

Sigla camino	N. camini correlati	Descrizione	Caratteristiche del camino		Portata massima emessa (Nm <sup>3</sup> /h) (1)	Durata massima dell'emissione	Inquinanti emessi	Anno 2010		Conc. limite da D.lgs 152/06 (mg/Nm <sup>3</sup> ) (3)	Prestazioni MTD (mg/Nm <sup>3</sup> ) (3)	Conc. limite proposta (mg/Nm <sup>3</sup> )	Sistema di Trattamento Installato
			Altezza (m)	Sezione (m <sup>2</sup> )				Cotnc. (mg/Nm <sup>3</sup> )	Flusso massa (g/h) (2)				
36	1	Tamburo raffreddamento scorie forno Waelz 1	16	0.515	-	24 h/giorno 365 giorni/anno	Vapore acqueo	-	-	-	-	-	Emissione vapore per tiraggio naturale (T.N.)
37	1	Tamburo raffreddamento scorie forno Waelz 2	16	0.515	-	24 h/giorno 365 giorni/anno	Vapore acqueo	-	-	-	-	-	Emissione vapore per tiraggio naturale (T.N.)
38	1	Essiccamento ossidi in forno ex-Bricchette	26	1.431	35696	24 h/giorno 365 giorni/anno	Polveri Pb Zn Cd	1.99 0.459 1.112 0.026	71 16.4 40 0.93	10 5  0.2	2.5 0.5 0.7 0.15	10 5  0.2	Abbattimento polveri (F.T.)
39	1	Essiccamento ossidi in forno ex-Bricchette	31	0.502	6135	24 h/giorno 365 giorni/anno	Polveri Pb Zn Cd	5.08 0.24 1.791 0.011	31 1 11 0.07	10 5  0.2	4.5 0.3 2.5 0.01	10 5  0.2	Abbattimento polveri (A.D.)
39/1	1	Essiccamento ossidi in forno ex-Bricchette (camino d'emergenza)	31	0.502		Funzionamento d'emergenza							
40	1	Essiccamento, calcinazione, riduzione e ossidazione Forni Waelz 1 e 2- Raffreddamento ossidi	100	17.341	185056	24 h/giorno 365 giorni/anno	Polveri Pb Zn Cd NO <sub>x</sub> SO <sub>2</sub>	0.65 0.040 0.583 0.006 21 1.0	120 7.4 108 1.11 3886 200	10 5  0.2  500	1 0.05 0.4 0.002 10 15	10 5  0.2  500	Abbattimento e captazione polveri (F.T.)
45*	1	Movimentazione materie in alimentazione	24	0.283	4989	14 h/giorno 365 giorni/anno	Polveri Pb Zn Cd	0.81 0.205 0.128 0.0012	4 1 0.6 0.006	10 5  0.2	1.5 0.2 0.1 0.001	10 5  0.2	Abbattimento polveri (F.T.)
53A*	1	Fusione-reazione e riduzione elettrotermica Forno Kivcet	140	4.335	95022	24 h/giorno 365 giorni/anno	Polveri Pb Zn Cd	0.09 0.00005 0.00015 0.000005	9 0.005 0.01 0.0005	5 5  0.2	1 0.15 0.1 0.001	5 5  0.2	Abbattimento polveri (F.T.)

\*Analisi/Misure effettuate nel 2009

Sigla camino	N. camini correlati	Descrizione	Caratteristiche del camino		Portata massima emessa (Nm <sup>3</sup> /h) (1)	Durata massima dell'emissione	Inquinanti emessi	Anno 2010		Conc. limite da D.lgs 152/06 (mg/Nm <sup>3</sup> ) (2)	Prestazioni MTD (mg/Nm <sup>3</sup> ) (3)	Conc. limite proposta (mg/Nm <sup>3</sup> )	Sistema di Trattamento Installato
			Altezza (m)	Sezione (m <sup>2</sup> )				Cotnc. (mg/Nm <sup>3</sup> )	Flusso massa (g/h) (2)				
53P*	1	Essiccamento carica con bruciatori a GPL	140	2.010	29303	24 h/giorno 365 giorni/anno	Polveri Pb Zn Cd NO <sub>x</sub>	0.54 0.208 0.1 0.001 2	16 6.1 3 0.03 70	5 5 0.2	1 0.2 0.1 0.001 5	5 5 0.2	Abbattimento polveri (F.T.)
54*	1	Granulazione scoria	55	0.385	6961	24 h/giorno 365 giorni/anno	Polveri Pb Zn Cd	3.47 1.53 0.355 0.001	24 11 2 0.003	10 5 0.2	3 1.5 0.3 0.001	10 5 0.2	Abbattimento polveri (E.U.)
55*	1	Decuprazione e detalliazione Piombo in coppelle	55	0.502	1652	24 h/giorno 365 giorni/anno	NO <sub>x</sub> SO <sub>2</sub>	44 52	73 100	500	50 50	500	Abbattimento polveri (T.N.)
56	1	Fumi riscaldamento tino di fusione Avviamento impianto	55	0.502		Solo avviamento impianto							
57	1	Surriscaldatore Avviamento impianto	55	0.188		Solo avviamento impianto							
58	1	Forno elettrico Avviamento impianto	45	0.396		Solo avviamento impianto							
59	1	Gas solforosi Avviamento impianto	55	0.502		Solo avviamento impianto							
44	1	Movimentazione materie in alimentazione	24	0.283	6833	14 h/giorno 365 giorni/anno	Polveri Pb Zn Cd	2.36 0.116 1.135 0.0035	14 0.71 7 0.0021	20 5 0.2	1.5 0.1 0.6 0.001	20 5 0.2	Abbattimento polveri (T.N.)
46	1	Arrostimento minerali in Forno Fluosolid, Raffreddamento e frantumazione calcinato	24	0.119	3967	24 h/giorno 365 giorni/anno	Polveri Pb Zn Cd	1.57 0.052 0.768 0.0033	6 0.2 3 0.012	20 5 0.2	1.5 0.1 0.6 0.003	20 5 0.2	Abbattimento polveri (T.N.)
47	1	Scambiatori recupero termico (camino d'emergenza)	24	0.636		Funzionamento emergenza forno Fluosolid							
48	1	Torre assorbimento finale	110	3.203	64391	24 h/giorno 365 giorni/anno	SO <sub>2</sub> NO <sub>x</sub>	427 26.8	27500 1726	850	450 15	850	D.C.

\*Analisi/Misure effettuate nel 2009

Sigla camino	N. camini correlati	Descrizione	Caratteristiche del camino		Portata massima emessa (Nm <sup>3</sup> /h) (1)	Durata massima dell'emissione	Inquinanti emessi	Anno 2010		Conc. limite da D.lgs 152/06 (mg/Nm <sup>3</sup> ) (3)	Prestazioni MTD (mg/Nm <sup>3</sup> ) (8)	Conc. limite proposta (mg/Nm <sup>3</sup> )	Sistema di Trattamento Installato
			Altezza (m)	Sezione (m <sup>2</sup> )				Cotnc. (mg/Nm <sup>3</sup> )	Flusso massa (g/h) (2)				
48/1	1	Fornetto di avviamento con bruciatore a gasolio	25.2	1.766		3-8 h funzionamento in avviamento impianto							
48/2	1	Fornetto di avviamento con bruciatore a gasolio	25.3	1.766		3-8 h funzionamento in avviamento impianto							
49	1	Caldaia produzione vapore ausiliario	11	0.196		funzionamento max 30gg/anno							
50	1	Reattori trattamento cementi 1° e 2° stadio purificazione	22	0.126			Vapore acqueo						Emissione vapore per tiraggio naturale (T.N.)
51	1	Reattori solubilizzazione calcinato e materiali di riciclo con elettrolita esausto, reattori purificazione 1° e 2° stadio	22	0.196			Vapore acqueo						Emissione vapore per tiraggio naturale (T.N.)
52 A/H	8	Stoccaggio calcinato	22	0.071	3347	24 h/giorno 365 giorni/anno	Polveri Pb Zn Cd	5.57 0.25 4.88 0.0184	19 0.8 16 0.062	20 5  0.2	4 0.3 3 0.05	20 5  0.2	Abbattimento polveri (T.N.)
61	1	Forno a induzione Calamari 1 produzione polvere di Zn Forno a induzione Calamari 2 produzione lega Zn-Al	15	0.332	11041	24 h/giorno 365 giorni/anno	Polveri Pb Zn Cd	0.87 0.005 0.048 0.001	100 0.1 1 0.01	20 5  0.2	1 0.1 0.3 0.002	20 5  0.2	Abbattimento polveri (T.N.)

Sigla camino	N. camini correlati	Descrizione	Caratteristiche del camino		Portata massima emessa (Nm <sup>3</sup> /h) (1)	Durata massima dell'emissione	Inquinanti emessi	Anno 2010		Conc. limite da D.lgs 152/06 (mg/Nm <sup>3</sup> ) (3)	Prestazioni MTD (mg/Nm <sup>3</sup> ) (8)	Conc. limite proposta (mg/Nm <sup>3</sup> )	Sistema di Trattamento Installato
			Altezza (m)	Sezione (m <sup>2</sup> )				Cotnc. (mg/Nm <sup>3</sup> )	Flusso di massa (g/h) (2)				
62A/B	2	Forno a induzione Calamari 2 produzione lega Zn-Al	18	1.020			Vapore acqueo						Estrattori d'aria
63	1	Fusione catodi nel Forno ABB	20	1.327	38276	24 h/giorno 365 giorni/anno	Polveri Pb Zn Cd NO <sub>x</sub>	3.22 0.045 1.76 0.004 4.1	148 2.1 81 0.18 189	20 5 0.2	1.5 0.07 0.8 0.002 2.5	20 5 0.2	Abbattimento polveri (T.N.)
64	1	Sgranellatura	18	0.754	37934	24 h/giorno 365 giorni/anno	Polveri Pb Zn Cd	0.60 0.006 0.494 0.0013	18 0.2 15 0.04	20 5 0.2	1.5 0.03 1.3 0.005	20 5 0.2	Abbattimento polveri (T.N.)

	Inquinante	Riferimento Allegato Parte II alla parti quinta D. Lgs 152/06	Flusso totale di massa a valle dei sistemi di trattamento (g/h)	Massima efficienza di abbattimento stimata	Flusso totale di massa stimato a monte del sistemi di trattamento (kg/h)	Soglia di rilevanza da D.Lgs 152/2006 (kg/h)
	polveri	Paragrafo 5	45,2	90%	0,452	0,1
	COVNM	Paragrafo 4, classe V (9)	3.950	95%	79	4
	polveri	Paragrafo 5	17,8	95%	1.78	0,1
	polveri	Paragrafo 5	3,39	99%	0,339	0,1
	polveri	Paragrafo 5	2,23	99%	0,223	0,1
	polveri	Paragrafo 5	80,06	99%	8,006	0,1
	polveri	Paragrafo 5	22,24	99%	2,224	0.1
	polveri	Paragrafo 5	50	99%	5	0.1
	polveri	Paragrafo 5	(12)	(12)	(12}	(12)
	polveri	Paragrafo 5	2,76	99%	0,276	0.1
	Aldeidi	Paragrafo 4, classe II (4)	0,03	99%	0,003	0.1
	NOx	Paragrafo 3, classe V	0,01	99%	0,001	5
	SOx	Paragrafo 3, classe V	0,1	99%	0,01	5
	SOV	In funzione delle sostanze rilevate	0,6	99%	0,005	4 (11)
	polveri	Paragrafo 5	(12)	(12)	(12)	(12)

NOTE

- (1) La portata massima emessa sulla base delle analisi effettuate dal Gestore negli ultimi anni.
- (2) Il flusso di massa è calcolato come somma dei flussi di massa relativi ad ogni singolo punto d emissione; in mancanza di specifiche misure al camino, i flussi di massa sono stati stimati sulla base delle analisi effettuate a camini con la medesima funzionalità.
- (3) Allegato I, parte II, paragrafo i, alla parte quinta del decreto legislativo n. 152 del 2006: Il limite è pari a 150 mg/Nm<sup>5</sup> se il flusso di massa è pari o superiore a 0,1 kg/b ed inferiore a 0,5 kg/h; se l) flusso di massa è pari o superiore a 0,5 kg/h. Il limite è 50 mg/Nm<sup>3</sup>.
- (4) Il Gestore ha dichiarato che le sostanze organiche sono prevalentemente costituite da.....
- (5) Allegato I, parte II, paragrafo 4 (classe II), alla parte quinta del decreto legislativo n. 152 del 2005.
- (6) Allegato I, parte II, paragrafo 3 (classe V), alla parte quinta del decreto legislativo n. 152 del 2006.
- (7) Allegato I, parte II, alla parte quinta del decreto legislativo n. 152 del 2006. in funzione delle sostanze rilevate.
- (8) Dichiarata dal gestore
- (9) Il Gestore ha dichiarato che le sostanze organiche presenti sono prevalentemente costituite da ....., .....
- (10) Allegato I, parte 11, paragrafo 4 (classe V), alla parte quinta del decreto legislativo n. 152 del 2006.
- (11) Soglia di rilevanza dichiarata dal Gestore
- (12) Dato fornito dal Gestore.