



Addendum C.1 bis Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
VIRGIN NAFTA	Eni S.p.A. divisione R&M	Materia prima	F1-P1CR	L	64741-46-4 000071-43-2	nafta benzene	97-99 0,1-3	R12, R38 R45 R51/53, R62, R65, R67	16-53- 61-62	F+, Xn, T	1.489.533
MISCELA GPL C4+RAFFINATO	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima recuperata di origine interna	F1-P1CR	L	87741-01-3 106-99-0	Idrocarburi C4 1.3-butadiene	>99 0,1	R12, R45, R46	45-53	F+	34.434
MISCELA GPL C3	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima	F1-P1CR	G	106-99-0 74-98-6 115-07-1	1.3-butadiene propano propilene	0,1-0,5 79-60 20-39	R12, R45, R46	16-45-53	F+, T	3.752
GPL MIX	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima	F1-P1CR	L	68476-86-8	Propano Butani pentani	30-40 50-60 0,12	R12	9-16-45- 53	F+	100.000
SPURGH PROPILENICI BASELL	Basell	Materia prima	F1-P1CR	L	115-07-1			R12	9-16-33	F+	13.000
NALCO 356	Ondeo	Additivo	F1-P1CR	L	108-91-8 110-91-8	Cicloesilammina Morfolina	20-40 5-15	R21/22 R34	23-26- 36/37/39 -45	C	11,3
NALCO 8539	Ondeo	Additivo	F1-P1CR	L	7632-00-0 1310-58-3	Nitrito di sodio Potassio idrossido	30-40 <2	R25, R36/38, R50	26- 36/37/39 -45-61	T, N	2,8
OPTIGUARD MCP5071	General Electric	Additivo	F1-P1CR	L	7757-83-7 1310-73-2	Sodio solfito Sodio idrossido	10-20 2-5	R31-R34	23-26- 28- 36/37/39 -45	C	33,6

¹ NP = Non Pericoloso



Addendum C.1 bis Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
PETROFLO 20Y600	General Electric	Additivo	F1-P1CR	L	10039-54-0	Idrossilammina solfato	>25	R22, R36/38, R43, R48/22, R50	24-26-28-36/37/39-60-61	Xn, N	28,17
PETROFLO 20Y621	General Electric	Additivo	F1-P1CR	L	128-39-2 108-67-8 64742-94-5 95-63-6 108-91-8 88-18-6 432-26-3 91-20-3	2,6-di-tert-butilfenolo 1,3,5-trimetilbenzene Nafta arom. Pesante 1,2,4-trimetilbenzene Cicloesilammina 2,-terz-butilfenolo 2,4,6-tri-terz-butilfenolo Naftalene	<20 <2,5 >25 2,5-20 2-10 1-5 0,25-2,5 0,1-1	R36/37/38, R65, R67, R51/53	23-26-28-36/37/39-61-62	Xn, N	19,3
PETROFLO 20Y631	General Electric	Additivo	F1-P1CR	L	64742-94-5 68911-83-1 95-63-6 91-20-3 98-82-8 108-67-8	Nafta pesante Tetraidropirimidina grassa 1,2,4-trimetilbenzene Naftalene Cumene 1,3,5-trimetilbenzene	>25 5-10 0,1-1 2,5-10 0,1-1 0,1-1	R37/38, R40, R67, R51/53	26-28-36/37/39-61	Xn, N	14.524
PETROFLO 21Y654	General Electric Betz	Additivo	F1-P1CR	L	67-63-0 68334-13-7	Isopropanolo Ac. Grassi ecc...	>20 20-25	R10, R36/38, R67, R51/53	26-28-36/37/39-60-61	Xi, N	9.977



Addendum C.1 bis Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
METANOLO	Merck	Additivo	F1-P1CR	L	67-56-1			R11, R23/24/25, R39/23/24/ 25	7-16- 36/37- 45	F, T	8,44
CHIMEC 4430	Chimec S.p.A.	Additivo	F1-P1CR	L	95-63-6 64742-94-5 98-29-3	1,2,4- trimetilbenzene solv. Aromatico altobollente 4-terz-butil- catecolo	<5 30-40 10-20	R51/53 R34 R37, R65	26-28- 36/37/39- 62	C, N	20.541
DIMETILSOLFURO	Atofina Italia	Additivo	F1-P1CR	L	624-92-0			R11, R20/22, R36, R51/53	16-28-61	F, Xn, N	26.452
GLICOLE MONOETILENICO	Syndial S.p.A.	Additivo	F1-P1CR	L	1330-43-4 532-32-1	Sodio borato pentaidrato Sodio benzoato	1-2 2-3,5	R22	2	Xn	0,469
PROPANOLO	Merck	Additivo	F1-P1CR	L	71-23-8		7-16-24- 26-39	R11, R41, R67	7-16-24- 26-39	F, Xi	0,939
CHIMEC 1436	Chimec S.p.A.	Additivo	F1-P1CR	L	109-89-7 107-15-3	Dietilammina etilendiammina	<5 10-20	R10,R22, R34, R42/43	16-26- 36/37/39- 45	C	34,52
SODIO IDROSSIDO 25%	Polimeri Europa S.p.A.	Additivo	F1-P1CR	L	1310-73-2			R35	1/2-26- 37/39-45	C	7.606.114
CATALIZZATORE G58 C Alluminio ossido>99%	Sud-Chemie AG	Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			<i>catalizzatori che sono all'interno di apparecchiature e di cui non è prevista scorta in reparto</i>



Addendum C.1 bis Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
CATALIZZATORE LD 265 PROCATALYZE (palladio ossido)	Axens	Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			<i>catalizzatori che sono all'interno di apparecchiature e di cui non è prevista scorta in reparto</i>
SETACCI MOLECOLARI GRACE (zeoliti)		Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			<i>catalizzatori che sono all'interno di apparecchiature e di cui non è prevista scorta in reparto</i>
SETACCI MOLECOLARI LINDE ADSORBENT LMS C200F	Linde AG	Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			<i>catalizzatori che sono all'interno di apparecchiature e di cui non è prevista scorta in reparto</i>
SETACCI MOLECOLARI LINDE ADSORBENT LA22	Linde AG	Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			<i>catalizzatori che sono all'interno di apparecchiature e di cui non è prevista scorta in reparto</i>



Addendum C.1 bis Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
SETACCI MOLECOARI LINDE ADSORBENT GCL-130	Linde AG	Catalizzatore	F1-P1CR	S				NP			<i>catalizzatori che sono all'interno di apparecchiature e di cui non è prevista scorta in reparto</i>
Azoto	Rivoira	Utilità	F1-P1CR	G				NP			5.477
VAPORE (4,5 ate)		Utilità	F1-P1CR	G				NP			150.224
VAPORE (18 ate)		Utilità	F1-P1CR	G				NP			889.559
ARIA COMPRESSA	Chemgas	Utilità	F1-P1CR	G				NP			62.561
Metano	SNAM	Utilità	F1-P1CR	G	74-84-0 74-98-6 106-97-8 75-28-5 00124-38-9 07727-37-9	Etano Propano Butano Isobutano Anidride carbonica azoto	>0.1	R12	2-9-16-33	F+	0
Fuel gas autoprodotta	Polimeri Europa S.p.A	Utilità	F1-P1CR	G	068476-26-6			R12	9-16		227.682
ETILENE	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima recuperata di origine interna	F2 – PE1/2	L				R12-67	9-16-33-46	F+	453.065
IDROGENO	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima recuperata di origine interna	F2 – PE1/2	G				R12,	9-16-33	F+	121



Addendum C.1 bis Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
BUTENE	Shell	Materia prima	F2 – PE1/2	L				R12	9-16-33	F+	12.957
ESENE	Sasol CE	Materia prima	F2 – PE1/2	L				R11, R65	9-16-33-62	F, Xn	16.683
CALCIO STEARATO Calcio stearato 98%	FACI S.p.A.	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			8.091
TALCO Talco, clorite, magnesite, dolomite, calcite.	IMI FABI S.p.A.	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			108
IRGAFOS 168 /ALKANOX 240 Fosfito di tris(2,4-diterz-butilfenile)	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			262
IRGANOX B225/ANOX BB011 50% Irgafos 168/Alkanox 240, 50% Irganox 1010/Anox 20	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			115
POLYAD PREB. 9 22,5% Irganox 1076, 37,5 % armostat 1800, 37,5 Stearato di zinco, 2,5% syloid 244	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S		Ammine stearil etossilate	25+50	R38, R41	26-37/39-28	Xi	58



Addendum C.1 bis Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
PREBLEND 55 56,8% Irganox 1076, 42,1% Ossido di zinco, 1,1% Stearato di zinco	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			409
AMMIDE ERUCICA (Erucamide)	UNIQEMA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			20
IRGANOX B911/ANOX BB110 50% irgafos 168 50% irganox 1076	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			175
IRGANOX B215 – ANOX B02166% irgafos 168 34% irganox 1010	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			3
ANOX BL4 25% Irgafos 168, 25% irganox 1076, 25% calcio stearato, 25% zinco stearato	Great Lakes	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			33
POLYAD PBAS2 25% irgafos 168, 25% irganox 1010 37.5% Atmer 129, 12.5% Atmer As 990	CIBA	Additivo	F2 – PE1/2	S	010213-78- 2	2,2'- (ottadecilimmino) bisetanolo	10-19	R41	26-37/39	Xi	27
VITON GB (Fluoro elastomero) 95-99% 1,1,2,3,3,3 esafluoro-1 propene polimero	DuPont	Additivo	F2 – PE1/2	S				NP			43



Addendum C.1 bis Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
GLICOLE MONOETILENICO	Syndial S.p.A.	Chemical Ausiliario	F2 – PE1/2	L	1330-43-4 532-32-1	Sodio borato pentaidrato Sodio benzoato	1-2 2-3,5	R22	2	Xn	0
SFERE IN CERAMICA 80 % allumino silicato, 20 % quarzo -		Chemical Ausiliario	F2 – PE1/2	S				NP			6,56 (ricambio totale apparecchiatura)
SETACCI MOLEC. SELEXRBO CD 40-95% Ossido d'allumino	UOP M.S. S.r.l.	Chemical Ausiliario	F2 – PE1/2	S				NP			8,6 (ricambio totale apparecchiatura)
SETACCI MOLECOL 13X PG 70% Zeoliti, <30% Legante minerale, <2% quarzo	UOP M.S. S.r.l.	Chemical Ausiliario	F2 – PE1/2	S				NP			25,84 (ricambio totale apparecchiatura)
SETACCI MOLECOLARI 3A Zeoliti, quarzo ca. 1%	UOP M.S. S.r.l.	Chemical Ausiliario	F2 – PE1/2	S				NP			1,9 (ricambio totale apparecchiatura)
PRODECOR CC 100L (sodio nitrito) <5% sodio idrossido, 5-10% sodio nitrito, <5% sodio nitrato	H.L.A. S.r.l.	Chemical Ausiliario	F2 – PE1/2	L	1310-73-2 7632-00-0 7631-99-4	Sodio idrossido Sodio nitrito Sodio idrato	2-5 5-10 <5	R25 -34	26-28-36/37/39-45	T, C	25
AZOTO	Rivoira	Utilità	F2 – PE1/2	G	7727-37-9			NP			52.416 Nm ³ /a
MONOSSIDO DI CARBONIO	Rivoira	Utilità	F2 – PE1/2	G	00630-08-0			R12, R23, R48/23	61-45-53	F+, T	270 m ³ /a



Addendum C.1 bis Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
ESANO	DHC	Utilità	F2 – PE1/2	G	G	64742-49-0 110-54-3	Benzene	<0,1	R11, R38, R48/20, R51/53, R62, R65, R67	9-16-23- 24-29-33- 36/37-61- 62	31.329
RO (7,5% O2, 92,5% N2)		Utilità	F2 – PE1/2	G				NP			225 m3/a
FUEL GAS	Polimeri Europa S.p.A.	Utilità	F2 – PE1/2	G	068476-26-6			R12	9-16	F+	11.554.972 kCal/a
FREON R134 A	SAPIO S.r.l.	Utilità	F2 – PE1/2	L				NP			1,13
Vapore 4,5 ate		Utilità	F2 – PE1/2	G				NP			62,431
Vapore 18 ate		Utilità	F2 – PE1/2	G				NP			22,190
UCAT A silice 50-95% tetra idrofurano 10-15% alchillemagnesio-titanio 5-50%	DOW Italia S.r.l.	Catalizzatore	F2 – PE1/2	S				R35, R37, R15			10,64
UCATJ 5-18% mix magnesio-titanio-cloro, 5-15% Silano cloro di metil, 5-12% tetraidrofurano, 60-80% olio minerale	DOW Italia S.r.l.	Catalizzatore	F2 – PE1/2	S				R36/37			9,9
UCAT B 90-99% silice, 1-10% Ossidi di metallo contiene ossido di cromo	DOW Italia S.r.l.	Catalizzatore	F2 – PE1/2	S				R49, R43, R36/38, R52/53			5,7



Addendum C.1 bis Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Fasi R ¹	Fasi S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
UCAT G 300 silice	DOW Italia S.r.l.	Catalizzatore	F2 – PE1/2	S				R49, R43, R36/R38			30
TEA-5 * Hexane 5% trimetilalluminio, 95 % esano	Witco	Catalizzatore	F2 – PE1/2	L	97-93-8 110-54-3	trimetilalluminio, esano	5 95	R 14/15, R17, R35, R11, R38, R51/53, R65, R67, R48/20, R62			0,39
DEAC/K 13/87 13% Dietil alluminio, 87% olio Kaydol	Crompton GMBH	Catalizzatore	F2 – PE1/2	L	96-10-6	Dietilalluminio cloruro	13	R14/15, R17, R35	16-23-30-36-43	F, C	12
TRIETILALLUMINIO	Akzo Nobel	Catalizzatore	F2 – PE1/2	L	97-93-8			R 14/15, R17, R35	6-16-24/25-36/37/39-43-45	C, F	31
TMA in esano 50% trimetilalluminio, 50% esano	Crompton GMBH	Catalizzatore	F2 – PE1/2	L	97-93-8 110-54-3	trimetilalluminio, esano	50 50	R14, R17, R34, R48/20, R51/53, R62, R65	16-23-29-30-33-36-43	F, C	3,19
TnHAL in olio minerale 50%Tri-n-esilalluminio, 50% Olio Kaydol		Catalizzatore	F2 – PE1/2	L	116-73-0	Tri-n-esilalluminio		R 14/15-17-35	6-16-24/25-36/37/39-43-45	C, F	4,7
CATALIZZ. UCC 1101 15-20% ossido di rame, 1-5% ossidi di cromo, 25-85% silice	Union Carbide	Catalizzatore	F2 – PE1/2	S	1317-38-0 1333-82-0	ossido di rame ossidi di cromo silice	15-20 5 25-85	R49, R43, R36, R38, R40	36/37-45-26	T	17,7 (ricambio totale apparecchiatura)



Addendum C.1 bis Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Fasi R ¹	Fasi S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
MISCELA C4	Polimeri Europa S.p.A.	Materia prima	F3-P30B	L				R12, R45, R46			306.448
ACETONITRILE	Syndial S.p.A.	Materia prima	F3-P30B	L	75-05-8			R11, R23/24/25	16	F, T	74,2
SODIO METABISOLFITO	ESSECO S.p.A.	Additivo	F3-P30B	S	7681-57-4			R22, R31, R41	39-46	X	84.315
SODIO NITRITO	BRENNTAG S.p.A.	Additivo	F3-P30B	S	7632-00-0			R25, R50, R8	45-61	O, T, N	3,65
4 PARA TERZIALBUTIL PIROCATECOLO		Additivo	F3-P30B	S				R21/22, R34, R37, R43			9,42
NALCO EC3336A	Ondeo Nalco	Additivo	F3-P30B	L	265-198-5 202-049-5 202-992-2 202-436-9 265-169-7	Nafta aromatica pesante Naftaline N,N'-di-sec-butil-1,4-fenilendiammina 1,2,4-trimetilbenzene olio	60-100 5-10 <5 1-5 1-5	R10, R20, R36/37/38, R43, R51/53 R65,	23-24/25-26-28-37-57	F, Xn, N	29,2
NALCO EC3347A	Ondeo Nalco	Additivo	F3-P30B	L	203-961-6 202-849-4	Dietilen glicole monobutil etere Etilbenzene	1-5 80-100	R10, R20	23-24/25-37/39	Xn	7,61



Addendum C.1 bis Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
AZOTO	Eni S.p.A. divisione R&M	Utilità	F3-P30B	G				NP			912,5 T/a
IDROGENO	Eni S.p.A. divisione R&M	Utilità	F3-P30B	G				R12			1.354,88 T/a
VAPORE 4,5 ate		Utilità	F3-P30B	G				NP			378.563,7
VAPORE 18 ate		Utilità	F3-P30B	G				NP			36.332,5
ACIDO SOLFORICO	Nuova solmine	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	7664-93-9			R35	1-2-26-30-45	C	1.000
METANOLO al 5 %	Merck	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	67-56-1	metanolo	5	R11, R23/24/25, R39/23/24/25	7-16-36/37-45	F, T	200
UREA	Brenntag	Additivo	F4-BIOLOGICO	S	57-13-6			np			10
IPOCLORITO DI SODIO al 15%	Syndial	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	7681-52-9			R31-R34	28-4550	C	175
CALCE IDRATA	Minermix	Additivo	F4-BIOLOGICO	S	1305-62-0			R41	26-39	X _i	28
AKIFLOC 4000 (CLORURO FERRICO 40%/P)	D'Agostino	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	7705-08-0			R34	7 26 36/37/39 45	C	200
NALCO 71605	Ondeo	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	265-149-8	Idrocarburi alifatici Alcool grasso etossilato	10-30 1-5	NP	24/25-37/39		10



Addendum C.1 bis Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
NALCO 7751	Ondeo	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	200-289-5 200-580-7 201-173-7	Glicerolo Acido acetico acrilammide	1-5 1-5 <0.1		53-45- 24/25- 26-28- 37/39		15
NOVUS CE 2654 E		Additivo	F4-BIOLOGICO	L	64742-47- 8 84133-50- 6	Distillati di petrolio Alcoli secondari etossilati	>20 <5	R66	28		8
ACIDO SOLFORICO	Nuova solmine	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	7664-93-9			R35	1-2-26- 30-45	C	1.000
METANOLO al 5 %	Merck	Additivo	F4-BIOLOGICO	L	67-56-1	metanolo	5	R11, R23/24/25, R39/23/24/ 25	7-16- 36/37- 45	F, T	200
UREA	Brenntag	Additivo	F4-BIOLOGICO	S	57-13-6			np			10
AZOTO	Rivoira	Utilità	F4-BIOLOGICO	G				NP			3.500.000
VAPORE 4,5 ate		Utilità	F4-BIOLOGICO	G				NP			100
VAPORE 18 ate		Utilità	F4-BIOLOGICO	G				NP			22.000
ARIA COMPRESSA DISTRIBUITA		Utilità	F4-BIOLOGICO	G				NP			20.000.000 Nmc



Addendum C.1 bis Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R ¹	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Metano	SNAM	Utilità	F4-BIOLOGICO	G	74-84-0 74-98-6 106-97-8 75-28-5 00124-38-9 07727-37-9	Etano Propano Butano Isobutano Anidride carbonica azoto	>0.1	R12	2-9-16-33	F+	1.100.000 Smc
ACQUA DEMI	EniPower	Utilità	F2 - PE1/2	L	-	-	-	-	-	-	40.800 m ³
			F1-P1CR	L	-	-	-	-	-	-	6.543 m ³
			F3 -P30B	L	-	-	-	-	-	-	73.000 m ³
			F4-BIOLOGICO	L	-	-	-	-	-	-	200.000 m ³
Azoto criogenico		Utilità	AT1	L							12.517 tons
Azoto da rete		Utilità	AT1	G							3.362.200 Nm ³
Antipolimerizzante		Additivo	AT1	L							1.846.000 kg
Aria strumenti		Utilità	AT1	G							24.000 Nm ³
Vapore 18 ate		Utilità	AT4	G							25.755 (ipotizzando RV101D consumo a max portata 6500 kg/h)



Addendum C.4 bis Consumo di energia (alla capacità produttiva)					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
F1-PRODUZIONE ETILENE (STEAM-CRACKING) – P1CR	806.034	421.000	Etilene	1,722	0,900
F2-PRODUZIONE POLIETILENE – PE1/2	65.400	191.220	Polietilene	0,149	0,398
F3-PRODUZIONE BUTADIENE – P30B	317.656	9.550,9	Butadiene	2,160	0,065
F4-TRATTAMENTO ACQUE REFLUE DI STABILIMENTO - BIOLOGICO	17.170,33	10.000	Acque Trattate	0,005	0,003
AT1- CARICO/SCARICO PRODOTTI VIA MARE (PONTILE)	225	507	Idrocarburi	!	!
AT4 – RETE TORCE D'EMERGENZA	21.170 (RV101 C/D- RV401) n/d (RV101A)	!	!	!	!
TOTALE	1.227.655,3	632.278	—	(1)	(1)
NOTA (1) Non si riporta il totale in quanto i singoli valori indicano i valori specifici connessi a singoli prodotti					



Addendum C.5 bis Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)

Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (kcal)
Metano F1-P1CR (SNAM)	0	0	10000	0
Metano F4-Biologico	0	784.817 ton/a 1.100.000 Smc	10000	7.848.168.267
Fuel Gas F1-P1CR (Autoprodotto)	0	227.682 ton/a	14.300	3.255.852.600.000
Fuel Gas F2-PE1/2	0	72,8 ton/a	14.300	248.648.100
Fuel gas AT4	0	80,171 ton/a	14.300	274.008.780



Addendum C.6 bis Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)			
N° totale camini 26			
n° camino E101		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
36	1,13	P1CR -Forno 1001 A/B	Utilizzo di bruciatori a bassa emissione di NOx
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì Per NO _x e CO <input type="checkbox"/> no			
n° camino E102		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
36	1,13	P1CR -Forno 1001 C/D	Utilizzo di bruciatori a bassa emissione di NOx
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì Per NO _x e CO <input type="checkbox"/> no			
n° camino E103		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
36	1,13	P1CR -Forno 1001 E/F	Utilizzo di bruciatori a bassa emissione di NOx
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì Per NO _x e CO <input type="checkbox"/> no			
n° camino E104		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
36	1,13	P1CR -Forno 1001 G/H	Utilizzo di bruciatori a bassa emissione di NOx
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì Per NO _x e CO <input type="checkbox"/> no			
n° camino E105		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
36	1,13	P1CR -Forno 1001 I/L	Utilizzo di bruciatori a bassa emissione di NOx



Addendum C.6 bis Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)			
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì Per NO _x e CO <input type="checkbox"/> no			
n° camino E106		Posizione amministrativa E	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
36	0,64	P1CR -Forno 1011	Utilizzo di bruciatori a bassa emissione di NOx
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì Per NO _x e CO <input type="checkbox"/> no			
n° camino E107		Posizione amministrativa E	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
25	0,52	P1CR -Decoking forni	Sistema a cicloni per abbattimento polveri
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E108		Posizione amministrativa E	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
43,5	2,43	P1CR -Forno 1012	Utilizzo di bruciatori a bassa emissione di NOx
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì Per NO _x e CO <input type="checkbox"/> no			
n° camino E80		Posizione amministrativa E	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
25	0,023	P1CR - Impianto di condensazione criogenica per l'abbattimento degli sfiati	Recupero idrocarburi per condensazione sfiati con filtro a carboni prima dello scarico in atmosfera
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E51		Posizione amministrativa E	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento



Addendum C.6 bis Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)			
20	0,16	P1CR - Abbattimento effluenti gassose provenienti da impianto di trattamento sode spente	Forno combustore
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E77		Posizione amministrativa: da autorizzare	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
42,8	16,96	Impianto PE 1/2: Abbattimento vent continui e discontinui da impianto polietilene, Esuberato di Fuel Gas da Rete, Gas da sistema di recupero (gasometri-compressori).	Ossidazione termica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no			
n° camino E78		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
38	0,36	Impianto PE 1/2:Letto reattori	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E79		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
38	0,36	Impianto PE 1/2:Letto reattori	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino MS 8051		Posizione amministrativa ⁽¹⁾	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
37	0,13	Impianto PE 1/2:Contingency Bin linea	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino MS 8099		Posizione amministrativa ⁽¹⁾	



Addendum C.6 bis Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)			
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20	0,20	Impianto PE 1/2: Depolverizzazione Riciclo Linea 1	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: . sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino MS 8124		Posizione amministrativa ⁻⁽¹⁾	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
29	0,20	Impianto PE 1/2: Depolverizzazione Carico sfuso Linea 1	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: . sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino MS 8164		Posizione amministrativa ⁻⁽¹⁾	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
23	0,20	Impianto PE 1/2: Depolverizzazione Insacco Linea 1	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: . sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino MS 8351		Posizione amministrativa ⁻⁽¹⁾	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
37	0,13	Impianto PE 1/2:Contingency Bin	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: . sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino MS 8399		Posizione amministrativa ⁻⁽¹⁾	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20	0,2	Impianto PE 1/2:Depolverizzazione Riciclo Linea 2	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: . sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



Addendum C.6 bis Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)			
n° camino MS 8424		Posizione amministrativa ⁻⁽¹⁾	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
29	0,20	Impianto PE 1/2:Depolverizzazione Carico sfuso Linea 2	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: .. sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino MS 8464		Posizione amministrativa ⁻⁽¹⁾	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
23	0.20	Impianto PE 1/2: Depolverizzazione Insacco Linea 2	Filtro a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: .. sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E42 (RV101A)		Posizione amministrativa: da autorizzare ⁽²⁾	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
60 m	0,28 m ²	torcia dedicata al serbatoio di stoccaggio criogenico del propilene	Torca
Monitoraggio in continuo delle emissioni: .. sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E52 (RV101B)		Posizione amministrativa: da autorizzare ⁽²⁾	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
60 m	0,44 m ²	Varie fasi e attività tecnicamente connesse	Torca
Monitoraggio in continuo delle emissioni: .. sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E53 (RV101C)		Posizione amministrativa: da autorizzare ⁽²⁾	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
95 m	1,77 m ²	Varie fasi e attività tecnicamente connesse	Torca con terminale smokeless ad elevata efficienza
Monitoraggio in continuo delle emissioni: .. sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



Addendum C.6 bis Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)			
n° camino E43 (RV101D)		Posizione amministrativa: da autorizzare ⁽²⁾	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
60 m	0,13 m ²	torcia dedicata ai serbatoi di stoccaggio criogenici dell'etilene	Torcia con terminale smokeless ad elevata efficienza
Monitoraggio in continuo delle emissioni: .. sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E55 (RV401)		Posizione amministrativa: da autorizzare ⁽²⁾	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
80 m	1,13 m ²	Torcia dedicata agli scarichi di emergenza dell'impianto di produzione polietilene PE1/2	Torcia con terminale smokeless ad elevata efficienza
Monitoraggio in continuo delle emissioni: .. sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E81		Posizione amministrativa: da autorizzare	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
10	0,021 m²	AT1 – Nuovo impianto di condensazione criogenica C4	Recupero idrocarburi per condensazione sfiati con filtro a carboni prima dello scarico in atmosfera
Monitoraggio in continuo delle emissioni: .. sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E 82 Torcia Temporanea ⁽³⁾		Posizione amministrativa: da autorizzare	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
18	0,13	torcia dedicata ai serbatoi di stoccaggio criogenici dell'etilene ⁽³⁾	Torcia con terminale smokeless ad elevata efficienza
Monitoraggio in continuo delle emissioni: .. sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



Addendum C.6 bis Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

Note:

(1) Per quanto riguarda il PE1/2 i punti di emissioni E77, E78, E79 sono autorizzati secondo l'art. 7 del DPR 203/88. I punti di emissione MS8051, MS8099, MS8124, MS8164, MS8351, MS8399, MS8424, MS8464, anche se dichiarati nella documentazione prodotta ai fini del rilascio dell'autorizzazione per le emissioni rivenienti dall'impianto PE1/2, non sono citate nel documento autorizzativi trattandosi di scarichi discontinui poco significativi e connessi con operazioni saltuarie

(2) Impianto di emergenza e sicurezza.

(3) Tale Torcia Temporanea funzionerà al posto della Torcia RV101D durante l'intera durata dell'intervento di adeguamento della Torcia RV101D (montaggi e prove di avviamento/messa in esercizio) che si stima essere pari a circa 6 mesi a partire dalla consegna dei materiali. Per maggiori dettagli si rimanda all'Allegato C6 bis "Nuova Relazione Tecnica dei processi produttivi".

Il funzionamento della Torcia Temporanea garantirà lo stesso livello di sicurezza all'impianto P39 (stoccaggio criogenico etilene).

Tale torcia sarà installata senza la necessità di opere civili, posta su zavorre mobili in calcestruzzo ed ancorata con stralli vincolati a zavorre mobili sempre in calcestruzzo.

La torcia temporanea verrà posizionata in un'area tale da garantire livelli di irraggiamento in caso di massimo funzionamento che non compromettano la sicurezza degli impianti e dei luoghi di lavoro durante tutta l'attività. Per l'esatta ubicazione si rimanda all'Allegato C9 bis "Planimetria modificata dello stabilimento con individuazione dei punti di emissione e trattamento degli scarichi in atmosfera".



Addendum C.7 bis Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva) Calcolati						
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E101	44.800	SO ₂	1,00	8.790,84	22,4	3%
		NO _x	5,73	50.233,34	128	
		CO	0,72	6.279,17	16	
		Polveri	0,14	1.255,83	3,2	
E102	44.800	SO ₂	1,00	8.790,84	22,4	3%
		NO _x	5,73	50.233,34	128	
		CO	0,72	6.279,17	16	
		Polveri	0,14	1.255,83	3,2	
E103	44.800	SO ₂	1,00	8.790,84	22,4	3%
		NO _x	5,73	50.233,34	128	
		CO	0,72	6.279,17	16	
		Polveri	0,14	1.255,83	3,2	
E104	44.800	SO ₂	1,00	8.790,84	22,4	3%
		NO _x	5,73	50.233,34	128	
		CO	0,72	6.279,17	16	
		Polveri	0,14	1.255,83	3,2	
E105	44.800	SO ₂	1,00	7.586,61	22,4	3%
		NO _x	5,73	43.352,06	128	
		CO	0,72	5.419,01	16	
		Polveri	0,14	1.083,80	3,2	
E106	13.400	SO ₂	0,30	2.629,40	22,4	3%
		NO _x	1,72	15.025,15	128	
		CO	0,21	1.878,14	16	
		Polveri	0,04	375,63	3,2	
E107	13.910	SO ₂	0,39	467,38	28	-
		NO _x	1,78	2.136,58	128	
		CO	14,58	17.493,22	1.048	
		Polveri	0,06	66,77	4	
E108	57.489	SO ₂	1,29	10.848,04	22,4	3%
		NO _x	7,36	61.988,78	128	
		CO	0,92	7.748,60	16	
		Polveri	0,18	1.549,72	3,2	
E80	1.600	Idrocarburi totali (espressi come N.Pentano)	0,01	5,53	150	-
		Benzene + Butadiene	0,24	207,36	4	



Addendum C.7 bis Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva) Calcolati						
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E51	6.100	CO	0,49	4.274,88	80	-
		SO ₂	1,46	12.824,64	240	
		H ₂ S	0,02	213,74	4	
		benzene	0,02	213,74	4	
		n-esano	0,73	6.412,32	120	
E77	444.045 Max 30.919 normali	NO _x	106,57 (max) 7,42 (normali)	133728,30 (ipotizzate 720 h a carico massimo per MTZ unità rete fuel gas + 7680 h di funzionamento a carico normale + 360 h di fermo per MTZ TOX)	240	11%
		CO	35,52 (max) 2,47 (normali)	44.567,10 (ipotizzate 720 h a carico massimo per MTZ unità rete fuel gas + 7680 h di funzionamento a carico normale + 360 h di fermo per MTZ TOX)	80	
		Idrocarburi (come n-pentano)	8,88 (max) 0,62 (normali)	11.143,41 (ipotizzate 720 h a carico massimo per MTZ unità rete fuel gas + 7680 h di funzionamento a carico normale + 360 h di fermo per MTZ TOX)	20	
		Polveri	8,88 (max) 0,62 (normali)	11.143,41 (ipotizzate 720 h a carico massimo per MTZ unità rete fuel gas + 7680 h di funzionamento a carico normale + 360 h di fermo per MTZ TOX)	20	



Addendum C.7 bis Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva) Calcolati						
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
		Benzene + 1,3-butadiene butadiene	1,78 (max) 0,12 (normali)	2228,68 (ipotizzate 720 h a carico massimo per MTZ unità rete fuel gas + 7680 h di funzionamento a carico normale + 360 h di fermo per MTZ TOX)	4	
E78	6.100	Polveri	0,53	38,02	24	-
E79	6.100	Polveri	0,15	10,54	24	-
E81 (Recupero C4)	2.500	Benzene + 1,3-butadiene butadiene	0,01	36,4 (3640 h/a di funzionamento)	4	N.A
		Idrocarburi totali	0,38	1.383,2 (3640 h/a di funzionamento)	150	N.A
MS 8051	12.000	Polveri	0,48	115,20	40	-
MS 8099	13.000	Polveri	0,52	3.744,00	40	-
MS 8124	18.000	Polveri	0,72	1.382,40	40	-
MS 8164	18.000	Polveri	0,72	1.382,40	40	-
MS 8351	12.000	Polveri	0,48	115,20	40	-
MS 8399	13.000	Polveri	0,52	3.744,00	40	-
MS 8424	18.000	Polveri	0,72	1.382,40	40	-
MS 8464	18.000	Polveri	0,72	1.382,40	40	-
E42	NA	NA	NA	NA	NA	
E52	NA	NA	NA	NA	NA	
E53	NA	NA	NA	NA	NA	
E43	NA	NA	NA	NA	NA	
E55	NA	NA	NA	NA	NA	
E82 (Torcia Temporanea)	NA	NA	NA	NA	NA	



Addendum C.8 bis Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato alla capacità produttiva⁽³⁾ (Valori calcolati)				
Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia ⁽²⁾	Quantità (t/a)
P1CR	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	EMMISSIONI FUGGITIVE DA LINEE CORRENTI (P1CR)	Totale famiglia POCP	204,7
			Totale famiglia VOC	35,9
			Totale impianto CRACKING	240,6
PE1/2	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	EMMISSIONI FUGGITIVE DA LINEE CORRENTI (PE1/2)	Totale famiglia VOC	0,009 ⁽⁴⁾
			Totale famiglia POCP	4,16
			Totale impianto PE1/2	4,169
P30B	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	EMMISSIONI FUGGITIVE DA LINEE CORRENTI (PE30B)	Totale famiglia POCP	2
			Totale famiglia VOC	3
			Totale famiglia VOC (NON 203)	0,12
			Totale impianto P30B	
LOGI ⁽¹⁾	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	EMMISSIONI FUGGITIVE DA LINEE CORRENTI (STOCCAGGIO, PONTILE, PENSILINE, BIOLOGICO)	Totale famiglia POCP	19,7
			Totale famiglia VOC	3,583 ⁽⁵⁾
			Totale reparto LOGI	
DIFL	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG		totale emissioni diffuse da Serbatoi prodotti petroliferi liquidi e vasche API	40
DIFL	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	EMMISSIONI FUGGITIVE DA LINEE CORRENTI (DISTRIBUZIONE FLUIDI)	Totale famiglia POCP	0,995
			Totale famiglia: VOC	0,005
			Totale reparto DIFL	

Note

(1) Le emissioni diffuse sono associate allo stoccaggio e movimentazione dei prodotti fluidi. Tali emissioni non sono convogliate e derivano da vasche, da serbatoi a tetto galleggiante, da organi di respiro dei serbatoi a tetto fisso, ecc. Tali emissioni sono calcolate annualmente secondo i metodi di calcolo EPA, tramite il software Tank. Il valore riportato comprende anche le emissioni dalle vasche API (Impianto Biologico)

(2) VOC: Composti Organici Volatili, POCP: Photochemical Ozone Creation Potentials, VOC non 203: non disciplinati dal DPR 203/88.

(3): il valore è stato calcolato come valore massimo considerando gli anni dal 2002 al 2005.

(4) Contributo apportato dalle modifiche all'ossidatore termicodi cui all'Allegato C.6 bis "Nuova relazione tecnica dei processi produttivi".

(5) Include il contributo del nuovo impianto di captazione vapori C4 pari a 0,383 t/a.




Addendum C.9 bis Scarichi idrici (alla capacità produttiva)						
N° totale punti di scarico finale 4						
n° scarico finale 1		Recettore: Mare		Portata media annua 110.376.000 ⁽¹⁾ m ³		
Caratteristiche dello scarico Policentrica Ovest						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura ⁽¹⁾ pH ⁽¹⁾
FB/02	F 2 (PE1-2/1) Acque di raffreddamento Acque meteoriche	23,8% -	C S	- 34.400	Vasche di separazione	35 °C 6,5÷9,5



n° scarico finale 2		Recettore: Mare		Portata media annua 297.402.000 ⁽²⁾ m ³			
Caratteristiche dello scarico Policentrica Est							
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico		Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura ⁽¹⁾ pH ⁽¹⁾
FB/10	AT 6 - S13/1 Acque di raffreddamento Stoccaggio/evaporazione etilene e recupero gas combustibile	2,9% -	C S		-	Vasche di separazione	35 °C 6,5÷9,5
FB 8 FB10	AT 6 - (GPL/1÷2) Acque di Raffreddamento Acque meteoriche Stoccaggio GPL - LOGI	1,5 % -	C S		- 143.000	Vasche di separazione	35 °C 6,5÷9,5
FB/04	F 3 (P30/B-1) Acque di raffreddamento Acque meteoriche	14,7% -	C S		- 13.500	Vasche di separazione	35 °C 6,5÷9,5
FB/05 FB/06	F 1 (P1CR/1÷2) Acque di raffreddamento Acque meteoriche	44,2% -	C S		- 38.000	Vasche di separazione	35 °C 6,5÷9,5
FB/14	F 4 (BIOLOG/1 o BIOLOG/A502) Acque trattate in uscita impianto Biologico	1,2%	C		-	Vasche di separazione	35 °C 6,5÷9,5
Rete di fogna oleosa e di processo di pertinenza Polimeri	FO/5	F 2 (PE/FO/2) Acque reflue industriali rete torcia RV 401	10 m ³ /h	C	-	Disoleazione Impianto biologico	35 °C 6,5÷9,5



n° scarico finale 2		Recettore: Mare		Portata media annua 297.402.000 ⁽²⁾ m ³			
Caratteristiche dello scarico Policentrica Est							
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico		Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura ⁽¹⁾ pH ⁽¹⁾
Europa che confluisce a Impianto Biologico FASE 4 e quindi a FB14	FO/3 FO/4	AT 4 (DIFL/FO/2÷3) Acque reflue industriali rete torcia RV 101 C e B	30 m ³ /h	C	-	Disoleazione Impianto biologico	35 °C 6,5÷9,5
	FO/22	AT 6 (S13/FO/1) Acque reflue industriali Stoccaggio/evaporazione etilene e recupero gas combustibile	20 m ³ /h	C	-	Disoleazione Impianto biologico	35 °C 6,5÷9,5
	FO/23 FO/24	AT 6 (P41/FO/1) Acque reflue industriali meteoriche Stoccaggio prodotti chimici	DISCONTINUO	C	- 5000	Disoleazione Impianto biologico	35 °C 6,5÷9,5
	FO/9	AT 1 (LOMO/FO/1) Acque reflue industriali meteoriche Spedizioni/ricevimenti di prodotti via mare	DISCONTINUO 10 m ³ /h max	C	 200	Disoleazione Impianto biologico	35 °C 6,5÷9,5



n° scarico finale 2		Recettore: Mare		Portata media annua 297.402.000 ⁽²⁾ m ³			
Caratteristiche dello scarico Policentrica Est							
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico		Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura ⁽¹⁾ pH ⁽¹⁾
	FO/19 FO/20 FO/21	F 4 (BIOL/FO/1÷3) Acque reflue industriali Area di pertinenza impianto trattamento acque reflue	DISCONTINUO	C	-	Disoleazione Impianto biologico	35 °C 6,5÷9,5
	FO/25	F 4 (SPENT) Acque reflue industriali SPENT caustic Impianto trattamento sode spente	3 m ³ /h	C	-	Disoleazione Impianto biologico	35 °C 6,5÷9,5
	FO/1	AT 8 (LABO/FO/1) Acque reflue industriali laboratorio di analisi	DISCONTINUO 3 m ³ /h max	C	-	Disoleazione Impianto biologico	35 °C 6,5÷9,5
	FO/11 FO/12 FO/13 FO/14 FO/15 FO/16 FO/17 FO/18	AT 6 (P3/FO/9÷16) Acque reflue industriali Acque meteoriche Stoccaggio prodotti petroliferi	DISCONTINUO	C S	- 41.150	Disoleazione Impianto biologico	35 °C 6,5÷9,5



n° scarico finale 2		Recettore: Mare		Portata media annua 297.402.000 ⁽²⁾ m ³			
Caratteristiche dello scarico Policentrica Est							
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico		Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura ⁽¹⁾ pH ⁽¹⁾
	FO/07	F 2 (P30B/FO/1) Acque reflue industriali Acque meteoriche	20 m ³ /h -	C S	- 10.000	Disoleazione Impianto biologico	35 °C 6,5÷9,5
	FO/08	F 1 (P1CR/FO/1) Acque reflue industriali Acque meteoriche	20÷40 m ³ /h -	C S	- 22.000	Disoleazione Impianto biologico	35 °C 6,5÷9,5
	FO/06	F 2 (PE/FO/1) Acque reflue industriali di processo Acque meteoriche	DISCONTINUO 3÷30 m ³ /h -	C S	- 7.000	Impianto biologico	35 °C 6,5÷9,5



n° scarico finale 3		Recettore: Mare	Portata media annua 534.885.600 ⁽³⁾ m ³			
Caratteristiche dello scarico Policentrica Sud						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura ⁽¹⁾ pH ⁽¹⁾
FB/03	F 2 (PE1-2/2) Acque di raffreddamento Acque meteoriche	21,3% -	C S	- 34.000	Vasche di separazione	35 °C 6,5÷9,5
n° scarico finale 10		Recettore: Mare	Portata media annua 1.997.280 m ³			
Caratteristiche dello scarico Policentrica Nord-Est						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura ⁽¹⁾ pH ⁽¹⁾
FB/13	AT 6 – (P39/1) Acque di raffreddamento stoccaggio criogenico etilene	100%	C	-	Vasche di separazione	35 °C 6,5÷9,5

Note:

(1) di cui 84.096.000 m³ (dato massimo autorizzato) dovuti agli scarichi da altri impianti

(2) di cui 105.558.000 m³ (dato massimo autorizzato) dovuti agli scarichi di impianti diversi da Polimeri Europa e 187 m³/a relativi alla quota parte di acque meteoriche ricadenti sull'area ove verrà realizzato il nuovo impianto di captazione vapori C4. Quest'ultimo dato è stato stimato moltiplicando il dato medio annuale di precipitazioni registrate nel 2009 (1.555 mm) per l'area in cui verrà realizzato il nuovo impianto, di estensione pari a 120 m². Tale area sarà cordolata e collettata alla fognatura oleosa dello Stabilimento.

(3) di cui 421.005.600 m³ (dato massimo autorizzato) dovuti agli scarichi di impianti diversi da Polimeri Europa.