



Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e
del Mare - Direzione Generale Valutazioni Ambientali

E.prot DVA - 2011 - 0011904 del 18/05/2011

San Giorgio di Nogaro, 09 maggio 2011
Raccomandata A.R.

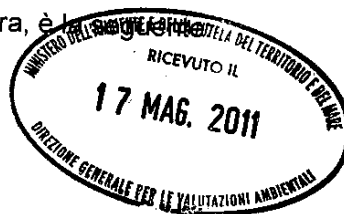
Ministero Dell'Ambiente E Tutela Del
Territorio e del Mare
Direzione Generale Valutazioni Ambientali
Via Colombo Cristoforo, 44
00147 Roma

c.a. dr. Mariano Grillo

Oggetto: Punti di emissione in aria e gestione torce di stabilimento - risposta Artenius Italia
S.p.A.

In risposta al vostro fax del 26/04/11 di prot. n. DVA-4RI-00 (2011.0190), si precisa che:

- A seguito della conferenza dei servizi del 13/04/2011, Artenius Italia SpA ha già provveduto ad integrare, con raccomandata del 16/04/2011, la documentazione sulla torcia.
- La torcia in oggetto presenta funzionamento continuo. La stessa brucia il biogas proveniente dall'impianto di trattamento acque.
- Il biogas proveniente dall'impianto trattamento acque è l'unico stream.
- La composizione in volume del biogas, da dati di letteratura, è la seguente:
 - CH₄: 67,0 - 75,0 %
 - CO₂: 22,0 - 30,0 %
 - H₂: max 0.2 %
 - N₂: 2,7 - 3.0 %



Si precisa che nel processo non è utilizzato zolfo quindi non si ritiene siano presenti solfuri nello stream.

- La portata di biogas è funzione del carico organico abbattuto. Sulla base dei dati del costruttore, la portata media calcolata, per il 2010, è pari a 8,7 Nm³/h.
- Il combustibile della fiamma pilota è lo stesso biogas. L'accensione avviene mediante elettrodo.

In allegato si uniscono i dati tecnici della torcia.

Rimanendo a disposizione per eventuali chiarimenti porgiamo distinti saluti.

Per conto del gestore dell'impianto

ing. Massimo Giannoccaro

PET BRAND SEDA GROUP



**ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE, AVVIAMENTO
E MANUTENZIONE
PER
TORCIA GAS BIOLOGICO**

CLIENTE	:	ACTEA S.R.L.
ORDINE	:	59/38-E-94/AI del 11/05/95
LUOGO DI DESTINAZIONE	:	AUSSAPOL S.GIORGIO DI NOGARO (UD)
DATA CONSEGNA	:	28 LUGLIO 1995
I.C.E. JOB N°.	:	95530



DATI TECNICI

Composizione gas:
(% volume)

60% CH₄
39% CO₂
1% H₂S

Temperatura di progetto:

AMBIENTE

Pressione:

150 mm. c. a. (MIN)

Portata:

200 Nm³/h

Altezza:

6 mt.

Disegni:

N°. 95530 - 10 Assieme torcia gas biologico

N°. 95530 - 12 Schema elettrico quadro di comando

N°. 95530 - 13 Quadro comando in contenitore EEx-d per torcia biogas



DESCRIZIONE APPARECCHIATURA

La torcia é essenzialmente costituita da:

TERMINALE dia.3" in AISI 321 - L=1000 mm. completo di schermo antivento in AISI 310 e flangia di accoppiamento alla struttura.

PILOTA continuo a gas biologico dia. 1" in AISI 321 completo di testa antivento, miscelatore aria-gas, elettrodo d' accensione e

TERMOCOPPIA CR/AL con guaina in INCONEL L=1000 di rilevamento fiamma.

STRUTTURA PORTANTE da tubo dia. 10" (254 mm.) sp. 7 mm. in Fe 35 L=5000 mm. completa di:

- Plastra base, sp. 20 mm.
- Riduzione finale 10" x 3"
- Tubo di drenaggio flangiato DN40 - PN16
- Tubo Ingresso gas flangiato DN80 - PN16
- Supporti tubazioni e scala
- supporto per quadro di comando.
- guardia idraulica completa di:
 - Ingresso acqua DN25 filettato
 - presa termometrica DN15 filettata
 - Indicatore di livello 1/2"
 - tirafondi
 - sifone DN40

TUBAZIONI DI SERVIZIO PER:

- Tubo gas pilota dia. 1/2"
- Tubo conduit dia. 1/2" per cavo alta tensione e cavo compensato per termocoppia



LINEA GAS PILOTA dia. 1/2" comprendente:

- N° 2 valvole di intercettazione a sfera dia. 1/2"
- N° 1 valvola di by-pass a sfera dia. 1/2"
- N° 1 elettrovalvola di blocco dia. 1/2" in esec. EEX-d

LINEA GAS PRINCIPALE dia. 3" comprendente:

- N° 1 valvola di by-pass a farfalla dia. 3"
- N° 1 arrestatore di fiamma dia. 3"
- N° 1 pressostato in esec. Eex-d
- N° 1 manometro con rubinetto

QUADRO DI COMANDO in esecuzione antideflagrante e stagna comprendente:

- Interruttore generale
- Fusibili di protezione
- Interruttore autom/manuale
- Termostato e resistenza anticondensa
- Lampada di tensione presente
- Lampada pilota acceso
- Lampada torcia in blocco
- Trasformatore d' accensione 220/8000
- Contatti a sala controllo per torcia in blocco/accessa.
- Controllo di temperatura per termocoppia scala 0-600°C
- Tensione 220 V - 50 Hz
Esec. Classe 1 Div. 2 - Gruppo IIB - T3 - IP 55

MONTAGGIO

La torcia è fornita completamente assemblata e collaudata.

Dopo il posizionamento ed il fissaggio alle fondazioni provvedere a:

- Collegare la tubazione gas biologico, preventivamente spurgata e bonificata.
- Collegare la linea elettrica (220 V - 50 Hz.) al quadro di comando.
- Collegare la linea di drenaggio, munita di adeguata valvola, allo scarico.
- Collegare la linea alimentazione acqua.
- Provvedere al riempimento della guardia idraulica verificando, mediante l'indicatore, che il livello raggiunga il corrispondente livello del sifone.



AVVIAMENTO

SELETTORE sul quadro di comando in pos. AUT. (automatico)

Se si ha "CONSENSO ALL' ACCENSIONE" dal pressostato (alta pressione gas) la sequenza provvede automaticamente a:

- Funzionamento trasformatore d' accensione.
- Apertura elettrovalvola pilota.
- Rilevamento fiamma a mezzo termocoppia.
- Segnalazione torcia accesa.

La mancanza di "CONSENSO ALL' ACCENSIONE" (bassa pressione gas) provocherà lo spegnimento della torcia.

Il ciclo di accensione viene ripetuto automaticamente per circa cinque minuti ad ogni mancanza di fiamma rilevata dalla termocoppia.

In caso di mancata accensione si avrà la segnalazione di "BLOCCO TORCIA" a distanza se è stato utilizzato il collegamento previsto dal quadro.

La termocoppia ha tempi di risposta relativamente lunghi.
Si possono variare agendo sul controllo di temperatura (normalmente posizionato a 200°C).

Diminuendo il valore di set, diminuirà il tempo necessario alla fiamma pilota per riscaldare la termocoppia ed ottenere quindi la segnalazione torcia accesa.

Il valore di set non dovrà comunque essere inferiore a 60°C per consentire un corretto intervento della termocoppia.

SELETTORE sul quadro di comando in pos. MAN (Manuale)

Consente di verificare il funzionamento dell' accensione pilota e del rilevamento fiamma senza che ci sia "CONSENSO ALL' ACCENSIONE".

La sequenza provvede automaticamente a:

- Funzionamento trasformatore d' accensione.
- Apertura elettrovalvola pilota.
- Rilevamento fiamma a mezzo termocoppia.
- Segnalazione di "TORCIA ACCESA" tramite lampada.

Ad esaurimento del tempo d'accensione e con segnalazione "Blocco torcia" si può ripristinare la sequenza d'accensione premendo il pulsante "RESET" sul quadro di comando.



MANUTENZIONE

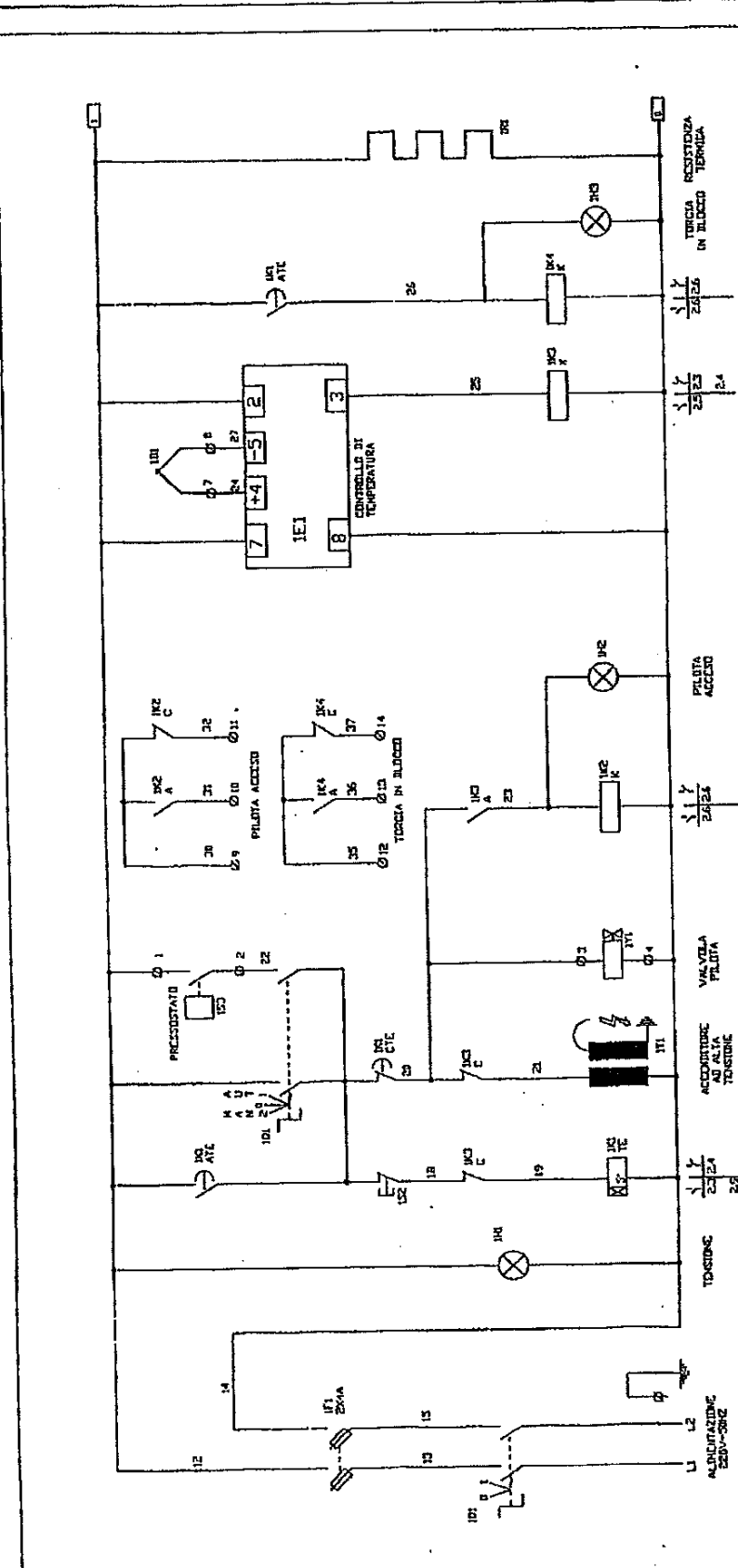
La torcia è realizzata in modo da ridurre al minimo gli interventi di manutenzione.

Un periodico controllo, in particolare dei componenti elettrici, è comunque doveroso e dovrà riguardare in particolare:

- trasformatore d' accensione.
- candela d' accensione (posizionata sulla testa del bruciatore pilota)
- termocoppia (posizionata sulla testa del bruciatore pilota)

N.B. Il quadro di comando è munito di resistenza anticondensa che deve essere costantemente alimentata anche se la torcia è fuori servizio.

I.C.E.
International
Combustion
Equipment sas

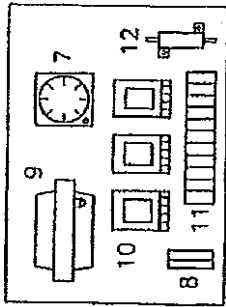


- ALIMENTAZIONE 220V 50 HZ + ~
- 1S3 PRESSOSTATO 3X1.5mm² DA I.C.E.
 - 1V1 VALVOLA PILOTA 3X1.5mm² DA I.C.E.
 - 1B1 TERMOCOPPIA 2X0.5mm² DA I.C.E.
 - SEGNALE A SALA CONTROLLO PILOTA ACCESO 3X1.5mm² DA CLIENTE
 - SEGNALE A SALA DI CONTROLLO TORCIA IN BLOCCO 3X1.5mm² DA CLIENTE
 - ALLA CANDELA DI ACCENSIONE 1X1.5mm² DA I.C.E.

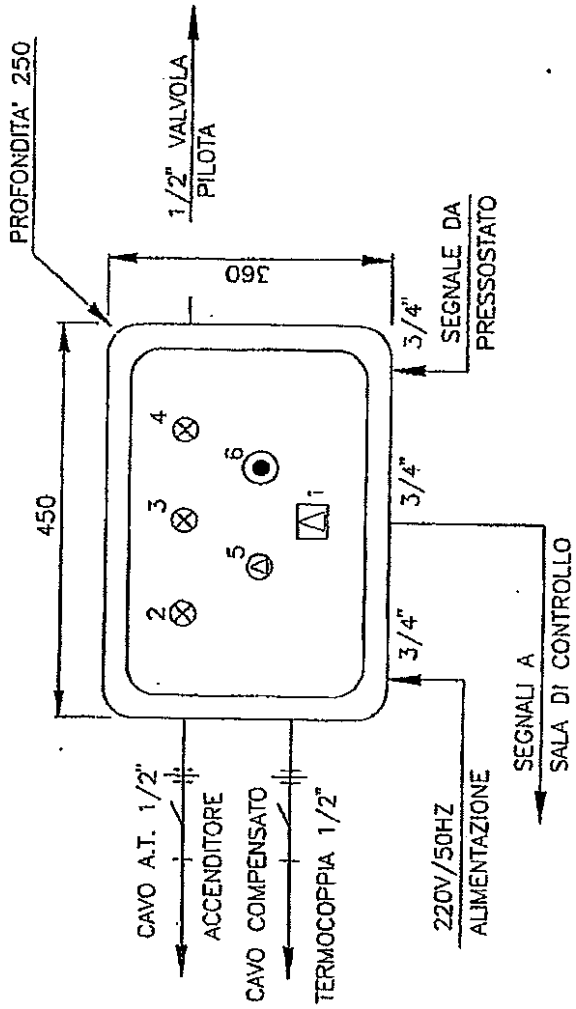
PROV.	DATE	DESCRIZIONE	PROV.	DATE	DESCRIZIONE
0	10/05/93	SCHEMATIZZAZIONE	0	10/05/93	SCHEMATIZZAZIONE

I.C.E. International Combustion Equipment s.p.a.
 SCHEMA ELETTRICO TORCIA BIOGAS
 SWANBY F.F.J. F.F.S. F.F.S.
 TRAIL F.F.J. F.F.S. F.F.S.
 27/2/95
 95530-12

I.C.E. International Combustion Equipment s.p.a.
 SCHEMA ELETTRICO TORCIA BIOGAS



VISTA INTERNA CASSETTA



VISTA ESTERNA CASSETTA

12	RESISTENZA TERMICA
11	MORSETTI
10	REL'
9	TRASFORMATORE DI ACCENSIONE
8	FUSIBILI
7	CONTROLLO DI TEMPERATURA
6	PULSANTE RESET
5	DEVIATORE AUTOMATICO-MANUALE
4	TORCIA IN BLOCCO
3	PILOTA ACCESO
2	TENSIONE
1	INTERRUTTORE PRINCIPALE
POS.	DESCRIZIONE

DESIGN	ENESSO	REVISIONI	FF-J	FF-S	FF-S
DATE			DRAN	DOCCIO	APRINO
QUADRO COMANDO IN CONTENITORE EX-d PER TORCIA BIOGAS					
DISEGNO DI F.F.J.			CHECKED F.F.S.		
SCALE 1:1			DATE 27/2/95		
PROJECTIONS INTERNATIONAL COMBUSTION EQUIPMENT S.p.A.			95530-13		

CERTIFICATO DI COLLAUDO E CONFORMITA'

N°. 95530-A

CLIENTE : ACTEA SRL.
LUOGO DI INSTALLAZIONE : S. GIORGIO DI NOGARO (UD)
IMPIANTO : -
ORDINE ACTEA : N°. 59/38-E-94/AI DEL 11.05.1995
COMMESSA I.C.E. : 95530

MATERIALE : N°. 1 TORCIA AUTOPORTANTE
DIA. 3" - ALTEZZA mts. 6
Pressione 150 mm c.a. (MIN)
Portata 200 Nm³/h

SI CERTIFICA CHE IN DATA 24 LUGLIO 1995 PRESSO LA NS. OFFICINA DI CREMOSANO SONO STATE EFFETTUATE LE SEGUENTI VERIFICHE:

- A) COLLAUDO VISIVO E DIMENSIONALE
- B) CONTROLLO VERNICIATURA
- C) VERIFICA IDONEITA' MATERIALI
- D) PROVA FUNZIONALE

IL COLLAUDO HA AVUTO ESITO: **FAVOREVOLE**

I.C.E.
International
Combustion
Equipment sas


F. Ferrario

Cremona, 28.07.1995



Il presente certificato è rilasciato per la costruzione elettrica :

Elettrovalvole tipo 3050 e tipo 3051.

costruita da : NADI s.r.l. - Baranzate di Bollate (Milano)

e sottoposta alla certificazione da : NADI s.r.l. - Baranzate di Bollate (Milano)

Questa costruzione elettrica e le sue eventuali varianti accettate sono descritte nell'allegato al presente certificato e nei documenti descrittivi pure riportati in esso.

Il CESI, organismo autorizzato in conformità all'articolo 14 della Direttiva del Consiglio delle Comunità Europee del 18 dicembre 1975 (76/117/CEE), certifica che questa costruzione elettrica è conforme alle norme europee armonizzate per le costruzioni elettriche per atmosfere potenzialmente esplosive

EN 50.014 - 1977 + A1..A4 (CEI 31.8) - Regole generali

EN 50.018 - 1977 + A1..A2 (CEI 31.1) - Custodie a prova di esplosione "d"

In quanto essa ha superato positivamente le verifiche e le prove di tipo prescritte da codeste norme. Un resoconto di prova a carattere riservato è stato redatto sulla base dei risultati ottenuti.

La costruzione elettrica deve riportare i seguenti contrassegni :

EEx d IIB T3

Il fornitore della costruzione elettrica oggetto del presente certificato, con la apposizione dei contrassegni sul prodotto fornito, attesta, sotto sua completa responsabilità, che il prodotto è conforme ai documenti descrittivi citati nell'allegato e che esso ha subito con esito positivo le verifiche e le prove individuali prescritte dalle norme europee armonizzate summenzionate e richiamate nell'allegato.

Questa costruzione elettrica è autorizzata a portare il marchio distintivo comunitario definito nell'allegato II della Direttiva del 16 gennaio 1984 (84/47/CEE) e qui riportato.

Milano, 31.5.1989

incaricato della prova

Pellegrino Bruno

Stefano Juri

OK

AD-IPCO1 CIC : 080150000 CC : 08897V P : 3+5 AD : 5850
KEYWORDS : 13010R 27401D 48010M 53001D 66540E

CENTRO ELETTROTECNICO SPERIMENTALE ITALIANO

Via Rubattino 64 - 20134 Milano - Italia - Telex 310097 I CESI - Tel. (02) 2125.1 - Telegr. CENTROCESI

senza l'autorizzazione del CESI questo documento può essere riprodotto solo integralmente.



estensione n. 01/90

Il certificato rilasciato il 31-05-1989

a NADI s.r.l. - Baranzate di Bollate (Milano) -

per Elettrovalvole tipo 3050 e tipo 3051

è esteso alla costruzione elettrica sopra citata, individuata dai documenti descrittivi allegati, con le seguenti aggiunte o modifiche.

- Nuova classe di temperatura T6.

DOCUMENTI DESCRITTIVI

Nota tecnica N° 3065

del 10-04-1990

Una copia del documento sopra citato è conservata presso l'archivio del CESI; la copia allegata e la presente estensione dovranno essere allegate al Certificato di Conformità CESI AD-89.B.047.

Questo documento è composto da 1 pagina.

Milano, 21 maggio 1990

incaricato della prova

EX: IPC01-E Prot : 90/010557 P : 1+1 EX : 90/010558
KEYWORDS : 13010R 27401D 48010M 53001D 66540E

CENTRO ELETTROTECNICO SPERIMENTALE ITALIANO

Via Rubattino 54 - 20134 Milano - Italia - Telex 310097 I CESI - Tel. (02) 2125.1 - Telegr. CENTROCESI

senza l'autorizzazione del CESI questo documento può essere riprodotto solo integralmente.

ELETTROVALVOLE

A DUE VIE

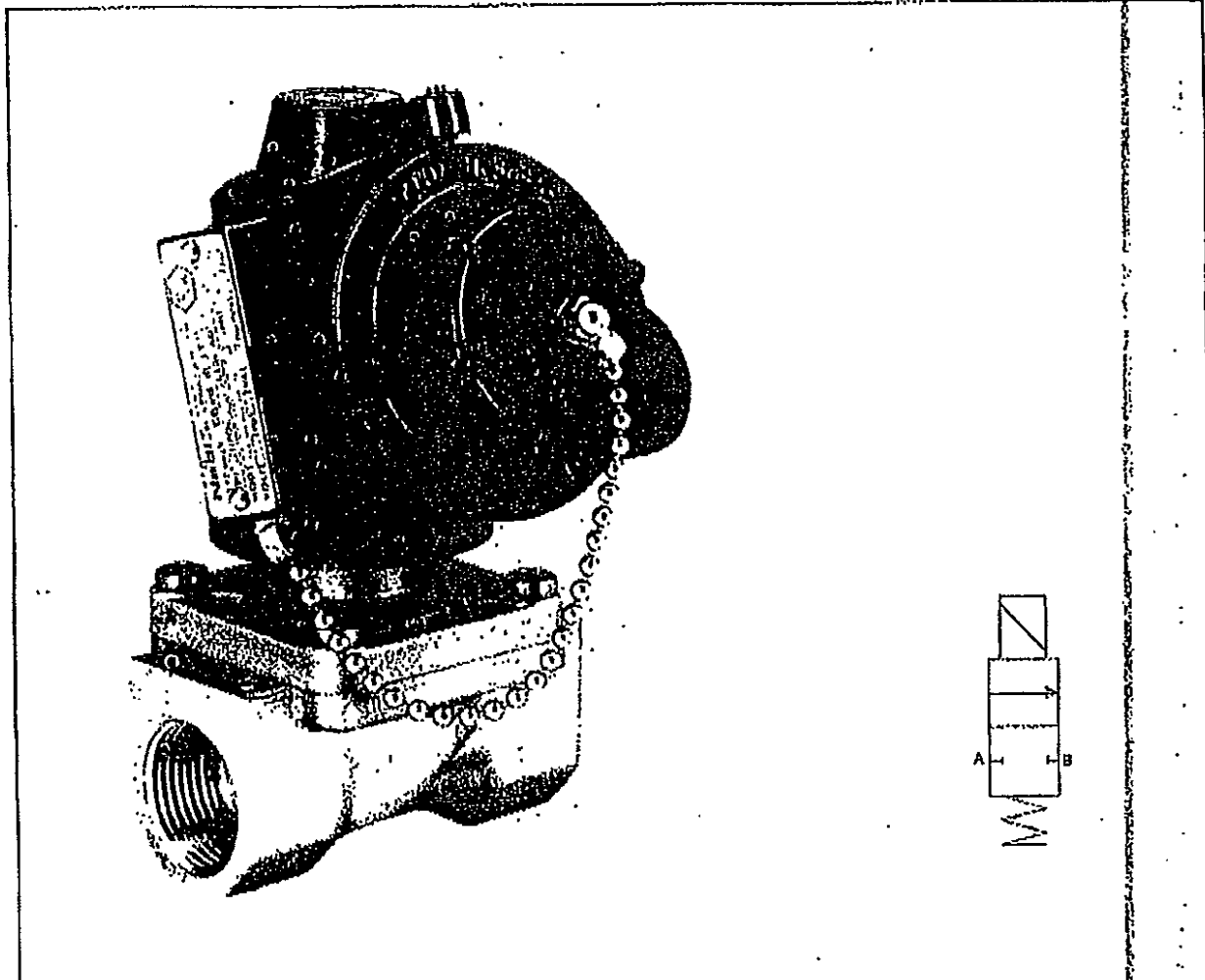
AZIONE DIRETTA

mod. L17.D

2/2



EEx:d



Caratteristiche

Elettrovalvola a due vie, due posizioni, azionamento diretto e ritorno a molla.

Funzionamento

NC Normalmente chiusa - Bob. diseccitata A e B chiuse.
Bobina eccitata A → B.

Costruzione

Corpo in ottone stampato o in acciaio inox.
Guarnizioni in Buna N, FPM, EPDM.
Pari interne in acciaio inox.
Molla in acciaio inox.
Bobina tropicizzata per impregnazione, incapsulata in nylon-vetro, con circuito magnetico incorporato. Realizzata in classe di isolamento F (150 °C) e filo di rame utilizzato per l'avvolgimento in classe H (180 °C).
Completa separazione tra l'avvolgimento ed il fluido che attraversa l'elettrovalvola.
Custodia bobina in lega leggera con protezione antideflagrante a norme Cenelec EN50.014 e EN 50.018
EExd IIB - certificato CESI AD-89.B.047

EExd IIC - certificato CESI AD-89.B.046

Classe di temperatura T6 (t.amb ≤ +40 °C).

Classe di temperatura T5 (t.amb ≤ +55 °C) a richiesta.

Stagna IP65 norma IEC 144 (CEI 70.1) certificata dal CESI.
Morselliera elettrica incorporata con presa di terra interna ed esterna.

Caratteristiche tecniche.

Pressione: vedi tabella.

Diametro di passaggio: vedi tabella.

Temperatura fluido: da -10 a +70 °C (Buna N)

da -10 a +90 °C (FPM)

da -10 a +80 °C (EPDM)

Tensioni disponibili: 12-24-48-110-220V AC~ 50/60 Hz

12-24-110V DC=

altre tensioni a richiesta.

Tolleranza tensione di alimentazione: ±10%.

Potenza assorbita: In AC~ 11VA - 28VA allo spunto.

In DC= 11W.

Isolamento: >1000 MΩ.

Rigidità dielettrica: >2500V / 1'.

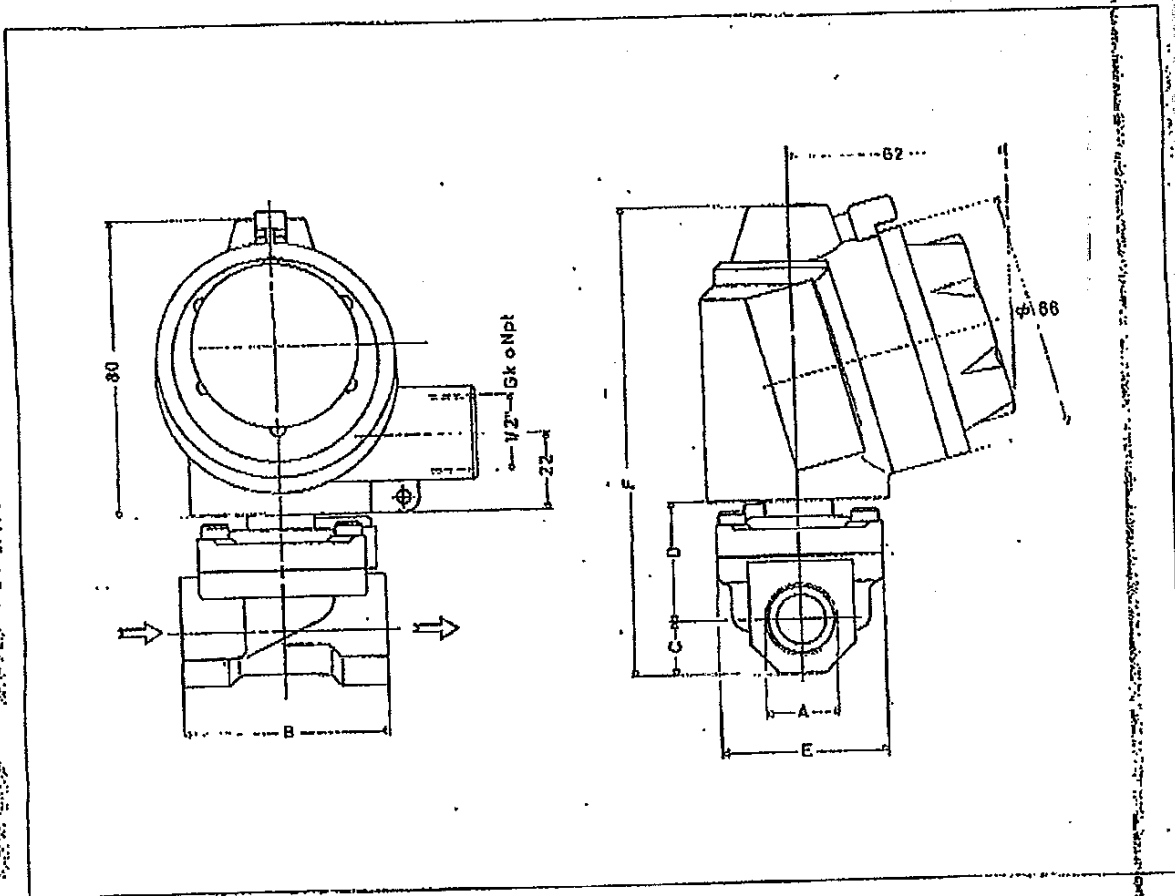
Gruppo bobina orientabile su 360°.

Peso: Vedi tabella

ELETTROVALVOLE

A DUE VIE

AZIONE DIRETTA mod. **L17.D**



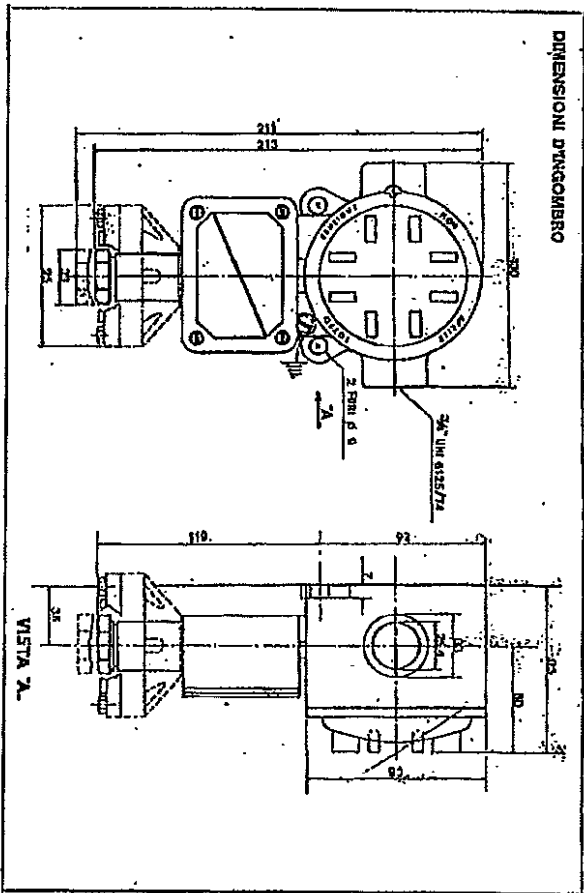
MODELLO	ORIFIZIO DIAMETRO mm.	PRESSIONE IN BAR NOMINALE MAX.	DIFFERENZIALE			COEFF. kv	DIMENSIONI mm					PESO Kg.
			MIN.	MAX. AD-	MAX. DC+		B	C	D	E	F	
L 17 T 12 E	12	10	0	0,4	0,1	33	56	14	32	45	126	
L 17 T 12 F	12	10	0	0,4	0,1	38	56	14	32	45	126	
L 17 18 H	18	10	0	0,05	—	75	75	18	39	55	137	1,2
L 17 18 I	18	10	0	0,05	—	75	75	18	39	55	137	1,2

Formare il codice sostituendo le caselle bianche (a, c) con la lettera relativa alle opzioni disponibili elencate sotto la relativa posizione.
Esempio: L17 T 12 E 0 D - Corpo in ottone, orifizio 12 mm, filettatura da 3/8" gas, guarnizioni in Buna N, Protezione EExd IIB.

a Materiale Corpo	b Filettatura	c Guarnizioni	d Protezione	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> T Ottone <input type="checkbox"/> I Acciaio Inox	<input type="checkbox"/> E 3/8" GAS <input type="checkbox"/> F 1/2" GAS <input type="checkbox"/> H 3/4" GAS <input type="checkbox"/> I 3/4" NPT	<input type="checkbox"/> O Buna N <input type="checkbox"/> I FPM <input type="checkbox"/> E EPDM	<input type="checkbox"/> D EExd IIB <input type="checkbox"/> F EExd IIC	



Via Risorgimento, 10
20017 Mazza di RHO (MI)
Tel. (02) 939.00.886 - Fax (02) 939.00.714



PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO DEL PRESSOSTATO A PISTONE SOR/BETA

Il pressostato della SOR/Beta funziona a pistone. La pressione operando contro la membrana con tenuta ad o-ring contrasta la molla del pistone. La flessione della membrana è limitata da alcuni decimetri di millimetri, conferendo un'elevata resistenza sia agli shock ed alle vibrazioni che alle sovrappressioni. La parte terminale del pistone, supportata lateralmente la superficie della membrana, evita provventi qualsiasi rottura dovuta ad un funzionamento particolarmente gravoso o una eccessiva flessibilità.

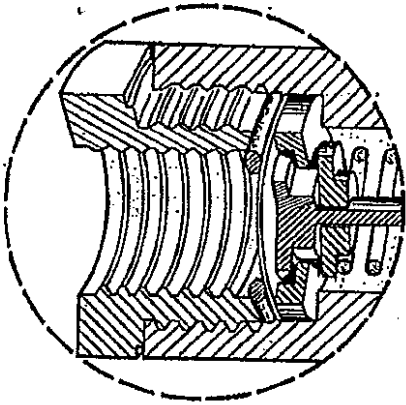
MATERIALI DELLE PARTI A CONTATTO

Le parti dell'elemento sensibile a contatto con la pressione del fluido possono essere:

Alluminio; Neoprene; Acetato al carbonio; Viton A; Acrilato inox; Teflon; Hastelloy; Tantalio ed altri materiali a seconda della esigenza di protezione alla corrosione. Vedere le tabelle (VARIANTI) all'interno.

SPECIFICHE

- **CONTATTORE ELETTRICO:** in alluminio lupo con verniciatura epossidica resistente alla corrosione.
- **ATTACCO CONDURTI:** 1/2" GAS UNI 6125/74.
- **MICROINTERROTTORE:** SPDT 15 Amp, 480 V, 50 Hz nella versione ad tipo K, per altri tipi vedere la tabella relativa ai microinteruttori.
- **FORI DI DRENAGGIO:** 2 fori filettati verso il basso da 5 mm (versione std); a richiesta 2 fori filettati 1/2 NPT femmina al lato della camera di taratura.



PRESSOSTATI SOR/BETA

A PISTONE

IN ESECUZIONE EX-D A NORME CENELEC EN50-014 EN50-015

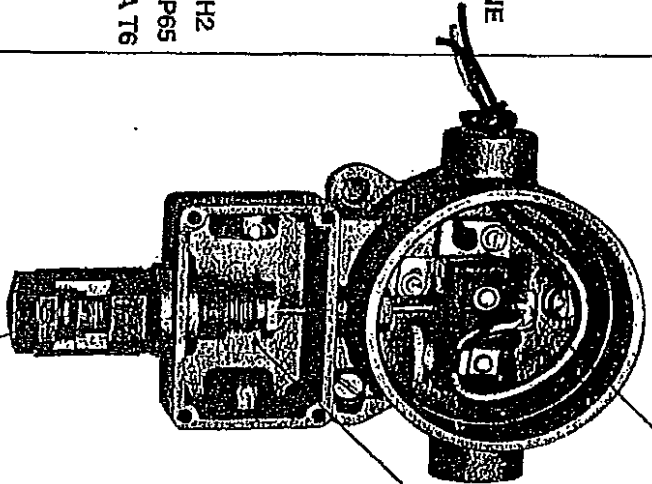
SERIE B4

E' L'ESPRESSIONE INTEGRALE DELLE NORME CEI 31.1

- CLASSE 1
- DIVISIONE 1
- GRUPPO II B+H2
- PROTEZIONE IP65
- TEMPERATURA T6

CERTIFICATO CESI

AD-83052/83



SEZIONE 1

Microinteruttore a contatti in lega SPDT, DPDT 15 Amp, 480 V 50 Hz in conformita' Ex-d classe 1, Divisione 1, Gruppo II B+H2; Temperatura T6; Protezione IP 65.
 Certificato CESI AD-83052/83

SEZIONE 2

Camera interposta di separazione fra le sezioni 1 e 3 con fori in basso di scarico del fluido di processo in caso di rottura dell'elemento sensibile, opzione con possibilità di collegamento all'esterno tramite fori filettati 1/2" NPT. TARATURA DELLO STRUMENTO ANCHE SOTTO TENSIONE.

SEZIONE 3

Elemento sensibile a pistone con campi di taratura da 15 mm a 520 Atm. Parti a contatto da scegliere a seconda delle esigenze del fluido.

NON NECESSITA' DI ALCUN DIAFRAMMA DI SEPARAZIONE



STRUMENTAZIONE ELETTRICO-TECNICA INDUSTRIALE S.P.A.

VIALE C. COLONNARO, 3 - 20020 TREZZANO S/N (MI)
 TEL. 02/76751 STRIBEL 1
 TEL. 0464/551 (3 linee Ric. Aut.) - 0464/441 (3 linee Ric. Aut.)

CESI

CENTRO ELETTROTECNICO SPERIMENTALE ITALIANO
GIACINTO MOTTA S.p.A.



CERTIFICATO DI CONFORMITÀ

CESI AD - 83.052

Il presente Certificato è rilasciato per la costruzione elettrica:
Pressostati e termostati SOR serie . B4-...-

costruita e sottoposta alla certificazione da:
SEI s.p.a. - TREZZANO S/N - MI - ITALIA

Questa costruzione elettrica e le sue eventuali varianti accettate sono descritte nell'allegato al presente Certificato e nei documenti descrittivi pure riportati in esso.

Il CESI, organismo autorizzato in conformità all'articolo 14 della Direttiva del Consiglio delle Comunità Europee del 18 dicembre 1975 (76/117/CEE), certifica che questa costruzione elettrica è conforme alle Norme Europee armonizzate:

EN 50.014 - 1977 (CEI 31.8 - 1978) - Regole generali.

EN 50.018 - 1977 (CEI 31.1 - 1978) - Custodie a prova di esplosione "d"

In quanto essa ha superato positivamente le verifiche e le prove di tipo prescritte da codesta Norma. Un resoconto di prova a carattere riservato è stato redatto sulla base dei risultati ottenuti.

La costruzione elettrica deve riportare i seguenti contrassegni:

EEX d . IIB - H - T6

Il fornitore della costruzione elettrica oggetto del presente Certificato, con l'apposizione del contrassegni sul prodotto fornito, attesta sotto sua completa responsabilità che il prodotto è conforme ai documenti descrittivi citati nell'allegato e che esso ha subito con esito positivo le verifiche e le prove individuali prescritte dalle Norme Europee armonizzate summenzionate e richiamate nell'allegato.

Questa costruzione elettrica è autorizzata a portare il marchio distintivo comunitario definito nell'allegato II della Direttiva del 6 febbraio 1979 (79/198/CEE) qui riportato.

Milano, 15 febbraio 1983

Incaricato della Prova

Paolo Claudio

CESI

CENTRO ELETTROTECNICO SPERIMENTALE ITALIANO
GIACINTO MOTTA S.p.A.

Laboratorio Materiali
di Sicurezza

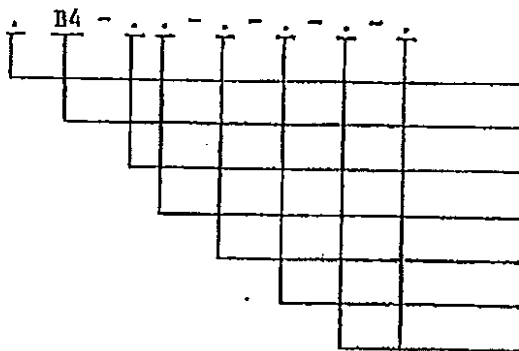
Giuseppe Ferrero

Soltanto le riproduzioni integrali di questo Certificato sono permesse senza l'autorizzazione del
CESI - Centro Elettrotecnico Sperimentale Italiano Giacinto Motta S.p.A. - Via Rubatino, 54 - 20134 Milano (Italy)
telefono (02) 2125 - telegrafo CENTROCESI, Milano telex 310097 I CESI

ALLEGATO

IDENTIFICAZIONE DELLA COSTRUZIONE ELETTRICA

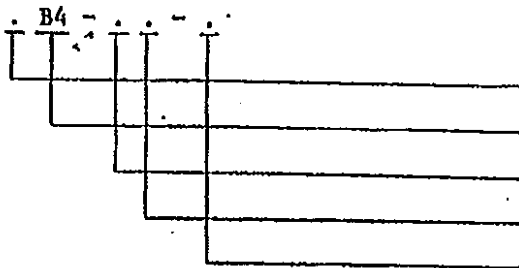
Pressostati SOR serie . B4-...-...-...-...



Campo di regolazione
 Tipo di custodia
 Codice microinterruttore
 Tipo pistone/molla
 Materiale membrana e guarnizione
 Materiale della connessione
 Accessori e trattamenti speciali

Per la composizione del tipo vedere Dis.410203 allegato al presente CERTIFICATO.

Termostati SOR serie . B4-...-...



Tipo di bulbo sensibile
 Tipo custodia
 Codice microinterruttore
 Campo di taratura
 Accessori

Per la composizione del tipo vedere Dis.410204 allegato al presente CERTIFICATO.

Code : EExd IIB + H₂ T6

PVC/db - 4772

ALLEGATO

CARATTERISTICHE ELETTRICHE

Tensione nominale : 125 ± 480 V_N 28 ± 125 V-

Corrente nominale : 5 ± 15 A 0,3 ± 10 A

Frequenza nominale: 50/60 Hz --

Dopo aver tolto tensione attendere almeno 15 minuti prima di aprire la custodia.

CONDIZIONI PARTICOLARI D'IMPIEGO (X)

Nessuna.

CONDIZIONI ADDIZIONALI

Gli accessori utilizzati per le entrate di cavo devono essere certificati in conformità alle Norme EN 50.014 ed EN 50.018

PROVE INDIVIDUALI

Il Costruttore deve effettuare le prove individuali previste al par. 23 delle Norme EN 50.014 ed al par.15 delle Norme EN 50.018; la prova di sovrappressione deve essere effettuata a 9 bar col metodo statico (par.14.1.3.1 delle Norme EN 50.018).

VERIFICA DEL GRADO DI PROTEZIONE

I pressostati e termostati serie B4-.-., completi delle guarnizioni indicate sui documenti allegati al presente CERTIFICATO, hanno superato le prove previste dalle Norme IEC 144 (1963) per il grado di protezione IP 65; senza guarnizioni, gli stessi hanno superato le prove previste dalle suddette Norme per il gradi di protezione IP 44.

DOCUMENTI DESCRITTIVI (Disegni)

- 1) - 410203 dell' 11. 2.1983
- 2) - 410204 dell' 11. 2.1983
- 3) - 410220 dell' 8. 2.1983
- 4) - 410221 dell' 8. 2.1983

Una copia dei documenti sopra citati è conservata presso l'archivio del CESI.

Code : EExd IIB + H₂ T6

PVC/db

Sottari le riproduzioni integrali di questo Certificato sono permessa senza l'autorizzazione del CESI

ALLEGATO**CONDIZIONI ADDIZIONALI**

Gli accessori utilizzati per le entrate di cavo devono essere certificati in conformita' alle Norme EN 50.014 ed EN 50.018.

PROVE INDIVIDUALI

Il Costruttore deve effettuare le prove individuali previste al par.23 delle Norme EN 50.014 ed al par.15 delle Norme EN 50.018; la prova di sovrappressione deve essere eseguita a 12 bar, col metodo statico (par.14:1.3.1 delle Norme EN 50.018).

DOCUMENTI DESCRITTIVI

- 1) Disegno 30500/C/E del 27.5.1983
- 2) Tabella 30501/C/E del 27.5.1983
- 3) Disegno 31000/1/C/E del 27.5.1983
- 4) Disegno 32000/1/E del 25.7.1983
- 5) Disegno 32500/1/E del 25.7.1983
- 6) Disegno 33000/1/E del 25.7.1983

Una copia dei documenti sopra citati e' conservata presso l'archivio del CESI.

Coda: REx d IIB T5

PVC/bv - 4698

CESI

CENTRO ELETTROTECNICO SPERIMENTALE ITALIANO
GIACINTO MOTTA S.p.A.



CERTIFICATO DI CONFORMITÀ

CESI AD - 83.260

Il presente Certificato è rilasciato per la costruzione elettrica:

Unità di comando serie EJB./C-.

costruita e sottoposta alla certificazione da

A.D.S. - Sesto San Giovanni - MI - ITALIA

Questa costruzione elettrica e le sue eventuali varianti accettate sono descritte nell'allegato al presente Certificato e nei documenti descrittivi pure riportati in esso.

Il CESI, organismo autorizzato in conformità all'articolo 14 della Direttiva del Consiglio delle Comunità Europee del 13 dicembre 1975 (76/117/CEE), certifica che questa costruzione elettrica è conforme alle Norme Europee armonizzate:

EN 50.017 - 1977 (CEI 11.8 - 1978) - Regole generali

EN 50.018 - 1977 (CEI 11.1 - 1978) - Custodie a prova di esplosione "d"

In qualità di organismo autorizzato ha superato le verifiche e le prove prescritte da codeste norme. Un rapporto di prova a campione riservato è stato redatto sulla base dei risultati ottenuti.

La costruzione elettrica deve riportare i seguenti contrassegni:

EEX d IIB T5

Il fornitore della costruzione elettrica, tenuto del presente Certificato con l'apposizione del contrassegno sul prodotto fornito, attesta, alla sua completa responsabilità, che il prodotto è conforme ai documenti descritti e citati nell'allegato e che esso ha subito con esito positivo le verifiche e le prove individuali prescritte dalle Norme Europee armonizzate summenzionate e richiamate nell'allegato.

Questa costruzione elettrica, sommersa, porta il marchio distintivo comunitario definito nell'allegato II della Direttiva del 13 dicembre 1975 (76/117/CEE) e del presente Certificato.

Milano, 17 Ottobre 1983

Incaricato della Prova

Giuseppe Claudio

CESI
CENTRO ELETTROTECNICO SPERIMENTALE ITALIANO
GIACINTO MOTTA S.p.A.

Laboratorio Materiali
di Sicurezza

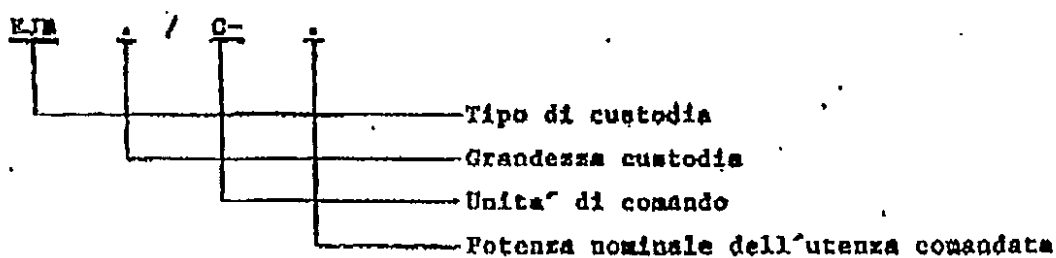
Giuseppe Janni

Soltanto le riproduzioni integrali di questo Certificato sono permesse senza l'autorizzazione del CESI - Centro Elettrotecnico Sperimentale Italiano Giacinto Motta S.p.A. - Via Rubattino, 84 - 20134 Milano (Italy) telefono (02) 2125 - telegrafo CENTROCESI, Milano telex 310097 I CESI

ALLEGATO

IDENTIFICAZIONE DELLA COSTRUZIONE ELETTRICA

Le unità di comando serie EJB./G- sono identificate da una sigla così composta:



Per la composizione completa dei tipi vedere Disegno n. 30500/G/E.

CARATTERISTICHE ELETTRICHE

Tensione nominale	: 220/460 V
Corrente nominale	: 1,5+150 A
Potenza nominale (utenza)	: 0,5+65 kW
Frequenza nominale	: 50/60 Hz
Tempo di attesa prima di aprire la custodia	: 25 min.

CONDIZIONI PARTICOLARI D'IMPIEGO (X)

Nessuna.

Code: EE π d IIB T5

PVC/bv - 4698