

D.2. –D.3 - Scelta del metodo

Richiesta di integrazione N°39 :

Indicare il metodo di individuazione della proposta impiantistica adottato secondo quanto indicato nella Guida alla compilazione della domanda di AIA: metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente; metodo di individuazione della soluzione MTD applicabile.

Indicare il metodo di individuazione della proposta impiantistica adottato:

- Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente → compilare la sezione D 3.1
- X** Metodo di individuazione della soluzione MTD applicabile → compilare tutte le sezioni seguenti

Riportare l'elenco delle LG nazionali applicabili

| LG settoriali applicabili (1) | LG orizzontali applicabili (1) |
|---|--|
| BREF - Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers – 2007 | LG Nazionali in Materia di Sistemi di Monitoraggio (Pubblicate all'Allegato II del D.M.31/01/2005). |
| | Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage (Luglio 2006). |
| | Reference Document on Energy Efficiency Techniques (Giugno 2008). |
| | |

D.3. Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente

D.3.1 Confronto fasi rilevanti - LG nazionali

| Fasi rilevanti | Tecniche adottate | LG nazionali – Elenco MTD | Riferimento |
|--|---|---|--------------------------------|
| A-25-01 A-25-02 A-25-03 A-25-04 A-25-05 A-25-06 A-25-08 | E' implementato un sistema di gestione ambientale. Sarà certificato nel 2009 (ISO 14000) | Sistema di Gestione Ambientale, BRef Polimeri | Paragrafo 13.1.1, pagina 254. |
| | L'impianto è costruito e gestito al fine di contenere le emissioni fuggitive | Emissioni fuggitive, BRef Polimeri | Paragrafo 13.1.2, pagina 255. |
| | Le fermate e gli avviamenti sono minimizzati | Fermate ed avviamenti, BRef Polimeri | Paragrafo 13.1.6, pagina 256. |
| | Le tubature della fognatura sono costituite di materiale idoneo | Emissione in acqua, BRef Polimeri | Paragrafo 13.1.9, pagina 256. |
| | Sono presenti sistemi di convogliamento differenziati per acque di processo contaminate ed acque non contaminate | Emissione in acqua, BRef Polimeri | Paragrafo 13.1.10, pagina 256. |
| | Lo scarto di polimero è recuperato e venduto a terzi | Rifiuti, BRef Polimeri | Paragrafo 13.1.15, pagina 257 |
| | Le correnti in uscita dall'impianto tramite rete di raccolta acque reflue vengono conferite ad una vasca di equalizzazione prima di essere inviate all'impianto di trattamento. | Emissione in acqua, BRef Polimeri | Paragrafo 13.1.17, pagina 257 |
| | Sono previsti: - Sono procedurizzati e registrati giri di controllo ogni 8 ore - sono procedurizzati e registrati controlli vibrazionali sulle macchine - M&M (monitoraggio e manutenzione) | Emissioni fuggitive, BRef Polimeri | Paragrafo 13.1.4, pagina 256. |

| Fasi rilevanti | Tecniche adottate | LG nazionali – Elenco MTD | Riferimento |
|---|---|------------------------------------|--------------------------------|
| A-25-01 A-25-02 A-25-03 A-25-04 A-25-05 A-25-08 Stoccaggio materie prime Stoccaggio polimero | <p>Per ridurre le emissioni fuggitive sono utilizzate le seguenti tecniche:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Utilizzo di valvole con tenuta a soffiutto + meccanica sui collettori principali di olio diatermico - E' minimizzato il numero di flange e connettori; - Utilizzo di adeguate guarnizioni; - Sistemi di campionamento a circuito chiuso; - Drenaggio di effluenti contaminati in un circuito chiuso; - Collettamento degli sfiati. | Emissioni fuggitive, BRef Polimeri | Paragrafo 13.1.2, pagina 255. |
| | <p>Trasporto del prodotto in fase densa</p> <p>Esistono dei precisi criteri di acquisto e posa delle tubazioni di trasporto (in AISI 304 elettrosaldate TIG). Questo per garantire perfetto allineamento ed eliminare possibilità di formazione di polvere (tubi saldati solo esternamente, accoppiamento con giunti a scalino a filo)</p> | Polveri, BRef Polimeri | Paragrafo 13.1.5, pagina 256. |
| | Gli scarti di polimero sono recuperati e venduti a terzi per il riutilizzo | Rifiuti, BRef Polimeri | Paragrafo 13.1.15, pagina 257. |
| | Gli sfiati delle linee continue sono collettati e trattati attraverso ossidatore catalitico | Emissioni, BRef Polimeri | Paragrafo 13.9, pagina 274. |
| | I serbatoi di glicole sono stati progettati in considerazione delle sostanze stoccate | Emissioni, BRef Storage | Paragrafo 5.1.1.1, pagina 269. |
| | I serbatoi di glicole sono fuori terra ed a pressione quasi atmosferica | Emissioni, BRef Storage | Paragrafo 5.1.1.1, pagina 269. |

| Fasi rilevanti | Tecniche adottate | LG nazionali – Elenco MTD | | Riferimento |
|---|---|------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| A-25-01 A-25-02 A-25-03 A-25-04 A-25-05 A-25-08 Stoccaggio materie prime Stoccaggio polimero | I silos sono color metallo (riflettenti) | Emissioni, Storage | BRef | Paragrafo 5.1.1.1, pagina 269. |
| | I silo sono dedicati ad una unica sostanza | Emissioni, Storage | BRef | Paragrafo 5.1.1.1, pagina 270. |
| | Non sono stoccate sostanze T o T+ | Emissioni, Storage | BRef | Paragrafo 5.1.1.2, pagina 261 |
| | I serbatoi sono provvisti di livello in continuo, livello di massimo (stop carico). Il bacino di contenimento trattiene eventuali sversamenti (è dotato di livello anche il bacino di contenimento anche nel caso di pioggia abbondante) | Emissioni, Storage | BRef | Paragrafo 5.1.1.3, pagina 265 |
| | Sono installati sui silo del glicole dei tori con acqua di raffreddamento in caso di incendio | Emissioni, Storage | BRef | Paragrafo 5.1.1.3, pagina 265 |
| | L'inquinamento del suolo è prevenuto: -Monitoraggio - Scelta del materiale di costruzione - Bacino di contenimento | Emissioni, Storage | BRef | Paragrafo 5.1.1.3, pagina 265 |
| | Le linee di trasferimento hanno le flange minimizzate ed le guarnizioni adatte all'esercizio | Emissioni, Storage | BRef | Paragrafo 5.2.2.1 pagina 271 |
| | Le pompe sono monitorate continuamente (anche con analisi vibrazionali) e lavorano in accordo alle specifiche di progettazione | Emissioni, Storage | BRef | Paragrafo 5.2.2.4 pagina 272 |
| | Sui sili di TPA sono dei tori con acqua di raffreddamento in caso di incendio Ad ulteriore sicurezza, vi è un analizzatore in continuo della % di ossigeno durante il trasporto in azoto che ferma il trasporto al raggiungimento del limite inferiore di infiammabilità | Emissioni, Storage | BRef | Paragrafo 5.1.1.3, pagina 265 |
| I silo di TPA sono provvisti di livello in continuo, livello di massimo (stop carico). | Emissioni, Storage | BRef | Paragrafo 5.1.1.3, pagina 265 | |

| Fasi rilevanti | Tecniche adottate | LG nazionali – Elenco MTD | Riferimento |
|---|---|---------------------------|--|
| A-25-01 A-25-02 A-25-03 A-25-04 A-25-05 A-25-08 Stoccaggio materie prime Stoccaggio polimero | Presenza di cicloni/filtri a manica sulle emissioni di aria esausta | Polveri, BRef Polimeri | Paragrafo 13.1.5, pagina 256. |
| | Trasporto del prodotto in fase densa Esistono dei precisi criteri di acquisto e posa delle tubazioni di trasporto (in AISI 304 elettrosaldate TIG). Questo per garantire perfetto allineamento ed eliminare possibilità di formazione di polvere (tubi saldati solo esternamente, accoppiamento con giunti a scalino a filo) | Polveri, BRef Polimeri | Paragrafo 13.1.5, pagina 256. |
| | Le pompe sono monitorate continuamente (anche con analisi vibrazionali) e lavorano in accordo alle specifiche di progettazione | Emissioni, BRef Storage | Paragrafo 5.2.2.4 pagina 272 |
| | Gli scarti di polimero sono recuperati e venduti a terzi per il riutilizzo | Rifiuti, BRef Polimeri | Paragrafo 13.1.15, pagina 257. |
| | Adozione di procedure di misurazione dei consumi e definizione indici di efficienza | Energia, BRef Energia | Paragrafo 4.2.2.4 pag. 277 e 4.2.9 pag. 281. |

D.3.2 Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione

| Criteri di soddisfazione | Livelli di soddisfazione | Conforme |
|--|---|--------------------------|
| Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD | Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti | SI |
| | Priorità a tecniche di processo | SI |
| | Sistema di gestione ambientale | SI |
| Assenza di fenomeni di inquinamento significativi | Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA | SI |
| | Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA | SI |
| | Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA | SI |
| Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti | Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili | SI |
| | Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti | SI |
| Utilizzo efficiente dell'energia | Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili (BREF 10.3.1) | SI (vedere Tab 19 all.2) |
| | Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente) | SI |
| | Adozione di tecniche di <i>energy management</i> | SI |
| Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze | Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti | SI |
| Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività | | SI |

D.4 Metodo di individuazione della soluzione MTD applicabile

Nota: non si indicano alternative per la valutata conformità della situazione attuale al BREF di settore, essendo quest'ultimo strutturato in maniera tale da coprire tutti gli aspetti relativi all'impianto ed alle tecnologie da adottare.