurazione biologico consortile. Per i valori inferiori al limite analitico è stato assunto il limite analitico. Per COD,SST (esclusi SP7 e SP4 per Demi 3), Fenolo (solo SP2) ed azoto totale (solo SP4 per il reparto Elastomeri) è stata riportata la media delle numerose analisi eseguite nell'anno 2006. Non disponendo per il 2006 di analisi dei rimanenti parametri per SP1, SP2, SP3 e SP4-Elastomeri sono state utilizzate le analisi eseguite nel mese di settembre 2005 mentre per i rimanenti scarichi parziali sono stati utilizzate le analisi eseguite ad agosto 2007.
n.d.=non determinato

B.10.1 Emissioni in Acqua (Parte storica) - Anno di riferimento: 2006

Scarichi Finali ⁽¹⁾	Inquinanti	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SP2	Materiali grossolani		assenti
	Materiali sedimentali		n.d.
	pH		10,41 ± 0,08
	Temperatura		34,200
	BOD5	39000,000	200,000
	COD totale	306930,000	1574,000
	Azoto ammoniacale come NH4	4894,500	25,100
	Azoto totale	5541,900	28,420
	Azoto nitrico come N	643,500	3,300
	Tensioattivi totali	234,000	1,200
	Solidi sospesi totali	9165,000	47,000
	Solfiti come SO3	19,500	0,100
	Solfuri	11115,000	57,000
	Cianuri totali	19,500	0,100
	Fluoruri	163,800	0,840
	Fosfati		n.d.
	Alluminio sul totale	2761,200	14,160
	Arsenico sul totale	5,850	0,030
	Bario sul totale	15,210	0,078
	Boro sul totale	15,600	0,080
	Cadmio sul totale	1,950	0,010
	Ferro sul totale	9,750	0,050
	Manganese sul totale	3,900	0,020
	Mercurio sul totale	0,390	0,002
	Nichel sul totale	5,850	0,030
	Piombo sul totale	9,750	0,050
	Rame sul totale	3,900	0,020
	Selenio sul totale	3,900	0,020
	Stagno sul totale	19,500	0,100
	Zinco sul totale	3,900	0,020
	Cromo (III)		n.d.
	Cromo VI	9,750	0,050
	Aldeidi	526,500	2,700
	Grassi ed oli animali e vegetali		n.d.
	Oli minerali	2457,000	12,600
	Composti organo-aromatici totali	1047,150	5,370
	Composti organo-azotati totali	5,850	0,030
	Solventi clorurati	5,850	0,030
	Fenoli totali	5460,000	28,000
	Pesticidi clorurati		n.d.
Pesticidi fosforati	5,850	0,030	
Cloro attivo		n.d.	

Nota

⁽¹⁾ La valutazione del carico inquinante viene effettuata calcolando la media ponderale dei contributi degli scarichi parziali SP1-7 prima dell'immissione (SF2) nel collettore fognario dell'impianto di depurazione biologico consortile. Per i valori inferiori al limite analitico è stato assunto il limite analitico. Per COD,SST (esclusi SP7 e SP4 per Demi 3), Fenolo (solo SP2) ed azoto totale (solo SP4 per il reparto Elastomeri) è stata riportata la media delle numerose analisi eseguite nell'anno 2006. Non disponendo per il 2006 di analisi dei rimanenti parametri per SP1, SP2, SP3 e SP4-Elastomeri sono state utilizzate le analisi eseguite nel mese di settembre 2005 mentre per i rimanenti scarichi parziali sono stati utilizzate le analisi eseguite ad agosto 2007.
n.d.=non determinato

B.10.1 Emissioni in Acqua (Parte storica) - Anno di riferimento: 2006

Scarichi Finali ⁽¹⁾	Inquinanti	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SP3	Materiali grossolani		assenti
	Materiali sedimentali		n.d.
	pH		9,5 ± 0,08
	Temperatura		26,600
	BOD5	9660,000	365,000
	COD totale	69759,000	2182,000
	Azoto ammoniacale come NH4	204,930	8,700
	Azoto totale	472,650	63,000
	Azoto nitrico come N	262,200	0,100
	Tensioattivi totali	69,000	0,100
	Solidi sospesi totali	3864,000	130,000
	Solfiti come SO3	6,900	0,100
	Solfuri	1159,200	35,200
	Cianuri totali	6,900	0,100
	Fluoruri	37,950	0,620
	Fosfati		n.d.
	Alluminio sul totale	54,648	0,029
	Arsenico sul totale	2,070	0,030
	Bario sul totale	2,622	0,113
	Boro sul totale	3,450	0,250
	Cadmio sul totale	0,690	0,010
	Ferro sul totale	3,450	0,050
	Manganese sul totale	2,760	0,020
	Mercurio sul totale	0,138	0,002
	Nichel sul totale	2,070	0,030
	Piombo sul totale	3,450	0,050
	Rame sul totale	1,380	0,020
	Selenio sul totale	1,380	0,020
	Stagno sul totale	6,900	0,100
	Zinco sul totale	1,380	0,020
	Cromo (III)		n.d.
	Cromo VI	3,450	0,050
	Aldeidi	2,070	0,800
	Grassi ed oli animali e vegetali		n.d.
	Oli minerali	448,500	5,200
	Composti organo-aromatici totali	1842,300	0,030
	Composti organo-azotati totali	2,070	0,030
	Solventi clorurati	2,070	0,030
	Fenoli totali	3,450	0,020
	Pesticidi clorurati		n.d.
Pesticidi fosforati	2,070	0,030	
Cloro attivo		n.d.	

Nota

⁽¹⁾ La valutazione del carico inquinante viene effettuata calcolando la media ponderale dei contributi degli scarichi parziali SP1-7 prima dell'immissione (SF2) nel collettore fognario dell'impianto di depurazione biologico consortile. Per i valori inferiori al limite analitico è stato assunto il limite analitico. Per COD,SST (esclusi SP7 e SP4 per Demi 3), Fenolo (solo SP2) ed azoto totale (solo SP4 per il reparto Elastomeri) è stata riportata la media delle numerose analisi eseguite nell'anno 2006. Non disponendo per il 2006 di analisi dei rimanenti parametri per SP1, SP2, SP3 e SP4-Elastomeri sono state utilizzate le analisi eseguite nel mese di settembre 2005 mentre per i rimanenti scarichi parziali sono stati utilizzate le analisi eseguite ad agosto 2007.
n.d.=non determinato

B.10.1 Emissioni in Acqua (Parte storica) - Anno di riferimento: 2006

Scarichi Finali ⁽¹⁾	Inquinanti	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
		Flusso da Elastomeri		Flusso da Demi 3	
	Materiali grossolani		assenti		assenti
	Materiali sedimentali		n.d.		n.d.
	pH		9,5 ± 0,08		5,2 ± 0,1
	Temperatura		26,600		26,500
	BOD5	3032,400	365,000	3032,400	n.d.
	COD totale	41610,000	2182,000	41610,000	96,000
	Azoto ammoniacale come NH4	248748,000	8,700	248748,000	5,100
	Azoto totale	991,800	63,000	991,800	6,020
	Azoto nitrico come N	7182,000	0,100	7182,000	0,900
	Tensioattivi totali	11,400	0,100	11,400	0,100
	Solidi sospesi totali	11,400	130,000	11,400	73,000
	Solfiti come SO3	14820,000	0,100	14820,000	0,100
	Solfuri	11,400	35,200	11,400	0,100
	Cianuri totali	4012,800	0,100	4012,800	0,100
	Fluoruri	11,400	0,620	11,400	0,420
	Fosfati		n.d.		n.d.
	Alluminio sul totale	3,306	0,029	3,306	6,960
	Arsenico sul totale	3,420	0,030	3,420	0,002
	Bario sul totale	12,882	0,113	12,882	0,098
	Boro sul totale	28,500	0,250	28,500	0,146
SP4	Cadmio sul totale	1,140	0,010	1,140	0,000
	Ferro sul totale	5,700	0,050	5,700	0,710
	Manganese sul totale	2,280	0,020	2,280	0,231
	Mercurio sul totale	0,228	0,002	0,228	0,001
	Nichel sul totale	3,420	0,030	3,420	0,019
	Piombo sul totale	5,700	0,050	5,700	0,050
	Rame sul totale	2,280	0,020	2,280	0,005
	Selenio sul totale	2,280	0,020	2,280	0,020
	Stagno sul totale	11,400	0,100	11,400	0,100
	Zinco sul totale	2,280	0,020	2,280	0,056
	Cromo (III)		n.d.		n.d.
	Cromo VI	5,700	0,050	5,700	0,050
	Aldeidi	91,200	0,800	91,200	0,100
	Grassi ed oli animali e vegetali		n.d.		n.d.
	Oli minerali	592,800	5,200	592,800	
	Composti organo-aromatici totali	3,420	0,030	3,420	0,007
	Composti organo-azotati totali	3,420	0,030	3,420	0,020
	Solventi clorurati	3,420	0,030	3,420	0,003
	Fenoli totali	2,280	0,020	2,280	0,000
	Pesticidi clorurati		n.d.		0,00001
	Pesticidi fosforati	3,420	0,030	3,420	0,010
	Cloro attivo		n.d.		0,100

Nota

(1) La valutazione del carico inquinante viene effettuata calcolando la media ponderale dei contributi degli scarichi parziali SP1-7 prima dell'immissione (SF2) nel collettore fognario dell'impianto di depurazione biologico consortile. Per i valori inferiori al limite analitico è stato assunto il limite analitico. Per COD,SST (esclusi SP7 e SP4 per Demi 3), Fenolo (solo SP2) ed azoto totale (solo SP4 per il reparto Elastomeri) è stata riportata la media delle numerose analisi eseguite nell'anno 2006. Non disponendo per il 2006 di analisi dei rimanenti parametri per SP1, SP2, SP3 e SP4-Elastomeri sono state utilizzate le analisi eseguite nel mese di settembre 2005 mentre per i rimanenti scarichi parziali sono stati utilizzate le analisi eseguite ad agosto 2007.
n.d.=Non determinato

B.10.1 Emissioni in Acqua (Parte storica) - Anno di riferimento: 2006

Scarichi Finali ⁽¹⁾	Inquinanti	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SP5	Materiali grossolani		assenti
	Materiali sedimentali		n.d.
	pH		7,7± 0,1
	Temperatura		26,500
	BOD5	4200,000	840,000
	COD totale	275,000	55,000
	Azoto ammoniacale come NH4	83,250	16,650
	Azoto totale	85,800	17,160
	Azoto nitrico come N	1,500	0,300
	Tensioattivi totali	0,500	0,100
	Solidi sospesi totali	260,000	52,000
	Solfiti come SO3	0,500	0,100
	Solfuri	0,500	0,100
	Cianuri totali	0,500	0,100
	Fluoruri	0,550	0,110
	Fosfati		n.d.
	Alluminio sul totale	17,050	3,410
	Arsenico sul totale	0,010	0,002
	Bario sul totale	2,880	0,576
	Boro sul totale	2,295	0,459
	Cadmio sul totale	0,001	0,000
	Ferro sul totale	66,000	13,200
	Manganese sul totale	4,670	0,934
	Mercurio sul totale	0,005	0,001
	Nichel sul totale	0,050	0,010
	Piombo sul totale	0,250	0,050
	Rame sul totale	0,040	0,008
	Selenio sul totale	0,100	0,020
	Stagno sul totale	0,500	0,100
	Zinco sul totale	2,605	0,521
	Cromo (III)		n.d.
	Cromo VI	0,250	0,050
	Aldeidi	0,500	0,100
	Grassi ed oli animali e vegetali		n.d.
	Oli minerali		
	Composti organo-aromatici totali	0,330	0,066
	Composti organo-azotati totali	0,100	0,020
	Solventi clorurati	0,022	0,004
	Fenoli totali	0,001	0,000
	Pesticidi clorurati	0,000	0,00001
Pesticidi fosforati	0,050	0,010	
Cloro attivo	0,500	0,100	

Nota

⁽¹⁾ La valutazione del carico inquinante viene effettuata calcolando la media ponderale dei contributi degli scarichi parziali SP1-7 prima dell'immissione (SF2) nel collettore fognario dell'impianto di depurazione biologico consortile. Per i valori inferiori al limite analitico è stato assunto il limite analitico. Per COD,SST (esclusi SP7 e SP4 per Demi 3), Fenolo (solo SP2) ed azoto totale (solo SP4 per il reparto Elastomeri) è stata riportata la media delle numerose analisi eseguite nell'anno 2006. Non disponendo per il 2006 di analisi dei rimanenti parametri per SP1, SP2, SP3 e SP4-Elastomeri sono state utilizzate le analisi eseguite nel mese di settembre 2005 mentre per i rimanenti scarichi parziali sono stati utilizzate le analisi eseguite ad agosto 2007.
n.d.=Non determinato

B.10.1 Emissioni in Acqua (Parte storica) - Anno di riferimento: 2006

Scarichi Finali ⁽¹⁾	Inquinanti	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SP6	Materiali grossolani		assenti
	Materiali sedimentali		n.d.
	pH		6,9 ± 0,2
	Temperatura		25,700
	BOD5	936,000	104,000
	COD totale	2980,800	331,200
	Azoto ammoniacale come NH4	48,510	5,390
	Azoto totale	51,390	5,710
	Azoto nitrico come N	2,700	0,300
	Tensioattivi totali	0,900	0,100
	Solidi sospesi totali	288,000	32,000
	Solfiti come SO3	0,900	0,100
	Solfuri	0,900	0,100
	Cianuri totali	0,900	0,100
	Fluoruri	0,990	0,110
	Fosfati		n.d.
	Alluminio sul totale	1,044	0,116
	Arsenico sul totale	0,018	0,002
	Bario sul totale	1,044	0,116
	Boro sul totale	0,486	0,054
	Cadmio sul totale	0,001	0,000
	Ferro sul totale	1,440	0,160
	Manganese sul totale	0,882	0,098
	Mercurio sul totale	0,009	0,001
	Nichel sul totale	0,090	0,010
	Piombo sul totale	0,450	0,050
	Rame sul totale	0,027	0,003
	Selenio sul totale	0,180	0,020
	Stagno sul totale	0,900	0,100
	Zinco sul totale	0,234	0,026
	Cromo (III)		n.d.
	Cromo VI	0,450	0,050
	Aldeidi	0,900	0,100
	Grassi ed oli animali e vegetali		n.d.
	Oli minerali		
	Composti organo-aromatici totali	3,389	0,377
	Composti organo-azotati totali	0,180	0,020
	Solventi clorurati	0,046	0,005
	Fenoli totali	0,108	0,012
	Pesticidi clorurati	0,000	0,00001
Pesticidi fosforati	0,090	0,010	
Cloro attivo	0,900	0,100	

Nota

⁽¹⁾ La valutazione del carico inquinante viene effettuata calcolando la media ponderale dei contributi degli scarichi parziali SP1-7 prima dell'immissione (SF2) nel collettore fognario dell'impianto di depurazione biologico consortile. Per i valori inferiori al limite analitico è stato assunto il limite analitico. Per COD,SST (esclusi SP7 e SP4 per Demi 3), Fenolo (solo SP2) ed azoto totale (solo SP4 per il reparto Elastomeri) è stata riportata la media delle numerose analisi eseguite nell'anno 2006. Non disponendo per il 2006 di analisi dei rimanenti parametri per SP1, SP2, SP3 e SP4-Elastomeri sono state utilizzate le analisi eseguite nel mese di settembre 2005 mentre per i rimanenti scarichi parziali sono stati utilizzate le analisi eseguite ad agosto 2007.

n.d.=Non determinato

B.10.1 Emissioni in Acqua (Parte storica) - Anno di riferimento: 2006

Scarichi Finali ⁽¹⁾	Inquinanti	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SP7	Materiali grossolani		assenti
	Materiali sedimentali		n.d.
	pH		7,4 ± 0,1
	Temperatura		26,000
	BOD5	100,000	20,000
	COD totale	465,000	93,000
	Azoto ammoniacale come NH4	16,600	3,320
	Azoto totale	18,400	3,680
	Azoto nitrico come N	1,500	0,300
	Tensioattivi totali	0,500	0,100
	Solidi sospesi totali	245,000	49,000
	Solfiti come SO3	0,500	0,100
	Solfuri	0,500	0,100
	Cianuri totali	0,500	0,100
	Fluoruri	0,500	0,100
	Fosfati		n.d.
	Alluminio sul totale	0,370	0,074
	Arsenico sul totale	0,020	0,004
	Bario sul totale	0,400	0,080
	Boro sul totale	0,500	0,100
	Cadmio sul totale	0,001	0,000
	Ferro sul totale	0,150	0,030
	Manganese sul totale	0,815	0,163
	Mercurio sul totale	0,015	0,003
	Nichel sul totale	0,050	0,010
	Piombo sul totale	0,250	0,050
	Rame sul totale	0,015	0,003
	Selenio sul totale	0,100	0,020
	Stagno sul totale	0,500	0,100
	Zinco sul totale	0,050	0,010
	Cromo (III)		n.d.
	Cromo VI	0,250	0,050
	Aldeidi	0,500	0,100
	Grassi ed oli animali e vegetali		n.d.
	Oli minerali		
	Composti organo-aromatici totali	2,500	0,500
	Composti organo-azotati totali	0,100	0,020
	Solventi clorurati	0,118	0,024
	Fenoli totali	0,003	0,001
	Pesticidi clorurati	0,000	0,00001
Pesticidi fosforati	0,050	0,010	
Cloro attivo	0,500	0,100	

Nota

⁽¹⁾ La valutazione del carico inquinante viene effettuata calcolando la media ponderale dei contributi degli scarichi parziali SP1-7 prima dell'immissione (SF2) nel collettore fognario dell'impianto di depurazione biologico consortile. Per i valori inferiori al limite analitico è stato assunto il limite analitico. Per COD,SST (esclusi SP7 e SP4 per Demi 3), Fenolo (solo SP2) ed azoto totale (solo SP4 per il reparto Elastomeri) è stata riportata la media delle numerose analisi eseguite nell'anno 2006. Non disponendo per il 2006 di analisi dei rimanenti parametri per SP1, SP2, SP3 e SP4-Elastomeri sono state utilizzate le analisi eseguite nel mese di settembre 2005 mentre per i rimanenti scarichi parziali sono stati utilizzate le analisi eseguite ad agosto 2007.

n.d.=Non determinato

B.10.1 Emissioni in Acqua (Parte storica) - Anno di riferimento: 2007

Scarichi Finali ⁽¹⁾	Inquinanti	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SF2	Materiali grossolani		assenti
	Materiali sedimentali		n.d.
	pH		n.d.
	Temperatura		n.d.
	BOD5		n.d.
	COD totale	865389,200	881,252
	Azoto ammoniacale come NH4	9566,165	9,742
	Azoto totale	16640,558	16,946
	Azoto nitrico come N	509,824	0,519
	Tensioattivi totali	1448,740	1,475
	Solidi sospesi totali	98471,400	100,276
	Solfiti come SO3	133,816	0,136
	Solfuri	125,080	0,127
	Cianuri totali	93,429	0,095
	Fluoruri	221,178	0,225
	Fosfati		n.d.
	Alluminio sul totale	2069,208	2,107
	Arsenico sul totale	1,814	0,002
	Bario sul totale	53,016	0,054
	Boro sul totale	113,028	0,115
	Cadmio sul totale	0,103	0,000
	Ferro sul totale	318,334	0,324
	Manganese sul totale	70,851	0,072
	Mercurio sul totale	0,913	0,001
	Nichel sul totale	11,312	0,012
	Piombo sul totale	44,493	0,045
	Rame sul totale	5,520	0,006
	Selenio sul totale	20,950	0,021
	Stagno sul totale	88,713	0,090
	Zinco sul totale	153,216	0,156
	Cromo (III)		n.d.
	Cromo VI	44,300	0,045
	Aldeidi	828,680	0,844
	Grassi ed oli animali e vegetali		n.d.
	Oli minerali		n.d.
	Composti organo-aromatici totali	13758,023	14,010
	Composti organo-azotati totali	28,280	0,029
	Solventi clorurati	2,633	0,003
	Fenoli totali	9632,376	9,809
	Pesticidi clorurati	0,030	0,00003
Pesticidi fosforati	9,820	0,010	
Cloro attivo	93,400	0,095	

Nota

⁽¹⁾ La valutazione del carico inquinante viene effettuata calcolando la media ponderale dei contributi degli scarichi parziali SP1-7 prima dell'immissione (SF2) nel collettore fognario dell'impianto di depurazione biologico consortile. Per i valori inferiori al limite analitico è stato assunto il limite analitico. Per COD,SST (eclusi SP7 e SP4 per Demi 3), Fenolo (SP1, SP2, SP3), solventi aromatici (SP1, SP2,SP3, SP7) ed azoto totale (solo SP4 per il reparto Elastomeri) è stata riportata la media delle numerose analisi eseguite nell'anno 2007. Per lo scarico SP2 i dati di azoto ammoniacale utilizzati sono quelli dell'anno 2006 in quanto i risultati dell'unica analisi effettuata sono considerati non rappresentati dello scarico medesimo. Per il reparto Elastomeri, non disponendo per i rimanenti parametri di analisi del 2007, sono state utilizzate le analisi eseguite nel mese di giugno 2008.

n.d = non determinato

B.10.1 Emissioni in Acqua (Parte storica) - Anno di riferimento: 2007

Scarichi Finali ⁽¹⁾	Inquinanti	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SP1	Materiali grossolani		assenti
	Materiali sedimentali		n.d.
	pH		11,1 ± 0,3
	Temperatura		41,9
	BOD5		n.d.
	COD totale	222945,000	501,000
	Azoto ammoniacale come NH4	3070,500	6,900
	Azoto totale	3181,750	7,150
	Azoto nitrico come N	133,500	0,300
	Tensioattivi totali	1352,800	3,040
	Solidi sospesi totali	44544,500	100,100
	Solfiti come SO3	44,500	0,100
	Solfuri	44,500	0,100
	Cianuri totali	44,500	0,100
	Fluoruri	40,050	0,090
	Fosfati		n.d.
	Alluminio sul totale	413,850	0,930
	Arsenico sul totale	0,890	0,002
	Bario sul totale	23,140	0,052
	Boro sul totale	44,055	0,099
	Cadmio sul totale	0,045	0,000
	Ferro sul totale	26,700	0,060
	Manganese sul totale	2,225	0,005
	Mercurio sul totale	0,445	0,001
	Nichel sul totale	4,450	0,010
	Piombo sul totale	22,250	0,050
	Rame sul totale	1,335	0,003
	Selenio sul totale	8,900	0,020
	Stagno sul totale	44,500	0,100
	Zinco sul totale	17,800	0,040
	Cromo (III)		n.d.
	Cromo VI	22,250	0,050
	Aldeidi	44,500	0,100
	Grassi ed oli animali e vegetali		n.d.
	Oli minerali		n.d.
	Composti organo-aromatici totali	6230,000	14,000
	Composti organo-azotati totali	8,900	0,020
	Solventi clorurati	1,157	0,003
	Fenoli totali	6185,500	13,900
	Pesticidi clorurati	0,004	0,00001
Pesticidi fosforati	4,450	0,010	
Cloro attivo	44,500	0,100	

Nota

⁽¹⁾ La valutazione del carico inquinante viene effettuata calcolando la media ponderale dei contributi degli scarichi parziali SP1-7 prima dell'immissione (SF2) nel collettore fognario dell'impianto di depurazione biologico consortile. Per i valori inferiori al limite analitico è stato assunto il limite analitico. Per COD,SST (ecclusi SP7 e SP4 per Demi 3), Fenolo (SP1, SP2, SP3), solventi aromatici (SP1, SP2,SP3, SP7) ed azoto totale (solo SP4 per il reparto Elastomeri) è stata riportata la media delle numerose analisi eseguite nell'anno 2007. Per lo scarico SP2 i dati di azoto ammoniacale utilizzati sono quelli dell'anno 2006 in quanto i risultati dell'unica analisi effettuata sono considerati non rappresentativi dello scarico medesimo. Per il reparto Elastomeri, non disponendo per i rimanenti parametri di analisi del 2007, sono state utilizzate le analisi eseguite nel mese di giugno 2008.

n.d = non determinato

B.10.1 Emissioni in Acqua (Parte storica) - Anno di riferimento: 2007

Scarichi Finali ⁽¹⁾	Inquinanti	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SP2	Materiali grossolani		assenti
	Materiali sedimentali		n.d.
	pH		10,3 ± 0,2
	Temperatura		33,2
	BOD5		n.d.
	COD totale	318286,200	2001,800
	Azoto ammoniacale come NH4	3990,900	25,100
	Azoto totale	4518,780	28,420
	Azoto nitrico come N	79,500	0,500
	Tensioattivi totali	15,900	0,100
	Solidi sospesi totali	7679,700	48,300
	Solfiti come SO3	15,900	0,100
	Solfuri	15,900	0,100
	Cianuri totali	15,900	0,100
	Fluoruri	19,080	0,120
	Fosfati		n.d.
	Alluminio sul totale	9,540	0,060
	Arsenico sul totale	0,318	0,002
	Bario sul totale	1,590	0,010
	Boro sul totale	6,360	0,040
	Cadmio sul totale	0,016	0,000
	Ferro sul totale	4,770	0,030
	Manganese sul totale	0,318	0,002
	Mercurio sul totale	0,159	0,001
	Nichel sul totale	1,590	0,010
	Piombo sul totale	7,950	0,050
	Rame sul totale	0,477	0,003
	Selenio sul totale	6,360	0,040
	Stagno sul totale	15,900	0,100
	Zinco sul totale	0,477	0,003
	Cromo (III)		n.d.
	Cromo VI	7,950	0,050
	Aldeidi	477,000	3,000
	Grassi ed oli animali e vegetali		n.d.
	Oli minerali		n.d.
	Composti organo-aromatici totali	3195,900	20,100
	Composti organo-azotati totali	3,180	0,020
	Solventi clorurati	0,413	0,003
	Fenoli totali	3211,800	20,200
	Pesticidi clorurati	0,002	0,00001
Pesticidi fosforati	1,590	0,010	
Cloro attivo	15,900	0,100	

Nota

⁽¹⁾ La valutazione del carico inquinante viene effettuata calcolando la media ponderale dei contributi degli scarichi parziali SP1-7 prima dell'immissione (SF2) nel collettore fognario dell'impianto di depurazione biologico consortile. Per i valori inferiori al limite analitico è stato assunto il limite analitico. Per COD,SST (esclusi SP7 e SP4 per Demi 3), Fenolo (SP1, SP2, SP3), solventi aromatici (SP1, SP2,SP3, SP7) ed azoto totale (solo SP4 per il reparto Elastomeri) è stata riportata la media delle numerose analisi eseguite nell'anno 2007. Per lo scarico SP2 i dati di azoto ammoniacale utilizzati sono quelli dell'anno 2006 in quanto i risultati dell'unica analisi effettuata sono considerati non rappresentativi dello scarico medesimo. Per il reparto Elastomeri, non disponendo per i rimanenti parametri di analisi del 2007, sono state utilizzate le analisi eseguite nel mese di giugno 2008.

n.d = non determinato

B.10.1 Emissioni in Acqua (Parte storica) - Anno di riferimento: 2007

Scarichi Finali ⁽¹⁾	Inquinanti	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SP3	Materiali grossolani		assenti
	Materiali sedimentali		n.d.
	pH		7,2 ± 0,1
	Temperatura		29,6
	BOD5	3190,000	110,000
	COD totale	70557,000	2433,000
	Azoto ammoniacale come NH4	86,130	2,970
	Azoto totale	198,650	6,850
	Azoto nitrico come N	14,500	0,500
	Tensioattivi totali	2,900	0,100
	Solidi sospesi totali	7287,700	251,300
	Solfiti come SO3	2,900	0,100
	Solfuri	2,900	0,100
	Cianuri totali	2,900	0,100
	Fluoruri	3,190	0,110
	Fosfati		n.d.
	Alluminio sul totale	4,060	0,140
	Arsenico sul totale	0,058	0,002
	Bario sul totale	0,580	0,020
	Boro sul totale	1,740	0,060
	Cadmio sul totale	0,003	0,000
	Ferro sul totale	16,820	0,580
	Manganese sul totale	6,090	0,210
	Mercurio sul totale	0,029	0,001
	Nichel sul totale	0,290	0,010
	Piombo sul totale	1,450	0,050
	Rame sul totale	0,087	0,003
	Selenio sul totale	0,580	0,020
	Stagno sul totale	2,900	0,100
	Zinco sul totale	1,856	0,064
	Cromo (III)		n.d.
	Cromo VI	1,450	0,050
	Aldeidi	87,000	3,000
	Grassi ed oli animali e vegetali		n.d.
	Oli minerali		n.d.
	Composti organo-aromatici totali	4323,900	149,100
Composti organo-azotati totali	0,580	0,020	
Solventi clorurati	0,075	0,003	
Fenoli totali	234,900	8,100	
Pesticidi clorurati	0,000	0,00001	
Pesticidi fosforati	0,290	0,010	
Cloro attivo	2,900	0,100	

Nota

⁽¹⁾ La valutazione del carico inquinante viene effettuata calcolando la media ponderale dei contributi degli scarichi parziali SP1-7 prima dell'immissione (SF2) nel collettore fognario dell'impianto di depurazione biologico consortile. Per i valori inferiori al limite analitico è stato assunto il limite analitico. Per COD,SST (esclusi SP7 e SP4 per Demi 3), Fenolo (SP1, SP2, SP3), solventi aromatici (SP1, SP2,SP3, SP7) ed azoto totale (solo SP4 per il reparto Elastomeri) è stata riportata la media delle numerose analisi eseguite nell'anno 2007. Per lo scarico SP2 i dati di azoto ammoniacale utilizzati sono quelli dell'anno 2006 in quanto i risultati dell'unica analisi effettuata sono considerati non rappresentativi dello scarico medesimo. Per il reparto Elastomeri, non disponendo per i rimanenti parametri di analisi del 2007, sono state utilizzate le analisi eseguite nel mese di giugno 2008.

n.d. = non determinato

B.10.1 Emissioni in Acqua (Parte storica) - Anno di riferimento: 2007

Scarichi Finali ⁽¹⁾	Inquinanti	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SP4		Flusso da Elastomeri		Flusso da Demi 3	
	Materiali grossolani		assenti		assenti
	Materiali sedimentali		n.d.		n.d.
	pH		8,46		5,2 ± 0,1
	Temperatura		34,9		26,5
	BOD5	48177,000	303,000		n.d.
	COD totale	376194,000	2366,000	15264,000	96,000
	Azoto ammoniacale come NH4	1383,300	8,700	810,900	5,100
	Azoto totale	10017,000	63,000	957,180	6,020
	Azoto nitrico come N	110,346	0,694	143,100	0,900
	Tensioattivi totali	85,860	0,540	15,900	0,100
	Solidi sospesi totali	35139,000	221,000	11607,000	73,000
	Solfiti come SO3	74,889	0,471	15,900	0,100
	Solfuri	60,420	0,380	15,900	0,100
	Cianuri totali	7,998	0,050	15,900	0,100
	Fluoruri	97,467	0,613	66,780	0,420
	Fosfati		n.d.		n.d.
	Alluminio sul totale	2,480	0,016	1106,640	6,960
	Arsenico sul totale	0,053	0,000	0,318	0,002
	Bario sul totale	0,716	0,005	15,582	0,098
	Boro sul totale	38,955	0,245	23,214	0,146
	Cadmio sul totale	0,024	0,000	0,016	0,000
	Ferro sul totale	61,056	0,384	112,890	0,710
	Manganese sul totale	3,196	0,020	36,729	0,231
	Mercurio sul totale	0,027	0,000	0,159	0,001
	Nichel sul totale	0,588	0,004	3,021	0,019
	Piombo sul totale	0,320	0,002	7,950	0,050
	Rame sul totale	3,927	0,025	0,795	0,005
	Selenio sul totale	0,082	0,001	3,180	0,020
	Stagno sul totale	0,188	0,001	15,900	0,100
	Zinco sul totale	193,980	1,220	8,904	0,056
	Cromo (III)		n.d.		n.d.
	Cromo VI	7,950	0,050	7,950	0,050
	Aldeidi	322,770	2,030	15,900	0,100
	Grassi ed oli animali e vegetali		n.d.		n.d.
	Oli minerali		n.d.		n.d.
	Composti organo-aromatici totali	0,070	0,000	1,081	0,007
	Composti organo-azotati totali	17,490	0,110	3,180	0,020
	Solventi clorurati	0,315	0,002	0,413	0,003
	Fenoli totali	0,049	0,000	0,016	0,000
Pesticidi clorurati	0,035	0,00022	0,002	0,00001	
Pesticidi fosforati	1,590	0,010	1,590	0,010	
Cloro attivo	7,950	0,050	15,900	0,100	

Nota

⁽¹⁾ La valutazione del carico inquinante viene effettuata calcolando la media ponderale dei contributi degli scarichi parziali SP1-7 prima dell'immissione (SF2) nel collettore fognario dell'impianto di depurazione biologico consortile. Per i valori inferiori al limite analitico è stato assunto il limite analitico. Per COD,SST (ecclusi SP7 e SP4 per Demi 3), Fenolo (SP1, SP2, SP3), solventi aromatici (SP1, SP2,SP3, SP7) ed azoto totale (solo SP4 per il reparto Elastomeri) è stata riportata la media delle numerose analisi eseguite nell'anno 2007. Per lo scarico SP2 i dati di azoto ammoniacale utilizzati sono quelli dell'anno 2006 in quanto i risultati dell'unica analisi effettuata sono considerati non rappresentativi dello scarico medesimo. Per il reparto Elastomeri, non disponendo per i rimanenti parametri di analisi del 2007, sono state utilizzate le analisi eseguite nel mese di giugno 2008.

n.d = non determinato

B.10.1 Emissioni in Acqua (Parte storica) - Anno di riferimento: 2007

Scarichi Finali ⁽¹⁾	Inquinanti	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SP5	Materiali grossolani		assenti
	Materiali sedimentali		n.d.
	pH		7,7± 0,1
	Temperatura		26,5
	BOD5	133560,000	840,000
	COD totale	11956,800	75,200
	Azoto ammoniacale come NH4	2647,350	16,650
	Azoto totale	2728,440	17,160
	Azoto nitrico come N	47,700	0,300
	Tensioattivi totali	15,900	0,100
	Solidi sospesi totali	5406,000	34,000
	Solfiti come SO3	15,900	0,100
	Solfuri	15,900	0,100
	Cianuri totali	15,900	0,100
	Fluoruri	17,490	0,110
	Fosfati		n.d.
	Alluminio sul totale	542,190	3,410
	Arsenico sul totale	0,318	0,002
	Bario sul totale	91,584	0,576
	Boro sul totale	72,981	0,459
	Cadmio sul totale	0,016	0,000
	Ferro sul totale	2098,800	13,200
	Manganese sul totale	148,506	0,934
	Mercurio sul totale	0,159	0,001
	Nichel sul totale	1,590	0,010
	Piombo sul totale	7,950	0,050
	Rame sul totale	1,272	0,008
	Selenio sul totale	3,180	0,020
	Stagno sul totale	15,900	0,100
	Zinco sul totale	82,839	0,521
	Cromo (III)		n.d.
	Cromo VI	7,950	0,050
	Aldeidi	15,900	0,100
	Grassi ed oli animali e vegetali		n.d.
	Oli minerali		n.d.
	Composti organo-aromatici totali	10,494	0,066
	Composti organo-azotati totali	3,180	0,020
	Solventi clorurati	0,700	0,004
	Fenoli totali	0,016	0,000
	Pesticidi clorurati	0,002	0,00001
Pesticidi fosforati	1,590	0,010	
Cloro attivo	15,900	0,100	

Nota

⁽¹⁾La valutazione del carico inquinante viene effettuata calcolando la media ponderale dei contributi degli scarichi parziali SP1-7 prima dell'immissione (SF2) nel collettore fognario dell'impianto di depurazione biologico consortile. Per i valori inferiori al limite analitico è stato assunto il limite analitico. Per COD, SST (ecclusi SP7 e SP4 per Demi 3), Fenolo (SP1, SP2, SP3), solventi aromatici (SP1, SP2, SP3, SP7) ed azoto totale (solo SP4 per il reparto Elastomeri) è stata riportata la media delle numerose analisi eseguite nell'anno 2007. Per lo scarico SP2 i dati di azoto ammoniacale utilizzati sono quelli dell'anno 2006 in quanto i risultati dell'unica analisi effettuata sono considerati non rappresentativi dello scarico medesimo. Per il reparto Elastomeri, non disponendo per i rimanenti parametri di analisi del 2007, sono state utilizzate le analisi eseguite nel mese di giugno 2008.

n.d = non determinato

B.10.1 Emissioni in Acqua (Parte storica) - Anno di riferimento: 2007

Scarichi Finali ⁽¹⁾	Inquinanti	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SP6	Materiali grossolani		assenti
	Materiali sedimentali		n.d.
	pH		6,9 ± 0,2
	Temperatura		25,7
	BOD5	16536,000	104,000
	COD totale	52660,800	331,200
	Azoto ammoniacale come NH4	857,010	5,390
	Azoto totale	907,890	5,710
	Azoto nitrico come N	47,700	0,300
	Tensioattivi totali	15,900	0,100
	Solidi sospesi totali	5088,000	32,000
	Solfiti come SO3	15,900	0,100
	Solfuri	15,900	0,100
	Cianuri totali	15,900	0,100
	Fluoruri	17,490	0,110
	Fosfati		n.d.
	Alluminio sul totale	18,444	0,116
	Arsenico sul totale	0,318	0,002
	Bario sul totale	18,444	0,116
	Boro sul totale	8,586	0,054
	Cadmio sul totale	0,016	0,000
	Ferro sul totale	25,440	0,160
	Manganese sul totale	15,582	0,098
	Mercurio sul totale	0,159	0,001
	Nichel sul totale	1,590	0,010
	Piombo sul totale	7,950	0,050
	Rame sul totale	0,477	0,003
	Selenio sul totale	3,180	0,020
	Stagno sul totale	15,900	0,100
	Zinco sul totale	4,134	0,026
	Cromo (III)		n.d.
	Cromo VI	7,950	0,050
	Aldeidi	15,900	0,100
	Grassi ed oli animali e vegetali		n.d.
	Oli minerali		n.d.
	Composti organo-aromatici totali	59,879	0,377
	Composti organo-azotati totali	3,180	0,020
	Solventi clorurati	0,811	0,005
	Fenoli totali	1,903	0,012
	Pesticidi clorurati	0,002	0,00001
Pesticidi fosforati	1,590	0,010	
Cloro attivo	15,900	0,100	

Nota

⁽¹⁾ La valutazione del carico inquinante viene effettuata calcolando la media ponderale dei contributi degli scarichi parziali SP1-7 prima dell'immissione (SF2) nel collettore fognario dell'impianto di depurazione biologico consortile. Per i valori inferiori al limite analitico è stato assunto il limite analitico. Per COD,SST (esclusi SP7 e SP4 per Demi 3), Fenolo (SP1, SP2, SP3), solventi aromatici (SP1, SP2,SP3, SP7) ed azoto totale (solo SP4 per il reparto Elastomeri) è stata riportata la media delle numerose analisi eseguite nell'anno 2007. Per lo scarico SP2 i dati di azoto ammoniacale utilizzati sono quelli dell'anno 2006 in quanto i risultati dell'unica analisi effettuata sono considerati non rappresentativi dello scarico medesimo. Per il reparto Elastomeri, non disponendo per i rimanenti parametri di analisi del 2007, sono state utilizzate le analisi eseguite nel mese di giugno 2008.

n.d. = non determinato

B.10.1 Emissioni in Acqua (Parte storica) - Anno di riferimento: 2007

Scarichi Finali ⁽¹⁾	Inquinanti	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SP7	Materiali grossolani		assenti
	Materiali sedimentali		n.d.
	pH		7,4 ± 0,1
	Temperatura		26,0
	BOD5	3180,000	20,000
	COD totale	13006,200	81,800
	Azoto ammoniacale come NH4	527,880	3,320
	Azoto totale	585,120	3,680
	Azoto nitrico come N	47,700	0,300
	Tensioattivi totali	15,900	0,100
	Solidi sospesi totali	7775,100	48,900
	Solfiti come SO3	15,900	0,100
	Solfuri	15,900	0,100
	Cianuri totali	15,900	0,100
	Fluoruri	15,900	0,100
	Fosfati		n.d.
	Alluminio sul totale	11,766	0,074
	Arsenico sul totale	0,636	0,004
	Bario sul totale	12,720	0,080
	Boro sul totale	15,900	0,100
	Cadmio sul totale	0,016	0,000
	Ferro sul totale	4,770	0,030
	Manganese sul totale	25,917	0,163
	Mercurio sul totale	0,477	0,003
	Nichel sul totale	1,590	0,010
	Piombo sul totale	7,950	0,050
	Rame sul totale	0,477	0,003
	Selenio sul totale	3,180	0,020
	Stagno sul totale	15,900	0,100
	Zinco sul totale	1,590	0,010
	Cromo (III)		n.d.
	Cromo VI	7,950	0,050
	Aldeidi	15,900	0,100
	Grassi ed oli animali e vegetali		n.d.
	Oli minerali		n.d.
	Composti organo-aromatici totali	79,500	0,500
	Composti organo-azotati totali	3,180	0,020
	Solventi clorurati	3,752	0,024
	Fenoli totali	0,097	0,001
	Pesticidi clorurati	0,002	0,00001
Pesticidi fosforati	1,590	0,010	
Cloro attivo	15,900	0,100	

Nota

⁽¹⁾ La valutazione del carico inquinante viene effettuata calcolando la media ponderale dei contributi degli scarichi parziali SP1-7 prima dell'immissione (SF2) nel collettore fognario dell'impianto di depurazione biologico consortile. Per i valori inferiori al limite analitico è stato assunto il limite analitico. Per COD,SST (esclusi SP7 e SP4 per Demi 3), Fenolo (SP1, SP2, SP3), solventi aromatici (SP1, SP2,SP3, SP7) ed azoto totale (solo SP4 per il reparto Elastomeri) è stata riportata la media delle numerose analisi eseguite nell'anno 2007. Per lo scarico SP2 i dati di azoto ammoniacale utilizzati sono quelli dell'anno 2006 in quanto i risultati dell'unica analisi effettuata sono considerati non rappresentativi dello scarico medesimo. Per il reparto Elastomeri, non disponendo per i rimanenti parametri di analisi del 2007, sono state utilizzate le analisi eseguite nel mese di giugno 2008.

n.d. = non determinato

B.10.1 Emissioni in Acqua (Parte storica) - Anno di riferimento: 2008

Scarichi Finali ⁽¹⁾	Inquinanti	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SF2	Materiali grossolani		assenti
	Materiali sedimentali		n.d.
	pH		n.d.
	Temperatura		n.d.
	BOD5	70519,400	82,769
	COD totale	727432,000	853,793
	Azoto ammoniacale come NH4	8299,769	9,742
	Azoto totale	14437,632	16,946
	Azoto nitrico come N	967,152	1,135
	Tensioattivi totali	386,677	0,454
	Solidi sospesi totali	160267,600	188,108
	Solfiti come SO3	630,208	0,740
	Solfuri	3412,710	4,006
	Cianuri totali	25,440	0,030
	Fluoruri	441,674	0,518
	Fosfati		n.d.
	Alluminio sul totale	3687,009	4,327
	Arsenico sul totale	1,646	0,002
	Bario sul totale	17,338	0,020
	Boro sul totale	129,345	0,152
	Cadmio sul totale	0,120	0,0001
	Ferro sul totale	1521,968	1,786
	Manganese sul totale	47,068	0,055
	Mercurio sul totale	0,333	0,0004
	Nichel sul totale	18,726	0,022
	Piombo sul totale	11,442	0,013
	Rame sul totale	23,795	0,028
	Selenio sul totale	6,760	0,008
	Stagno sul totale	17,225	0,020
	Zinco sul totale	161,164	0,189
	Cromo (III)	1,210	0,001
	Cromo VI		n.d.
	Aldeidi	1056,210	1,240
	Grassi ed oli animali e vegetali		n.d.
	Oli minerali		n.d.
	Composti organo-aromatici totali	20522,054	24,087
	Composti organo-azotati totali	15,336	0,018
	Solventi clorurati	68,160	0,080
	Fenoli totali	5130,695	6,022
	Pesticidi clorurati	0,256	0,0003
Pesticidi fosforati	2,831	0,0033	
Cloro attivo	50,753	0,060	

Nota

⁽¹⁾ La valutazione del carico inquinante viene effettuata calcolando la media ponderale dei contributi degli scarichi parziali SP1-7 prima dell'immissione (SF2) nel collettore fognario dell'impianto di depurazione biologico consortile. Per i valori inferiori al limite analitico è stato assunto il limite analitico. Per COD,SST (tutti gli SP), Fenolo (SP1, SP2, SP3), solventi aromatici (SP1, SP2,SP3,SP5,SP6, SP7) ed azoto totale (solo SP4 per il reparto Elastomeri) è stata riportata la media delle numerose analisi eseguite nell'anno 2008. Per lo scarico SP2 i dati di azoto ammoniacale utilizzati sono quelli dell'anno 2006 in quanto i risultati dell'unica analisi effettuata sono considerati non rappresentativi dello scarico medesimo Per SP2, non disponendo per i rimanenti parametri di analisi del 2008, sono state utilizzate le analisi eseguite ad agosto 2007.

n.d.=non determinata

B.10.1 Emissioni in Acqua (Parte storica) - Anno di riferimento: 2008

Scarichi Finali ⁽¹⁾	Inquinanti	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SP1	Materiali grossolani		assenti
	Materiali sedimentali		n.d.
	pH		11,4
	Temperatura		25,800
	BOD5	3597,000	6,600
	COD totale	222905,000	409,000
	Azoto ammoniacale come NH4	3760,500	6,900
	Azoto totale	3896,750	7,150
	Azoto nitrico come N	784,800	1,440
	Tensioattivi totali	282,855	0,519
	Solidi sospesi totali	95375,000	175,000
	Solfiti come SO3	545,000	1,000
	Solfuri	3340,850	6,130
	Cianuri totali	3,870	0,007
	Fluoruri	332,450	0,610
	Fosfati		n.d.
	Alluminio sul totale	3656,950	6,710
	Arsenico sul totale	0,703	0,001
	Bario sul totale	11,718	0,022
	Boro sul totale	82,295	0,151
	Cadmio sul totale	0,082	0,0002
	Ferro sul totale	1329,800	2,440
	Manganese sul totale	22,182	0,041
	Mercurio sul totale	0,137	0,0003
	Nichel sul totale	16,405	0,030
	Piombo sul totale	2,976	0,005
	Rame sul totale	19,293	0,035
	Selenio sul totale	0,283	0,001
	Stagno sul totale	1,052	0,002
	Zinco sul totale	22,945	0,042
	Cromo (III)	1,166	0,0021
	Cromo VI		n.d.
	Aldeidi	349,345	0,641
	Grassi ed oli animali e vegetali		n.d.
	Oli minerali		n.d.
	Composti organo-aromatici totali	11990,000	22,000
	Composti organo-azotati totali	0,349	0,001
	Solventi clorurati	44,581	0,08180
	Fenoli totali	3270,000	6,000
	Pesticidi clorurati	0,169	0,0003
Pesticidi fosforati	1,199	0,0022	
Cloro attivo	27,250	0,050	

Nota

⁽¹⁾La valutazione del carico inquinante viene effettuata calcolando la media ponderale dei contributi degli scarichi parziali SP1-7 prima dell'immissione (SF2) nel collettore fognario dell'impianto di depurazione biologico consortile. Per i valori inferiori al limite analitico è stato assunto il limite analitico. Per COD,SST (tutti gli SP), Fenolo (SP1, SP2, SP3), solventi aromatici (SP1, SP2,SP3,SP5,SP6, SP7) ed azoto totale (solo SP4 per il reparto Elastomeri) è stata riportata la media delle numerose analisi eseguite nell'anno 2008. Per lo scarico SP2 i dati di azoto ammoniacale utilizzati sono quelli dell'anno 2006 in quanto i risultati dell'unica analisi effettuata sono considerati non rappresentativi dello scarico medesimo Per SP2, non disponendo per i rimanenti parametri di analisi del 2008, sono state utilizzate le analisi eseguite ad agosto 2007.

n.d.=non determinata

B.10.1 Emissioni in Acqua (Parte storica) - Anno di riferimento: 2008

Scarichi Finali ⁽¹⁾	Inquinanti	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SP2	Materiali grossolani		assenti
	Materiali sedimentali		n.d.
	pH		10,3 ± 0,2
	Temperatura		33,200
	BOD5	32000,000	200,000
	COD totale	228640,000	1429,000
	Azoto ammoniacale come NH4	4016,000	25,100
	Azoto totale	4547,200	28,420
	Azoto nitrico come N	80,000	0,500
	Tensioattivi totali	16,000	0,100
	Solidi sospesi totali	10560,000	66,000
	Solfiti come SO3	16,000	0,100
	Solfuri	16,000	0,100
	Cianuri totali	16,000	0,100
	Fluoruri	19,200	0,120
	Fosfati		n.d.
	Alluminio sul totale	9,600	0,060
	Arsenico sul totale	0,320	0,002
	Bario sul totale	1,600	0,010
	Boro sul totale	6,400	0,040
	Cadmio sul totale	0,016	0,0001
	Ferro sul totale	4,800	0,030
	Manganese sul totale	0,320	0,002
	Mercurio sul totale	0,160	0,0010
	Nichel sul totale	1,600	0,010
	Piombo sul totale	8,000	0,050
	Rame sul totale	0,480	0,003
	Selenio sul totale	6,400	0,040
	Stagno sul totale	16,000	0,100
	Zinco sul totale	0,480	0,003
	Cromo (III)		n.d.
	Cromo VI	8,000	0,050
	Aldeidi	480,000	3,000
	Grassi ed oli animali e vegetali		n.d.
	Oli minerali		n.d.
	Composti organo-aromatici totali	4800,000	30,000
	Composti organo-azotati totali	3,200	0,020
	Solventi clorurati	0,002	0,00001
	Fenoli totali	1600,000	10,000
	Pesticidi clorurati	0,050	0,0003
Pesticidi fosforati	1,600	0,0100	
Cloro attivo	16,000	0,100	

Nota

⁽¹⁾La valutazione del carico inquinante viene effettuata calcolando la media ponderale dei contributi degli scarichi parziali SP1-7 prima dell'immissione (SF2) nel collettore fognario dell'impianto di depurazione biologico consortile. Per i valori inferiori al limite analitico è stato assunto il limite analitico. Per COD,SST (tutti gli SP), Fenolo (SP1, SP2, SP3), solventi aromatici (SP1, SP2,SP3,SP5,SP6, SP7) ed azoto totale (solo SP4 per il reparto Elastomeri) è stata riportata la media delle numerose analisi eseguite nell'anno 2008. Per lo scarico SP2 i dati di azoto ammoniacale utilizzati sono quelli dell'anno 2006 in quanto i risultati dell'unica analisi effettuata sono considerati non rappresentativi dello scarico medesimo. Per SP2, non disponendo per i rimanenti parametri di analisi del 2008, sono state utilizzate le analisi eseguite ad agosto 2007.

n.d.=non determinata

B.10.1 Emissioni in Acqua (Parte storica) - Anno di riferimento: 2008

Scarichi Finali ⁽¹⁾	Inquinanti	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SP3	Materiali grossolani		assenti
	Materiali sedimentali		n.d.
	pH		7,21
	Temperatura		24,900
	BOD5	1776,000	74,000
	COD totale	29064,000	1211,000
	Azoto ammoniacale come NH4	71,280	2,970
	Azoto totale	164,400	6,850
	Azoto nitrico come N	16,656	0,694
	Tensioattivi totali	28,080	1,170
	Solidi sospesi totali	3312,000	138,000
	Solfiti come SO3	11,280	0,470
	Solfuri	9,120	0,380
	Cianuri totali	0,060	0,002
	Fluoruri	14,640	0,610
	Fosfati		n.d.
	Alluminio sul totale	12,624	0,526
	Arsenico sul totale	0,509	0,021
	Bario sul totale	3,192	0,133
	Boro sul totale	13,128	0,547
	Cadmio sul totale	0,004	0,0002
	Ferro sul totale	141,600	5,900
	Manganese sul totale	21,912	0,913
	Mercurio sul totale	0,014	0,0006
	Nichel sul totale	0,242	0,010
	Piombo sul totale	0,233	0,010
	Rame sul totale	0,941	0,039
	Selenio sul totale	0,012	0,001
	Stagno sul totale	0,028	0,001
	Zinco sul totale	4,440	0,185
	Cromo (III)	0,007	0,0003
	Cromo VI		n.d.
	Aldeidi	4,584	0,191
	Grassi ed oli animali e vegetali		n.d.
	Oli minerali		n.d.
	Composti organo-aromatici totali	3576,000	149,000
Composti organo-azotati totali	0,015	0,001	
Solventi clorurati	25,680	1,07000	
Fenoli totali	144,000	6,000	
Pesticidi clorurati	0,007	0,0003	
Pesticidi fosforati	0,005	0,0002	
Cloro attivo	1,200	0,050	

Nota

⁽¹⁾La valutazione del carico inquinante viene effettuata calcolando la media ponderale dei contributi degli scarichi parziali SP1-7 prima dell'immissione (SF2) nel collettore fognario dell'impianto di depurazione biologico consortile. Per i valori inferiori al limite analitico è stato assunto il limite analitico. Per COD,SST (tutti gli SP), Fenolo (SP1, SP2, SP3), solventi aromatici (SP1, SP2,SP3,SP5,SP6, SP7) ed azoto totale (solo SP4 per il reparto Elastomeri) è stata riportata la media delle numerose analisi eseguite nell'anno 2008. Per lo scarico SP2 i dati di azoto ammoniacale utilizzati sono quelli dell'anno 2006 in quanto i risultati dell'unica analisi effettuata sono considerati non rappresentativi dello scarico medesimo Per SP2, non disponendo per i rimanenti parametri di analisi del 2008, sono state utilizzate le analisi eseguite ad agosto 2007.

n.d.=non determinata

B.10.1 Emissioni in Acqua (Parte storica) - Anno di riferimento: 2008

Scarichi Finali ⁽¹⁾	Inquinanti	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SP4	Materiali grossolani		assenti
	Materiali sedimentali		n.d.
	pH		8,46
	Temperatura		34,900
	BOD5	33027,000	303,000
	COD totale	242307,000	2223,000
	Azoto ammoniacale come NH4	948,300	8,700
	Azoto totale	6867,000	63,000
	Azoto nitrico come N	75,646	0,694
	Tensioattivi totali	58,860	0,540
	Solidi sospesi totali	50467,000	463,000
	Solfiti come SO3	51,339	0,471
	Solfuri	41,420	0,380
	Cianuri totali	5,483	0,050
	Fluoruri	66,817	0,613
	Fosfati		n.d.
	Alluminio sul totale	1,700	0,016
	Arsenico sul totale	0,036	0,000
	Bario sul totale	0,491	0,005
	Boro sul totale	26,705	0,245
	Cadmio sul totale	0,017	0,0002
	Ferro sul totale	41,856	0,384
	Manganese sul totale	2,191	0,020
	Mercurio sul totale	0,019	0,0002
	Nichel sul totale	0,403	0,004
	Piombo sul totale	0,219	0,002
	Rame sul totale	2,692	0,025
	Selenio sul totale	0,056	0,001
	Stagno sul totale	0,129	0,001
	Zinco sul totale	132,980	1,220
	Cromo (III)	0,033	0,0003
	Cromo VI		n.d.
	Aldeidi	221,270	2,030
	Grassi ed oli animali e vegetali		n.d.
	Oli minerali		n.d.
	Composti organo-aromatici totali	0,048	0,000
Composti organo-azotati totali	11,990	0,110	
Solventi clorurati	0,216	0,00198	
Fenoli totali	116,630	1,070	
Pesticidi clorurati	0,034	0,0003	
Pesticidi fosforati	0,024	0,0002	
Cloro attivo	5,450	0,050	

Nota

⁽¹⁾La valutazione del carico inquinante viene effettuata calcolando la media ponderale dei contributi degli scarichi parziali SP1-7 prima dell'immissione (SF2) nel collettore fognario dell'impianto di depurazione biologico consortile. Per i valori inferiori al limite analitico è stato assunto il limite analitico. Per COD,SST (tutti gli SP), Fenolo (SP1, SP2, SP3), solventi aromatici (SP1, SP2,SP3,SP5,SP6, SP7) ed azoto totale (solo SP4 per il reparto Elastomeri) è stata riportata la media delle numerose analisi eseguite nell'anno 2008. Per lo scarico SP2 i dati di azoto ammoniacale utilizzati sono quelli dell'anno 2006 in quanto i risultati dell'unica analisi effettuata sono considerati non rappresentativi dello scarico medesimo. Per SP2, non disponendo per i rimanenti parametri di analisi del 2008, sono state utilizzate le analisi eseguite ad agosto 2007.

n.d.=non determinata

B.10.1 Emissioni in Acqua (Parte storica) - Anno di riferimento: 2008

Scarichi Finali ⁽¹⁾	Inquinanti	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SP5	Materiali grossolani		assenti
	Materiali sedimentali		n.d.
	pH		8,32
	Temperatura		21,500
	BOD5	33,000	6,600
	COD totale	470,000	94,000
	Azoto ammoniacale come NH4	83,250	16,650
	Azoto totale	85,800	17,160
	Azoto nitrico come N	3,470	0,694
	Tensioattivi totali	0,305	0,061
	Solidi sospesi totali	340,000	68,000
	Solfiti come SO3	2,350	0,470
	Solfuri	1,900	0,380
	Cianuri totali	0,010	0,002
	Fluoruri	3,050	0,610
	Fosfati		n.d.
	Alluminio sul totale	4,350	0,870
	Arsenico sul totale	0,006	0,001
	Bario sul totale	0,169	0,034
	Boro sul totale	0,424	0,085
	Cadmio sul totale	0,001	0,0002
	Ferro sul totale	1,290	0,258
	Manganese sul totale	0,115	0,023
	Mercurio sul totale	0,001	0,0002
	Nichel sul totale	0,027	0,005
	Piombo sul totale	0,005	0,001
	Rame sul totale	0,150	0,030
	Selenio sul totale	0,003	0,001
	Stagno sul totale	0,006	0,001
	Zinco sul totale	0,147	0,029
	Cromo (III)	0,002	0,0003
	Cromo VI		n.d.
	Aldeidi	0,345	0,069
	Grassi ed oli animali e vegetali		n.d.
	Oli minerali		n.d.
Composti organo-aromatici totali	0,004	0,001	
Composti organo-azotati totali	0,003	0,001	
Solventi clorurati	0,001	0,00014	
Fenoli totali	0,010	0,002	
Pesticidi clorurati	0,002	0,0003	
Pesticidi fosforati	0,001	0,0002	
Cloro attivo	0,395	0,079	

Nota

⁽¹⁾La valutazione del carico inquinante viene effettuata calcolando la media ponderale dei contributi degli scarichi parziali SP1-7 prima dell'immissione (SF2) nel collettore fognario dell'impianto di depurazione biologico consortile. Per i valori inferiori al limite analitico è stato assunto il limite analitico. Per COD, SST (tutti gli SP), Fenolo (SP1, SP2, SP3), solventi aromatici (SP1, SP2, SP3, SP5, SP6, SP7) ed azoto totale (solo SP4 per il reparto Elastomeri) è stata riportata la media delle numerose analisi eseguite nell'anno 2008. Per lo scarico SP2 i dati di azoto ammoniacale utilizzati sono quelli dell'anno 2006 in quanto i risultati dell'unica analisi effettuata sono considerati non rappresentativi dello scarico medesimo. Per SP2, non disponendo per i rimanenti parametri di analisi del 2008, sono state utilizzate le analisi eseguite ad agosto 2007.

n.d.=non determinata

B.10.1 Emissioni in Acqua (Parte storica) - Anno di riferimento: 2008

Scarichi Finali ⁽¹⁾	Inquinanti	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SP6	Materiali grossolani		assenti
	Materiali sedimentali		n.d.
	pH		7,22
	Temperatura		21,000
	BOD5	26,400	6,600
	COD totale	3136,000	784,000
	Azoto ammoniacale come NH4	21,560	5,390
	Azoto totale	22,840	5,710
	Azoto nitrico come N	2,760	0,690
	Tensioattivi totali	0,232	0,058
	Solidi sospesi totali	53,600	13,400
	Solfiti come SO3	1,884	0,471
	Solfuri	1,520	0,380
	Cianuri totali	0,008	0,002
	Fluoruri	2,452	0,613
	Fosfati		n.d.
	Alluminio sul totale	0,840	0,210
	Arsenico sul totale	0,004	0,001
	Bario sul totale	0,054	0,014
	Boro sul totale	0,119	0,030
	Cadmio sul totale	0,001	0,0002
	Ferro sul totale	2,192	0,548
	Manganese sul totale	0,184	0,046
	Mercurio sul totale	0,001	0,0002
	Nichel sul totale	0,011	0,003
	Piombo sul totale	0,004	0,001
	Rame sul totale	0,097	0,024
	Selenio sul totale	0,002	0,001
	Stagno sul totale	0,005	0,001
	Zinco sul totale	0,049	0,012
	Cromo (III)	0,001	0,0003
	Cromo VI		n.d.
	Aldeidi	0,576	0,144
	Grassi ed oli animali e vegetali		n.d.
Oli minerali		n.d.	
Composti organo-aromatici totali	156,000	39,000	
Composti organo-azotati totali	0,003	0,001	
Solventi clorurati	0,052	0,013	
Fenoli totali	0,052	0,013	
Pesticidi clorurati	0,001	0,0003	
Pesticidi fosforati	0,001	0,0002	
Cloro attivo		0,052	

Nota

La valutazione del carico inquinante viene effettuata calcolando la media ponderale dei contributi degli scarichi parziali SP1-7 prima dell'immissione (SF2) nel collettore fognario dell'impianto di depurazione biologico consortile. Per i valori inferiori al limite analitico è stato assunto il limite analitico. Per COD, SST (tutti gli SP), Fenolo (SP1, SP2, SP3), solventi aromatici (SP1, SP2, SP3, SP5, SP6, SP7) ed azoto totale (solo SP4 per il reparto Elastomeri) è stata riportata la media delle numerose analisi eseguite nell'anno 2008. Per lo scarico SP2 i dati di azoto ammoniacale utilizzati sono quelli dell'anno 2006 in quanto i risultati dell'unica analisi effettuata sono considerati non rappresentativi dello scarico medesimo. Per SP2, non disponendo per i rimanenti parametri di analisi del 2008, sono state utilizzate le analisi eseguite ad agosto 2007.

n.d.=non determinata

B.10.2 Emissioni in Acqua (alla Capacità Produttiva)

La stima delle emissioni in acqua alla capacità produttiva non risulta tecnicamente possibile in quanto i diversi contributi, stante la complessità del sistema produttivo e la modulazione degli assetti di ciascuna fase, sono difficilmente stimabili ed il calcolo complessivo scarsamente indicativo.

Gli impianti lavorano in modo tale da mantenere le caratteristiche quali-quantitative dei reflui entro un range ottimale, in modo tale da consentire la migliore gestione degli impianti stessi ed in conformità ai limiti autorizzati dal Regolamento Fognario Consortile (riportato in Allegato A19).

B11.1 Produzione di Rifiuti (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta, t	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
070108*	Altri fondi e residui di reazione	L	12.490	F4/F1	1-3	Fusti / serbatoio	R1/R13/D9/D10/D14/D15
070110*	Altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti	SNP	33	F4	3	Fusti / big bags	R7/D10/R13
070208*	Altri fondi e residui di reazione	L	44	F6	4	Fusti / serbatoio	D14/D10
070211*	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	SNP	964	ATC	12	Big bags	D10/D13/D14
100104*	Ceneri leggere di olio combustibile e polveri di caldaia	SP	629	F8	Tutte	Cisterna	D1
130205*	Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	L	29	Tutte	7	Fusti	R13/R9
130307*	Oli minerali isolanti e termoconduttori non clorurati	L	106	F7	7	Fusti	R13/R9
130503*	Fanghi da collettori	SNP	12	ATC	6	Big bags	D10
130506*	Oli prodotti dalla separazione olio acqua	L	2.179	ATC	13	Serbatoi	D9/D10/D14
130507*	Acque oleose prodotte dalla separazione olio acqua	L	114	ATC	13	Serbatoi	D9/D10/D14
160305*	Rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	SNP/L	98	Tutte	Tutte	Fusti / big bags	D10
160306	Rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05	SNP	265	Tutte	Tutte	Big bags	D1
160506*	Sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio	L	0,123	F7	6	Fusti	D10
160708*	Rifiuti contenenti olio	SNP	615	ATC	11-12	Fusti	D8/D9/D10/D14/D15
160709*	Rifiuti contenenti altre sostanze pericolose	L	149	Tutte	Tutte	Fusti	R13/D9/D14/D15
160802*	Catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi	SNP	16	F1	11-12	Fusti	D10
170204*	Vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati	SNP	120	Tutte	Tutte	Fusti / big bags	D1
170401	Rame, bronzo, ottone	SNP	2	Tutte	Tutte	Sfuso	R13/R4
170402	Alluminio	SNP	12	Tutte	Tutte	Sfuso	R13/R4
170405	Ferro e Acciaio	SNP	3.351	Tutte	Tutte	Sfuso	R13/R4
170409*	Rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose	SNP	632	Tutte	Tutte	Sfuso	D1

B11.1 Produzione di Rifiuti (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2006

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta, t	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
170411	Cavi diversi da quelli di cui alla voce 170410	SNP	29	Tutte	Tutte	Sfuso	R13/R4
170503*	Terra e rocce contenenti sostanze pericolose	SP	204	Tutte	Tutte	Sfuso	D10
170601*	Materiali isolanti contenenti amianto	SNP	60	F7	6	pedana	D1
170603*	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	SNP	11	F7	6	big bags	D1
170605*	Materiali da costruzione contenenti amianto	SNP	217	F7	6	big bags	D1
170903*	Altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose	SNP	27	F7	6	Sfuso	D10
180103*	Rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	SNP	0,08	F7	6	contenitori	D10
190813*	Fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali	SNP	590	F7	6	big bags	D1

Legenda

SP: Solido Pulverulento; SNP: Solido Non pulverulento; L: Liquido; F: Fangoso

B11.1 Produzione di Rifiuti (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2007

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta, t	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
070213	Rifiuti plastici	SNP	835	ATC – F5	6-3-8	big bags	D1/R13
120102	Polveri e particolato di materiali ferrosi	SP	12	Tutte	Tutte	Fusti / big bags	D1
150101	Imballaggi in carta e cartone	SNP	25	Tutte	Tutte	Big bags	R13/R3
150102	Imballaggi in plastica	SNP	43	Tutte	Tutte	Big bags	R13/R3
150103	Imballaggi in legno	SNP	17	Tutte	Tutte	Scarrabile	R13/R3
150203	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 150202	SNP	5	Tutte	Tutte	Big bags	D1
160306	Rifiuti organici diversi da quelli di cui alla voce 160305	SNP	250	Tutte	Tutte	Fusti / big bags	D9/D1/D10
161004	Concentrati acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 16 10 03	L	260	F1/F8	Tutte	cisterna	D9/D10
161106	Rivestimenti e mat. refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 161105	SNP	52	F7/F1/F8	1	big bags	D1
170201	Legno	SNP	67	Tutte	Tutte	Sfuso	D1/R13/R3/R5
170203	Plastica	SNP	6	Tutte	Tutte	big bags	D1
170401	Rame, bronzo, ottone	SNP	6	Tutte	Tutte	Sfuso	R13/R4
170402	Alluminio	SNP	20	Tutte	Tutte	Sfuso	R13/R4
170405	Ferro e acciaio	SNP	3009	Tutte	Tutte	Sfuso	R13/R4
170411	Cavi diversi da quelli di cui alla voce 170410	SNP	8	Tutte	Tutte	Sfuso	R13/R4
170504	Terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 170503	SP	8.062	Tutte	Tutte	Sfuso	D1
170604	Materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 170601 e 170603	SNP	76	Tutte	Tutte	Scarrabile / big bags	D1
170904	Rifiuti misti dell'attività di costruzioni e demolizioni diversi da quelli di cui alle voci 170901,17092 e 170903	SP	1.186	Tutte	Tutte	Sfuso	D1
190901	Rifiuti solidi prodotti dai processi di filtrazione e vaglio primari	SNP	327	ATC	6	Big bags	D1
200201	Rifiuti biodegradabili	SNP	78	F7	6	Sfusi	R3
200301	Rifiuti urbani non differenziati	SNP	113	F7	6	Cassonetti	D1
070108*	Altri fondi e residui di reazione	L	13.803	F4/F1	1-3	Fusti / serbatoio	R1/R13/D9/D10/D14/D15
070208*	Altri fondi e residui di reazione	L	106	F6	4	Fusti / serbatoio	D14/D10

B11.1 Produzione di Rifiuti (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2007

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta, t	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
070211*	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	SNP	1.295	F7	12	Big bags	D10/D13/D14
100104*	Ceneri leggere di olio combustibile e polveri di caldaia	SP	124	F8	Tutte	cisterna	D1
130205*	Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	L	27	Tutte	7	Fusti	R13/R9
130506*	Oli prodotti dalla separazione olio acqua	L	1.776	F7	13	Serbatoi	R13/D9/D10/D14
150110*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	SNP	11	Tutte	Tutte	Big bags	D10
150202*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	SNP	10	Tutte	Tutte	Fusti / big bags	D10
160305*	Rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	SNP/L	48	Tutte	Tutte	Fusti / big bags	D10
160708*	Rifiuti contenenti olio	SNP	71	ATC	11-12	Fusti	D8/D9/D10/D14/D15
160709*	Rifiuti contenenti altre sostanze pericolose	SNP/L	114	Tutte	Tutte	Fusti	R13/D9/D14/D15
161001*	Soluzioni acquose di scarto, contenenti sostanze pericolose	L	30	F1/F8	Tutte	cisterna	D9/D10
170503*	Terra e rocce contenenti sostanze pericolose	SNP	23	Tutte	Tutte	Sfuso	D10/D14/D15
170601*	Materiali isolanti contenenti amianto	SNP	18	F7	6	pedana	D1
170603*	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	SNP	820	F7	6	big bags	D1
170605*	Materiali da costruzione contenenti amianto	SNP	11	F7	6	big bags	D1
180103*	Rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	SNP	0,11	F7	6	contenitori	D10

Legenda

SP: Solido Pulverulento; SNP: Solido Non pulverulento; L: Liquido

B11.1 Produzione di Rifiuti (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta, t	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
070213	Rifiuti plastici	SNP	1.510	ATC – F5	6-3-8	big bags	D1/R13
110112	Soluzioni acquose di lavaggio, diverse da quelle di cui alla voce 110111	L	877	F1-F4-F8	Tutte	Cisterna	D9/D10
120102	Polveri e particolato di materiali ferrosi	SP	6	Tutte	Tutte	Fusti / big bags	D1
150101	Imballaggi in carta e cartone	SNP	34	Tutte	Tutte	Big bags	R13/R3
150102	Imballaggi in plastica	SNP	41	Tutte	Tutte	Big bags	R13/R3
150103	Imballaggi in legno		54	Tutte	Tutte	Scarrabile	R13/R3
150203	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 150202	SNP	105	Tutte	Tutte	Big bags	D1
160214	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 160209 a 160213	SNP	19	F7	6	Pedana	R13/R4/R5
160304	Rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 160303	SNP/L	4	F3	3	Fusti / big bags	D1
160306	Rifiuti organici diversi da quelli di cui alla voce 160305	SNP	192	Tutte	Tutte	Fusti / big bags	D9/D1/D10
161106	Rivestimenti e mat. refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 161105	SNP	45	F7/F1/F8	6	Big bags	D1
170202	Vetro	SNP	7	Tutte	Tutte	Fusti / big bags	D1
170402	Alluminio	SNP	6	Tutte	Tutte	Sfuso	R13/R4
170405	Ferro e acciaio	SNP	1.226	Tutte	Tutte	Sfuso	R13/R4
170411	Cavi diversi da quelli di cui alla voce 170410	SNP	6	Tutte	Tutte	Sfuso	R13/R4
170504	Terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 170503	SP	8.393	Tutte	Tutte	Sfuso	D1
170604	Materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 170601 e 170603	SNP	31	Tutte	Tutte	Scarrabile / big bags	D1
190901	Rifiuti solidi prodotti dai processi di filtrazione e vaglio primari	SNP	465	ATC	6	Big bags	D1
200201	Rifiuti biodegradabili	SNP	93	F7	6	Sfusi	R3
200301	Rifiuti urbani non differenziati	SNP	119	F7	6	Cassonetti	D1
070108*	Altri fondi e residui di reazione	L	8.978	F4/F1	1-3	Fusti / serbatoio	R1/R13/D9/D10/D14/D15
070110*	Altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti	SNP	29	F4	3	Fusti / big bags	R7/D10/R13
070208*	Altri fondi e residui di reazione	L	55	F6	4	Fusti / serbatoio	D14/D10

B11.1 Produzione di Rifiuti (Parte Storica) - Anno di riferimento: 2008

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta, t	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
070211*	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	SNP	1.572	F7	12	Big bags	D10/D13/D14
110105*	Acidi di decappaggio	L	47	F1	Tutte	cisterna	D9/D10
110107*	Basi di decappaggio	L	47	F1	Tutte	cisterna	D9/D10
110111*	Soluzioni acquose di lavaggio, contenenti sostanze pericolose	L	22	F1/F4/F8	Tutte	cisterna	D9/D10
130205*	Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	L	50	Tutte	7	Fusti	R13/R9
130506*	Oli prodotti dalla separazione olio acqua	L	52	F7	13	Serbatoi	R13/D9/D10/D14
150110*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	SNP	12	Tutte	Tutte	Big bags	D10
150202*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	SNP	22	Tutte	Tutte	Fusti / big bags	D10
160104*	Veicoli fuori uso	SNP	24	F7	6	Sfusi	R13/R4
160213*	Apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da 160209 e 160212	SNP	0,64	F7	6	pedana	R13/R5
160708*	Rifiuti contenenti olio	SNP	37	ATC	11-12	Fusti	D8/D9/D10/D14/D15
160709*	Rifiuti contenenti altre sostanze pericolose	L	1.090	Tutte	Tutte	Fusti	R13/D9/D14/D15
170503*	Terra e rocce contenenti sostanze pericolose	SNP	816	Tutte	Tutte	Sfuso	D10/D14/D15
170601*	Materiali isolanti contenenti amianto	SNP	10	F7	6	pedana	D1
170603*	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	SNP	67	F7	6	big bags	D1
180103*	Rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	SNP	0,04	F7	6	contenitori	D10
200121*	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	SNP	1,5	F7	6	pedana	R13/R4/R5

Legenda

SP: Solido Pulverulento; SNP: Solido Non pulverulento; L: Liquido

B.11.2 Produzione di Rifiuti (alla Capacità Produttiva)

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta, t	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
070213	Rifiuti plastici	SNP	1.500	ATC – F5	5-6-8	big bags	D1/R13
110112	Soluzioni acquose di lavaggio, diverse da quelle di cui alla voce 110111	L	900	F1-F4-F8	1-3	Cisterna	D9/D10
120102	Polveri e particolato di materiali ferrosi	SP	15	Tutte	Tutte	Fusti / big bags	D1
150101	Imballaggi in carta e cartone	SNP	35	Tutte	Tutte	Big bags	R13/R4
150102	Imballaggi in plastica	SNP	40	Tutte	Tutte	Big bags	R13/R3
150103	Imballaggi in legno	SNP	50	Tutte	Tutte	Scarrabile	R13/R3/R5
150203	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 150202	SNP	105	Tutte	Tutte	Big bags	D1
160214	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 160209 a 160213	SNP	20	F7	6	Pedana	R13/R5/R4
160304	Rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 160303	SNP/L	5	F3	3	Fusti / big bags	D1
160306	Rifiuti organici diversi da quelli di cui alla voce 160305	SNP	300	Tutte	Tutte	Fusti / big bags	D9/D1/D10
160801	Catalizzatori esauriti contenenti oro, argento, renio, rodio, palladio, iridio o platino (tranne 16 08 07)	SP	20	F2/F3/F4	9	Fusti	R13/R4
160803	Catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione o composti di metalli di transizione, non specificati altrimenti	SP	150	F1/F3	9	Fusti	D1/ R13/R4
161004	Concentrati acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 161003	L	250	F1-F4-F8	1-3	Cisterna	D9
161106	Rivestimenti e mat. refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 161105	SNP	50	F1-F4-F8	1-3-6	Big bags	D1
170201	Legno	SNP	70	Tutte	Tutte	Sfuso	D1/R13/R3/R5
170202	Vetro	SNP	7	Tutte	Tutte	Sfuso	D1
170203	Plastica	SNP	6	Tutte	Tutte	Sfuso	D1
170401	Rame, bronzo, ottone	SNP	6	Tutte	Tutte	Sfuso	R13
170402	Alluminio	SNP	15	Tutte	Tutte	Sfuso	R13/R4
170405	Ferro e acciaio	SNP	3500	Tutte	Tutte	Sfuso	R13/R4
170411	Cavi diversi da quelli di cui alla voce 170410	SNP	30	Tutte	Tutte	Sfuso	R13/R4
170504	Terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 170503	SP	8400	Tutte	Tutte	Sfuso	D1
170604	Materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 170601 e 170603	SNP	80	Tutte	Tutte	Scarrabile / big bags	D1

B.11.2 Produzione di Rifiuti (alla Capacità Produttiva)

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta, t	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
170904	Rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 170901 e 170903	SNP	1000	F7	6	Sfuso	D1
180109	Medicinali diversi da quelli di cui alla voce 180108	SNP	0,005	F7	6	contenitori	D10
190901	Rifiuti solidi prodotti dai processi di filtrazione e vaglio primari	SNP	400	ATC	6	Big bags	D1
190905	Resine a scambio ionico saturate o esaurite	SNP	100	ATC - DEMI	6	Big bags	D1
200201	Rifiuti biodegradabili	SNP	90	F7	6	Sfuso	R3
200301	Rifiuti urbani non differenziati	SNP	120	F7	6	Cassonetti	D1
070108*	Altri fondi e residui di reazione	L	12000	F4/F1/F2	1-2-3	Fusti / serbatoio	R1/R13/D9/D10/D14/D15
070110*	Altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti	SNP	33	F4	3	Fusti / big bags	R7
070208*	Altri fondi e residui di reazione	L	105	F6	4	Fusti / serbatoio	D14
070211*	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	SNP	1600	F7	12	Big bags	D10/D13/D14
110111*	Soluzioni acquose di lavaggio, contenenti sostanze pericolose	L	23	F1/F4/F8	1-3	cisterna	D9/D10
130205*	Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	L	50	Tutte	7	Fusti	R13/R9
130307*	Oli minerali isolanti e termoconduttori non clorurati	L	105	F7	7	Fusti	R13/R9
130503*	Fanghi da collettori	L	12	ATC	6	Fusti	D9/D10
130506*	Oli prodotti dalla separazione olio acqua	L	2000	F7	13	Serbatoi	R13/D9/D10/D14
130507*	Acque oleose prodotte dalla separazione olio acqua	L	100	F7	13	Serbatoi	D15
150110*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	SNP	13	Tutte	Tutte	Big bags	D10
150202*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	SNP	22	Tutte	Tutte	Fusti / big bags	D10

B.11.2 Produzione di Rifiuti (alla Capacità Produttiva)

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta, t	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
160213*	Apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da 160209 e 160212	SNP	1	F7	6	pedana	R13/R4/R5
160305*	Rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	SNP/L	98	Tutte	Tutte	Fusti / big bags	D10
160506*	Sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio	SNP/L	0,1	F7	6	Fusti / big bags	D1/D10
160601*	Batterie al piombo	SNP	21	F7	6	Sfuso	R13/R4
160708*	Rifiuti contenenti olio	SNP	700	ATC	11-12	Fusti	D8/D9/D10/D14/D15
160709*	Rifiuti contenenti altre sostanze pericolose	L	1100	Tutte	Tutte	Fusti	R13/D9/D14/D15
160802*	Catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi	SP	20	F1/F2	1-2	Fusti	D1
161001*	Soluzioni acquose di scarto, contenenti sostanze pericolose	L	100	F1/F4/F8	1-3	cisterna	D9/D10
170204*	Vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati	SNP	100	Tutte	Tutte	Fusti	D1/D10
170303*	Catrame di carbone e prodotti contenenti catrame	SNP	30	F7	6	big bags	D10
170409*	Rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose	SNP	600	Tutte	Tutte	Sfuso	D1
170503*	Terra e rocce contenenti sostanze pericolose	SNP	820	Tutte	Tutte	Sfuso	D10/D14/D15
170903*	Altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose	SNP	27	Tutte	Tutte	Sfuso	D1/D10
180103*	Rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	SNP	0,1	F7	6	contenitori	D10
200121*	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	SNP	2	F7	6	pedana	R13/R5/R4

Legenda

SP: Solido Pulverulento; SNP: Solido Non pulverulento; L: Liquido

B.12 Aree di Stoccaggio di Rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97
 (1) no si

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie m ²	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
1	DT1	300	200	Area pavimentata e coperta	Pericolosi e non pericolosi
2	DT2	1096	365	Area pavimentata e coperta	Pericolosi e non pericolosi
3	DT3	616	474	Area pavimentata e coperta	Pericolosi e non pericolosi
4	DT4	2818	750	Area pavimentata	Pericolosi e non pericolosi
5	DT5	363	145	Area pavimentata	Pericolosi e non pericolosi
6	DT6	300	200	Area pavimentata	Pericolosi e non pericolosi
7	DT7	2	25	Area pavimentata	130205*, 130307*
8	MR1	170401/170402: 60 ton;	1.000	Area pavimentata	070213, 150102
9	MR2	170405: 7000 ton;	138	Area pavimentata	160801, 160803
10	MR3	160803: 20 ton; 160801: 25 ton; 170411: 50 ton; 150102: 30 ton; 070213: 1000 ton.	10.000	Area pavimentata	150102, 170401, 170402, 170405, 170411
11	Area 1	5200 ton di cui 4900 ton pericolosi (*)	240	Area pavimentata e coperta	061302*, 070108*, 070110*, 070111*, 070208*, 070211*, 150110*, 160708*, 160709*, 160802*, 160807*, 160306, 160803
12	Area 2		150	Area pavimentata e coperta	061302*, 070108*, 070110*, 070111*, 070208*, 070211*, 150110*, 160708*, 160709*, 160802*, 160807*, 160306, 160803
13	Area Serbatoi (S85, TK3", TK4')		---	Area pavimentata	070108*, 050103*, 130506*, 130507*, 130401*, 130403*, 160709*

Commenti

(1) Il Deposito Temporaneo è attualmente regolato dall'art. 183, c. 1, lettera (m) del D.Lgs 152/06 e s.m.i.

La capacità di stoccaggio complessiva non può essere distinta per tipologia di rifiuto stoccato, dal momento che il destino del rifiuto, così come la sua pericolosità può variare a seconda dell'esercizio e delle modalità di gestione dei rifiuti stessi.

(*) Capacità autorizzata

B.13 Aree di Stoccaggio di Materie Prime, Prodotti ed Intermedi							
N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio*	Superficie m ²	Sbt	Caratteristiche		
					Modalità	Capacità	Materiale stoccato
13	PGS3 (Deposito Etilene)	7.000	2.282	S-106	Sfera	2.000	Etilene
				S-107	Sfera	2.000	Etilene
				S-108	Sfera	2.000	Etilene
				S-109	Sfera	500	Etilene
				S-110	Sfera	500	Etilene
14	PGS4 (Deposito GPL)	17.500	6.622	V-02	Sigaro	2.500	Propilene
				V-03	Sigaro	2.500	Propilene
				V-04	Sigaro	2.500	Propilene
				V-05	Sigaro	3.000	Miscela Butani
				V-06	Sigaro	2.000	Butadiene
				V-07	Sigaro	2.000	Butadiene
				V-08	Sigaro	1.000	Propilene
				V-09	Sigaro	1.000	Miscela Butani
				V-10	Sigaro	1.000	Miscela Butani
				15	PGS2 (Deposito Liquidi Petroliferi)	1.003.000	311.283
S-107B	G2	6.000	Raffinato				
S-10D	G2	6.000	Benz. Semilavorata (F.S.)				
S-117	FPG	3.000	C ₆ saturo				
S-118	FPG	3.000	C ₆ saturo				
S-12D	G2	20.000	BK Monoidrogenata				
S-12S	G	3.000	Benzina Pesante (F.S.)				
S-13D	G2	20.000	Virgin Nafta				
S-13S	G	3.000	Benzina Pesante				
S-14D	G2	20.000	Benz. Semilavorata (F.S.)				
S-15D	G	6.000	Virgin Nafta (F.S.)				
S-16D	G	30.000	Olio Combustibile				
S-17D	G	30.000	Olio Combustibile				
S-18D	G2	6.000	Taglio TX				
S-19D	G	12.000	Olio Combustibile				
S-20D	G	12.000	Olio Combustibile				
S-21D	G	12.000	Olio Combustibile				
S-22D	G	80.000	Olio Combustibile (F.S.)				
S-23D	G	80.000	Olio Combustibile (F.S.)				
S-24D	G	80.000	Olio Combustibile (F.S.)				
S-25D	G	80.000	Olio Combustibile (F.S.)				
S-28D	G	80.000	Cumene				
S-30D	G2	80.000	Virgin Nafta (F.S.)				
S-31D	G	6.000	Olio Combustibile				
S-33D	G2	15.000	Benzina Verde				
S-34D	G2	15.000	Gasolio				
S-37	G2	20.000	Benzina Verde				
S-42	G	6.000	GAP (F.S.)				
S-43	G	6.000	GAP (F.S.)				
S-44	G2	15.000	C ₆ Insaturi				
S-45	G	15.000	C ₆ insaturi				
S-46	F	3.000	Olio Comb. (Fuori Norma)				
S-47	G	6.000	Olio Combustibile				
S-48	G	1.500	Slop				
S-49	G2	1.500	Benzina Pesante				
S-55	G2	20.000	Virgin Nafta				
S-56	G2	50.000	Virgin Nafta				

B.13 Aree di Stoccaggio di Materie Prime, Prodotti ed Intermedi							
N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio*	Superficie m ²	Sbt	Caratteristiche		
					Modalità	Capacità	Materiale stoccato
15	PGS2 (Deposito Liquidi Petroliferi)	1.004.000	311.283	S-57	G	50.000	Olio combustibile (F.S.)
				S-58	G	3.000	Olio Combustibile
				S-67	F	1.000	Acqua
				S-78	F	1.000	Olio Combustibile
				S-79	F	1.000	Olio Combustibile
				S-80	F	1.000	Olio Combustibile
				S-81	F	1.000	Acqua
				S-84	F	3.000	Peci fenoliche
				S-85	F	3.000	Peci fenoliche
				S-86D	G	20.000	GAP (F.S.)
				S-87D	G	20.000	GAP (F.S.)
				S-8S	G	6.000	Slop
				S-97	G	15.000	Olio Combustibile
				S-98	G	15.000	Olio Combustibile
				S-9S	G2	6.000	C ₆ saturo
16	PGS1 (Deposito Costiero)	160.970	57.946	S-10E	G	1.500	Xileni (F.S.)
				S-10G	G	6.000	Virgin Nafta (F.S.)
				S-11E	FP	1.000	Slop
				S-11G	G2	3.000	Benzina pirolitica
				S-11V	G2	3.000	Slop
				S-12E	FP	1.000	(F.S.)
				S-12G	G2	3.000	Benzina pirolitica
				S-13E	G	6.000	Xileni (F.S.)
				S-13G	G2	3.000	Benzina pirolitica
				S-14E	G2	6.000	Benzene
				S-14G	G2	3.000	Raffinato
				S-15E	G	6.000	Benzene (MTZ)
				S-15G	G2	3.000	FOK
				S-16G	G2	3.000	FOK
				S-17G	G	3.000	FOK
				S-18E	G2	6.000	GAP/Virgin Nafta
				S-18G	G	3.000	FOK
				S-19G	G	3.000	FOK
				S-1V	G2	3.000	Slop
				S-20G	G	3.000	FOK
				S-24E	FP	3.000	Fenolo
				S-26E	FPG	3.000	Acetone
				S-28E	F	3.000	(F.S.)
				S-29E	FPG	3.000	Acetone
				S-2E	G	1.500	Acqua Rientri (F.S.)
				S-2G	F	1.000	FOK
				S-32E	FPG	2.000	Acrlonitrile
				S-33E	FPG	2.000	Acrlonitrile
				S-34E	FP	3.000	Fenolo
				S-3E	G	1.500	Toluene
				S-3G	F	500	FOK
				S-4G	F	1.000	FOK
S-5E	G2	6.000	Cumene				
S-5G	G2	6.000	GAP/Virgin Nafta				
S-6E	G2	6.000	Toluene				
S-6G	G	6.000	GAP/Virgin Nafta (F.S.)				

B.13 Aree di Stoccaggio di Materie Prime, Prodotti ed Intermedi							
N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio*	Superficie m ²	Sbt	Caratteristiche		
					Modalità	Capacità	Materiale stoccato
16	PGS1 (Deposito Costiero)	160.970	57.946	S-7E	G2	6.000	Benzene
				S-7G	G2	6.000	Virgin Nafta
				S-7P	F	930	Acido Solforico
				S-8P	F	930	Acido Solforico
				S-8E	G2	6.000	Benzene
				S-9E	G	1.500	Acqua rientri
				S-9G	G2	6.000	Virgin Nafta
				TK-151E	FPG	600	Ciclopentano
				TK-152E	FPG	600	Ciclopentano
				TK-153E	FPG	600	Ciclopentano
				TK-201	FP	150	Marpol Fenolo
				TK-202	FP	220	Acque cianiche
				TK-203	FP	220	Marpol Arom.
				TK-204	FP	220	Marpol Arom.
				S-202 A	F	6.000	Soda
				S-202 B	F	6.000	Soda
S-203 A	F	500	Soda				
S-203 B	F	500	Soda				
17	C1 (Stoccaggio Cumene)	5.725	2.844	S5A	G2	500	Benzene
				S6A	G2	3.000	Benzene
				S4A	FP	500	Cumene
				S7A	FP	500	Cumene
				S8A	FP	500	Cumene
				S28A	FPG	250	Slop
				S29A	FPG	250	Slop
				TK3A	FPG	75	Benzene di spurgo
				TK5A	FP	75	Fondi di Cumene
TK13A	FP	75	Fondi di Cumene				
18	C2 (Stoccaggio AMS)	10.075	4.820	S1C	FPG	3.000	Mix Cumene+AMS
				S2C	FPG	3.000	Mix Cumene/AMS
				S3C	FPG	2.000	AMS
				S12C	FP	250	Mix Cumene/AMS
				S25C	FP	250	Cumene di risulta
				S13A	FP	500	AMS
				S14A	FP	500	AMS
				TK1C	F	75	Soda
				TK2C	F	75	Acqua
				TK3C	FP	100	AMS
				TK4C	FP	100	AMS
				TK5C	FP	75	Slop
TK7C	FP	75	Peci AMS				
TK8C	FP	75	Peci AMS				
19	C3 (Tumulati)	600	-	V100	Sigaro (tumolato)	200	Propilene
				V101	Sigaro (tumolato)	200	Propano
				S111	Sigaro (fuoriterra)	200	Acqua
20	C4 (Fondi di Cumene)	1.000	243	S32B	FP	1.000	Fondi di Cumene

B.13 Aree di Stoccaggio di Materie Prime, Prodotti ed Intermedi							
N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio*	Superficie m ²	Sbt	Caratteristiche		
					Modalità	Capacità	Materiale stoccato
21	FA1 (S-7/S-8)	6.000	869	S-7	F	3.000	Acque reflue
				S-8	F	3.000	Acque reflue
22	FA2 (Stock Nord)	17.000	5.094	S-1	FPG	3.000	Cumene
				S-2	FP	3.000	Fenolo
				S-3	FPG	3000	Acetone
				S-4	FP	3.000	Fenolo
				S-5	FPG	1.000	Scisso
				S-6	FPG	1.000	Acetone
				S-9	FPG	3.000	Acetone
				23	FA3 (Stock Acetone)	1.101	1.196
S-903	FPG	201	TEG+Acetone				
TK-9	FPG	100	Acetone				
TK-10	FPG	100	Acetone				
TK-21	FPG	100	Acetone				
TK-35	FPG	100	Acetone				
24	FA4 (Stock Ovest)	7.305	2.088	S-10	FP	250	Scisso
				S-11	FP	220	Scisso
				S-12	FP	250	Cumene+CHP
				S-13	FP	250	Cumene+CHP
				S-14	FP	500	Cumene+ CHP
				S-15	FP	500	Acqua Demi
				S-16	FP	500	Fenolo
				S-17	FP	500	Cumene+AMS
				S-18	FP	1.000	Fenolo
				S-19	FP	1.000	Fenolo
				S-902	FP	200	TEG+Fenolo
				S-904	FP	35	Sec-Butilato Di Alluminio
				TK-26	F	2.000	Acque Reflue
				TK-36	FP	100	Acque fenoliche
25	FA5 Stock Lavaggio Ossidato	220	81	TK-41	FP	180	Cumene+CHP
				TK-42	FP	20	Cumene+CHP
				TK-45	FP	20	Cumene+CHP
26	FA6 (Stoccaggio Defenolaggio Chimico)	751	701	TK-2	FPG	100	Acetone
				TK-5	FP	60	Acido Solforico
				TK-1	FP	100	Acqua Demi
				TK-3	FP	102	Soda Al 30%
				TK-4	FP	61	Soda Al 16%
				TK-6	FP	51	Acque Acetoniche
				TK-7	FP	100	Fenato Sodico
				TK-8	FP	61	Acque Acetoniche
				TK-18	FP	100	Acqua Demi
TK-38	FP	16	Soluz.Fenolica				
27	FA6 (Stoccaggio Sud)	1.735	711	TK-11	F	100	Peci Fenoliche
				TK-12	F	100	Peci Fenoliche
				TK-43	FP	154	Cumene/Acqua
				TK-44	FP	154	Acqua/Cumene
				TK-15	FP	82	Cumene+AMS
				TK-33	FP	101	Cumene+ AMS
				TK-27	FP	100	Cumene+ AMS
				TK-28	FP	100	Cumene+ AMS

B.13 Aree di Stoccaggio di Materie Prime, Prodotti ed Intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio*	Superficie m ²	Sbt	Caratteristiche		
					Modalità	Capacità	Materiale stoccato
27	FA6 (Stoccaggio Sud)	1.735	711	TK-29	FP	100	Cumene+ AMS
				TK-30	FP	100	Cumene+ AMS
				TK-14	F	100	Peci Fenoliche
				TK-34	FP	100	Cumene+ AMS
				S-900	FP	220	Trietilenglicole
				TK-30A	FP	224	Cumene+ AMS
28	A 1 (Isola 1)	12.000	4.025	S8M	FPG	3.000	Toluene grezzo
				S14M	FPG	3.000	Benzina Piroolitica
				S16M	FPG	3.000	Benzina Piroolitica
				S17M	FPG	3.000	Benzina Piroolitica
29	A 2 (Isola 2)	3.400	6.325	S1M	FPG	1.500	Toluene grezzo
				S2M	FPG	1.500	Toluene grezzo
				S18M	FP	200	Bottoms di Cumene
				S19M	FP	200	Bottoms di Cumene(F.S.)
30	A 3 (Isola 3)	7.500	4.800	S2L	FP	500	DEG
				S3L	FPG	500	DEG
				S4L	FPG	500	DEG
				S5L	G2	3.000	C ₆ Saturi
				S6L	G2	3.000	C ₆ Insaturi
31	A 4 (Isola 4)	12.500	4.800	S9L	FPG	1.000	Estratto BTX
				S10L	FPG	1.000	Toluene
				S11L	FPG	1.000	Toluene
				S12L	FPG	1.000	Toluene
				S13L	FPG	1.000	C ₆ Insaturi
				S14L	G2	1.500	BK Monoidrogenata
				S15L	G2	1.500	Benzene
				S16L	G2	1.500	Benzene
				S17L	G2	1.500	Benzene
32	A 5 (Isola 5)	7.500	4.800	S7L	G2	3.000	Raffinato (F.S.)
				S8L	G2	3.000	C ₆ Saturi
				S19L	G2	1.500	Benzene
33	A 6 (Isola 6)	12.800	6.900	S21L	FPG	3.000	BK Monoidrogenata
				S22L	FPG	3.000	BK Monoidrogenata
				S25L	FP	1.000	BK Pesante
				S26L	FP	1.000	BK Pesante (F.S.)
				S27L	FPG	1.000	C ₆ Saturi
				S28L	FPG	1.000	Slop
				S29L	FPG	1.000	C ₆ Saturi
				S30L	FPG	1000	C ₆ Saturi
				S31M	FPG	200	Benzene (Spurgo)
				S32M	FPG	200	Benzene (Spurgo)
				S33M	FP	200	Bottoms di Cumene
34	B1 (Recupero Eptano)	90	165	TK5613	FP	50	Eptano rec. Vasca
				TK5614	FP	20	Eptano rec. Vasca
				TK5615	FP	20	Eptano rec. Vasca

B.13 Aree di Stoccaggio di Materie Prime, Prodotti ed Intermedi							
N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio*	Superficie m ²	Sbt	Caratteristiche		
					Modalità	Capacità	Materiale stoccato
35	B2 (Eptano da flash)	1.640	1.614	TK5601	FP	220	Eptano da flash
				TK5602	FP	220	Eptano da flash
				TK5603	FP	300	Eptano da flash
				TK6601	FP	300	Eptano (make-up)
				TK6602	FP	300	Eptano (make up)
				TK6603	FP	300	Eptano (make up)
36	B3 (Eptano distillato)	1.080	814	TK6607	FP	220	Eptano distillato
				TK6608	FP	220	Eptano distillato
				TK6609	FP	220	Eptano (make up)
				TK6610	FP	220	Eptano (make up)
				TK6611	FP	100	Eptano (make up)
				TK6612	FP	100	Eptano (make up)
37	B4 (Eptano distillato+TEA)	162	252	D6601	Sigaro	54	Eptano distillato + TEA 10%
				D6602	Sigaro	54	Eptano distillato + TEA 10%
				D6603	Sigaro	54	Eptano distillato + TEA 10%
38	A8 (Eptano esausto)	175	52	TK6102	FP	75	Eptano esausto
				TK6901	F	100	Acqua
39	A6	632	-	S5201	Silos	158	Polietilene
				S5202	Silos	158	Polietilene
				S5203	Silos	158	Polietilene
				S5204	Silos	158	Polietilene
40	A7	632	-	S6201	Silos	158	Polietilene
				S6202	Silos	158	Polietilene
				S6203	Silos	158	Polietilene
				S6204	Silos	158	Polietilene
41	C1	460	-	S5301A+D	Silos	130	Polietilene
				S6301A+D	Silos	130	Polietilene
				S7301A	Silos	50	Polietilene
				S7301B	Silos	50	Polietilene
				S7301C	Silos	50	Polietilene
				S7301D	Silos	50	Polietilene
42	C2	2.361	-	S5401	Silos	201	Polietilene
				S5402	Silos	150	Polietilene
				S5403	Silos	201	Polietilene
				S5404	Silos	201	Polietilene
				S5405	Silos	201	Polietilene
				S5406	Silos	201	Polietilene
				S6401	Silos	201	Polietilene
				S6402	Silos	201	Polietilene
				S6403	Silos	201	Polietilene
				S6404	Silos	201	Polietilene
				S6405	Silos	201	Polietilene
				S6406	Silos	201	Polietilene
43	C3	6.500 t	8.690	MPF		6.500 t	Polietilene
44	E1 (Stoccaggio materie prime e chemicals)	4.290	3.099	SV.4	Sfera	500	BDE
				SV.6	Sfera	500	BDE
				TK-9	FP	500	ACN

B.13 Aree di Stoccaggio di Materie Prime, Prodotti ed Intermedi							
N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio*	Superficie m ²	Sbt	Caratteristiche		
					Modalità	Capacità	Materiale stoccato
44	E1 (Stoccaggio materie prime e chemicals)	4.365	3.099	TK-14	FP	100	ACN
				TK-15	FP	100	ACN
				TK-16	FP	100	ACN
				TK-18	FP	100	ACN basso titolo
				TK-17	FP	200	Acque cianiche
				TK-60	FP	30	DIHP
				TK8	FP	500	Acqua usi termici
				TK51	FP	500	Acqua demin.
				TK54	FP	500	Acqua demin.
				TK19	FP	100	Sapone disperde.
				TK20	FP	100	Sapone disperde.
				TK21	FP	100	Acidi grassi
				TK22	FP	100	Sapone disperde
				TK23	FP	100	Sapone disperde
				TK24	FP	75	Mercaptano
				TK25	FP	75	Mercaptano
TK27	FP	35	Mercaptano				
TK29	F	50	Potassio idrato				
44	E1 Magazzino chemicals	50 t	1451				Chemicals
45	E2 (Stoccaggio lattici)	5.737	1.740	TK37	FP	500	Lattice
				TK38	FP	500	Lattice
				TK39	FP	500	Lattice
				TK44	FP	500	Lattice
				TK45	FP	500	Lattice
				TK46	FP	500	Lattice
				TK40	FP	220	Lattice
				TK41	FP	220	Lattice
				TK42	FP	220	Lattice
				TK43	FP	220	Lattice
				TK47	FP	220	Lattice
				TK48	FP	220	Lattice
				TK49	FP	220	Lattice
				TK50	FP	220	Lattice
				TK64	FP	220	Lattice
				TK65	FP	220	Lattice
				TK66	FP	220	Lattice
				TK 32	F	220	Sale diluito
TK7	Sigaro	22,4	Soda				
TK58	Sigaro	22,4	Acido Solforico				
46	E3 (Magazzino prodotti finiti)	4.500 ton.	5.850	-	-	-	Gomma
47	CTE 1	4800	2900	TK 22	F	900	OCD BTZ
				TK23	F	900	OCD BTZ
				TK26	G	1500	OCD BTZ
				TK27	G	1500	OCD BTZ
48	CTE2	2000	200	TK4	F	2000	Acqua
49	Area stoccaggio Acom - Activator	11,53	100	-----	bulk	2,88 m ³	Acom - Activator
					bulk	2,88 m ³	
					bulk	2,88 m ³	
					bulk	2,88 m ³	

B.13 Aree di Stoccaggio di Materie Prime, Prodotti ed Intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio*	Superficie m ²	Sbt	Caratteristiche		
					Modalità	Capacità	Materiale stoccato
50	Area stoccaggio additivo polifunzionale per caldaie	3600 Kg	4	---	bulk	900 kg	Additivo polifunzionale per caldaie
					bulk	900 kg	
					bulk	900 kg	
					bulk	900 kg	
51	Area stoccaggio sodio fosfato trisodico	300 Kg	1	---	bulk	300 kg	Sodio Fosfato Trisodico

Leggenda:

F (Serbatoio cilindrico a tetto fisso);

FP (Serbatoio cilindrico a tetto fisso polmonato con N₂);FPG (Serbatoio cilindrico a tetto fisso polmonato con N₂ e con tetto interno);

G (Serbatoio cilindrico a tetto galleggiante a singola tenuta);

G2 (Serbatoio cilindrico a tetto galleggiante a doppia tenuta);

F.S. (Serbatoio fuori servizio)

MTZ (Serbatoio in manutenzione)

Nota

(*) Capacità espresse in m3 se non esplicitamente indicato

B.14 Rumore

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'impianto: **Zona VI, Aree Esclusivamente Industriali**
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'impianto:
65 (giorno) / 65(notte)
- Impianto a ciclo produttivo continuo: SI NO

Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB _A) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB _A)
		giorno	notte		
(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)

Nota

- (*) Si rimanda ai risultati delle indagini riportate in Allegato B.24 relative alla valutazione dell'impatto acustico in termini di emissioni al perimetro di stabilimento.

B.15 Odori

Sorgenti note di odori	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Ci sono segnalazioni passate di fastidi da odori nell'area circostante l'impianto?	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

Descrizione delle sorgenti

Sorgente	Localizzazione	Tipologia	Persistenza	Intensità	Estensione della zona di perceibilità	Sistemi di contenimento
Ciclo frigo ammoniacca	Impianto Elastomeri	Ammoniaca	Odor Index Categoria I	Odor Index Categoria I	Non significativa	Monitoraggio in ambiente delle fughe
Materia prima ciclo produttivo	Impianto Elastomeri	1,3-Butadiene	Odor Index Categoria I	Odor Index Categoria I	Non significativa	Sostanza utilizzata in circuiti e apparecchiature protette da dispositivi di protezione da incrementi di pressione (PSV) i cui sfiati sono convogliati in un sistema di torcia. Sistema di monitoraggio delle fughe

Commenti

Le sostanze considerate di interesse in relazione al relativo potenziale odorante sono rappresentate da:

- sostanze presenti (utilizzate, trasformate, prodotte) nei diversi cicli produttivi dello stabilimento in ragione della loro rilevanza in termini di hold-up, o della loro appartenenza a famiglie di sostanze note per la bassa soglia di percezione dell'odore;
- inquinanti tradizionali presenti nei fumi degli impianti di combustione (Centrale Termoelettrica, forni di Cracking).

In particolare, le sostanze che in relazione ai valori di tensione di vapore a 20 °C, Soglia di Odore e Odour Index* sono state considerate di interesse sono le seguenti: ammoniacca, anidride solforosa, biossido di azoto, 1.3 butadiene, etilene, propilene, cumene, benzene, m-xilene, acetone, p-xilene, alfa metilstirene, toluene, o-xilene, fenolo, acrilonitrile, eptano, terziaridodecil-mercaptano, monossido di carbonio, naftaline, propano, etano.

La categorizzazione di tali sostanze in base all'Odor Index mostra che la maggior parte delle sostanze di interesse hanno un potenziale odorante medio o basso. Diverse sostanze, pur presentando soglie di odore relativamente basse (fenolo, terziario dodecilmercaptano, naftalene) sono comprese nella categoria II a causa della scarsa tendenza, nelle condizioni considerate, a passare dalla fase liquida alla fase vapore. Di contro, sostanze che nelle condizioni di riferimento si trovano nello stato aeriforme per la loro elevata soglia olfattiva (monossido di carbonio, propano, etano) sono classificate a basso potenziale odorante. Per le sostanze della categoria I, tutte sostanze gassose, con più elevato potenziale odorante, l'analisi della modalità/ condizioni d'impiego e dei sistemi di monitoraggio e di contenimento è riportato nella Tabella precedente.

* *Categoria I*: O.I. > 10⁶, alto potenziale; *Categoria II*: O.I. > da 10⁴ a 10⁶, medio potenziale; *Categoria III*: O.I. < 10⁴ basso potenziale.

B.16 Altre Tipologie di Inquinamento

Polimeri Europa non ha effettuato alcuna rimozione di apparecchiature contenenti PCB, né tantomeno si sono verificati sversamenti accidentali.

Il programma di dealogenazione è stato completato, come comunicato alla Regione Sardegna in data 21.12.2007 (prot. AMSI/156) per cui attualmente le apparecchiature presenti in stabilimento possono contenere PCB solo in concentrazione inferiore ai 50 ppm. Come previsto dalla normativa vigente in materia, sotto tale concentrazione non sono necessari ulteriori interventi di decontaminazione.

All'interno dello Stabilimento è inoltre applicata una specifica Procedura di Stabilimento che definisce i criteri, le metodologie e le modalità da adottare per garantire la protezione dei lavoratori e dell'ambiente in cui svolgono la loro attività contro i rischi derivanti dall'amianto.

In particolare la procedura definisce le seguenti attività:

- censimento e mappatura;
- valutazione analitica della presenza di fibre aereodisperse;
- programma di controllo, ed attività di custodia e manutenzione;
- interventi in emergenza;
- attività di bonifica.

Il programma di rimozione/smaltimento dei materiali contenenti amianto è in corso di completamento (circa il 95% dei materiali contenenti amianto originariamente censiti è stato bonificato/smaltito in accordo alle disposizioni della normativa vigente).

I lavoratori dello Stabilimento Polimeri Europa di Porto Torres non sono da ritenersi professionalmente esposti al rischio amianto.

B.17 Linee di Impatto Ambientale	
<u>ARIA</u>	
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di cattivi odori	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
<u>CLIMA</u>	
Potenziali modifiche indesiderate al microclima locale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali contributi all'emissione di gas-serra	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
<u>ACQUE SUPERFICIALI</u>	
Consumi di risorse idriche	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>ACQUE SOTTERRANEE</u>	
Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO</u>	
Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
<u>RUMORE</u>	
Potenziali impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>VIBRAZIONI</u>	
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>RADIAZIONI NON IONIZZANTI</u>	
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO