



polimeri europa

D'APPOLONIA

Doc. No. 09-707-H1
Rev. 0 – Novembre 2009

STABILIMENTO di BRINDISI

Allegato 1

“Copia della Documentazione Presentata alla Regione Puglia”



polimeri europa

D'APPOLONIA

Doc. No. 09-707-H1
Rev. 0 – Novembre 2009

Allegato 1/a

“Richiesta di Autorizzazione”



polimeri europa

Stabilimento di Brindisi

Via E. Fermi, 4
72100 Brindisi - Italia
Tel. centralino + 39 08315701
stabilimento.brindisi@polimerieuropa.com

Direzione e Uffici Amministrativi

Piazza Boldrini, 1 - 20097 San Donato Milanese (MI)
Tel. centralino: +39 02 5201
www.polimerieuropa.com - info@polimerieuropa.com



Spett.le

Regione Puglia

Assessorato Industria
Commercio e Artigianato
C.so Sonnino 23
70100 B A R I

p.c. Spett.le

Assessorato Regionale Ambiente

Via delle Magnolie
Modugno (BARI)

Prot. DIRE/paut -U000223/09

Brindisi 04 Settembre 2009

Oggetto: Richiesta di autorizzazione per l'incremento di capacità lavorativa e produttiva dello Stabilimento petrolchimico di Brindisi ai sensi dell'art.1, comma 56 lettera c, della legge 239 del 23 Agosto 2004

La sottoscritta Polimeri Europa S.p.A. con Sede Legale e Stabilimento in Brindisi all'interno del Petrolchimico sito alla Via E. Fermi, rappresentata dall'Ing. Paolo Zuccarini

Premesso che

- con nota del 24 maggio 2006 ns prot dire/pc - 89/06 ha richiesto a Codesto Spett.le Assessorato, ai sensi dell'art.1, comma 56 lettera c, della legge 239 del 23 Agosto 2004, la autorizzazione per la variazione della capacità complessiva di lavorazione passando dalle attuali 1. 233. 000 tonn./anno di oli minerali (distillati leggeri) e 100.000 tonn/anno di g.p.l. a 1.489.533 tonn. / anno di distillati leggeri e 100.000 tonn / anno di g.p.l.;

- di aver comunicato nella stessa istanza di aver presentato la **Dichiarazione di Inizio Attività** al Ministero della Navigazione Direzione Generale del Demanio così come previsto dalla legge 14 Maggio 2005, n° 80 di modifica e conversione del D.L. 14 Marzo 2005 n° 35, art. 3 relativamente alle autorizzazioni di cui all'art.52, comma 2° del codice della navigazione e di cui si allega copia;

polimeri europa

Società per Azioni
Sede Legale San Donato Milanese (MI) - Piazza Boldrini, 1 - Italia
Capitale sociale 1.553.400.000,00 i.v.
Codice Fiscale e Registro Imprese di Milano 03823300821
Part. IVA IT 01768800748
R.E.A. Milano n. 1351279
Società soggetta all'attività di direzione



polimeri europa

- di aver presentato stessa relazione tecnica ed elaborati al locale Comando Prov. le dei VV.F e successivamente la dichiarazione N.A.R. come da presa d'atto prot. 8424 del 22.11.2006 del Comando Provinciale VV.F. di Brindisi;
- di aver presentato la stessa relazione tecnica ed elaborati alla locale Agenzia delle Dogane di Brindisi che con nota del 04.07.2006 ha comunicato il proprio parere favorevole;
- di aver trasmesso la relazione tecnica a firma di Professionista abilitato, Ing Franco Messa, unitamente all'istanza di autorizzazione, al competente Assessorato all'Ambiente della Regione Puglia e inerente "la non modificata situazione delle emissioni in atmosfera autorizzate alla scrivente, a seguito della aumentata capacità di lavorazione ed autorizzate;
- di aver successivamente, a mezzo fax, riproposta la documentazione inerente la non mutata situazione delle emissioni in atmosfera, allo stesso Assessorato, c.a. Geom De Finis, oltre che a Codesto Spett.le Assessorato,

con la presente si richiede

la definizione dell'**iter autorizzativo** restando a disposizione per ogni qualsiasi chiarimento o richiesta di ulteriore documentazione.

Si allega:

- Delibera Dir n° 12 - Reg. Puglia del 23 /9/1998 - Emissioni in atmosfera impianto P1CR

Distinti saluti

POLIMERI EUROPA S.p.A.
Ing. Paolo Zuccarini

Avviso di ricevimento

Raccomandata Pacco

Assicurata Euro _____

Data di spedizione 10-09-09 Dall'ufficio postale di BRINDISI

Numero 13367967315 9

Destinatario **REGIONE PUGLIA ASS. AMBIENTE**

Via **DELLE MAGNOLIE**

C.A.P. _____ Località **MODUGNO - BARI**

REGIONE PUGLIA
Ufficio Postale
17 SET. 2009
Firma _____

Firma per esteso del ricevente (Nome e Cognome)

Firma dell'incaricato alla distribuzione

Bollo dell'ufficio di distribuzione

Data

Consegna effettuata ai sensi dell'art. 33 D.M. 09/04/01:

Invii multipli a un unico destinatario

Sottoscrizione rifiutata



polimeri europa

D'APPOLONIA

Doc. No. 09-707-H1
Rev. 0 – Novembre 2009

Allegato 1/b
“Relazione Tecnica”

	I.S.I. srl - INGEGNERIA DEI SERVIZI INDUSTRIALI		tipo elaborato RELAZIONE TECNICA
	Committente: POLIMERI EUROPA		data 06/10/2005
	Stabilimento: BRINDISI	Impianto: P1 CR	commessa 032.000.0-05FM
	oggetto: aumento capacità produttiva		foglio 1 di 5

RELAZIONE TECNICA

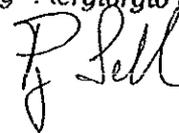
RECUPERO CAPACITA' PRODUTTIVA
IMPIANTO DI CRACKING P1CR

POLIMERI EUROPA S.p.A.
STABILIMENTO DI BRINDISI

Dott. Ing. Francesco MESSA

Dott. Ing. **FRANCESCO MESSA**
Ordine degli Ingegneri della Prov. di Bari
n. 4930

POLIMERI EUROPA S.p.A.
STABILIMENTO DI BRINDISI
IL DIRETTORE
ing Ptergorgio **SEDDA**



RIPRODUZIONE E DIVULGAZIONE VIETATE SENZA AUTORIZZAZIONE SCRITTA

0	6/10/05		⌘
rev	data	descrizione	appr.

	I.S.I. srl – INGEGNERIA DEI SERVIZI INDUSTRIALI		tipo elaborato RELAZIONE TECNICA
	Committente: POLIMERI EUROPA		data 06/10/2005
	Stabilimento: BRINDISI	Impianto: P1 CR	commessa 032.000.0-05FM
	oggetto: aumento capacità produttiva		foglio 2 di 5

L'impianto di cracking dello stabilimento di Brindisi è autorizzato con Decreto del Ministero Industria, Commercio, Artigianato (ora Attività Produttive) n. 16664 del 23/10/1999 ad una capacità di lavorazione di Virgin Naphta pari a 1.233.000 t/anno + 100.000 t/anno con carica di GPL.

Nell'impianto di cracking P1CR di Brindisi le colonne di distillazione hanno costituito un collo di bottiglia rispetto alla potenzialità dei forni di cracking. Infatti rispetto ad una capacità di lavorazione, a specifica progettuale, dei forni pari ad un valore medio equivalente di circa 170 t/h di Virgin Naphta, la massima capacità realizzabile era di 150 t/h.

Mediante semplici interventi di manutenzione migliorativa si è provveduto a "ripiattare" le citate colonne in modo da garantire l'esercizio dei forni alla capacità produttiva di progetto.

Tale incremento di potenzialità, pur se minimo (13%), essendo raggiunto senza investimenti particolari e senza modifiche su macchinari ed apparecchiature, permetterà una migliore efficienza dell'impianto e non varierà assolutamente il quadro delle concentrazioni inquinanti nelle emissioni in atmosfera, che resteranno uguali ai valori già comunicato alle Autorità competenti.

Nel dettaglio si avrà la seguente distribuzione di capacità sui diversi forni:

0	6/10/05		
rev	data	descrizione	appr.

	I.S.I. srl – INGEGNERIA DEI SERVIZI INDUSTRIALI		tipo elaborato RELAZIONE TECNICA
	Committente: POLIMERI EUROPA		data 06/10/2005
	Stabilimento: BRINDISI	Impianto: P1 CR	commessa 032.000.0-05FM
	oggetto: aumento capacità produttiva		foglio 3 di 5

forni	capacità lavorativa complessiva virgin naphta		punto di emissione
	t/h	t/anno	
F 1001 A - B	14,700	257.544	E 101
F 1001 C - D	14,700	257.544	E 102
F 1001 E - F	14,700	257.544	E 103
F 1001 G - H	14,700	257.544	E 104
F 1001 I - L	14,700	222.264	E 105
F 1012	28,145	237.093	E 107
valore medio	170,038		
valore totale annuo		1.489.533	

Tali calcoli sono stati eseguiti tenendo conto delle ore equivalenti di marcia dei forni che sono riportate nella Delibera DIR n. 12 del 23/09/1998 dell'Assessorato Ambiente – settore Ecologia della Regione Puglia ai fini del D.P.R. 203/88 e che, per comodità di lettura, di seguito si riportano:

F 1001 A ÷ H	24 h/giorno x 365 giorni/anno
F 1001 I - L	24 h/giorno x 315 giorni/anno
F 1012	24 h/giorno x 351 giorni/anno

0	6/10/05		
rev	data	descrizione	appr.

	I.S.I. srl – INGEGNERIA DEI SERVIZI INDUSTRIALI		tipo elaborato RELAZIONE TECNICA
	Committente: POLIMERI EUROPA		data 06/10/2005
	Stabilimento: BRINDISI	Impianto: P1 CR	commessa 032.000.0-05FM
	oggetto: aumento capacità produttiva		foglio 4 di 5

In pratica risultano:

- 301 giorni/anno marcia a 12 forni equivalenti
- 14 giorni/anno marcia a 10 forni equivalenti per decocking F 1012
- 50 giorni/anno marcia a 10 forni equivalenti per decocking forni piccoli

Pertanto, con tale ipotesi di assetto di marcia, il consumo di Virgin Naphta sull'impianto di cracking P1CR sarà pari a 1.489.533 t/anno con una produzione di etilene pari a circa 468.000 t/anno.

Rispetto alle condizioni iniziali si avrà, quindi, un incremento della produzione di etilene pari a oltre 80.000 t/anno senza alterare né la qualità né la quantità delle concentrazioni degli inquinanti nelle emissioni in atmosfera.

RIPRODUZIONE E DIVULGAZIONE VIETATE SENZA AUTORIZZAZIONE SCRITTA

0	6/10/05		Ⓢ
rev	data	descrizione	appr.

	<i>I.S.I. srl – INGEGNERIA DEI SERVIZI INDUSTRIALI</i>		tipo elaborato RELAZIONE TECNICA
	Committente: POLIMERI EUROPA		data 06/10/2005
	Stabilimento: BRINDISI	Impianto: P1 CR	commessa 032.000.0-05FM
	oggetto: aumento capacità produttiva		foglio 5 di 5

ALLEGATI

- allegato 1 Planimetria insediamento industriale
- allegato 2 Lay-out emissioni impianto

RIPRODUZIONE E DIVULGAZIONE VIETATE SENZA AUTORIZZAZIONE SCRITTA

0	6/10/05		↑
rev	data	descrizione	appr.