



SCHEDA D - INDIVIDUAZIONE DELLA PROPOSTA IMPIANTISTICA ED EFFETTI AMBIENTALI

D.1	Informazioni di tipo climatologico	2
D.2	Scelta del metodo	3
D.3	Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente.....	4



D.1 Informazioni di tipo climatologico	
Sono stati utilizzati dati meteo climatici?	<input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no In caso di risposta affermativa completare il quadro D.1
Sono stati utilizzati modelli di dispersione?	<input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no In caso di risposta affermativa indicare il nome: ISC3 – ST, SCREEN3
Temperature	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no
Precipitazioni	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no
Venti prevalenti	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no
Altri dati climatologici (pressione, umidità, ecc.)	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no
Ripartizione percentuale delle direzioni del vento per classi di velocità	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
Ripartizione percentuale delle categorie di stabilità per classi di velocità	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei Dati forniti: Stazione meteorologica NEL SMAM dell'Aeroporto di Brindisi
Altezza dello strato rimescolato nelle diverse situazioni di stabilità atmosferica e velocità del vento	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no
Temperatura media annuale	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no
Altri dati Dati orari di: a. Ripartizione delle direzioni velocità del vento per ogni classe di stabilità b. Distribuzione delle Classi di Stabilità nell'arco dell'anno	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonti dei dati forniti: Stazione meteorologica NEL SMAM dell'Aeroporto di Brindisi



D.2 Scelta del metodo

Indicare il metodo di individuazione della proposta impiantistica adottato:

- Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente
- Metodo di individuazione della soluzione MTD applicabile

Riportare l'elenco delle LG nazionali applicabili

LG settoriali applicabili	LG orizzontali applicabili
Reference Document on Best Available Techniques in the Large Volume Organic Chemical Industry (February 2003)	Linee Guida relative ad Impianti Esistenti per le Attività Rientranti nelle Categorie IPPC – Gestione dei Rifiuti – Impianti di Trattamento Chimico-Fisico e Biologico dei Rifiuti Liquidi
Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers (October 2006)	Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage of Bulk or Dangerous Materials (July 2006)
	•Reference Document on the Application of the Best Available Techniques to Industrial Cooling System (December 2001)
	Reference Document on Best Available Techniques on Waste Water and Waste Gas Treatment (February 2006)
	Draft Reference Document on Best Available Techniques for the Waste Treatment Industries (January 2004)
	Linee Guida relative ad Impianti Esistenti per le Attività Rientranti nelle Categorie IPPC – Principi Generali di Monitoraggio

Note:



D.3 Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente			
D.3.1. Confronto fasi rilevanti - LG nazionali			
Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali – Elenco MTD	Riferimento
Cracking termico	Controllo di processo e intervento	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 7.5.4.1 Pag. 189
Cracking termico	Emissioni in atmosfera	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 6.3 Pag. 135 Cap. 7.5.2 Pag. 188
Cracking termico	Steam cracking Emissioni di SO ₂	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 7.5.4.1 Pag. 189
Cracking termico	Steam cracking Emissioni di NO _x	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 7.5.4.1 Pag. 189
Cracking termico	Steam cracking Emissioni di CO	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 7.5.4.1 Pag. 189
Cracking termico	Steam cracking Emissioni di polveri	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 7.5.4.1 Pag. 189
Cracking termico	Emissioni fuggitive	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 6.3 Pag. 133
		BAT in Common Waste Water and Waste Gas Treatment/Management Systems in the Chemical Sector	Cap. 4.3.2 Pag. 295
		BAT on Emissions from Storage	Cap. 4.1.2 Pag. 113
Cracking termico	Steam cracking Consumo di energia	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 7.3.5.1 Pag. 171
Cracking termico	Forni di cracking Emissioni di CO ₂	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 7.3.5.2 Pag. 171
Cracking termico	Decoking Emissioni di polveri	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 7.5.4.2 Pag. 190
Cracking termico	Flaring Emissioni in atmosfera di idrocarburi	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 7.5.4.3 Pag. 190
Cracking termico	Rumore e vibrazioni	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 6.3 Pag. 133 Cap. 7.5.2 Pag. 188
Cracking termico	Sicurezza	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 7.5.2 Pag. 188
Cracking termico	Sistemi di raffreddamento	BAT to Industrial Cooling Systems	Cap. 4.3.2 Pag. 126 Cap. 4.4.2 Pag. 127 Cap. 4.6.3 Pag. 133 Cap. 4.9.2 Pag. 137 Cap. 4.10.2 Pag. 138
Cracking termico	Gestione rifiuti e residui	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 7.5.6 Pag. 192
Cracking termico	Inquinamento dell'acqua	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 6.3 Pag. 133 Cap. 7.5.2 Pag. 188 Cap. 7.5.5 Pag. 191

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali – Elenco MTD	Riferimento
Produzione di polietilene	Emissioni in atmosfera	BAT in the Production of Polymers	Cap. 13.1 Pag. 254
Produzione di polietilene	Emissioni fuggitive	BAT in the Production of Polymers	Cap. 13.1 Pag. 254
Produzione di polietilene	Emissioni di polveri	BAT in the Production of Polymers	Cap. 13.1 Pag. 254
Produzione di polietilene	Sistemi di raffreddamento	BAT in the Production of Polymers	Cap. 13.1 Pag. 254
		BAT to Industrial Cooling Systems	Cap. 4.3.2 Pag. 126 Cap. 4.6.3 Pag. 133
Produzione di polietilene	Inquinamento dell'acqua, del suolo e del sottosuolo	BAT in the Production of Polymers	Cap. 13.1 Pag. 254
		BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 6.3 Pag. 133
		BAT in Common Waste Water and Waste Gas Treatment/Management Systems in the Chemical Sector	Cap. 4.3.1 Pag. 276
Produzione di polietilene	Gestione rifiuti e residui	BAT in the Production of Polymers	Cap. 13.1 Pag. 254
Produzione di polietilene	Efficienza energetica	BAT in the Production of Polymers	Cap. 13.1 Pag. 254 Cap. 13.2 Pag. 258
Produzione di butadiene	Flaring Emissioni in atmosfera di idrocarburi	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 6.4 Pag. 136 Cap. 7.5.4.3 Pag. 190
Produzione di butadiene	Emissioni fuggitive	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 6.3 Pag. 133
		BAT in Common Waste Water and Waste Gas Treatment/Management Systems in the Chemical Sector	Cap. 4.3.2 Pag. 295
Produzione di butadiene	Sistemi di raffreddamento	BAT to Industrial Cooling Systems	Cap. 4.3.2 Pag. 126 Cap. 4.4.2 Pag. 127 Cap. 4.6.3 Pag. 133 Cap. 4.9.2 Pag. 137 Cap. 4.10.2 Pag. 138
Produzione di butadiene	Gestione rifiuti e residui	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 6.6 Pag. 141
Produzione di butadiene	Inquinamento dell'acqua	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 6.3 Pag. 133
Produzione di butadiene	Rumore e vibrazioni	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 6.3 Pag. 133
Produzione di butadiene	Efficienza energetica	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 6.3 Pag. 133
Trattamento acque reflue di stabilimento	Emissioni in atmosfera	MTD per Impianti di Trattamento Chimico-Fisico e Biologico dei Rifiuti Liquidi	Cap. E5.1 Pag. 82
		BAT in Common Waste Water and Waste Gas Treatment/Management Systems in the Chemical Sector	Cap. 4.3.2 Pag. 295



Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali – Elenco MTD	Riferimento
Trattamento acque reflue di stabilimento	Inquinamento del suolo e del sottosuolo	MTD per Impianti di Trattamento Chimico-Fisico e Biologico dei Rifiuti Liquidi	Cap. E5.1 Pag. 82
		BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 6.5 Pag. 140
		BAT for the Waste Treatment Industries	Cap. 3.2.1 Pag. 123 Cap. 5.1 Pag. 455
Trattamento acque reflue di stabilimento	Gestione rifiuti e residui	MTD per Impianti di Trattamento Chimico-Fisico e Biologico dei Rifiuti Liquidi	Cap. E5.1 Pag. 82
Movimentazione e stoccaggio prodotti GPL criogenici e liquidi	Emissioni in atmosfera	BAT on Emissions from Storage	Cap. 5.1 Pag. 259
		BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 6.3 Pag. 133
Movimentazione e stoccaggio prodotti GPL criogenici e liquidi	Emissioni fuggitive	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 6.3 Pag. 133
		BAT in Common Waste Water and Waste Gas Treatment/Management Systems in the Chemical Sector	Cap. 4.3.2 Pag. 295
		BAT on Emissions from Storage	Cap. 4.1.2 Pag. 113
Movimentazione e stoccaggio prodotti GPL criogenici e liquidi	Inquinamento del suolo e del sottosuolo	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 6.3 Pag. 133
		BAT on Emissions from Storage	Cap. 5.1 Pag. 259
Movimentazione e stoccaggio prodotti GPL criogenici e liquidi	Inquinamento dell'acqua	BAT in Common Waste Water and Waste Gas Treatment/Management Systems in the Chemical Sector	Cap. 4.3.1 Pag. 276
Movimentazione e stoccaggio prodotti GPL criogenici e liquidi	Gestione rifiuti e residui	BAT on Emissions from Storage	Cap. 5.1 Pag. 259
Movimentazione e stoccaggio prodotti GPL criogenici e liquidi	Rumore	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 6.3 Pag. 133
Movimentazione e stoccaggio prodotti GPL criogenici e liquidi	Sicurezza	BAT on Emissions from Storage	Cap. 5.1 Pag. 259

D.3.2. Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione		
Criteri di soddisfazione	Livelli di soddisfazione	Conforme
Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD	Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti	SI
	Priorità a tecniche di processo	SI
	Sistema di gestione ambientale	SI
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI
	Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti	SI
Utilizzo efficiente dell'energia	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI
	Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente)	SI
	Adozione di tecniche di <i>energy management</i>	SI
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti	SI
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività		SI

D.3.3. Risultati e commenti

Si veda l'Allegato D15