

D.3.3 Risultati e dell'applicazione del metodo adottato

Richiesta di integrazione N°40 :

Indicare i risultati dell'applicazione del metodo di individuazione della proposta impiantistica adottato, secondo quanto indicato nella guida alla compilazione della domanda di AIA (Cfr.: mail del gestore "Riscontro documentale" del 27 ottobre u.s.).

Emissioni atmosferiche

Lo stabilimento è di realizzazione abbastanza recente e quindi le tecnologie utilizzate per la minimizzazione delle emissioni sono affidabili ed efficienti. Ne sono testimonianza i dati alle emissioni e le relative simulazioni di ricaduta al suolo i cui riscontri sono allegati alla presente Scheda D.

Tutti gli sfiati continui e discontinui derivanti da apparecchiature del processo di polimerizzazione allo stato liquido sono inviati a combustore catalitico.

I campionamenti vengono effettuati a ciclo chiuso.

L'efficienza dei forni è verificata ogni quattro mesi da ditte certificate.

Gestioni impianti produttivi

Per il contenimento delle emissioni generate in fase di avviamento, fermata, emergenza, il programma di fermate è ottimizzato.

Trattamento sfiati e vent

L'utilizzo di un sistema di ossidazione catalitica (combustore) fornisce ottimi risultati.

Trattamento acque reflue

L'esistenza di un impianto di trattamento acque con sezioni aerobica ed anaerobica e con combustione del biogas prodotto nella sezione anaerobica, oltre che rispondere alle MTD, fornisce adeguate garanzie ambientali.

Energy management

Presenti procedure per la misurazione e valutazione dei consumi energetici.

Verifica di conformità e criteri di soddisfazione

Sulla base di quanto riportato sulla Guida, Artenius Italia ha effettuato la valutazione del rischio su alcuni eventi incidentali.

Gli stessi sono stati anche trattati nella valutazione della significatività degli spetti ambientali predisposta al fine della certificazione ISO14000.

Usando l'approccio classico PXG, Artenius ha definito le seguenti categorie:

1 < PXG ≤ 4: misure di prevenzione **molto soddisfacenti**

4 < PxG ≤ 8: misure di prevenzione **soddisfacenti**

8 < PXG ≤ 16: misure di prevenzione **non soddisfacenti** (da migliorare nel medio termine)

PxG > 16: misure **inadeguate** (da migliorare immediatamente)

Movimentazione e trasporto all'interno del sito produttivo			
Evento incidentale	Frequenza di accadimento	Conseguenze	Livello di rischio
Ribaltamento mezzo	4 (occasionale)	1 (minore)	4
Perdita d'olio	5 (Poco probabile)	1 (minore)	5
Scontro tra mezzi	4 (occasionale)	1 (minore)	4

Stoccaggi in serbatoi			
Evento incidentale	Frequenza di accadimento	Conseguenze	Livello di rischio
Spandimenti	5 (Poco probabile)	1 (minore)	5
Rottura serbatoi	4 (occasionale)	1 (minore)	4

Operazioni di processo			
Evento incidentale	Frequenza di accadimento	Conseguenze	Livello di rischio
Apertura valvole sicurezza	5 (Poco probabile)	1 (minore)	5
Rottura tubazioni	5 (Poco probabile)	1 (minore)	5

Emissioni derivanti dal processo			
Evento incidentale	Frequenza di accadimento	Conseguenze	Livello di rischio
Malfunzionamento combustore	5 (Poco probabile)	1 (minore)	5
Mal funzionamento impianto depurazione	5 (Poco probabile)	1 (minore)	5

Aspetti di sicurezza in generale			
Evento incidentale	Frequenza di accadimento	Conseguenze	Livello di rischio
Incendi (con richiesta intervento VVFF)	5 (Poco probabile)	1 (minore)	5

Artenius Italia ha una vita di circa 18 anni.

Il valore di probabilità 4 (occasionale) viene inteso come una probabilità di avvenimento dell'incidente > 10 anni.

Nella tabella, in particolare, l'utilizzo di questo valore indica che l'evento non è mai avvenuto.