

B.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato

Richiesta di integrazione N°25 :

- a) Per punto di emissione si richiede di specificare :
- Portata:** indicare la portata volumetrica totale effluente dal camino, con indicazione sintetica della modalità di acquisizione di tale dato (M, C, S). Nel caso di acquisizione della portata con metodi non strumentali si richiede di fornire il metodo di stima utilizzato ed i relativi calcoli.
- Inquinanti:** fornire l'elenco di tutti gli inquinanti emessi dal camino.
- Flusso di massa:** quantificare tali emissioni in termini di flussi di massa orari ed annui, con indicazione sintetica della modalità di acquisizione di tale dato (M, C:S).
- Concentrazione:** indicare la concentrazione degli inquinanti espressi come mg/Nm³, con indicazione sintetica della modalità di acquisizione di tale dato (M, C, S).
- % O₂:** riportare la percentuale di ossigeno effettiva misurata, calcolata o stimata al camino, con indicazione della modalità di acquisizione di tale dato (M, C, S).
- Si ricorda che i dati sulle emissioni riguardano tutti gli inquinanti emessi dall'impianto, e "non solo quelli normalmente indicati nelle dichiarazioni INES.
- Posizione amministrativa:** indicare la posizione amministrativa di ogni emissione e specificare i motivi per i quali eventuali emissioni vengono ritenute non soggette ad autorizzazione in accordo al D.Lgs 152/06.
- b) Si richiede, inoltre, di fornire una lista delle valvole di sicurezza esistenti e le modalità di scarico in caso di emergenza.
- c) Si richiede, infine, di fornire informazioni dettagliate circa il trasporto pneumatico dei prodotti verso i silos e altri sistemi di stoccaggio. In particolare di fornire le portate, le modalità di abbattimento delle polveri previsto per ogni sistema di stoccaggio, le efficienze, calcolate e verificate, di abbattimento e le modalità operative con cui vengono determinati i limiti alle emissioni autorizzati.
- Nota 1

Per facilità di lettura, la richiesta è stata suddivisa in tre punti.

Richiesta di integrazione N°25a :

Per punto di emissione si richiede di specificare :

Portata: indicare la portata volumetrica totale effluente dal camino, con indicazione sintetica della modalità di acquisizione di tale dato (M, C, S). Nel caso di acquisizione della portata con metodi non strumentali si richiede di fornire il metodo di stima utilizzato ed i relativi calcoli.

Inquinanti: fornire l'elenco di tutti gli inquinanti emessi dal camino.

Flusso di massa: quantificare tali emissioni in termini di flussi di massa orari ed annui, con indicazione sintetica della modalità di acquisizione di tale dato (M, C:S).

Concentrazione: indicare la concentrazione degli inquinanti espressi come mg/Nm³, con indicazione sintetica della modalità di acquisizione di tale dato (M, C, S).

% O₂: riportare la percentuale di ossigeno effettiva misurata, calcolata o stimata al camino, con indicazione della modalità di acquisizione di tale dato (M, C, S).

Si ricorda che i dati sulle emissioni riguardano tutti gli inquinanti emessi dall'impianto, e "non solo quelli normalmente indicati nelle dichiarazioni INES.

Posizione amministrativa: indicare la posizione amministrativa di ogni emissione e specificare i motivi per i quali eventuali emissioni vengono ritenute non soggette ad autorizzazione in accordo al D.Lgs 152/06.

Di seguito si riporta:

- Emissioni convogliate autorizzate: dati richiesti per parte storica e per capacità produttiva
- Emissioni convogliate non espressamente autorizzate: dati richiesti quando disponibili e/o conosciuti.

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)**Anno di riferimento: 2007****Emissioni Autorizzate:**

Camino	Portata Nm ³ /h	Posiz. Amm.	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazion e, mg/Nm ³	% O ₂
E8	2900 S	A	OSSIDI DI AZOTO	0,0223 S	173,68 S	7,7 S	
			COT	0,0287 S	223,30 S	9,9 S	
			ACETALDEIDE	0,0278 S	216,53 S	9,6 S	
			MONOSSIDO DI CARBONIO	0,0238 S	184,96 S	8,2 S	
			BIOSSIDO DI CARBONIO	5,5 S	43000 S		
E8a ⁽²⁾		A	ACETALDEIDE	0	0	0	
			ETILENGLICOLE	0	0	0	
			POLVERI	0	0	0	
E11	2000 S	A	POLVERI	0,0022 S	15,43 S	1,1 S	
E11 b	3000 S	A	POLVERI	0,0039 S	27,53 S	1,3 S	
E 13 b	6070 S	A	OSSIDI DI AZOTO	1,0661 S	8161,14 S	175,6 S	5 S
E 13 c	8800 S	A	OSSIDI DI AZOTO	2,1692 S	16606,03 S	246,5 S	5 S
E 13 b,c		A	BIOSSIDO DI CARBONIO	2396 S	20129000 S		
E 15 ⁽¹⁾		A	POLVERI	0	0	0	
E 16 ⁽¹⁾		A	POLVERI	0	0	0	
E 17 ⁽¹⁾		A	POLVERI	0	0	0	
E21	19000 S	A	POLVERI	0,0057 S	44,75 S	0,3 S	
E24	12800 S	A	POLVERI	0,0051 S	39,10 S	0,4 S	
E 27 ⁽¹⁾		A	POLVERI	0	0	0	
E33	600 S	A	POLVERI	0,0043 S	35,43 S	7,1 S	
E34	620 S	A	POLVERI	0,0007 S	4,03 S	1,1 S	
E36	2000 S	A	POLVERI	0,0034 S	28,28 S	1,7 S	
E37	1500 S	A	POLVERI	0,0012 S	7,10 S	0,8 S	
E39	30700 S	A	POLVERI	0,0246 S	204,2 S	0,8 S	
E41	34300 S	A	POLVERI	0,0240 S	142,03 S	0,7 S	
E42 ⁽³⁾	800 S	A	POLVERI	0,0008 S	4,07 S	1 S	

Per la stima degli inquinanti emessi sono stati utilizzati i dati derivanti dai controlli annuali ai camini. Per verificare ulteriormente l'attendibilità dei dati derivanti dalle misure saltuarie gli stessi sono stati confrontati con le medie ottenute grazie ai controlli annuali degli anni precedenti.

Essendo le stesse però riferite a controlli nelle condizioni di esercizio più gravose si è provveduto a riportare i flussi di massa ai periodi di effettivo funzionamento delle diverse linee presenti in stabilimento che non sono state operative costantemente nei 350 giorni di attività dell'impianto.

(1) La SSP 700 nel corso del 2007 non è stata messa in funzione.

(2) L'impianto in questione è meccanicamente isolato e non è stato utilizzato nel 2007.

(3) Per il calcolo è stato considerato un tempo di lavoro di 212 giorni nel 2007, ovvero il tempo necessario per insaccare 50973 big bags di polimero alla potenzialità di 10 big bags all'ora.

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)**Emissioni Autorizzate:**

Camino	Portata Nm ³ /h	Posiz. Amm.	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno 350gg	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E8	2900 S	A	OSSIDI DI AZOTO	0,0223 S	187,57 S	7,7 S	
			COT	0,0287 S	241,16 S	9,9 S	
			ACETALDEIDE	0,0278 S	233,86 S	9,6 S	
			MONOSSIDO DI CARBONIO	0,0238 S	199,75 S	8,2 S	
			BIOSSIDO DI CARBONIO	5,5 S	46440 S		
			POLVERI	0,0183 S	153,47 S	6,3 S	
E8a ⁽²⁾	1060 S	A	ACETALDEIDE	0,0069 S	57,88 S	6,5 S	
			ETILENGLICOLE	0,0011 S	8,90 S	1 S	
			POLVERI	0,0010 S	8,90 S	1 S	
E11	2000 S	A	POLVERI	0,0022 S	18,48S	1,1 S	
E11 b	3000 S	A	POLVERI	0,0039 S	32,76	1,3 S	
E 13 a	11000 S ⁽³⁾	A	OSSIDI DI AZOTO			<350 S ⁽³⁾	5 S
E 13 b	6070 S ⁽³⁾	A	OSSIDI DI AZOTO	1,0661 S	8954,97 S	175,6 S	5 S
E 13 c	8800 S ⁽³⁾	A	OSSIDI DI AZOTO	2,1692 S	18221,28 S	246,5 S	5 S
E 13a, b, c		A	BIOSSIDO DI CARBONIO		22086919 S		
E 15 ⁽¹⁾	500 S	A	POLVERI	0,0005 S	3,78 S	0,9S	
E 16 ⁽¹⁾	1000 S	A	POLVERI	0,0001 S	0,84 S	0,1S	
E 17 ⁽¹⁾	22300 S	A	POLVERI	0,0268 S	224,78 S	1,2S	
E21	19000 S	A	POLVERI	0,0057 S	47,88 S	0,3 S	
E24	12800 S	A	POLVERI	0,0051 S	43,01 S	0,4 S	
E 27 ⁽¹⁾	500 S	A	POLVERI	0,0017 S	14,28 S	3,4 S	
E33	600 S	A	POLVERI	0,0043 S	35,78 S	7,1 S	
E34	620 S	A	POLVERI	0,0007 S	5,73 S	1,1 S	
E36	2000 S	A	POLVERI	0,0034 S	28,56 S	1,7 S	
E37	1500 S	A	POLVERI	0,0012 S	10,08 S	0,8 S	
E39	30700 S	A	POLVERI	0,0246 S	206,30 S	0,8 S	
E41	34300 S	A	POLVERI	0,0240 S	201,68 S	0,7 S	
E42	800 S	A	POLVERI	0,0008 S	6,72 S	1 S	

(1) Per la stima degli inquinanti emessi sono stati utilizzati i dati derivanti dai controlli annuali ai camini. Nello specifico i dati utilizzati sono quelli relativi al 2005 per la linea SSP700 (E15, E16, E17 ed E27) mentre sono stati utilizzati quelli del 2007 per le restanti linee. Tale assunto è stato fatto visto che, in funzione di quanto richiesto dalla norma e dalle autorizzazioni settoriali l'azienda ha sempre provveduto a mettere in marcia tutte le linee per simulare le condizioni di esercizio più gravose. Per verificare ulteriormente l'attendibilità dei dati derivanti dalle misure saltuarie gli stessi sono stati confrontati con le medie ottenute grazie ai controlli annuali degli anni precedenti.

(2) L'impianto in questione è meccanicamente isolato (cieca in aspirazione ventilatore) e non è utilizzato se non in casi molto sporadici o di fermata programmata del combustore (vedi sostituzione del catalizzatore). L'attivazione di questo sistema è fondamentale per garantire la salubrità degli ambienti di lavoro. Per tale ragione per poter effettuare la stima degli ipotetici inquinanti emessi abbiamo utilizzato i dati analitici derivanti dalle misure saltuarie effettuate prima della messa in funzione del combustore (emissione n°8).

(3) i valori di portata al camino riportati in tabella per le caldaie b e c sono quelli teoricamente calcolati con l'impianto di produzione alla massima capacità produttiva. Per la caldaia A si riportano i dati di portata calcolati alla massima capacità del generatore di calore (consumo di 1034Nm³/h di metano) mentre il valore di concentrazione di NO_x è stato garantito dal costruttore.

Emissioni non soggette ad autorizzazione in accordo al D. Lgs.152/06:

Dati riportati nell'ALLEGATO 1.

Richiesta di integrazione N°25b :

Si richiede, inoltre, di fornire una lista delle valvole di sicurezza esistenti e le modalità di scarico in caso di emergenza.

Nell'ALLEGATO 2 vengono riportate tutte le valvole di sicurezza soggette a verifica ISPESL.

Vi sono tuttavia presenti in stabilimento anche alcune valvole non soggette a tale verifica. Per quanto riguarda le linee SSP4700 e SSP6700 ne esiste un elenco di cui all'ALLEGATO 3, mentre per la SSP 700, realizzata all'inizio dell'attività non abbiamo tale riscontro. Queste ultime tuttavia sono valvole con pressione di taratura inferiore a 0.5 bar.

Richiesta di integrazione N°25c :

Si richiede, infine, di fornire informazioni dettagliate circa il trasporto pneumatico dei prodotti verso i silos e altri sistemi di stoccaggio. In particolare di fornire le portate, le modalità di abbattimento delle polveri previsto per ogni sistema di stoccaggio, le efficienze, calcolate e verificate, di abbattimento e le modalità operative con cui vengono determinati i limiti alle emissioni autorizzati.

Nota 1

Dai risultati delle analisi di autocontrollo annuali sulle emissioni dai silo di stoccaggio, si può evincere come il tenore di polvere ai camini, sia in termini di concentrazione che di portata in massa, risulta ampiamente nei limiti. Questo risultato è ottenuto grazie alle scelte di processo (tipo di trasporto, costruzione del piping) che riducono la generazione della polvere.

La polvere che, inevitabilmente, si genera viene comunque trattenuta poiché il silo stesso costituisce un sistema di filtrazione: la velocità dell'aria all'interno del silo non è tale da trascinare la polvere di PET al camino.

Efficienza di abbattimento della polvere di poliestere all'uscita dei silos di stoccaggio dei granuli

I granuli di poliestere vengono trasportati verso i silos di stoccaggio con un sistema di trasporto pneumatico in fase densa ovvero un sistema di trasporto che utilizza come forza motrice aria ad una pressione relativamente bassa (1-1,5 bar) e ad una velocità generalmente inferiore alla velocità minima di sostentamento del prodotto trasportato.

I vantaggi di tale tipo di trasporto sono principalmente:

- velocità di trasporto relativamente basse (< 5 m/s) che prevengono la degradazione e l'abrasione del prodotto trasportato.
- Alto rapporto di efficienza (kg prodotto trasportato) / (Nmc aria utilizzata)

Le modalità di trasporto pneumatico in fase densa presenti in stabilimento sono due:

- Trasporto pneumatico in pressione con propulsore
- Trasporto pneumatico con valvola rotante ad aria pulsata

Trasporto pneumatico in pressione con propulsore

In un tipico ciclo di trasporto il materiale è caricato dentro un propulsore per gravità. Quando il propulsore è pieno le valvole di carico e sfiato sono chiuse, il sistema viene pressurizzato a 1-1,5 bar ed il materiale defluisce entro la tubazione di trasporto ed arriva a destinazione.

In stabilimento esistono tre taglie di propulsori.

Trasporto pneumatico con valvola rotante ad aria pulsata

Il materiale è caricato nella linea di lancio tramite una valvola rotante in continuo. La linea è costantemente mantenuta in pressione a 1-1,5 bar ed il materiale defluisce entro la tubazione di trasporto ed arriva a destinazione. Ad intervalli regolari dell'aria in pressione viene immessa sul primo tratto di tubazione interrompendo il flusso dei granuli con dei cuscinetti d'aria: in questo modo viene ridotta la resistenza totale del prodotto nella tubazione producendo la stessa portata ad una ridotta pressione.

Nella tabella sottostante sono riassunte le caratteristiche di ciascun tipo di sistema di trasporto.

	Tipo	Volume propulsore	Portata chips max	Consumo aria	Portata aria max (misurata) (*)
		lt	t / h	Nmc / h	Nmc / h
1	Propulsore	160	10	300	800
2	Propulsore	350	13	450	-
3	Propulsore	970	17	600	2300
4	Valvola rotante	-	17	600	-

(*) Poiché la portata di chips dei propulsori è esuberante rispetto alla capacità della linea, i propulsori restano fermi per parte del tempo. Questo spiega la differenza tra la portata d'aria misurata ed il consumo orario.

Tubazioni

Le tubazioni di trasporto del granulo sono di diametro variabile da 80 a 185 mm così come di lunghezza variabile. Tutte le tubazioni sono in AISI 304.

Eventuali cambi di direzione sono effettuati con tubazioni ad alto raggio di curvatura.

Le giunzioni tra le tubazioni sono effettuate con un sistema di accoppiamento di flange maschio - femmina che garantiscono l'assenza di discontinuità sulla superficie interna della tubazione e di eventuali bave di saldatura: ciò limita molto la possibilità di formazione di polveri.

Questi accorgimenti sono necessari poiché il tenore di polvere presente nel prodotto finito è un requisito del cliente e come tale soggetto a controllo secondo le modalità definite nella nostra istruzione operativa interna IO26 - *Monitoraggio contenuto polveri nel polimero*.

Silos

I silos dedicati allo stoccaggio dei granuli sono numerosi e diversi per dimensione.

In tabella sono riassunte le caratteristiche di ciascun tipo di silo.

Quantità	Volume	Diametro	Sezione
	mc	m	mq
4	2000	10,7	89,9
8	500	5,7	25,5
8	180	4,0	12,6
1	70	5,0	19,6
4 (*)		3,0 x 1,5	4,5

(*): camere di insacco

Efficienza di abbattimento delle polveri

Per calcolare l'efficienza di abbattimento delle polveri all'interno dei silos si è considerata la massima portata d'aria utilizzata per il trasporto inviata nel silo con il minor diametro (ovvero con la maggior velocità lineare interna).

La portata considerata è di 2300 Nmc/h distribuita su una superficie di 4.5 m² (camera di insacco).

Applicando la legge di Stokes, risulta che le particelle di dimensioni superiori a 55 µm non viene trascinata.

Considerate quindi tutte le precauzioni descritte in precedenza, è ragionevole pensare che la maggior quota parte delle polveri venga trattenuta all'interno dei silos.

Questa supposizione viene confermata dai valori riscontrati durante i campionamenti di controllo delle polveri in atmosfera al camino che sono sempre stati ben al di sotto dei limiti o addirittura al di sotto della soglia di rilevabilità.

n°camino	descrizione	esclusione	posizionamento	Portata Nm ³ /h	Posiz. Amm.	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazioni, mg/Nm ³		
CAMINO DA A1 a A10	Gas e vapori provenienti dalle cappe laboratorio di analisi e ricerca (n.10 camini)	Trattandosi di emissione da laboratorio di analisi e ricerca non è soggetto a procedura di autorizzazione (art. 269, comma 14, lettera i), D.Lgs.152/06)	tetto laboratorio Presenti 10 ventilatori da 2000 mc/h e 1 da 1300 mc/h. Se consideriamo la T ambiente, il fattore per normalizzare è pari a 273/298	19513	S	E	Possibile presenza di: SOLVENTI ACETALDEIDE CO CO2 GLICOLE POLVERI	N.D.	N.D.	N.D.	
CAMINO B	Aria di polmonazione degli stoccaggi di glicole etilenico (MEG) vergine e recuperato.	Trattandosi di impianti di emergenza e sicurezza non è soggetto a procedura di autorizzazione (art. 269, comma 14, lettera i), D.Lgs.152/06)	Area stoccaggio materie prime liquide	N.D.		E	GLICOLE	N.D.	N.D.	N.D.	
CAMINO C1,2,3,4,5	Azoto di polmonazione dei silos di stoccaggio TPA	Trattandosi di emissione proveniente da impianto di emergenza e sicurezza non è soggetto a procedura di autorizzazione (art. 269, comma 14, lettera i), D.Lgs.152/06)	Tetto silos TPA	N.D.		E	POLVERI	N.D.	N.D.	N.D.	
CAMINO D L'emissione fuoriesce dal camino D dopo condensazione di eventuali vapori mediante condensatore ad acqua.	1. Valvola di polmonazione blow-down olio diatermico fase liquida	Trattasi di azoto di polmonazione di recipienti per lo stoccaggio di prodotti petrolchimici ed idrocarburi naturali stoccati e movimentati a ciclo chiuso protetti da gas inerte. In passato era considerata attività ad inquinamento atmosferico poco significativo di cui al DPR 25/07/91 allegato 1, impianti ed attività di cui punto 22. Rispetto al 152/06 esse vengono definite allegato IV parte I art.4 lettera o) richiamate dall'art.272, comma1. La Provincia di Udine non ha ancora emesso alcun provvedimento generale inerente a tale tipologia di emissioni.	Lato nord capannone servizi	0,15 Nmc/h		M	AZOTO Trascinamenti olio	N.D.	N.D.	N.D.	
	2.Valvole di sicurezza VEO (vaso di espansione olio)	Trattandosi di emissione proveniente da impianto di emergenza e sicurezza non è soggetto a procedura di autorizzazione (art. 269, comma 14, lettera i), D.Lgs.152/06)		N.D. (vedere elenco valvole di sicurezza-PSV 5536/A e PSV 5536/S)		S					E
	3.Azoto regolazione di pressione VEO	Trattasi di azoto di polmonazione di recipienti per lo stoccaggio di prodotti petrolchimici ed idrocarburi naturali stoccati e movimentati a ciclo chiuso protetti da gas inerte. In passato era considerata attività ad inquinamento atmosferico poco significativo di cui al DPR 25/07/91 allegato 1, impianti ed attività di cui punto 22. Rispetto al 152/06 esse vengono definite allegato IV parte I art.4 lettera o) richiamate dall'art.272, comma1. La Provincia di Udine non ha ancora emesso alcun provvedimento generale inerente a tale tipologia di emissioni.		N.D. (sistema regolato in pressione, vedere relazione allegata riguardo alla Produzione e consumo dell'energia)							
CAMINO E	Valvola di sicurezza degasatore	Trattandosi di emissione proveniente da impianto di emergenza e sicurezza non è soggetto a procedura di autorizzazione (art. 269, comma 14, lettera i), D.Lgs.152/06)	Lato nord locale caldaie	ND (vedere elenco valvole di sicurezza-PSV 5106)		S	E	ASSENTI	N.D.	N.D.	N.D.
CAMINO F	Vapore acqueo da degasatore	Trattasi di vapore acqueo.	Lato nord locale caldaie	50 litri/h		M	E	ASSENTI	N.D.	N.D.	N.D.

n°camino	descrizione	esclusione	posizionamento	Portata Nm ³ /h	Posiz. Amm.	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	
CAMINO G Gli sgasi delle valvole di sicurezza vengono convogliati al camino G, dopo essere stati inviati al blow down del diphyl. Il camino dal blow down è alto circa 30m ed è alettato per favorire lo scambio termico e la condensazione del vapore.	1. Azoto di polmonazione serbatoio olio diatermico fase vapore	Trattasi di azoto di polmonazione di recipienti per lo stoccaggio di prodotti petrolchimici ed idrocarburi naturali stoccati e movimentati a ciclo chiuso protetti da gas inerte. In passato era considerata attività ad inquinamento atmosferico poco significativo di cui al DPR 25/07/91 allegato 1, impianti ed attività di cui punto 22. Rispetto al 152/06 esse vengono definite allegato IV parte I art.4 lettera o) richiamate dall'art.272, comma1. La Provincia di Udine non ha ancora emesso alcun provvedimento generale inerente a tale tipologia di emissioni.	Lato nord torre di produzione area rigradazioni	0,15 Nmc/h	M	E	AZOTO	N.D.	N.D.	N.D.
	2. Emissione proveniente dallo scatto di valvole di sicurezza delle caldaie a difenile asservite alle aree di esterificazione e polimerizzazione	Trattandosi di emissione proveniente da impianto di emergenza e sicurezza non è soggetto a procedura di autorizzazione (art. 269, comma 14, lettera i), D.Lgs.152/06)		ND (vedere elenco valvole di sicurezza)	S	E	TRASCINAMENTI OLIO	N.D.	N.D.	N.D.
CAMINO H.1 e2	Valvola di sicurezza serbatoi di polmonazione aria compressa	Trattandosi di emissione proveniente da impianto di emergenza e sicurezza non è soggetto a procedura di autorizzazione (art. 269, comma 14, lettera i), D.Lgs.152/06)	Capannone servizi (esterno locale compressori aria)	ND (vedere elenco valvole di sicurezza-PSV 5619 e PSV5620)	S	E	ASSENTI	N.D.	N.D.	N.D.
CAMINO H.3	Valvola di sicurezza su rete aria Trasporto - Aria AP	Trattandosi di emissione proveniente da impianto di emergenza e sicurezza non è soggetto a procedura di autorizzazione (art. 269, comma 14, lettera i), D.Lgs.152/06)	Capannone servizi (locale compressori aria)	ND (vedere elenco valvole di sicurezza-PSV 5604)	S	E	ASSENTI	N.D.	N.D.	N.D.
CAMINO I1,2,3,4	Valvole di sicurezza compressori installati a bordo macchina. Aria compressa.	Trattandosi di emissione proveniente da impianto di emergenza e sicurezza non è soggetto a procedura di autorizzazione (art. 269, comma 14, lettera i), D.Lgs.152/06)	Capannone servizi (locale compressori aria) - I compressori producono 1000 Nm3/h ciascuno	4000 Nm3/h	S	E	ASSENTI	N.D.	N.D.	N.D.
CAMINO J1, 2	Gas di scarico di motori a combustione interna a gasolio di gruppi elettrogeni di emergenza. I gruppi elettrogeni intervengono solo in mancanza di energia elettrica.	Trattandosi di emissione proveniente da impianto di emergenza e sicurezza non è soggetto a procedura di autorizzazione (art. 269, comma 14, lettera i), D.Lgs.152/06)	Capannone servizi -locale gruppi elettrogeni	N.D.		E	CO CO2 NOX	ND 600 (dato calcolato) ND	Gli impianti possono funzionare alcune ore all'anno	N.D.
CAMINO K1 e K2	Gas di scarico di motori a combustione interna a gasolio del gruppo di continuità. Il gruppo di continuità interviene solo in mancanza di energia elettrica.	Trattandosi di emissione proveniente da impianto di emergenza e sicurezza non è soggetto a procedura di autorizzazione (art. 269, comma 14, lettera i), D.Lgs.152/06)	Capannone servizi (Holec 1 e 2)	N.D.		E	CO CO2 NOX	ND 600 (dato calcolato) ND	Gli impianti possono funzionare alcune ore all'anno	N.D.
CAMINO L	Gas di scarico di motori a combustione interna a gasolio del motocompressore.	Trattandosi di emissione proveniente da impianto di emergenza e sicurezza non è soggetto a procedura di autorizzazione (art. 269, comma 14, lettera i), D.Lgs.152/06)	Torre di produzione lato est.-piano terra	N.D.		E	CO CO2 NOX	ND 150 (dato calcolato) ND	Gli impianti possono funzionare alcune ore all'anno	N.D.

n°camino	descrizione	esclusione	posizionamento	Portata Nm ³ /h		Posiz. Amm.	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazioni, mg/Nm ³
CAMINO M1	Gas di scarico di motore a combustione interna a gasolio per pompaggio acqua industriale.Tali motori intervengono solo in mancanza di energia elettrica.	Trattandosi di emissione proveniente da impianto di emergenza e sicurezza non è soggetto a procedura di autorizzazione (art. 269, comma 14, lettera i), D.Lgs.152/06)	Locale motopompe	N.D.		E	CO CO2 NOX	ND 250(dato calcolato) ND	Gli impianti possono funzionare alcune ore all'anno	N.D.
CAMINO M2,3	Gas di scarico di motore a combustione interna a gasolio per pompaggio acqua antincendio.Tali motori intervengono solo in caso di utilizzo di acqua antincendio.	Trattandosi di emissione proveniente da impianto di emergenza e sicurezza non è soggetto a procedura di autorizzazione (art. 269, comma 14, lettera i), D.Lgs.152/06)	Locale motopompe	N.D.		E	CO CO2 NOX	ND 500 (dato calcolato) ND	Gli impianti possono funzionare alcune ore all'anno	N.D.
CAMINO N1,2,3,4	Valvole di sicurezza compressori installati a bordo macchina. Aria compressa.	Trattandosi di emissione proveniente da impianto di emergenza e sicurezza non è soggetto a procedura di autorizzazione (art. 269, comma 14, lettera i), D.Lgs.152/06)	Magazzino macchinario 4 compressori da 1000 Nm3/h	4000	S	E	ASSENTI	N.D.	N.D.	N.D.
CAMINO O1,2,3	Valvole di sicurezza compressori installati a bordo macchina. Aria compressa.	Trattandosi di emissione proveniente da impianto di emergenza e sicurezza non è soggetto a procedura di autorizzazione (art. 269, comma 14, lettera i), D.Lgs.152/06)	Lato sud est piano terra torre di produzione 2 compressori da 1000 Nm3/h ed uno da 1100 Nm3/h	3300	S	E	ASSENTI	N.D.	N.D.	N.D.
CAMINO O4	Valvola di Sicurezza su Rete Aria Trasporto - Aria BP	Trattandosi di emissione proveniente da impianto di emergenza e sicurezza non è soggetto a procedura di autorizzazione (art. 269, comma 14, lettera i), D.Lgs.152/06)	Lato sud est piano terra torre di produzione	ND (vedere elenco valvole di sicurezza-PSV 5605)	S	E	ASSENTI	N.D.	N.D.	N.D.
CAMINO O5	Valvola di Sicurezza su Polmone Aria Compressa B5603	Trattandosi di emissione proveniente da impianto di emergenza e sicurezza non è soggetto a procedura di autorizzazione (art. 269, comma 14, lettera i), D.Lgs.152/06)	Lato sud est piano terra torre di produzione	ND (vedere elenco valvole di sicurezza-PSV 56022)	S	E	ASSENTI	N.D.	N.D.	N.D.
CAMINO P1,2	Valvole di sicurezza compressori installati a bordo macchina. Aria compressa.	Trattandosi di emissione proveniente da impianto di emergenza e sicurezza non è soggetto a procedura di autorizzazione (art. 269, comma 14, lettera i), D.Lgs.152/06)	Lato est magazzino prodotto finito 2 compressori da 1000 Nm3/h	2000	S	E	ASSENTI	N.D.	N.D.	N.D.
CAMINO Q Nota 1	Emissione proveniente dallo scatto di valvole di sicurezza delle aree di esterificazione e polimerizzazione	Trattandosi di emissione proveniente da impianto di emergenza e sicurezza non è soggetto a procedura di autorizzazione (art. 269, comma 14, lettera i), D.Lgs.152/06)	4° piano torre di produzione	ND (vedere elenco valvole di sicurezza)	S	E	GLICOLE	N.D.	N.D.	N.D.
CAMINO R	Valvola manuale per depressare linea vapore (normalmente chiusa, utilizzata in caso di manutenzione).	Trattasi di vapore acqueo.	In torre lato servizi al 3° piano tubo orizzontale	ND		E	ASSENTI	N.D.	N.D.	N.D.
CAMINO S1,2	Azoto di polmonazione dei serbatoi di dosaggio di acido tereftalico per PC1 e PC2.	Trattandosi di emissione proveniente da impianto di emergenza e sicurezza non è soggetto a procedura di autorizzazione (art. 269, comma 14, lettera i), D.Lgs.152/06)	Tetto fabbricato di produzione	ND		E	POLVERI	N.D.	N.D.	N.D.
CAMINO T	Aria umida di preessiccamento granuli di poliestere.	Aria umida di pressicazione priva di inquinanti esclusa dall'autorizzazione	Struttura 4700 terrazza	ND		E	POLVERI	N.D.	N.D.	N.D.
CAMINO U	Fumi di bruciatore di caldaia a metano per riscaldamento spogliatoi	Trattandosi di un impianto di combustione alimentato a metano, di potenza termica nominale inferiore 3MW non è soggetto a procedura di autorizzazione (art.269, comma 14, lettera c) D.Lgs. 152/06.	Spogliatoi	ND		E	CO CO2 NOX	N.D.	ND 13000 ND Dati calcolati	24 ppm 8,8 ND Misura annua

n°camino	descrizione	esclusione	posizionamento	Portata Nm ³ /h	Posiz. Amm.	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	
CAMINO W	Fumi di bruciatore di caldaia a metano per riscaldamento uffici	Trattandosi di un impianto di combustione alimentato a metano, di potenza termica nominale inferiore 3MW non è soggetto a procedura di autorizzazione (art.269, comma 14, letta c) D.Lgs. 152/06.	Lato Nord palazzina uffici	ND	E	CO CO2 NOX	N.D.	ND 63000 ND Dati calcolati	35 ppm 9,9 ND Misura annua	
CAMINO V	Fumi di bruciatore di caldaia a metano per riscaldamento laboratorio	Trattandosi di un impianto di combustione alimentato a metano, di potenza termica nominale inferiore 3MW non è soggetto a procedura di autorizzazione (art.269, comma 14, letta c) D.Lgs. 152/06.	Tetto laboratorio	ND	E	CO CO2 NOX	N.D.	ND 116000 ND Dati calcolati	65 ppm 10,5 ND Misura annua	
CAMINO X1,2 e 3	Fumi di bruciatore di caldaia a metano per riscaldamento officina (3 tubi radianti da 40 kW)	Trattandosi di un impianto di combustione alimentato a metano, di potenza termica nominale inferiore 3MW non è soggetto a procedura di autorizzazione (art.269, comma 14, letta c) D.Lgs. 152/06.	Tetto officina	ND	E	CO CO2 NOX	N.D.	ND 49000 ND Dati calcolati	ND	
CAMINO Y	Fumi di bruciatore di caldaia a metano per riscaldamento Magazzino Ricevimento e Spedizioni	Trattandosi di un impianto di combustione alimentato a metano, di potenza termica nominale inferiore 3MW non è soggetto a procedura di autorizzazione (art.269, comma 14, letta c) D.Lgs. 152/06.	Lato ovest capannone magazzino	ND	E	CO CO2 NOX	N.D.	ND 13000 ND Dati calcolati	44 ppm 6,9 ND Misura annua	
CAMINO Z	Fumi di bruciatore di caldaia a metano per riscaldamento cabina decompressione metano	Trattandosi di un impianto di combustione alimentato a metano, di potenza termica nominale inferiore 3MW non è soggetto a procedura di autorizzazione (art.269, comma 14, letta c) D.Lgs. 152/06.	Lato nord cabina metano	ND	E	CO CO2 NOX	N.D.	ND 12000 ND Dati calcolati	0 ppm 3,5 ND Misura annua	
CAMINO AA	Valvola di sicurezza sovrappressione digestore anaerobico. Gas prodotto dai fanghi all'interno del reattore anaerobico di trattamento acque.	Trattandosi di emissione proveniente da impianto di emergenza e sicurezza non è soggetto a procedura di autorizzazione (art. 269, comma 14, lettera i), D.Lgs.152/06)	Tetto reattore anaerobico	ND	E	BIOGAS	N.D.	N.D.	N.D.	
CAMINO AB	Gas prodotto dai fanghi all'interno del reattore anaerobico di trattamento acque. Il gas prodotto, costituito in prevalenza da metano, viene bruciato in una torcia.	Trattansi di emissione proveniente da impianto di trattamento acque. In passato era considerata attività ad inquinamento atmosferico poco significativo di cui al DPR 25/07/91 allegato 1, impianti ed attività di cui punto 24. Rispetto al 152/06 esse vengono definite allegato IV parte I art.4 lettera p) richiamate dall'art.272, comma 1. La Provincia di Udine non ha ancora emesso alcun provvedimento generale inerente a tale tipologia di emissioni.	Torcia angolo Nord-est dello stabilimento	103850 Nm ³ /anno di biogas	S	E	CH4 CO2 H2 N2	N.D.	N.D. 202000 N.D. N.D. dato calcolato	N.D.
CAMINO AC	Emissione proveniente da serbatoio di gasolio	Trattandosi di deposito di oli minerali l'emissione non è soggetta ad autorizzazione secondo l'art. 269, comma 16, D. Lgs. 152/06.	Sotto terra lato est vicino locale caldaie	ND	E	GASOLIO	N.D.	N.D.	N.D.	
CAMINO AD	Emissione proveniente da serbatoio di gasolio mobile	Trattandosi di deposito di oli minerali l'emissione non è soggetta ad autorizzazione secondo l'art. 269, comma 16, D. Lgs. 152/06.	Area esterna magazzino ricambi	ND	E	GASOLIO	N.D.	N.D.	N.D.	
CAMINO AE	Valvole di sicurezza condensatore di testa PC1.	Trattandosi di emissione proveniente da impianto di emergenza e sicurezza non è soggetto a procedura di autorizzazione (art. 269, comma 14, lettera i), D.Lgs.152/06)	Tetto fabbricato di produzione	ND (vedere elenco valvole di sicurezza-PSV13026)	S	E	GLICOLE	N.D.	N.D.	N.D.

n°camino	descrizione	esclusione	posizionamento	Portata Nm ³ /h		Posiz. Amm.	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³
CAMINO AF	1. Vapore proveniente da spurgo dell'evaporatore.	Trattasi di vapore privo di inquinanti	Lato est centrale termica (capannone servizi)	ND		E	ASSENTI	N.D.	N.D.	N.D.
	2. Valvole di sicurezza degli evaporatori.	Trattandosi di emissione proveniente da impianto di emergenza e sicurezza non è soggetto a procedura di autorizzazione (art. 269, comma 14, lettera i), D.Lgs.152/06)		ND (vedere elenco valvole di sicurezza-PSV13026)	S	E	ASSENTI	N.D.	N.D.	N.D.
CAMINO AG	Valvola di sicurezza del serbatoio pressurizzazione rete antincendio	Trattandosi di emissione proveniente da impianto di emergenza e sicurezza non è soggetto a procedura di autorizzazione (art. 269, comma 14, lettera i), D.Lgs.152/06)	Stazione di pompaggio	ND (vedere elenco valvole di sicurezza-PSV5902)	S	E	ASSENTI	N.D.	N.D.	N.D.
CAMINO AH	Valvola di Sicurezza su Rete Aria Trasporto - Aria BP	Trattandosi di emissione proveniente da impianto di emergenza e sicurezza non è soggetto a procedura di autorizzazione (art. 269, comma 14, lettera i), D.Lgs.152/06)	Sili di stoccaggio PET lato est	ND (vedere elenco valvole di sicurezza-PSV5621)	S	E	ASSENTI	N.D.	N.D.	N.D.
CAMINO AI da 1 a 9	Valvole di sicurezza protezione dei reattori e dei circuiti di azoto line SSP 4700	Trattandosi di emissione proveniente da impianto di emergenza e sicurezza non è soggetto a procedura di autorizzazione (art. 269, comma 14, lettera i), D.Lgs.152/06)	Torre di produzione SSP 4700	ND		E	AZOTO	N.D.	N.D.	N.D.
CAMINO AL da 1 a 5	Valvole di sicurezza protezione dei reattori e dei circuiti di azoto line SSP 6700	Trattandosi di emissione proveniente da impianto di emergenza e sicurezza non è soggetto a procedura di autorizzazione (art. 269, comma 14, lettera i), D.Lgs.152/06)	Torre di produzione SSP 6700	ND		E	AZOTO	N.D.	N.D.	N.D.

Nota 1

Lo sgaso viene convogliato al camino Q, dopo essere stato inviato a blow down di espansione B2304. Sulla sommità del camino Q è comunque presente un'aspirazione al combustore catalitico. Tale aspirazione permette l'abbattimento di eventuali vapori non condensati nel camino e nel blow down. Il sistema non è dimensionato per abbattere i vapori derivanti da uno sgaso contemporaneo di più valvole di sicurezza.

PSV - VALVOLE DI SICUREZZA

AREA	ITEM	MATRICOLA	ITEM APPARECCHIO	UBICAZIONE	NOTE	COSTRUTTORE	MODELLO	DN IN/OUT	PRESSIONE TARATURA (bar)	FLUIDO SCARICATO Nota 3	PORTATA MAX SCARICABILE kg/h Nota 3	TEMPERATURA °C Nota 3	MODALITA' DI SCARICO IN CASO DI EMERGENZA
1300 - ESTERIFICAZIONE PC1	PSV 13025/S	31907/91	R1302	Valvola di Sicurezza su 1°Esterificatore R1302	Nota 5	PARCOL	3-5400	80/100	3,90	MEG (PM62)	7152	300	Camino in atmosfera (Q) Nota 1
1300 - ESTERIFICAZIONE PC1	PSV 321.2 A	31909/91	R1302	Valvola di Sicurezza su 1°Esterificatore R1302		PARCOL	3-5400	80/100	3,90	MEG (PM62)	7152	300	Camino in atmosfera (Q) Nota 1
1300 - ESTERIFICAZIONE PC1	PSV 13026	04-1469	W1303	Valvola di Sicurezza su Scambiatore W1303		BESA	241-1	25/40	6,00	H2O(P.M.18)	1160	165	Camino in atmosfera (AE)
1300 - ESTERIFICAZIONE PC1	PSV 13145	35449/94	R1303	Valvola di Sicurezza su Reattore di Esterificazione R1303		PARCOL	3-5400	80/100	2,45	DIFENILE	4816	320	Camino in atmosfera (Q) Nota 1
1300 - ESTERIFICAZIONE PC1	PSV 13069/A	33163/92	R1303	Valvola di Sicurezza su Reattore di Esterificazione R1303	Nota 5	PARCOL	3-5400	40/80	2,00	MEG	1160	300	Camino in atmosfera (Q) Nota 1
1300 - ESTERIFICAZIONE PC1	PSV 13069/S	33164/92	R1303	Valvola di Sicurezza su Reattore di Esterificazione R1303		PARCOL	3-5400	40/80	2,00	MEG	1160	300	Camino in atmosfera (Q) Nota 1
1300 - ESTERIFICAZIONE PC1	PSV 13111	35448/94	W1301	Valvola di Sicurezza su Caldaia Difenile W1301		PARCOL	3-5400	200/250	2,45	VAPORI DIFENILE (P.M. 166)	48000	320	Camino in atmosfera (G) Nota 2
1400 - POLIMERIZZAZIONE PC1	PSV 14284	35450/94	R1401	Valvola di Sicurezza su Prepolimerizzatore R1401		PARCOL	3-5400	100/150	2,45	DIFENILE	8944	320	Camino in atmosfera (Q) Nota 1
1400 - POLIMERIZZAZIONE PC1	PSV 14297	35451/94	W1405	Valvola di Sicurezza su Caldaia Difenile 1°Stadio		PARCOL	3-5400	100/150	2,45	DIFENILE	8600	320	Camino in atmosfera (G) Nota 2
1400 - POLIMERIZZAZIONE PC1	PSV 14222	35452	W1406	Valvola di Sicurezza su Caldaia Difenile 2°Stadio		PARCOL	3-5400	100/150	2,45	DIFENILE	8600	320	Camino in atmosfera (G) Nota 2
1500 - TAGLIO POLIMERO PC1	PSV 1550	2388-1	F1501/A	Valvola di Sicurezza su Filtro Polimero F1501/A		BESA	241	25/40	8,00	DIFENILE	33,7	400	Camino in atmosfera (G) Nota 2
1500 - TAGLIO POLIMERO PC1	PSV 1552	2388-3	F1501/B	Valvola di Sicurezza su Filtro Polimero F1501/B		BESA	241	25/40	8,00	DIFENILE	33,7	400	Camino in atmosfera (G) Nota 2
2300 - ESTERIFICAZIONE PC2	PSV 23071	33914	R2302	Valvola di Sicurezza su Reattore di Esterificazione R2302	Nota 5	PARCOL	3-5400	80/100	4,00	MEG	7276	300	Camino in atmosfera (Q) Nota 1
2300 - ESTERIFICAZIONE PC2	PSV 23073	33915	R2302	Valvola di Sicurezza su Reattore di Esterificazione R2302		PARCOL	3-5400	80/100	4,00	MEG	7276	300	Camino in atmosfera (Q) Nota 1
2300 - ESTERIFICAZIONE PC2	PSV 23069	33916	R2302	Valvola di Sicurezza su Reattore di Esterificazione R2302	Nota 5	PARCOL	3-5400	40/65	4,00	MEG	1256	300	Camino in atmosfera (Q) Nota 1
2300 - ESTERIFICAZIONE PC2	PSV 23070	33917	R2302	Valvola di Sicurezza su Reattore di Esterificazione R2302		PARCOL	3-5400	40/65	4,00	MEG	1256	300	Camino in atmosfera (Q) Nota 1
2300 - ESTERIFICAZIONE PC2	PSV 23105	018114	R2302	Valvola di Sicurezza su Reattore di Esterificazione R2302		JUCKER	4412	50/80	1,50	DIFENILE	1884	300	Camino in atmosfera (G) Nota 2
2400 - POLIMERIZZAZIONE PC2	PSV 24151	018115	R2401	Valvola di Sicurezza su Policondensatore R2401		JUCKER	4412	65/100	2,00	DIFENILE	4930	310	Camino in atmosfera (G) Nota 2
2400 - POLIMERIZZAZIONE PC2	PSV 24145	018116	W2404	Valvola di Sicurezza su Scambiatore W2404		JUCKER	4412	40/65	1,50	DIFENILE	1884	300	Camino in atmosfera (G) Nota 2
2500 - TAGLIO POLIMERO PC2	PSV 25019/A	2388-4	F2501/A	Valvola di Sicurezza su Filtro Polimero F2501/A		BESA	241	25/40	8,00	DIFENILE	33,7	400	Camino in atmosfera (G) Nota 2
2500 - TAGLIO POLIMERO PC2	PSV 25019/S	2388-2	F2501/B	Valvola di Sicurezza su Filtro Polimero F2501/B		BESA	241	25/40	8,00	DIFENILE	33,7	400	Camino in atmosfera (G) Nota 2
5100 - VAPORE & CONDENSA	PSV 5120/A	01514-1	W5101/A	Evaporatore A		BESA	242 H3	32/50	17,70	H2O	4816	18	Camino in atmosfera (AF)
5100 - VAPORE & CONDENSA	PSV 5120/C	01514-2	W5101/C	Evaporatore B		BESA	242	32/50	17,66	H2O	4816	18	Camino in atmosfera (AF)
5100 - VAPORE & CONDENSA	PSV 5106	CS-35719/90	B5101/A/B	Degasatore		CARRARO	30J	50/65	1,00	H2O	700		Camino in atmosfera (E)
5500 - OLIO DIATERMICO	PSV 5536/A	0690	B5501	VEO	Nota 5	BESA	431	40/40	5,00	N2	729Nm3/h	350	Camino in atmosfera (D) Nota 4
5500 - OLIO DIATERMICO	PSV 5536/S	0800	B5501	VEO		BESA	132	40/40	5,00	N2	729Nm3/h	50	Camino in atmosfera (D) Nota 4
5600 - ARIA COMPRESSA	PSV 5604	36492	Aria BP	Valvola di Sicurezza su Rete Aria Trasporto Prima del T5602		SPIRAX-SARCO	4422	65/100	4,00	ARIA	5708	T°AMB	Camino in atmosfera (H3)
5600 - ARIA COMPRESSA	PSV 5605	025360	Aria BP	Valvola di Sicurezza su Rete Aria Trasporto - Aria BP		SPIRAX-JUCKER	4421	32/50	4,00	ARIA	2148	30	Camino in atmosfera (O4)
5600 - ARIA COMPRESSA	PSV 5619	1731 A	B5601	Valvola di Sicurezza su Polmone Aria Compressa B5601		NUOVA COI	CN 38/P	1"1/2 NPT	8,00	ARIA	6483	30	Camino in atmosfera (H1)
5600 - ARIA COMPRESSA	PSV 5620	1732 A	B5602	Valvola di Sicurezza su Polmone Aria Compressa B5602		NUOVA COI	CN 38/P	1"1/2 NPT	8,00	ARIA	6483	T°AMB	Camino in atmosfera (H2)
5600 - ARIA COMPRESSA	PSV 5621	018716	B5602	Valvola di Sicurezza su Rete Aria Trasporto - Aria BP		SPIRAX-JUCKER	4422	65/100	4,00	ARIA	5708	T°AMB	Camino in atmosfera (AH)
5600 - ARIA COMPRESSA	PSV 5622	192097	B5603	Valvola di Sicurezza su Polmone Aria Compressa B5603		P.R. di ROSSETTO	B-20	1" GAS	9,80	ARIA	6483	T°AMB	Camino in atmosfera (O5)
5900 - ANTINCENDIO	PSV 5902	4437	B5901	Serbatoio pressurizzazione rete antincendio		NUOVA GENERAL	B 20	1" GAS	15,65	ARIA	41m3/min	T°AMB	Camino in atmosfera (AG)

Note

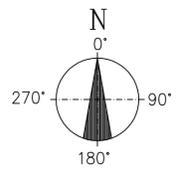
1	Lo sgaso viene convogliato al camino Q, dopo essere stato inviato a blow down di espansione B2304. Sulla sommità del camino Q è comunque presente un'aspirazione al combustore catalitico. Tale aspirazione permette l'abbattimento di eventuali vapori non condensati nel camino e nel blow down. Il sistema non è dimensionato per abbattere i vapori derivanti da uno sgaso contemporaneo di più valvole di sicurezza.
2	Lo sgaso viene convogliato al camino G, dopo essere stato inviato al blow down del diphyl. Il camino dal blow down è alto circa 30m ed è allestito per favorire lo scambio termico e la condensazione del vapore.
3	Il dato è quello riportato sulle schede ISPESL della relativa valvola che a nostra conoscenza non è mai entrata in funzione.
4	Dopo condensazione di eventuali vapori mediante condensatore ad acqua.
5	Una a scorta dell'altra. Presente a monte valvola a tre vie.

B.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato

Richiesta di integrazione N°26 :

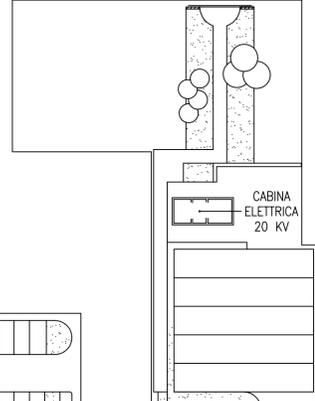
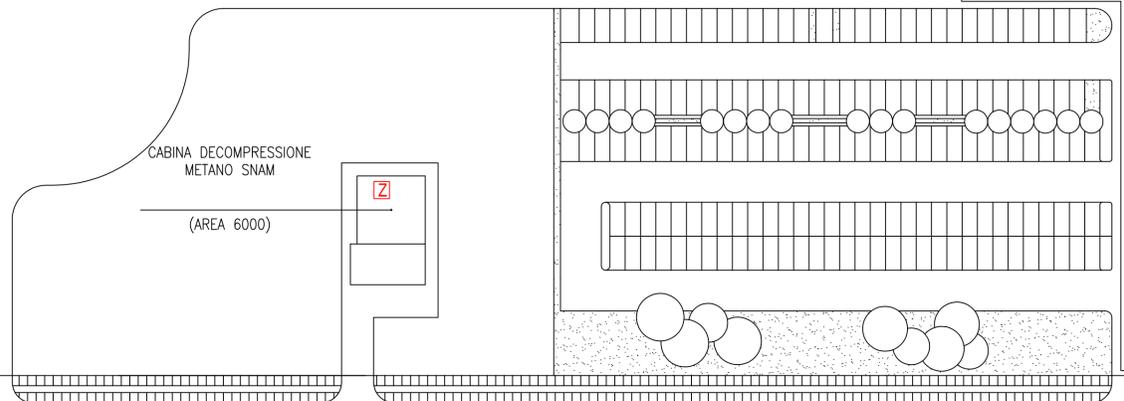
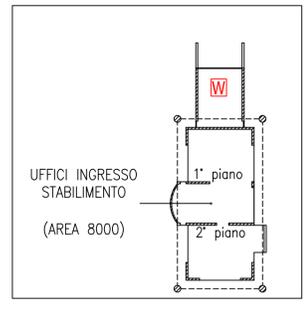
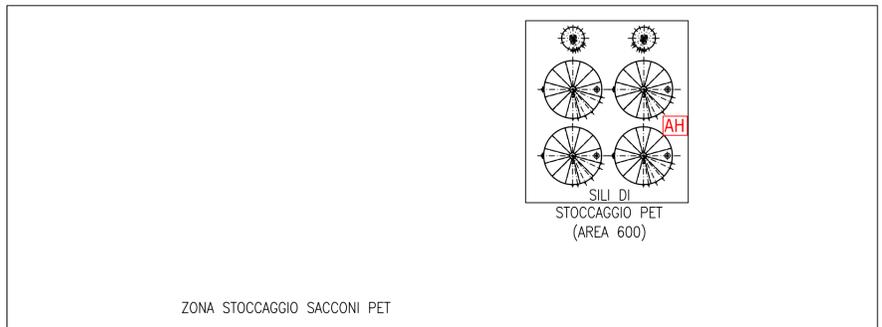
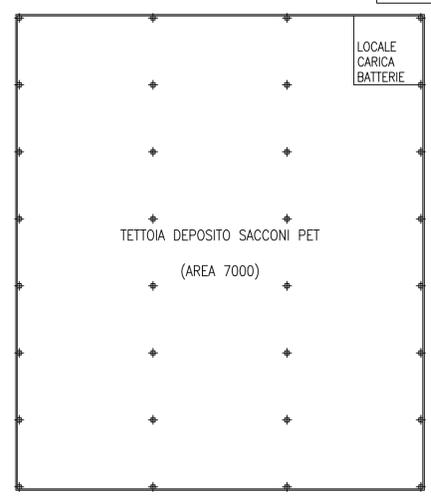
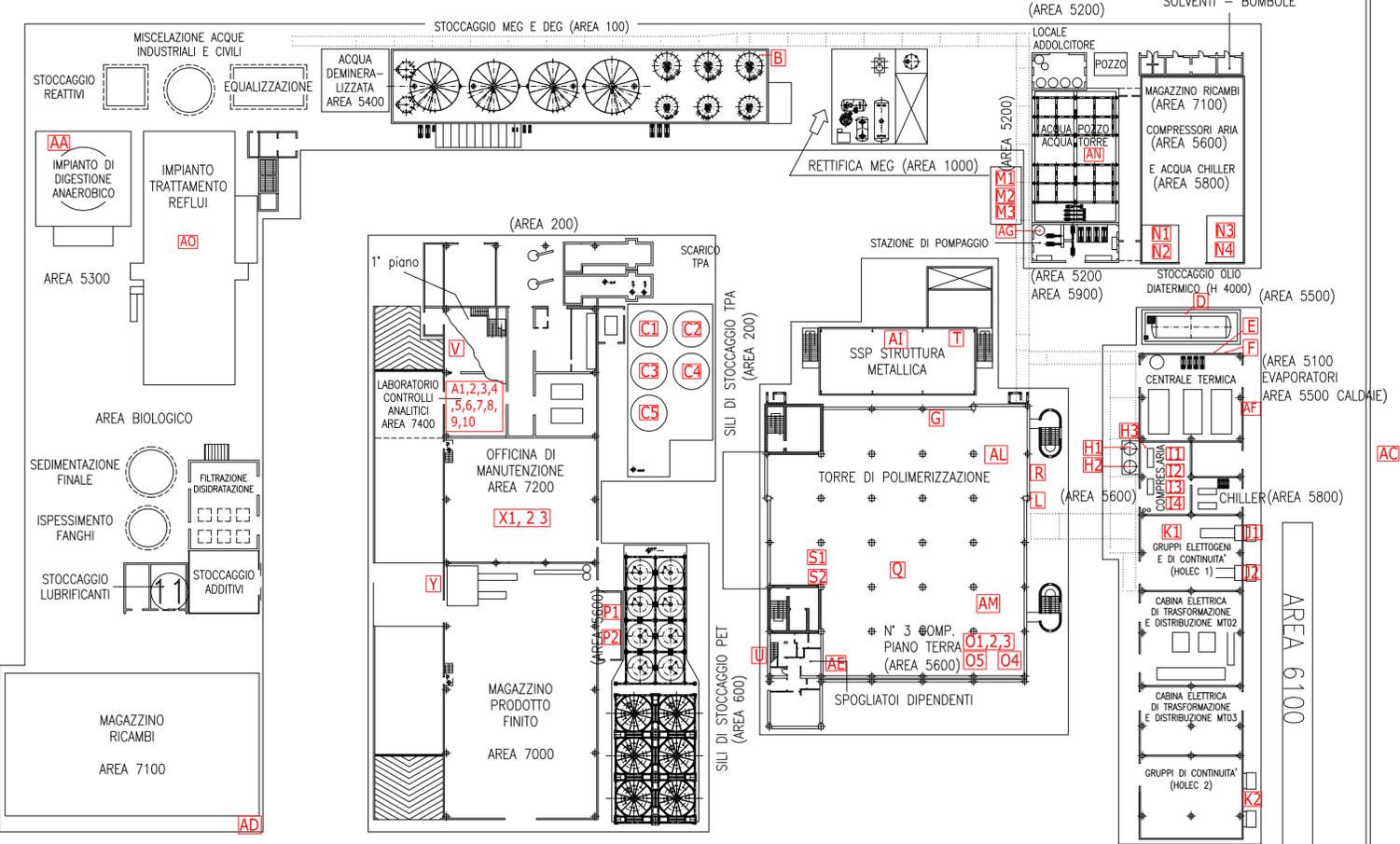
Si richiede di fornire l'identificazione e la valutazione qualitativa da punti di emissione convogliata ritenuti dal Gestore non significativi (cfr.: mail del Gestore "Riscontro documentale" del 27 ottobre u.s., pag. 5), sia con una tabella che con un elaborato grafico.

Si acclude elaborato grafico (ALLEGATO 1) riportante le emissioni convogliate e diffuse non soggette ad autorizzazione. Le sigle con cui sono state identificate corrispondono a quelle riportate nella tabella "emissioni convogliate non soggette ad autorizzazione" di cui alla SCHEDA B.7 - richiesta n.25 - ALLEGATO 1.



(AB)
FIACCOLA

STOCCAGGIO AZOTO LIQUIDO
AREA 5700



		Artenius Italia S.p.A.		This drawing is confidential property as is recognised by the law.	
PLANT	Via Fermi, n.46 33058 S. Giorgio di Nogaro Udine - Italy	DATE	2010		
OBJECT	Artenius Italia S.p.A. (via Fermi) planimetria emissioni non soggette ad autorizzazione	SCALE	/		
CLIENT	ARTENIUS	DRWN	ARTENIUS ITALIA		
DATE		CHECKED			
REFL. BY		DRWG:			
DESCRIPTION					
REFL. THE					
MOD.					