

**D.2. –D.3 - Scelta del metodo**

**Richiesta di integrazione N°39 :**

Indicare il metodo di individuazione della proposta impiantistica adottato secondo quanto indicato nella Guida alla compilazione della domanda di AIA: metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente; metodo di individuazione della soluzione MTD applicabile.

Indicare il metodo di individuazione della proposta impiantistica adottato:

- Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente → compilare la sezione D 3.1
- X** Metodo di individuazione della soluzione MTD applicabile → compilare tutte le sezioni seguenti

**Riportare l'elenco delle LG nazionali applicabili**

LG settoriali applicabili (1)	LG orizzontali applicabili (1)
BREF - Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers – 2007	LG Nazionali in Materia di Sistemi di Monitoraggio (Pubblicate all'Allegato II del D.M.31/01/2005).
	Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage (Luglio 2006).
	Reference Document on Energy Efficiency Techniques (Giugno 2008).

**D.3. Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente**

**D.3.1 Confronto fasi rilevanti - LG nazionali**

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali – Elenco MTD	Riferimento
<b>A-25-01</b> <b>A-25-02</b> <b>A-25-03</b> <b>A-25-04</b> <b>A-25-05</b> <b>A-25-06</b> <b>A-25-08</b>	E' implementato un sistema di gestione ambientale. Sarà certificato nel 2009 (ISO 14000)	Sistema di Gestione Ambientale, BRef Polimeri	Paragrafo 13.1.1, pagina 254.
	L'impianto è costruito e gestito al fine di contenere le emissioni fuggitive	Emissioni fuggitive, BRef Polimeri	Paragrafo 13.1.2, pagina 255.
	Le fermate e gli avviamenti sono minimizzati	Fermate ed avviamenti, BRef Polimeri	Paragrafo 13.1.6, pagina 256.
	Le tubature della fognatura sono costituite di materiale idoneo	Emissione in acqua, BRef Polimeri	Paragrafo 13.1.9, pagina 256.
	Sono presenti sistemi di convogliamento differenziati per acque di processo contaminate ed acque non contaminate	Emissione in acqua, BRef Polimeri	Paragrafo 13.1.10, pagina 256.
	Lo scarto di polimero è recuperato e venduto a terzi	Rifiuti, BRef Polimeri	Paragrafo 13.1.15, pagina 257
	Le correnti in uscita dall'impianto tramite rete di raccolta acque reflue vengono conferite ad una vasca di equalizzazione prima di essere inviate all'impianto di trattamento.	Emissione in acqua, BRef Polimeri	Paragrafo 13.1.17, pagina 257
	Sono previsti: - Sono procedurizzati e registrati giri di controllo ogni 8 ore - sono procedurizzati e registrati controlli vibrazionali sulle macchine - M&M (monitoraggio e manutenzione)	Emissioni fuggitive, BRef Polimeri	Paragrafo 13.1.4, pagina 256.

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali – Elenco MTD	Riferimento
<b>A-25-01</b> <b>A-25-02</b> <b>A-25-03</b> <b>A-25-04</b> <b>A-25-05</b> <b>A-25-08</b> <b>Stoccaggio materie prime</b> <b>Stoccaggio polimero</b>	<p>Per ridurre le emissioni fuggitive sono utilizzate le seguenti tecniche:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Utilizzo di valvole con tenuta a soffiutto + meccanica sui collettori principali di olio diatermico</li> <li>- E' minimizzato il numero di flange e connettori;</li> <li>- Utilizzo di adeguate guarnizioni;</li> <li>- Sistemi di campionamento a circuito chiuso;</li> <li>- Drenaggio di effluenti contaminati in un circuito chiuso;</li> <li>- Collettamento degli sfiati.</li> </ul>	Emissioni fuggitive, BRef Polimeri	Paragrafo 13.1.2, pagina 255.
	<p>Trasporto del prodotto in fase densa</p> <p>Esistono dei precisi criteri di acquisto e posa delle tubazioni di trasporto (in AISI 304 elettrosaldate TIG). Questo per garantire perfetto allineamento ed eliminare possibilità di formazione di polvere (tubi saldati solo esternamente, accoppiamento con giunti a scalino a filo)</p>	Polveri, BRef Polimeri	Paragrafo 13.1.5, pagina 256.
	Gli scarti di polimero sono recuperati e venduti a terzi per il riutilizzo	Rifiuti, BRef Polimeri	Paragrafo 13.1.15, pagina 257.
	Gli sfiati delle linee continue sono collettati e trattati attraverso ossidatore catalitico	Emissioni, BRef Polimeri	Paragrafo 13.9, pagina 274.
	I serbatoi di glicole sono stati progettati in considerazione delle sostanze stoccate	Emissioni, BRef Storage	Paragrafo 5.1.1.1, pagina 269.
	I serbatoi di glicole sono fuori terra ed a pressione quasi atmosferica	Emissioni, BRef Storage	Paragrafo 5.1.1.1, pagina 269.

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali – Elenco MTD		Riferimento
<b>A-25-01</b> <b>A-25-02</b> <b>A-25-03</b> <b>A-25-04</b> <b>A-25-05</b> <b>A-25-08</b> <b>Stoccaggio materie prime</b> <b>Stoccaggio polimero</b>	I silos sono color metallo (riflettenti)	Emissioni, Storage	BRef	Paragrafo 5.1.1.1, pagina 269.
	I silo sono dedicati ad una unica sostanza	Emissioni, Storage	BRef	Paragrafo 5.1.1.1, pagina 270.
	Non sono stoccate sostanze T o T+	Emissioni, Storage	BRef	Paragrafo 5.1.1.2, pagina 261
	I serbatoi sono provvisti di livello in continuo, livello di massimo (stop carico). Il bacino di contenimento trattiene eventuali sversamenti (è dotato di livello anche il bacino di contenimento anche nel caso di pioggia abbondante)	Emissioni, Storage	BRef	Paragrafo 5.1.1.3, pagina 265
	Sono installati sui silo del glicole dei tori con acqua di raffreddamento in caso di incendio	Emissioni, Storage	BRef	Paragrafo 5.1.1.3, pagina 265
	L'inquinamento del suolo è prevenuto: -Monitoraggio - Scelta del materiale di costruzione - Bacino di contenimento	Emissioni, Storage	BRef	Paragrafo 5.1.1.3, pagina 265
	Le linee di trasferimento hanno le flange minimizzate ed le guarnizioni adatte all'esercizio	Emissioni, Storage	BRef	Paragrafo 5.2.2.1 pagina 271
	Le pompe sono monitorate continuamente (anche con analisi vibrazionali) e lavorano in accordo alle specifiche di progettazione	Emissioni, Storage	BRef	Paragrafo 5.2.2.4 pagina 272
	Sui sili di TPA sono dei tori con acqua di raffreddamento in caso di incendio  Ad ulteriore sicurezza, vi è un analizzatore in continuo della % di ossigeno durante il trasporto in azoto che ferma il trasporto al raggiungimento del limite inferiore di infiammabilità	Emissioni, Storage	BRef	Paragrafo 5.1.1.3, pagina 265
I silo di TPA sono provvisti di livello in continuo, livello di massimo (stop carico).	Emissioni, Storage	BRef	Paragrafo 5.1.1.3, pagina 265	

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali – Elenco MTD	Riferimento
<b>A-25-01</b> <b>A-25-02</b> <b>A-25-03</b> <b>A-25-04</b> <b>A-25-05</b> <b>A-25-08</b> <b>Stoccaggio materie prime</b> <b>Stoccaggio polimero</b>	Presenza di cicloni/filtri a manica sulle emissioni di aria esausta	Polveri, BRef Polimeri	Paragrafo 13.1.5, pagina 256.
	Trasporto del prodotto in fase densa Esistono dei precisi criteri di acquisto e posa delle tubazioni di trasporto (in AISI 304 elettrosaldate TIG). Questo per garantire perfetto allineamento ed eliminare possibilità di formazione di polvere (tubi saldati solo esternamente, accoppiamento con giunti a scalino a filo)	Polveri, BRef Polimeri	Paragrafo 13.1.5, pagina 256.
	Le pompe sono monitorate continuamente (anche con analisi vibrazionali) e lavorano in accordo alle specifiche di progettazione	Emissioni, BRef Storage	Paragrafo 5.2.2.4 pagina 272
	Gli scarti di polimero sono recuperati e venduti a terzi per il riutilizzo	Rifiuti, BRef Polimeri	Paragrafo 13.1.15, pagina 257.
	Adozione di procedure di misurazione dei consumi e definizione indici di efficienza	Energia, BRef Energia	Paragrafo 4.2.2.4 pag. 277 e 4.2.9 pag. 281.

**D.3.2 Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione**

<b>Criteri di soddisfazione</b>	<b>Livelli di soddisfazione</b>	<b>Conforme</b>
Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD	Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti	SI
	Priorità a tecniche di processo	SI
	Sistema di gestione ambientale	SI
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI
	Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti	SI
Utilizzo efficiente dell'energia	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili (BREF 10.3.1)	SI (vedere Tab 19 all.2)
	Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente)	SI
	Adozione di tecniche di <i>energy management</i>	SI
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti	SI
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività		SI

**D.4 Metodo di individuazione della soluzione MTD applicabile**

**Nota:** non si indicano alternative per la valutata conformità della situazione attuale al BREF di settore, essendo quest'ultimo strutturato in maniera tale da coprire tutti gli aspetti relativi all'impianto ed alle tecnologie da adottare.