



polimeri europa

D'APPOLONIA

Doc. No. 09-707-H1
Rev. 0 – Novembre 2009

STABILIMENTO di BRINDISI

Schede B





B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2005						
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
VIRGIN NAFTA	Eni S.p.A. divisione R&M	Materia prima	F1-P1CR	L	64741-46-4 000071-43-2	nafta benzene	97-99 0,1-3	R12, R38 R45 R51/53, R62, R65, R67	16-53-61- 62	F+, Xn, T	1,303,177
MISCELA GPL C4+RAFFINATO	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima recuperata di origine interna	F1-P1CR	L	87741-01-3 106-99-0	Idrocarburi C4 1.3-butadiene	>99 0,1	R12, R45, R46	45-53	F+	21,152
MISCELA GPL C3	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima	F1-P1CR	G	106-99-0 74-98-6 115-07-1	1.3-butadiene propano propilene	0,1-0,5 79-60 20-39	R12, R45, R46	16-45-53	F+, T	2,817.0
GPL MIX	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima	F1-P1CR	L	68476-86-8	Propano Butani pentani	30-40 50-60 0,12	R12	9-16-45-53	F+	3,468.3
SPURGHI PROPILENICI BASELL	Basell	Materia prima	F1-P1CR	L	115-07-1			R12	9-16-33	F+	10,410.4
NALCO 356	Ondeo	Additivo	F1-P1CR	L	108-91-8 110-91-8	Cicloesilammina Morfolina	20-40 5-15	R21/22 R34	23-26- 36/37/39- 45	C	7,149
NALCO 8539	Ondeo	Additivo	F1-P1CR	L	7632-00-0 1310-58-3	Nitrito di sodio Potassio idrossido	30-40 <2	R25, R36/38, R50	26- 36/37/39- 45-61	T, N	0
OPTIGUARD MCP5071	General Electric	Additivo	F1-P1CR	L	7757-83-7 1310-73-2	Sodio solfito Sodio idrossido	10-20 2-5	R31-R34	23-26-28- 36/37/39- 45	C	29,346

¹ NP = Non Pericoloso



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2005				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
PETROFLO 20Y600	General Electric	Additivo	F1-P1CR	L	10039-54-0	Idrossilammina solfato	>25	R22, R36/38, R43, R48/22, R50	24-26-28-36/37/39-60-61	Xn, N	26,560
PETROFLO 20Y621	General Electric	Additivo	F1-P1CR	L	128-39-2 108-67-8 64742-94-5 95-63-6 108-91-8 88-18-6 432-26-3 91-20-3	2,6-di-tert-butilfenolo 1,3,5-trimetilbenzene Nafta arom. Pesante 1,2,4-trimetilbenzene Cicloesilammina 2,-terz-butilfenolo 2,4,6-tri-terz-butilfenolo Naftalene	<20 <2,5 >25 2,5-20 2-10 1-5 0,25-2,5 0,1-1	R36/37/38, R65, R67, R51/53	23-26-28-36/37/39-61-62	Xn, N	16,295
PETROFLO 20Y631	General Electric	Additivo	F1-P1CR	L	64742-94-5 68911-83-1 95-63-6 91-20-3 98-82-8 108-67-8	Nafta pesante Tetraidropirimidi na grassa 1,2,4-trimetilbenzene Naftaline Rumene 1,3,5-trimetilbenzene	>25 5-10 0,1-1 2,5-10 0,1-1 0,1-1	R37/38, R40, R67, R51/53	26-28-36/37/39-61	Xn, N	9,308
PETROFLO 21Y654	General Electric Betz	Additivo	F1-P1CR	L	67-63-0 68334-13-7	Isopropanolo Ac. Grassi ecc...	>20 20-25	R10, R36/38, R67, R51/53	26-28-36/37/39-60-61	Xi, N	6,559



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2005						
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
METANOLO	Merck	Additivo	F1-P1CR	L	67-56-1			R11, R23/24/25, R39/23/24/ 25	7-16-36/37- 45	F, T	9,000
CHIMEC 4430	Chimec S.p.A.	Additivo	F1-P1CR	L	95-63-6 64742-94-5 98-29-3	1,2,4- trimetilbenzene Solv. Aromatico altobollente 4-terz- butilcatecolo	<5 30-40 10-20	R51/53, R34, R37, R65,	26-28- 36/37/39-62	C, N	14,529
DIMETILSOLFURO	Atofina Italia	Additivo	F1-P1CR	L	624-92-0			R11, R20/22, R36, R51/53	16-28-61	F, Xn, N	18,400
GLICOLE MONOETILENICO	Syndial S.p.A.	Additivo	F1-P1CR	L	1330-43-4 532-32-1	Sodio borato pentaidrato Sodio benzoato	1-2 2-3,5	R22	2	Xn	0.560
PROPANOLO	Merck	Additivo	F1-P1CR	L	71-23-8		7-16-24- 26-39	R11, R41, R67	7-16-24- 26-39	F, Xi	0.450
CHIMEC 1436	Chimec S.p.A.	Additivo	F1-P1CR	L	109-89-7 107-15-3	Dietilammina etilendiammina	<5 10-20	R10,R22, R34, R42/43	16-26- 36/37/39- 45	C	23,643
SODA CAUST. SOL. 25%	Polimeri Europa S.p.A.	Additivo	F1-P1CR	L	1310-73-2			R35	1/2-26- 37/39-45	C	4,956.0
CATALIZZATORE G58 C	Sud-Chemie AG	Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			-
CATALIZZATORE LD 265 PROCATALYZE (palladio ossido)	Axens	Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			-



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2005						
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
SETACCI MOLECOLARI GRACE (zeoliti)		Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			-
SETACCI MOLECOLARI LINDE ADSORBENT LMS C200F	Linde AG	Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			-
SETACCI MOLECOLARI LINDE ADSORBENT LA22	Linde AG	Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			-
SETACCI MOLECOARI LINDE ADSORBENT CGL-I-30	Linde AG	Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			-
Azoto	Rivoira	Utilità	F1-P1CR	G				NP			4,407 t/a
VAPORE (4,5 ate)		Utilità	F1-P1CR	G				NP			107,895
VAPORE (18 ate)		Utilità	F1-P1CR	G				NP			671,905
ARIA COMPRESSA	Chemgas	Utilità	F1-P1CR	G				NP			53,019 t/a



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)						Anno di riferimento: 2005					
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Metano	SNAM	Utilità	F1-P1CR	G	74-84-0 74-98-6 106-97-8 75-28-5 00124-38-9 07727-37-9	Etano Propano Butano Isobutano Anidride carbonica azoto	>0.1	R12	2-9-16-33	F+	1,038
Fuel gas autoprodotta	Polimeri Europa S.p.A	Utilità	F1-P1CR	G	068476-26-6			R12	9-16		170,588
ETILENE	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima recuperata di origine interna	F2 – PE1/2	L	74-85-1			R12-67	9-16-33-46	F+	40,057
IDROGENO	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima recuperata di origine interna	F2 – PE1/2	G	1333-74-0			R12,	9-16-33	F+	107
BUTENE	Shell	Materia prima	F2 – PE1/2	L	106-98-9			R12	9-16-33	F+	11,498
ESENE	Sasol CE	Materia prima	F2 – PE1/2	L	592-41-6			R11, R65	9-16-33-62	F, Xn	14,805
CALCIO STEARATO Calcio stearato 98%	FACI S.p.A.	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			7,180
TALCO Talco, clorite, magnesite, dolomite, calcite.	IMI FABI S.p.A.	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			95,515
IRGAFOS 168 /ALKANOX 240 Fosfito di tris(2,4-diterz-butilfenile)	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			232,311



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2005				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
IRGANOX B225/ANOX BB011 50% Irgafos 168/Alkanox 240, 50% Irganox 1010/Anox 20	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			102,304
POLYAD PREB. 9 22,5% Irganox 1076, 37,5 % armostat 1800, 37,5 Stearato di zinco, 2,5% syloid 244	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S		Ammine stearil etossilate	25+50	R38, R41	26-37/39-28	Xi	51,153
PREBLEND 55 56,8% Irganox 1076, 42,1% Ossido di zinco, 1,1% Stearato di zinco	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			362,877
AMMIDE ERUCICA (Erucamide)	UNIQEMA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			18,087
IRGANOX B911/ANOX BB110 50% irgafos 168 50% irganox 1076	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			155,630
IRGANOX B215 – ANOX B02166% irgafos 168 34% irganox 1010	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			2,995
ANOX BL4 25% Irgafos 168, 25% irganox 1076, 25% calcio stearato, 25% zinco stearato	Great Lakes	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			29,589



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2005				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
POLYAD PBAS2 25% irgafos 168, 25% irganox 1010 37.5% Atmer 129, 12.5% Atmer As 990	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S	010213-78-2	2,2'-(ottadecilimmino) bisetanolo	10-19	R41	26-37/39	Xi	23,645
VITON GB (Fluoro elastomero) 95-99% 1,1,2,3,3,3 esafluoro-1 propene polimero	DuPont	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			38,053
SFERE IN CERAMICA 80 % allumino silicato, 20 % quarzo -		Chemical Ausiliario	F2 – PE1/2	S				NP			0
SETACCI MOLEC. SELEXRBO CD 40- 95% Ossido d'allumino	ALCOA	Chemical Ausiliario	F2 – PE1/2	S				NP			0
SETACCI MOLECOL 13X PG 70% Zeoliti, <30% Legante minerale, <2% quarzo	UOP M.S. S.r.l.	Chemical Ausiliario	F2 – PE1/2	S				NP			0
SETACCI MOLECOLARI 3A Zeoliti, quarzo ca. 1%	UOP M.S. S.r.l.	Chemical Ausiliario	F2 – PE1/2	S				NP			0
PRODECOR CC 100L (sodio nitrito) <5% sodio idrossido, 5-10% sodio nitrito, <5% sodio nitrato	H.L.A. S.r.l.	Chemical Ausiliario	F2 – PE1/2	L	1310-73-2 7632-00-0 7631-99-4	Sodio idrossido Sodio nitrito Sodio idrato	2-5 5-10 <5	R25 -34	26-28- 36/37/39-45	T, C	22,600
AZOTO	Rivoira	Utilità	F2 – PE1/2	G				NP			46,515 Nm ³ /a



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2005						
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
MONOSSIDO DI CARBONIO	Rivoira	Utilità	F2 – PE1/2	G	00630-08-0			R12, R23, R48/23	61-45-53	F+, T	240 m ³ /a
ESANO	DHC	Utilità	F2 – PE1/2	G	64742-49-0 110-54-3	Benzene	<0,1	R11, R38, R48/20, R51/53, R62, R65, R67	9-16-23-24-29-33-36/37-61-62	F, Xn, N	27,802
RO (7,5% O ₂ , 92,5% N ₂)		Utilità	F2 – PE1/2	G				NP			200 m ³ /a
FUEL GAS	Polimeri Europa S.p.A.	Utilità	F2 – PE1/2	G	068476-26-6			R12	9-16	F+	10,254,060 Kcal/a
FREON R134 A	SAPIO S.r.l.	Utilità	F2 – PE1/2	L				NP			1.00
Vapore 4,5 ate		Utilità	F2 – PE1/2	G							30,845,384
Vapore 18 ate		Utilità	F2 – PE1/2	G							19,691,719
UCAT A silice 50-95% tetra idrofurano 10-15% alchilmagnesio-titanio 5-50%	DOW Italia S.r.l.	Catalizzatore	F2 – PE1/2	S	000109-99-9	Tetraidrofurano	10-15	R35, R37, R15	7-26-36/37/39-45-6	F, C	9.45
UCATJ 5-18% mix magnesio-titanio-cloro, 5-15% Silano cloro di metil, 5-12% tetraidrofurano, 60-80% olio minerale	DOW Italia S.r.l.	Catalizzatore	F2 – PE1/2	S	000109-99-9	Tetraidrofurano	5-12	R36/37	6-23-36-26	Xi	8.8



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2005						
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
UCAT B 90-99% silice, 1-10% Ossidi di metallo contiene ossido di cromo	DOW Italia S.r.l.	Catalizzatore	F2 – PE1/2	S	001333-82-0	Mix di ossidi di metallo contiene ossido di cromo VI	1-10	R49, R43, R36/38, R52/53	53-45-36/37/39-26-61	T	5.0
UCAT G 300 silice	DOW Italia S.r.l.	Catalizzatore	F2 – PE1/2	S				R49, R43, R36/R38	53-45-26-36-6-61	T	27
TEA-5 * Hexane	Witco	Catalizzatore	F2 – PE1/2	L	97-93-8 110-54-3	trimetilalluminio, esano	5 95	R 14/15, R17, R35, R11, R38, R51/53, R65, R67, R48/20, R62	16-23-29-30-33-36-43	F, C	0.35
DEAC/K 13/87 13% Dietil alluminio, 87% olio Kaydol	Crompton GMBH	Catalizzatore	F2 – PE1/2	L	96-10-6	Dietilalluminio cloruro	13	R14/15, R17, R35	16-23-30-36-43	F, C	11
TRIETILALLUMINIO	Akzo Nobel	Catalizzatore	F2 – PE1/2	L	97-93-8			R 14/15, R17, R35	6-16-24/25-36/37/39-43-45	C, F	28
TMA in esano 50% trimetilalluminio, 50% esano	Crompton GMBH	Catalizzatore	F2 – PE1/2	L	97-93-8 110-54-3	trimetilalluminio, esano	50 50	R14, R17, R34, R48/20, R51/53, R62, R65	16-23-29-30-33-36-43	F, C	2.83
TnHAL in olio minerale 50%Tri-n-esilalluminio, 50% Olio Kaydol	Crompton GMBH	Catalizzatore	F2 – PE1/2	L	116-73-0	Tri-n-esilalluminio		R 14/15-17-35	6-16-24/25-36/37/39-43-45	C, F	4.2
CATALIZZ. UCC 1101 15-20% ossido di rame, 1-5% ossidi di cromo, 25-85% silice	Union Carbide	Catalizzatore	F2 – PE1/2	S	1317-38-0 1333-82-0	ossido di rame ossidi di cromo silice	15-20 5 25-85	R49, R43, R36, R38, R40	36/37-45-26	T	-



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2005						
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
MISCELA C4	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima	F3 -P30B	L				R12, R45, R46			257,945
ACETONITRILE	Syndial S.p.A.	Materia prima	F3 -P30B	L	75-05-8			R11, R23/24/25	16	F, T	77
SODIO METABISOLFITO	ESSECO S.p.A.	Additivo	F3 -P30B	S	7681-57-4			R22, R31, R41	39-46	X	55.4
SODIO NITRITO	BRENNTAG S.p.A.	Additivo	F3 -P30B	S	7632-00-0			R25, R50, R8	45-61	O, T, N	3.4
4 PARA TERZIALBUTIL PIROCATECOLO		Additivo	F3 -P30B	S				R21/22, R34, R37, R43			10.5
NALCO EC3336A	Ondeo Nalco	Additivo	F3 -P30B	L	265-198-5 202-049-5 202-992-2 202-436-9 265-169-7	Nafta aromatica pesante Naftaline N,N'-di-sec-butil-1,4-fenilendiammina 1,2,4-trimetilbenzene olio	60-100 5-10 <5 1-5 1-5	R10, R20, R36/37/38, R43, R51/53 R65,	23-24/25-26-28-37-57	F, Xn, N	40.6
NALCO EC3347A	Ondeo Nalco	Additivo	F3 -P30B	L	203-961-6 202-849-4	Dietilen glicole monobutil etere Etilbenzene	1-5 80-100	R10, R20	23-24/25-37/39	Xn	10
AZOTO	Eni S.p.A. divisione R&M	Utilità	F3 -P30B	G				NP			886.25 t/a
ARIA COMPRESSA	Chemgas	Utilità	F3 -P30B	G				NP			1,343
VAPORE 4,5 ate		Utilità	F3 -P30B	G				NP			321,399



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2005						
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
VAPORE 18 ate		Utilità	F3 -P30B	G				NP			30,904
ACIDO SOLFORICO	Nuova solmine	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	7664-93-9			R35	1-2-26-30-45	C	401.66
METANOLO al 5 %	Merck	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	67-56-1	metanolo	5	R11, R23/24/25, R39/23/24/ 25	7-16-36/37-45	F, T	80
UREA	Brenntag	Additivo	F4-BIOLOGICO	S	57-13-6			np			1.15
IPOCLORITO DI SODIO al 15%	Syndial	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	7681-52-9			R31-R34	28-4550	C	5.5
CALCE IDRATA	Minermix	Additivo	F4-BIOLOGICO	S	1305-62-0			R41	26-39	X _i	2.84
AKIFLOC 4000 (CLORURO FERRICO 40%/P)	D'Agostino	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	7705-08-0			R34	7 26 36/37/39 45	C	122.18
NALCO 71605	Ondeo	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	265-149-8	Idrocarburi alifatici Alcool grasso etossilato	10-30 1-5	NP	24/25-37/39		4.1
NALCO 7751	Ondeo	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	200-289-5 200-580-7 201-173-7	Glicerolo Acido acetico acrilammide	1-5 1-5 <0.1		53-45-24/25-26-28-37/39		7.3
NOVUS CE 2654 E		Additivo	F4-BIOLOGICO	L	64742-47-8 84133-50-6	Distillati di petrolio Alcoli secondari etossilati	>20 <5	R66	28		2.05
AZOTO	Rivoira	Utilità	F4-BIOLOGICO	G				NP			1,739,000



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2005						
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
ACIDO SOLFORICO	Nuova solmine	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	7664-93-9			R35	1-2-26-30-45	C	401.66
METANOLO al 5 %	Merck	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	67-56-1	metanolo	5	R11, R23/24/25, R39/23/24/ 25	7-16-36/37-45	F, T	80
UREA	Brenntag	Additivo	F4-BIOLOGICO	S	57-13-6			np			1.15
VAPORE 4,5 ate		Utilità	F4-BIOLOGICO	G				NP			3
VAPORE 18 ate		Utilità	F4-BIOLOGICO	G				NP			13,726
ARIA COMPRESSA DISTRIBUITA		Utilità	F4-BIOLOGICO	G				NP			110,220 Nm ³
Metano	SNAM	Utilità	F4-BIOLOGICO	G	74-84-0 74-98-6 106-97-8 75-28-5 00124-38-9 07727-37-9	Etano Propano Butano Isobutano Anidride carbonica azoto	>0.1	R12	2-9-16-33	F+	408,970 Sm ³
ACQUA DEMI	EniPower	Utilità	F2 – PE1/2	L	-	-	-	-	-	-	36,230 m ³
			F1-P1CR	L	-	-	-	-	-	-	1,330 m ³
			F3 -P30B	L	-	-	-	-	-	-	75,500 m ³
			F4-BIOLOGICO	L	-	-	-	-	-	-	101,300 m ³

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Fasi R ²	Fasi S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
VIRGIN NAFTA	Eni S.p.A. divisione R&M	Materia prima	F1-P1CR	L	64741-46-4 000071-43-2	nafta benzene	97-99 0,1-3	R12, R38 R45 R51/53, R62, R65, R67	16-53- 61-62	F+, Xn, T	1,489,533
MISCELA GPL C4+RAFFINATO	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima recuperata di origine interna	F1-P1CR	L	87741-01-3 106-99-0	Idrocarburi C4 1.3-butadiene	>99 0,1	R12, R45, R46	45-53	F+	34,434
MISCELA GPL C3	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima	F1-P1CR	G	106-99-0 74-98-6 115-07-1	1.3-butadiene propano propilene	0,1-0,5 79-60 20-39	R12, R45, R46	16-45-53	F+, T	3,752
GPL MIX	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima	F1-P1CR	L	68476-86-8	Propano Butani pentani	30-40 50-60 0,12	R12	9-16-45- 53	F+	100,000
SPURGHI PROPILENICI BASELL	Basell	Materia prima	F1-P1CR	L	115-07-1			R12	9-16-33	F+	13,000
NALCO 356	Ondeo	Additivo	F1-P1CR	L	108-91-8 110-91-8	Cicloesilammina Morfolina	20-40 5-15	R21/22 R34	23-26- 36/37/39 -45	C	11.3
NALCO 8539	Ondeo	Additivo	F1-P1CR	L	7632-00-0 1310-58-3	Nitrito di sodio Potassio idrossido	30-40 <2	R25, R36/38, R50	26- 36/37/39 -45-61	T, N	2.8

² NP = Non Pericoloso



B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ²	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
OPTIGUARD MCP5071	General Electric	Additivo	F1-P1CR	L	7757-83-7 1310-73-2	Sodio solfito Sodio idrossido	10-20 2-5	R31-R34	23-26-28-36/37/39-45	C	33.6
PETROFLO 20Y600	General Electric	Additivo	F1-P1CR	L	10039-54-0	Idrossilammina solfato	>25	R22, R36/38, R43, R48/22, R50	24-26-28-36/37/39-60-61	Xn, N	28.17
PETROFLO 20Y621	General Electric	Additivo	F1-P1CR	L	128-39-2 108-67-8 64742-94-5 95-63-6 108-91-8 88-18-6 432-26-3 91-20-3	2,6-di-tert-butilfenolo 1,3,5-trimetilbenzene Nafta arom. Pesante 1,2,4-trimetilbenzene Cicloossilammina 2,-terz-butilfenolo 2,4,6-tri-terz-butilfenolo Naftalene	<20 <2,5 >25 2,5-20 2-10 1-5 0,25-2,5 0,1-1	R36/37/38, R65, R67, R51/53	23-26-28-36/37/39-61-62	Xn, N	19.3
PETROFLO 20Y631	General Electric	Additivo	F1-P1CR	L	64742-94-5 68911-83-1 95-63-6 91-20-3 98-82-8 108-67-8	Nafta pesante Tetraidropirimidina grassa 1,2,4-trimetilbenzene Naftalene Cumene 1,3,5-trimetilbenzene	>25 5-10 0,1-1 2,5-10 0,1-1 0,1-1	R37/38, R40, R67, R51/53	26-28-36/37/39-61	Xn, N	14,524



B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ²	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
PETROFLO 21Y654	General Electric Betz	Additivo	F1-P1CR	L	67-63-0 68334-13-7	Isopropanolo Ac. Grassi ecc...	>20 20-25	R10, R36/38, R67, R51/53	26-28-36/37/39-60-61	Xi, N	9,977
METANOLO	Merck	Additivo	F1-P1CR	L	67-56-1			R11, R23/24/25, R39/23/24/25	7-16-36/37-45	F, T	8.44
CHIMEC 4430	Chimec S.p.A.	Additivo	F1-P1CR	L	95-63-6 64742-94-5 98-29-3	1,2,4-trimetilbenzene solv. Aromatico altobollente 4-terz-butil-catecolo	<5 30-40 10-20	R51/53 R34 R37, R65	26-28-36/37/39-62	C, N	20,541
DIMETILSOLFURO	Atofina Italia	Additivo	F1-P1CR	L	624-92-0			R11, R20/22, R36, R51/53	16-28-61	F, Xn, N	26,452
GLICOLE MONOETILENICO	Syndial S.p.A.	Additivo	F1-P1CR	L	1330-43-4 532-32-1	Sodio borato pentaidrato Sodio benzoato	1-2 2-3,5	R22	2	Xn	0.469
PROPANOLO	Merck	Additivo	F1-P1CR	L	71-23-8		7-16-24-26-39	R11, R41, R67	7-16-24-26-39	F, Xi	0.939
CHIMEC 1436	Chimec S.p.A.	Additivo	F1-P1CR	L	109-89-7 107-15-3	Dietilammina etilendiammina	<5 10-20	R10,R22, R34, R42/43	16-26-36/37/39-45	C	34.52
SODIO IDROSSIDO 25%	Polimeri Europa S.p.A.	Additivo	F1-P1CR	L	1310-73-2			R35	1/2-26-37/39-45	C	7,606,114



B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ²	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
CATALIZZATORE G58 C Alluminio ossido>99%	Sud-Chemie AG	Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			<i>catalizzatori che sono all'interno di apparecchiature e di cui non è prevista scorta in reparto</i>
CATALIZZATORE LD 265 PROCATALYZE (palladio ossido)	Axens	Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			<i>catalizzatori che sono all'interno di apparecchiature e di cui non è prevista scorta in reparto</i>
SETACCI MOLECOLARI GRACE (zeoliti)		Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			<i>catalizzatori che sono all'interno di apparecchiature e di cui non è prevista scorta in reparto</i>
SETACCI MOLECOLARI LINDE ADSORBENT LMS C200F	Linde AG	Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			<i>catalizzatori che sono all'interno di apparecchiature e di cui non è prevista scorta in reparto</i>



B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ²	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
SETACCI MOLECOLARI LINDE ADSORBENT LA22	Linde AG	Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			<i>catalizzatori che sono all'interno di apparecchiature e di cui non è prevista scorta in reparto</i>
SETACCI MOLECOARI LINDE ADSORBENT GCL-130	Linde AG	Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			<i>catalizzatori che sono all'interno di apparecchiature e di cui non è prevista scorta in reparto</i>
Azoto	Rivoira	Utilità	F1-P1CR	G				NP			5,477
VAPORE (4,5 ate)		Utilità	F1-P1CR	G				NP			150,224
VAPORE (18 ate)		Utilità	F1-P1CR	G				NP			889,559
ARIA COMPRESSA	Chemgas	Utilità	F1-P1CR	G				NP			62,561
Metano	SNAM	Utilità	F1-P1CR	G	74-84-0 74-98-6 106-97-8 75-28-5 00124-38-9 07727-37-9	Etano Propano Butano Isobutano Anidride carbonica azoto	>0.1	R12	2-9-16-33	F+	0
Fuel gas autoprodotta	Polimeri Europa S.p.A	Utilità	F1-P1CR	G	068476-26-6			R12	9-16		227,682



B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ²	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
ETILENE	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima recuperata di origine interna	F2 – PE1/2	L				R12-67	9-16-33-46	F+	453,065
IDROGENO	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima recuperata di origine interna	F2 – PE1/2	G				R12,	9-16-33	F+	121
BUTENE	Shell	Materia prima	F2 – PE1/2	L				R12	9-16-33	F+	12,957
ESENE	Sasol CE	Materia prima	F2 – PE1/2	L				R11, R65	9-16-33-62	F, Xn	16,683
CALCIO STEARATO Calcio stearato 98%	FACI S.p.A.	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			8,091
TALCO Talco, clorite, magnesite, dolomite, calcite.	IMI FABI S.p.A.	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			108
IRGAFOS 168 /ALKANOX 240 Fosfito di tris(2,4-diterz-butilfenile)	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			262
IRGANOX B225/ANOX BB011 50% Irgafos 168/Alkanox 240, 50% Irganox 1010/Anox 20	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			115



B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ²	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
POLYAD PREB. 9 22,5% Irganox 1076, 37,5 % armostat 1800, 37,5 Stearato di zinco, 2,5% syloid 244	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S		Ammine stearil etossilate	25+50	R38, R41	26-37/39-28	Xi	58
PREBLEND 55 56,8% Irganox 1076, 42,1% Ossido di zinco, 1,1% Stearato di zinco	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			409
AMMIDE ERUCICA (Erucamide)	UNIQEMA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			20
IRGANOX B911/ANOX BB110 50% irgafos 168 50% irganox 1076	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			175
IRGANOX B215 – ANOX B02166% irgafos 168 34% irganox 1010	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			3
ANOX BL4 25% Irgafos 168, 25% irganox 1076, 25% calcio stearato, 25% zinco stearato	Great Lakes	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			33



B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ²	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
POLYAD PBAS2 25% irgafos 168, 25% irganox 1010 37.5% Atmer 129, 12.5% Atmer As 990	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S	010213-78-2	2,2'-(ottadecilimmino) bisetanolo	10-19	R41	26-37/39	Xi	27
VITON GB (Fluoro elastomero) 95-99% 1,1,2,3,3,3 esafluoro-1 propene polimero	DuPont	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			43
GLICOLE MONOETILENICO	Syndial S.p.A.	Chemical Ausiliario	F2 – PE1/2	L	1330-43-4 532-32-1	Sodio borato pentaidrato Sodio benzoato	1-2 2-3,5	R22	2	Xn	0
SFERE IN CERAMICA 80 % allumino silicato, 20 % quarzo -		Chemical Ausiliario	F2 – PE1/2	S				NP			6.56 (ricambio totale apparecchiatura)
SETACCI MOLEC. SELEXRBO CD 40- 95% Ossido d'allumino	UOP M.S. S.r.l.	Chemical Ausiliario	F2 – PE1/2	S				NP			8.6 (ricambio totale apparecchiatura)
SETACCI MOLECOL 13X PG 70% Zeoliti, <30% Legante minerale, <2% quarzo	UOP M.S. S.r.l.	Chemical Ausiliario	F2 – PE1/2	S				NP			25.84 (ricambio totale apparecchiatura)
SETACCI MOLECOLARI 3A Zeoliti, quarzo ca. 1%	UOP M.S. S.r.l.	Chemical Ausiliario	F2 – PE1/2	S				NP			1.9 (ricambio totale apparecchiatura)

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ²	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
PRODECOR CC 100L (sodio nitrito) <5% sodio idrossido, 5-10% sodio nitrito, <5% sodio nitrate	H.L.A. S.r.l.	Chemical Ausiliario	F2 – PE1/2	L	1310-73-2 7632-00-0 7631-99-4	Sodio idrossido Sodio nitrito Sodio idrato	2-5 5-10 <5	R25 -34	26-28-36/37/39-45	T, C	25
AZOTO	Rivoira	Utilità	F2 – PE1/2	G	7727-37-9			NP			52,416 Nm ³ /a
MONOSSIDO DI CARBONIO	Rivoira	Utilità	F2 – PE1/2	G	00630-08-0			R12, R23, R48/23	61-45-53	F+, T	270 m ³ /a
ESANO	DHC	Utilità	F2 – PE1/2	G	G	64742-49-0 110-54-3	Benzene	<0,1	R11, R38, R48/20, R51/53, R62, R65, R67	9-16-23-24-29-33-36/37-61-62	31,329
RO (7,5% O2, 92,5% N2)		Utilità	F2 – PE1/2	G				NP			225 m ³ /a
FUEL GAS	Polimeri Europa S.p.A.	Utilità	F2 – PE1/2	G	068476-26-6			R12	9-16	F+	11,554,972 kCal/a
FREON R134 A	SAPIO S.r.l.	Utilità	F2 – PE1/2	L				NP			1.13
Vapore 4,5 ate		Utilità	F2 – PE1/2	G				NP			34.759
Vapore 18 ate		Utilità	F2 – PE1/2	G				NP			22.190
UCAT A silice 50-95% tetra idrofurano 10-15% alchillemagnesio-titanio 5-50%	DOW Italia S.r.l.	Catalizzatore	F2 – PE1/2	S				R35, R37, R15			10.64



B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ²	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
UCATJ 5-18% mix magnesio-titanio-cloro, 5-15% Silano cloro di metil, 5-12% tetraidrofurano, 60-80% olio minerale	DOW Italia S.r.l.	Catalizzatore	F2 – PE1/2	S				R36/37			9.9
UCAT B 90-99% silice, 1-10% Ossidi di metallo contiene ossido di cromo	DOW Italia S.r.l.	Catalizzatore	F2 – PE1/2	S				R49, R43, R36/38, R52/53			5.7
UCAT G 300 silice	DOW Italia S.r.l.	Catalizzatore	F2 – PE1/2	S				R49, R43, R36/R38			30
TEA-5 * Hexane 5% trimetilalluminio, 95 % esano	Witco	Catalizzatore	F2 – PE1/2	L	97-93-8 110-54-3	trimetilalluminio, esano	5 95	R 14/15, R17, R35, R11, R38, R51/53, R65, R67, R48/20, R62			0.39
DEAC/K 13/87 13% Dietil alluminio, 87% olio Kaydol	Crompton GMBH	Catalizzatore	F2 – PE1/2	L	96-10-6	Dietilalluminio cloruro	13	R14/15, R17, R35	16-23-30-36-43	F, C	12
TRIETILALLUMINIO	Akzo Nobel	Catalizzatore	F2 – PE1/2	L	97-93-8			R 14/15, R17, R35	6-16-24/25-36/37/39-43-45	C, F	31
TMA in esano 50% trimetilalluminio, 50% esano	Crompton GMBH	Catalizzatore	F2 – PE1/2	L	97-93-8 110-54-3	trimetilalluminio, esano	50 50	R14, R17, R34, R48/20, R51/53, R62, R65	16-23-29-30-33-36-43	F, C	3.19

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ²	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
TnHAL in olio minerale 50%Tri-n-esilalluminio, 50% Olio Kaydol		Catalizzatore	F2 – PE1/2	L	116-73-0	Tri-n-esilalluminio		R 14/15-17-35	6-16-24/25-36/37/39-43-45	C, F	4.7
CATALIZZ. UCC 1101 15-20% ossido di rame, 1-5% ossidi di cromo, 25-85% silice	Union Carbide	Catalizzatore	F2 – PE1/2	S	1317-38-0 1333-82-0	ossido di rame ossidi di cromo silice	15-20 5 25-85	R49, R43, R36, R38, R40	36/37-45-26	T	17.7 (ricambio totale apparecchiatura)
MISCELA C4	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima	F3-P30B	L				R12, R45, R46			306,448
ACETONITRILE	Syndial S.p.A.	Materia prima	F3-P30B	L	75-05-8			R11, R23/24/25	16	F, T	74.2

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ²	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
SODIO METABISOLFITO	ESSECO S.p.A.	Additivo	F3-P30B	S	7681-57-4			R22, R31, R41	39-46	X	84,315
SODIO NITRITO	BRENNTAG S.p.A.	Additivo	F3-P30B	S	7632-00-0			R25, R50, R8	45-61	O, T, N	3.65
4 PARA TERZIALBUTIL PIROCATECOLO		Additivo	F3-P30B	S				R21/22, R34, R37, R43			9.42
NALCO EC3336A	Ondeo Nalco	Additivo	F3-P30B	L	265-198-5 202-049-5 202-992-2 202-436-9 265-169-7	Nafta aromatica pesante Naftaline N,N'-di-sec-butil-1,4-fenilendiammina 1,2,4-trimetilbenzene olio	60-100 5-10 <5 1-5 1-5	R10, R20, R36/37/38, R43, R51/53 R65,	23-24/25-26-28-37-57	F, Xn, N	29.2
NALCO EC3347A	Ondeo Nalco	Additivo	F3-P30B	L	203-961-6 202-849-4	Dietilen glicole monobutil etere Etilbenzene	1-5 80-100	R10, R20	23-24/25-37/39	Xn	7.61

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ²	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
AZOTO	Eni S.p.A. divisione R&M	Utilità	F3-P30B	G				NP			912.5 T/a
IDROGENO	Eni S.p.A. divisione R&M	Utilità	F3-P30B	G				R12			1,354.88 T/a
VAPORE 4,5 ate		Utilità	F3-P30B	G				NP			378,563.7
VAPORE 18 ate		Utilità	F3-P30B	G				NP			36,332.5
ACIDO SOLFORICO	Nuova solmine	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	7664-93-9			R35	1-2-26-30-45	C	1,000
METANOLO al 5 %	Merck	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	67-56-1	metanolo	5	R11, R23/24/25, R39/23/24/ 25	7-16-36/37-45	F, T	200
UREA	Brenntag	Additivo	F4-BIOLOGICO	S	57-13-6			np			10
IPOCLORITO DI SODIO al 15%	Syndial	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	7681-52-9			R31-R34	28-4550	C	175
CALCE IDRATA	Minermix	Additivo	F4-BIOLOGICO	S	1305-62-0			R41	26-39	X _i	28
AKIFLOC 4000 (CLORURO FERRICO 40%/P)	D'Agostino	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	7705-08-0			R34	7 26 36/37/39 45	C	200
NALCO 71605	Ondeo	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	265-149-8	Idrocarburi alifatici Alcool grasso etossilato	10-30 1-5	NP	24/25-37/39		10

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ²	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
NALCO 7751	Ondeo	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	200-289-5 200-580-7 201-173-7	Glicerolo Acido acetico acrilammide	1-5 1-5 <0.1		53-45- 24/25- 26-28- 37/39		15
NOVUS CE 2654 E		Additivo	F4-BIOLOGICO	L	64742-47- 8 84133-50- 6	Distillati di petrolio Alcoli secondari etossilati	>20 <5	R66	28		8
ACIDO SOLFORICO	Nuova solmine	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	7664-93-9			R35	1-2-26- 30-45	C	1,000
METANOLO al 5 %	Merck	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	67-56-1	metanolo	5	R11, R23/24/25, R39/23/24/ 25	7-16- 36/37- 45	F, T	200
UREA	Brenntag	Additivo	F4-BIOLOGICO	S	57-13-6			np			10
AZOTO	Rivoira	Utilità	F4-BIOLOGICO	G				NP			3,500,000
VAPORE 4,5 ate		Utilità	F4-BIOLOGICO	G				NP			100
VAPORE 18 ate		Utilità	F4-BIOLOGICO	G				NP			22,000
ARIA COMPRESSA DISTRIBUITA		Utilità	F4-BIOLOGICO	G				NP			20,000,000 Nmc



B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ²	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Metano	SNAM	Utilità	F4-BIOLOGICO	G	74-84-0 74-98-6 106-97-8 75-28-5 00124-38-9 07727-37-9	Etano Propano Butano Isobutano Anidride carbonica azoto	>0.1	R12	2-9-16-33	F+	1,100,000 Smc
ACQUA DEMI	EniPower	Utilità	F2 – PE1/2	L	-	-	-	-	-	-	40,800 m ³
			F1-P1CR	L	-	-	-	-	-	-	6,543 m ³
			F3 -P30B	L	-	-	-	-	-	-	73,000 m ³
			F4-BIOLOGICO	L	-	-	-	-	-	-	200,000 m ³



B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)				Anno di riferimento: 2008						
n .	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
2	Acqua mare	P1CR	Acqua di Raffreddamento	99641698	272991	16628	SI	/	/	/
		PE1/2	Acqua di Raffreddamento	95672010	262115	13.819	SI	/	/	/
		P30B	Acqua di Raffreddamento	30372510	83212	4886	no	/	/	/
		BIOLOGICO	Acqua di Raffreddamento	1735300	4754	250	no	/	/	/
3	Acqua di pozzo	P1CR	Acqua processo/igienico sanitaria	30504	84	7,41	SI	/	/	/
		PE1/2	Acqua processo/igienico sanitaria	4400	12		no	/	/	/
		P30B		0	-	-		/	/	/
		BIOLOGICO	Acqua processo/igienico sanitaria	15850	43	2,3	no	/	/	/
4	Acqua potabile	P1CR	Acqua potabile/igienico sanitaria	27210	75	-	Esiste contatore per l'intero sito di Brindisi	/	/	/
		PE1/2 igien san	Acqua potabile/igienico sanitaria	21100	58	-		/	/	/
		P30B	Acqua potabile/igienico sanitaria	10300	28	-		/	/	/
		BIOLOGICO	Acqua potabile/igienico sanitaria	10336	28	-		/	/	/



B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)

n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
2	Acqua mare	P1CR	Acqua di Raffreddamento	131.055.809	359057	21000-	SI	/	/	/
		PE1/2	Acqua di Raffreddamento	105.751.000	289729	18200	SI	/	/	/
		P30B	Acqua di Raffreddamento	47.099.600	129040	6000	no	/	/	/
		BIOLOGICO	Acqua di Raffreddamento	2.000.000	5479	250	no	/	/	/
3	Acqua di pozzo	P1CR	Acqua processo/igienico sanitaria	62632	172	7,41	SI	/	/	/
		PE1/2	Acqua processo/igienico sanitaria	4.400	12	30	no	/	/	/
		P30B		0	0	-		/	/	/
		BIOLOGICO	Acqua processo/igienico sanitaria	100.000	274	30	no	/	/	/
4	Acqua potabile (igienico sanitaria)	P1CR	Acqua potabile/igienico sanitaria	27210	75	-	Esiste contatore per l'intero sito di Brindisi	/	/	/
		PE1/2	Acqua potabile/igienico sanitaria	21100	58	-		/	/	/
		P30B	Acqua potabile/igienico sanitaria	10300	28	-		/	/	/
		BIOLOGICO	Acqua potabile/igienico sanitaria	10336	28	-		/	/	/



B.4.1 Consumo di energia (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005		
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
F1-PRODUZIONE ETILENE (STEAM-CRACKING)– P1CR	604,556	338,226	Etilene	1.503	0.841
F2-PRODUZIONE POLIETILENE – PE1/2	38,883	169,692	Polietilene	0.091	0.398
F3-PRODUZIONE BUTADIENE – P30B	269,733	9,519.4	Butadiene	2.347	0.083
F4-TRATTAMENTO ACQUE REFLUE DI STABILIMENTO - BIOLOGICO	10,688	5,639	Acque trattate	0.008	0.004
TOTALE	923,860	523,076.4	—	(1)	(1)

Nota:

(1) Non si riporta il totale in quanto i singoli valori indicano i valori specifici connessi a singoli prodotti

**B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)**

Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
F1-PRODUZIONE ETILENE (STEAM-CRACKING) – P1CR	806,034	421,000	Etilene	1.722	0.900
F2-PRODUZIONE POLIETILENE – PE1/2	43,816	191,220	Polietilene	0.100	0.398
F3-PRODUZIONE BUTADIENE – P30B	317,656	9,550.9	Butadiene	2.160	0.065
F4-TRATTAMENTO ACQUE REFLUE DI STABILIMENTO - BIOLOGICO	17,170.33	10,000	Acque Trattate	0.005	0.003
TOTALE	1,184,676.33	631,770.9	—	(1)	(1)

NOTA

(1) Non si riporta il totale in quanto i singoli valori indicano i valori specifici connessi a singoli prodotti

Nel anno 2006 , all'interno dell'impianto P30B è entrata in funzione una nuova sezione di Compressione del Fuel Gas proveniente dall'Impianto di Cracking. Il Compressore permette di comprimere il fuel gas alla pressioni necessarie per l'invio ai turbogas della società EniPower. La modifica è una conseguenza della variazione dell'assetto del Sito, ossia fermata delle centrali a olio combustibile (EniPower) e avviamento delle centrali a turbogas (EniPower)



B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato			
N° totale camini 26			
n° camino E101		Posizione amministrativa E	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
36	1,13	P1CR -Forno 1001 A/B	Utilizzo di bruciatori a bassa emissione di NOx
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì Per NO _x e CO <input type="checkbox"/> no			
n° camino E102		Posizione amministrativa E	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
36	1,13	P1CR -Forno 1001 C/D	Utilizzo di bruciatori a bassa emissione di NOx
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì Per NO _x e CO <input type="checkbox"/> no			
n° camino E103		Posizione amministrativa E	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
36	1,13	P1CR -Forno 1001 E/F	Utilizzo di bruciatori a bassa emissione di NOx
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì Per NO _x e CO <input type="checkbox"/> no			
n° camino E104		Posizione amministrativa E	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
36	1,13	P1CR -Forno 1001 G/H	Utilizzo di bruciatori a bassa emissione di NOx
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì Per NO _x e CO <input type="checkbox"/> no			
n° camino E105		Posizione amministrativa E	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
36	1,13	P1CR -Forno 1001 I/L	Utilizzo di bruciatori a bassa emissione di NOx
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì Per NO _x e CO <input type="checkbox"/> no			



B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato			
n° camino E106		Posizione amministrativa E	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
36	0,64	P1CR -Forno 1011	Utilizzo di bruciatori a bassa emissione di NOx
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì Per NO _x e CO <input type="checkbox"/> no			
n° camino E107		Posizione amministrativa E	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
25	0,52	P1CR -Decoking forni	Sistema a cicloni per abbattimento polveri
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E108		Posizione amministrativa E	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
43,5	2,43	P1CR -Forno 1012	Utilizzo di bruciatori a bassa emissione di NOx
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì Per NO _x e CO <input type="checkbox"/> no			
n° camino E80		Posizione amministrativa E	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
25	0,023	P1CR - Impianto di condensazione criogenica per l'abbattimento degli sfiati	Recupero idrocarburi per condensazione sfiati con filtro a carboni prima dello scarico in atmosfera
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E51		Posizione amministrativa E	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20	0,16	P1CR - Abbattimento effluenti gassose provenienti da impianto di trattamento sode spente	Forno combustore
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato			
n° camino E77		Posizione amministrativa E	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
25	35	Impianto PE 1/2: Abbattimento vent continui e discontinui da impianto polietilene	Ossidazione termica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E78		Posizione amministrativa E	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
38	0,36	Impianto PE 1/2:Letto reattori	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E79		Posizione amministrativa E	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
38	0,36	Impianto PE 1/2:Letto reattori	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino MS 8051		Posizione amministrativa ⁻⁽¹⁾	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
37	0,13	Impianto PE 1/2:Contingency Bin linea	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino MS 8099		Posizione amministrativa ⁻⁽¹⁾	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20	0,20	Impianto PE 1/2: Depolverizzazione Riciclo Linea 1	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato			
n° camino MS 8124		Posizione amministrativa ⁻⁽¹⁾	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
29	0,20	Impianto PE 1/2: Depolverizzazione Carico sfuso Linea 1	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino MS 8164		Posizione amministrativa ⁻⁽¹⁾	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
23	0,20	Impianto PE 1/2: Depolverizzazione Insacco Linea 1	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino MS 8351		Posizione amministrativa ⁻⁽¹⁾	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
37	0,13	Impianto PE 1/2:Contingency Bin	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino MS 8399		Posizione amministrativa ⁻⁽¹⁾	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20	0,2	Impianto PE 1/2:Depolverizzazione Riciclo Linea 2	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino MS 8424		Posizione amministrativa ⁻⁽¹⁾	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
29	0,20	Impianto PE 1/2:Depolverizzazione Carico sfuso Linea 2	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato			
n° camino MS 8464		Posizione amministrativa ⁽¹⁾	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
23	0.20	Impianto PE 1/2: Depolverizzazione Insacco Linea 2	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E42 (RV101A)		Posizione amministrativa: ⁽²⁾	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
60 m	0,28 m ²	torcia dedicata al serbatoio di stoccaggio criogenico del propilene	Torcia
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E52 (RV101B)		Posizione amministrativa: ⁽²⁾	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
60 m	0,44 m ²	Varie fasi e attività tecnicamente connesse	Torcia
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E53 (RV101C)		Posizione amministrativa: ⁽²⁾	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
95 m	1,77 m ²	Varie fasi e attività tecnicamente connesse	Torcia con terminale smokeless ad elevata efficienza
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E43 (RV101D)		Posizione amministrativa: ⁽²⁾	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
60 m	0,13 m ²	torcia dedicata ai serbatoi di stoccaggio criogenici dell'etilene	Torcia
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

n° camino E55 (RV401)

Posizione amministrativa: ⁽²⁾

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
80 m	1,13 m ²	Torcia dedicata agli scarichi di emergenza dell'impianto di produzione polietilene PE1/2	Torcia con terminale smokeless ad elevata efficienza

Monitoraggio in continuo delle emissioni: sì

no

Note:

(1) Per quanto riguarda il PE1/2 i punti di emissioni E77, E78, E79 sono autorizzati secondo l'art. 7 del DPR 203/88. I punti di emissione MS8051, MS8099, MS8124, MS8164, MS8351, MS8399, MS8424, MS8464, anche se dichiarati nella documentazione prodotta ai fini del rilascio dell'autorizzazione per le emissioni rivenienti dall'impianto PE1/2, non sono citate nel documento autorizzativi trattandosi di scarichi discontinui poco significativi e connessi con operazioni saltuarie

(2) Impianto esistente ex art. 12 DPR 203/88. Impianto di emergenza e sicurezza.



B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) Misurati						Anno di riferimento: 2008
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E101	44.800	SO ₂	0,02	196,22	0,50	3%
		NO _x	3,76	32967,00	83,83	
		CO	0,32	2783,00	7,08	
		Polveri	0,04	353,20	0,90	
E102	44.800	SO ₂	0,02	196,22	0,50	3%
		NO _x	3,52	30854,00	84,46	
		CO	0,31	2730,00	6,94	
		Polveri	0,05	431,69	1,10	
E103	44.800	SO ₂	0,02	196,22	0,50	3%
		NO _x	2,79	24505,00	62,36	
		CO	0,28	2448,00	6,23	
		Polveri	0,06	510,18	1,30	
E104	44.800	SO ₂	0,02	196,22	0,50	3%
		NO _x	2,94	25830,00	56,70	
		CO	0,32	2841,00	7,20	
		Polveri	0,06	549,43	1,40	
E105	44.800	SO ₂	0,02	196,22	0,50	3%
		NO _x	3,00	22644,00	66,86	
		CO	0,33	2455,00	7,25	
		Polveri	0,07	588,67	1,50	
E106	13.400	SO ₂	0,01	58,69	0,50	3%
		NO _x	0,89	7802,00	66,30	
		CO	0,13	1119,00	9,51	
		Polveri	0,01	105,65	0,90	
E107	13.910	SO ₂	0,14	216,30	10,13	-
		NO _x	0,05	70,50	3,30	
		CO	1,26	1938,00	90,71	
		Polveri	0,02	23,10	1,08	
E108	57.489	SO ₂	0,03	242,14	0,50	3%
		NO _x	3,64	30688,00	63,37	
		CO	0,40	3378,00	6,98	
		Polveri	0,09	774,86	1,60	
E80	1.600	BENZENE	0,00	0,72	0,52	-
		BUTADIENE	0,00	0,14	0,10	-
		Idrocarburi totali (espressi come N.Pentano)	0,01	4,52	3,27	-



B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) Misurati						Anno di riferimento: 2008
Camino	Portata Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂
E51	6.100	CO	0,30	2606,00	48,65	-
		SO ₂	0,05	403,00	7,52	
		H ₂ S	0,00	0,54	0,01	
		benzene	0,00	1,07	0,02	
		n-esano	0,00	5,36	0,10	
E77	22.000	NO _x	2,52	21468,00	114,53	11%
		CO	0,28	2400,00	12,81	
		Idrocarburi	0,07	579,50	3,09	
		Polveri	0,09	740,20	3,95	
E78	6.100	Polveri	0,01	0,57	1,30	-
E79	6.100	Polveri	0,01	0,52	1,19	-
MS 8051	12.000	Polveri	0,01	3,39	1,18	-
MS 8099	13.000	Polveri	0,02	157,00	1,68	-
MS 8124	18.000	Polveri	0,03	56,40	1,63	-
MS 8164	18.000	Polveri	0,02	39,70	1,15	-
MS 8351	12.000	Polveri	0,01	3,29	1,14	-
MS 8399	13.000	Polveri	0,02	131,20	1,40	-
MS 8424	18.000	Polveri	0,03	60,00	1,74	-
MS 8464	18.000	Polveri	0,02	36,10	1,05	-

**B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva) Calcolati**

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E101	44.800	SO ₂	1,00	8.790,84	22,4	3%
		NO _x	5,73	50.233,34	128	
		CO	0,72	6.279,17	16	
		Polveri	0,14	1.255,83	3,2	
E102	44.800	SO ₂	1,00	8.790,84	22,4	3%
		NO _x	5,73	50.233,34	128	
		CO	0,72	6.279,17	16	
		Polveri	0,14	1.255,83	3,2	
E103	44.800	SO ₂	1,00	8.790,84	22,4	3%
		NO _x	5,73	50.233,34	128	
		CO	0,72	6.279,17	16	
		Polveri	0,14	1.255,83	3,2	
E104	44.800	SO ₂	1,00	8.790,84	22,4	3%
		NO _x	5,73	50.233,34	128	
		CO	0,72	6.279,17	16	
		Polveri	0,14	1.255,83	3,2	
E105	44.800	SO ₂	1,00	7.586,61	22,4	3%
		NO _x	5,73	43.352,06	128	
		CO	0,72	5.419,01	16	
		Polveri	0,14	1.083,80	3,2	
E106	13.400	SO ₂	0,30	2.629,40	22,4	3%
		NO _x	1,72	15.025,15	128	
		CO	0,21	1.878,14	16	
		Polveri	0,04	375,63	3,2	
E107	13.910	SO ₂	0,39	467,38	28	-
		NO _x	1,78	2.136,58	128	
		CO	14,58	17.493,22	1.048	
		Polveri	0,06	66,77	4	
E108	57.489	SO ₂	1,29	10.848,04	22,4	3%
		NO _x	7,36	61.988,78	128	
		CO	0,92	7.748,60	16	
		Polveri	0,18	1.549,72	3,2	
E80	1.600	Idrocarburi totali (espressi come N.Pentano)	0,01	5,53	150	-
		Benzene + Butadiene	0,24	207,36	4	

**B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva) Calcolati**

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E51	6.100	CO	0,49	4.274,88	80	-
		SO ₂	1,46	12.824,64	240	
		H ₂ S	0,02	213,74	4	
		benzene	0,02	213,74	4	
		n-esano	0,73	6.412,32	120	
E77	148.000 max 22.000 normali	NO _x	5,28	44.985,60	240	11%
		CO	1,76	14.995,20	80	
		Idrocarburi	2,64	22.492,80	120	
		Polveri	0,53	4.498,56	24	
E78	6.100	Polveri	0,53	38,02	24	-
E79	6.100	Polveri	0,15	10,54	24	-
MS 8051	12.000	Polveri	0,48	115,20	40	-
MS 8099	13.000	Polveri	0,52	3.744,00	40	-
MS 8124	18.000	Polveri	0,72	1.382,40	40	-
MS 8164	18.000	Polveri	0,72	1.382,40	40	-
MS 8351	12.000	Polveri	0,48	115,20	40	-
MS 8399	13.000	Polveri	0,52	3.744,00	40	-
MS 8424	18.000	Polveri	0,72	1.382,40	40	-
MS 8464	18.000	Polveri	0,72	1.382,40	40	-



B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica) (valori calcolati)				Anno di riferimento		
Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	Quantità (t/a)		
			Tipologia (2)	2006	2007	2008
FASE 1 (P1CR)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	EMISSIONI FUGGITIVE DA LINEE CORRENTI (P1CR)	Totale famiglia POCP	204,721	204,547	204,721
			Totale famiglia VOC	35,916	35,916	35,916
			Totale impianto CRACKING	240,637	240,463	240,637
FASE 2 (PE1/2)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	EMISSIONI FUGGITIVE DA LINEE CORRENTI (PE1/2)	Totale famiglia POCP	4,690	4,566	4,566
			Totale famiglia VOC	0,078	0,078	0,078
			Totale impianto PE1/2	4,768	4,644	4,644
FASE 3 (P30B)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	EMISSIONI FUGGITIVE DA LINEE CORRENTI (PE30B)	Totale famiglia POCP	1,771	1,870	1,770
			Totale famiglia VOC	2,881	2,88	2,636
			Totale famiglia VOC (NON 203)	0,117	0,117	0,107
			Totale impianto P30B	4,769	4,867	4,513
AT1+AT5+ AT6 (LOGI)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	EMISSIONI FUGGITIVE DA LINEE CORRENTI (Stoccaggio, Pontile, Pensiline)	Totale famiglia POCP	19,838	19,838	19,838
			Totale famiglia VOC	3,249	3,206	3,206
			Totale reparto LOGI	23,087	23,044	23,044
AT3+AT4 (DIFL)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	EMISSIONI FUGGITIVE DA LINEE CORRENTI (Distribuzione Fluidi)	Totale famiglia POCP	0,992	0,992	0,992
			Totale famiglia: VOC	0,005	0,005	0,005
			Totale reparto DIFL	0,997	0,997	0,997
AT1+AT5+ AT6 (LOGI)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	EMISSIONI DIFFUSE ⁽¹⁾ (STOCCAGGIO, PONTILE, PENSILINE)	Totale Emissioni Diffuse da Serbatoi Prodotti Petroliiferi Liquidi	20,49	22,389	13,31
FASE 4 Impianto Trattamento Acque Reflue di Stabilimento	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	EMISSIONI DIFFUSE ⁽¹⁾ (Vasche Api Impianto Trattamento Acque Reflue di Stabilimento)	Totale Emissioni Diffuse da Vasche API	1,13	1,72	1,71

Note

⁽¹⁾ Le emissioni diffuse sono associate allo stoccaggio e movimentazione dei prodotti fluidi. Tali emissioni non sono convogliate e derivano da vasche, da serbatoi a tetto galleggiante, da organi di respiro dei serbatoi a tetto fisso, ecc. Tali emissioni sono calcolate annualmente secondo i metodi di calcolo EPA, tramite il software Tank.

VOC: Composti Organici Volatili

POCP: Photochemical Ozone Creation Potentials

VOC non 203: non disciplinati dal DPR 203/88



B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)						
N° totale punti di scarico finale 4						
<u>n° scarico finale 1</u>		Recettore: Mare		Portata media annua 110.376.000 ⁽¹⁾ m ³		
Caratteristiche dello scarico Policentrica Ovest						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura ⁽¹⁾ pH ⁽¹⁾
FB/02	F 2 (PE1-2/1) Acque di raffreddamento Acque meteoriche	23,8% -	C S	- 34.400	Vasche di separazione	35 °C 6,5÷9,5



n° scarico finale 2		Recettore: Mare		Portata media annua 297402000 ⁽²⁾ m ³			
Caratteristiche dello scarico Policentrica Est							
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico		Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura ⁽¹⁾ pH ⁽¹⁾
FB/10	AT 6 - S13/1 Acque di raffreddamento Stoccaggio/evaporazione etilene e recupero gas combustibile	2,9% -	C S		-	Vasche di separazione	35 °C 6,5÷9,5
FB 8 FB10	AT 6 - (GPL/1÷2) Acque di Raffreddamento Acque meteoriche Stoccaggio GPL - LOGI	1,5 % -	C S		- 143.000	Vasche di separazione	35 °C 6,5÷9,5
FB/04	F 3 (P30/B-1) Acque di raffreddamento Acque meteoriche	14,7% -	C S		- 13.500	Vasche di separazione	35 °C 6,5÷9,5
FB/05 FB/06	F 1 (P1CR/1÷2) Acque di raffreddamento Acque meteoriche	44,2% -	C S		- 38.000	Vasche di separazione	35 °C 6,5÷9,5
FB/14	F 4 (BIOLOG/1 o BIOLOG/A502) Acque trattate in uscita impianto Biologico	1,2%	C		-	Vasche di separazione	35 °C 6,5÷9,5
Rete di fogna oleosa e di processo di pertinenza Polimeri	FO/5	F 2 (PE/FO/2) Acque reflue industriali rete torcia RV 401	10 m ³ /h	C	-	Disoleazione Impianto biologico	35 °C 6,5÷9,5



Europa che confluisce a Impianto Biologico FASE 4 e quindi a FB14	FO/3 FO/4	AT 4 (DIFL/FO/2÷3) Acque reflue industriali rete torcia RV 101 C e B	30 m ³ /h	C	-	Disoleazione Impianto biologico	35 °C 6,5÷9,5
	FO/22	AT 6 (S13/FO/1) Acque reflue industriali Stoccaggio/evaporazione etilene e recupero gas combustibile	20 m ³ /h	C	-	Disoleazione Impianto biologico	35 °C 6,5÷9,5
	FO/23 FO/24	AT 6 (P41/FO/1) Acque reflue industriali meteoriche Stoccaggio prodotti chimici	DISCONTINUO	C	- 5000	Disoleazione Impianto biologico	35 °C 6,5÷9,5
	FO/9	AT 1 (LOMO/FO/1) Acque reflue industriali meteoriche Spedizioni/ricevimenti di prodotti via mare	DISCONTINUO 10 m ³ /h max	C	- 80	Disoleazione Impianto biologico	35 °C 6,5÷9,5
	FO/19 FO/20 FO/21	F 4 (BIOL/FO/1÷3) Acque reflue industriali Area di pertinenza impianto trattamento acque reflue	DISCONTINUO	C	-	Disoleazione Impianto biologico	35 °C 6,5÷9,5



	FO/25	F 4 (SPENT) Acque reflue industriali SPENT caustic Impianto trattamento sode spente	3 m ³ /h	C	-	Disoleazione Impianto biologico	35 °C 6,5÷9,5
	FO/1	AT 8 (LABO/FO/1) Acque reflue industriali laboratorio di analisi	DISCONTINUO 3 m ³ /h max	C	-	Disoleazione Impianto biologico	35 °C 6,5÷9,5
	FO/11 FO/12 FO/13 FO/14 FO/15 FO/16 FO/17 FO/18	AT 6 (P3/FO/9÷16) Acque reflue industriali Acque meteoriche Stoccaggio prodotti petroliferi	DISCONTINUO	C S	- 41.150	Disoleazione Impianto biologico	35 °C 6,5÷9,5
	FO/07	F 2 (P30B/FO/1) Acque reflue industriali Acque meteoriche	20 m ³ /h -	C S	- 10.000	Disoleazione Impianto biologico	35 °C 6,5÷9,5
	FO/08	F 1 (P1CR/FO/1) Acque reflue industriali Acque meteoriche	20÷40 m ³ /h -	C S	- 22.000	Disoleazione Impianto biologico	35 °C 6,5÷9,5
	FO/06	F 2 (PE/FO/1) Acque reflue industriali di processo Acque meteoriche	DISCONTINUO 3÷30 m ³ /h -	C S	- 7.000	Impianto biologico	35 °C 6,5÷9,5



n° scarico finale 3		Recettore: Mare		Portata media annua 534885600 ⁽³⁾ m ³		
Caratteristiche dello scarico Policentrica Sud						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura ⁽¹⁾ pH ⁽¹⁾
FB/03	F 2 (PE1-2/2) Acque di raffreddamento Acque meteoriche	21,3% -	C S	- 34.000	Vasche di separazione	35 °C 6,5÷9,5
n° scarico finale 10		Recettore: Mare		Portata media annua 1.997.280 m ³		
Caratteristiche dello scarico Policentrica Nord-Est						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura ⁽¹⁾ pH ⁽¹⁾
FB/13	AT 6 – (P39/1) Acque di raffreddamento stoccaggio criogenico etilene	100%	C	-	Vasche di separazione	35 °C 6,5÷9,5



B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *				Anno di riferimento: 2008
Scarico	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa kg/a (M)	Concentrazione mg/l (M)
FB/14 –F4 (BIOLOG/1) Acque trattate in uscita impianto Biologico	Xilene	SI	5,65	0,00
	Toluene	SI	35,80	0,02
	Benzene	SI (P)	29,96	0,01
	COD	NO	166692,14	73,73
	Solfuri	NO	0,00	0,00
	BOD ₅	NO	38265,14	16,92
	Azoto nitroso	NO	73,41	0,03
	Azoto ammoniacale	NO	1576,36	0,70
	Azoto nitrico	NO	710,78	0,31
	Ferro	NO	500,82	0,22
	Idrocarburi totali	NO	0,00	0,00
	Tensioattivi	NO	94,20	0,04
	Solventi organici azotati	NO	16,55	0,01
	Fosforo	NO	1361,87	0,60
	Solidi sospesi totali	NO	85394,55	37,77

B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 183 del D.Lgs. 153/06? no si

Indicare la **capacità di stoccaggio complessiva** ¹ (tonn):

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento	789
- rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento	1021
- rifiuti pericolosi destinati al recupero	28
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero	3744
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno	0

No. area	Id. area	Vol/Sup stoccaggio (M, S)	Caratteristiche Area	Codice CER	Quantità massime di stoccaggio tonn.
DP1/1	Area DP 1/1	20 m ²	Area attrezzata per lo stoccaggio di rifiuti non pericolosi (in contenitori specifici per tipo di rifiuto) prodotti dall'impianto PE1/2, (F2). Trattasi di un'area di circa 20 m2 pavimentata, delimitata e segnalata con pozzetto di raccolta acque piovane collegato a fogna oleosa	15.02.03	25
				15.01.06	25
DP1/2	Area DP 1/2	20 m ²	Area attrezzata per lo stoccaggio di rifiuti pericolosi (in contenitori specifici per tipo di rifiuto) prodotti dall'impianto PE1/2 (F2). Trattasi di un'area di circa 20 m2 pavimentata, delimitata e segnalata con pozzetto di raccolta acque piovane collegato a fogna oleosa	16.08.02*	2
				17.04.09*	10
				15.02.02*	10
				16.03.05*	5
DP2	Area DP 2	100 m ²	Area attrezzata per lo stoccaggio di rifiuti non pericolosi (in contenitori specifici per tipo di rifiuto) prodotti dall' impianto PE1/2 (F2). Si tratta di un'area di circa 100 m2 pavimentata, delimitata, con copertura e segnalata, con pozzetto di raccolta acque piovane collegato a fogna oleosa.	07.02.15	30
DP3	Area DP 3	4,2 m ³	Cisternette/fusti di stoccaggio di rifiuti pericolosi prodotti dall'impianto PE 1/2 (F2) posizionati in area attrezzata. Trattasi di n. 3 serbatoi di capacità di 1,4 m3 cadauno e n. 2 fusti metallici di 200 lt cadauno, posizionati in una zona pavimentata, delimitata, segnalata e con pozzetto di raccolta chiuso, adibiti allo stoccaggio di rifiuti pericolosi prodotti dall'impianto PE 1/2.	13.08.02*	100
		0,4 m ³		16.08.07*	2
DP4	Area DP 4	25 m ³	Area attrezzata per lo stoccaggio di rifiuti non pericolosi (in cassoni) prodotti dall'impianto PE 1/2 (F2). Trattasi di un'area, delimitata e segnalata in cui è posizionato un cassone (di volume pari a circa 25 m3) per la raccolta di rifiuti non pericolosi.	15.01.05	20
DP5/1	Area DP 5/1	40 m ²	Area attrezzata per lo stoccaggio di rifiuti non pericolosi (in contenitori specifici per tipo di rifiuto) prodotti dall'impianto P30B (F3). Trattasi di un'area di circa 40 m2 pavimentata, delimitata, segnalata con pozzetto di raccolta collegato a fogna oleosa.	15.02.03	25

¹ Le capacità di stoccaggio si riferiscono ai rifiuti autorizzati secondo la autorizzazione N. 664 del 28/06/2005 ai sensi dell'art. 28 del D.L.vo 22/97 delle operazioni di Deposito Preliminare D15 e di Messa in Riserva R13 di Rifiuti pericolosi e non.

No. area	Id. area	Vol/Sup stoccaggio (M, S)	Caratteristiche Area	Codice CER	Quantità massime di stoccaggio tonn.
DP5/2	<u>Area DP 5/2</u>	40 m ²	Area attrezzata per lo stoccaggio di rifiuti pericolosi (in contenitori specifici per tipo di rifiuto) prodotti dall'impianto P30B (F3). Trattasi di un'area di circa 40 m ² pavimentata, delimitata, segnalata con pozzetto di raccolta collegato a fogna oleosa.	07.01.08*	40
				17.06.03*	70
DP6	<u>Area DP 6</u>	80 m ²	Area attrezzata per lo stoccaggio di rifiuti non pericolosi (in contenitori specifici per tipo di rifiuto) prodotti dall'impianto P1CR (F1). Trattasi di un'area di circa 80 m ² pavimentata, delimitata, segnalata con pozzetto di raccolta a fogna oleosa per la raccolta di acque piovane.	10.01.02	100
				15.02.03	25
				16.08.03	6
				16.11.06	30
				17.06.04	10
DP7	<u>Area DP 7</u>	50 m ²	Area attrezzata per lo stoccaggio di rifiuti pericolosi (in contenitori specifici per tipo di rifiuto) prodotti dall'impianto P1CR (F1). Trattasi di un'area di circa 50 m ² pavimentata, delimitata, segnalata, con copertura, con pozzetto di raccolta chiuso.	07.01.08*	40
				17.06.03*	70
				17.04.09*	10
DP8	<u>Area DP 8</u>	25 m ³	Area attrezzata per lo stoccaggio di rifiuti non pericolosi (in contenitori specifici per tipo di rifiuto) prodotti dall'area distribuzione fluidi di servizio (AT3). Trattasi di un'area pavimentata, delimitata, segnalata, in cui è posizionato un cassone (di volume pari a circa 25 m ³).	19.09.01	100
DP9	<u>Area DP 9</u>	60 m ²	Area attrezzata per lo stoccaggio di rifiuti pericolosi (in contenitori specifici per tipo di rifiuto) dell'area distribuzione fluidi di servizio.e reti torce (AT3-AT4) Trattasi di un' area di circa 60 m ² pavimentata, delimitata, segnalata, con copertura, con pozzetto di raccolta chiuso.	17.06.03*	70
				07.01.08*	40
DP10	<u>Area DP 10</u>	60 m ²	Area attrezzata per lo stoccaggio di rifiuti non pericolosi (in contenitori specifici per tipo di rifiuto) prodotti dall'area Movimentazione e stoccaggio prodotti e materie prime, pensiline di carico/scarico prodotti via terra e carico scarico prodotti via mare (AT6 AT5 AT1). Trattasi di un area di circa 60 m ² pavimentata, delimitata, segnalata, con pozzetto di raccolta collegato a fogna oleosa, adibita allo stoccaggio di rifiuti non pericolosi.	15.02.03	25
				17.06.04	10
DP11	<u>Area DP11</u>	60 m ²	Area attrezzata per lo stoccaggio di rifiuti pericolosi (in contenitori specifici per tipo di rifiuto) prodotti dall'area Movimentazione e stoccaggio prodotti e materie prime, pensiline di carico/scarico prodotti via terra e carico scarico prodotti via mare (AT6 AT5 AT1).. Trattasi di un'area di circa 60 m ² pavimentata, delimitata, segnalata, con copertura, con pozzetto di raccolta chiuso.	17.02.04*	30
				17.06.03*	70
DP12	<u>Area DP12</u>	60 m ²	Area attrezzata per lo stoccaggio di rifiuti pericolosi (in contenitori specifici per tipo di rifiuto) prodotti dal Laboratorio di Analisi (AT8). Trattasi di un'area di circa 60 m ² , pavimentata, segnalata, con copertura e cordonata.	16.05.06*	10
				15.01.10*	10

No. area	Id. area	Vol/Sup stoccaggio (M, S)	Caratteristiche Area	Codice CER	Quantità massime di stoccaggio tonn.
DP13	<u>Area DP13</u>	250 m ³	Area attrezzata per lo stoccaggio in serbatoio di rifiuti pericolosi prodotti dall'impianto di trattamento acque felue di stabilimento (F4)L. Trattasi di un'area, segnalata, cordolata, con bacino di contenimento in cui è posizionato un serbatoio di capacità massima pari a 250 m3 (F212), per la raccolta dei rifiuti pericolosi provenienti dal trattamento di disoleazione delle vasche API	13.08.02*	100
DP14	<u>Area DP14</u>	20 m ³	Area attrezzata per lo stoccaggio di rifiuti non pericolosi (in cassoni) prodotti dall'impianto di trattamento acque felue di stabilimento (F4). Trattasi di un' area pavimentata, segnalata, cordolata in cui sono posizionati un 2 cassoni (di volume pari a circa 10 m3 cadauno) adibiti alla raccolta dei rifiuti non pericolosi provenienti dal sezione trattamento fanghi biologici dell'impianto Biologico.	07.02.12	600
MR1	<u>Area MR1</u>	2.750 m ²	Area attrezzata per rifiuti non pericolosi. Trattasi di un'area di circa 2750 m2 pavimentata, delimitata, segnalata adibita allo stoccaggio di rifiuti non pericolosi da destinare a recupero (materiali ferrosi di varia natura, rottami in alluminio, cavi elettrici), provenienti dagli impianti e servizi Polimeri Europa..	17.04.11	30
				17.04.02	4
				17.04.05	2000
				15.01.04	10
MR2	<u>Area MR2</u>	3.700 m ²	Area attrezzata per rifiuti non pericolosi. Trattasi di un'area di circa 3700 m2 pavimentata, delimitata, segnalata adibita allo stoccaggio di rifiuti non pericolosi da destinare a recupero (scarti di polietilene e imballaggi in plastica), prodotti dall'impianto PE1/2 (F2) e/o da laboratorio di analisi (AT8) e/o da stoccaggio magazzini prodotti finiti (AT7). Parte di quest'area è coperta: in essa sono stoccati gli scarti di polietilene confezionati in scatoloni al riparo da eventuali piogge. Il resto dell'area è all'aperto in un piazzale dedicato. ²	07.02.13	1000
				15.01.02	400
MR3	<u>Area MR3</u>	8 m ³	Serbatoio per lo stoccaggio di rifiuti pericolosi. Trattasi di un'area di circa 100 m2 pavimentata, segnalata, con bacino di contenimento con pozzetto di raccolta chiuso in cui è posizionato un serbatoio di capacità pari a circa 8 m3 adibito alla raccolta di rifiuti pericolosi prodotti dai vari impianti di produzione/servizi Polimeri Europa e destinati al Consorzio Oli usati..	13.02.05*	20
MR4	<u>Area MR4</u>	600 m ²	Area attrezzata per rifiuti non pericolosi. Trattasi di un'area di circa 600 m2 pavimentata, delimitata, segnalata adibita allo stoccaggio di rifiuti non pericolosi da destinare a recupero provenienti dagli impianti e servizi Polimeri Europa..	15.01.03	200
MR5	<u>Area MR5</u>	200 m ²	Area attrezzata per rifiuti non pericolosi. Trattasi di un'area di circa 200 m2 pavimentata, con copertura, delimitata, segnalata adibita allo stoccaggio di rifiuti non pericolosi da destinare a recupero provenienti dagli impianti e servizi Polimeri Europa...	15.01.01	50

² Parte di quest' area è coperta: in essa sono stoccati gli scarti di polietilene confezionati in scatoloni al riparo da eventuali piogge. Il resto dell'area è all'aperto in un piazzale dedicato.



No. area	Id. area	Vol/Sup stoccaggio (M, S)	Caratteristiche Area	Codice CER	Quantità massime di stoccaggio tonn.
MR6	Area <u>MR6</u>	100 m ²	Area attrezzata per rifiuti non pericolosi e pericolosi. Trattasi di un'area di circa 100 m2 pavimentata, delimitata, segnalata adibita allo stoccaggio di rifiuti pericolosi e non pericolosi da destinare a recupero provenienti dagli impianti e servizi Polimeri Europa.	16.02.14	50
				16.06.01*	8