

IMPIANTO _____ Portovesme s.r.l. _____

SCHEDA D – Individuazione della proposta impiantistica ed effetti ambientali

Luogo e data _____ Portovesme 20/06/2007

Firma del Gestore _____

SCHEDA D - Individuazione della proposta impiantistica ed effetti ambientali

Legenda

D.1	Informazioni di tipo climatologico	3
D.2	Scelta del metodo	4
D.3	Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente	5

D.1 Informazioni di tipo climatologico	
Sono stati utilizzati dati meteo climatici?	<input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no In caso di risposta affermativa completare il quadro D.1
Sono stati utilizzati modelli di dispersione?	<input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no In caso di risposta affermativa indicare il nome:
Temperature	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Precipitazioni	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Venti prevalenti	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Altri dati climatologici (pressione, umidità, ecc.)	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Ripartizione percentuale delle direzioni del vento per classi di velocità	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Ripartizione percentuale delle categorie di stabilità per classi di velocità	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Altezza dello strato rimescolato nelle diverse situazioni di stabilità atmosferica e velocità del vento	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Temperatura media annuale	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Altri dati (precisare)	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____

D.2 Scelta del metodo

Indicare il metodo di individuazione della proposta impiantistica adottato:

- Metodo basato su criteri di soddisfazione → compilare la sezione D.3
- Metodo basato su criteri di ottimizzazione → compilare tutte le sezioni seguenti

Riportare l'elenco delle Linee Guida (MTD) nazionali applicabili

LG settoriali applicabili	LG orizzontali applicabili
Decreto MATT 31/01/2005, G.U. n. 107, 13/06/2005	

D.3 Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente

Impianto Waelz

D.3.1 Confronto fasi rilevanti - LG nazionali

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali - Elenco MTD	Riferimento
Movimentazione materie in alimentazione	Convogliatori di trasferimento situati in aree aperte e sicure. Stoccaggi su aree pavimentate, tamponate lateralmente e coperte. Utilizzo sostanze filmanti. Lavaggio ruote dei veicoli utilizzati per la movimentazione. Campagne pianificate di pulizia strade. L'acqua meteorica che dilava polveri dovrebbe essere raccolta e trattata prima dello scarico.	Convogliatori di trasferimento situati in aree aperte e sicure. Stoccaggi su aree pavimentate, tamponate lateralmente e coperte. Utilizzo sostanze filmanti. Lavaggio ruote dei veicoli utilizzati per la movimentazione. Campagne pianificate di pulizia strade. L'acqua meteorica che dilava polveri dovrebbe essere raccolta e trattata prima dello scarico.	Pag. 426, 427 e 485 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Preparazione carica	Convogliatori di trasferimento situati in aree aperte e sicure. Stoccaggi su aree pavimentate, tamponate lateralmente e coperte. Lavaggio ruote dei veicoli utilizzati per la movimentazione. Campagne pianificate di pulizia strade	Convogliatori di trasferimento situati in aree aperte e sicure. Stoccaggi su aree pavimentate, tamponate lateralmente e coperte. Lavaggio ruote dei veicoli utilizzati per la movimentazione. Campagne pianificate di pulizia strade	Pag. 420 e 421 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Essiccamento, calcinazione, riduzione e ossidazione nei Forni	Selezione del processo. Tipologia di impianto produttivo caratterizzato da alta flessibilità che consente l'utilizzo di una ampia gamma di materie prime e secondarie con sensibili vantaggi dal punto di vista ambientale	Selezione del processo. Tipologia di impianto produttivo caratterizzato da alta flessibilità che consente l'utilizzo di una ampia gamma di materie prime e secondarie con sensibili vantaggi dal punto di vista ambientale	Pag. 484 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Raffreddamento scorie	Impiego di forni rotativi con spegnimento umido delle ceneri per i processi che prevedono la riduzione di volume del materiale L'effluente è di solito riciclato in un circuito chiuso. Per impedire la formazione di solidi e composti metallici in sospensione, deve essere effettuato uno spurgo continuo. L'effluente di spurgo può essere inviato all'impianto centrale di trattamento delle acque reflue o trattato separatamente (decantazione e precipitazione, se	Impiego di forni rotativi con spegnimento umido delle ceneri per i processi che prevedono la riduzione di volume del materiale L'effluente è di solito riciclato in un circuito chiuso. Per impedire la formazione di solidi e composti metallici in sospensione, deve essere effettuato uno spurgo continuo. L'effluente di spurgo può essere inviato all'impianto centrale di trattamento delle acque reflue o trattato	Pag. 428 e 438 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05

D.3 Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente

Impianto Waelz

D.3.1 Confronto fasi rilevanti - LG nazionali

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali - Elenco MTD	Riferimento
	necessario).	separatamente (decantazione e precipitazione, se necessario).	
Trasporto pneumatico a sezione lavaggio ossidi	Impiego di sistemi di convogliamento chiusi per i materiali polverosi, dotati di un dispositivo di estrazione ed abbattimento nei casi in cui siano possibili emissioni di polvere	Impiego di sistemi di convogliamento chiusi per i materiali polverosi, dotati di un dispositivo di estrazione ed abbattimento nei casi in cui siano possibili emissioni di polvere	Pag. 427 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Stoccaggio ossido Waelz lavato per la vendita	Stoccaggi su aree pavimentate e/o tamponate lateralmente e/o coperte	Stoccaggi su aree pavimentate e/o tamponate lateralmente e/o coperte	Pag. 485 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Stoccaggio ossido Waelz lavato per l'impianto ZnE	Stoccaggi su aree pavimentate, tamponate lateralmente e coperte	Stoccaggi su aree pavimentate, tamponate lateralmente e coperte	Pag. 485 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Abbattimento e captazione emissioni	Filtri in tessuto	Filtri in tessuto	Pag. 487 e 488 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05

D.3.2 Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione

Criteri di soddisfazione	Livelli di soddisfazione	Conforme
Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD	Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti	SI/NO
	Priorità a tecniche di processo	SI/NO
	Sistema di gestione ambientale	SI/NO
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI/NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti	SI/NO
Utilizzo efficiente dell'energia	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI/NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente)	SI/NO
	Adozione di tecniche di <i>energy management</i>	SI/NO
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti	SI/NO
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività		SI/NO

D.3.3 Risultati e commenti

Inserire eventuali commenti riguardo l'applicazione del modello basato su criteri di soddisfazione. In particolare:

- *In caso di un criterio non soddisfatto, esplicitare chiaramente le circostanze limitanti ed effettuare un confronto per giustificare la non applicabilità di soluzioni alternative previste nella LG nazionale.*
- *Identificare e risolvere eventuali effetti cross - media (esempio: incrementare la potenzialità di un sistema depurativo comporta aumento di rifiuti e di consumi energetici).*

Per quanto attiene alla *“riduzione, produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti”*, si precisa che l'impianto Waelz opera come impianto di recupero di rifiuti di origine industriale. La Portovesme s.r.l. ha effettuato una ricerca di soluzioni industriali per la riduzione della quantità di rifiuti generati dal processo Waelz, individuando una soluzione impiantistica che consente di attuare il *“Ciclo virtuoso dei rifiuti”* che potrà essere attuata solo con la risoluzione definitiva del *“Tema energia”*.

Per quanto attiene alle *“Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività”*, non è stato approntato un progetto in merito.

D.3 Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente

Impianto Kivcet

D.3.1 Confronto fasi rilevanti - LG nazionali

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali - Elenco MTD	Riferimento
Movimentazione materie in alimentazione	Convogliatori di trasferimento situati in aree aperte e sicure. Stoccaggi su aree pavimentate, tamponate lateralmente e coperte. Utilizzo sostanze filmanti. Lavaggio ruote dei veicoli utilizzati per la movimentazione. Campagne pianificate di pulizia strade. L'acqua meteorica che dilava polveri dovrebbe essere raccolta e trattata prima dello scarico. Utilizzo di convogliatori chiusi dotati di dispositivo di estrazione e filtraggio.	Convogliatori di trasferimento situati in aree aperte e sicure. Stoccaggi su aree pavimentate, tamponate lateralmente e coperte. Utilizzo sostanze filmanti. Lavaggio ruote dei veicoli utilizzati per la movimentazione. Campagne pianificate di pulizia strade. L'acqua meteorica che dilava polveri dovrebbe essere raccolta e trattata prima dello scarico. Utilizzo di convogliatori chiusi dotati di dispositivo di estrazione e filtraggio.	Pag. 426, 427 e 485 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Fusione-reazione e riduzione elettrotermica nel forno Kivcet	Selezione del processo. Tipologia di impianto produttivo caratterizzato da alta flessibilità che consente l'utilizzo di una ampia gamma di materie prime e secondarie con sensibili vantaggi dal punto di vista ambientale	Selezione del processo. Tipologia di impianto produttivo caratterizzato da alta flessibilità che consente l'utilizzo di una ampia gamma di materie prime e secondarie con sensibili vantaggi dal punto di vista ambientale	Pag. 484 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Abbattimento e captazione emissioni	Filtri in tessuto ed elettrofiltro ad umido	Filtri in tessuto ed elettrofiltro ad umido	Pag. 487 e 488 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Stoccaggio Ossidi di Zn e Pb a Parco materie Prime	Stoccaggi su aree pavimentate e/o tamponate lateralmente e/o coperte	Stoccaggi su aree pavimentate e/o tamponate lateralmente e/o coperte	Pag. 485 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Granulazione scoria KSS	L'effluente è di solito riciclato in un circuito chiuso. Per impedire la formazione di solidi e composti metallici in sospensione, deve essere effettuato uno spurgo continuo. L'effluente di spurgo può essere inviato all'impianto centrale di trattamento delle acque reflue o trattato separatamente (decantazione e precipitazione, se necessario).	L'effluente è di solito riciclato in un circuito chiuso. Per impedire la formazione di solidi e composti metallici in sospensione, deve essere effettuato uno spurgo continuo. L'effluente di spurgo può essere inviato all'impianto centrale di trattamento delle acque reflue o trattato separatamente (decantazione e precipitazione, se necessario).	Pag. 428 e 438 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05

D.3.2 Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione

Criteri di soddisfazione	Livelli di soddisfazione	Conforme
Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD	Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti	SI/NO
	Priorità a tecniche di processo	SI/NO
	Sistema di gestione ambientale	SI/NO
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI/NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti	SI/NO
Utilizzo efficiente dell'energia	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI/NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente)	SI/NO
	Adozione di tecniche di <i>energy management</i>	SI/NO
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti	SI/NO
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività		SI/NO

D.3.3 Risultati e commenti

Inserire eventuali commenti riguardo l'applicazione del modello basato su criteri di soddisfazione. In particolare:

- *In caso di un criterio non soddisfatto, esplicitare chiaramente le circostanze limitanti ed effettuare un confronto per giustificare la non applicabilità di soluzioni alternative previste nella LG nazionale.*
- *Identificare e risolvere eventuali effetti cross – media (esempio: incrementare la potenzialità di un sistema depurativo comporta aumento di rifiuti e di consumi energetici).*

Per quanto attiene alla “*riduzione, produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti*”, si precisa che per i rifiuti prodotti dall’impianto KSS non è tecnologicamente attuabile una riduzione della quantità di rifiuti prodotti.

Per quanto attiene alle “*Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell’attività*”, non è stato approntato un progetto in merito.

D.3 Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente

Ciclo Zinco Elettrolitico – Impianto Arrostitimento

D.3.1 Confronto fasi rilevanti – LG nazionali

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali – Elenco MTD	Riferimento
Movimentazione materie in alimentazione	Convogliatori di trasferimento situati in aree aperte e sicure. Stoccaggi su aree pavimentate, tamponate lateralmente e coperte. Utilizzo sostanze filmanti. Lavaggio ruote dei veicoli utilizzati per la movimentazione. Campagne pianificate di pulizia strade. L'acqua meteorica che dilava polveri dovrebbe essere raccolta e trattata prima dello scarico. Utilizzo di convogliatori chiusi dotati di dispositivo di estrazione e filtraggio.	Convogliatori di trasferimento situati in aree aperte e sicure. Stoccaggi su aree pavimentate, tamponate lateralmente e coperte. Utilizzo sostanze filmanti. Lavaggio ruote dei veicoli utilizzati per la movimentazione. Campagne pianificate di pulizia strade. L'acqua meteorica che dilava polveri dovrebbe essere raccolta e trattata prima dello scarico. Utilizzo di convogliatori chiusi dotati di dispositivo di estrazione e filtraggio.	Pag. 426, 427 e 485 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Arrostitimento minerali in forno Fluosolid	Selezione del processo. Tipologia di impianto produttivo caratterizzato da alta flessibilità che consente l'utilizzo di una ampia gamma di materie prime e secondarie con sensibili vantaggi dal punto di vista ambientale	Selezione del processo. Tipologia di impianto produttivo caratterizzato da alta flessibilità che consente l'utilizzo di una ampia gamma di materie prime e secondarie con sensibili vantaggi dal punto di vista ambientale	Pag. 484 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Trasporto pneumatico calcinato a lisciviazione	Impiego di sistemi di convogliamento chiusi per i materiali polverosi, dotati di un dispositivo di estrazione ed abbattimento nei casi in cui siano possibili emissioni di polvere	Impiego di sistemi di convogliamento chiusi per i materiali polverosi, dotati di un dispositivo di estrazione ed abbattimento nei casi in cui siano possibili emissioni di polvere	Pag. 427 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Abbattimento e captazione emissioni	Filtri in tessuto ed elettrofiltri a secco	Filtri in tessuto ed elettrofiltri a secco	Pag. 487 e 488 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05

D.3.2 Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione

Criteri di soddisfazione	Livelli di soddisfazione	Conforme
Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD	Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti	SI/NO
	Priorità a tecniche di processo	SI/NO
	Sistema di gestione ambientale	SI/NO
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI/NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti	SI/NO
Utilizzo efficiente dell'energia	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI/NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente)	SI/NO
	Adozione di tecniche di <i>energy management</i>	SI/NO
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti	SI/NO
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività		SI/NO

D.3.3 Risultati e commenti

Inserire eventuali commenti riguardo l'applicazione del modello basato su criteri di soddisfazione. In particolare:

- *In caso di un criterio non soddisfatto, esplicitare chiaramente le circostanze limitanti ed effettuare un confronto per giustificare la non applicabilità di soluzioni alternative previste nella LG nazionale.*
- *Identificare e risolvere eventuali effetti cross – media (esempio: incrementare la potenzialità di un sistema depurativo comporta aumento di rifiuti e di consumi energetici).*

Per quanto attiene alla “*riduzione, produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti*”, si precisa che per l'impianto Arrostitimento non è significativa la produzione di rifiuti.

Per quanto attiene alle “*Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività*”, non è stato approntato un progetto in merito.

D.3 Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente

Ciclo Zinco Elettrolitico – Impianto Lisciviazione

D.3.1 Confronto fasi rilevanti – LG nazionali

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali – Elenco MTD	Riferimento
Alimentazione calcinato da Impianto Arrostimento	Impiego di sistemi di convogliamento chiusi per i materiali polverosi, dotati di un dispositivo di estrazione ed abbattimento nei casi in cui siano possibili emissioni di polvere	Impiego di sistemi di convogliamento chiusi per i materiali polverosi, dotati di un dispositivo di estrazione ed abbattimento nei casi in cui siano possibili emissioni di polvere	Pag. 427 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Abbattimento e captazione emissioni	Filtri in tessuto	Filtri in tessuto	Pag. 487 e 488 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05

D.3.2 Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione

Criteri di soddisfazione	Livelli di soddisfazione	Conforme
Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD	Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti	SI/NO
	Priorità a tecniche di processo	SI/NO
	Sistema di gestione ambientale	SI/NO
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI/NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti	SI/NO
Utilizzo efficiente dell'energia	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI/NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente)	SI/NO
	Adozione di tecniche di <i>energy management</i>	SI/NO
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti	SI/NO
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività		SI/NO

D.3.3 Risultati e commenti

Inserire eventuali commenti riguardo l'applicazione del modello basato su criteri di soddisfazione. In particolare:

- *In caso di un criterio non soddisfatto, esplicitare chiaramente le circostanze limitanti ed effettuare un confronto per giustificare la non applicabilità di soluzioni alternative previste nella LG nazionale.*
- *Identificare e risolvere eventuali effetti cross - media (esempio: incrementare la potenzialità di un sistema depurativo comporta aumento di rifiuti e di consumi energetici).*

Per quanto attiene alla “*riduzione, produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti*”, si precisa che per i rifiuti prodotti dall’impianto non è tecnologicamente attuabile una riduzione della quantità di rifiuti prodotti.

Per quanto attiene alle “*Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell’attività*”, non è stato approntato un progetto in merito.

D.3 Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente

Ciclo Zinco Elettrolitico – Impianto Elettrolisi

D.3.1 Confronto fasi rilevanti - LG nazionali

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali – Elenco MTD	Riferimento
Stoccaggio gessi elettrolita e melme anodiche destinate a lisciviazione	Stoccaggi su aree pavimentate e/o tamponate lateralmente e/o coperte	Stoccaggi su aree pavimentate e/o tamponate lateralmente e/o coperte	Pag. 485 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05

D.3.2 Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione

Criteri di soddisfazione	Livelli di soddisfazione	Conforme
Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD	Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti	SI/NO
	Priorità a tecniche di processo	SI/NO
	Sistema di gestione ambientale	SI/NO
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI/NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti	SI/NO
Utilizzo efficiente dell'energia	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI/NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente)	SI/NO
	Adozione di tecniche di <i>energy management</i>	SI/NO
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti	SI/NO
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività		SI/NO

D.3.3 Risultati e commenti

Inserire eventuali commenti riguardo l'applicazione del modello basato su criteri di soddisfazione. In particolare:

- *In caso di un criterio non soddisfatto, esplicitare chiaramente le circostanze limitanti ed effettuare un confronto per giustificare la non applicabilità di soluzioni alternative previste nella LG nazionale.*
- *Identificare e risolvere eventuali effetti cross - media (esempio: incrementare la potenzialità di un sistema depurativo comporta aumento di rifiuti e di consumi energetici).*

Per quanto attiene alla “*riduzione, produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti*”, si precisa che per l'impianto non è significativa la produzione di rifiuti.

Per quanto attiene alle “*Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività*”, non è stato approntato un progetto in merito.

D.3 Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente

Ciclo Zinco Elettrolitico – Impianto Fusione Catodi

D.3.1 Confronto fasi rilevanti - LG nazionali

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali - Elenco MTD	Riferimento
Fusione catodi	Selezione del processo.	Selezione del processo.	Pag. 484 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Stoccaggio tuzie e granelle da pulizia forno	Stoccaggi su aree pavimentate, tamponate lateralmente e/o coperte	Stoccaggi su aree pavimentate, tamponate lateralmente e/o coperte	Pag. 485 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Stoccaggio tuzie per Impianto Arrostitimento	Stoccaggi su aree pavimentate e/o tamponate lateralmente e/o coperte	Stoccaggi su aree pavimentate e/o tamponate lateralmente e/o coperte	Pag. 485 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Stoccaggio pani di scarto, schiume e granelle di Zn a Impianto Polvere di Zinco	Stoccaggi su aree pavimentate e/o tamponate lateralmente e/o coperte	Stoccaggi su aree pavimentate e/o tamponate lateralmente e/o coperte	Pag. 485 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Abbattimento polveri con filtro a maniche	Filtri in tessuto	Filtri in tessuto	Pag. 487 e 488 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05

D.3.2 Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione

Criteri di soddisfazione	Livelli di soddisfazione	Conforme
Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD	Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti	SI/NO
	Priorità a tecniche di processo	SI/NO
	Sistema di gestione ambientale	SI/NO
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI/NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti	SI/NO
Utilizzo efficiente dell'energia	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI/NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente)	SI/NO
	Adozione di tecniche di <i>energy management</i>	SI/NO
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti	SI/NO
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività		SI/ NO

D.3.3 Risultati e commenti

Inserire eventuali commenti riguardo l'applicazione del modello basato su criteri di soddisfazione. In particolare:

- *In caso di un criterio non soddisfatto, esplicitare chiaramente le circostanze limitanti ed effettuare un confronto per giustificare la non applicabilità di soluzioni alternative previste nella LG nazionale.*
- *Identificare e risolvere eventuali effetti cross - media (esempio: incrementare la potenzialità di un sistema depurativo comporta aumento di rifiuti e di consumi energetici).*

Per quanto attiene alla “*riduzione, produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti*”, si precisa che per l'impianto non è significativa la produzione di rifiuti.

Per quanto attiene alle “*Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività*”, non è stato approntato un progetto in merito.

D.3 Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente

Ciclo Zinco Elettrolitico – Impianto Polvere di Zinco e Lingotti in lega Zn-Al

D.3.1 Confronto fasi rilevanti - LG nazionali

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali - Elenco MTD	Riferimento
Fusione catodi, lingotti di scarto, Pb, granelle e schiume in forno a induzione Calamari 1	Selezione del processo.	Selezione del processo.	Pag. 484 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Fusione pani di zinco, Al per leghe, schiume e granelle in forno a induzione Calamari 2	Selezione del processo	Selezione del processo	Pag. 484 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Abbattimento polveri con filtro a maniche	Filtri in tessuto	Filtri in tessuto	Pag. 487 e 488 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05

D.3.2 Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione

Criteri di soddisfazione	Livelli di soddisfazione	Conforme
Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD	Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti	SI/NO
	Priorità a tecniche di processo	SI/NO
	Sistema di gestione ambientale	SI/NO
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI/NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti	SI/NO
Utilizzo efficiente dell'energia	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI/NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente)	SI/NO
	Adozione di tecniche di <i>energy management</i>	SI/NO
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti	SI/NO
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività		SI/NO

D.3.3 Risultati e commenti

Inserire eventuali commenti riguardo l'applicazione del modello basato su criteri di soddisfazione. In particolare:

- *In caso di un criterio non soddisfatto, esplicitare chiaramente le circostanze limitanti ed effettuare un confronto per giustificare la non applicabilità di soluzioni alternative previste nella LG nazionale.*
- *Identificare e risolvere eventuali effetti cross - media (esempio: incrementare la potenzialità di un sistema depurativo comporta aumento di rifiuti e di consumi energetici).*

Per quanto attiene alla “*riduzione, produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti*”, si precisa che per l'impianto non è significativa la produzione di rifiuti.

Per quanto attiene alle “*Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività*”, non è stato approntato un progetto in merito.

D.3 Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente

Ciclo Zinco Elettrolitico – Impianto Produzione Anodi

D.3.1 Confronto fasi rilevanti - LG nazionali

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali - Elenco MTD	Riferimento
Fusione anodi Pb/Ag	Selezione del processo.	Selezione del processo.	Pag. 484 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Stoccaggio ossidi di Pb/Ag	Stoccaggi su aree pavimentate e/o tamponate lateralmente e/o coperte	Stoccaggi su aree pavimentate e/o tamponate lateralmente e/o coperte	Pag. 484 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05

D.3.2 Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione

Criteri di soddisfazione	Livelli di soddisfazione	Conforme
Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD	Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti	SI/NO
	Priorità a tecniche di processo	SI/NO
	Sistema di gestione ambientale	SI/NO
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI/NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti	SI/NO
Utilizzo efficiente dell'energia	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI/NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente)	SI/NO
	Adozione di tecniche di <i>energy management</i>	SI/NO
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti	SI/NO
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività		SI/NO

D.3.3 Risultati e commenti

Inserire eventuali commenti riguardo l'applicazione del modello basato su criteri di soddisfazione. In particolare:

- *In caso di un criterio non soddisfatto, esplicitare chiaramente le circostanze limitanti ed effettuare un confronto per giustificare la non applicabilità di soluzioni alternative previste nella LG nazionale.*
- *Identificare e risolvere eventuali effetti cross - media (esempio: incrementare la potenzialità di un sistema depurativo comporta aumento di rifiuti e di consumi energetici).*

Per quanto attiene alla “*riduzione, produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti*”, si precisa che per l'impianto non è significativa la produzione di rifiuti.

Per quanto attiene alle “*Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività*”, non è stato approntato un progetto in merito.

D.3 Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente

Impianto Parco Materie Prime

D.3.1 Confronto fasi rilevanti - LG nazionali

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali - Elenco MTD	Riferimento
Scansione radiometrica	Tecnica adottata per la verifica ultima della purezza radiologica del materiale.		
Pellettizzazione	Impiego della pellettizzazione per il controllo delle polveri.	Impiego della pellettizzazione per il controllo delle polveri.	Pag. 427 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Stoccaggio fumi pellettizzati in box coperti dei parchi	Stoccaggi su aree pavimentate e/o tamponate lateralmente e/o coperti.. Lavaggio delle ruote per i veicoli impiegati per la consegna dei materiali. Campionamento atto ad identificare la qualità del materiale ed identificare il metodo di processamento.	Stoccaggi su aree pavimentate e/o tamponate lateralmente e/o coperti.. Lavaggio delle ruote per i veicoli impiegati per la consegna dei materiali. Campionamento atto ad identificare la qualità del materiale ed identificare il metodo di processamento.	Pag. 484 e 427 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Caricamento materiali con pala e camion	Lavaggio delle ruote per i veicoli impiegati per la consegna dei materiali.	Lavaggio delle ruote per i veicoli impiegati per la consegna dei materiali.	Pag. 427 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Preparazione miscela con pala meccanica	Lavaggio delle ruote per i veicoli impiegati per la consegna dei materiali.	Lavaggio delle ruote per i veicoli impiegati per la consegna dei materiali.	Pag. 427 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Caricamento in tramoggia Impianto SAET	Lavaggio delle ruote per i veicoli impiegati per la consegna dei materiali.	Lavaggio delle ruote per i veicoli impiegati per la consegna dei materiali.	Pag. 427 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Abbattimento polveri con filtro a maniche da parchi coperti	Filtri in tessuto	Filtri in tessuto	Pag. 487 e 488 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05

D.3.2 Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione

Criteri di soddisfazione	Livelli di soddisfazione	Conforme
Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD	Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti	SI/NO
	Priorità a tecniche di processo	SI/NO
	Sistema di gestione ambientale	SI/NO
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI/NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti	SI/NO
Utilizzo efficiente dell'energia	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI/NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente)	SI/NO
	Adozione di tecniche di <i>energy management</i>	SI/NO
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti	SI/NO
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività		SI/NO

D.3.3 Risultati e commenti

Inserire eventuali commenti riguardo l'applicazione del modello basato su criteri di soddisfazione. In particolare:

- *In caso di un criterio non soddisfatto, esplicitare chiaramente le circostanze limitanti ed effettuare un confronto per giustificare la non applicabilità di soluzioni alternative previste nella LG nazionale.*
- *Identificare e risolvere eventuali effetti cross - media (esempio: incrementare la potenzialità di un sistema depurativo comporta aumento di rifiuti e di consumi energetici).*

Per quanto attiene alla “*riduzione, produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti*”, si precisa che per l'impianto non è significativa la produzione di rifiuti.

Per quanto attiene alle “*Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività*”, non è stato approntato un progetto in merito.

D.3 Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente

Ciclo Zinco Elettrolitico – Impianto Acido Solforico

D.3.1 Confronto fasi rilevanti - LG nazionali

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali - Elenco MTD	Riferimento
Lavaggio gas	Rimozione delle polveri dal flusso di gas prima degli stadi di catalizzazione, fino ad ottenere una qualità finale del gas < 1 mg/Nm ³ di polvere (otticamente pulito). Anche il mercurio dovrebbe essere rimosso a questo stadio, se il suo contenuto nel materiale di alimentazione lo giustifica.	Rimozione delle polveri dal flusso di gas prima degli stadi di catalizzazione, fino ad ottenere una qualità finale del gas < 1 mg/Nm ³ di polvere (otticamente pulito). Anche il mercurio dovrebbe essere rimosso a questo stadio, se il suo contenuto nel materiale di alimentazione lo giustifica.	Pag. 435 e 436 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Demercurizzazione	Rimozione delle polveri dal flusso di gas prima degli stadi di catalizzazione, fino ad ottenere una qualità finale del gas < 1 mg/Nm ³ di polvere (otticamente pulito). Anche il mercurio dovrebbe essere rimosso a questo stadio, se il suo contenuto nel materiale di alimentazione lo giustifica.	Rimozione delle polveri dal flusso di gas prima degli stadi di catalizzazione, fino ad ottenere una qualità finale del gas < 1 mg/Nm ³ di polvere (otticamente pulito). Anche il mercurio dovrebbe essere rimosso a questo stadio, se il suo contenuto nel materiale di alimentazione lo giustifica.	Pag. 435 e 436 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Avviamento mediante fornello	Utilizzo di impianto termico di preriscaldamento di capacità tale da ridurre a circa 4 ore il transitorio di avviamento dell'impianto acido solforico		
Conversione catalitica da SO ₂ a SO ₃	Utilizzo, per nuove installazioni, di un impianto a doppio contatto e doppio assorbimento con un minimo di 4 passaggi	Utilizzo, per nuove installazioni, di un impianto a doppio contatto e doppio assorbimento con un minimo di 4 passaggi	Pag. 435 e 436 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Stoccaggio H ₂ SO ₄	L'acido solforico e altri materiali reattivi dovrebbero essere conservati in serbatoi a doppia parete o in serbatoi situati all'interno di bacini chimicamente resistenti di uguale capacità. L'area di stoccaggio dovrebbe essere impermeabile e resistente alla sostanza stoccata.	L'acido solforico e altri materiali reattivi dovrebbero essere conservati in serbatoi a doppia parete o in serbatoi situati all'interno di bacini chimicamente resistenti di uguale capacità. L'area di stoccaggio dovrebbe essere impermeabile e resistente alla sostanza stoccata.	Pag. 426 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05

D.3.2 Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione

Criteri di soddisfazione	Livelli di soddisfazione	Conforme
Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD	Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti	SI/NO
	Priorità a tecniche di processo	SI/NO
	Sistema di gestione ambientale	SI/NO
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI/NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti	SI/NO
Utilizzo efficiente dell'energia	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI/NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente)	SI/NO
	Adozione di tecniche di <i>energy management</i>	SI/NO
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti	SI/NO
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività		SI/NO

D.3.3 Risultati e commenti

Inserire eventuali commenti riguardo l'applicazione del modello basato su criteri di soddisfazione. In particolare:

- *In caso di un criterio non soddisfatto, esplicitare chiaramente le circostanze limitanti ed effettuare un confronto per giustificare la non applicabilità di soluzioni alternative previste nella LG nazionale.*
- *Identificare e risolvere eventuali effetti cross - media (esempio: incrementare la potenzialità di un sistema depurativo comporta aumento di rifiuti e di consumi energetici).*

Per quanto attiene alla “*riduzione, produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti*”, si precisa che per l'impianto non è significativa la produzione di rifiuti.

Per quanto attiene alle “*Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività*”, non è stato approntato un progetto in merito.

D.3 Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente

Discarica di Genna Luas

D.3.1 Confronto fasi rilevanti - LG nazionali

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali - Elenco MTD	Riferimento
Arrivo rifiuti su automezzo	Il trasporto dei rifiuti avviene con idonei veicoli dotati di cassoni ribaltabili, con tetti e sponde posteriori apribili. Lo scarico avviene per apertura della sponda posteriore. Il cassone è del tipo a perfetta tenuta stagna e completamente chiuso.		
Lavaggio automezzi	Lavaggio delle ruote per i veicoli impiegati per la consegna dei materiali.	Lavaggio delle ruote per i veicoli impiegati per la consegna dei materiali.	Pag. 427 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05
Percolato a impianto trattamento	Il percolato estratto dal catino della discarica viene alimentato all'impianto di trattamento, di tipo chimico fisico e con trattamento osmotico delle acque depurate dai metalli.		

D.3.2 Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione

Criteri di soddisfazione	Livelli di soddisfazione	Conforme
Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD	Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti	SI/NO
	Priorità a tecniche di processo	SI/NO
	Sistema di gestione ambientale	SI/NO
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI/NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti	SI/NO
Utilizzo efficiente dell'energia	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI/NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente)	SI/NO
	Adozione di tecniche di <i>energy management</i>	SI/NO
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti	SI/NO
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività		SI/NO

D.3.3 Risultati e commenti

Inserire eventuali commenti riguardo l'applicazione del modello basato su criteri di soddisfazione. In particolare:

- *In caso di un criterio non soddisfatto, esplicitare chiaramente le circostanze limitanti ed effettuare un confronto per giustificare la non applicabilità di soluzioni alternative previste nella LG nazionale.*
- *Identificare e risolvere eventuali effetti cross - media (esempio: incrementare la potenzialità di un sistema depurativo comporta aumento di rifiuti e di consumi energetici).*

Per quanto attiene alla “*riduzione, produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti*”, si precisa che per l'impianto non è significativa la produzione di rifiuti.

Rif.	ALLEGATI ALLA SCHEDA D	Allegato	Numero di pagg.	Riservato
D5	Relazione tecnica su dati e modelli meteorologici	<input type="checkbox"/>		-
D6	Identificazione e quantificazione degli effetti delle emissioni in aria e confronto con SQA per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input type="checkbox"/>		-
D7	Identificazione e quantificazione degli effetti delle emissioni in acqua e confronto con SQA per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input type="checkbox"/>		-
D8	Identificazione e quantificazione degli rumori e confronto con valore minimo accettabile per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input type="checkbox"/>		-
D9	Riduzione, recupero ed eliminazione dei rifiuti e verifica di accettabilità	<input checked="" type="checkbox"/>	9	-
D10	Analisi energetica per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input type="checkbox"/>		-
D11	Analisi di rischio per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input type="checkbox"/>		-
D12	Ulteriori identificazioni degli effetti ed analisi degli effetti cross media per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input type="checkbox"/>		-
D13	Relazione tecnica su analisi opzioni alternative in termini di emissioni e consumi	<input type="checkbox"/>		-
D14	Relazione tecnica su analisi opzioni alternative in termini di effetti ambientali	<input type="checkbox"/>		-
D15	Altro (da specificare nelle note)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
TOTALE ALLEGATI ALLA SCHEDA D		1	9	
Note:				

Data 20/06/2007

Firma del Gestore _____