

### Scheda B.1.2 Consumo di Materie Prime (alla Capacità Produttiva)

La presente Scheda sostituisce la medesima dell'istanza AIA di Giugno 2007.

Le informazioni oggetto di integrazione e/o modifica si distinguono da una diversa formattazione delle celle (carattere grassetto e sfondo grigio). Sono state eliminate le righe relative al cloruro ferrico, al flocculante Dreflo 9066 e al detergente Fyrewash F3 Rochem per il lavaggio compressori, poiché non più impiegati in Centrale.

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo Annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Fraresi R/S	Classe di Pericolosità	
Acido cloridrico 32%	Chimetex, Olona, Varese	MA	Fase 1 - Attività di Rigenerazione Resine Fase 5 – Neutralizzazione Acque scarico ITAR	Liq.	7647-01-0	Acido cloridrico	32%	R:34-37 S: 2-26-45	Corrosivo	75 t
Idrossido di Sodio 30%	Guido Tazzetti, Torino	MA	Fase 1 – Attività di Rigenerazione Resine Fase 5 – Neutralizzazione Acque scarico ITAR	Liq.	1310-73-2	Soda Caustica	30%	R: 35	Corrosivo	75 t
Deossigenante	NALCO Europe BV, Olanda	MA	Fase 3 – Additivo per acqua di caldaia	Liq.	497-18-7	Carboidrazide	5-15%	R: 43 S: 24/25-26-28-36/37/39-61	Irritante	7 t
Ammoniaca 24,5% Alcalinizzante	Univar, Milano	MA	Fase 3- Additivo per acqua di caldaia	Liq.	1336-21-6	Ammoniaca in soluzione	24,5%	R:34 S: 26-36/37/39-45-61	Corrosivo	10 t
<b>Drewo 818</b>	<b>Drewo, Monterotondo, Roma</b>	<b>MA</b>	<b>Fase 5 – Flocculante per ITAR</b>	<b>Liq.</b>	<b>-</b>	<b>Polielettrolita</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>7 t</b>



Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo Annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Fraresi R/S	Classe di Pericolosità	
Oli lubrificanti Agip OTE 32	Eni, Roma	MA	Tutte le Fasi – Lubrificazione turbine, e altri usi	Liq.	101316-72-7	Olio minerale	99%	-	-	7 t
<b>Protoklenz GT</b>	<b>MINCO UK LTD</b>	<b>MA</b>	<b>Fase 1 – Lavaggio turbine</b>	<b>Liq.</b>	<b>166736-08-9</b>	<b>Detergente</b>	<b>15-30%</b>	<b>R22,38,41</b>	<b>Irritante</b>	<b>2 t</b>
RO 202 SPD	Drewo, Monterotondo, Roma	MA	Fase 3- Antincrostante per osmosi	Liq.	2809-21-4 37971-36-1	Agenti antinucleanti e disperdenti in soluzione acquosa		R:34 S: 26-36/37/39	Corrosivo	4 t
Drewo 448	Drewo, Monterotondo, Roma	MA	Fase 3- Detergente e biocida per membrane impianto osmosi	Liq.	26172-55-4 2682-20-4	Detergente per membrane impianto osmosi	0,5÷2,5 0,5÷2,5	R:38-43 S:24-36/39	Irritante	2t
Drewo 725	Drewo, Monterotondo, Roma	MA	Fase 3- Detergente per membrane impianto osmosi	Liq.	64-02-8	Detergente per membrane impianto osmosi	7÷15	-	-	2t
Drewo 3105	Drewo, Monterotondo, Roma	MA	Fase 3- Detergente per membrane impianto osmosi	Liq.	7664-38-2	Detergente per membrane impianto osmosi	7÷10	R 36/38 S. 25,26,28	Irritante	2t
Drewo 1700	Drewo, Monterotondo, Roma	MA	Fase 3- Detergente per membrane impianto osmosi	Liq.	64-02-8 1310-73-2	Detergente per membrane impianto osmosi	<25 2÷5	R:34 S: 26, 36/37/39,45	Corrosivo	2t
Drewo 350 DWP	Drewo, Monterotondo, Roma	MA	Fase 4- Additivo per acqua di raffreddamento (ciclo chiuso)	Liq.	1310-73-2	Miscela di inibitori di corrosione e incrostazione		R:36/38 S:23-28-61	Irritante	4 t



Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo Annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Fraresi R/S	Classe di Pericolosità	
DWS 707	Drewo, Monterotondo, Roma	MA	Fase 3- Additivo per acqua di caldaia	Liq.	1310-73-2	Antincrostante		R:36/38 S:26-36/37/39	Irritante	10 t
Legenda: MP Materia Prima; MA Materia ausiliaria; MR Materia recuperata										

### Nota

E' possibile che nel corso degli anni siano necessari approvvigionamenti sporadici di SF<sub>6</sub> ed idrogeno o sostituzioni di olio.

