



SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.1 CONSUMO DI MATERIE PRIME (PARTE STORICA)3

B.1.2 CONSUMO DI MATERIE PRIME (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)3

B.2.1 CONSUMO DI RISORSE IDRICHE (PARTE STORICA).....3

B.2.2 CONSUMO DI RISORSE IDRICHE (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA).....3

B.3.1 PRODUZIONE DI ENERGIA (PARTE STORICA) *3

B.3.2 PRODUZIONE DI ENERGIA (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)3

B.4.1 CONSUMO DI ENERGIA (PARTE STORICA) *3

B.4.2 CONSUMO DI ENERGIA (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)3

B.5.1 COMBUSTIBILI UTILIZZATI (PARTE STORICA).....3

B.5.2 COMBUSTIBILI UTILIZZATI (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA).....3

B.6 FONTI DI EMISSIONE IN ATMOSFERA DI TIPO CONVOGLIATO3

**B.7.1 EMISSIONI IN ATMOSFERA DI TIPO CONVOGLIATO (PARTE STORICA)
MISURATI3**

**B.8.1 FONTI DI EMISSIONI IN ATMOSFERA DI TIPO NON CONVOGLIATO (PARTE
STORICA) (VALORI CALCOLATI).....3**

**B.8.2 FONTI DI EMISSIONI IN ATMOSFERA DI TIPO NON CONVOGLIATO ALLA
CAPACITÀ PRODUTTIVA (3) CALCOLATI3**

B.9.1 SCARICHI IDRICI (PARTE STORICA).....3

B.9.2 SCARICHI IDRICI (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA).....3

B.10.1 EMISSIONI IN ACQUA (PARTE STORICA) *3



ANNO DI RIFERIMENTO: 2005.....	3
B.10.2 EMISSIONI IN ACQUA (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)	3
B.11.1 PRODUZIONE DI RIFIUTI (PARTE STORICA).....	3
B.11.2 PRODUZIONE DI RIFIUTI (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA).....	3
B.12 AREE DI STOCCAGGIO DI RIFIUTI	3
B.13 AREE DI STOCCAGGIO DI MATERIE PRIME, PRODOTTI ED INTERMEDI	3
B.14 RUMORE	3
B.15 ODORI	3
B.16 ALTRE TIPOLOGIE DI INQUINAMENTO	3
B.17 LINEE DI IMPATTO AMBIENTALE.....	3

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)								Anno di riferimento: 2005			
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
VIRGIN NAFTA	Eni S.p.A. divisione R&M	Materia prima	F1-P1CR	L	64741-46-4 000071-43-2	nafta benzene	97-99 0,1-3	R12, R38 R45 R51/53, R62, R65, R67	16-53-61- 62	F+, Xn, T	1.303.177
GPL C4+RAFFINATO	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima recuperata di origine interna	F1-P1CR	L	87741-01-3 106-99-0	Idrocarburi C4 1.3-butadiene	>99 0,1	R12, R45, R46	45-53	F+	21152
GPL C3	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima	F1-P1CR	G	106-99-0 74-98-6 115-07-1	1.3-butadiene propano propilene	0,1-0,5 79-60 20-39	R12, R45, R46	16-45-53	F+, T	2817.0
GPL MIX	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima	F1-P1CR	L	68476-86-8	Propano Butani pentani	30-40 50-60 0,12	R12	9-16-45-53	F+	3468.3
SPURGHI PROPILENICI BASELL	Basell	Materia prima	F1-P1CR	L	115-07-1			R12	9-16-33	F+	10410.4
NALCO 356	Ondeo	Additivo	F1-P1CR	L	108-91-8 110-91-8	Cicloesilammina Morfolina	20-40 5-15	R21/22 R34	23-26- 36/37/39- 45	C	7.149
NALCO 8539	Ondeo	Additivo	F1-P1CR	L	7632-00-0 1310-58-3	Nitrito di sodio Potassio idrossido	30-40 <2	R25, R36/38, R50	26- 36/37/39- 45-61	T, N	0
OPTIGUARD MCP5071	General Electric	Additivo	F1-P1CR	L	7757-83-7 1310-73-2	Sodio solfito Sodio idrossido	10-20 2-5	R31-R34	23-26-28- 36/37/39- 45	C	29.346
PETROFLO 20Y600	General Electric	Additivo	F1-P1CR	L	10039-54-0	Idrossilammina solfato	>25	R22, R36/38, R43, R48/22, R50	24-26-28- 36/37/39- 60-61	Xn, N	26.560

¹ NP = Non Pericoloso



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2005				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
PETROFLO 20Y621	General Electric	Additivo	F1-P1CR	L	128-39-2 108-67-8 64742-94-5 95-63-6 108-91-8 88-18-6 432-26-3 91-20-3	2,6-di-tert-butilfenolo 1,3,5-trimetilbenzene Nafta arom. Pesante 1,2,4-trimetilbenzene Cicloesilammina 2,-terz-butilfenolo 2,4,6-tri-terz-butilfenolo Naftalene	<20 <2,5 >25 2,5-20 2-10 1-5 0,25- 2,5 0,1-1	R36/37/38, R65, R67, R51/53	23-26-28- 36/37/39- 61-62	Xn, N	16.295
PETROFLO 20Y631	General Electric	Additivo	F1-P1CR	L	64742-94-5 68911-83-1 95-63-6 91-20-3 98-82-8 108-67-8	Nafta pesante Tetraidropirimidina grassa 1,2,4-trimetilbenzene Naftaline Rumene 1,3,5-trimetilbenzene	>25 5-10 0,1-1 2,5-10 0,1-1 0,1-1	R37/38, R40, R67, R51/53	26-28- 36/37/39- 61	Xn, N	9.308
PETROFLO 21Y654	General Electric Betz	Additivo	F1-P1CR	L	67-63-0 68334-13-7	Isopropanolo Ac. Grassi ecc...	>20 20-25	R10, R36/38, R67, R51/53	26-28- 36/37/39- 60-61	Xi, N	6.559
METANOLO	Merck	Additivo	F1-P1CR	L	67-56-1			R11, R23/24/25, R39/23/24/25	7-16- 36/37-45	F, T	9.000
CHIMEC 4430	Chimec S.p.A.	Additivo	F1-P1CR	L	95-63-6 64742-94-5 98-29-3	1,2,4-trimetilbenzene Solv. Aromatico altobollente 4-terz-butilcatecolo	<5 30-40 10-20	R51/53, R34, R37, R65,	26-28- 36/37/39- 62	C, N	14.529
DIMETILSOLFURO	Atofina Italia	Additivo	F1-P1CR	L	624-92-0			R11, R20/22, R36, R51/53	16-28-61	F, Xn, N	18.400



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)								Anno di riferimento: 2005			
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frasi R ¹	Frasi S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
GLICOLE MONOETILENICO	Syndial S.p.A.	Additivo	F1-P1CR	L	1330-43-4 532-32-1	Sodio borato pentaidrato Sodio benzoato	1-2 2-3,5	R22	2	Xn	0.560
PROPANOLO	Merck	Additivo	F1-P1CR	L	71-23-8		7-16-24-26-39	R11, R41, R67	7-16-24-26-39	F, Xi	0.450
CHIMEC 1436	Chimec S.p.A.	Additivo	F1-P1CR	L	109-89-7 107-15-3	Dietilammina etilendiammina	<5 10-20	R10,R22, R34, R42/43	16-26-36/37/39-45	C	23.643
SODA CAUST. SOL. 25%	Polimeri Europa S.p.A.	Additivo	F1-P1CR	L	1310-73-2			R35	1/2-26-37/39-45	C	4956.0
CATALIZZATORE G58 C	Sud-Chemie AG	Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			-
CATALIZZATORE LD 265 PROCATALYZE (palladio ossido)	Axens	Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			-
SETACCI MOLECOLARI GRACE (zeoliti)		Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			-
SETACCI MOLECOLARI LINDE ADSORBENT LMS C200F	Linde AG	Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			-
SETACCI MOLECOLARI LINDE ADSORBENT LA22	Linde AG	Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			-
SETACCI MOLECOARI LINDE ADSORBENT CGL-I-30	Linde AG	Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			-
Azoto	Rivoira	Utilità	F1-P1CR	G				NP			4407 T/a
VAPORE (4,5 ate)		Utilità	F1-P1CR	G				NP			107895
VAPORE (18 ate)		Utilità	F1-P1CR	G				NP			671905



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2005				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
ARIA COMPRESSA	Chemgas	Utilità	F1-P1CR	G				NP			53019 T/a
Metano	SNAM	Utilità	F1-P1CR	G	74-84-0 74-98-6 106-97-8 75-28-5 00124-38-9 07727-37-9	Etano Propano Butano Isobutano Anidride carbonica azoto	>0.1	R12	2-9-16-33	F+	1038
Fuel gas autoprodotta	Polimeri Europa S.p.A	Utilità	F1-P1CR	G	068476-26-6			R12	9-16		170588
ETILENE	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima recuperata di origine interna	F2 – PE1/2	L	74-85-1			R12-67	9-16-33-46	F+	402.057
IDROGENO	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima recuperata di origine interna	F2 – PE1/2	G	1333-74-0			R12,	9-16-33	F+	107
BUTENE	Shell	Materia prima	F2 – PE1/2	L	106-98-9			R12	9-16-33	F+	11.498
ESENE	Sasol CE	Materia prima	F2 – PE1/2	L	592-41-6			R11, R65	9-16-33-62	F, Xn	14.805
CALCIO STEARATO Calcio stearato 98%	FACI S.p.A.	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			7.180
TALCO Talco, clorite, magnesite, dolomite, calcite.	IMI FABI S.p.A.	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			95,515
IRGAFOS 168 /ALKANOX 240 Fosfito di tris(2,4-diterz-butilfenile)	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			232,311
IRGANOX B225/ANOX BB011 50% Irgafos 168/Alkanox 240, 50% Irganox 1010/Anox 20	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			102,304

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)								Anno di riferimento: 2005			
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
POLYAD PREB. 9 22,5% Irganox 1076, 37,5 % armostat 1800, 37,5 Stearato di zinco, 2,5% syloid 244	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S		Ammine stearil etossilate	25+50	R38, R41	26-37/39- 28	Xi	51,153
PREBLEND 55 56,8% Irganox 1076, 42,1% Ossido di zinco, 1,1% Stearato di zinco	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			362,877
AMMIDE ERUCICA (Erucamide)	UNIQEMA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			18,087
IRGANOX B911/ANOX BB110 50% irgafos 168 50% irganox 1076	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			155,630
IRGANOX B215 – ANOX B02166% irgafos 168 34% irganox 1010	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			2,995
ANOX BL4 25% Irgafos 168, 25% irganox 1076, 25% calcio stearato, 25% zinco stearato	Great Lakes	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			29,589
POLYAD PBAS2 25% irgafos 168, 25% irganox 1010 37.5% Atmer 129, 12.5% Atmer As 990	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S	010213-78-2	2,2'- (ottadecilimmino)bi setanolo	10-19	R41	26-37/39	Xi	23,645
VITON GB (Fluoro elastomero) 95- 99% 1,1,2,3,3,3 esafluoro-1 propene polimero	DuPont	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			38,053
SFERE IN CERAMICA 80 % allumino silicato, 20 % quarzo -		Chemical Ausiliario	F2 – PE1/2	S				NP			0

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2005				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
SETACCI MOLEC. SELEXRBO CD 40-95% Ossido d'alluminio	ALCOA	Chemical Ausiliario	F2 – PE1/2	S				NP			0
SETACCI MOLECOL 13X PG 70% Zeoliti, <30% Legante minerale, <2% quarzo	UOP M.S. S.r.l.	Chemical Ausiliario	F2 – PE1/2	S				NP			0
SETACCI MOLECOLARI 3A Zeoliti, quarzo ca. 1%	UOP M.S. S.r.l.	Chemical Ausiliario	F2 – PE1/2	S				NP			0
PRODECOR CC 100L (sodio nitrito) <5% sodio idrossido, 5-10% sodio nitrito, <5% sodio nitrato	H.L.A. S.r.l.	Chemical Ausiliario	F2 – PE1/2	L	1310-73-2 7632-00-0 7631-99-4	Sodio idrossido Sodio nitrito Sodio idrato	2-5 5-10 <5	R25 -34	26-28-36/37/39-45	T, C	22,600
AZOTO	Rivoira	Utilità	F2 – PE1/2	G				NP			46.515 Nm ³ /a
MONOSSIDO DI CARBONIO	Rivoira	Utilità	F2 – PE1/2	G	00630-08-0			R12, R23, R48/23	61-45-53	F+, T	240 m ³ /a
ESANO	DHC	Utilità	F2 – PE1/2	G	64742-49-0 110-54-3	Benzene	<0,1	R11, R38, R48/20, R51/53, R62, R65, R67	9-16-23-24-29-33-36/37-61-62	F, Xn, N	27.802
RO (7,5% O ₂ , 92,5% N ₂)		Utilità	F2 – PE1/2	G				NP			200 m ³ /a
FUEL GAS	Polimeri Europa S.p.A.	Utilità	F2 – PE1/2	G	068476-26-6			R12	9-16	F+	10.254.060 Kcal/a
FREON R134 A	SAPIO S.r.l.	Utilità	F2 – PE1/2	L				NP			1,00
Vapore 4,5 ate		Utilità	F2 – PE1/2	G							30.845,384
Vapore 18 ate		Utilità	F2 – PE1/2	G							19.691,719



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)								Anno di riferimento: 2005			
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frasei R ⁱ	Frasei S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
UCAT A silice 50-95% tetra idrofurano 10-15% alchillemagnesio-titanio 5-50%	DOW Italia S.r.l.	Catalizzatore	F2 – PE1/2	S	000109-99-9	Tetraidrofurano	10-15	R35, R37, R15	7-26-36/37/39-45-6	F, C	9,45
UCATJ 5-18% mix magnesio-titanio-cloro, 5-15% Silano cloro di metil, 5-12% tetraidrofurano, 60-80% olio minerale	DOW Italia S.r.l.	Catalizzatore	F2 – PE1/2	S	000109-99-9	Tetraidrofurano	5-12	R36/37	6-23-36-26	Xi	8,8
UCAT B 90-99% silice, 1-10% Ossidi di metallo contiene ossido di cromo	DOW Italia S.r.l.	Catalizzatore	F2 – PE1/2	S	001333-82-0	Mix di ossidi di metallo contiene ossido di cromo VI	1-10	R49, R43, R36/38, R52/53	53-45-36/37/39-26-61	T	5,0
UCAT G 300 silice	DOW Italia S.r.l.	Catalizzatore	F2 – PE1/2	S				R49, R43, R36/R38	53-45-26-36-6-61	T	27
TEA-5 * Hexane	Witco	Catalizzatore	F2 – PE1/2	L	97-93-8 110-54-3	trimetilalluminio, esano	5 95	R 14/15, R17, R35, R11, R38, R51/53, R65, R67, R48/20, R62	16-23-29-30-33-36-43	F, C	0,35
DEAC/K 13/87 13% Dietil alluminio, 87% olio Kaydol	Crompton GMBH	Catalizzatore	F2 – PE1/2	L	96-10-6	Dietilalluminio cloruro	13	R14/15, R17, R35	16-23-30-36-43	F, C	11
TRIETILALLUMINIO	Akzo Nobel	Catalizzatore	F2 – PE1/2	L	97-93-8			R 14/15, R17, R35	6-16-24/25-36/37/39-43-45	C, F	28
TMA in esano 50% trimetilalluminio, 50% esano	Crompton GMBH	Catalizzatore	F2 – PE1/2	L	97-93-8 110-54-3	trimetilalluminio, esano	50 50	R14, R17, R34, R48/20, R51/53, R62, R65	16-23-29-30-33-36-43	F, C	2,83
TnHAL in olio minerale 50%Tri-n-esilalluminio, 50% Olio Kaydol	Crompton GMBH	Catalizzatore	F2 – PE1/2	L	116-73-0	Tri-n-esilalluminio		R 14/15-17-35	6-16-24/25-36/37/39-43-45	C, F	4,2

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)								Anno di riferimento: 2005			
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frasei R ⁱ	Frasei S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
CATALIZZ. UCC 1101 15-20% ossido di rame, 1-5% ossidi di cromo, 25-85% silice	Union Carbide	Catalizzatore	F2 – PE1/2	S	1317-38-0 1333-82-0	ossido di rame ossidi di cromo silice	15-20 5 25-85	R49, R43, R36, R38, R40	36/37-45- 26	T	-
MISCELA C4	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima	F3 -P30B	L				R12, R45, R46			257945
ACETONITRILE	Syndial S.p.A.	Materia prima	F3 -P30B	L	75-05-8			R11, R23/24/25	16	F, T	77
SODIO METABISOLFITO	ESSECO S.p.A.	Additivo	F3 -P30B	S	7681-57-4			R22, R31, R41	39-46	X	55.4
SODIO NITRITO	BRENNTAG S.p.A.	Additivo	F3 -P30B	S	7632-00-0			R25, R50, R8	45-61	O, T, N	3.4
4 PARA TERZIALBUTIL PIROCATECOLO		Additivo	F3 -P30B	S				R21/22, R34, R37, R43			10.5
NALCO EC3336A	Ondeo Nalco	Additivo	F3 -P30B	L	265-198-5 202-049-5 202-992-2 202-436-9 265-169-7	Nafta aromatica pesante Naftaline N,N'-di-sec-butil- 1,4- fenilendiammina 1,2,4- trimetilbenzene olio	60-100 5-10 <5 1-5 1-5	R10, R20, R36/37/38, R43, R51/53 R65,	23-24/25- 26-28-37- 57	F, Xn, N	40,6
NALCO EC3347A	Ondeo Nalco	Additivo	F3 -P30B	L	203-961-6 202-849-4	Dietilen glicole monobutil etere Etilbenzene	1-5 80-100	R10, R20	23-24/25- 37/39	Xn	10
AZOTO	Eni S.p.A. divisione R&M	Utilità	F3 -P30B	G				NP			886.25 t/a
ARIA COMPRESSA	Chemgas	Utilità	F3 -P30B	G				NP			1343
VAPORE 4,5 ate		Utilità	F3 -P30B	G				NP			321399
VAPORE 18 ate		Utilità	F3 -P30B	G				NP			30904



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2005				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ⁱ	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
ACIDO SOLFORICO	Nuova solmine	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	7664-93-9			R35	1-2-26-30-45	C	401,66
METANOLO al 5 %	Merck	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	67-56-1	metanolo	5	R11, R23/24/25, R39/23/24/25	7-16-36/37-45	F, T	80
UREA	Brenntag	Additivo	F4-BIOLOGICO	S	57-13-6			np			1,15
IPOCLORITO DI SODIO al 15%	Syndial	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	7681-52-9			R31-R34	28-4550	C	5,5
CALCE IDRATA	Minermix	Additivo	F4-BIOLOGICO	S	1305-62-0			R41	26-39	X _i	2,84
AKIFLOC 4000 (CLORURO FERRICO 40%/P)	D'Agostino	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	7705-08-0			R34	7 26 36/37/39 45	C	122.18
NALCO 71605	Ondeo	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	265-149-8	Idrocarburi alifatici Alcool grasso etossilato	10-30 1-5	NP	24/25-37/39		4.1
NALCO 7751	Ondeo	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	200-289-5 200-580-7 201-173-7	Glicerolo Acido acetico acrilammide	1-5 1-5 <0.1		53-45-24/25-26-28-37/39		7.3
NOVUS CE 2654 E		Additivo	F4-BIOLOGICO	L	64742-47-8 84133-50-6	Distillati di petrolio Alcoli secondari etossilati	>20 <5	R66	28		2.05
AZOTO	Rivoira	Utilità	BIOLOGICO	G				NP			1739000
ACIDO SOLFORICO	Nuova solmine	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	7664-93-9			R35	1-2-26-30-45	C	401,66
METANOLO al 5 %	Merck	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	67-56-1	metanolo	5	R11, R23/24/25, R39/23/24/25	7-16-36/37-45	F, T	80
UREA	Brenntag	Additivo	F4-BIOLOGICO	S	57-13-6			np			1,15
VAPORE 4,5 ate		Utilità	BIOLOGICO	G				NP			3



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)								Anno di riferimento: 2005			
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
VAPORE 18 ate		Utilità	BIOLOGICO	G				NP			13726
ARIA COMPRESSA DISTRIBUITA		Utilità	BIOLOGICO	G				NP			110220 Nmc
Metano	SNAM	Utilità	F1-P1CR	G	74-84-0 74-98-6 106-97-8 75-28-5 00124-38-9 07727-37-9	Etano Propano Butano Isobutano Anidride carbonica azoto	>0.1	R12	2-9-16-33	F+	408970 Smc

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ²	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
VIRGIN NAFTA	Eni S.p.A. divisione R&M	Materia prima	F1-P1CR	L	64741-46-4 000071-43-2	nafta benzene	97-99 0,1-3	R12, R38 R45 R51/53, R62, R65, R67	16-53-61-62	F+, Xn, T	1.489.533
GPL C4+RAFFINATO	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima recuperata di origine interna	F1-P1CR	L	87741-01-3 106-99-0	Idrocarburi C4 1.3-butadiene	>99 0,1	R12, R45, R46	45-53	F+	34434
GPL C3	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima	F1-P1CR	G	106-99-0 74-98-6 115-07-1	1.3-butadiene propano propilene	0,1-0,5 79-60 20-39	R12, R45, R46	16-45-53	F+, T	3752
GPL MIX	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima	F1-P1CR	L	68476-86-8	Propano Butani pentani	30-40 50-60 0,12	R12	9-16-45-53	F+	100000
SPURGHI PROPILENICI BASELL	Basell	Materia prima	F1-P1CR	L	115-07-1			R12	9-16-33	F+	13000
NALCO 356	Ondeo	Additivo	F1-P1CR	L	108-91-8 110-91-8	Cicloesilammina Morfolina	20-40 5-15	R21/22 R34	23-26-36/37/3 9-45	C	11,3
NALCO 8539	Ondeo	Additivo	F1-P1CR	L	7632-00-0 1310-58-3	Nitrito di sodio Potassio idrossido	30-40 <2	R25, R36/38, R50	26-36/37/3 9-45-61	T, N	2,8

² NP = Non Pericoloso



B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ²	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
OPTIGUARD MCP5071	General Electric	Additivo	F1-P1CR	L	7757-83-7 1310-73-2	Sodio solfito Sodio idrossido	10-20 2-5	R31-R34	23-26-28-36/37/39-45	C	33,6
PETROFLO 20Y600	General Electric	Additivo	F1-P1CR	L	10039-54-0	Idrossilamina solfato	>25	R22, R36/38, R43, R48/22, R50	24-26-28-36/37/39-60-61	Xn, N	28,17
PETROFLO 20Y621	General Electric	Additivo	F1-P1CR	L	128-39-2 108-67-8 64742-94-5 95-63-6 108-91-8 88-18-6 432-26-3 91-20-3	2,6-di-tert-butilfenolo 1,3,5-trimetilbenzene Nafta arom. Pesante 1,2,4-trimetilbenzene Cicloesilamina 2,-terz-butilfenolo 2,4,6-tri-terz-butilfenolo Naftalene	<20 <2,5 >25 2,5-20 2-10 1-5 0,25-2,5 0,1-1	R36/37/38, R65, R67, R51/53	23-26-28-36/37/39-61-62	Xn, N	19,3
PETROFLO 20Y631	General Electric	Additivo	F1-P1CR	L	64742-94-5 68911-83-1 95-63-6 91-20-3 98-82-8 108-67-8	Nafta pesante Tetraidropirimidina grassa 1,2,4-trimetilbenzene Naftalene Cumene 1,3,5-trimetilbenzene	>25 5-10 0,1-1 2,5-10 0,1-1 0,1-1	R37/38, R40, R67, R51/53	26-28-36/37/39-61	Xn, N	14,524
PETROFLO 21Y654	General Electric Betz	Additivo	F1-P1CR	L	67-63-0 68334-13-7	Isopropanolo Ac. Grassi ecc...	>20 20-25	R10, R36/38, R67, R51/53	26-28-36/37/39-60-61	Xi, N	9,977
METANOLO	Merck	Additivo	F1-P1CR	L	67-56-1			R11, R23/24/25, R39/23/24/25	7-16-36/37-45	F, T	8,44

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ²	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
CHIMEC 4430	Chimec S.p.A.	Additivo	F1-P1CR	L	95-63-6 64742-94-5 98-29-3	1,2,4-trimetilbenzene solv. Aromatico altobollente 4-terz-butil-catecolo	<5 30-40 10-20	R51/53 R34 R37, R65	26-28-36/37/39-62	C, N	20,541
DIMETILSOLFURO	Atofina Italia	Additivo	F1-P1CR	L	624-92-0			R11, R20/22, R36, R51/53	16-28-61	F, Xn, N	26,452
GLICOLE MONOETILENICO	Syndial S.p.A.	Additivo	F1-P1CR	L	1330-43-4 532-32-1	Sodio borato pentaidrato Sodio benzoato	1-2 2-3,5	R22	2	Xn	0,469
PROPANOLO	Merck	Additivo	F1-P1CR	L	71-23-8		7-16-24-26-39	R11, R41, R67	7-16-24-26-39	F, Xi	0,939
CHIMEC 1436	Chimec S.p.A.	Additivo	F1-P1CR	L	109-89-7 107-15-3	Dietilammina etilendiammina	<5 10-20	R10,R22, R34, R42/43	16-26-36/37/39-45	C	34,52
SODIO IDROSSIDO 25%	Polimeri Europa S.p.A.	Additivo	F1-P1CR	L	1310-73-2			R35	1/2-26-37/39-45	C	7606,114
CATALIZZATORE G58 C Alluminio ossido>99%	Sud-Chemie AG	Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			<i>catalizzatori che sono all'interno di apparecchiature e di cui non è prevista scorta in reparto</i>
CATALIZZATORE LD 265 PROCATALYZE (palladio ossido)	Axens	Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			<i>catalizzatori che sono all'interno di apparecchiature e di cui non è prevista scorta in reparto</i>

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ²	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
SETACCI MOLECOLARI GRACE (zeoliti)		Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			<i>catalizzatori che sono all'interno di apparecchiature e di cui non è prevista scorta in reparto</i>
SETACCI MOLECOLARI LINDE ADSORBENT LMS C200F	Linde AG	Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			<i>catalizzatori che sono all'interno di apparecchiature e di cui non è prevista scorta in reparto</i>
SETACCI MOLECOLARI LINDE ADSORBENT LA22	Linde AG	Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			<i>catalizzatori che sono all'interno di apparecchiature e di cui non è prevista scorta in reparto</i>
SETACCI MOLECOARI LINDE ADSORBENT GCL-130	Linde AG	Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			<i>catalizzatori che sono all'interno di apparecchiature e di cui non è prevista scorta in reparto</i>
Azoto	Rivoira	Utilità	F1-P1CR	G				NP			5477
VAPORE (4,5 ate)		Utilità	F1-P1CR	G				NP			150224
VAPORE (18 ate)		Utilità	F1-P1CR	G				NP			889559

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ²	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
ARIA COMPRESSA	Chemgas	Utilità	F1-P1CR	G				NP			62561
Metano	SNAM	Utilità	F1-P1CR	G	74-84-0 74-98-6 106-97-8 75-28-5 00124-38-9 07727-37-9	Etano Propano Butano Isobutano Anidride carbonica azoto	>0.1	R12	2-9-16-33	F+	0
Fuel gas autoprodotta	Polimeri Europa S.p.A.	Utilità	F1-P1CR	G	068476-26-6			R12	9-16		227682
ETILENE	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima recuperata di origine interna	F2 – PE1/2	L				R12-67	9-16-33-46	F+	453.065
IDROGENO	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima recuperata di origine interna	F2 – PE1/2	G				R12,	9-16-33	F+	121
BUTENE	Shell	Materia prima	F2 – PE1/2	L				R12	9-16-33	F+	12.957
ESENE	Sasol CE	Materia prima	F2 – PE1/2	L				R11, R65	9-16-33-62	F, Xn	16.683
CALCIO STEARATO Calcio stearato 98%	FACI S.p.A.	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			8.091
TALCO Talco, clorite, magnesite, dolomite, calcite.	IMI FABI S.p.A.	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			108

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ²	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
IRGAFOS 168 /ALKANOX 240 Fosfito di tris(2,4-diterz-butilfenile)	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			262
IRGANOX B225/ANOX BB011 50% Irgafos 168/Alkanox 240, 50% Irganox 1010/Anox 20	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			115
POLYAD PREB. 9 22,5% Irganox 1076, 37,5 % armostat 1800, 37,5 Stearato di zinco, 2,5% syloid 244	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S		Ammine stearil etossilate	25+50	R38, R41	26-37/39-28	Xi	58
PREBLEND 55 56,8% Irganox 1076, 42,1% Ossido di zinco, 1,1% Stearato di zinco	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			409
AMMIDE ERUCICA (Erucamide)	UNIQEMA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			20
IRGANOX B911/ANOX BB110 50% irgafos 168 50% irganox 1076	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			175
IRGANOX B215 – ANOX B02166% irgafos 168 34% irganox 1010	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			3
ANOX BL4 25% Irgafos 168, 25% irganox 1076, 25% calcio stearato, 25% zinco stearato	Great Lakes	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			33

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ²	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
POLYAD PBAS2 25% irgafos 168, 25% irganox 1010 37.5% Atmer 129, 12.5% Atmer As 990	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S	010213-78-2	2,2'-(ottadecilimmino)bisetanolo	10-19	R41	26-37/39	Xi	27
VITON GB (Fluoro elastomero) 95-99% 1,1,2,3,3,3 esafluoro-1 propene polimero	DuPont	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			43
GLICOLE MONOETILENICO	Syndial S.p.A.	Chemical Ausiliario	F2 – PE1/2	L	1330-43-4 532-32-1	Sodio borato pentaidrato Sodio benzoato	1-2 2-3,5	R22	2	Xn	0
SFERE IN CERAMICA 80 % allumino silicato, 20 % quarzo -		Chemical Ausiliario	F2 – PE1/2	S				NP			6,56 (ricambio totale apparecchiatura)
SETACCI MOLEC. SELEXRBO CD 40- 95% Ossido d'allumino	UOP M.S. S.r.l.	Chemical Ausiliario	F2 – PE1/2	S				NP			8,6 (ricambio totale apparecchiatura)
SETACCI MOLECOL 13X PG 70% Zeoliti, <30% Legante minerale, <2% quarzo	UOP M.S. S.r.l.	Chemical Ausiliario	F2 – PE1/2	S				NP			25,84 (ricambio totale apparecchiatura)
SETACCI MOLECOLARI 3A Zeoliti, quarzo ca. 1%	UOP M.S. S.r.l.	Chemical Ausiliario	F2 – PE1/2	S				NP			1,9 (ricambio totale apparecchiatura)
PRODECOR CC 100L (sodio nitrito) <5% sodio idrossido, 5-10% sodio nitrito, <5% sodio nitrato	H.L.A. S.r.l.	Chemical Ausiliario	F2 – PE1/2	L	1310-73-2 7632-00-0 7631-99-4	Sodio idrossido Sodio nitrito Sodio idrato	2-5 5-10 <5	R25 -34	26-28- 36/37/39- 45	T, C	25

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ²	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
AZOTO	Rivoira	Utilità	F2 – PE1/2	G	7727-37-9			NP			52.416 Nm ³ /a
MONOSSIDO DI CARBONIO	Rivoira	Utilità	F2 – PE1/2	G	00630-08-0			R12, R23, R48/23	61-45-53	F+, T	270 m ³ /a
ESANO	DHC	Utilità	F2 – PE1/2	G	G	64742-49-0 110-54-3	Benzene	<0,1	R11, R38, R48/20, R51/53, R62, R65, R67	9-16-23-24-29-33-36/37-61-62	31.329
RO (7,5% O ₂ , 92,5% N ₂)		Utilità	F2 – PE1/2	G				NP			225 m ³ /a
FUEL GAS	Polimeri Europa S.p.A.	Utilità	F2 – PE1/2	G	068476-26-6			R12	9-16	F+	11.554.972 kCal/a
FREON R134 A	SAPIO S.r.l.	Utilità	F2 – PE1/2	L				NP			1,13
Vapore 4,5 ate		Utilità	F2 – PE1/2	G				NP			34.759
Vapore 18 ate		Utilità	F2 – PE1/2	G				NP			22.190
UCAT A silice 50-95% tetra idrofurano 10-15% alchillemagnesio-titanio 5-50%	DOW Italia S.r.l.	Catalizzatore	F2 – PE1/2	S				R35, R37, R15			10,64
UCATJ 5-18% mix magnesio-titanio-cloro, 5-15% Silano cloro di metil, 5-12% tetraidrofurano, 60-80% olio minerale	DOW Italia S.r.l.	Catalizzatore	F2 – PE1/2	S				R36/37			9,9

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ²	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
UCAT B 90-99% silice, 1-10% Ossidi di metallo contiene ossido di cromo	DOW Italia S.r.l.	Catalizzatore	F2 – PE1/2	S				R49, R43, R36/38, R52/53			5,7
UCAT G 300 silice	DOW Italia S.r.l.	Catalizzatore	F2 – PE1/2	S				R49, R43, R36/R38			30
TEA-5 * Hexane 5% trimetilalluminio, 95 % esano	Witco	Catalizzatore	F2 – PE1/2	L	97-93-8 110-54-3	trimetilalluminio, esano	5 95	R 14/15, R17, R35, R11, R38, R51/53, R65, R67, R48/20, R62			0,39
DEAC/K 13/87 13% Dietil alluminio, 87% olio Kaydol	Crompton GMBH	Catalizzatore	F2 – PE1/2	L	96-10-6	Dietilalluminio cloruro	13	R14/15, R17, R35	16-23-30-36-43	F, C	12
TRIETILALLUMINIO	Akzo Nobel	Catalizzatore	F2 – PE1/2	L	97-93-8			R 14/15, R17, R35	6-16-24/25-36/37/39-43-45	C, F	31
TMA in esano 50% trimetilalluminio, 50% esano	Crompton GMBH	Catalizzatore	F2 – PE1/2	L	97-93-8 110-54-3	trimetilalluminio, esano	50 50	R14, R17, R34, R48/20, R51/53, R62, R65	16-23-29-30-33-36-43	F, C	3,19
TnHAL in olio minerale 50%Tri-n-esilalluminio, 50% Olio Kaydol		Catalizzatore	F2 – PE1/2	L	116-73-0	Tri-n-esilalluminio		R 14/15-17-35	6-16-24/25-36/37/39-43-45	C, F	4,7
CATALIZZ. UCC 1101 15-20% ossido di rame, 1-5% ossidi di cromo, 25-85% silice	Union Carbide	Catalizzatore	F2 – PE1/2	S	1317-38-0 1333-82-0	ossido di rame ossidi di cromo silice	15-20 5 25-85	R49, R43, R36, R38, R40	36/37-45-26	T	17,7 (ricambio totale apparecchiatura)
MISCELA C4	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima	P30B	L				R12, R45, R46			306448
ACETONITRILE	Syndial S.p.A.	Materia prima	P30B	L	75-05-8			R11, R23/24/25	16	F, T	74,2

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ²	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
SODIO METABISOLFITO	ESSECO S.p.A.	Additivo	P30B	S	7681-57-4			R22, R31, R41	39-46	X	84,315
SODIO NITRITO	BRENNTAG S.p.A.	Additivo	P30B	S	7632-00-0			R25, R50, R8	45-61	O, T, N	3,65
4 PARA TERZIALBUTIL PIROCATECOLO		Additivo	P30B	S				R21/22, R34, R37, R43			9,42
NALCO EC3336A	Ondeo Nalco	Additivo	P30B	L	265-198-5 202-049-5 202-992-2 202-436-9 265-169-7	Nafta aromatica pesante Naftaline N,N'-di-sec-butyl-1,4-fenilendiammina 1,2,4-trimetilbenzene olio	60-100 5-10 <5 1-5 1-5	R10, R20, R36/37/38, R43, R51/53 R65,	23-24/25-26-28-37-57	F, Xn, N	29,2
NALCO EC3347A	Ondeo Nalco	Additivo	P30B	L	203-961-6 202-849-4	Dietilen glicole monobutil etere Etilbenzene	1-5 80-100	R10, R20	23-24/25-37/39	Xn	7,61

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ²	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
AZOTO	Eni S.p.A. divisione R&M	Utilità	P30B	G				NP			912,5 T/a
IDROGENO	Eni S.p.A. divisione R&M	Utilità	P30B	G				R12			1354,88 T/a
VAPORE 4,5 ate		Utilità	P30B	G				NP			378563,7
VAPORE 18 ate		Utilità	P30B	G				NP			36332,5
ACIDO SOLFORICO	Nuova solmine	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	7664-93-9			R35	1-2-26-30-45	C	1000
METANOLO al 5 %	Merck	Additivo	BIOLOGICO	L	67-56-1	metanolo	5	R11, R23/24/25, R39/23/24/25	7-16-36/37-45	F, T	200
UREA	Brenntag	Additivo	F4-BIOLOGICO	S	57-13-6			np			10
IPOCLORITO DI SODIO al 15%	Syndial	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	7681-52-9			R31-R34	28-4550	C	175
CALCE IDRATA	Minermix	Additivo	F4-BIOLOGICO	S	1305-62-0			R41	26-39	X _i	28
AKIFLOC 4000 (CLORURO FERRICO 40%/P)	D'Agostino	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	7705-08-0			R34	7 26 36/37/39 45	C	200
NALCO 71605	Ondeo	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	265-149-8	Idrocarburi alifatici Alcool grasso etossilato	10-30 1-5	NP	24/25-37/39		10
NALCO 7751	Ondeo	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	200-289-5 200-580-7 201-173-7	Glicerolo Acido acetico acrilammide	1-5 1-5 <0.1		53-45-24/25-26-28-37/39		15

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ²	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
NOVUS CE 2654 E		Additivo	F4-BIOLOGICO	L	64742-47-8 84133-50-6	Distillati di petrolio Alcoli secondari etossilati	>20 <5	R66	28		8
ACIDO SOLFORICO	Nuova solmine	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	7664-93-9			R35	1-2-26-30-45	C	1000
METANOLO al 5 %	Merck	Additivo	BIOLOGICO	L	67-56-1	metanolo	5	R11, R23/24/25, R39/23/24/25	7-16-36/37-45	F, T	200
UREA	Brenntag	Additivo	F4-BIOLOGICO	S	57-13-6			np			10
AZOTO	Rivoira	Utilità	BIOLOGICO	G				NP			3500000
VAPORE 4,5 ate		Utilità	BIOLOGICO	G				NP			100
VAPORE 18 ate		Utilità	BIOLOGICO	G				NP			22000
ARIA COMPRESSA DISTRIBUITA		Utilità	BIOLOGICO	G				NP			20000000 Nmc
Metano	SNAM	Utilità	F1-P1CR	G	74-84-0 74-98-6 106-97-8 75-28-5 00124-38-9 07727-37-9	Etano Propano Butano Isobutano Anidride carbonica azoto	>0.1	R12	2-9-16-33	F+	1100000 Smc



B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)				Anno di riferimento: 2005						
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Acqua- deml	P1CR	Acqua di processo	1330	3,64	-		/	/	/
		PE1/2	Acqua di processo	36230	99,26	-		/	/	/
		P30B	Acqua di processo	75500	206,85	-		/	/	/
		BIOLOGICO	Acqua di processo/raffreddamento	101300	277,53	-		/	/	/
2	Acqua mare	P1CR	Acqua di Raffreddamento	111.718.230	306.077,34	-		/	/	/
		PE1/2	Acqua di Raffreddamento	93.845.000	257.109,59	-		/	/	/
		P30B	Acqua di Raffreddamento	43.474.900	119.109,32	-		/	/	/
		BIOLOGICO	Acqua di Raffreddamento	992.956	2.720,43	-		/	/	/
3	Acqua di pozzo	P1CR	Acqua processo/igienico sanitaria	49320	135,12	-		/	/	/
		PE1/2	Acqua processo/igienico sanitaria	3.905	10,70	-		/	/	/
		P30B		0	-	-		/	/	/
		BIOLOGICO	Acqua processo/igienico sanitaria	37.650	103,15	-		/	/	/
4	Acqua potabile	P1CR	Acqua potabile/igienico sanitaria	7420	20,33	-		/	/	/
		PE1/2 igien san	Acqua potabile/igienico sanitaria	9.000,00	24,66	-		/	/	/
		P30B	Acqua potabile/igienico sanitaria	1580	4,33	-		/	/	/
		BIOLOGICO	Acqua potabile/igienico sanitaria	7.000,00	19,18	-		/	/	/



B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)										
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Acqua- deml	P1CR	Acqua di processo	6.543	17,9260274	-		/	/	/
		PE1/2	Acqua di processo	40.800	111,780822	-		/	/	/
		P30B	Acqua di processo	73.000	200	-		/	/	/
		BIOLOGICO	Acqua di processo/raffreddamento	200.000	547,945205	-		/	/	/
2	Acqua mare	P1CR	Acqua di Raffreddamento	131.055.809	359057,011	-		/	/	/
		PE1/2	Acqua di Raffreddamento	105.751.000	289728,767	-		/	/	/
		P30B	Acqua di Raffreddamento	47.099.600	129040	-		/	/	/
		BIOLOGICO	Acqua di Raffreddamento	2.000.000	5479,45205	-		/	/	/
3	Acqua di pozzo	P1CR	Acqua processo/igienico sanitaria	62632	171,594521	-		/	/	/
		PE1/2	Acqua processo/igienico sanitaria	4.400	12,0547945	-		/	/	/
		P30B		0	0	-		/	/	/
		BIOLOGICO	Acqua processo/igienico sanitaria	100.000	273,972603	-		/	/	/
4	Acqua potabile (igienico sanitaria)	P1CR	Acqua potabile/igienico sanitaria	7420	20,3287671	-		/	/	/
		PE1/2	Acqua potabile/igienico sanitaria	9.000,00	24,6575342	-		/	/	/
		P30B	Acqua potabile/igienico sanitaria	1580	4,32876712	-		/	/	/
		BIOLOGICO	Acqua potabile/igienico sanitaria	10.000	27,3972603	-		/	/	/

B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *					Anno di riferimento: 2005			
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
F1-P1CR (1)	Essiccamento/raffreddamento	Fuel gas export	63.326					
F1-P1CR (2)	raffreddamento	Vapore a 130 ate a EniPower	1.671.689 ton/a					
TOTALE								

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
F1-P1CR (1)	Essiccamento/raffreddamento	Fuel gas export	91.450					
F1-P1CR (2)	raffreddamento	Vapore a 130 ate a EniPower	2.106.760 ton/a					
TOTALE								

(1) trattasi di fuel gas prodotto dal cracking (33378 ton/a nel 2005 e 48202 ton/a alla massima capacità produttiva con un potere calorifico inferiore pari a 14300 kcal/kg) e inviato a EniPower per la produzione di energia elettrica

(2) trattasi di vapore a 130 ate prodotto dal cracking e inviato a EniPower per la produzione di energia elettrica

B.4.1 Consumo di energia (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005		
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
F1-PRODUZIONE ETILENE (STEAM-CRACKING)– P1CR	604556	338.226.	etilene	1,503	0,841
F2-PRODUZIONE POLIETILENE – PE1/2	38883	169.692	polietilene	0,091	0,398
F3-PRODUZIONE BUTADIENE – P30B	269733	9519,4	butadiene	2,347	0,083
F4-TRATTAMENTO ACQUE REFLUE DI STABILIMENTO - BIOLOGICO	10688	5639	Acque trattate	0,008	0,004
TOTALE			—		



B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
F1-PRODUZIONE ETILENE (STEAM-CRACKING)– P1CR	806034	421000	etilene	1,722	0,900
F2-PRODUZIONE POLIETILENE – PE1/2	43816	191220	polietilene	0,100	0,398
F3-PRODUZIONE BUTADIENE – P30B	317656	9550,9	butadiene	2,160	0,065
F4-TRATTAMENTO ACQUE REFLUE DI STABILIMENTO - BIOLOGICO	17170,33139	10000	Acque trattate	0,005	0,003
TOTALE			—		

NOTA

Nel anno 2006 , all'interno dell'impianto P30B è entrata in funzione una nuova sezione di Compressione del Fuel Gas proveniente dall'Impianto di Cracking. Il Compressore permette di comprimere il fuel gas alle pressioni necessarie per l'invio ai turbogas della società EniPower. La modifica è una conseguenza della variazione dell'assetto del Sito, ossia fermata delle centrali a olio combustibile (EniPower) e avviamento delle centrali a turbogas (EniPower).



B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)			Anno di riferimento: 2005	
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kcal/kg)	Energia (kcal)
Metano F1-P1CR (SNAM)	0	1038 ton/a	10000	10.380.000.000
Metano F4-Biologico	0	291.788 ton/a 408970 Smc/a	10000	2.917.877.615
Fuel Gas F1-P1CR (Autoprodotto)	0	170588 ton/a	14.300	2.439.408.400.000
Fuel Gas F2-PE1/2	0	0,717 ton/a	14.300	10.254.060

B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)				
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (kcal)
Metano F1-P1CR (SNAM)	0	0	10000	0
Metano F4-Biologico	0	784.817 ton/a 1100000 Smc	10000	7.848.168.267
Fuel Gas F1-P1CR (Autoprodotto)	0	227682 ton/a	14.300	3.255.852.600.000
Fuel Gas F2-PE1/2	0	0,80804 ton/a	14.300	11554972



B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato			
N° totale camini 26			
n° camino E101		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
36	1,13	P1CR -Forno 1001 A/B	Utilizzo di bruciatori a bassa emissione di NOx
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no			
n° camino E102		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
36	1,13	P1CR -Forno 1001 C/D	Utilizzo di bruciatori a bassa emissione di NOx
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no			
n° camino E103		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
36	1,13	P1CR -Forno 1001 E/F	Utilizzo di bruciatori a bassa emissione di NOx
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no			
n° camino E104		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
36	1,13	P1CR -Forno 1001 G/H	Utilizzo di bruciatori a bassa emissione di NOx
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no			
n° camino E105		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
36	1,13	P1CR -Forno 1001 I/L	Utilizzo di bruciatori a bassa emissione di NOx
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no			



n° camino E106		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
36	0,64	P1CR -Forno 1011	Utilizzo di bruciatori a bassa emissione di NOx
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no			
n° camino E107		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
25	0,52	P1CR -Decoking forni	Utilizzo di bruciatori a bassa emissione di NOx Sistema a cicloni per abbattimento inquinanti solidi
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E108		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
43,5	2,43	P1CR -Forno 1012	Utilizzo di bruciatori a bassa emissione di NOx
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no			
n° camino E80		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
25	0,023	P1CR - Abbattimento Benzene durante carico navi al molo	Recupero idrocarburi per condensazione sfati con filtro a carboni prima dello scarico in atmosfera
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E51		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20	0,16	P1CR - Abbattimento effluenti gassose provenienti da impianto di trattamento sode spente	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			

n° camino E77		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
25	35	Impianto PE 1/2:Ossidatore termico	Termossidatore
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E78		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
38	0,36	Impianto PE 1/2:Letto reattori	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E79		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
38	0,36	Impianto PE 1/2:Letto reattori	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino MS 8051		Posizione amministrativa ⁻⁽²⁾	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
37	0,13	Impianto PE 1/2:Contingency Bin linea	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino MS 8099		Posizione amministrativa ⁻⁽²⁾	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20	0,20	Impianto PE 1/2: Depolverizzazione Riciclo Linea 1	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino MS 8124		Posizione amministrativa ⁻⁽²⁾	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
29	0,20	Impianto PE 1/2: Depolverizzazione Carico sfuso Linea 1	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino MS 8164		Posizione amministrativa ⁻⁽²⁾	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
23	0,20	Impianto PE 1/2: Depolverizzazione Insacco Linea 1	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino MS 8351		Posizione amministrativa ⁻⁽²⁾	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
37	0,13	Impianto PE 1/2:Contingency Bin	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino MS 8399		Posizione amministrativa ⁻⁽¹⁾	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20	0,2	Impianto PE 1/2:Depolverizzazione Riciclo Linea 2	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino MS 8424		Posizione amministrativa ⁻⁽²⁾	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
29	0,20	Impianto PE 1/2:Depolverizzazione Carico sfuso Linea 2	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			

n° camino MS 8464		Posizione amministrativa ⁻⁽²⁾	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
23	0.20	Impianto PE 1/2: Depolverizzazione Insacco Linea 2	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino RV101A		Posizione amministrativa scarichi di emergenza	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
60 m	0,28 m ²	torcia dedicata al serbatoio di stoccaggio criogenico del propilene	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino RV101B		Posizione amministrativa scarichi di emergenza	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
60 m	0,44 m ²	Varie fasi e attività tecnicamente connesse	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino RV101C		Posizione amministrativa scarichi di emergenza	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
95 m	1,77 m ²	Varie fasi e attività tecnicamente connesse	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino RV101D		Posizione amministrativa scarichi di emergenza	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
60 m	0,13 m ²	torcia dedicata ai serbatoi di stoccaggio criogenici dell'etilene	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino RV401		Posizione amministrativa scarichi di emergenza	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento



80 m	1,13 m ²	Torcia dedicata agli scarichi di emergenza dell'impianto di produzione polietilene PE1/2	Torcia smokeless
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			

Note:

- (1) Per quanto riguarda il PE1/2 i punti di emissioni E77, E78, E79 sono autorizzati secondo l'art. 7 del DPR 203/88. I punti di emissione MS8051, MS8099, MS8124, MS8164, MS8351, MS8399, MS8424, MS8464, anche se dichiarati nella documentazione prodotta ai fini del rilascio dell'autorizzazione per le emissioni rivenienti dall'impianto PE1/2, non sono citate nel documento autorizzativi trattandosi di scarichi discontinui poco significativi e connessi con operazioni saltuarie



B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) Misurati						Anno di riferimento: 2005
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E101	44.800	SO ₂	0,022	16,7	0,5	
		NO _x	4,715	41.290	105,242	
		CO	0,416	3.643	9,292	
		Polveri	0,022	16,7	0,5	
E102	44.800	SO ₂	0,022	16,7	0,5	
		NO _x	4,810	42.123	107,358	
		CO	0,410	3.584	9,142	
		Polveri	0,031	23,3	0,7	
E103	44.800	SO ₂	0,022	16,7	0,5	
		NO _x	4,869	42.632	108,683	
		CO	0,404	3.535	9,017	
		Polveri	0,031	23,3	0,7	
E104	44.800	SO ₂	0,022	16,7	0,5	
		NO _x	4,819	42.200	107,558	
		CO	0,391	3.418	8,717	
		Polveri	0,040	30,0	0,9	
E105	44.800	SO ₂	0,022	16,7	0,5	
		NO _x	4,661	40.821	104,042	
		CO	0,402	3.519	8,975	
		Polveri	0,031	23,3	0,7	
E106	13.400	SO ₂	0,007	4,98	0,5	
		NO _x	1,462	12.805	109,117	
		CO	0,126	1.104	9,417	
		Polveri	0,011	7,98	0,8	
E107	13.910	SO ₂	0,007	10,7	0,5	
		NO _x	0,083	128,2	6,00	
		CO	2,385	3.663	171,447	
		Polveri	0,006	10	0,447	
E108	57.489	SO ₂	0,029	20,2	0,5	
		NO _x	6,397	53.889	111,275	
		CO	0,521	4.391	9,067	
		Polveri	0,034	24,2	0,6	
E80	1.600	BENZENE	0,001	0,989	0,715	
		BUTADIENE	0,003	2,40	1,733	
		Idrocarburi totali (espressi come N.Pentano)	0,154	133,1	96,269	
E51	6.100	CO	0,297	2.596	50,194	
		SO ₂	0,076	652,9	12,808	
		H ₂ S	0,000	4,06	0,078	
		benzene	0,000	0,479	0,009	
		n-esano	0,010	85,0	1,668	
E77	22.000	NO _x	2,930	24.968	133,204	
		CO	0,109	925,6	4,938	
		Idrocarburi	0,634	5.402	28,817	
		Polveri	0,039	332,5	1,774	
E78	6.100	Polveri	0,004	0,291	0,663	
E79	6.100	Polveri	0,003	0,249	0,568	
MS 8051	12.000	Polveri	0,007	1,75	0,606	
MS 8099	13.000	Polveri	0,012	88,9	0,950	
MS 8124	18.000	Polveri	0,012	23,3	0,675	
MS 8164	18.000	Polveri	0,010	19,0	0,550	
MS 8351	12.000	Polveri	0,008	1,91	0,663	
MS 8399	13.000	Polveri	0,007	50,3	0,538	



B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) Misurati						Anno di riferimento: 2005
Camino	Portata Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂
MS 8424	18.000	Polveri	0,018	34,1	0,988	
MS 8464	18.000	Polveri	0,007	13,0	0,375	

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato alla capacità produttiva Calcolati						
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E101	44.800	SO ₂	1,00	8.790,84	22,4	/
		NO _x	5,73	50.233,34	128	
		CO	0,72	6.279,17	16	
		Polveri	0,14	1.255,83	3,2	
E102	44.800	SO ₂	1,00	8.790,84	22,4	/
		NO _x	5,73	50.233,34	128	
		CO	0,72	6.279,17	16	
		Polveri	0,14	1.255,83	3,2	
E103	44.800	SO ₂	1,00	8.790,84	22,4	/
		NO _x	5,73	50.233,34	128	
		CO	0,72	6.279,17	16	
		Polveri	0,14	1.255,83	3,2	
E104	44.800	SO ₂	1,00	8.790,84	22,4	/
		NO _x	5,73	50.233,34	128	
		CO	0,72	6.279,17	16	
		Polveri	0,14	1.255,83	3,2	
E105	44.800	SO ₂	1,00	7.586,61	22,4	/
		NO _x	5,73	43.352,06	128	
		CO	0,72	5.419,01	16	
		Polveri	0,14	1.083,80	3,2	
E106	13.400	SO ₂	0,30	2.629,40	22,4	/
		NO _x	1,72	15.025,15	128	
		CO	0,21	1.878,14	16	
		Polveri	0,04	375,63	3,2	
E107	13.910	SO ₂	0,39	467,38	28	/
		NO _x	1,78	2.136,58	128	
		CO	14,58	17.493,22	1.048	
		Polveri	0,06	66,77	4	
E108	57.489	SO ₂	1,29	10.848,04	22,4	/
		NO _x	7,36	61.988,78	128	
		CO	0,92	7.748,60	16	
		Polveri	0,18	1.549,72	3,2	
E80	1.600	Idrocarburi totali (espressi come N.Pentano)	0,01	5,53	150	/
		Benzene + Butadiene	0,24	207,36	4	
E51	6.100	CO	0,49	4.274,88	80	/
		SO ₂	1,46	12.824,64	240	
		H ₂ S	0,02	213,74	4	
		benzene	0,02	213,74	4	
		n-esano	0,73	6.412,32	120	
E77	148.000 max 22.000 normali	NO _x	5,28	44.985,60	240	/
		CO	1,76	14.995,20	80	
		Idrocarburi	2,64	22.492,80	120	
		Polveri	0,53	4.498,56	24	
E78	6.100	Polveri	0,53	38,02	24	/
E79	6.100	Polveri	0,15	10,54	24	/



B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato alla capacità produttiva Calcolati						
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
MS 8051	12.000	Polveri	0,48	115,20	40	/
MS 8099	13.000	Polveri	0,52	3.744,00	40	/
MS 8124	18.000	Polveri	0,72	1.382,40	40	/
MS 8164	18.000	Polveri	0,72	1.382,40	40	/
MS 8351	12.000	Polveri	0,48	115,20	40	/
MS 8399	13.000	Polveri	0,52	3.744,00	40	/
MS 8424	18.000	Polveri	0,72	1.382,40	40	/
MS 8464	18.000	Polveri	0,72	1.382,40	40	/

B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica) (valori calcolati)			Anno di riferimento: 2005	
Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia (2)	Quantità (t/a)
P1CR	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	EMMISSIONI FUGGITIVE DA LINEE CORRENTI (P1CR)	Totale famiglia POCP	204,717
			Totale famiglia VOC	35,881
			Totale impianto CRACKING	240,598
PE1/2	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	EMMISSIONI FUGGITIVE DA LINEE CORRENTI (PE1/2)	Totale famiglia POCP	3,973
			Totale impianto PE1/2	3,973
P30B	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	EMMISSIONI FUGGITIVE DA LINEE CORRENTI (PE30B)	Totale famiglia POCP	1,698
			Totale famiglia VOC	2,762
			Totale famiglia VOC (NON 203)	0,113
			Totale impianto P30B	4,572
LOGI	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	EMMISSIONI FUGGITIVE DA LINEE CORRENTI (STOCCAGGIO, PONTILE, PENSILINE, BIOLOGICO)	Totale famiglia POCP	19,734
			Totale famiglia VOC	3,206
			Totale reparto LOGI	22,940
LOGI ⁽¹⁾	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG		totale emissioni diffuse da Serbatoi prodotti petroliferi liquidi e vasche API	29,32
DIFL	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	EMMISSIONI FUGGITIVE DA LINEE CORRENTI (DISTRIBUZIONE FLUIDI)	Totale famiglia POCP	0,992
			Totale famiglia: VOC	0,005
			Totale reparto DIFL	0,998

Note

⁽¹⁾ Le emissioni diffuse sono associate allo stoccaggio e movimentazione dei prodotti fluidi. Tali emissioni non sono convogliate e derivano da vasche, da serbatoi a tetto galleggiante, da organi di respiro dei serbatoi a tetto fisso, ecc. Tali emissioni sono calcolate annualmente secondo i metodi di calcolo EPA, tramite il software Tank. Il valore riportato comprende anche le emissioni dalle vasche API (Impianto Biologico) stimate per il 2005 a circa 6 ton/a

⁽²⁾ VOC: Composti Organici Volatili, POCP: Photochemical Ozone Creation Potentials, VOC non 203: non disciplinati dal DPR 203/88.

B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato alla capacità produttiva (3) (Valori calcolati)				
Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità (t/a)
P1CR	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	EMISSIONI FUGGITIVE DA LINEE CORRENTI (P1CR)	Totale famiglia POCP	204,7
			Totale famiglia VOC	35,9
			Totale impianto CRACKING	
PE1/2	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	EMISSIONI FUGGITIVE DA LINEE CORRENTI (PE1/2)	Totale famiglia POCP	4,16
			Totale impianto PE1/2	4,16
P30B	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	EMISSIONI FUGGITIVE DA LINEE CORRENTI (PE30B)	Totale famiglia POCP	2
			Totale famiglia VOC	3
			Totale famiglia VOC (NON 203)	0,12
			Totale impianto P30B	
LOGI	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	EMISSIONI FUGGITIVE DA LINEE CORRENTI (STOCCAGGIO, PONTILE, PENSILINE, BIOLOGICO)	Totale famiglia POCP	19,7
			Totale famiglia VOC	3,2
			Totale reparto LOGI	
DIFL	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG		totale emissioni diffuse da Serbatoi prodotti petroliferi liquidi e vasche API	40
DIFL	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	EMISSIONI FUGGITIVE DA LINEE CORRENTI (DISTRIBUZIONE FLUIDI)	Totale famiglia POCP	0,995
			Totale famiglia: VOC	0,005
			Totale reparto DIFL	

Note

(1) Le emissioni diffuse sono associate allo stoccaggio e movimentazione dei prodotti fluidi. Tali emissioni non sono convogliate e derivano da vasche, da serbatoi a tetto galleggiante, da organi di respiro dei serbatoi a tetto fisso, ecc. Tali emissioni sono calcolate annualmente secondo i metodi di calcolo EPA, tramite il software Tank. Il valore riportato comprende anche le emissioni dalle vasche API (Impianto Biologico)

(2) VOC: Composti Organici Volatili, POCP: Photochemical Ozone Creation Potentials, VOC non 203: non disciplinati dal DPR 203/88.

(3): il valore è stato calcolato come valore massimo considerando gli anni dal 2002 al 2005.



B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)				Anno di riferimento: 2005		
N° totale punti di scarico finale 4						
n° scarico finale 1		Recettore: Mare		Portata media annua 107818080 ⁽¹⁾ m ³		
Caratteristiche dello scarico Policentrica Ovest						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
FB/02	Acque bianche di raffreddamento (PE1/2) Acque meteoriche (PE1/2)	24,37%-	C S	- 34.000	Vasche di separazione	20,58 °C 8,16
n° scarico finale 2		Recettore: Mare		Portata media annua 381997320 ⁽²⁾ m ³		
Caratteristiche dello scarico Policentrica Est						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
FB/10	Acque di raffreddamento/meteoriche S1 LOGI-S13/1	2,29% -	C S	- 143.000	Vasche di separazione	20,83 °C 8,22
FB/05 FB/06	P1CR/1 – Acque bianche di raffreddamento impianto di cracking	0,18% -	C S	- 38.000	Vasche di separazione	28,62 °C 8,23



B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)				Anno di riferimento: 2005		
FB/14	Acque trattate in uscita impianto Biologico (BIOLOG/1)		0,91%	C	-	Vasche di separazione 20,83 °C 8,22
rete di fogna oleosa che confluisce a Impianto Biologico FASE-4 e quindi a FB14	FO/11 FO/13 FO/14 FO/16 FO/17	Drenaggi bacini di contenimento		S	46.230	Impianto biologico Vasca di separazione 20,83 °C 8,22
	FO/07	Pozzetto fogna oleosa butadiene (P30B/FO/1)		C S	- 10.000	Impianto biologico Vasca di separazione 20,83 °C 8,22
	FO/08	Pozzetto fogna oleosa cracking (P1CR/FO/1)		C S	- 22.000	Impianto biologico Vasca di separazione 20,83 °C 8,22
	FO/06	Acque reflue fognarie oleose a Biologico PE1/2 (PEFO/1)		C S	- 7.000	Impianto biologico Vasca di separazione 20,83 °C 8,22
n° scarico finale 3			Portata media annua 404712000 ⁽³⁾ m ³			
Caratteristiche dello scarico Policentrica Sud						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
FB/03	PE1/2 – Acque bianche di raffreddamento PE1/2	28,13 %	C S	- 34.000	Vasche di separazione	20,58 °C 8,16

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)				Anno di riferimento: 2005		
FB/04 (5)	Pozzetto fogna bianca – P30B/1	10,82 %	C S	- 13.500	Vasche di separazione	20,83 °C 8,22
FB01 (4)	Dissalatore	6,49 %	C	-	-	20,99 °C 8,28 XXX
n° scarico finale 10		Recettore: Mare		Portata media annua 1997280 m ³		
Caratteristiche dello scarico Policentrica Nord-Est						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
FB/13	Acque di raffreddamento/meteoriche (criogenico etilene)	100%	C	-	Vasche di separazione	20,42 °C 8,20

Note:

- (1) di cui 81.538.080 m³ (dato massimo autorizzato) dovuti agli scarichi da altri impianti;
- (2) di cui 220.138.800m³ (dato massimo autorizzato) dovuti agli scarichi da altri impianti;
- (3) di cui 216.372.000 m³ (dato massimo autorizzato) dovuti agli scarichi da altri impianti.
- (4) ceduto a EniPower nel 2005
- (5) scarico convogliato a policentrica Est nel 2006



B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)						
N° totale punti di scarico finale 4						
<u>n° scarico finale 1</u>		Recettore: Mare		Portata media annua 110.376.000 ⁽¹⁾ m ³		
Caratteristiche dello scarico Policentrica Ovest						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura ⁽¹⁾ pH ⁽¹⁾
FB/02	Acque bianche di raffreddamento (PE1/2)	23,8%	C	-	Vasche di separazione	35 °C 6,5÷9,5
	Acque meteoriche (PE1/2)	-	-	34.400		
<u>n° scarico finale 2</u>		Recettore: Mare		Portata media annua 297402000 ⁽²⁾ m ³		
Caratteristiche dello scarico Policentrica Est						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura ⁽¹⁾ pH ⁽¹⁾
FB/10	Acque di raffreddamento/meteoriche S1 LOGI-S13/1	4,4%	C	-	Vasche di separazione	35 °C 6,5÷9,5
		-	S	143.000		
FB/04	Pozzetto fogna bianca – P30B/1 Pol Est	14,6%	C	-	Vasche di separazione	35 °C 6,5÷9,5
		-	S	13.500		
FB/05 FB/06	P1CR/1 – Acque bianche di raffreddamento impianto di cracking	44,2%	C	-	Vasche di separazione	35 °C 6,5÷9,5
		-	S	38.000		



B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)						
FB/14	Acque trattate in uscita impianto Biologico (BIOLOG/1)		1,4%	C	-	Vasche di separazione 35 °C 6,5÷9,5
rete di fogna oleosa che confluisce a Impianto Biologico FASE 4 e quindi a FB14	FO/11 FO/13 FO/14 FO/16 FO/17	Drenaggi bacini di contenimento		S	46.230	Impianto biologico Vasche di separazione 35 °C 6,5÷9,5
	FO/07	Pozzetto fogna oleosa butadiene (P30B/FO/1)		C	- 10.000	Impianto biologico Vasche di separazione 35 °C 6,5÷9,5
	FO/08	Pozzetto fogna oleosa cracking (P1CR/FO/1)		C S	- 22.000	Impianto biologico Vasche di separazione 35 °C 6,5÷9,5
	FO/06	Acque reflue fognole a Biologico PE1/2 (PEFO/1)		C	- 7.000	Impianto biologico Vasche di separazione 35 °C 6,5÷9,5
n° scarico finale 3			Recettore: Mare		Portata media annua 534885600 ⁽³⁾ m ³	
Caratteristiche dello scarico Policentrica Sud						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura ⁽¹⁾ pH ⁽¹⁾
FB/03	PE1/2 – Acque bianche di raffreddamento PE1/2	15,3% -	C S	- 34.000	Vasche di separazione	35 °C 6,5÷9,5
n° scarico finale 10			Recettore: Mare		Portata media annua 1.997.280 m ³	
Caratteristiche dello scarico Policentrica Nord-Est						



B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m²	Impianti di trattamento	Temperatura⁽¹⁾ pH⁽¹⁾
FB/13	Acque di raffreddamento/meteoriche	100%	C	-	Vasche di separazione	35 °C 6,5÷9,5

Note:

- (1) di cui 84.096.000 m³ (dato massimo autorizzato) dovuti agli scarichi da altri impianti
- (2) di cui 105.558.000 m³ (dato massimo autorizzato) dovuti agli scarichi di impianti diversi da Polimeri Europa;
- (3) di cui 421.005.600 m³ (dato massimo autorizzato) dovuti agli scarichi di impianti diversi da Polimeri Europa.

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *				Anno di riferimento: 2005
Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa kg/a (M)	Concentrazione mg/l (M)
FB/02	Solidi sospesi totali	NO	393.621	22,37
FB/03	Cloro attivo	NO	1.089	0,014
	Solidi sospesi totali	NO	2.117.818	27,78
FB/04	Azoto nitroso	NO	9.186,32	0,01
	Oli minerali	NO	2.713.497,60	0,13
	Solidi sospesi totali	NO	2.616,32	31,2
FB/05	Oli minerali	NO	384.038,40	0,13
	Solidi sospesi totali	NO	9.186,32	38,4
FB/06	Oli minerali	NO	19.785,92	0,28
	Solidi sospesi totali	NO	384.038,40	41,1
FB/10	Xilene	SI	8,52	0,013
	Azoto nitroso	NO	0,66	0,001
	Oli minerali	NO	65,55	0,1
	Solidi sospesi totali	NO	16.387,75	25
FB/13	Toluene	SI	7,99	0,004
	Benzene	SI (P)	7,99	0,004
	Xilene	SI	9,99	0,005
	Oli minerali	NO	159,78	0,08
	Solidi sospesi totali	NO	61.156,71	30,62
FB/14	Alcol metilico	NO	8.639,04	6,78
	Xilene	SI	50,97	0,04
	Toluene	SI	12,74	0,01
	Benzene	SI (P)	12,74	0,01
	COD	NO	83.306,87	65,38
	Solfuri	NO	369,52	0,29
	BOD	NO	25.241,80	19,81
	Azoto nitroso	NO	63,71	0,05
	Azoto ammoniacale	NO	1.630,97	1,28
	Azoto nitrico	NO	942,90	0,74
	Ferro	NO	484,19	0,38
	Oli minerali	NO	1.248,71	0,98
	Tensioattivi	NO	89,19	0,07
	Solidi sedimentati	NO	2.879,68	2,26
	Cloruri	NO	5.770.701,74	4.528,9
	Rame e suoi composti	NO	15,29	0,012
	Azoto	NO	2.306,29	1,81
Fosforo	NO	165,65	0,13	
Solidi sospesi totali	NO	29.331,97	23,02	
FO/06	COD	NO	2.704,94	46,96
	Oli minerali	NO	70,85	1,23
	Azoto ammoniacale	NO	12,10	0,21



	BOD	NO	1.296,02	22,5
	Solidi sospesi totali	NO	714,25	12,4
FO/07	COD	NO	50.780,09	583,8
	BOD	NO	12.281,86	141,2
	Solventi organici azotati	SI	114,82	1,32
	Oli minerali	NO	85,24	0,98
	Azoto nitroso	NO	2,61	0,03
	Solidi sospesi totali	NO	1.774,43	20,4
FO/08	Xilene	SI	140,99	0,49
	Benzene	SI (P)	175,51	0,61
	Toluene	SI	83,44	0,29
	COD	NO	269.627,10	937,1
	Solfuri	NO	2.140,67	7,44
	BOD	NO	130.914,88	455
FO/11	COD	NO	811,41	70
	Solidi sospesi totali	NO	18,55	1,6
FO/13	Xilene	SI	0,35	0,03
	Toluene	SI	0,12	0,01
	COD	NO	6.572,44	567
	Solidi sospesi totali	NO	102,01	8,80
FO/14	COD	NO	89,26	7,70
FO/16	COD	NO	231,83	20
	Solidi sospesi totali	NO	273,56	23,6
FO/17	COD	NO	231,83	20
	Solidi sospesi totali	NO	41,73	3,6
FO/10 (1)	Alcol metilico	NO	128.056,60	100,5
	Xilene	SI	331,29	0,26
	Toluene	SI	331,29	0,26
	Benzene	SI (P)	624,36	0,49
	COD	NO	379.582,69	297,9
	Solventi clorurati	SI	101,94	0,08
	Azoto nitroso	NO	89,19	0,07
	Azoto ammoniacale	NO	4.446,94	3,49
	Solfuri	NO	10.843,40	8,51
	Cloruri	NO	5.799.753,38	4.551,7
	BOD	NO	202.724,42	159,1
	Tensioattivi	NO	484,19	0,38
	Solventi organici azotati	SI	7.505,01	5,89
	Oli minerali	NO	20.425,35	16,03
	Solidi sedimentati	NO	7.224,69	5,67
	Azoto	NO	7.301,14	5,73
	Fosforo	NO	471,45	0,37
	Solidi sospesi totali	NO	167.811,48	131,7



(1) il punto di campionamento FO/10 è localizzato a monte dell'impianto Biologico. Esso Raccogliei tutte le acque in alimentazione all'impianto comprese quelle di processo, i reflui civili e le acque reflue derivanti dagli impianti delle altre società del sito petrolchimico (Basell e EniPower). Esso è indicativo delle acque reflue scaricate dall'intero stabilimento e alimentate al Biologico.



B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)				
Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l (c)
FB/02	Solidi sospesi totali	NO	586260	22,37
FB/03	Cloro attivo	NO	1.627	0,014
	Solidi sospesi totali	NO	3.163.017	27,78
FB/04	Azoto nitroso	NO	438,00	0,01
	Oli minerali	NO	5.694,00	0,13
	Solidi sospesi totali	NO	1.366.560,00	31,2
FB/05	Oli minerali	SI	12.526,80	0,13
	Solidi sospesi totali	NO	3.700.224,00	38,4
FB/06	Oli minerali	SI	9.811,20	0,28
	Solidi sospesi totali	NO	1.440.144,00	41,1
FB/10	Xilene	SI	113,88	0,013
	Azoto nitroso	NO	8,76	0,001
	Oli minerali	NO	876,00	0,1
	Solidi sospesi totali	NO	219.000,00	25
FB/13	Toluene	SI	7,99	0,004
	Benzene	SI (P)	7,99	0,004
	Xilene	SI	9,99	0,005
	Oli minerali	NO	159,78	0,08
	Solidi sospesi totali	NO	61.156,71	30,62
FB/14	Alcol metilico	NO	23.757,12	6,78
	Xilene	SI	140,16	0,04
	Toluene	SI	35,04	0,01
	Benzene	SI (P)	35,04	0,01
	COD	NO	229.091,52	65,38
	Solfuri	NO	1.016,16	0,29
	BOD	NO	69.414,24	19,81
	Azoto nitroso	NO	175,20	0,05
	Azoto ammoniacale	NO	4.485,12	1,28
	Azoto nitrico	NO	2.592,96	0,74
	Ferro	NO	1.331,52	0,38
	Oli minerali	NO	3.433,92	0,98
	Tensioattivi	NO	245,28	0,07



	Solidi sedimentati	NO	7.919,04	2,26
	Cloruri	NO	15.869.265,60	4.528,9
	Rame e suoi composti	NO	42,05	0,012
	Azoto	NO	6.342,24	1,81
	Fosforo	NO	455,52	0,13
	Solidi sospesi totali	NO	80.662,08	23,02
FO/06	COD	NO	12.341,09	46,96
	Oli minerali	NO	323,24	1,23
	Azoto ammoniacale	NO	55,19	0,21
	BOD	NO	5.913,00	22,5
	Solidi sospesi totali	NO	3.258,72	12,4
FO/07	COD	NO	102.281,76	583,8
	BOD	NO	24.738,24	141,2
	Solventi organici azotati	SI	231,26	1,32
	Oli minerali	NO	171,70	0,98
	Azoto nitroso	NO	5,26	0,03
	Solidi sospesi totali	NO	3.574,08	20,4
FO/08	Xilene	SI	343,39	0,49
	Benzene	SI (P)	427,49	0,61
	Toluene	SI	203,23	0,29
	COD	NO	656.719,68	937,1
	Solfuri	NO	5.213,95	7,44
	BOD	NO	318.864,00	455
FO/11	COD	NO	1.542,24	70
	Solidi sospesi totali	NO	35,25	1,6
FO/13	Xilene	SI	0,66	0,03
	Toluene	SI	0,22	0,01
	COD	NO	12.492,14	567
	Solidi sospesi totali	NO	193,88	8,80
FO/14	COD	NO	169,65	7,70
FO/16	COD	NO	440,64	20
	Solidi sospesi totali	NO	519,96	23,6
FO/17	COD	NO	440,64	20
	Solidi sospesi totali	NO	79,32	3,6
FO/10 (1)	Alcol metilico	NO	352.152,00	100,5
	Xilene	SI	911,04	0,26



Toluene	SI	911,04	0,26
Benzene	SI (P)	1.716,96	0,49
COD	NO	1.043.841,60	297,9
Solventi clorurati	SI	280,32	0,08
Azoto nitroso	NO	245,28	0,07
Azoto ammoniacale	NO	12.228,96	3,49
Solfuri	NO	29.819,04	8,51
Cloruri	NO	15.949.156,80	4.551,7
BOD	NO	557.486,40	159,1
Tensioattivi	NO	1.331,52	0,38
Solventi organici azotati	SI	20.638,56	5,89
Oli minerali	NO	56.169,12	16,03
Solidi sedimentati	NO	19.867,68	5,67
Azoto	NO	20.077,92	5,73
Fosforo	NO	1.296,48	0,37
Solidi sospesi totali	NO	461.476,80	131,7

(1) il punto di campionamento FO/10 è localizzato a monte dell'impianto Biologico. Esso Raccoglie tutte le acque in alimentazione all'impianto comprese quelle di processo, i reflui civili e le acque reflue derivanti dagli impianti delle altre società del sito petrolchimico (Basell e EniPower). Esso è indicativo delle acque reflue scaricate dall'intero stabilimento e alimentate al Biologico.

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di riferimento: 2005			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [t]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
050103*	Morchie depositate sul fondo serbatoio	S	13,48	AT6	-	Big-bags	Termodistruzione
050103*	Morchie depositate sul fondo dei serbatoi	L	84,36	AT6	-	GIR	deposito preliminare
050106*	Fanghi oleosi prodotti dalla manutenzione di impianti	S	6,4	AT6	-	Big-bags	Termodistruzione
060204*	Idrossido di sodio e di potassio (soda allo stato solido)	S	6,82	AT6	-	Fusti omologati ONU	termodistruzione
070108*	Carbone olio di Quench	F	8,76	F1	DP7	Fusti omologati ONU	deposito preliminare/ Termodistruzione/trattamento
070108*	Altri fonti residui di reazione (Fondame da pulizia app)	S	1,6	AT3	DP9	Fusti omologati ONU	deposito preliminare/ Termodistruzione/trattamento
070108*	Altri fondi e residui di reazione (residui polimerici)	S	0,48	F3	DP5/2	Fusti omologati ONU	deposito preliminare/ Termodistruzione/trattamento
070111*	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	F	154,32	AT 6	-	cassoni	deposito preliminare/ Termodistruzione/
070212	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 070211	F	525,08	F4	DP14	Sfuso in Cassoni	discarica
070213	Polietilene di scarto	SNP	92,23	AT7	MR 2	Big Bags	Deposito preliminare/recupero
070213	Rifiuti plastici	S	426,05	AT7			
070213	Rifiuti plastici (scarti di polietilene in polvere)	S	671,61	AT7			



B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di riferimento: 2005			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [t]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
070215	Additivi per polimeri (stabilizzanti, antiossidanti)	S	9,18	F2	DP 2	Big Bags scatoloni	Discarica
070215	Additivi di scarto	S	25,54	F2			
070299	Tubazioni in gomma (rifiuti non specificati altrimenti)	S	4,74	AT1	-	Big Bags/cassoni	Deposito preliminare/recupero
070299	Paraurti in gomma (rifiuti non specificati altrimenti)	S	4,06	AT1	-	Big Bags/cassoni	Deposito preliminare/recupero
080318	Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 080317	S	0,24	reparti vari	-	Big Bags/cassoni	Deposito preliminare/recupero
090107	Carta e pellicole per fotografia, contenenti argento o composti dell'argento	S	2,06	reparti vari	-	Big Bags/ scatoloni	trattamento
100102	Carbone da Decoking forni	S	58,7	F1	DP 6	Big Bags	deposito preliminare/trattamento
110112	Soluzioni acquose di lavaggio, diverse da quelle di cui	L	374,78	F1	-	cisterne	trattamento
120116*	Materiale abrasivo di scarto, contenente sostanze pericolose	S	22,42	AT6	-	Big-bags/cassoni	Deposito preliminare
130205*	Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	L	6,58	AT6	MR 3	Serbatoio verticale	R13 Secondo DM 392/96
130802*	Olio Kaidol + alluminio alchile	L	15,34	AT6	DP3	Cisternette Metalliche	Trattamento
130802*	Emulsione olio-acqua	L	5,24	AT6	DP13	Serbatoio Cilindrico	Trattamento
150101	Imballaggi in carta e cartone	S	61,12	AT7	MR5	Magazzino	R3, R13
150102	Imballaggi in plastica	S	331,73	AT7	MR 2	Balle compattate volumetricamente	R3, R13
150103	Imballaggi in legno	S	6,9	F2	MR 4	Accatastati in area dedicata	R3, R13
150103	Imballaggi in legno	S	12,62	At7			
150103	Imballaggi in legno	S	114,78	Reparti vari			

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)					Anno di riferimento: 2005		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [t]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
150104	Imballaggi metallici	S	1	Reparti vari	MR 1	Accatastati in area dedicata	R4, R13
150105	Imballaggi in materiali compositi (imballaggi da additivi)	S	25,76	F2	DP 4	Big Bags Cassoni	Discarica
150110*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose	S	1,2	F2	DP12	Big Bags	Recupero
150110*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose	S	0,2	AT8			
150202*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci, indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	S	0,1	F2	DP 4	Big bags	Deposito preliminare/trattamento/recupero
150202*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci, indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	S	0,2	F2			
150202*	Sabbia inquinata da olio dielettrico	S	0,4	Reparti Vari			
150203	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 150202	S	0,1	F2	DP1/1	Big Bags Cassoni	Deposito Preliminare/trattamento/discarica
150203	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 150202	S	116,28	F1	DP6		

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di riferimento: 2005			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [t]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
150203	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 150202	S	0,34	F3	DP5/1		
150203	Materiale filtrante esausto	S	0,24	F2	DP1/1		
150203	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 150202	S	0,04	F2	DP1/1		
160103	Pneumatici usati	S	0,04	reparti vari	-	cassoni	trattamento
160109*	Componenti contenenti PCB	S	0,68	reparti vari	-	Casse/big-bags	Deposito preliminare/trattamento
160211*	Componenti pericolosi rimossi da apparecchiature fuori uso	S	1,46	reparti vari	-	Casse/big-bags	recupero
160213*	Apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci 160209 e 160212	S	0,02	reparti vari	-	Casse/big-bags	recupero
160214	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 160209 a 160213	S	0,94	reparti vari	MR6	Casse	R4, R13
160214	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 160209 a 160213	S	7,1	reparti vari			
160304	Rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 160303	S	0,28	AT6	-	Cassoni/big-bags	Deposito preliminare/trattamto
160305*	Rifiuti organici contenenti sostanze pericolose	L	2,46	F1	DP 1/2	Big Bags/GIR	Deposito preliminare/trattamto
160305*	Rifiuti organici contenenti sostanze pericolose	S	1,4	F2			



B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)					Anno di riferimento: 2005		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [t]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
160506*	Sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose	L	1,98	AT8	DP12	Recipienti in fusti omologati ONU	trattamento
160506*	Residui di solventi non clorurati	L	0,2	AT8			
160506*	Residui di solventi clorurati	L	0,1	AT8			
160506*	Residui analisi C.O.D.	L	0,1	AT8			
160601*	Batterie al piombo	S	0,05	Reparti Vari	MR6	Contenitore per Batterie	recupero
160708*	Rifiuti contenenti olio	L	19,9	AT6	-	Big-bags/fusti omologati ONU	Termodistruzione trattamento deposito preliminare
160708*	Rifiuti contenenti olio (fanghi da pulizia serbatoi)	S	449,06	AT6			
160708*	Rifiuti contenenti olio	S	31,74	AT6			
160709*	Rifiuti contenenti altre sostanze pericolose	L	185,48	AT6	-	Big-bags/fusti omologati ONU	trattamento
160802*	Catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi	S	0,06	F2	DP1/2	Fusti omologati ONU	discarica
160807*	Catalizzatori esauriti contenenti sostanze pericolose	L	0,16	F"	DP3	Fusti Metallici	discarica
161001*	Residui acquosi	L	54,56	AT6	-	Cisterne/GIR	Deposito preliminare/trattamento
161001*	Soluzioni acquose di scarto, contenenti sostanze pericolose	L	308,67	AT6	-	Cisterne	Deposito preliminare/trattamento
161002	Soluzioni acquose di scarto diverse da quelle di cui alla voce 161001	L	219,2	AT6	-	Cisterne/GIR	trattamento
161002	Soluzioni acquose di scarto diverse da quelle di cui alla voce 161001	L	82,7	Reparti Vari			



B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di riferimento: 2005			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [t]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
161002	Soluzioni acquose di scarto diverse da quelle di cui alla voce 161001	L	540,96	AT3			
161106	Rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 161105	S	33,48	F1	DP 6	Big Bag	trattamento /discarica
170204*	Vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati	S	55,14	AT1	DP 11	Accatastati in area dedicata	trattamento/recupero
170301*	Miscele bitumose contenenti catrame di carbone	S	3,28	reparti vari	-	Cassoni	discarica
170302	Miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 170301	S	55,86	reparti vari	-	cassoni	discarica
170402	Alluminio	S	0,78	reparti vari	MR1	Accatastati in area dedicata	R4, R13
170405	Ferro e acciaio	S	576,81	reparti vari	MR1	Accatastati in area dedicata	R4, R13
170409*	Rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose	S	0,06	F2	DP 1/2	Big Bags	discarica/trattamento
170410*	Cavi elettrici contaminati da olio dielettrico	S	0,16	reparti vari	-	Big Bags/cassoni	discarica
170411	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 170410	S	16,78	reparti vari	MR 1	Accatastati in area dedicata	R3, R4, R13
170504	Terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 170503	S	8,98	reparti vari	-	cassoni	discarica
170601*	Materiali isolanti contenenti amianto	S	91,26	AT3	-	Big-bags	discarica
170601*	Materiali isolanti contenenti amianto	S	72,08	AT3	-	Big-bags	discarica

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)					Anno di riferimento: 2005		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [t]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
170603*	Fibra ceramica	S	41,1	F1	DP7	Big-Bags	Deposito preliminare/trattamento/discardica
170603*	Fibra ceramica	S	7,98	AT6	DP 11		
170603*	Fibra ceramica	S	3,82	AT6			
170603*	Fibra ceramica	S	13,08	AT3	DP9		
170603*	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	S	15,3	F1	DP7		
170603*	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	S	0,24	F3	DP 5/2		
170603*	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	S	0,72	AT6	DP 11		
170603*	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	S	5,3	reparti vari	-	Cassoni	Discarica/recupero
170904	Rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 170901, 170902 e 170903	S	21,78	F1	-		
170904	Rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 170901, 170902 e 170903	S	115,3	reparti vari			
170904	Rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 170901, 170902 e 170903	S	13,12	F2			
170904	Rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 170901, 170902 e 170903	S	19,08	AT7			

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di riferimento: 2005			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [t]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
190901	Rifiuti solidi prodotti dai processi di filtrazione e vaglio primario	F	180,46	AT3	DP8	Big Bags	discarica
200121*	Tubi e lampade fluorescenti	S	0,32	F1	-	Scatoloni/big-bags	Deposito preliminare/trattamento
200121*	Tubi e lampade fluorescenti contenenti mercurio	S	0,24	reparti vari			
200301	Rifiuti urbani non differenziati	S	17,58	reparti vari	-	cassoni	discarica
200301	Rifiuti urbani non differenziati	S	75,6				
200304	Fanghi delle fosse settiche	F	4,73	reparti vari	-	cisterne	trattamento

Nota:

Inserire nota: I rifiuti che non sono autorizzati al Deposito preliminare e/o messa in riserva e che vengono prodotti dagli impianti di produzione e servizi, sono per la maggior parte derivanti da attività di manutenzione e bonifiche. Quindi questi vengono prodotti e smaltiti senza necessità di stoccaggio intermedio e comunque entro i limiti previsti dalla normativa

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)							
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
070108*	Carbone olio di Quench	S	40 t/a	F1	DP 7	Fusti	DEPOSITO PRELIMINARE DI STABILIMETO
070108*	Altri fonti residui di reazione (Fondame da pulizia app)	L/S	40 t/a	AT3	DP 9	Big Bags	
070108*	Altri fondi e residui di reazione (residui polimerici)	L/S	40 t/a	F3	DP 5/2	Fusti omologati ONU	
070212	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluve	L/S	600 t/a	F4	DP14	Sfuso in Cassoni	DEPOSITO PRELIMINARE DI STABILIMETO
070213	Polietilene di scarto	S	1000 t/a	AT7 AT8	MR 2	Big Bags	MESSA IN RISERVA DI STABILIMETO
070215	Additivi di scarto	L/S	30 t/a	F2	DP 2	Big Bags scatoloni	DEPOSITO PRELIMINARE DI STABILIMETO
100102	Carbone da Decoking forni	S	100 t/a	F1	DP 6	Big Bags	DEPOSITO PRELIMINARE DI STABILIMETO
130205*	Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	L	20 t/a	Reparti Vari	MR 3	Serbatoio verticale	MESSA IN RISERVA DI STABILIMETO
130802*	Olio Kaidol + alluminio alchile	L	100 t/a	F2	DP3	Cisternette Metalliche	DEPOSITO PRELIMINARE DI STABILIMETO
130802*	Emulsione olio-acqua	L	100 t/a	LOPP (P3-P39-DIFL)	DP13	Serbatoio Cilindrico	DEPOSITO PRELIMINARE DI STABILIMETO

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)							
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
150101	Imballaggi in carta e cartone	S	50 t/a	Reparti Vari	MR5	-	MESSA IN RISERVA DI STABILIMETO
150102	Imballaggi in plastica	S	400 t/a	AT7 AT8	MR 2	Balle compattate volumetricamente	MESSA IN RISERVA DI STABILIMETO
150103	Imballaggi in legno	S	200 t/a	Reparti Vari	MR 4	-	MESSA IN RISERVA DI STABILIMETO
150104	Imballaggi metallici	S	10 t/a	Reparti Vari	MR 1	-	MESSA IN RISERVA DI STABILIMETO
150105	Imballaggi in materiali compositi (imballaggi da additivi)	S	20 t/a	F2	DP 4	Big Bags Cassoni	DEPOSITO PRELIMINARE DI STABILIMETO
150106	Imballaggi in materiali compositi	S	25 t/a	F2	DP 1/2	Big Bags	DEPOSITO PRELIMINARE DI STABILIMETO
150110*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose	S	10 t/a	AT8	DP12	fusti omologati ONU	DEPOSITO PRELIMINARE DI STABILIMETO
150202*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci, indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	S	10 t/a	F2	DP 1/2	Big bags	DEPOSITO PRELIMINARE DI STABILIMETO
150203	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 150202	S	25 t/a	F2	DP1/1	Big Bags	DEPOSITO PRELIMINARE DI STABILIMETO



B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)							
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
150203	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 150202	S	25 t/a	F1	DP 6		
150203	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 150202	S	25 t/a	F3	DP5/1		
150203	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 150202	S	25 t/a	AT6	DP 10		
160214	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 160209 a 160213	S	50 t/a	Reparti Vari	MR6	-	MESSA IN RISERVA DI STABILIMETO
160305*	Rifiuti organici contenenti sostanze pericolose	S	5 t/a	F2	DP 1/2	Big Bags	DEPOSITO PRELIMINARE DI STABILIMETO
160506*	Rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	S	10 t/a	AT8	DP12	recipienti in fusti omologati ONU	DEPOSITO PRELIMINARE DI STABILIMETO
160506*	Residui di solventi non clorurati	S		AT8			
160506*	Residui di solventi clorurati	S		AT8			
160506*	Residui analisi C.O.D.	S		AT8			
160601	Batterie al piombo	S	8 t/a	Reparti Vari	MR6	Contenitore per Batterie	MESSA IN RISERVA DI STABILIMETO
160803	Catalizzatori esauriti	S/L	6 t/a	F1	DP6	Fusti omologati ONU, big-bags	DEPOSITO PRELIMINARE DI STABILIMETO



B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)							
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
160802*	Catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi	S	2 t/a	F2	DP1/2	Fusti omologati ONU	DEPOSITO PRELIMINARE DI STABILIMETO
160807*	Catalizzatori esauriti contenenti sostanze pericolose	S	2 t/a	F2	DP3	Fusti Metallici	DEPOSITO PRELIMINARE DI STABILIMETO
161106	Rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 161105	S	30t/a	F1	DP 6	Big Bag	DEPOSITO PRELIMINARE DI STABILIMETO
170204	Vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati (traversine ferroviarie)	S	30 t/a	AT5	DP 11	-	DEPOSITO PRELIMINARE DI STABILIMETO
170402	Alluminio	S	4 t/a	Reparti Vari	MR 1	-	MESSA IN RISERVA DI STABILIMETO
170405	Ferro e acciaio	S	2000 t/a	Reparti Vari	MR1	-	MESSA IN RISERVA DI STABILIMETO
170409*	Rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose	S	10 t/a	F2	DP 1/2	Big Bags	DEPOSITO PRELIMINARE DI STABILIMETO
170409*	Rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose	S	10 t/a	F1	DP7	Big Bags	DEPOSITO PRELIMINARE DI STABILIMETO
170411	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 170410	S	30 t/a	Reparti Vari	MR 1	-	MESSA IN RISERVA DI STABILIMETO
170603*	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	S	70 t/a	AT3	DP 9	Big Bags	DEPOSITO PRELIMINARE DI STABILIMETO
170603*	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	S	70 t/a	F1	DP	Big Bags	



B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)							
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
170603*	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	S	70 t/a	F3	DP 5/2	Big Bags	
170603*	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	S	70 t/a	AT1 AT6-	DP 11	Big Bags	
170604	materiali isolanti non contenenti sostanze pericolose ed amianto	S	10 t/a	F1	DP6	Big Bags	DEPOSITO PRELIMINARE DI STABILIMETO
170604	Guarnizioni di varie dimensioni	S	10 t/a	AT1	DP6	Big Bags	DEPOSITO PRELIMINARE DI STABILIMETO
190901	Rifiuti solidi prodotti dai processi di filtrazione e vaglio primari	S	100 t/a	AT3	DP8	Big Bags	DEPOSITO PRELIMINARE DI STABILIMETO

B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97? no si

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m³):

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento 1.105
- rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento 820
- rifiuti pericolosi destinati al recupero 8
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero 14.700
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno 0

No. area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio [m ³] (M, S)	Superficie [m ²] (M, S)	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
DP1/1	<u>Area DP 1/1</u>	50	20 m ²	area pavimentata, delimitata e segnalata con pozzetto di raccolta acque piovane collegato a fogna oleosa	rifiuti non pericolosi (in contenitori specifici per tipo di rifiuto) prodotti dall'impianto PE1/2
DP1/2	<u>Area DP 1/2</u>	50	20 m ²	area pavimentata, delimitata e segnalata con pozzetto di raccolta acque piovane collegato a fogna oleosa	rifiuti pericolosi (in contenitori specifici per tipo di rifiuto) prodotti dall'impianto PE1/2
DP2	<u>Area DP 2</u>	250	100 m ²	area pavimentata, delimitata, con copertura e segnalata, con pozzetto di raccolta acque piovane collegato a fogna oleosa.	rifiuti non pericolosi (in contenitori specifici per tipo di rifiuto) prodotti dall'impianto PE1/2
DP3	<u>Area DP 3</u>	4,6	5	Cisternette/fusti di stoccaggio posizionati in una zona pavimentata, delimitata, segnalata e con pozzetto di raccolta chiuso	Rifiuti pericolosi prodotti dall'impianto PE 1/2
DP4	<u>Area DP 4</u>	25	10	area delimitata e segnalata in cui è posizionato un cassone per la raccolta di rifiuti non pericolosi .	rifiuti non pericolosi (in cassoni) prodotti dall'impianto PE 1/2
DP5/1	<u>Area DP 5/1</u>	100	40	area pavimentata, delimitata, segnalata con pozzetto di raccolta collegato a fogna oleosa.	rifiuti non pericolosi (in contenitori specifici per tipo di rifiuto) prodotti dall'impianto P30B
DP5/2	<u>Area DP 5/2</u>	100	40	area pavimentata, delimitata, segnalata con pozzetto di raccolta collegato a fogna oleosa.	rifiuti pericolosi (in contenitori specifici per tipo di rifiuto) prodotti dall'impianto P30B
DP6	<u>Area DP 6</u>	200	80	area pavimentata, delimitata, segnalata con pozzetto di raccolta a fogna oleosa per la raccolta di acque piovane.	rifiuti non pericolosi (in contenitori specifici per tipo di rifiuto) prodotti dall'impianto P1CR
DP7	<u>Area DP 7</u>	125	50	area pavimentata, delimitata, segnalata, con copertura, con pozzetto di raccolta chiuso.	rifiuti pericolosi (in contenitori specifici per tipo di rifiuto) prodotti dall'impianto P1CR



No. area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio [m ³] (M, S)	Superficie [m ²] (M, S)	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
DP8	<u>Area DP 8</u>	25	10	area pavimentata, delimitata, segnalata, in cui è posizionato un cassone	rifiuti non pericolosi (in contenitori specifici per tipo di rifiuto) prodotti dal reparto DIFL
DP9	<u>Area DP 9</u>	150	60	area pavimentata, delimitata, segnalata, con copertura, con pozzetto di raccolta chiuso	rifiuti pericolosi (in contenitori specifici per tipo di rifiuto) del reparto DIFL
DP10	<u>Area DP 10</u>	150	60	area pavimentata, delimitata, segnalata, con pozzetto di raccolta collegato a fogna oleosa, adibita allo stoccaggio di rifiuti non pericolosi	rifiuti non pericolosi (in contenitori specifici per tipo di rifiuto) prodotti dal reparto LOGI
DP11	<u>Area DP11</u>	150	60	area pavimentata, delimitata, segnalata, con copertura, con pozzetto di raccolta chiuso.	rifiuti pericolosi (in contenitori specifici per tipo di rifiuto) prodotti dal reparto LOGI
DP12	<u>Area DP12</u>	150	60	area pavimentata, segnalata, con copertura e cordonata	rifiuti pericolosi (in contenitori specifici per tipo di rifiuto) prodotti dal Laboratorio di Ricerca
DP13	<u>Area DP13</u>	250	150	area segnalata, cordonata, con bacino di contenimento in cui è posizionato un serbatoio per la raccolta dei rifiuti provenienti dal trattamento di disoleazione delle vasche API	rifiuti pericolosi prodotti dal reparto DIFL
DP14	<u>Area DP 14</u>	20	120	area pavimentata, segnalata, cordolata in cui sono posizionati in No.2 cassoni adibiti alla la raccolta dei rifiuti dalla sezione trattamento fanghi biologici dell' impianto Biologico	rifiuti non pericolosi (in cassoni) prodotti dall'Impianto Biologico (reparto DIFL).
MR1	<u>Area MR1</u>	5.500	2.750	area pavimentata, delimitata, segnalata adibita allo stoccaggio di rifiuti non pericolosi da destinare a recupero (materiali ferrosi di varia natura)	rifiuti non pericolosi, gestita dalla funzione di Stabilimento ECAM (Ecologia ed Ambiente)
MR2	<u>Area MR2</u>	7.400	3.700	area pavimentata, delimitata, segnalata adibita allo stoccaggio di rifiuti non pericolosi da destinare a recupero (scarti di polietilene) ³	rifiuti non pericolosi, gestita dalla funzione di Stabilimento LOPE (logistica Polietilene) e/o da PE1/2 e/o da LABO
MR3	<u>Area MR3</u>	8	100	area pavimentata, segnalata, con bacino di contenimento con pozzetto di raccolta chiuso in cui è posizionato un serbatoio adibito alla raccolta di rifiuti pericolosi (oli esausti) prodotti dai vari impianti di produzione/servizi	rifiuti pericolosi, gestita dalla funzione di Stabilimento ECAM (Ecologia ed Ambiente)
MR4	<u>Area MR4</u>	1.200	600	area pavimentata, con copertura, delimitata, segnalata	rifiuti non pericolosi, gestita dalla funzione di Stabilimento ECAM

³ Parte di quest' area è coperta: in essa sono stoccati gli scarti di polietilene confezionati in scatoloni al riparo da eventuali piogge. Il resto dell'area è all'aperto in un piazzale dedicato.



No. area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio [m ³] (M, S)	Superficie [m ²] (M, S)	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
MR5	<u>Area MR5</u>	400	200	area pavimentata, con copertura, delimitata, segnalata	rifiuti non pericolosi, gestita dalla funzione di Stabilimento ECAM
MR6	<u>Area MR6</u>	200	100	area pavimentata, delimitata, segnalata	rifiuti non pericolosi e pericolosi, gestita dalla funzione di Stabilimento ECAM

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi							
N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie mq	Caratteristiche			
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato	
1	D 320 ^{Biologico}	50 mc	96 mq superficie completamente impermeabilizzata	TF polmonato con azoto	50	ACIDO SOLFORICO 98%	
30	F222 ²	46000 mc	2.900	Bacini di contenimento con Corna anulare (semi impermeabilizzazione)	TG	5000	BENZINA BK
34	F 248 ²		6.256			16000	BENZINA BK
35	F 268 ²		9.568			25000	BENZINA BK
6	D 500 ²	12500 mc	Area impermeabilizzata e cordolata	in pressione Collegato alla rete fuel gas di Stabilimento o con recupero in gasometri	5000	BUTADIENE	
53	F400 ²				5000	BUTADIENE	
54	F401 ²				2500	BUTADIENE	
37	F 330 ²	4000 mc	Area impermeabilizzata e cordolata Area impermeabilizzata e cordonata	in pressione Collegato alla rete fuel gas di Stabilimento o con recupero in gasometri	1000	BUTENE	
38	F 331 ²				1000	BUTENE	
46	F342 ²				1000	BUTENE	
47	F343 ²				1000	BUTENE	
43	F 336 ²	10000 mc	Area impermeabilizzata e cordolata Area impermeabilizzata e cordonata	in pressione Collegato alla rete fuel gas di Stabilimento o con recupero in gasometri	5000	BUTILENI	
44	F340 ²				1000	BUTILENI	
45	F341 ²				1000	BUTILENI	
48	F344 ²				1000	BUTILENI	
49	F345 ²				1000	BUTILENI	
52	F357 ²				1000	BUTILENI	

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi						
N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie mq		Caratteristiche	
					Modalità	Capacità
63	V03 ²	500	-		Serbatoio a pressione tumultuato Collegato alla rete fuel gas di Stabiliment o con recupero in gasometri	500 butileni
60	S9302 ²	50	Bacini di contenimento completamente impermeabilizzato		Il tetto fisso con schermo galleggianti e interno e polmonato con azoto. Serbatoi con doppio fondo	50 ESANO
16	F126 ²	10000	2.940	Bacini di contenimento completamente impermeabilizzato	Il tetto fisso con schermo galleggianti e interno e polmonato con azoto. Serbatoi con doppio fondo	5000 ESENE
17	F127 ²		2.940			5000 ESENE
7	DA 301 ²	15000	Vasca di contenimento		Serbatoi criogenici a doppia parete e Recupero gas tramite compressione	5000 ETILENE LIQUIDO criogenico
8	DA 501 ²					10000 ETILENE LIQUIDO criogenico
	F283	7500	Serbatoi dotati di corona anulare per drenaggio vapore	FI Serbatoi a tetto fisso ciobentati con serpentino di vapore per il riscaldamento	2500	FOK
	F284				2500	FOK
	F285				2500	FOK

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi						
N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie mq	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
61	V01 ²	2000	-	Serbatoio a pressione tumultuato Collegato alla rete fuel gas di Stabiliment o con recupero in gasometri	2000	GPL
59	S9001 ²	50	Bacino di contenimento completamente impermeabilizzato	TF serbatoio a tetto fisso con polmonazione con azoto	50	METANOLO
	F356	1200	Bacini di contenimento con Corona anulare (semi impermeabilizzazione)	FI	1200	Metanolo in acqua al 5%
39	F 332 ²	14500	Area impermeabilizzata e cordolata Area impermeabilizzata e cordolata	in pressione Collegato alla rete fuel gas di Stabiliment o con recupero in gasometri	1000	MISCELA C4
40	F 333 ²				1000	MISCELA C4
55	F410 ²				2500	MISCELA C4
57	F412 ²				2500	MISCELA C4
58	F413 ²				5000	MISCELA C4
56	F411 ²				2500	MISCELA C5
3	F 113 ¹	8250	Bacino di contenimento completamente impermeabilizzato	TF	500	NaOH SOL.25%
5	F 120 ¹				250	NaOH SOL.25%
2	F111 ¹				2500	NaOH SOL.50%
4	F 115 ¹				5000	NaOH SOL.50%
41	F 334 ²	5000	Area impermeabilizzata e cordolata	in pressione Collegato alla rete fuel gas di Stabiliment o con recupero in gasometri	2500	PROPILENE
42	F 335 ²				2500	PROPILENE

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi							
N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie mq	Caratteristiche			
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato	
62	V02 ²	1000	-	Serbatoio a pressione tumultuato Collegato alla rete fuel gas di Stabiliment o con recupero in gasometri	1000	PROPILENE	
	V05	1000	-	Serbatoio a pressione tumultuato Collegato alla rete fuel gas di Stabiliment o con recupero in gasometri	1000	PROPILENE	
9	DA 601 ²	12000	Area cordolata	Serbatoi criogenici a doppia integrità e Recupero gas tramite ciclo frigo	12000	PROPILENE LIQUIDO criogenico	
25	F212 ²	500	Bacino di contenimento completamente impermeabilizzato	GI tetto fisso con schermo galleggianti interno e polmonato con azoto.	250	SLOP	
26	F213 ²				250	SLOP	
18	F200 ²	165000	17.420	Bacini di contenimento con Corona anulare (semi impermeabilizzazioni)	TG	35000	VIRGIN NAFTA
19	F201 ²		17.420			35000	VIRGIN NAFTA
20	F202 ²		15.340			35000	VIRGIN NAFTA
23	F205 ²		2.800			5000	VIRGIN NAFTA
24	F206 ²		15.778	TG con doppio fondo	55000	VIRGIN NAFTA	

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi						
N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie mq	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
10	DA 800 ²	1050	Bacino di contenimento completamente impermeabilizzato	IN tetto fisso con schermo galleggianti interno e polmonazione con azoto	700	ACETONITRILE
11	DA 801 ²			IN tetto fisso con schermo galleggianti interno e polmonazione con azoto Doppio fondo	350	ACETONITRILE
12	DA 802 ²	65	Area impermeabilizzata e cordolata	TF polmonato con azoto	50	SODIO NITRITO SOL.
13	DA 803 ²			TF	15	SODIO NITRITO SOL.
	DP350 ²	1000	Area impermeabilizzata e cordolata	A pressione	250	Etilene crio -35 °C
	DP351 ²				250	Etilene crio -35 °C
	DP352 ²				250	Etilene crio -35 °C
	DP353 ²				250	Etilene crio -35 °C
	DP390	275	Area impermeabilizzata e cordolata	A pressione	200	Idrogeno
	DP391				75	idrogeno

Note

¹ Stoccaggio Sostanze Corrosive

² Stoccaggio Sostanze Pericolose

B.14 Rumore

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'impianto: Il Comune di Brindisi non ha ancora definito una classificazione acustica del proprio territorio, secondo quanto previsto dell'art. 6 della Legge 26 Ottobre 1995, No. 447. Per la definizione della zona acustica, alla quale riferire l'area oggetto di indagine, si ricorre pertanto all'art. 6 del DPCM 1 Marzo 1991, il quale individua in forma provvisoria, ossia in attesa della suddivisione in zone del territorio ad opera del Comune, i limiti di accettabilità.
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'impianto: In assenza di zonizzazione acustica non sono presenti limiti di emissione.
- Impianto a ciclo produttivo continuo: si no

Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB _A)			Sistemi di contenimento nella sorgente
		Mattino	Pomeriggio	Sera	
Stabilimento Polimeri Europa	SR1	67.5	62.5	62.0	-

Nota:

- (1) rilevata presso i punti di misura rappresentati in planimetria B23



B.15 Odori						
Sorgenti note di odori						<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Segnalazioni di fastidi da odori nell'area circostante l'impianto						<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Descrizione delle sorgenti						
Sorgente	Localizzazione	Tipologia	Persistenza	Intensità	Estensione della zona di perceibilità	Sistemi di contenimento



B.16 Altre tipologie di inquinamento

Per i dettagli relativi alla presente sezione si rimanda all'Allegato B26

B.17 Linee di impatto ambientale

ARIA

Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di cattivi odori	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

CLIMA

Potenziali modifiche indesiderate al microclima locale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali contributi all'emissione di gas-serra	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

ACQUE SUPERFICIALI

Consumi di risorse idriche	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO



Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>ACQUE SOTTERRANEE</u>	
Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO</u>	
Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziati alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>RUMORE</u>	
Potenziati impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI



	<input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>VIBRAZIONI</u>	
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>RADIAZIONI NON IONIZZANTI</u>	
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO