

B.1. Consumo di materie prime

Richiesta di integrazione N°21 :

Si richiede di specificare le unità di misura nelle tabelle, quando non univocamente già indicate. Se tali quantità non vengono determinate per via strumentale si richiedono le modalità di stima ed i relativi calcoli. **Nota1.**

Le quantità riportate nella tabella 9.D della domanda presentata si riferiscono all'anno 2006 e sono espresse in t/anno tuttavia considerando il 2007 come anno di riferimento significativo nell'ultimo triennio di produzione, si riportano nella tabella seguente le quantità consumate in tale anno.

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica): Anno: 2007

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Acidi bicarbossilici	BP, CEPESA, PETKIM, HYOSUNG, ARTENIUS UK, MITSUI Scheda di sicurezza presente	Materia prima grezza	A-25-01 A-25-02	Solido in cristalli	100-21-0	Acido tereftalico	100	-	-	-	82.237
	KOHAP, AGIC, INTERQUISA, CEPESA, LA SEDA Scheda di sicurezza presente	Co-acido	A-25-01 A-25-02	Solido bianco cristallino	121-91-5	Acido isoftalico	100	-	-	-	1.910,7
Glicoli	AUSSACHEM IQA MEGLOBAL SABIC CHIMITEX Scheda di sicurezza presente	Materia prima grezza	A-25-01 A-25-02	Liquido	000107-21-1	MONOETILEN GLICOLE (MEG)	>99	R22	-	Xn	32.872,3
		Co-glicole	A-25-01 A-25-02	Liquido	000111-46-6	DIETILENGLICOLE (DEG)	>99	R22	S46	Xn	469

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Correttore ottico	CLARIANT Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-01 A-25-02	Polvere	116-75-6	Colorante antrachinonico C.I. SOLVENT BLUE 104		-	-	-	0,11
	LANXESS Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-01 A-25-02	Polvere	81-39-0	Colorante del perinone C.I. SOLVENT RED135		-	-	-	0,08
Catalizzatore	ANTRACO CAMPINE NV SICA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-01 A-25-02	Polvere bagnata	1309-64-4	Antimonio triossido	99	R40 R38	S22, 36/37, 2	Xn Xi	31,9
ACIDO POLIFOSFORICO Stabilizzante termico	BETELLA S.r.l. Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-01 A-25-02	Liquido pastoso	8017-16-1	Acido polifosforico	96	R 34	S26, 36/37/39, 24, 28,45	C	3,5
					7664-38-2	Acido fosforico	4				
Acqua Ossig. 35%	CIDA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-01 A-25-02	Liquido	7722-84-1	Acqua Ossig. 35%	35	R22 R37/38 R41	S1/2, S28 S3, S45 S36/39	Xn	0,2
PLUSAMMINA 2015 Anticorrosivo per circuiti acqua - vapore - condense	FACCI SERVICE SRL Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	Area 5100 Produzione vapore	Liquido	3710-84-7	Dietilidrossilamina	5-10	R36/37/38	S25 S26 S37	Xi	1,8
					110-91-8	Morfolina	2-5				
					100-37-8	2-dietilaminoetano	2-5				
ANTICORROSIVO 2051 Inibitore di corrosione per rame e sue leghe	FACCI SERVICE SRL Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-07 Area 5200 TORRE EVAPORATIVA	Liquido	29385-43-1	Toliltriangolo	9-20	R36/38	S26, S28 S36/37/39 S45	Xi	3,2
					1310-73-2	Idrossido di sodio	0,5-0,6				

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
CLORURO DI SODIO	ITALKALI Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-07 Area 5200 ADDOLCITORE	Cristalli	7647-14-5	Cloruro di sodio	100	-	-	-	98,86
IPOCLORITO DI SODIO	CIDA BETELLA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-07 Area 5200 ADDOLCITORE	Liquido	7681-52-9	Ipoclorito di sodio	14/15	R31 R34	S1/2, S28 S45, S50	C	7,35
SEQUESTRANTE 2003	FACCI SERVICE SRL Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-07 Area 5200 TORRE EVAPORATIVA	Liquido	6414-19-8	Sale dell'acido amminotrimetil enfosfonico	<5	R36/38	S25 S26 S37	Xi	0
UREA Nutriente	BETELLA PRODOTTI Srl Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-06 VASCA EQUALIZZAZIONE ALTO CARICO	Cristalli Polvere o Granuli	57-13-6	Urea	100	-	-	-	0,67
FOSFATO BIAMMONICO	CIDA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-06 VASCA EQUALIZZAZIONE ALTO CARICO	Cristalli, Polvere	7783-28-0	Fosfato biammonico	>80	-	-	-	0,75
Attivatore della depurazione	Distilleria delle cantine sociali venete s.coop.a r.l. Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-06 POZZETTO DI SOLLEVAMENTO ALTO CARICO	Liquido viscoso		Estratto Vegetale		-	-	-	18,73
CALCE IDRATA	CIDA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-06 VASCA EQUALIZZAZIONE ALTO CARICO	Polvere cristallina	1305-62-0	Calcio idrossido	100	R36/37 R41	S2, S22 S26, S39	Xi	1,43
BICARBONATO DI SODIO	CIDA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-06 ALIMENTAZIONE DIGESTORE ANAEROBICO	Polvere cristallina	144-55-8	Bicarbonato di sodio	100	-	-	-	2,55
SODA CAUSTICA 30%	CIDA BETELLA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-06 ALIMENTAZIONE DIGESTORE ANAEROBICO	Liquido	1310-73-2	Sodio idrossido	30	R35	S1/2 S26 S37/39 S45	C	123,92
Polimero cationico idrosolubile	TECNOCHEMICAL Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-06 NASTROPRESSA	Solido granulare		Poliettilita		-	-	-	0,1

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
ACIDO CLORIDRICO	CIDA BETELLA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-06 Pulizia pH-metro anaerobico	Liquido	7647-01-0	Acido Cloridrico	32	R 34 R37	S1/2 S26 S45	C	2
ACIDO CLORIDRICO	CIDA BETELLA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-07 Area 5400 Rigenerazione resine	Liquido	7647-01-0	Acido Cloridrico	32	R 34 R37	S1/2 S26 S45	C	27,4
SODA CAUSTICA 30%	CIDA BETELLA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-07 Area 5400 Rigenerazione resine	Liquido	1310-73-2	Sodio idrossido	30	R35	S1/2 S26 S37/39 S45	C	27,4
ANTIALGA NALCO 2593	NALCO Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-07 Area 5400 Produzione acqua DEMI	Liquido	247-500-7 (n°EINECS)	5 - cloro - 2 - metil - 4 - isotiazolin - 3 - one	1-2	R 34 R43 R52/53	S24/25 S26 S36/37/39 S45, S61	C	0,24
					220-239-6 (n°EINECS)	2 - Metil - 4 - isotiazolin - 3 - one	0,1-1				
					92-52-4	Bifenile	26,5				
OLIO DIATERMICO fase vapore	BAYER SOLUTIA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	Area 5500	Liquido	101-84-8	Ossido di difenile	73,5	Xn N	R20 R36/37/38 R51/53	S23 S24/25 S26 S61	10,61
OLIO DIATERMICO fase liquida	Monsanto - Bayer – Dow – Solutia Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	Area 5500	Liquido	61788-32-7	Terfenile, idrogenato	74-87	R53	S61	-	7,55
					68956-74-1	Polifenili, quater e maggiori, parzialmente idrogenati	18				
					26140-60-3	Terfenili	3-8				
ANTICORROSIVO 2052 Inibitore di corrosione	FACCI SERVICE SRL Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	Area 5800 Acqua chiller	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	0,5-0,6	R36/38	S26 S37/39 S45	Xi	0,25
Polimero da rigradare	Artenius Italia S.p.A.	Materia semi lavorata	A-25-03	Solido	25038-59-9	PET		-	-	-	58470

B.1.2 Consumo di materie prime alla capacità produttiva

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Acidi bicarbossilici	BP, CEP SA, PETKIM, HYOSUNG, ARTENIUS UK, MITSUI Scheda di sicurezza presente	Materia prima grezza	A-25-01 A-25-02	Solido in cristalli	100-21-0	Acido tereftalico	100	-	-	-	89145
	KOHAP, AGIC, INTERQUISA, CEP SA, LA SEDA Scheda di sicurezza presente	Co-acido	A-25-01 A-25-02	Solido bianco cristallino	121-91-5	Acido isoftalico	100	-	-	-	2071
Glicoli	AUSSACHEM IQA MEGLOBAL SABIC CHIMITEX Scheda di sicurezza presente	Materia prima grezza	A-25-01 A-25-02	Liquido	000107-21-1	MONOETILEN GLICOLE (MEG)	>99	R22	-	Xn	35634
		Co-glicole	A-25-01 A-25-02	Liquido	000111-46-6	DIETILENGLICOLE (DEG)	>99	R22	S46	Xn	508
Correttore ottico	CLARIANT Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-01 A-25-02	Polvere	116-75-6	Colorante antrachinonico C.I. SOLVENT BLUE 104		-	-	-	0,12
	LANXESS Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-01 A-25-02	Polvere	81-39-0	Preparato di antrapiridone – colorante-preparato contiene C.I. SOLVENT RED52		-	-	-	0,09
Assorbitore di infrarossi	POLY TRADE Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-01 A-25-02	Liquido viscoso	000107-21-1	Etandiolo- (pigmento nero)	>50	R22	S13, 36, 45, 56	Xn	2840

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità ^a	Consumo annuo (t/anno)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Catalizzatore	ANTRACO CAMPINE NV SICA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-01 A-25-02	Polvere bagnata	1309-64-4	Antimonio triossido	99	R40 R38	S22, 36/37, 2	Xn Xi	34,6
ACIDO FOSFORICO Stabilizzante termico	BETELLA S.r.l. Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-01 A-25-02	Liquido pastoso	7664-38-2	Acido fosforico	da 58,7 a 85,5%	R 34	S26, 36/37/3 9,24, 28,45	C	3,8
Acqua Ossig. 35%	CIDA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-01 A-25-02	Liquido	7722-84-1	Acqua Ossig. 35%	35	R22 R37/38 R41	S1/2, S28 S3, S45 S36/39	Xn	0,22
PLUSAMMINA 2015 Anticorrosivo per circuiti acqua - vapore - condense	FACCI SERVICE SRL Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	Area 5100 Produzione vapore	Liquido	3710-84-7	Dietilidrossilamina	5-10	R36/37/ 38	S25 S26 S37	Xi	2
					110-91-8	Morfolina	2-5				
					100-37-8	2-dietilaminoetanolo	2-5				
ANTICORROSIVO 2051 Inibitore di corrosione per rame e sue leghe	FACCI SERVICE SRL Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-07 Area 5200 TORRE EVAPORATIVA	Liquido	29385-43-1	Toliltriangolo	9-20	R36/38	S26, S28 S36/37/ 39 S45	Xi	3,5
					1310-73-2	Idrossido di sodio	0,5-0,6				
CLORURO DI SODIO	ITALKALI Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-07 Area 5200 ADDOLCIT ORE	Cristalli	7647-14-5	Cloruro di sodio	100	-	-	-	110
IPOCLORITO DI SODIO	CIDA BETELLA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-07 Area 5200 TORRE EVAPORATIVA	Liquido	7681-52-9	Ipclorito di sodio	14/15	R31 R34	S1/2, S28 S45, S50	C	8
SEQUESTRANTE 2003	FACCI SERVICE SRL Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-07 Area 5200 TORRE EVAPORATIVA	Liquido	6414-19-8	Sale dell'acido amminotrimetil enfosfonico	<5	R36/38	S25 S26 S37	Xi	0

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
						Polimeri acrilici	20-50				
UREA Nutriente	BETELLA PRODOTTI Srl Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-06 VASCA EQUALIZZAZIONE ALTO CARICO	Cristalli Polvere o Granuli	57-13-6	Urea	100	-	-	-	0,77
FOSFATO BIAMMONICO	CIDA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-06 VASCA EQUALIZZAZIONE ALTO CARICO	Cristalli, Polvere	7783-28-0	Fosfato biammonico	>80	-	-	-	0,86
Attivatore della depurazione	DISTILLERIA DELLE CANTINE SOCIALI VENETE S.COOP.A R.L.	Materia prima ausiliaria	A-25-06 POZZETTO DI SOLLEVAMENTO ALTO CARICO	Liquido viscoso		Estratto Vegetale		-	-	-	21,5
CALCE IDRATA	CIDA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-06 VASCA EQUALIZZAZIONE ALTO CARICO	Polvere cristallina	1305-62-0	Calcio idrossido	100	R36/37 R41	S2, S22 S26, S39	Xi	1,65
BICARBONATO DI SODIO	CIDA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-06 ALIMENTAZIONE DIGESTORE ANAEROBICO	Polvere cristallina	144-55-8	Bicarbonato di sodio	100	-	-	-	2,93
SODA CAUSTICA 30%	CIDA BETELLA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-06 ALIMENTAZIONE DIGESTORE ANAEROBICO	Liquido	1310-73-2	Sodio idrossido	30	R35	S1/2 S26 S37/39 S45	C	142,5
Polimero cationico idrosolubile	TECNOCHEMICAL Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-06 NASTROPRESSA	Solido granulare		Poliettilita		-	-	-	0,12
ACIDO CLORIDRICO	CIDA BETELLA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-06 Pulizia pH-metro anaerobico	Liquido	7647-01-0	Acido Cloridrico	32	R 34 R37	S1/2 S26 S45	C	2,2
ACIDO CLORIDRICO	CIDA BETELLA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-07 Area 5400 Rigenerazione resine	Liquido	7647-01-0	Acido Cloridrico	32	R 34 R37	S1/2 S26 S45	C	0*

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
SODA CAUSTICA 30%	CIDA BETELLA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-07 Area 5400 Rigenerazione resine*	Liquido	1310-73-2	Sodio idrossido	30	R35	S1/2 S26 S37/39 S45	C	0*
ANTIALGA NALCO 2593	NALCO Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-07 Area 5400 Produzione acqua DEMI	Liquido	247-500-7 (n°EINECS)	5 - cloro - 2 - metil - 4 - isotiazolin - 3 - one	1-2	R 34 R43 R52/53	S24/25 S26 S36/37/39 S45, S61	C	0*
					220-239-6 (n°EINECS)	2 - Metil - 4 - isotiazolin - 3 - one	0,1-1				
					92-52-4	Bifenile	26,5				
OLIO DIATERMICO fase vapore	BAYER SOLUTIA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	Area 5500	Liquido	101-84-8	Ossido di difenile	73,5	Xn N	R20 R36/37/38 R51/53	S23 S24/25 S26 S61	0
OLIO DIATERMICO fase liquida	Monsanto - Bayer – Dow – Solutia Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	Area 5500	Liquido	61788-32-7	Terfenile, idrogenato	74-87	R53	S61	-	8,18
					68956-74-1	Polifenili, quater e maggiori, parzialmente idrogenati	18				
					26140-60-3	Terfenili	3-8				
ANTICORROSIVO 2052 Inibitore di corrosione	FACCI SERVICE SRL Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	Area 5800 Acqua chiller	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	0,5-0,6	R36/38	S26 S37/39 S45	Xi	0,25
Polimero da rigradare	Artenius Italia S.p.A.	Materia semi lavorata	A-25-03	Solido	25038-59-9	PET		-	-	-	103250**

*non ipotizzabile un quantitativo di consumo annuo in quanto impianto di demineralizzazione resine viene utilizzato solo in caso di mal funzionamento dell'impianto ad osmosi inversa.

**26250 ton sono considerate nell'ipotesi di poter marciare anche con la SSP700 a piena capacità.