

Scheda D. MATERIE PRIME ED INTERMEDI - LOGISTICA MATERIE PRIME
Tab. D.1. Materie prime utilizzate nell'intero impianto (relative all'anno di riferimento riportato nella Scheda C)

Tipo di materia prima	Denominazione impianto dove viene utilizzata	Quantità annua (t/anno m ³ /anno)	Scheda tecnica di riferimento allegata (s/n)	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
				numero CAS	Frasi di rischio		
ACETATO DI COBALTO	PRODUZIONE	6,2	n	6147-53-1	R 22 - 42/43 - 36	Cristalli liberi	Secchi 25 kg Magazzino additivi
ACETATO DI LITIO	PRODUZIONE	0,1	n	6108-17-4	R 23/25	Cristalli	Secchi 25 kg Magazzino additivi
ACETATO DI MAGNESIO TETRAIDR.	PRODUZIONE	0,5	n	16674-78-5	-	Cristalli	Fustini 25 kg Magazzino additivi
ACIDO FOSFORICO 50%	IMPIANTO DEPURAZIONE	1,5	n	7664-38-2	R 34	Liquido	Cisternetta 1000 litri Mag. biologico
ACIDO ISOFTALICO	PRODUZIONE	941	s	121-91-5	-	Solido bianco cristallino	Sili di stoccaggio
ACIDO POLIFOSFORICO	PRODUZIONE	4,5	n	8017-16-1	R 34	Liquido pastoso	Fusti 100 kg Magazzino additivi
ACIDO TEREFTALICO PURIFICATO	PRODUZIONE	47.427	s	100-21-0	-	Solido in cristalli	Sili di stoccaggio
ACQUA OSSIGENATA 130 VOL.	PRODUZIONE	0,1	n	7722-84-1	R 34 - 8	Liquido limpido incolore	Fustini 20-25 kg Locale addolcitore
AMMONIACA SOLUZIONE	IMPIANTO DEPURAZIONE	1	n	1336-21-6	R 34 - 50	Liquido	Cisternetta 1000 litri Mag. biologico
ANTICORROSIVO 2051	SERVIZI (torri evaporative)	12,7	n	64665-57-2	R 36 - 38	Liquido	Cisternet. 1000 litri locale addolcitori
AZOTO	IMPIANTO	2.282.216	n	07727-37-9	-	GAS	Gasdotto emerg.: Serbatoio di proprietà SIAD
BICARBONATO DI SODIO	IMPIANTO DEPURAZIONE	14,6	n	144-55-8	-	Polvere	Sacchi 25kg Mag. biologico

Tipo di materia prima	Denominazione impianto dove viene utilizzata	Quantità annua (t/anno o m ³ /anno)	Scheda tecnica di riferimento allegata (s/n)	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
				numero CAS	Fraasi di rischio		
BIOSSIDO DI GERMANIO	PRODUZIONE	1,2	n	1310-53-8	R 48/20/22 - 52/53	Polvere	Secchi 10 kg Magazzino additivi
DIETILENGLICOLE	PRODUZIONE	111	s	000111-46-6	R22	Liquido	Sili di stoccaggio
DILUENTE NITRO	IMPIANTO DI PURIFICAZIONE	456 arrivo 409 partenza	n	Miscela di solventi	R 11-20 -36/37-66	Liquido	Sili di stoccaggio
ISOPROPANOLO	IMPIANTO DI PURIFICAZIONE	52	n	67-63-0	R 11-36-67	Liquido	Sili di stoccaggio
ESTRATTO VEGETALE	IMPIANTO DEPURAZIONE	5	n		-	Liquido viscoso	Cisternet. 1000 litri Magaz. biologico
GLICEROLO 99,5%	PRODUZIONE	0,7	n	56-81-5	-	Liquido viscoso	Fusti 200 litri Magazzino additivi
IPOCLORITO DI SODIO	SERVIZI (torri evaporative)	7,7	n	7681-52-9	R 31 - 34	Liquido	Cisternet. 1000 litri Locale addolcitori
MEG VERGINE	PRODUZIONE	17.968	s	000107-21-1	R22	Liquido	Sili di stoccaggio
METANO	CALDAIA	4.875.000	n	74-82-8	R12	GAS	Rete
NEOPENTILGLICOLE LIQUIDO	PRODUZIONE	1110	s	126-30-7	R41	Liquido	Sili di stoccaggio
OLIO DIATERMICO fase vapore	PRODUZIONE	0,4	n	101-84-8 92-52-4	R20 R36/37/38 R51/53	Liquido	Fusti da 200 litri Deposito oli fusti
OLIO DIATERMICO fase liquida	PRODUZIONE, SERVIZI	10	s	61788-32-7	R53	Liquido	Fusti da 200 litri Deposito oli fusti
POLIETTROLITA TF 4493	IMPIANTO DEPURAZIONE	0,15	n		R36/38	Solido granulare	Sacchi 25 kg Magazzino additivi
POLYSYNTHREN BLU RBL	PRODUZIONE	0,1	n		-	Polvere	Sacchi 25 kg magazzino additivi
POLYSYNTHREN ROSSO GFP	PRODUZIONE	0,1	n		-	Polvere	Sacchi 25 kg magazzino additivi
SEQUESTRANTE 2003 RD	SERVIZI (torri evaporative)	0,4	n	6414-19-8	R36/38	Liquido	Fusti da 200 litri Locale addolcitori

Tipo di materia prima	Denominazione impianto dove viene utilizzata	Quantità annua (t/anno o m ³ /anno)	Scheda tecnica di riferimento allegata (s/n)	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
				numero CAS	Frasi di rischio		
SALGEMMA	SERVIZI (torri evaporative)	73	n	7647-14-5	-	Solido	Sacconi da 1000 kg (locale addolcitori)
SILICE	PRODUZIONE	0,8	n	7631-86-9	-	Polvere	Sacchi 10 kg Magazzino additivi
SODA CAUSTICA 30%	IMPIANTO DEPURAZIONE	137	s	1310-73-2	R35	Liquido	Stoccaggio in serbatoio da 25000 litri 3 Cisternette 1000 area biologico
SODIO IDROSSIDO IN GOCCE	PRODUZIONE	0,03	n	1310-73-2	R35	Perle bianche	Magazzino additivi barattoli 1 kg
TETRAETILAMMONIO IDROSSIDO	PRODUZIONE	6,7	n	109334-81-8	R34 - 224	Liquido	Fusti 200 kg Magazzino additivi
TRIOSSIDO DI ANTIMONIO	PRODUZIONE	15,8	s	1309-64-4	R40	Polvere	Secchi 20 kg magazzino additivi
TRIMETILFOSFATO	PRODUZIONE	0,1	n	512-56-1	-	Liquido	Fusti 200 kg magazzino additivi
FOSFATEG	PRODUZIONE	1,5	n	25852-91-9	-	Liquido	Cisternetta 1000 litri magazzino additivi
H-MOD	PRODUZIONE	0,05	n	5962-42-5	R34	Solido in scaglie	Secchi 25 kg magazzino additivi
VERTEC AC 420	PRODUZIONE	0,2	n	000107-21-1	R22- 36/38	Liquido	Fusti 200 kg magazzino additivi
FOSFOR A 425	PRODUZIONE	0,04	n	7664-38-2	R34	Liquido	Cisternetta da 1000 litri magazzino additivi

Tab. D.2. Prodotti intermedi dell'intero impianto (relativi all'anno di riferimento riportato nella Scheda C)

Tipo di intermedio	Denominazione impianto dove viene prodotto	Quantità annua (t/anno o m ³ /anno)	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
			numero CAS	Fraresi di rischio		
Soluzione acquosa THF	Purificazione THF	Non prodotta nel 2006	109-99-9	R11-19-36/37	liquido	sili

Tab. D.1.1. Materie prime utilizzate per ogni singola attività produttiva

Identificazione dell'attività produttiva: LINEA CONTINUA PREPARAZIONE PASTA CON DOSAGGIO ADDITIVI							
Tipo di materia prima	Denominazione impianto dove viene utilizzata	Quantità annua (t/anno o m ³ /anno)	Scheda tecnica di riferimento allegata (s/n)	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
				numero CAS	Fraresi di rischio		
ACIDO TEREFTALICO PURIFICATO	Paste mixer prod. PET	39267	s	100-21-0	-	Solido in cristalli	Sili di stoccaggio
MONOETILENGLICOLE (MEG)	Paste mixer prod. PET	15395	s	000107-21-1	R22	Liquido	Sili di stoccaggio
DIETILENGLICOLE (DEG)	Paste mixer prod. PET	111	s	000111-46-6	R22	Liquido	Sili di stoccaggio
ACIDO ISOFTALICO	Paste mixer prod. PET	941	s	121-91-5	-	Solido bianco cristallino	Sili di stoccaggio
POLYSYNTHREN BLU RBL	Paste mixer prod. PET	0,09	n		-	Polvere	Sacchi 25 kg magazzino additivi
POLYSYNTHREN ROSSO GFP	Paste mixer prod. PET	0,09	n		-	Polvere	Sacchi 25 kg magazzino additivi
TRIOSSIDO DI ANTIMONIO	Paste mixer prod. PET	15,1	s	1309-64-4	R40	Polvere bagnata	Secchi 20 kg magazzino additivi
ACETATO DI COBALTO	Paste mixer prod. PET	5,3	n	6147-53-1	R 22 - 42/43 - 36	Cristalli liberi	Secchi 25 kg Magazzino additivi

• Identificazione dell'attività produttiva: LINEA CONTINUA TRASFERIMENTO MONOMERO							
Tipo di materia prima	Denominazione impianto dove viene utilizzata	Quantità annua (t/anno o m ³ /anno)	Scheda tecnica di riferimento allegata (s/n)	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
				numero CAS	Fraresi di rischio		
ACIDO POLIFOSFORICO	Linea di travaso monomero	3,7	n	8017-16-1	R 34	Liquido pastoso	Fusti 100 litri 1°piano Magazzino additivi

Identificazione dell'attività produttiva: LINEA DISCONTINUA PREPARAZIONE PASTA CON DOSAGGIO ADDITIVI							
Tipo di materia prima ¹²	Denominazione impianto dove viene utilizzata	Quantità annua (t/anno o m ³ /anno)	Scheda tecnica di riferimento allegata (s/n)	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
ACIDO TEREFTALICO PURIFICATO	Reattore di esterificazione Prod. Radicron	5379	s	100-21-0	-	Solido in cristalli	Sili di stoccaggio
MONOETILENGLICOLE (MEG)	Reattore di esterificazione Prod. Radicron	1503	s	000107-21-1	R22	Liquido	Sili di stoccaggio
NEOPENTILGLICOLE LIQUIDO	Reattore di esterificazione Prod. Radicron	1110	s	126-30-7	R41	Liquido	Sili di stoccaggio
BIOSSIDO DI GERMANIO	Reattore di esterificazione Prod. Radicron	1,2	n	1310-53-8	R 48/20/22 - 52/53	Polvere	Secchi 10 kg Magazzino additivi
TETRAETILAMMONIO IDROSSIDO	Reattore di esterificazione Prod. Radicron	3,1	n	109334-81-8	R34 - 224	Liquido	Fusti 200 kg Magazzino additivi

Identificazione dell'attività produttiva: LINEA DISCONTINUA FORMAZIONE MONOMERO DOSAGGIO ADDITIVI							
Tipo di materia prima	Denominazione impianto dove viene utilizzata	Quantità annua (t/anno o m ³ /anno)	Scheda tecnica di riferimento allegata (s/n)	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
ACIDO POLIFOSFORICO	Reattore di esterificazione Prod. Radicon	0,8	n	8017-16-1	R 34	Liquido pastoso	Fusti 100 litri 1° piano Magazzino additivi
ACETATO DI COBALTO	Reattore di esterificazione Prod. Radicon	0,8	n	6147-53-1	R 22 - 42/43 - 36	Cristalli liberi	Secchi 25 kg Magazzino additivi

Identificazione dell'attività produttiva: LINEA DISCONTINUA PREPARAZIONE PASTA CON DOSAGGIO ADDITIVI							
Tipo di materia prima	Denominazione impianto dove viene utilizzata	Quantità annua (t/anno o m ³ /anno)	Scheda tecnica di riferimento allegata (s/n)	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
ACIDO TEREFTALICO PURIFICATO	Reattore di esterificazione Prod. PET film grade (BO400 e e BR-TE)	2405	s	100-21-0	-	Solido in cristalli	Sili di stoccaggio
MONOETILENGLICOLE (MEG)	Reattore di esterificazione Prod. PET film grade (BO400 e e BR-TE)	925	s	000107-21-1	R22	Liquido	Sili di stoccaggio
TRIOSSIDO DI ANTIMONIO	Reattore di esterificazione Prod. PET film grade (BO400)	0,5	s	1309-64-4	R40	Polvere	Secchi 20 kg magazzino additivi
POLYSYNTHREN BLU RBL	Reattore di esterificazione Prod. PET film grade (BO400)	0,01	n		-	Polvere	Sacchi 25 kg magazzino additivi

Identificazione dell'attività produttiva: LINEA DISCONTINUA PREPARAZIONE PASTA CON DOSAGGIO ADDITIVI -continuazione							
Tipo di materia prima	Denominazione impianto dove viene utilizzata	Quantità annua (t/anno o m³/anno)	Scheda tecnica di riferimento allegata (s/n)	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
POLYSYNTHREN ROSSO GFP	Reattore di esterificazione Prod. PET film grade (BO400)	0,01	n		-	Polvere	Sacchi 25 kg magazzino additivi
TETRAETILAMMONIO IDROSSIDO	Reattore di esterificazione Prod. PET film grade (BO400 e e BR-TE)	2,4	n	109334-81-8	R34 - 224	Liquido	Fusti 200 kg Magazzino additivi
ACETATO DI COBALTO	Reattore di esterificazione Prod. PET film grade (BR-TE)	0,1	n	6147-53-1	R 22 - 42/43 - 36	Cristalli liberi	Secchi 25 kg Magazzino additivi

Identificazione dell'attività produttiva: LINEA DISCONTINUA FORMAZIONE MONOMERO DOSAGGIO ADDITIVI							
Tipo di materia prima	Denominazione impianto dove viene utilizzata	Quantità annua (t/anno o m³/anno)	Scheda tecnica di riferimento allegata (s/n)	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
TRIMETIL FOSFATO	Reattore di esterificazione Prod. PET film grade (BO400)	0,1	n	512-56-1	-	Liquido	Fusti 200 kg magazzino additivi
ACETATO DI LITIO	Reattore di esterificazione Prod. PET film grade (BO400)	0,1	n	6108-17-4	R 23/25	Cristalli	Secchi 25 kg Magazzino additivi
ACETATO DI MAGNESIO	Reattore di esterificazione Prod. PET film grade (BO400)	0,5	n	16674-78-5	-	Cristalli	Fustini 25 kg Magazzino additivi
H-MOD	Reattore di esterificazione Prod. PET film grade (BR-TE)	0,05	n	5962-42-5	R34	Solido in scaglie	Secchi 25 kg magazzino additivi

Identificazione dell'attività produttiva: LINEA DISCONTINUA POLIMERIZZAZIONE							
Tipo di materia prima	Denominazione impianto dove viene utilizzata	Quantità annua (t/anno o m ³ /anno)	Scheda tecnica di riferimento allegata (s/n)	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
SILICE	Reattore di polimerizzazione Prod. PET film grade(BO400)	0,8	n	7631-86-9	-	Polvere	Sacchi 10 kg Magazzino additivi
VERTEC AC 420	Reattore di polimerizzazione Prod. PET film grade(BR-TE)	0,2	n	000107-21-1	R22- R36/38	Liquido	Fusti 200 kg magazzino additivi

Identificazione dell'attività produttiva: LINEA DISCONTINUA PREPARAZIONE PASTA CON DOSAGGIO ADDITIVI							
Tipo di materia prima	Denominazione impianto dove viene utilizzata	Quantità annua (t/anno o m ³ /anno)	Scheda tecnica di riferimento allegata (s/n)	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
ACIDO TEREFTALICO PURIFICATO	Reattore di esterificazione Prod. PET fiber grade (BR-615 BR-T)	376	s	100-21-0	-	Solido in cristalli	Sili di stoccaggio
MONOETILENGLICOLE (MEG)	Reattore di esterificazione Prod. PET fiber grade (BR-615 BR-T)	145	s	000107-21-1	R22	Liquido	Sili di stoccaggio
TRIOSSIDO DI ANTIMONIO	Reattore di esterificazione Prod. PET fiber grade (BR-615 BR-T)	0,2	s	1309-64-4	R40	Polvere	Secchi 20 kg magazzino additivi
POLYSYNTHREN BLU RBL	Reattore di esterificazione Prod. PET fiber grade (BR-T)	-	n		-	Polvere	Sacchi 25 kg magazzino additivi
POLYSYNTHREN ROSSO GFP	Reattore di esterificazione Prod. PET fiber grade (BR-T)	-	n		-	Polvere	Sacchi 25 kg magazzino additivi
TETRAETILAMMONIO IDROSSIDO	Reattore di esterificazione Prod. PET fiber grade (BR-615 BR-T)	1,2	n	109334-81-8	R34 - 224	Liquido	Fusti 200 kg Magazzino additivi
GLICEROLO 99,5%	Reattore di esterificazione Prod. PET fiber grade (BR-615)	0,7	n	56-81-5	-	Liquido viscoso	Fusti 200 litri Magazzino additivi

Identificazione dell'attività produttiva: LINEA DISCONTINUA FORMAZIONE MONOMERO DOSAGGIO ADDITIVI							
Tipo di materia prima	Denominazione impianto dove viene utilizzata	Quantità annua (t/anno o m³/anno)	Scheda tecnica di riferimento allegata (s/n)	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
FOSFATEG	Reattore di esterificazione Prod. PET fiber grade (BR-615)	1,5	n	25852-91-9	-	Liquido	Cisternette 1000 litri magazzino additivi
FOSFOR A 425	Reattore di esterificazione Prod. PET fiber grade (BR-T)	0,04	n	7664-38-2	R34	Liquido	Cisternetta da 1000 litri magazzino additivi

• Identificazione dell'attività produttiva: Estrusione e taglio							
Tipo di materia prima	Denominazione impianto dove viene utilizzata	Quantità annua (t/anno o m³/anno)	Scheda tecnica di riferimento allegata (s/n)	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
				numero CAS	Fraasi di rischio		
ACQUA OSSIG. 130 VOL.	Circuito dell'acqua delle granulatici / taglierine	0,1	n	7722-84-1	R 34 - 8	Liquido limpido incolore	Fustini 20-25 kg Locale addolcitore

• Identificazione dell'attività produttiva: Preparazione additivi							
Tipo di materia prima	Denominazione impianto dove viene utilizzata	Quantità annua (t/anno o m³/anno)	Scheda tecnica di riferimento allegata (s/n)	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
				numero CAS	Fraasi di rischio		
SODIO IDROSSIDO IN GOCCE	Preparazione soluzione Biossido di Germanio	0,03	n	1310-73-2	R35	Perle bianche	Magazzino additivi barattoli 1 kg

• **Identificazione dell'attività produttiva:** Trattamenti acqua di pozzo e acqua di torre

Tipo di materia prima	Denominazione impianto dove viene utilizzata	Quantità annua (t/anno o m ³ /anno)	Scheda tecnica di riferimento allegata (s/n)	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
				numero CAS	Fraasi di rischio		
ANTICORROSIVO 2051	TORRI EVAPORATIVE	12,7	n	64665-57-2	R 36 - 38	Liquido	Cisternetta 1000 litri Locale addolcitori
IPOCLORITO DI SODIO	TORRI EVAPORATIVE	7,7	n	7681-52-9	R 31 - 34	Liquido	Cisternetta 1000 litri Locale addolcitori
SEQUESTRANTE 2003 RD	TORRI EVAPORATIVE	0,4	n	6414-19-8	R36/38	Liquido	Fusto 200 litri Locale addolcitori
SALGEMMA	ADDOLCITORI	73	n	7647-14-5	-	Solido	Sacconi da 1000 kg (locale addolcitori)

• **Identificazione dell'attività produttiva:** Impianto di depurazione

Tipo di materia prima	Denominazione impianto dove viene utilizzata	Quantità annua (t/anno o m ³ /anno)	Scheda tecnica di riferimento allegata (s/n)	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
				numero CAS	Fraasi di rischio		
ESTRATTO VEGETALE	Impianto anaerobico di trattamento acque POZZETTO DI SOLLEVAMENTO ALTO CARICO	5	n		-	Liquido viscoso	Cisternetta 1000 l sopra pozzetto alto carico che alimenta equalizzazione. Locale additivi biologico
BICARBONATO DI SODIO	Impianto anaerobico di trattamento acque ALIMENTAZIONE DIGESTORE ANAEROBICO	14,6	n	144-55-8	-	Polvere	Sacchi 25kg Magaz. biologico
SODA CAUSTICA 30%	Impianto anaerobico di trattamento acque ALIMENTAZIONE DIGESTORE ANAEROBICO	137	s	1310-73-2	R35	Liquido	Stoccaggio in serbatoio da 25000 litri 3 Cisternette 1000 area biologico

• **Identificazione dell'attività produttiva:** Impianto di depurazione - continuazione

Tipo di materia prima	Denominazione impianto dove viene utilizzata	Quantità annua (t/anno o m ³ /anno)	Scheda tecnica di riferimento allegata (s/n)	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
POLIETTROLITA TF 4493	NASTROPRESSA	0,15	n		R36/38	Solido granulare	Sacchi 25 kg Magazzino additivi
AMMONIACA	VASCA EQUALIZZAZIONE ALTO CARICO	1	n	1336-21-6	R 34 - 50	Liquido	Cisternetta 1000 litri Magazzino
ACIDO FOSFORICO 50%	VASCA EQUALIZZAZIONE ALTO CARICO	1,5	n	7664-38-2	R 34	Liquido	Cisternetta 1000 litri Magazzino biologico

• **Identificazione dell'attività produttiva:** Caldaie e distribuzione olio diatermico

Tipo di materia prima ¹²	Denominazione impianto dove viene utilizzata	Quantità annua (t/anno o m ³ /anno)	Scheda tecnica di riferimento allegata (s/n)	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
				numero CAS	Fraresi di rischio		
Olio diatermico FASE LIQUIDA	CALDAIA/IMPIANTO	10	n	61788-32-7 68956-74-1 26140-60-3	R53-50/53	Liquido	Fusti da 200 litri i deposito olio
Olio diatermico FASE VAPORE	IMPIANTO	0,4	n	101-84-8 92-52-4	R20 R36/37/38 R51/53	Liquido	Fusti da 200 litri i deposito olio
METANO	CALDAIA	4.875.000	s	74-82-8	R12	GAS	Rete

• **Identificazione dell'attività produttiva:** Azoto

Tipo di materia prima	Denominazione impianto dove viene utilizzata	Quantità annua (t/anno o m ³ /anno)	Scheda tecnica di riferimento allegata (s/n)	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
				numero CAS	Fraresi di rischio		
AZOTO	IMPIANTO	2.282.216	n	07727-37-9	-	GAS	Gasdotto Emergenza: Serbatoio di proprietà SIAD

• Identificazione dell'attività produttiva: PURIFICAZIONE SOLVENTI							
Tipo di materia prima	Denominazione impianto dove viene utilizzata	Quantità annua (t/anno o m ³ /anno)	Scheda tecnica di riferimento allegata (s/n)	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
				numero CAS	Frase di rischio		
DILUENTE NITRO	IMPIANTO DI PURIFICAZIONE	n	456	Miscela di solventi	R 11-20 -36/37-66	Liquido	Sili di stoccaggio
ISOPROPANOLO	IMPIANTO DI PURIFICAZIONE	n	60	67-63-0	R 11-36-67	Liquido	Sili di stoccaggio

Tab. D.2.1. Prodotti intermedi di ogni singola attività produttiva

Tipo di intermedio	Denominazione impianto dove viene prodotto	Quantità annua (t/anno o m ³ /anno)	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
			numero CAS	Frase di rischio		
Soluzione acquosa THF	Purificazione THF	Non prodotta nel 2006	109-99-9	R11-19-36/37	liquido	sili

Tab. D.3. Approvvigionamento idrico per l'impianto

Fonte	Volume acqua totale annuo			Consumo giornaliero			Consumo nei periodi di punta (consumi giornalieri)			Giorni di punta	Mesi di punta
	acque industriali		acqua uso domestico (m ³)	acque industriali		acqua uso domestico (m ³)	acque industriali		acqua uso domestico (m ³)		
	processo (m ³)	raffreddamento (m ³)		processo (m ³)	raffreddamento (m ³)		processo (m ³)	raffreddamento (m ³)			
acquedotto											
pozzo	20.000	144.244	2.500	55	395	6,8	55	598	6,8	180	Da maggio a ottobre
corso d'acqua											
acqua lacustre											
sorgente											

Tab. D.4. Logistica di approvvigionamento delle materie prime

Tipo di materia prima	Mezzo di trasporto	Frequenza dei movimenti
IPA	container	34
TPA	container	1562
DEG	autosilo	4
MEG	autosilo	568
NPG	autosilo	46
BLU, ROSSO, HPO, CATALIZZATORE, ADDITIVI VARI, ADDITIVI SERVIZI etc	cassonato	104