

# Vinyls Italia

IN AMMINISTRAZIONE STRAORDINARIA



Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e  
del Mare – Direzione Generale Valutazioni Ambientali

E.prot DVA-2011-0012831 del 26/05/2011

Vinyls Italia SpA  
Stabilimento di Porto Torres  
Zona Industriale La Marinella  
07046 Porto Torres (SS)  
Italia

tel: +39 079 509 000 Centralino  
+39 079 509 770 Segreteria  
+39 079 509 404 Direzione  
+39 079 509 453  
[www.vinylsitalia.com](http://www.vinylsitalia.com)

Spett.le  
Direzione Generale per le Valutazioni Ambientali  
Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio  
e del Mare

Via Cristoforo Colombo, 44  
00147 ROMA

e-mail: [dva@minambiente.it](mailto:dva@minambiente.it)

c.a.: dott. Mariano Grillo  
Direttore Generale

Porto Torres, 26 Maggio 2011

Prot.: 28/2011/FB/is

Oggetto: Punti di emissione in aria e gestione torce di stabilimento.  
Vs. Prot.: DVA-2011-0009754 del 21.04.2011.  
Pratica N.: DVA-4RI-00 (2011.0190).

Con riferimento alla richiesta di cui al protocollo in oggetto, si trasmette a codesta spettabile  
Direzione Generale la documentazione predisposta con le informazioni di pertinenza.

Si rimane a disposizione per ogni ulteriore approfondimento che risultasse necessario e si inviano

Distinti saluti,

Vinyls Italia SpA  
Stabilimento di Porto Torres  
Il Direttore  
Ing. Federico Bordin



Sede Legale: Via della Chimica 5, 30175 Venezia Marghera  
Sede Amministrativa: Via della Chimica, 14 - 30175 Venezia Marghera  
Partita IVA IT 02424610274 - C.F./Reg. Imprese di Venezia 03293720821  
Capitale sociale: € 10.084.233,00 int. versato

# Vin Is Italia

**Stabilimento di Porto Torres**

**DOMANDA DI AUTORIZZAZIONE INTEGRATA  
AMBIENTALE**

*ai sensi del D.Lgs. N.59 del 18 febbraio 2005*

**Risposta puntuale alla richiesta di integrazioni formulata  
dalla Commissione AIA-IPPC**

---

(rif.to prot. DVA-2011-0009754 del 21/04/2011)

---

**Maggio 2011**



*Ministero dell' Ambiente  
e della Tutela del Territorio  
e del Mare*

DIREZIONE GENERALE PER LE VALUTAZIONI AMBIENTALI

IL DIRETTORE GENERALE



Ministero dell' Ambiente e della Tutela del Territorio e  
del Mare - Direzione Generale Valutazioni Ambientali

U. prot. DVA - 2011 - 0009754 del 21/04/2011

Pratica N. DVA-4RI-00 (2011.0190)

Ref. Mittente: .....

Ai gestori degli impianti già dotati di AIA  
statale

Ai gestori degli impianti per cui sono in corso  
procedure di rilascio di AIA statale

(vedi elenco)

e p.c.

Al'ISPRA

via Vitaliano Brancati 47 - 00144 Roma

fax 06-50072450

Al Presidente della Commissione AIA - IPPC  
c/o ISPRA

Via Curtatone 3 - 00186 Roma

fax 06-50074281

**OGGETTO: Punt di emissione in aria e gestione torce di stabilimento**

Facendo seguito alla nota n. prot. DVA-2011-0001090 del 20/01/2011 di pari oggetto, si invitano i gestori degli impianti in indirizzo a fornire le informazioni relative ai gas che vengono scaricati in torcia come dettagliato in allegato.

Si rappresenta al riguardo che per gli impianti con procedimento di autorizzazione integrata ambientale (AIA) in corso, tale richiesta si configura come richiesta di integrazione alla domanda di AIA, ai sensi dell' articolo 26-ter, comma 4 del D.Lgs 152/06 e s.m.i., si invitano pertanto i gestori di tali impianti a fornire entro il termine di 30gg dal ricevimento della presente le informazioni richieste.

Per gli impianti già in possesso di AIA, tale richiesta si configura come elemento essenziale per valutare la necessità di avviare il riesame dell' AIA ed evitare che l' esercizio delle torce avvenga al di fuori dell' autorizzazione.

All.:c.s.

IL DIRETTORE GENERALE  
(dott. Mariano Ghillo)

Ufficio Mittente: MATT-DVA-4RI-AIA-00  
Funzionario responsabile: Antonio D. M... - 06 5722 5924  
DVA-4RI-AIA-00-0006.DOC

Via Cristoforo Colombo, 44 - 00147 Roma Tel. 06-57223001 - Fax 06-57223030  
e-mail: dva@mlnambiente.it

Ora ricezione 27. Apr. 2011 10:15 Nr. 0333

Il presente documento è stato predisposto in risposta alla richiesta di informazioni formulate da codesto rispettabile Ministero (prot. DVA-2011-0009754 del 21/04/2011) su richiesta della Commissione Istruttoria per l'autorizzazione integrata ambientale – IPPC, nell'ambito della fase istruttoria per il rilascio dell'Autorizzazione Integrata Ambientale.

E' importante innanzitutto premettere che Vinyls Italia nello Stabilimento di Porto Torres non gestisce torce.

Sono invece presenti punti di emissione di emergenza, nel seguito descritti, che, data la caratteristica di cancerogenicità delle sostanze potenzialmente emesse dai cicli produttivi realizzati, sono già oggetto di autorizzazione nei provvedimenti rilasciati dall'Amministrazione competente "Autorizzazione definitiva alle emissioni in atmosfera, ex art.13 del D.P.R. n° 203/88, derivanti dagli impianti presenti nello stabilimento industriale E.V.C Italia S.p.A., ubicato nel comune di Porto Torres (ss) - Zona Industriale La Marinella. Determinazione 2505/IT prot. 38772 del 09 novembre 2004. Detti punti di emissione di emergenza sono stati indicati nella domanda di Autorizzazione Integrata Ambientale presentata in marzo 2007 e nella documentazione inviata successivamente in risposta a precedenti richieste di integrazione nell'ambito della fase istruttoria per il rilascio dell'Autorizzazione stessa.

Ciò premesso non risultano quindi pertinenti le richieste di cui ai punti 1, 2 e 3 della nota della Commissione IPPC prot. CIPPC-00-2011-0000537 del 30/03/2011, poiché nei citati punti di emissione non viene effettuata alcuna combustione dei gas inviati, emessi quindi direttamente in atmosfera, che sono riconducibili solo a stati di emergenza, sicurezza, anomalie o guasti. Durante l'esercizio normale dell'impianto, lo sfiato è costituito solo da azoto di lavaggio del terminale.

Di seguito si riporta la descrizione dei tre punti di emissione di emergenza presenti nello stabilimento di Porto Torres.

\* \* \* \* \*

#### Punto di emissione E6 (camino n° 9 alla scheda B dell'AIA)

E' il camino di emergenza relativo all'impianto Cloroderivati. Ad esso sono inviati solo sfiati derivanti da emergenza e sicurezza.

#### Sfiati derivanti da emergenza e sicurezza

Tutte le apparecchiature dell'impianto VCM e distillazione DCE che lavorano in pressione sono protette per errore di manovra e/o per incendio da particolari valvole di sicurezza chiamate PSV. Gli scarichi di queste valvole sono collegati a un unico collettore chiamato collettore PSV.

I flussi gassosi provenienti da una o più apparecchiature dove è intervenuta la PSV, (soltanto nel caso di indisponibilità o riduzione della capacità di trattamento degli sfiati) vengono inviati attraverso il collettore PSV al camino di emergenza E6.

Tali gas prima di essere emessi in atmosfera, passano attraverso un separatore di fase gas liquido D101 dove vengono trattenuti eventuali trascinamenti di liquido. Il liquido raccolto nel D101 viene periodicamente drenato nella vasca chiusa di raccolta dei reflui e da qui la fase organica liquida viene recuperata e inviata allo stock DCE mentre la fase gas viene inviata al termossidatore, strippati in corrente di vapore.

Nell'allegato 1 sono riportate le apparecchiature afferenti al camino E6.

\* \* \* \* \*

#### Punto di emissione E7 (camino n° 10 alla scheda B dell'AIA)

E' il camino di emergenza relativo all'impianto di abbattimento dell'acido cloridrico dell'impianto Cloroderivati. Ad esso sono inviati solo sfiati derivanti da emergenza e sicurezza.

#### Sfiati derivanti da emergenza e sicurezza

I preriscaldatori dell'acido cloridrico in carica ai reattori di ossiclorurazione sono protetti per errore di manovra e/o per incendio da particolari valvole di sicurezza chiamate PSV. Gli scarichi di queste valvole prima di essere immessi in atmosfera, sono collegati ad una colonna di lavaggio in controcorrente con acqua sodata "T1 abbattimento HCl".

Nell'allegato 2 sono riportate le apparecchiature afferenti al camino E7

\* \* \* \* \*

#### Punto di emissione E1 (camino n° 12 B dell'AIA)

E' il camino di emergenza relativo all'impianto PVC/E. Ad esso sono inviati solo sfiati derivanti da emergenza e sicurezza o da anomalie e guasti.

#### Sfiati derivanti da emergenza e sicurezza

Tutte le apparecchiature dell'impianto PVC/E che lavorano a pressione sono protette per errore di manovra e/o per incendio da particolari valvole di sicurezza chiamate PSV. Gli scarichi di queste valvole sono collegati a un unico collettore chiamato collettore Blow Down.

I flussi gassosi provenienti da una o più apparecchiature dove è intervenuta la PSV, vengono inviati attraverso il Blow Down al camino di emergenza E1.

Tali gas prima di essere emessi in atmosfera, passano attraverso un separatore di fase gas liquido D144 dove vengono trattenuti eventuali trascinamenti di liquido.

#### Sfiati derivanti da anomalie e guasti impianto PVC/E

In caso di indisponibilità del termossidatore, i flussi gassosi costituiti essenzialmente dalla frazione incondensabile proveniente dall'impianto di condensazione del VCM non reagito, passano in una colonna di assorbimento dove le tracce di VCM sono assorbite con Acido 1,2 cicloesanodicarbossilico e gli incondensabili sfiati al camino E1.

Nell'allegato 3 sono riportate le apparecchiature afferenti al camino E1.

**ALLEGATO 1**

Apparecchiature collettate a Tor 101 punto di emissione E6 Impianto DCE/VCM

n°	APPARECCHIATURE		PARAMETRI DI PROGETTO					CONDIZIONI OPERATIVE					COMPOSIZIONE									
	SIGLA	FUNZIONE	Temperatura (°C)	Pressione (atc)	Temperatura (°C)	Pressione (atc)	Vol (L) (m³)	Vol (V) (m³)	Peso (ton)	1,2-DCE (%)	1,4-DCE (%)	1,1,2-TCE (%)	CCl4 (%)	CHCl3 (%)	C2H6Cl (%)	pcse (%)	VCM (%)	HCl (%)	H2O (%)	mix C3-C4 clorurati (%)		
1	T305	Colonne																				
2	T4400	disidratatrice del dicloroetano	200	3	96	0,2	14,00	100,00	17,900	98,70	0,48	0,21										
3	T401	splitter pesanti	175	3	105	0,3	45,50	304,00	58,086	99,00	0,66							0,20				
4	T4200	vacuum (concentrazione dei pesanti)	200	3	60	-0,8	3,20	22,00	4,880	90,00	5,00	0,10	0,10									
5	T5400	separatrice dei leggeri	150	3,5	90	0,2	14,50	100,00	18,525	98,00	0,70	0,20	0,20			3,00						
6	T5602	separatrice HCl-VCM da DCE non convertito	150	9	140	5	12,00	70,00	15,280	90,80						8,30	0,70					
7	T5500	separatrice HCl-VCM	da -45 a +100	17	70	11	2,60	22,00	2,500	0,86						52,82	36,30					
8	T5603	separatrice componenti pesanti dal VCM stripper HCl da CVM	120	6,8	37	4,8	12,50	95,00	11,700	0,50						99,00						
			120	14	70	8	1,00	10,00	0,900	0,80						99,00	0,2					

Apparecchiature coltellate a Tor 101 punto di emissione E6 Impianto DCEVCM

N°	SIGLA	FUNZIONE	PARAMETRI DI PROGETTO				CONDIZIONI OPERATIVE				COMPOSIZIONE																				
			Temperatura (°C)	Pressione (atm)	Temperatura (°C)	Pressione (atm)	Vol. (l)	Vol. (V)	Peso (kg)	1,2-DCE	1,1,2-TCE	CCM	CHCl3	C2H5Cl	pcse	VCM	HCl	H2O	mix C3-C4 (clorurati)												
9	D311	Accumulatori, vassoi, serbatoi	200	3,5	30	0,1	6,00	6,00	7,520	39,38				36,30	14,27	8,90			0,60												
10	D4408	accumulatore T4400	100	3	30	0,1	30,00	30,00	37,820	99,30				0,20	0,20																
11	D5101	accumulatore T401	100	3	30	0,1	30,00	30,00	37,820	99,30				0,20	0,20																
12	D4204	accumulatore T4200	da -10 a +100	3	30	0,1	31,00	31,00	38,870	97,50				1,00	1,00																
13	D4204	accumulatore DCE circuito vuoto T401	200	3	-20	0,2	2,25	2,25	2,900	99,30																					
14	D402	accumulatore T401	200	3	30	-0,2	1,50	1,50	1,935	99,30																					
15	SF5601	separatore liquido-gas uscita E203 lato tubi	200	7,1	105	0,4	15,00	14,00	18,700	90,00				6,00	0,10	0,10											47,00	48,00			
16	D5604	accumulatore T5400	da -45 a +50	17	30	4,8	1,85	1,85	1,700	4,00																		99,90			
17	D5602	accumulatore T5602	da -45 a +50	17	30	4,8	1,85	1,85	1,700	4,00																			99,90		
18	D5509	accumulatore T5500	50	9	30	4,7	12,00	12,50	11,000																					99,90	
19	D5320	1° quench: separatori pesanti e carbone	250	10	148	7	10,00	90,00	12,600	50,50																				99,90	
20	D5320	2° quench: separatori HC+VCM da DCE	500	10	120	7	8,00	12,00	10,000	72,40																				99,90	
21	D5303	accumulatore 2° quench	100	10	40	7	32,50	32,50	32,500	71,80																				99,90	
22	D5603	accumulatore condensato E5740A o B	100	17,3	30	12	1,50	1,50	1,390	1,55																				99,90	
23	SF5602A	separatore di fase condensato E5720A o B	da -10 a +50	17,3	-5	12	3,00	3,00	2,790	0,04																					99,90
24	SF5602B	separatore di fase condensato E5503	da -45 a +50	17,3	-20	12	0,40	2,50	0,394																						99,90
25	SF5602C	separatore di fase condensato E5-404	60	7	25	3	150,00	350,00	136,400																						99,90
26	Tr5601	serbatoio stoccaggio VCM	60	7	25	3	150,00	350,00	136,400																						99,90
27	Tr5602	serbatoio stoccaggio VCM	60	7	25	3	150,00	350,00	136,400																						99,90
28	Tr5603	serbatoio stoccaggio VCM	60	7	25	3	150,00	350,00	136,400																						99,90
29	Tr5604	serbatoio stoccaggio VCM	75	7	25	3	600,00	1400,00	559,580																						99,90
30	Tr5605	serbatoio stoccaggio VCM	60	7	25	3	300,00	700,00	277,000																						99,90
31	Tr5606	serbatoio stoccaggio VCM	60	8	25	3	300,00	700,00	277,000																						99,90
32	D5512A	neutralizzatori VCM a stock	da -10 a +50	16,3	30	5	2,00	0,00	1,800																						99,90
33	D5512B	neutralizzatori VCM a stock	da -10 a +50	16,3	30	5	2,00	0,00	1,800																						99,90
34	D5513	neutralizzatori VCM a stock	da -10 a +50	16,3	30	5	2,00	0,00	1,800																						99,90
35	SF5311	separatori gas-liquido aspirazione C-5600	50	10	30	7	0,00	9,00	0,000	14,00																					99,90
36	SF5312	separatori gas-liquido aspirazione C-5600	50	10	30	7	0,00	9,00	0,000	14,00																					99,90
37	SF5603	separatori gas-liquido uscita E5509	150	17,3	70	12	4,10	4,10	3,780	1,00																					99,90
38	SF5604	separatori gas-liquido uscita E5610	150	10	40	4,5	7,50	7,50	6,900	1,00																					99,90



Apparecchiature collettate a Tor 101 punto di emissione E6 Impianto DCEVCM

n°	SIGLA	FUNZIONE	PARAMETRI DI BRIGETTO				CONDIZIONI OPERATIVE										CONFIGURAZIONE						
			Temperatura (°C)	Pressione (ata)	Temperatura (°C)	Pressione (ata)	Vol (l)	Vol (m³)	Peso (ton)	1,2-DCR	1,1-DCR	1,1-2-TCE	CGM	CHCl3	C2H6Cl	PCB	VCM	HCl	H2O	mix C3-C4 clorurati			
Scambiatori																							
39	E302A (lato tubi)	ribollitore T305	200	5,3	95	0,4	1,20	1,20	1,500	98,70													
40	E302A (lato mantello)	ribollitore T305	200	12	130	2,5	0,40	1,20	0,400														
41	E302B (lato tubi)	scorta ribollitore T305	200	5,3	95	0,4	1,20	1,20	1,500	98,70													100,00
42	E302B (lato mantello)	scorta ribollitore T305	200	12	130	2,5	0,40	1,20	0,400														100,00
43	E303 (lato mantello)	condensatore T305	100	3	70	0,2	1,00	1,00	1,254	50,00													1,00
44	E317 (lato mantello)	post condensatore T305	-40 +50	3,6	30	0,1	0,35	0,35	0,430	50,00													
45	E4201 (lato tubi)	ribollitore T4200	150	3	90	0,2	1,20	1,00	1,500	99,00													
46	E4202 (lato tubi)	ribollitore T4200	150	3	90	0,2	1,20	1,00	1,500	99,00													
47	E4401 (lato tubi)	ribollitore T4400	190	3	105	0,4	1,80	1,80	2,250	90,00													
48	E4402 (lato tubi)	ribollitore T4400	190	3	105	0,4	1,80	1,80	2,250	90,00													
49	E4403 (lato tubi)	ribollitore T4400	190	3	105	0,4	1,80	1,80	2,250	90,00													
50	E401 (lato tubi)	ribollitore T401	220	5,4	90	-0,2	2,50	8,50	3,159	40,00													
51	E402 (lato mantello)	condensatore T401	220	3,5	60	-0,2	1,20	1,20	1,550	99,00													
52	E403 (lato tubi)	raffreddatore DCE circuito vuoto T401	-40	5	-20	3	0,13	0,00	0,160	99,00													
53	E403 (lato mantello)	raffreddatore DCE circuito vuoto T401	-25	10	-20	7,5	0,09	0,00	0,110	99,00													
54	E5300 (lato tubi)	pre-riscaldatore DCE a F5300	75	30	80	2,5	0,13	0,00	0,160	99,00													
55	E203A (lato tubi)	recuperatore di calore uscita D5300	200	7	105	0,4	1,70	1,70	2,200	90,00													
56	E203A (lato mantello)	recuperatore di calore uscita D5300	200	11	130	7	2,50	2,50	3,000	72,40													
57	E203B (lato tubi)	recuperatore di calore uscita D5300	200	7	105	0,4	1,70	1,70	2,200	90,00													
58	E203B (lato mantello)	scorta recuperatore di calore uscita D5300	200	11	130	7	2,50	2,50	3,000	72,40													
59	E5740A (lato mantello)	condensatore mandata C5600	100	17	83	12	1,00	1,00	0,920	0,90													
60	E5740B (lato mantello)	condensatore mandata C5600	100	17	83	12	1,00	1,00	0,920	0,90													
61	E5603 (lato tubi)	condensatore sfatti uscita SF5602A	50	17	0	12	0,37	0,88	0,300														
62	E5404 (lato tubi)	condensatore sfatti uscita SF5602B	-20 +50	17	0	3	0,48	0,48	0,320														
63	E5504 (lato tubi)	condensatore T5602	-40 +50	15	-25	11	0,70	0,70	0,700														
64	E5607 (lato tubi)	ribollitore T5602	150	17	70	11	0,30	0,70	0,270	0,80													
65	E5608 (lato tubi)	ribollitore T5603	150	14	70	8	0,20	0,40	0,180	0,80													
66	E5405 (lato tubi)	ribollitore T5400	200	10	150	5	0,80	0,90	1,004	98,00													
67	E5415 (lato tubi)	ribollitore T5400	200	10	150	5	0,80	0,90	1,004	98,00													
68	E5520 (lato tubi)	ribollitore T5500	150	7	40	4,8	0,30	0,60	0,270	0,90													
69	E5522 (lato tubi)	ribollitore T5500	150	7	40	4,8	0,30	0,60	0,270	0,90													
70	E5527 (lato mantello)	condensatore T5500	120	7,5	30	4,8	1,40	1,40	1,290														
71	E5528 (lato mantello)	condensatore T5500	120	7,5	30	4,8	1,40	1,40	1,290														
72	E5529 (lato mantello)	condensatore T5500	120	7,5	30	4,8	1,40	1,40	1,290														
73	E5530 (lato mantello)	condensatore T5500	120	7,5	30	4,8	1,40	1,40	1,290														
74	E5609 (lato tubi)	evaporatore SF5603	150	17	70	12	0,40	0,40	0,370	1,00													
75	E5605 (lato mantello)	evaporatore SF5603	150	5	80	0,3	0,75	0,75	0,940	99,00													
76	E5610 (lato tubi)	evaporatore SF5604	150	10	40	4,5	0,85	0,85	0,780	0,90													
77	E5610 (lato mantello)	evaporatore SF5604	150	5	80	0,3	0,75	0,75	0,940	99,00													
78	E452 (lato tubi)	ex condensatore sfatti R4100	-40 +100	20	5	0,6	0,00	0,00	0,000	99,00													

Apparecchiature collettate a Tor 101 punto di emissione E6 Impianto DCE/VCM

n°	APPARECCHIATURE		PARAMETRI DI PROGETTO		CONDIZIONI OPERATIVE					COMPOSIZIONE										
	SIGLA	FUNZIONE	Temperatura (°C)	Pressione (ata)	Temperatura (°C)	Pressione (ata)	Vol (L) (m³)	Vol (V) (m³)	Peso (ton)	1,2-DCE (Psp)	1,1-DCE (Psp)	1,1,2-TCE (Psp)	CCl4 (Psp)	CHCl3 (Psp)	C2H6Cl (Psp)	pces (Psp)	VCM (Psp)	HCl (Psp)	H2O (Psp)	mix C3-C4 clorurati (Psp)
Aircobles																				
79	E331	scambiatore antipompaggio C311	150	10	100	5,5	0,00	0,40	0,001	3,00										
80	E4108A	condensatore T4200	120	2	80	0,2	1,25	1,25	1,560	97,50				1,00	1,00					100,00
81	E4108B	condensatore T4200	120	2	80	0,2	1,25	1,25	1,560	97,50				1,00	1,00					100,00
82	E4203A	condensatore T4200	120	2	80	0,2	1,25	1,25	1,560	97,50				1,00	1,00					
83	E4203B	condensatore T4200	120	2	80	0,2	1,25	1,25	1,560	97,50				1,00	1,00					
84	E4405A	condensatore T4400	200	3	80	0,3	1,00	1,00	1,250	99,00				1,00	1,00					
85	E4405C	condensatore T4400	200	3	80	0,3	1,00	1,00	1,250	99,00										
86	E4405D	condensatore T4400	200	3	80	0,3	1,00	1,00	1,250	99,00										
87	E4406A	condensatore T4400	200	3	80	0,3	1,00	1,00	1,250	99,00										
88	E4406B	condensatore T4400	200	3	80	0,3	1,00	1,00	1,250	99,00										
89	E4406C	condensatore T4400	200	3	80	0,3	1,00	1,00	1,250	99,00										
90	E4406D	condensatore T4400	200	3	80	0,3	1,00	1,00	1,250	99,00										
91	E5309A	condensatore uscita D5320	150	11	90	7	0,60	0,60	0,500	14,00								68,00	17,70	
92	E5309B	condensatore uscita D5320	150	11	90	7	0,60	0,60	0,500	14,00								68,00	17,70	
93	E5313A	condensatore uscita D5320	150	11	90	7	0,60	0,60	0,500	14,00								68,00	17,70	
94	E5313B	condensatore uscita D5320	150	11	90	7	0,60	0,60	0,500	14,00								68,00	17,70	
95	E5502	condensatore T5400	150	11	120	5	0,50	0,50	0,460	4,00								47,00	48,00	
Forati																				
96	F5300 ( lato processo)	forno cracking DCE	500	25	490	10	4,00	11,60	5104,284											

ALLEGATO 2

VINYLS Italia impianto DCEVCM Porto Torres

**Apparecchiature coltivate a T1 abbattimento punto di emissione E7 Impianto DCEVCM**

ID	APPARECCHIATURE		PARAMETRI DI PROGETTO				CONDIZIONI OPERATIVE				COMPOSIZIONE									
	SIGLA	FUNZIONE	Temperatura (°C)	Pressione (atm)	Temperatura (°C)	Pressione (atm)	Velocità (m/s)	Vol. (m <sup>3</sup> )	Peso (ton)	1,2-DCE (%)	1,1-DCE (%)	1,1,2-TCE (%)	CCM (%)	CHCl <sub>3</sub> (%)	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> Cl (%)	PCB (%)	VCM (%)	HCl (%)	H <sub>2</sub> O (%)	mix C <sub>3</sub> -C <sub>4</sub> clorurati (%)
97	E309A (lato tubi)	Scambiatori	200	8	150	8	0,00	0,34	0,000									99,00		
98	E309B (lato tubi)	preiscaldatore HCl a reattori oxy	200	8	150	8	0,00	0,34	0,000									99,00		
		preiscaldatore HCl a reattori oxy																		

**ALLEGATO 3**

VINYLS Italia impianto PVC/E Porto Torres

### Apparecchiature collettate a Tor 101 punto di emissione E1 Impianto PVC/E

n°	APPARECCHIATURE		CONDIZIONI OPERATIVE					COMPOSIZIONE					
	Sigla	Funzione	Temp. Esercizio °C	Temp. Progetto °C	Press. Esercizio bar	Press. Progetto bar	Volume (L) m3	Volume (M) liquido-vap. m3	Peso ton	Acqua %	CVM %	Saponi %	Catalizz. %
<b>REATTORI</b>													
1	R 201A	Reattore	60	150	9	15	23	25	22,3	56	41	2,9	0,1
2	R 201B	Reattore	60	150	9	15	23	25	22,3	56	41	2,9	0,1
3	R 201C	Reattore	60	150	9	15	23	25	22,3	56	41	2,9	0,1
4	R 201D	Reattore	60	150	9	15	23,7	25	23	57	42	0,9	0,1
5	R 201E	Reattore	60	150	9	15	23,7	25	23	57	42	0,9	0,1
6	R 201F	Reattore	60	150	9	15	23,7	25	23	57	42	0,9	0,1
7	R 201G	Reattore	60	150	9	15	23,7	25	23	57	42	0,9	0,1
8	R 201H	Reattore	60	150	9	15	23,7	25	23,6	56	43	0,9	0,1
9	R 301A	Reattore	60	150	9	15	24,4	25	23,6	56	43	0,9	0,1
10	R 301B	Reattore	60	150	9	15	24,4	25	23,6	56	43	0,9	0,1
11	R 301C	Reattore	60	150	9	15	24,4	25	23,6	56	43	0,9	0,1
12	R 301D	Reattore	60	150	9	15	23,3	25	22,7	28	39	2,9	0,1
13	R 301E	Reattore	60	150	9	15	23,3	25	22,7	28	39	2,9	0,1
14	R 301F	Reattore	60	150	9	15	24,6	25	23,9	57	42	0,9	0,1
15	R 401A	Reattore	60	150	9	15	24,6	25	23,9	57	42	0,9	0,1
16	R 401C	Reattore	60	150	9	15	24,6	25	23,9	57	42	0,9	0,1
17	R 401E	Reattore	60	150	9	15	23,8	25	23	58	40	0,9	0,1
18	R 401F	Reattore	60	150	9	15	23,8	25	23	58	40	0,9	0,1
19	D 400	Mixing	12	90	3	15	6,2	9	6	69,7	30	0,2	0,1

VINYLS Italia impianto PVC/E Porto Torres

**Apparecchiature collettate a Tor 101 punto di emissione E1 Impianto PVC/E**

n°	APPARECCHIATURE		CONDIZIONI OPERATIVE							COMPOSIZIONE	
	Sigla	Funzione	Temp. Esercizio °C	Temp. Progetto °C	Press. Esercizio bar	Press. Progetto bar	Volume (L) m3	Volume (V) m3	Peso ton	VCM %	Acqua %
<b>S.C.A.M.B.I.A.T.O.R.I.</b>											
20	E 201 A	Condensatore Autoclave	60	130	9	18	0,38	0,95	0,352	100	
21	E 201 B	Condensatore Autoclave	60	130	9	18	0,38	0,95	0,352	100	
22	E 201 C	Condensatore Autoclave	60	130	9	18	0,36	0,95	0,352	100	
23	E 201 D	Condensatore Autoclave	60	130	9	18	0,38	0,95	0,352	100	
24	E 201 E	Condensatore Autoclave	60	130	9	18	0,38	0,95	0,352	100	
25	E 201 F	Condensatore Autoclave	60	130	9	18	0,38	0,95	0,352	100	
26	E 201 G	Condensatore Autoclave	60	130	9	18	0,38	0,95	0,352	100	
27	E 201 H	Condensatore Autoclave	60	130	9	18	0,38	0,95	0,352	100	
28	E 301 A	Condensatore Autoclave	60	130	9	18	0,38	0,95	0,352	100	
29	E 301 B	Condensatore Autoclave	60	130	9	18	0,38	0,95	0,352	100	
30	E 301 C	Condensatore Autoclave	60	130	9	18	0,38	0,95	0,352	100	
31	E 301 D	Condensatore Autoclave	60	130	9	18	0,38	0,95	0,352	100	
32	E 301 E	Condensatore Autoclave	60	130	9	18	0,38	0,95	0,352	100	
33	E 301 F	Condensatore Autoclave	60	130	9	18	0,38	0,95	0,352	100	
34	E 401 A	Condensatore Autoclave	60	130	9	18	0,38	0,95	0,352	100	
35	E 401 C	Condensatore Autoclave	60	130	9	18	0,38	0,95	0,352	100	
36	E 401 E	Condensatore Autoclave	60	130	9	18	0,38	0,95	0,352	100	
37	E 401 F	Condensatore Autoclave	60	130	9	18	0,38	0,95	0,352	100	
38	E 451	Condensatore Bonifica	110	200	2	12	0,292	0,73	0,292	3	97
39	E 102 A	Condens. VCM recupero	55	75	6	9	0,4	0,8	1,028	100	
40	E 102 B	Condens. VCM recupero	55	75	6	9	0,4	0,8	1,028	100	

## Apparecchiature collettate a Tor 101 punto di emissione E1 Impianto PVC/E

n°	APPARECCHIATURE		CONDIZIONI OPERATIVE							COMPOSIZIONE		
	Sigla	Funzione	Temp. Esercizio °C	Temp. Progetto °C	Press. Esercizio Bar	Press. Progetto Bar	Volume (L) m3	Volume (V) m3	Peso ton	Acqua %	PVC %	CVM %
ACCUMULATORI, VESSEL E SERBATOI												
41	D 001 A	Stripper	40	110	0,5	10,5	12	60	13,74	60	38	2
42	D 001 C	Stripper	40	110	0,5	10,5	12	60	13,74	60	38	2
43	D 001 D	Stripper	40	110	0,5	10,5	20	60	23,8	60	38	2
44	D 001 E	Stripper	40	110	0,5	10,5	20	60	23,8	60	38	2
45	D 001 F	Stripper	40	110	0,5	10,5	20	60	23,8	60	38	2
46	D 002 A	Stripper	40	110	0,5	10,5	12	60	13,74	60	38	2
47	D 002 B	Stripper	40	110	0,5	10,5	12	60	13,74	60	38	2
48	D 002 C	Stripper	40	110	0,5	10,5	12	60	13,74	60	38	2
49	D 002 D	Stripper	40	110	0,5	10,5	20	60	23,8	60	38	2
50	D 002 E	Stripper	40	110	0,5	10,5	20	60	23,8	60	38	2
51	D 002 F	Stripper	40	110	0,5	10,5	20	60	23,8	60	38	2
52	D 161	Separatore H2O	25	80	0,5	5	2	5,65	2,014	99,9		0,1
53	D 164	Separatore H2O	25	100	0,5	10	2	5,65	2,014	99,9		0,1
54	D 455 A	Separatore P 455 A	60	100	1	3,5	0,4	1	0,4	97,8		2,2
55	D 455 C	Separatore P 455 C	60	100	1	3,5	0,4	1	0,4	97,8		2,2
56	D 155 A	Separatore K 104 C	60	70	1	8	0,3	0,7	0,3	98,3		1,7
57	D 155 B	Separatore K 104 D	60	70	1	8	0,3	0,7	0,3	98,3		1,7
58	D 113 A	Separatore K 102 A	60	70	6	9	0,4	1	0,4	97,8		2,2
59	D 113 B	Separatore K 102 B	60	70	6	9	0,4	1	0,4	97,8		2,2
60	D 160	Separatore	100	150	0,5	8	32	40	32	99,7		0,3
61	D 165	Separatore	100	150	0,5	8	32	40	32	99,7		0,3
62	D 101	Stock VCM/R	30	60	6	9	15	190	16			100
63	D 108	Stock VCM/R	-30	90	-6	-18	15	18	13,6			100
64	D 144	Scarico PSV Reattori	40	100	0,5	4		50	0,15			100



Apparecchiature collettate a Tor 101 punto di emissione E1 Impianto PVC/E

N°	APPARECCHIATURE		CONDIZIONI OPERATIVE						COMPOSIZIONE						
	Sigla	Funzione	Temp. Esercizio °C	Temp. Progetto °C	Press. Esercizio bar	Press. Progetto bar	Volume (L) m3	Volume (M) m3	Peso ton	Acqua %	CVM %	PVC %	DOP %	Incond. %	Soda %
<b>COLONNE E FILTRI</b>															
65	T 101	Lavaggio CVM	40	70	0,5	2,5	1	8,26	1,018	99,7	0,2				
66	T 102	Absorbimento CVM	65	50	4	10	0,2	1	0,2					0,1	
67	T 103	Strippaggio VCM	90	90	-0,2	10	0,3	1,5	0,3			95,5	0,2		
68	T 160	Strippaggio Acque reflue	120	150	0,5	8	3	9,42	3	99,93	0,07		95		
69	T 450	Strippaggio Lattice	85	150	-0,7	4	0,5	100	0,5	63,7	2	34,3			
70	T 650	Strippaggio Lattice	85	150	-0,7	4	0,5	100	0,5	63,7	2	34,3			
71	T 950	Strippaggio Lattice	85	150	-0,7	4	0,5	100	0,5	63,7	2	34,3			
72	FL 101 A	VCM Fresco	25	100	15	30	0,4	0,4	0,364	100					
73	FL 101 B	VCM Fresco	25	100	15	30	0,4	0,4	0,364	100					
74	FL 101 C	VCM Recupero	25	100	15	30	0,4	0,4	0,364	100					
75	FL 101 D	VCM Recupero	25	100	15	30	0,4	0,4	0,364	100					

**Viani Biagina**

**Da:** federico.bordin@vinylsitalia.com

**Inviato:** giovedì 26 maggio 2011 11.09

**A:** A: DVA

**Oggetto:** Vinyls Italia S.p.A. in A.S.-Stabilimento di Porto Torres-Rif. Vs. prof. DVA-2011-0009754 del 21.04.2011-Punti emissione e gestione torce

**Allegati:** 28-2011 Vinyls Itala SpA in A\_S su Richiesta DVA MinAmbiente del 21 Apr 2011.pdf

Spettabile Direzione Generale per le Valutazioni Ambientali,

Alla cortese attenzione del dott. Mariano Grillo,

Anticipiamo via posta elettronica quanto inviato per posta ordinaria.

Distinti saluti,

Federico Bordin

Vinyls Italia S.p.A. in A.S.  
Direttore dello Stabilimento di Porto Torres  
Ufficio: 079 509404  
Mobile: 335 7710969



26/05/2011