

**IMPIANTO** \_\_\_\_\_ **Portovesme s.r.l.** \_\_\_\_\_

**SCHEDA B – Dati e notizie sull’impianto attuale**

Luogo e data Portovesme 20/03/2011

Firma del Gestore \_\_\_\_\_

## **SCHEDA B – Dati e notizie sull'impianto attuale**

### Legenda

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)	3
B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)	32
B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)	33
B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)	64
B.3.1 Produzione di energia (parte storica)	65
B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)	66
B.4.1 Consumo di energia (parte storica)	74
B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)	75
B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)	80
B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)	81
B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato	88
B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)	106
B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)	129
B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica)	132
B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)	133
B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)	134
B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)	137
B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)	138
B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)	139
B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti	159
B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	160
B.14 Rumore	165
B.15 Odori	166
B.16 Altre tipologie di inquinamento	167
B.17 Linee di impatto ambientale	168
ALLEGATI ALLA SCHEDA B	171

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2004				
Waelz											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Fumi di Acciaieria	Dufer Dofin	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido polverulento	1317-36-8	PbO	3-5	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	8856 dmt
					1314-13-2	ZnO	20-25				
Fumi di Acciaieria	Dalmine	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido polverulento	1317-36-8	PbO	1-2	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	4030 dmt
					1314-13-2	ZnO	20-25				
Fumi di Acciaieria	Calvisano	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido polverulento	1317-36-8	PbO	3-5	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	5507 dmt
					1314-13-2	ZnO	25-28				
Fumi di Acciaieria	Alfa Acciai	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido polverulento	1317-36-8	PbO	3-5	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	33915 dmt
					1314-13-2	ZnO	35-40				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)						Anno di riferimento: 2004					
Waelz											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Fumi di Acciaieria	Arvedi	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido polverulento	1317-36-8	PbO	2-3	61-62 20/22 33	53-45-60-61	T-N	2100 dmt
					1314-13-2	ZnO	25-30	51/53			
Fumi di Acciaieria	Ascometal	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido polverulento	1317-36-8	PbO	2-3	61-62 20/22 33	53-45-60-61	T-N	4805 dmt
					1314-13-2	ZnO	30-35	51/53			
Fumi di Acciaieria	Beltrame	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido polverulento	1317-36-8	PbO	4-5	61-62 20/22 33	53-45-60-61	T-N	26976 dmt
					1314-13-2	ZnO	30-35	51/53			
Fumi di Acciaieria	Bertoli Safau	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido polverulento	1317-36-8	PbO	1-2	61-62 20/22 33	53-45-60-61	T-N	16602 dmt
					1314-13-2	ZnO	20-25	51/53			
Fumi di Acciaieria	Feralpi	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido polverulento	1317-36-8	PbO	3-5	61-62 20/22 33	53-45-60-61	T-N	2408 dmt
					1314-13-2	ZnO	22-30	51/53			

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2004				
Waelz											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Fumi di Acciaieria	Ferrerie Nord Pittini	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido polverulento	1317-36-8	PbO	3-6	61-62 20/22 33 51/53	53-45- 60-61	T-N	3338 dmt
					1314-13-2	ZnO	20-25				
Fumi di Acciaieria	GIMA ISP	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido polverulento	1317-36-8	PbO	2-3	61-62 20/22 33 51/53	53-45- 60-61	T-N	3569 dmt
					1314-13-2	ZnO	25-30				
Fumi di Acciaieria	IRO	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido polverulento	1317-36-8	PbO	4-6	61-62 20/22 33 51/53	53-45- 60-61	T-N	3072 dmt
					1314-13-2	ZnO	20-26				
Fumi di Acciaieria	Nuova ESA	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido polverulento	1317-36-8	PbO	2-4	61-62 20/22 33 51/53	53-45- 60-61	T-N	6360 dmt
					1314-13-2	ZnO	25-30				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2004				
Waelz											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Fumi di Acciaieria	ORI Martin	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido polverulento	1317-36-8	PbO	2-3	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	2715 dmt
					1314-13-2	ZnO	35-45				
Fumi di Acciaieria	Riva Acciaio	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido polverulento	1317-36-8	PbO	1-2	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	6767 dmt
					1314-13-2	ZnO	30-35				
Fumi di Acciaieria	Stefana	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido polverulento	1317-36-8	PbO	2-4	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	5745 dmt
					1314-13-2	ZnO	25-35				
Fumi di Acciaieria	Venete	Materia prima secondaria di origine	1.4	Solido polverulento	1317-36-8	PbO	1-2,5	61-62 20/22	53-45-60-61	T-N	8824 dmt

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)						Anno di riferimento: 2004					
Waelz											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
					1314-13-2	ZnO	15-24				
		esterna destinata al recupero di Zn e Pb					33 51/53				
Fumi di Acciaieria	Varie Acciaierie: EVA, Forelli, Grigoli, Lucchini, Profilatinave,SID Trentina, Sider Scal	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido polverulento	1317-36-8	PbO	1-3	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	2152 dmt
					1314-13-2	ZnO	20-40				
Ceneri di Zinco	Zinox, Zincol	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido polverulento	1314-13-2	ZnO	35	50/53	60/61	N	1815 dmt
Ossidati di Zinco	ECOZINDER	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido polverulento	1314-13-2	ZnO	50-55	50/53	60-61	T-N	4747 dmt
Ossidati di Zinco	SIMAR	Materia prima secondaria di origine	1.4	Solido polverulento	1317-36-8	PbO	5-8	50/53	60-61	T-N	2051 dmt

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2004				
Waelz											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
					1314-13-2	ZnO	45-60				
Ossidati di Zinco	Vari: Nuova Eurozinco, Nimbus, Remet, Sitindustrie	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido polverulento	1314-13-2	ZnO	65-70	50-53	60-61	T-N	1026 dmt
Scorie	SIMAR	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	1-2	50-53	60-61	T-N	11274 dmt
					1314-13-2	ZnO	8-25				
Fanghi Termokimik	Portovesme	Materia prima secondaria di origine interna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	7439-92-1	Pb	5-15	61-62-20/223351/53	53-45-61	T-N	4524 dmt
					7440-43-9	Cd	2-10				
					1313-13-9	MnO <sub>2</sub>	1-4				
Schiume Cd	Portovesme	Materia prima secondaria di origine	1.4	Solido	7440-43-9	Cd	10-20	20/21/2250/53	61	X <sub>n</sub> -N	94 dmt

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)						Anno di riferimento: 2004					
Waelz											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
					1314-13-2	ZnO	50-60				
Cementi Ni Co	Portovesme	Materia prima secondaria di origine interna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	7440-48-4	Co	1-4	61-62-20/22 33 51/53	53-45-61	T-N	262 dmt
					7439-92-1	Pb	6-12				
					7440-43-9	Cd	1-4				
Fumi Humbolt	Portovesme	Materia prima secondaria di origine interna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	7439-92-1	Pb	10-50	61-62-20/22 33 51/53	53-45-61	T-N	1574 dmt
					7440-38-2	As	0,1-2,5				
Fanghi Spazzolatrice	Portovesme	Materia prima secondaria di origine interna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	12-20	61-62-20/22 33 51/53	53-45-61	T-N	3357 dmt
					1314-13-2	ZnO	25-35				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2005				
Waelz											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Fumi di Acciaieria	Alfa Acciai	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	3-5	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	23713 dmt
					1314-13-2	ZnO	35-40				
Fumi di Acciaieria	Arvedi	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	2-3	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	9801 dmt
					1314-13-2	ZnO	25-30				
Fumi di Acciaieria	Ascometal	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	2-3	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	5874 dmt
					1314-13-2	ZnO	30-35				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2005				
Waelz											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Fumi di Acciaieria	Beltrame	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	4-5	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	22271 dmt
					1314-13-2	ZnO	30-35				
Fumi di Acciaieria	Bertoli Safau	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	1-2	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	16916 dmt
					1314-13-2	ZnO	20-25				
Fumi di Acciaieria	Calvisano	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	3-5	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	2459 dmt
					1314-13-2	ZnO	25-28				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2005				
Waelz											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Fumi di Acciaieria	Dalmine	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	2-3	61-62 20/22 33 51/53	53-45- 60-61	T-N	8966 dmt
					1314-13-2	ZnO	30-35				
Fumi di Acciaieria	Duferco	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	2-3	61-62 20/22 33 51/53	53-45- 60-61	T-N	1927 dmt
					1314-13-2	ZnO	20-25				
Fumi di Acciaieria	Duferdofin	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	3-5	61-62 20/22 33 51/53	53-45- 60-61	T-N	9709 dmt
					1314-13-2	ZnO	20-25				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2005				
Waelz											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Fumi di Acciaieria	Feralpi	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	6-7	61-62 20/22 33 51/53	53-45- 60-61	T-N	3618 dmt
					1314-13-2	ZnO	30-35				
Fumi di Acciaieria	Ferrerie Nord Pittini	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	3-6	61-62 20/22 33 51/53	53-45- 60-61	T-N	3929 dmt
					1314-13-2	ZnO	20-25				
Fumi di Acciaieria	Grigoli	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	1-2	61-62 20/22 33 51/53	53-45- 60-61	T-N	1982 dmt
					1314-13-2	ZnO	25-30				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2005				
Waelz											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Fumi di Acciaieria	IRO	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	4-6	61-62 20/22 33 51/53	53-45- 60-61	T-N	2361 dmt
					1314-13-2	ZnO	20-26				
Fumi di Acciaieria	Lucchini	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	1	61-62 20/22 33 51/53	53-45- 60-61	T-N	4826 dmt
					1314-13-2	ZnO	8-13				
Fumi di Acciaieria	ORI Martin	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	2-3	61-62 20/22 33 51/53	53-45- 60-61	T-N	1442 dmt
					1314-13-2	ZnO	35-45				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2005				
Waelz											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Fumi di Acciaieria	RIVA Acciaio	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	1-2	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	6619 dmt
					1314-13-2	ZnO	30-35				
Fumi di Acciaieria	SID Trentina	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	1-3	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	1733 dmt
					1314-13-2	ZnO	35-40				
Fumi di Acciaieria	Stefana	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	2-4	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	4834 dmt
					1314-13-2	ZnO	25-35				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2005				
Waelz											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Fumi di Acciaieria	Venete	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	1-2,5	61-62 20/22 33 51/53	53-45- 60-61	T-N	15914 dmt
					1314-13-2	ZnO	15-24				
Fumi di Acciaieria	Acciaierie varie: ASO Siderurgica, AST Terni, EVA, FAS, Forelli, Metalcam, Valsugana	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	2,5-5	61-62 20/22 33 51/53	53-45- 60-61	T-N	2319 dmt
					1314-13-2	ZnO	25-35				
Ceneri di zinco	Zinox, Zincol, N.eurozinco	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1314-13-2	ZnO	35-40	50/53	60/ 61	N	1802 dmt

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2005				
Waelz											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Ossidati di Zinco	Ecozinder	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1314-13-2	ZnO	35-40	50/53	60/ 61	N	1065 dmt
Ossidati di Zinco	Simar	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1314-13-2	ZnO	35-40	50/53	60/ 61	N	2350 dmt
Ossidati di Zinco	Trafilerie Gnutti	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1314-13-2	ZnO	35-40	50/53	60/ 61	N	3390 dmt

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2005				
Waelz											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Ossidati di Zinco	Almag, Eredi Gnutti, Meraf, Metalli estrusi, Metallurgica, S.Marco, Ramet, Eurozinco	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	1-3	61-62 20/22 33 51/53	53-45- 60-61	T-N	1668 dmt
					1314-13-2	ZnO	30-60				
Scorie	SIMAR	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	1-2	50-53	60-61	T-N	8929 dmt
					1314-13-2	ZnO	8-25				
Fanghi Termokimik	Portovesme	Materia prima secondaria di origine interna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	7439-92-1	Pb	5-15	61-62- 20/22 33 51/53	53-45- 61	T-N	4542 dmt
					7440-43-9	Cd	2-10				
					1313-13-9	MnO <sub>2</sub>	1-4				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2005				
Waelz											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Cementi Ni Co	Portovesme	Materia prima secondaria di origine interna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	7440-48-4	Co	1-4	61-62-20/22 33 51/53	53-45-61	T-N	1094 dmt
					7439-92-1	Pb	6-12				
					7440-43-9	Cd	1-4				
					7439-92-1	Pb	10-50				
Fumi Humbolt	Portovesme	Materia prima secondaria di origine interna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	7439-92-1	Pb	10-50	61-62-20/22 33 51/53	53-45-61	T-N	199 dmt
					7440-38-2	As	0,1-2,5				
Ossidi di Raffinazione	Portovesme	Materia prima secondaria di origine interna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1314-13-2	ZnO	60-80	50/53	61	N	52 dmt

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2006				
Waelz											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Fumi di Acciaieria	Bertoli Safau	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	1-2	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	15424 dmt
					1314-13-2	ZnO	20-25				
Fumi di Acciaieria	SICILIA	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	3-5	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	5814 dmt
					1314-13-2	ZnO	35-40				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2006				
Waelz											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Fumi di Acciaieria	Alfa Acciai	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	3-5	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	24664 dmt
					1314-13-2	ZnO	35-40				
Fumi di Acciaieria	ARVEDI	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	2-3	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	10232 dmt
					1314-13-2	ZnO	25-30				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2006				
Waelz											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Fumi di Acciaieria	Ascometal	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	2-3	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	4379 dmt
					1314-13-2	ZnO	30-35				
Fumi di Acciaieria	ASO	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1314-13-2	ZnO	20-25	50/53	60/61	N	1088 dmt

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2006				
Waelz											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Fumi di Acciaieria	Beltrame	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	4-5	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	30190 dmt
					1314-13-2	ZnO	30-35				
Fumi di Acciaieria	Calvisano	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	3-5	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	11336 dmt
					1314-13-2	ZnO	25-28				
Fumi di Acciaieria	Celsa	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	4-5	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	5922 dmt
					1314-13-2	ZnO	28-30				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2006				
Waelz											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Fumi di Acciaieria	Corus	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	1-4	61-62 20/22 33 51/53	53-45- 60-61	T-N	10046 dmt
					1314-13-2	ZnO	15-35				
Fumi di Acciaieria	Dalmine	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	1-2	61-62 20/22 33 51/53	53-45- 60-61	T-N	8729 dmt
					1314-13-2	ZnO	20-25				
Fumi di Acciaieria	Duferdofin	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	3-5	61-62 20/22 33 51/53	53-45- 60-61	T-N	9495 dmt
					1314-13-2	ZnO	20-25				
Fumi di Acciaieria	Feralpi	Materia prima secondaria di	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	3-5	61-62 20/22 33	53-45- 60-61	T-N	5948 dmt

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)						Anno di riferimento: 2006					
Waelz											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frasei R	Frasei S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
		origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb			1314-13-2	ZnO	22-30	51/53			
Fumi di Acciaieria	Ferrerie Nord Pittiini	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	3-6	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	7013 dmt
					1314-13-2	ZnO	20-25				
Fumi di Acciaieria	Grigoli	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	1-2	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	2932 dmt
					1314-13-2	ZnO	25-30				
Fumi di Acciaieria	IRO	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	4-6	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	2944 dmt

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)						Anno di riferimento: 2006					
Waelz											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
					1314-13-2	ZnO	20-26				
Fumi di Acciaieria	Lucchini	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	1	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	5180 dmt
					1314-13-2	ZnO	8-13				
Fumi di Acciaieria	ORI Martin	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	2-3	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	2260 dmt
					1314-13-2	ZnO	35-45				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2006				
Waelz											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Fumi di Acciaieria	Pittini Osoppo	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	3-5	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	1103 dmt
					1314-13-2	ZnO	25-30				
Fumi di Acciaieria	RIVA Acciaio	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	1-2	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	6964 dmt
					1314-13-2	ZnO	30-35				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2006				
Waelz											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Fumi di Acciaieria	Stefana	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	2-4	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	4701 dmt
					1314-13-2	ZnO	25-35				
Fumi di Acciaieria	Valsugana	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	2,5-5	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	1620 dmt
					1314-13-2	ZnO	35-40				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2006				
Waelz											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Fumi di Acciaieria	Venete	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	1-2,5	61-62 20/22 33 51/53	53-45-60-61	T-N	10108 dmt
					1314-13-2	ZnO	15-24				
Ceneri di Zinco	Zinox, Zincol, N.Eurozinco	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1314-13-2	ZnO	35-50	50/53	60/ 61	N	1829 dmt

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)						Anno di riferimento: 2006					
Waelz											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Ossidati di Zinco	Ecozinder	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1314-13-2	ZnO	50-55	50/53	60/ 61	T-N	4095 dmt
Ossidati di Zinco	SIMAR	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1314-13-2	ZnO	35-40	50/53	60/ 61	N	1808 dmt
Ossidati di Zinco	Almag, Eredi Gnutti, Maraf, Metalli Estrusi, Metallurgica S. marco, Trafilerie Gnutti, Nuova Eurozinco	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	1-2,5	50/53	60/ 61	N	2077 dmt
					1314-13-2	ZnO	25-60				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2006				
Waelz											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Scorie	SIMAR	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	1-2	50/53	60/ 61	N	9218 dmt
					1314-13-2	ZnO	8-25				
Fanghi Termokimik	Portovesme	Materia prima secondaria di origine interna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	3-4.5	61-62 20/22 33 51/53	45-53 60/ 61	T-N	7199 dmt
					1314-13-2	ZnO	16-20				
Cementi Ni Co	Portovesme	Materia prima secondaria di origine interna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	Solido	1317-36-8	PbO	1-5	61-62 20/22 33 51/53	45-53 60/ 61	T-N	1882 dmt
					1314-13-2	ZnO	35-50				

## B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Waelz

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Fumi di acciaieria	Vari	Materia prima secondaria di origine esterna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	solido	1317-36-8	PbO	2-5	61-62 20/22 33 51/53	53-45- 60-61	T-N	261000 dmt
					1314-13-2	ZnO	25-45				
Fanghi Termokimik	Portovesme	Materia prima secondaria di origine interna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	solido	1317-36-8	PbO	3-4.5	61-62 20/22 33 51/53	45-53 60/ 61	T-N	6300 dmt
					1314-13-2	ZnO	16-20				
Cementi Ni Co	Portovesme	Materia prima secondaria di origine interna destinata al recupero di Zn e Pb	1.4	solido	1317-36-8	PbO	1-5	61-62 20/22 33 51/53	45-53 60/ 61	T-N	780 dmt
					1314-13-2	ZnO	35-50				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2004				
Kivcet											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (dmt)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Galena (concentrato di Piombo)	Aggeneys (Black Mountain)	Materia prima grezza	2.6	Polvere	7439-92-1	Pb	70	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	4024
Galena (concentrato di Piombo)	Akdag	Materia prima grezza	2.6	Polvere	7439-92-1	Pb	76	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	1393
Galena (concentrato di Piombo)	El Mochito	Materia prima grezza	2.6	Polvere	7439-92-1	Pb	67	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	5656
Galena (concentrato di Piombo)	Beroner	Materia prima grezza	2.6	Polvere	7439-92-1	Pb	63	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	2150
Galena (concentrato di Piombo)	Compagnie Minière des Guemassa	Materia prima grezza	2.6	Polvere	7439-92-1	Pb	64-70	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	7188
					7439-89-6	Fe	3-7				
					7440-66-6	Zn	3-6				
					7440-22-4	Ag	500-800 g/t				
					7440-38-2	As	900-3000 g/t				
					7440-69-9	Bi	900.1400 g/t				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2004				
Kivcet											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (dmt)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Galena (concentrato di Piombo)	Yenice	Materia prima grezza	2.6	Polvere	7439-92-1	Pb	71	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	3667
Galena (concentrato di Piombo)	Cassandra TVX Hellas	Materia prima grezza	2.6	Polvere	1314-87-0	Solfuro di Piombo	83-86	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	2906
Galena (concentrato di Piombo)	Menka	Materia prima grezza	2.6	Polvere	7439-92-1	Pb	65	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	2529
Galena (concentrato di Piombo)	Peruviana	Materia prima grezza	2.6	Polvere	7439-92-1	Pb	60	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	5520
Galena (concentrato di Piombo)	Red Dog Mine Cominco	Materia prima grezza	2.6	Polvere	1314-87-0	Solfuro di Piombo	60-70	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	14325
					1314-98-3	Solfuro di Zinco	14-21				
					1317-37-9	Solfuro di Ferro	6-15				
					14808-60-7	Silice	2-4.5				
					1306-23-6	Solfuro di Cadmio	0.07-0.2				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2004				
Kivcet											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (dmt)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Galena (concentrato di Piombo)	Silius	Materia prima grezza	2.6	Polvere	7439-92-1	Pb	71	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	3095
Galena (concentrato di Piombo)	Tara Mines Ltd	Materia prima grezza	2.6	Polvere	1314.87.0	Solfuro di Piombo	> 60%	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	14876
Pastello di Piombo	Eco-Bat	Semilavorato	2.6	Polvere	7446.14.2	Solfato di piombo	Pb = 73 %	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	40659
					1317-36-8	Ossido di piombo					
Coke di petrolio	Energy coal	Materia prima grezza	2.6	Polvere	7440.44-0	Pet-coke	C = 91 %				9921
Calcare Risino		Materia prima grezza	2.6	Polvere							2780
Sabbia Silicea		Materia prima grezza	2.6	Polvere	14808-60-7	Quarzo		R20	S22		2931

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2004				
Kivcet											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (dmt)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Solfato di piombo	Budel Zinc B.V.	Semilavorato	2.6	Polvere	7439-92-1	Composti di Pb	20-25	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	8081
					7440-66-6	Composti di zinco	<7				
					112926-00-8	Silice, amorfo	28				
Solfati Pb-Ag	Portovesme	Semilavorato	2.6	Polvere	7440-50-8	Cu	0.2-1	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	23784
					7440-38-2	As	0.2-0.5				
					7440-66-6	Zn	4-6				
					7704-34-9	S(SO <sub>4</sub> )	12-15				
					1345-25-1	FeO	10-15				
					1305-78-8	CaO	6-10				
					1304-28-5	BaO	1.5-3				
					1313-13-9	MnO2	0.2-1.5				
					1344-28-1	Al2O3	1-3				
					14808-60-7	SiO2	4-10				
					7439-92-1	Pb	25-30				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2004				
Kivcet											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (dmt)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Schiume/Residui Cupriferi	Portovesme	Semilavorato	2.6	Polvere	7440-50-8	Cu	4-6	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	1752
					7440-38-2	As	0.4-1				
					7440-36-0	Sb	0.7-1				
					7704-34-9	S	4-5				
					7439-92-1	Pb	70-75				
Polveri di riciclo	Portovesme	Semilavorato	2.6	Polvere	7440-66-6	Zn	4-7	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	3561
					7440-38-2	As	0.2-0.5				
					7440-38-2	S	8-10				
					1345-25-1	FeO	2-3				
					7440-43-9	Cd	0.2-1				
					7439-92-1	Pb	50-60				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2005				
Kivcet											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (dmt)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Galena (concentrato di Piombo)	Akdag	Materia prima grezza	2.6	Polvere	7439-92-1	Pb	77	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	964
Galena (concentrato di Piombo)	El Mochito	Materia prima grezza	2.6	Polvere	7439-92-1	Pb	68	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	6130
Galena (concentrato di Piombo)	Beroner	Materia prima grezza	2.6	Polvere	7439-92-1	Pb	63	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	923
Galena (concentrato di Piombo)	Bougrine	Materia prima grezza	2.6	Polvere	1314-87-0	Solfuro di Piombo	Pb=43	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	7323
					1309-36-0	Solfuro di Ferro	Fe=14				
					1314-98-3	Solfuro di Zinco	Zn=1,6				
					14806-60-7	Silice (quarzo)	SiO2=0,4				
					7440-38-2	Arsenico (solfuro)	As<1				
					7704-34-9	Zolfo (solfuro)	S=25				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2005				
Kivcet											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (dmt)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Galena (concentrato di Piombo)	Compagnie Minière des Guemassa	Materia prima grezza	2.6	Polvere	7439-92-1	Pb	64-70	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	9953
					7439-89-6	Fe	3-7				
					7440-66-6	Zn	3-6				
					7440-22-4	Ag	500-800 g/t				
					7440-38-2	As	900-3000 g/t				
					7440-69-9	Bi	900.1400 g/t				
Galena (concentrato di Piombo)	Zamanti	Materia prima grezza	2.6	Polvere	7439-92-1	Pb	79	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	1117
Galena (concentrato di Piombo)	Peruviana	Materia prima grezza	2.6	Polvere	7439-92-1	Pb	56	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	44283
Galena (concentrato di Piombo)	Red Dog Mine Cominco	Materia prima grezza	2.6	Polvere	1314-87-0	Solfuro di Piombo	60-70	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	3332
					1314-98-3	Solfuro di Zinco	14-21				
					1317-37-9	Solfuro di Ferro	6-15				
					14808-60-7	Silice	2-4.5				
					1306-23-6	Solfuro di Cadmio	0.07-0.2				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2005				
Kivcet											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (dmt)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Galena (concentrato di Piombo)	Silius	Materia prima grezza	2.6	Polvere	7439-92-1	Pb	73	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	497
Galena (concentrato di Piombo)	Tara Mines Ltd	Materia prima grezza	2.6	Polvere	1314.87.0	Solfuro di Piombo	> 60%	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	15412
Pastello di piombo	Ecobat	Semilavorato	2.6	Polvere	7446.14.2	Solfato di piombo	Pb = 73 %	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	40507
					1317-36-8	Ossido di piombo					
Coke di petrolio	Energy coal	Materia prima grezza	2.6	Polvere	7440.44-0	Pet-coke	C = 92 %				14440
Calcare Risino		Materia prima grezza	2.6	Polvere							4894
Sabbia Silicea		Materia prima grezza	2.6	Polvere	14808-60-7	Quarzo		R20	S22		1186
Solfato di piombo	Budel Zinc B.V.	Semilavorato	2.6	Polvere	7439-92-1	Composti di Pb	20-25	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	8081
					7440-66-6	Composti di zinco	<7				
					112926-00-8	Silice, amorfo	28				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2005				
Kivcet											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (dmt)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Solfati Pb-Ag	Portovesme	Semilavorato	2.6	Polvere	7440-50-8	Cu	0.2-1	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	23784
					7440-38-2	As	0.2-0.5				
					7440-66-6	Zn	4-6				
					7704-34-9	S(SO4)	12-15				
					1345-25-1	FeO	10-15				
					1305-78-8	CaO	6-10				
					1304-28-5	BaO	1.5-3				
					1313-13-9	MnO2	0.2-1.5				
					1344-28-1	Al2O3	1-3				
					14808-60-7	SiO2	4-10				
					7439-92-1	Pb	25-30				
Schiume/Residui Cupriferi	Portovesme	Semilavorato	2.6	Polvere	7440-50-8	Cu	4-6	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	2497
					7440-38-2	As	0.4-1				
					7440-36-0	Sb	0.7-1				
					7704-34-9	S	4-5				
					7439-92-1	Pb	70-75				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2005				
Kivcet											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (dmt)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Polveri di riciclo	Portovesme	Semilavorato	2.6	Polvere	7440-66-6	Zn	4-7	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	4644
					7440-38-2	As	0.2-0.5				
					7440-38-2	S	8-10				
					1345-25-1	FeO	2-3				
					7440-43-9	Cd	0.2-1				
					7439-92-1	Pb	50-60				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)						Anno di riferimento: 2006					
Kivcet											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (dmt)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Galena (concentrato di Piombo)	Societe Miniere de Bougrine	Materia prima grezza	2.6	Polvere	1314-87-0	Solfuro di Piombo	Pb=43	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	468
					1309-36-0	Solfuro di Ferro	Fe=14				
					1314-98-3	Solfuro di Zinco	Zn=1,6				
					14806-60-7	Silice (quarzo)	SiO2=0,4				
					7440-38-2	Arsenico (solfuro)	As<1				
					7704-34-9	Zolfo (solfuro)	S=25				
Galena (concentrato di Piombo)	Compagnie Minière des Guemassa	Materia prima grezza	2.6	Polvere	7439-92-1	Pb	64-70	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	8350
					7439-89-6	Fe	3-7				
					7440-66-6	Zn	3-6				
					7440-22-4	Ag	500-800 g/t				
					7440-38-2	As	900-3000 g/t				
					7440-69-9	Bi	900-1400 g/t				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2006				
Kivcet											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (dmt)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Galena (concentrato di Piombo)	Cassandra TVX Hellas	Materia prima grezza	2.6	Polvere	1314-87-0	Solfuro di Piombo	83-86	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	5012
Galena (concentrato di Piombo)	Peruviana	Materia prima grezza	2.6	Polvere	1314-87-0	Solfuro di Piombo	56	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	33052
Galena (concentrato di Piombo)	Red Dog Mine Cominco	Materia prima grezza	2.6	Polvere	1314-87-0	Solfuro di Piombo	60-70	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	10283
					1314-98-3	Solfuro di Zinco	14-21				
					1317-37-9	Solfuro di Ferro	6-15				
					14808-60-7	Silice	2-4.5				
					1306-23-6	Solfuro di Cadmio	0.07-0.2				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2006				
Kivcet											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (dmt)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Galena (concentrato di Piombo)	Silius	Materia prima grezza	2.6	Polvere	7439-92-1	Pb	73	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	1186
Galena (concentrato di Piombo)	Tara Mines Ltd	Materia prima grezza	2.6	Polvere	1314.87.0	Solfuro di Piombo	> 60%	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	5180
Pastello di Piombo	Eco-Bat	Semilavorato	2.6	Polvere	7446.14.2	Solfato di piombo	Pb = 73 %	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	35925
					1317-36-8	Ossido di piombo					
Coke di petrolio	Energy coal	Materia prima grezza	2.6	Polvere	7440.44-0	Pet-coke	C = 94 %				11441
Calcare Risino		Materia prima grezza	2.6	Polvere							2630
Sabbia Silicea		Materia prima grezza	2.6	Polvere	14808-60-7	Quarzo		R20	S22		2343

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)						Anno di riferimento: 2006					
Kivcet											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (dmt)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Solfato di piombo	Budel Zinc B.V.	Semilavorato	2.6	Polvere	7439-92-1	Composti di Pb	20-25	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	6686
					7440-66-6	Composti di zinco	<7				
					112926-00-8	Silice, amorfo, precipitato	28				
Solfati Pb-Ag	Portovesme	Semilavorato	2.6	Polvere	7440-50-8	Cu	0.2-1	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	24319
					7440-38-2	As	0.2-0.5				
					7440-66-6	Zn	4-6				
					7704-34-9	S(SO4)	12-15				
					1345-25-1	FeO	10-15				
					1305-78-8	CaO	6-10				
					1304-28-5	BaO	1.5-3				
					1313-13-9	MnO2	0.2-1.5				
					1344-28-1	Al2O3	1-3				
					14808-60-7	SiO2	4-10				
					7439-92-1	Pb	25-30				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)						Anno di riferimento: 2006					
Kivcet											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (dmt)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Schiume/Residui Cupriferi	Portovesme	Semilavorato	2.6	Polvere	7440-50-8	Cu	4-6	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	1492
					7440-38-2	As	0.4-1				
					7440-36-0	Sb	0.7-1				
					7704-34-9	S	4-5				
					7439-92-1	Pb	70-75				
Polveri di riciclo	Portovesme	Semilavorato	2.6	Polvere	7440-66-6	Zn	4-7	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	1312
					7440-38-2	As	0.2-0.5				
					7440-38-2	S	8-10				
					1345-25-1	FeO	2-3				
					7440-43-9	Cd	0.2-1				
					7439-92-1	Pb	50-60				

## B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

### Kivcet

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (dmt)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Galena (concentrato di Piombo)	Compagnie Minière des Guemassa	Materia prima grezza	2.6	Polvere	7439-92-1	Pb	64-70	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	10000
					7439-89-6	Fe	3-7				
					7440-66-6	Zn	3-6				
					7440-22-4	Ag	500-800 g/t				
					7440-38-2	As	900-3000 g/t				
					7440-69-9	Bi	900.1400 g/t				
Galena (concentrato di Piombo)	Cassandra TVX Hellas	Materia prima grezza	2.6	Polvere	1314-87-0	Solfuro di Piombo	83-86	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	8000
Galena (concentrato di Piombo)	Peruviana	Materia prima grezza	2.6	Polvere	1314-87-0	Solfuro di Piombo	56	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	40000
Galena (concentrato di Piombo)	Red Dog Mine Cominco	Materia prima grezza	2.6	Polvere	1314-87-0	Solfuro di Piombo	60-70	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	10300
					1314-98-3	Solfuro di Zinco	14-21				
					1317-37-9	Solfuro di Ferro	6-15				
					14808-60-7	Silice	2-4.5				
					1306-23-6	Solfuro di Cadmio	0.07-0.2				

## B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

### Kivcet

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (dmt)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Galena (concentrato di Piombo)	Tara Mines Ltd	Materia prima grezza	2.6	Polvere	1314.87.0	Solfuro di Piombo	> 60%	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	10000
Pastello di Piombo	Eco-Bat	Semilavorato	2.6	Polvere	7446.14.2	Solfato di piombo		20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	45000
					1317-36-8	Ossido di piombo					
Coke di petrolio	Energy coal	Materia prima grezza	2.6	Polvere	7440.44-0	Pet-coke					14500
Calcare Risino		Materia prima grezza	2.6	Polvere							5240
Sabbia Silicea		Materia prima grezza	2.6	Polvere	14808-60-7	Quarzo		R20	S22		2680
Solfato di piombo	Budel Zinc B.V.	Semilavorato	2.6	Polvere	7439-92-1	Composti di Pb	20-25	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	12000
					7440-66-6	Composti di zinco	<7				
					112926-00-8	Silice, amorfo, precipitato	28				

## B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Kivcet

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (dmt)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Solfati Pb-Ag	Portovesme	Semilavorato	2.6	Polvere	7440-50-8	Cu	0.2-1	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	31568
					7440-38-2	As	0.2-0.5				
					7440-66-6	Zn	4-6				
					7704-34-9	S(SO4)	12-15				
					1345-25-1	FeO	10-15				
					1305-78-8	CaO	6-10				
					1304-28-5	BaO	1.5-3				
					1313-13-9	MnO2	0.2-1.5				
					1344-28-1	Al2O3	1-3				
					14808-60-7	SiO2	4-10				
					7439-92-1	Pb	25-30				

## B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

### Kivcet

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (dmt)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Schiume/Residui Cupriferi	Portovesme	Semilavorato	2.6	Polvere	7440-50-8	Cu	4-6	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	1492
					7440-38-2	As	0.4-1				
					7440-36-0	Sb	0.7-1				
					7704-34-9	S	4-5				
					7439-92-1	Pb	70-75				
Polveri di riciclo	Portovesme	Semilavorato	2.6	Polvere	7440-66-6	Zn	4-7	20/22-33-61-62-50/53	53-45-61	T-N	1312
					7440-38-2	As	0.2-0.5				
					7440-38-2	S	8-10				
					1345-25-1	FeO	2-3				
					7440-43-9	Cd	0.2-1				
					7439-92-1	Pb	50-60				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2004				
Zinco Elettrolitico											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frasei R	Frasei S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Blenda Bougrine	Breakwater Tunisia	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	75-80	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	4660 t
					1314-87-0	PbS	1-2				
Blenda Cayeli	Cayeli Bakir Isletmeleri	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	75-80	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	12685 t
					1314-87-0	PbS	1-2				
Blenda Century	Pasminco Metals	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	85-90	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	21377 t
					1314-87-0	PbS	2,5-3,5				
Blenda Guemassa	Compagnie Minière des Guemassa	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	75-80	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	4948 t
					1314-87-0	PbS	1-2				
Blenda Lisheen	Lisheen Milling Limited	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	80-85	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	16803 t
					1314-87-0	PbS	3-4				
Blenda Colquisiri	AYS	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	80-85	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	4943 t
					1314-87-0	PbS	2-3				
Blenda Cassandra	Hellas gold	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	75-80	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	2203 t
					1314-87-0	PbS	2-3				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2004				
Zinco Elettrolitico											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Blenda Red dog	Teck Cominco	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	80-85	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	19483 t
					1314-87-0	PbS	3-5				
Blenda Tara	Boliden	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	80-85	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	37396 t
					1314-87-0	PbS	2-4				
Blenda Boliviana	Compania Minera del Sur	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	80-85	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	1076 t
					1314-87-0	PbS	3-4				
Blenda El Mochito	American Pacific Mining	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	80-85	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	17570 t
					1314-87-0	PbS	2-3				
Ossido Waelz	Portovesme	Mat.eria prima semilavor.	3a.5 3b.2	Solido polverulento	1314-13-2	ZnO	65-75	61-62 20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	16721 t
					1317-36-8	PbO	7-10				
Ossido Kivcet	Portovesme	Mat.eria prima semilavor.	3a.5 3b.2	Solido polverulento	1317-36-8	PbO	35-45	61-62 20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	475 t
					1314-13-2	ZnO	30-40				
Tuzie	Portovesme	Materia prima secondaria	3a.4	Solido polverulento	1314-13-2	ZnO	70-75	50/53	61	N	1386 t

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2005				
Zinco Elettrolitico											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Blenda Bougrine	Breakwater Tunisia	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	75-80	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	4459 t
					1314-87-0	PbS	1-2				
Blenda Cayeli	Cayeli Bakir Isletmeleri	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	75-80	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	5020 t
					1314-87-0	PbS	1-2				
Blenda Huanzala	Compania de minera Santa Luisa	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	75-80	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	9913 t
					1314-87-0	PbS	3-4				
Blenda Guemassa	Compagnie Minière des Guemassa	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	75-80	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	18381 t
					1314-87-0	PbS	1-2				
Blenda Lisheen	Lisheen Milling Limited	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	80-85	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	5375 t
					1314-87-0	PbS	3-4				
Blenda Colquisiri	AYS	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	80-85	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	30811 t
					1314-87-0	PbS	2-3				
Blenda Volcan	AYS	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	80-85	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	5437 t
					1314-87-0	PbS	1-2				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2005				
Zinco Elettrolitico											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Blenda Red dog	Teck Cominco	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	80-85	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	45578 t
					1314-87-0	PbS	3-5				
Blenda Tara	Boliden	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	80-85	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	29256 t
					1314-87-0	PbS	2-4				
Blenda El Brocal	Sociedad Minera El Brocal	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	75-80	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	1831 t
					1314-87-0	PbS	5-7				
Blenda El Mochito	American Pacific Mining	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	80-85	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	28513 t
					1314-87-0	PbS	2-3				
Ossido Waelz	Portovesme	Mat.eria prima semilavor.	3a.5 3b.2	Solido polverulento	1314-13-2	ZnO	65-75	61-62 20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	22410 t
					1317-36-8	PbO	7-10				
Ossido Kivcet	Portovesme	Mat.eria prima semilavor.	3a.5 3b.2	Solido polverulento	1317-36-8	PbO	35-45	61-62 20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	1814 t
					1314-13-2	ZnO	30-40				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2005				
Zinco Elettrolitico											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Tuzie	Portovesme	Materia prima secondaria	3a.4	Solido polverulento	1314-13-2	ZnO	70-75	50/53	61	N	1838 t
Misti Mc Arthur River	Mount Isa Mines Limited	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	55-60	61-62 20/22	53-45-61	T-N	940 t
					1314-87-0	PbS	10-20	33-51/53			
Sinter	Portovesme	Materia prima semilavor.	3a.4	Solido polverulento	1314-13-2	ZnO	45-50	61-62 20/22	53-45-61	T-N	5881 t
					1317-36-8	PbO	20-25	33-50/53			

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2006				
Zinco Elettrolitico											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Blenda Bougrine	Breakwater Tunisia	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	75-80	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	2936 t
					1314-87-0	PbS	1-2				
Blenda Cayeli	Cayeli Bakir Isletmeleri	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	75-80	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	5592 t
					1314-87-0	PbS	1-2				
Blenda Tara	Boliden	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	80-85	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	35619 t
					1314-87-0	PbS	2-4				
Blenda Guemassa	Compagnie Minière des Guemassa	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	75-80	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	32295 t
					1314-87-0	PbS	1-2				
Blenda Lisheen	Lisheen Milling Limited	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	80-85	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	5840 t
					1314-87-0	PbS	3-4				
Blenda Colquisiri	AYS	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	80-85	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	46748 t
					1314-87-0	PbS	2-3				
Blenda Red dog	Teck Cominco	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	80-85	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	65615 t
					1314-87-0	PbS	3-5				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2006				
Zinco Elettrolitico											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Blenda El Brocal	Sociedad Minera El Brocal	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	75-80	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	1903 t
					1314-87-0	PbS	5-7				
Calamina	Broychim Sarl	Mat.eria prima semilavor.	3b.2	Solido polverulento	7440-66-6	Zn	55-65				6623 t
					7439-92-1	Pb	3-6				
Ossido Waelz	Portovesme	Mat.eria prima semilavor.	3a.5 3b.2	Solido polverulento	1314-13-2	ZnO	65-75	61-62 20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	19256 t
					1317-36-8	PbO	7-10				
Ossido Kivcet	Portovesme	Mat.eria prima semilavor.	3a.5 3b.2	Solido polverulento	1317-36-8	PbO	35-45	61-62 20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	4275 t
					1314-13-2	ZnO	30-40				
Tuzie	Portovesme	Materia prima secondaria	3a.4	Solido polverulento	1314-13-2	ZnO	70-75	50/53	61	N	1978 t

## B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

### Zinco Elettrolitico

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Blende	Vari	Materia prima grezza	3a.4	Solido polverulento	1314-98-3	ZnS	80-85	61-20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	200000 t
					1314-87-0	PbS	1-4				
Calamina	Vari	Materia prima semilavorata	3b.2	Solido polverulento	7440-66-6	Zn	55-65				15000 t
					7439-92-1	Pb	3-6				
Ossido Waelz	Portovesme	Materia prima semilavorata	3a.5 3b.2	Solido polverulento	1314-13-2	ZnO	65-75	61-62 20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	70000 t
					1317-36-8	PbO	7-10				
Ossido Kivcet	Portovesme	Materia prima semilavorata	3a.5 3b.2	Solido polverulento	1317-36-8	PbO	35-45	61-62 20/22 33-51/53	53-45-61	T-N	7000 t
					1314-13-2	ZnO	30-40				
Tuzie	Portovesme	Materia prima secondaria	3a.4	Solido polverulento	1314-13-2	ZnO	70-75	50/53	61	N	3000 t

**B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)**
**Anno di riferimento: 2007**
**Portovesme s.r.l.**

n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m <sup>3</sup>	Consumo giornaliero, m <sup>3</sup>	Portata oraria di punta, m <sup>3</sup> /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Acquedotto ad uso industriale	Waelz: 1.4.1, 1.5, 1.8 Kivcet: 2.6.1, 2.6.3, 2.8.1 Ciclo EZ: 3a.4.2, 3a.4.2.2, 3a.4.5, 3b.5.a3, 3b.5.b3, 3c.6, 3d.3, 3f.3 Acido Solforico: 6.5.a2, 6.5.b	<input type="checkbox"/> igienico sanitario							
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	2241251	6140	SI	7/8		
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	646464	1771	SI	7/8		
			<input checked="" type="checkbox"/> uso civile / servizi	367920	1008		SI			
2	Acquedotto acqua di mare	Kivcet: 2.6	<input type="checkbox"/> igienico sanitario							
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo						
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	2628000	7200	SI			
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....							

**B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)**
**Anno di riferimento: 2008**
**Portovesme s.r.l.**

n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m <sup>3</sup>	Consumo giornaliero, m <sup>3</sup>	Portata oraria di punta, m <sup>3</sup> /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Acquedotto ad uso industriale	Waelz: 1.4.1, 1.5, 1.8 Kivcet: 2.6.1, 2.6.3, 2.8.1 Ciclo EZ: 3a.4.2, 3a.4.2.2, 3a.4.5, 3b.5.a3, 3b.5.b3, 3c.6, 3d.3, 3f.3 Acido Solforico: 6.5.a2, 6.5.b	<input type="checkbox"/> igienico sanitario							
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	1778010	4871	SI	7/8		
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	554045	1518	SI	7/8		
			<input checked="" type="checkbox"/> uso civile / servizi		310250	850	SI			
2	Acquedotto acqua di mare	Kivcet: 2.6	<input type="checkbox"/> igienico sanitario							
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo						
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	5047200	13828	SI			
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....							

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)					Anno di riferimento: 2009							
Portovesme s.r.l.												
n.	Approvvigionamento		Fasi di utilizzo	Utilizzo		Volume totale annuo, m³	Consumo giornaliero, m³	Portata oraria di punta, m³/h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Acquedotto industriale	ad uso	Waelz: 1.4.1, 1.5, 1.8 Kivcet: 2.6.1, 2.6.3, 2.8.1 Ciclo EZ: 3a.4.2, 3a.4.2.2, 3a.4.5, 3b.5.a3, 3b.5.b3, 3c.6, 3d.3, 3f.3 Acido Solforico: 6.5.a2, 6.5.b	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
				<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	1122808	3076		SI	7/8		
					<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	452198	1239		SI	7/8		
				<input checked="" type="checkbox"/> uso civile / servizi		273750	750		SI			
2	Acquedotto mare	acqua di	Kivcet: 2.6	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
				<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo							
					<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	1951200	4524		SI			
				<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								

**B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)**
**Anno di riferimento: 2010**
**Portovesme s.r.l.**

n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m <sup>3</sup>	Consumo giornaliero, m <sup>3</sup>	Portata oraria di punta, m <sup>3</sup> /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Acquedotto ad uso industriale	Waelz: 1.4.1, 1.5, 1.8 Kivcet: 2.6.1, 2.6.3, 2.8.1 Ciclo EZ: 3a.4.2, 3a.4.2.2, 3a.4.5, 3b.5.a3, 3b.5.b3, 3c.6, 3d.3, 3f.3 Acido Solforico: 6.5.a2, 6.5.b	<input type="checkbox"/> igienico sanitario							
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	1249567	3423	SI	7/8		
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	497574	1363	SI	7/8		
			<input checked="" type="checkbox"/> uso civile / servizi		332880	912	SI			
2	Acquedotto acqua di mare	Kivcet: 2.6	<input type="checkbox"/> igienico sanitario							
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo						
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	0	0	SI			
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....							

## B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)

Portovesme s.r.l.

n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m <sup>3</sup>	Consumo giornaliero, m <sup>3</sup>	Portata oraria di punta, m <sup>3</sup> /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Acquedotto ad uso industriale	Waelz: 1.4.1, 1.5, 1.8 Kivcet: 2.6.1, 2.6.3, 2.8.1 Ciclo EZ: 3a.4.2, 3a.4.2.2, 3a.4.5, 3b.5.a3, 3b.5.b3, 3c.6, 3d.3, 3f.3 Acido Solforico: 6.5.a2, 6.5.b	<input type="checkbox"/> igienico sanitario							
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	2.000.000	5480	300	SI	7 / 8	
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	700.800	1.920	120	SI	7 / 8	
			<input checked="" type="checkbox"/> uso civile / servizi		350.400	960	50	SI		06:00 14:00 22:00
2	Acquedotto acqua di mare	Kivcet: 2.6	<input type="checkbox"/> igienico sanitario							
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo						
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	6.000.000	16.440		SI		
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....							

B.3.1 Produzione di energia (parte storica)					Anno di riferimento: 2004			
Waelz								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Lavaggio Ossido Waelz: 1.8	Caldaia	Gasolio	2790	1624	0			
TOTALE			2790	1624	0			

B.3.1 Produzione di energia (parte storica)					Anno di riferimento: 2005			
Waelz								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Lavaggio Ossido Waelz: 1.8	Caldaia	Gasolio	2790	8000	0			
TOTALE			2790	8000	0			

B.3.1 Produzione di energia (parte storica)					Anno di riferimento: 2006			
Waelz								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Lavaggio Ossido Waelz: 1.8	Caldaia	Gasolio	2790	230	0			
TOTALE			2790	230	0			

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)								
Waelz								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Lavaggio Ossido Waelz: 1.8	Caldaia	Gasolio	2790	1077	0			
<b>TOTALE</b>			<b>2790</b>	<b>1077</b>	<b>0</b>			

La caldaia dell'impianto Waelz non è più in uso dal 2007.

B.3.1 Produzione di energia (parte storica)					Anno di riferimento: 2007			
Kivcet								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Raffreddamento gas e recupero termico: 2.6.2	Caldaia	Gas di processo		88,05	88,05			
TOTALE				88,05	88,05			

B.3.1 Produzione di energia (parte storica)					Anno di riferimento: 2008			
Kivcet								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Raffreddamento gas e recupero termico: 2.6.2	Caldaia	Gas di processo		76,76	76,76			
TOTALE				76,76	76,76			

B.3.1 Produzione di energia (parte storica)					Anno di riferimento: 2009			
Kivcet								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Raffreddamento gas e recupero termico: 2.6.2	Caldaia	Gas di processo		26,58	26,58			
TOTALE				26,58	26,58			

B.3.1 Produzione di energia (parte storica)			Anno di riferimento: 2010					
Kivcet								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Raffreddamento gas e recupero termico: 2.6.2	Caldaia	Gas di processo		0	0			
TOTALE				0	0			

l'impianto Kivcet è stato fermato nel 2009 e a tutto'oggi non è stato ancora riavviato

### B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)

#### Kivcet

Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Raffreddamento gas e recupero termico: 2.6.2	Caldaia	Gas di processo		89,13	89,13			
<b>TOTALE</b>				<b>89,13</b>	<b>89,13</b>			

B.3.1 Produzione di energia (parte storica)					Anno di riferimento: 2004			
Zinco Elettrolitico								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Produzione vapore ausiliario: 3a.4.6	Caldaia	Olio fluido	16280	2723				
Produzione vapore ausiliario: 3a.4.6	Caldaia	Olio fluido	8140	1362				
Recupero termico: 3a.4.2	Caldaia	Gas di processo	19000	95850		8000	11206	
Forno: 3a.4	Bruciatori di avviamento	Gasolio	32000	5253				
Conversione: 6.5	Convertitore	Gas di processo	19300	130000				
Colata Zn, schiumatura pani: 3d.3, 3d.4	Bruciatori	GPL	366	1282				
TOTALE			95086	236470		8000	11206	

B.3.1 Produzione di energia (parte storica)					Anno di riferimento: 2005			
Zinco Elettrolitico								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Produzione vapore ausiliario: 3a.4.6	Caldaia	Olio fluido	16280	3578				
Produzione vapore ausiliario: 3a.4.6	Caldaia	Olio fluido	8140	1789				
Recupero termico: 3a.4.2	Caldaia	Gas di processo	19000	117080		8000	12978	
Forno: 3a.4	Bruciatori di avviamento	Gasolio	32000	9606				
Conversione: 6.5	Convertitore	Gas di processo	19300	165000				
Colata Zn, schiumatura pani: 3d.3, 3d.4	Bruciatori	GPL	366	1169				
TOTALE			95086	298222		8000	12978	

B.3.1 Produzione di energia (parte storica)					Anno di riferimento: 2006			
Zinco Elettrolitico								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Produzione vapore ausiliario: 3a.4.6	Caldaia	Olio fluido	16280	4864				
Produzione vapore ausiliario: 3a.4.6	Caldaia	Olio fluido	8140	2432				
Recupero termico: 3a.4.2	Caldaia	Gas di processo	19000	123640		8000	13282	
Forno: 3a.4	Bruciatori di avviamento	Gasolio	32000	4235				
Conversione: 6.5	Convertitore	Gas di processo	19300	162000				
Colata Zn, schiumatura pani: 3d.3, 3d.4	Bruciatori	GPL	366	3092				
TOTALE			95086	300263		8000	13282	

### B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)

#### Zinco Elettrolitico

Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Produzione vapore ausiliario: 3a.4.6	Caldaia	Olio fluido	16280	23000				
Produzione vapore ausiliario: 3a.4.6	Caldaia	Olio fluido	8140	11500				
Recupero termico: 3a.4.2	Caldaia	Gas di processo	19000	166000		8000	43000	
Forno: 3a.4	Bruciatori di avviamento	Gasolio	32000	10674				
Conversione: 6.5	Convertitore	Gas di processo	19300	169068				
Colata Zn, schiumatura pani: 3d.3, 3d.4	Bruciatori	GPL	366	3206				
<b>TOTALE</b>			<b>95086</b>	<b>383448</b>		<b>8000</b>	<b>43000</b>	

B.4.1 Consumo di energia (parte storica)			Anno di riferimento: 2004		
Waelz					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
Forno Waelz 1: 1.4, 1.5	45622	5936	Ossido Waelz	1763 Kwh/t	229,4 Kwh/t
Forno Waelz 2: 1.4, 1.5	64700	8295	Ossido Waelz	1715 Kwh/t	219,9 Kwh/t
1.8, 1.10	18698	349	Ossido Waelz Lavato	315 Kwh/t	5,7 Kwh/t
TOTALE	129020	14265	—	3793 Kwh/t	455 Kwh/t

B.4.1 Consumo di energia (parte storica)			Anno di riferimento: 2005		
Waelz					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
Forno Waelz 1: 1.4, 1.5	29135	6027	Ossido Waelz	1254 Kwh/t	259,5 Kwh/t
Forno Waelz 2: 1.4, 1.5	54351	7577	Ossido Waelz	1356 Kwh/t	189,0 Kwh/t
1.8, 1.10	25361	1637	Ossido Waelz Lavato	435 Kwh/t	28,1 Kwh/t
TOTALE	108847	15241	—	3045 Kwh/t	476,6 Kwh/t

B.4.1 Consumo di energia (parte storica)			Anno di riferimento: 2006		
Waelz					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
Forno Waelz 1: 1.4, 1.5	29788	6339	Ossido Waelz	1015 Kwh/t	215,9 Kwh/t
Forno Waelz 2: 1.4, 1.5	45055	7448	Ossido Waelz	956 Kwh/t	164,3 Kwh/t
1.8, 1.10	18685	1846	Ossido Waelz Lavato		270 Kwh/t
TOTALE	93528	15633	—	2241 Kwh/t	406,8 Kwh/t

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)					
<b>Waelz</b>					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
Forno Waelz 1: 1.4, 1.5	47900	9624	Ossido Waelz	1045 Kwh/t	210 Kwh/t
Forno Waelz 2: 1.4, 1.5	68921	10993	Ossido Waelz	1003 Kwh/t	160 Kwh/t
1.8, 1.10	31933	3189	Ossido Waelz Lavato	300 Kwh/t	30 Kwh/t
<b>TOTALE</b>	148754	23806	—	2348 Kwh/t	400 Kwh/t

B.4.1 Consumo di energia (parte storica)			Anno di riferimento: 2004		
Kivcet					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
2.1.1, 2.3, 2.4, 2.5, 2.6, 2.6.1, 2.7, 2.8, 2.8.1		72.670	Piombo decuprato, metallina, ossidi KSS, schiume cuprifere		1.030 kWh/ton Pb
TOTALE		72.670	—		1.030 kWh/ton Pb

B.4.1 Consumo di energia (parte storica)			Anno di riferimento: 2005		
Kivcet					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
2.1.1, 2.3, 2.4, 2.5, 2.6, 2.6.1, 2.7, 2.8, 2.8.1		90.141	Piombo decuprato, metallina, ossidi KSS, schiume cuprifere		1.056 kWh/ton Pb
TOTALE		90.141	—		1.056 kWh/ton Pb

B.4.1 Consumo di energia (parte storica)			Anno di riferimento: 2006		
Kivcet					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
2.1.1, 2.3, 2.4, 2.5, 2.6, 2.6.1, 2.7, 2.8, 2.8.1		65.507	Piombo decuprato, metallina, ossidi KSS, schiume cuprifere		1.028 kWh/ton Pb
TOTALE		65.507	—		1.028 kWh/ton Pb

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)					
<b>Kivcet</b>					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
2.1.1, 2.3, 2.4, 2.5, 2.6, 2.6.1, 2.7, 2.8, 2.8.1		81.200	Piombo decuprato, metallina, ossidi KSS, schiume cuprifere		1.003 kWh/ton Pb
<b>TOTALE</b>		81.200	—		1.003 kWh/ton Pb

B.4.1 Consumo di energia (parte storica)			Anno di riferimento: 2004		
Zinco Elettrolitico					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
3a.3, 3a.4, 3a.6, 3a.7, 3a.4.2.2, 3a.4.2.3, 3a.4.2.4	48611	22600	Calcinato	340	158
3b.2, 3b.4, 3b.5, 3b.5.a1, 3b.5.b1, 3b.8	90401	10123	Soluzione purificata	995	111
3c.7		296001	Catodi di zinco		3257
3d.2	1282	15304	Lingotti di zinco	15	182
TOTALE	140294	344028	—	1350	3708

B.4.1 Consumo di energia (parte storica)			Anno di riferimento: 2005		
Zinco Elettrolitico					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
3a.3, 3a.4, 3a.6, 3a.7, 3a.4.2.2, 3a.4.2.3, 3a.4.2.4	59820	30227	Calcinato	311	157
3b.2, 3b.4, 3b.5, 3b.5.a1, 3b.5.b1, 3b.8	114662	14042	Soluzione purificata	953	117
3c.7		392573	Catodi di zinco		3264
3d.2	1169	20812	Lingotti di zinco	11	187
TOTALE	175651	457654	—	1275	3725

B.4.1 Consumo di energia (parte storica)			Anno di riferimento: 2006		
Zinco Elettrolitico					
3a.3, 3a.4, 3a.6, 3a.7, 3a.4.2.2, 3a.4.2.3, 3a.4.2.4	55626	30792	Calcinato	278	154
3b.2, 3b.4, 3b.5, 3b.5.a1, 3b.5.b1, 3b.8	123557	14431	Soluzione purificata	1026	120
3c.7		399224	Catodi di zinco		3314
3d.2	3092	21247	Lingotti di zinco	28	194
TOTALE	182275	465694	—	1332	3782

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)					
Zinco Elettrolitico					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
3a.3, 3a.4, 3a.6, 3a.7, 3a.4.2.2, 3a.4.2.3, 3a.4.2.4	176700	33000	Calcinato	883	165
3b.2, 3b.4, 3b.5, 3b.5.a1, 3b.5.b1, 3b.8	138275	14600	Soluzione purificata	1000	115
3c.7		400000	Catodi di zinco		3300
3d.2	3206	25000	Lingotti di zinco	25	190
<b>TOTALE</b>	318181	472600	—	1908	3770

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)				Anno di riferimento: 2004
<b>Waelz</b>				
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Olio combustibile denso BTZ	0,81	11148	40186	448 x 10E <sup>6</sup>
Gasolio Nazionale	<0.2	402	42697	17 x 10E <sup>6</sup>

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)				Anno di riferimento: 2005
<b>Waelz</b>				
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Olio combustibile denso BTZ	0,81	9034	40186	363 x 10E <sup>6</sup>
Gasolio Nazionale	<0.2	741	42697	31,6 x 10E <sup>6</sup>

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)				Anno di riferimento: 2006
<b>Waelz</b>				
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Olio combustibile denso BTZ	0,81	8357	40186	335,8 x 10E <sup>6</sup>
Gasolio Nazionale	<0.2	21	42697	0,9 x 10E <sup>6</sup>

B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)				
Waelz				
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Olio combustibile denso BTZ	0,81	13229	40186	532 x 10E <sup>6</sup>
Gasolio Nazionale	<0.2	100	42697	4,3 x 10E <sup>6</sup>

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)				Anno di riferimento: 2004
Kivcet				
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Olio Fluido BTZ	0,88	666,7	40.964	27.311,272
G.P.L.	-	1.395,9	34.485	48.138,473

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)				Anno di riferimento: 2005
Kivcet				
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Olio Fluido BTZ	0,88	819,4	40.964	33.564,672
G.P.L.	-	1.891,4	34.485	65.225,446

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)				Anno di riferimento: 2006
Kivcet				
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Olio Fluido BTZ	0,88	672,6	40.964	27.550,624
G.P.L.	-	1.395,9	34.485	48.138,473

<b>B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)</b>				
<b>Kivcet</b>				
<b>Combustibile</b>	<b>% S</b>	<b>Consumo annuo (t)</b>	<b>PCI (kJ/kg)</b>	<b>Energia (MJ)</b>
Olio Fluido BTZ	0,88	950	40.964	38.915
G.P.L.	-	2.000	34.485	68.970

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)				Anno di riferimento: 2004
<b>Zinco Elettrolitico</b>				
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Olio Fluido BTZ	0,88	358,5	41023	14706745
Gasolio	<0.2	442,9	42697	18910501
GPL	-	100,3	46046	4618414

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)				Anno di riferimento: 2005
<b>Zinco Elettrolitico</b>				
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Olio Fluido BTZ	0,88	471,0	41023	19321833
Gasolio	<0.2	809,9	42697	34580300
GPL	-	91,4	46046	4208604

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)				Anno di riferimento: 2006
<b>Zinco Elettrolitico</b>				
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Olio Fluido BTZ	0,88	640,3	41023	26267027
Gasolio	<0.2	357,1	42697	15247099
GPL	-	241,7	46046	11129318

**B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)****Zinco Elettrolitico**

<b>Combustibile</b>	<b>% S</b>	<b>Consumo annuo (t)</b>	<b>PCI (kJ/kg)</b>	<b>Energia (MJ)</b>
Olio Fluido BTZ	0,88	3027,6	41023	124200000
Gasolio	<0.2	900,0	42697	38427300
GPL	-	250,7	46046	11541600

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)			Anno di riferimento: 2004	
Impianto Termokimik				
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Olio Denso BTZ	0,81	11.544,1	41.734	481.781.803
Olio Fluido BTZ	0,88	2.271,0	41.616	94.550.470
Gasolio per riscaldamento	0,13	2.044,0	42.789	87.462.770

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)			Anno di riferimento: 2005	
Impianto Termokimik				
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Olio Denso BTZ	0,81	9.149,1	41.734	381.828.748
Olio Fluido BTZ	0,88	1.468,9	41.616	61.131.032
Gasolio per riscaldamento	0,13	928,4	42.789	39.723.168

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)			Anno di riferimento: 2006	
Impianto Termokimik				
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Olio Denso BTZ	0,81	8.358,9	41.734	348.851.042
Olio Fluido BTZ	0,88	1.660,3	41.616	69.096.085
Gasolio per riscaldamento	0,13	387,4	42.789	16.574.747

**B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)****Impianto Termokimik**

Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Olio Denso BTZ	0,81	8000	41.734	
Olio Fluido BTZ	0,88	1500	41.616	
Gasolio per riscaldamento	0,13	350	42.789	

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

Waelz

N° totale camini 6

n° camino 36

Posizione amministrativa A

*Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'52.03''N 8°24'21.91''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
16 m	0,515 m <sup>2</sup>	1.4.1 – Tamburo raffreddamento scorie forno Waelz 1	Emissione vapore per tiraggio naturale (T.N.)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no

n° camino 37

Posizione amministrativa A

*Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'52.23''N 8°24'21.21''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
16 m	0,515 m <sup>2</sup>	1.4.1 – Tamburo raffreddamento scorie forno Waelz 2	Emissione vapore per tiraggio naturale (T.N.)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

Waelz

N° totale camini 6

n° camino 38

Posizione amministrativa A

*Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'51.38''N 8°24'20.56''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
26 m	1,431 m <sup>2</sup>	1.10 – Essiccamento ossidi in forno ex-Bricchette	Abbattimento polveri (F.T.)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no

n° camino 39

Posizione amministrativa A

*Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'50.04''N 8°24'19.06''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
31 m	0,502 m <sup>2</sup>	1.10 – Essiccamento ossidi in forno ex-Bricchette	Abbattimento polveri (A.D.)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☒ sì ☐ no

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

Waelz

N° totale camini 6

n° camino 39/1

Posizione amministrativa A

*Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'50.04''N 8°24'19.06''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
31 m	0,502 m <sup>2</sup>	1.10 – Essiccamento ossidi in forno ex-Bricchette (camino d'emergenza)	

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no

n° camino 40

Posizione amministrativa A

*Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'47.12''N 8°24'19.86''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
100 m	17,341 m <sup>2</sup>	1.4, 1.5 – Essiccamento, calcinazione, riduzione e ossidazione Forni Waelz 1 e 2– Raffreddamento ossidi	Abbattimento e captazione polveri (F.T.)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

Kivcet

N° totale camini 9

n° camino 45

Posizione amministrativa A

*Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'29.00''N 8°24'16.16''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
24 m	0,283 m <sup>2</sup>	2.1 – Movimentazione materie in alimentazione	Abbattimento polveri (F.T.)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no

n° camino 53A

Posizione amministrativa A

*Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'21.61''N 8°24'27.34''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
140 m	4,335 m <sup>2</sup>	2.6 – Fusione-reazione e riduzione elettrotermica Forno Kivcet	Abbattimento polveri (F.T.)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☒ sì ☐ no

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

Kivcet

N° totale camini **9**n° camino **53P**Posizione amministrativa **A***Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'21.61''N 8°24'27.34''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
140 m	2,010 m <sup>2</sup>	2.3 – Essiccamento carica con bruciatori a GPL	Abbattimento polveri (F.T.)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☒ sì ☐ non° camino **54**Posizione amministrativa **A***Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'23.19''N 8°24'27.17''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistem di trattamento
55 m	0,385 m <sup>2</sup>	2.6.1 – Granulazione scoria	Abbattimento polveri (E.U.)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

Kivcet

N° totale camini **9**n° camino **55**Posizione amministrativa **A***Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'24.54''N 8°24'26.78''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
55 m	0,502 m <sup>2</sup>	2.7 – Decuprazione e detalliazione Piombo in coppelle	Abbattimento polveri (T.N.)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ non° camino **56**Posizione amministrativa **A***Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'24.53''N 8°24'25.72''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
55 m	0,502 m <sup>2</sup>	2.6 – Fumi riscaldamento tino di fusione Avviamento impianto	

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no

## B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

Kivcet

N° totale camini 9

n° camino 57

Posizione amministrativa A

*Caratteristiche del camino*

*Coordinate : 39°12'24.09''N 8°24'23.80''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
55 m	0,188 m <sup>2</sup>	2.6 – Surriscaldatore Avviamento impianto	

Monitoraggio in continuo delle emissioni:    si ☐    ☒ no

n° camino 58

Posizione amministrativa A

*Caratteristiche del camino*

*Coordinate : 39°12'22.98''N 8°24'28.16''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
45 m	0,396 m <sup>2</sup>	2.6 – Forno elettrico Avviamento impianto	

Monitoraggio in continuo delle emissioni:    ☐ si    ☒ no

n° camino 59

Posizione amministrativa A

*Caratteristiche del camino*

*Coordinate : 39°12'25.23''N 8°24'22.37''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
55 m	0,502 m <sup>2</sup>	2.6 – Gas solforosi Avviamento impianto	

Monitoraggio in continuo delle emissioni:    si ☐    ☒ no

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

Zinco Elettrolitico

N° totale camini **22**n° camino **44**Posizione amministrativa **A***Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'28.58''N 8°24'17.67''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
24 m	0,283 m <sup>2</sup>	3a.1 – Movimentazione materie in alimentazione	Abbattimento polveri (T.N.)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ non° camino **46**Posizione amministrativa **A***Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'28.43''N 8°24'22.81''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e disposit vi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
24 m	0,119 m <sup>2</sup>	3a.4, 3a.6 – Arrostitimento minerali in Forno Fluosolid, Raffreddamento e frantumazione calcinato	Abbattimento polveri (T.N.)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

Zinco Elettrolitico

N° totale camini **22**n° camino **47**Posizione amministrativa **A***Caratteristiche del camino**Coordinate* : 39°12'29.21''N 8°24'23.10''E

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
24 m	0,636 m <sup>2</sup>	3a.4.2 – Scambiatori recupero termico (camino d'emergenza)	

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ non° camino **48**Posizione amministrativa **A***Caratteristiche del camino**Coordinate* : 39°12'30.61''N 8°24'23.51''E

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
110 m	3,203 m <sup>2</sup>	6.5.a1 – Torre assorbimento finale	D.C.

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☒ sì ☐ no ☐

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

Zinco Elettrolitico

N° totale camini **22**n° camino **48/1**Posizione amministrativa **A***Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'30.80''N 8°24'22.54''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
25,2 m	1,766 m <sup>2</sup>	6.4 – Fornetto di avviamento con bruciatore a gasolio	

Monitoraggio in continuo delle emissioni:    si ☐    ☒ non° camino **48/2**Posizione amministrativa **A***Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'30.80''N 8°24'22.54''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di prova ienza	Sistemi di trattamento
25,3 m	1,766 m <sup>2</sup>	6.4 – Fornetto di avviamento con bruciatore a gasolio	

Monitoraggio in continuo delle emissioni:    ☐ si    ☒ no

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

Zinco Elettrolitico

N° totale camini **22**n° camino **49**Posizione amministrativa **A***Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'31.54''N 8°24'24.52''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
11 m	0,196 m <sup>2</sup>	3a.4.6 – Caldaia produzione vapore ausiliario (funzionamento max 30gg/anno)	

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ non° camino **50**Posizione amministrativa **A***Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'29.65''N 8°24'27.00''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
22 m	0,126 m <sup>2</sup>	3b.7a – Reattori trattamento cementi 1° stadio purificazione	Emissione vapore per tiraggio naturale (T.N.)
		3b.9a – Reattori trattamento cementi 2° stadio purificazione	Emissione vapore per tiraggio naturale (T.N.)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

Zinco Elettrolitico

N° totale camini **22**n° camino **51**Posizione amministrativa **A***Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'28.09''N 8°24'27.60''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
22 m	0,196 m <sup>2</sup>	3b.2, 3b.4, 3b.5.a1, 3b.5.b1, 3b.6, 3b.8 – Reattori solubilizzazione calcinato e materiali di riciclo con elettrolita esausto, reattori purificazione 1° e 2° stadio	Emissione vapore per tiraggio naturale (T.N.)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ non° camino **52A**Posizione amministrativa **A***Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'31.32''N 8°24'28.94''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
22 m	0,071 m <sup>2</sup>	3b.1.a – Stoccaggio calcinato nei silos	Abbattimento polveri (T.N.)
		3b.1.b – Stoccaggio calcinato nelle tramogge Lisciviazione Neutra e Jarosite	Abbattimento polveri (T.N.)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

Zinco Elettrolitico

N° totale camini **22**n° camino **52B**Posizione amministrativa **A***Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'30.85''N 8°24'28.74''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
22 m	0,071 m <sup>2</sup>	3b.1.a – Stoccaggio calcinato nei silos	Abbattimento polveri (T.N.)
		3b.1.b – Stoccaggio calcinato nelle tramogge Lisciviazione Neutra e Jarosite	Abbattimento polveri (T.N.)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ non° camino **52C**Posizione amministrativa **A***Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'30.33''N 8°24'28.52''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
22 m	0,071 m <sup>2</sup>	3b.1.a – Stoccaggio calcinato nei silos	Abbattimento polveri (T.N.)
		3b.1.b – Stoccaggio calcinato nelle tramogge Lisciviazione Neutra e Jarosite	Abbattimento polveri (T.N.)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

Zinco Elettrolitico

N° totale camini **22**n° camino **52D**Posizione amministrativa **A***Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'29.85''N 8°24'28.31''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e disposit vi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
22 m	0,071 m <sup>2</sup>	3b.1.a – Stoccaggio calcinato nei silos	Abbattimento polveri (T.N.)
		3b.1.b – Stoccaggio calcinato nelle tramogge Lisciviazione Neutra e Jarosite	Abbattimento polveri (T.N.)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ non° camino **52E**Posizione amministrativa **A***Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'29.76''N 8°24'25.78''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
22 m	0,071 m <sup>2</sup>	3b.1.a – Stoccaggio calcinato nei silos	Abbattimento polveri (T.N.)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

Zinco Elettrolitico

N° totale camini **22**n° camino **52F**Posizione amministrativa **A***Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'30.15''N 8°24'26.49''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
22 m	0,071 m <sup>2</sup>	3b.1.a – Stoccaggio calcinato nei silos	Abbattimento polveri (T.N.)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ non° camino **52G**Posizione amministrativa **A***Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'29.56''N 8°24'26.64''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	S sistemi di trattamento
22 m	0,071 m <sup>2</sup>	3b.1.a – Stoccaggio calcinato nei silos	Abbattimento polveri (T.N.)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ non° camino **52H**Posizione amministrativa **A***Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'29.35''N 8°24'27.42''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
22 m	0,071 m <sup>2</sup>	3b.1.a – Stoccaggio calcinato nei silos	Abbattimento polveri (T.N.)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ ☐ no

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

Zinco Elettrolitico

N° totale camini **22**n° camino **61**Posizione amministrativa **A***Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'24.11''N 8°24'41.35''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15 m	0,332 m <sup>2</sup>	3e.1 – Forno a induzione Calamari 1 produzione polvere di Zn	Abbattimento polveri (T.N.)
		3e.a1 – Forno a induzione Calamari 2 produzione lega Zn-Al	Abbattimento polveri (T.N.)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

Zinco Elettrolitico

N° totale camini **22**n° camino **62A**Posizione amministrativa **A***Caratteristiche del camino**Coordinate* : 39°12'23.09''N 8°24'40.25''E

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
18 m	1,020 m <sup>2</sup>	3e.a1 – Forno a induzione Calamari 2 produzione lega Zn-Al	Estrattori d'aria

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ non° camino **62B**Posizione amministrativa **A***Caratteristiche del camino**Coordinate* : 39°12'22.86''N 8°24'40.14''E

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
18 m	1,020 m <sup>2</sup>	3e.a1 – Forno a induzione Calamari 2 produzione lega Zn-Al	Estrattori d'aria

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

Zinco Elettrolitico

N° totale camini **22**n° camino **63**Posizione amministrativa **A***Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'22.41''N 8°24'39.73''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20 m	1,327 m <sup>2</sup>	3d.2 – Fusione catodi nel Forno ABB	Abbattimento polveri (T.N.)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ non° camino **64**Posizione amministrativa **A***Caratteristiche del camino**Coordinate : 39°12'21.44''N 8°24'41.10''E*

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
18 m	0,754 m <sup>2</sup>	3d.2.2 – Sgranellatura	Abbattimento polveri (T.N.)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no

**B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato  
(parte storica)**
**Anno di riferimento:  
2004**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h (M)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (M)	Flusso di massa, kg/anno (M)	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup> (M)	% O <sub>2</sub>
36		Vapore acqueo				
37		Vapore acqueo				
38		Impianti fermi				
39		Impianti fermi				
39/1		Emergenza - Essiccamento ossidi in forno ex-Bricchette				
40	180000	Polveri	0.915	6941.696	5.690	
		Pb	0.06	458.68	0.33	
		Zn	0.458	3473.408	3.1	
		Cd	0.0012	9.336	0.01	
		NO <sub>x</sub>	5.122	38856,19	30	
		SO <sub>2</sub>	6.20	46812,847	35	
45	9019	Polveri	0.040	135.014	4.39	
		Pb	0.013	42.749	1.39	
		Zn	0.006	22.14	0.72	
		Cd	0.0004	0.431	0.014	
53A	164000	Polveri	0.215	1385.93	1.310	
		Pb	0.023	151.289	0.143	
		Zn	0.015	97.33	0.092	
		Cd	0.001	5.29	0.005	
53P	59975	Polveri	0.375	2416.96	5.0	
		Pb	0.123	793.14	2.050	
		Zn	0.04	255.35	0.660	
		Cd	0.0010	8.125	0.021	
		NO <sub>x</sub>	0.030	1934.494	5.0	
54	11334	Polveri	0.146	940.267	10	
		Pb	0.081	521.31	5.0	
		Zn	0.021	136.726	1.87	
		Cd	0.0010	8.04	0.110	

**B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato  
(parte storica)**
**Anno di riferimento:  
2004**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h (M)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (M)	Flusso di massa, kg/anno (M)	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup> (M)	% O <sub>2</sub>
55	3485	NO <sub>x</sub>	0.108	696.93	31	
		SO <sub>2</sub>	0.80	7174.22	235	
56		Solo avviamento impianto				
57		Solo avviamento impianto				
58		Solo avviamento impianto				
59		Solo avviamento impianto				
44	5262	Polveri	0.011	36.551	2.037	
		Pb	0.0002	0.807	0.045	
		Zn	0.007	25.121	1.40	
		Cd	0.00001	0.036	0.002	
46	3446	Polveri	0.061	381.34	17.720	
		Pb	0.0004	2.348	0.109	
		Zn	0.008	48.205	2.240	
		Cd	0.00003	0.215	0.010	
47		Emergenza Forno Fluosolid				
48	63423	SO <sub>2</sub>	24.7	148424.027	389	
48/1		Fornetto preriscaldamento (3-8 ore funzionamento in avviamento impianto)				
48/2		Fornetto preriscaldamento (3-8 ore funzionamento in avviamento impianto)				
49		Caldaia ausiliaria (funzionamento: max30 gg/anno)				
50		Vapore acqueo				
51		Vapore acqueo				
52 A/H	3677	Polveri	0.014	95.218	3.840	

**B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato  
(parte storica)**
**Anno di riferimento:  
2004**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h (M)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (M)	Flusso di massa, kg/anno (M)	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup> (M)	% O <sub>2</sub>
61	13767	Polveri	0.021	91.815	1.49	
		Pb	0.0010	4.683	0.076	
		Zn	0.013	58.87	0.923	
		Cd	0.00004	0.185	0.003	
62 A/B		Vapore acqueo				
63	45000	Polveri	0.0590	263.86	1.310	
		Pb	0.0090	42.298	0.21	
		Zn	0.041	183.29	0.910	
		Cd	0.0007	3.021	0.0150	
64	32198	Polveri	0.069	308.41	2.14	
		Pb	0.0010	6.341	0.044	
		Zn	0.0390	174.38	1.210	
		Cd	0.0001	0.288	0.002	

**B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato  
(parte storica)**
**Anno di riferimento:  
2005**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h (M)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (M)	Flusso di massa, kg/anno (M)	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup> (M)	% O <sub>2</sub>
36		Vapore acqueo				
37		Vapore acqueo				
38		Impianti fermi				
39		Impianti fermi				
39/1		Emergenza - Essiccamento ossidi in forno ex-Bricchette				
40	210000	Polveri	0,2220	3889,44	1,2	
		Pb	0,0463	810,30	0,25	
		Zn	0,1850	3241,20	1,0	
		Cd	0,0050	87,51	0,027	
		SO <sub>2</sub>	3,7000	64824,0	20	
45	16000	Polveri	0,0531	465,33	3,32	
		Pb	0,0138	120,54	0,86	
		Zn	0,0061	53,26	0,38	
		Cd	0,0001	1,26	0,009	
53A	290000	Polveri	0,2639	2311,76	0,91	
		Pb	0,0464	406,46	0,160	
		Zn	0,0186	162,59	0,064	
		Cd	0,0029	25,40	0,010	
53P	90500	Polveri	0,2063	1807,54	2,280	
		Pb	0,1177	1030,61	1,300	
		Zn	0,0543	475,67	0,600	
		Cd	0,0034	30,13	0,038	
		SO <sub>2</sub>	0,9050	7927,80	10	
54	30000	Polveri	0,2373	2078,75	7,91	
		Pb	0,0600	525,60	2,00	
		Zn	0,0219	191,84	0,730	
		Cd	0,0030	26,28	0,1	

**B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato  
(parte storica)**
**Anno di riferimento:  
2005**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h (M)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (M)	Flusso di massa, kg/anno (M)	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup> (M)	% O <sub>2</sub>
55	13000	NO <sub>x</sub>	0,8710	7629,96	67	
		SO <sub>2</sub>	4,5500	39858,0	350	
56		Solo avviamento impianto				
57		Solo avviamento impianto				
58		Solo avviamento impianto				
59		Solo avviamento impianto				
44	16000	Polveri	0,0104	91,10	0.650	
		Pb	0,0016	14,016	0.10	
		Zn	0,032	280,32	2.0	
		Cd	0,00045	3,92	0.028	
46	7000	Polveri	0,0109	95,66	1.560	
		Pb	0,0009	7,91	0.129	
		Zn	0,0105	91,98	1.50	
		Cd	0,000056	0,49	0.008	
47		Emergenza Forno Fluosolid				
48	70000	SO <sub>2</sub>	56,0	490560,0	800	
48/1		Fornetto preriscaldamento (3-8 ore funzionamento in avviamento impianto)				
48/2		Fornetto preriscaldamento (3-8 ore funzionamento in avviamento impianto)				
49		Caldaia ausiliaria (funzionamento: max30 gg/anno)				
50		Vapore acqueo				
51		Vapore acqueo				
52 A/H	6000	Polveri	0,0201	176,08	3.350	
		Pb	0,0007	5,78	0.110	
		Zn	0,0127	111,4	2.12	
		Cd	0,00001	0,11	0.002	

**B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato  
(parte storica)**
**Anno di riferimento:  
2005**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h (M)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (M)	Flusso di massa, kg/anno (M)	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup> (M)	% O <sub>2</sub>
61	25000	Polveri	0,0075	65,70	0,3	
		Pb	0,0043	37,23	0,17	
		Zn	0,0070	61,32	0,28	
		Cd	0,00001	0,22	0,001	
62 A/B		Vapore acqueo				
63	50000	Polveri	0,0850	744,60	1,7	
		Pb	0,0026	22,78	0,052	
		Zn	0,0629	551,00	1,258	
		Cd	0,0002	1,31	0,003	
64	45000	Polveri	0,0500	437,56	1,11	
		Pb	0,0015	13,01	0,033	
		Zn	0,0746	653,58	1,658	
		Cd	0,0002	1,58	0,004	

**B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato  
(parte storica)**
**Anno di riferimento:  
2006**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h (M)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (M)	Flusso di massa, kg/anno (M)	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup> (M)	% O <sub>2</sub>
36		Vapore acqueo				
37		Vapore acqueo				
38		Impianti fermi				
39		Impianti fermi				
39/1		Emergenza - Essiccamento ossidi in forno ex-Bricchette				
40	185000	Polveri	0,222	3889,44	1,2	
		Pb	0,046	810,30	0,25	
		Zn	0,185	3241,2	1,0	
		Cd	0,005	87,51	0,027	
		SO <sub>2</sub>	3,70	64824	20	
		NO <sub>x</sub>	1,73	15152,6	9,35	
45	16000	Polveri	0,053	465,3	3,32	
		Pb	0,0138	120,54	0,86	
		Zn	0,006	53,26	0,38	
		Cd	0,0001	1,26	0,009	
53A	290000	Polveri	0,2639	2311,7	0,91	
		Pb	0,046	406,46	0,160	
		Zn	0,0186	162,59	0,064	
		Cd	0,0029	25,40	0,010	
53P	90500	Polveri	0,206	1807,5	2,280	
		Pb	0,1177	1030,6	1,300	
		Zn	0,054	475,67	0,600	
		Cd	0,0034	30,13	0,038	
		SO <sub>2</sub>	0,905	7927,8	10	
		NO <sub>x</sub>	0,180	1585,56	2,0	
54	30000	Polveri	0,237	2078,75	7,910	
		Pb	0,060	525,6	2,000	
		Zn	0,0219	191,84	0,730	
		Cd	0,003	26,28	0,1	

**B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato  
(parte storica)**
**Anno di riferimento:  
2006**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h (M)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (M)	Flusso di massa, kg/anno (M)	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup> (M)	% O <sub>2</sub>
55	13000	NO <sub>x</sub>	0,871	7629,9	67	
		SO <sub>2</sub>	4,55	39858	350	
56		Solo avviamento impianto				
57		Solo avviamento impianto				
58		Solo avviamento impianto				
59		Solo avviamento impianto				
44	16000	Polveri	0,0104	91,104	0,65	
		Pb	0,0016	14,016	0,1	
		Zn	0,032	280,32	2	
		Cd	0,00045	3,924	0,028	
46	7000	Polveri	0,0109	95,659	1,56	
		Pb	0,0009	7,910	0,129	
		Zn	0,0105	91,98	1,5	
		Cd	0,000056	0,4906	0,008	
47		Emergenza Forno Fluosolid				
48	70000	SO <sub>2</sub>	56,0	490560	800	
		NO <sub>x</sub>	0,280	2452,80	4,0	
48/1		Fornetto preriscaldamento (3-8 ore funzionamento in avviamento impianto)				
48/2		Fornetto preriscaldamento (3-8 ore funzionamento in avviamento impianto)				
49		Caldaia ausiliaria (funzionamento: max30 gg/anno)				
50		Vapore acqueo				
51		Vapore acqueo				
52 A/H	6000	Polveri	0,0201	176,08	3.35	
		Pb	0,0007	5,78	0.11	
		Zn	0,0127	111,43	2.12	
		Cd	0,00001	0,11	0.002	

**B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato  
(parte storica)**
**Anno di riferimento:  
2006**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h (M)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (M)	Flusso di massa, kg/anno (M)	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup> (M)	% O <sub>2</sub>
61	25000	Polveri	0,0075	65,70	0,3	
		Pb	0,0043	37,23	0,17	
		Zn	0,007	61,32	0,28	
		Cd	0,00001	0,22	0,001	
62 A/B		Vapore acqueo				
63	50000	Polveri	0,085	744,6	1,7	
		Pb	0,0026	22,78	0,052	
		Zn	0,0629	551,0	1,258	
		Cd	0,0002	1,31	0,003	
		NO <sub>x</sub>	0,035	306,60	0,70	
64	45000	Polveri	0,050	437,56	1,11	
		Pb	0,0015	13,01	0,033	
		Zn	0,0746	653,58	1,658	
		Cd	0,0002	1,58	0,004	

**B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato  
(parte storica)**
**Anno di riferimento:  
2007**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h (M)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (M)	Flusso di massa, kg/anno (M)	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup> (M)	% O <sub>2</sub>
36		Vapore acqueo				
37		Vapore acqueo				
38	32297	Polveri	0.105	788.1	3.26	
		Pb	0.0207	154.7	0.640	
		Zn	0.029	215.1	0.890	
		Cd	0.00045	3.4	0.014	
39	11559	Polveri	0.043	325	3.76	
		Pb	0.004	28	0.320	
		Zn	0.026	198	2.290	
		Cd	0.00003	3	0.003	
39/1		Emergenza - Essiccamento ossidi in forno ex-Bricchette				
40	172098	Polveri	0.096	1419	0.56	
		Pb	0.0077	114.0	0.045	
		Zn	0.047	694.3	0.274	
		Cd	0.00034	5.1	0.002	
		NO <sub>x</sub>	0.688	10100	4	
		SO <sub>2</sub>	2.8	41800	17	

**B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato  
(parte storica)**
**Anno di riferimento:  
2007**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h (M)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (M)	Flusso di massa, kg/anno (M)	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup> (M)	% O <sub>2</sub>
53A	178453	Polveri	0.530	4262.3	2.97	
		Pb	0.0824	663.0	0.462	
		Zn	0.042	341.6	0.238	
		Cd	0.00036	2.9	0.002	
53P	63247	Polveri	0.113	905.4	1.78	
		Pb	0.0198	159.2	0.313	
		Zn	0.016	126.6	0.249	
		Cd	0.016	1.01	0.0081	
		NO <sub>x</sub>	0.19	1005	3	
54	11778	Polveri	0.097	777.6	8.21	
		Pb	0.0463	372.2	3.93	
		Zn	0.009	75.8	0.8	
		Cd	0.00016	1.3	0.014	
45	10882	Polveri	0.019	79.3	1.78	
		Pb	0.0045	18.6	0.418	
		Zn	0.002	8.5	0.191	
		Cd	0.00002	0.1	0.002	

**B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato  
(parte storica)**
**Anno di riferimento:  
2007**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h (M)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (M)	Flusso di massa, kg/anno (M)	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup> (M)	% O <sub>2</sub>
55	3649	NO <sub>x</sub>	0.193	1600	53	
		SO <sub>2</sub>	0.8	6500	221	
56		Solo avviamento impianto				
57		Solo avviamento impianto				
58		Solo avviamento impianto				
59		Solo avviamento impianto				
44	6950	Polveri	0.017	67.7	2.38	
		Pb	0.0008	0.0033	0.116	
		Zn	0.006	23.9	0.840	
		Cd	0.00001	0.041	0.001	
46	3910	Polveri	0.007	60.4	1.88	
		Pb	0.0003	2.3	0.07	
		Zn	0.003	24.5	0.762	
		Cd	0.00001	0.0822	0.003	
47		Emergenza Forno Fluosolid				
48	65767	SO <sub>2</sub>	37.8	320800	575	
		NO <sub>x</sub>	0.921	7800	14	
48/1		Fornetto preriscaldamento (3-8 ore funzionamento in avviamento impianto)				
48/2		Fornetto preriscaldamento (3-8 ore funzionamento in avviamento impianto)				
49		Caldaia ausiliaria (funzionamento: max30 gg/anno)				
50		Vapore acqueo				
51		Vapore acqueo				
52 A/H	3243	Polveri	0.013	109.6	3.91	
		Pb	0.012	10.1	0.362	
		Zn	0.008	72.6	2.588	
		Cd	0.00001	0.0864	0.002	

**B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato  
(parte storica)**
**Anno di riferimento:  
2007**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h (M)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (M)	Flusso di massa, kg/anno (M)	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup> (M)	% O <sub>2</sub>
61	15542	Polveri	0.018	89.7	1.17	
		Pb	0.0019	9.6	0.125	
		Zn	0.005	24.4	0.318	
		Cd	0.00002	0.0987	0.001	
62 A/B		Vapore acqueo				
63	46994	Polveri	0.106	524.1	2.26	
		Pb	0.0045	22.0	0.095	
		Zn	0.034	166.7	0.719	
		Cd	0.00014	0.7	0.003	
		NO <sub>x</sub>	0.141	700	3	
64	37679	Polveri	0.081	401.6	2.16	
		Pb	0.0014	6.9	0.037	
		Zn	0.041	200.3	1.077	
		Cd	0.00011	0.6	0.003	

**B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato  
(parte storica)**
**Anno di riferimento:  
2008**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h (M)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (M)	Flusso di massa, kg/anno (M)	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup> (M)	% O <sub>2</sub>
36		Vapore acqueo				
37		Vapore acqueo				
38	33136	Polveri	0.076	581.68	2.28	
		Pb	0.0166	127.06	0.501	
		Zn	0.025	190.2	0.75	
		Cd	0.00033	2.53	0.01	
39	10080	Polveri	0.042	321.45	4.18	
		Pb	0.004	28.00	0.363	
		Zn	0.021	162.16	2.102	
		Cd	0.00004	0.308	0.004	
39/1		Emergenza - Essiccamento ossidi in forno ex-Bricchette				
40	145840	Polveri	0.108	796.7	0.74	
		Pb	0.006	44.11	0.041	
		Zn	0.004	26.9	0.025	
		Cd	0.00015	1.076	0.001	
		NO <sub>x</sub>	2.479	18289.65	17	
		SO <sub>2</sub>	2.0	15062.06	14	

**B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato  
(parte storica)**
**Anno di riferimento:  
2008**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h (M)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (M)	Flusso di massa, kg/anno (M)	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup> (M)	% O <sub>2</sub>
45	11448	Polveri	0.020	81.84	1.79	
		Pb	0.0046	18.64	0.398	
		Zn	0.002	10.12	0.216	
		Cd	0.00003	0.141	0.003	
53A	180365	Polveri	0.386	2672.28	2.14	
		Pb	0.0667	462.01	0.370	
		Zn	0.042	292.2	0.234	
		Cd	0.00036	2.5	0.002	
53P	60448	Polveri	0.121	858.45	2.00	
		Pb	0.0278	192.50	0.46	
		Zn	0.012	83.7	0.20	
		Cd	0.00012	0.837	0.002	
		NO <sub>x</sub>	1.028	7114.19	17	
54	10162	Polveri	0.08	553.84	7.86	
		Pb	0.0335	232.16	3.3	
		Zn	0.008	58.11	0.826	
		Cd	0.00002	0.141	0.002	

**B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato  
(parte storica)**
**Anno di riferimento:  
2008**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h (M)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (M)	Flusso di massa, kg/anno (M)	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup> (M)	% O <sub>2</sub>
55	3750	NO <sub>x</sub>	0.150	1038.5	40	
		SO <sub>2</sub>	0.7	4828.8	186	
56		Solo avviamento impianto				
57		Solo avviamento impianto				
58		Solo avviamento impianto				
59		Solo avviamento impianto				
44	6395	Polveri	0.010	40.92	1.54	
		Pb	0.0005	2.12	0.081	
		Zn	0.005	22.24	0.85	
		Cd	0.00001	0.0262	0.001	
46	4074	Polveri	0.006	44.25	1.55	
		Pb	0.0003	1.86	0.062	
		Zn	0.002	17.19	0.572	
		Cd	0.000001	0.009	0.0003	
47		Emergenza Forno Fluosolid				
48	65980	SO <sub>2</sub>	41.6	315539.39	631	
		NO <sub>x</sub>	0.891	6750.84	13.5	
48/1		Fornetto preriscaldamento (3-8 ore funzionamento in avviamento impianto)				
48/2		Fornetto preriscaldamento (3-8 ore funzionamento in avviamento impianto)				
49		Caldaia ausiliaria (funzionamento: max30 gg/anno)				
50		Vapore acqueo				
51		Vapore acqueo				
52 A/H	3432	Polveri	0.012	1027.9	3.48	
		Pb	0.0014	12.35	0.42	
		Zn	0.008	71.15	2.42	
		Cd	0.009	0.000003	0.0003	

**B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato  
(parte storica)****Anno di riferimento:  
2008**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h (M)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (M)	Flusso di massa, kg/anno (M)	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup> (M)	% O <sub>2</sub>
61	13791	Polveri	0.023	177.01	1.68	
		Pb	0.0026	20.06	0.189	
		Zn	0.005	42.14	0.397	
		Cd	0.00003	0.22	0.002	
62 A/B		Vapore acqueo				
63	42480	Polveri	0.071	546.42	1.67	
		Pb	0.003	22.9	0.07	
		Zn	0.027	207.71	0.634	
		Cd	0.00004	0.327	0.001	
		NO <sub>x</sub>	0.17	1307.7	4	
64	37548	Polveri	0.061	469.45	1.63	
		Pb	0.0022	16.76	0.058	
		Zn	0.032	245.63	0.85	
		Cd	0.00001	0.0578	0.0002	

**B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato  
(parte storica)**
**Anno di riferimento:  
2009**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h (M)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (M)	Flusso di massa, kg/anno (M)	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup> (M)	% O <sub>2</sub>
36		Vapore acqueo				
37		Vapore acqueo				
38		Impianti fermi				
39		Impianti fermi				
39/1		Emergenza - Essiccamento ossidi in forno ex-Bricchette				
40		Impianti fermi				
45	4989	Polveri	0.004	4.723	0.81	
		Pb	0.001	1.203	0.205	
		Zn	0.0006	0.748	0.128	
		Cd	0.000006	0.0067	0.0012	
53A	95022	Polveri	0.009	23.091	0.09	
		Pb	0.000005	0.013	0.00005	
		Zn	0.00001	0.037	0.00015	
		Cd	0.0000005	0.0012	0.000005	
53P	29303	Polveri	0.016	41.35	0.54	
		Pb	0.0061	15.93	0.208	
		Zn	0.003	7.66	0.1	
		Cd	0.00003	0.077	0.001	
		NO <sub>x</sub>	0.07	183.77	2	
54	6961	Polveri	0.024	63.11	3.47	
		Pb	0.011	27.83	1.53	
		Zn	0.002	6.46	0.355	
		Cd	0.000003	0.0091	0.001	

**B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato  
(parte storica)**
**Anno di riferimento:  
2009**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h (M)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (M)	Flusso di massa, kg/anno (M)	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup> (M)	% O <sub>2</sub>
55	1652	NO <sub>x</sub>	0.073	189.93	44	
		SO <sub>2</sub>	0.1	224.47	52	
56		Solo avviamento impianto				
57		Solo avviamento impianto				
58		Solo avviamento impianto				
59		Solo avviamento impianto				
44	6833	Polveri	0.004	16.076	0.58	
		Pb	0.00001	0.0433	0.0016	
		Zn	0.000011	0.0461	0.0017	
		Cd	0.0000008	0.0034	0.00012	
46	3967	Polveri	0.005	43.548	1.39	
		Pb	0.0006	4.983	0.1585	
		Zn	0.002	16.350	0.520	
		Cd	0.000014	0.11	0.0035	
47		Emergenza Forno Fluosolid				
48	53534	SO <sub>2</sub>	32.2	261151.7	601	
		NO <sub>x</sub>	1.079	8760.1	20	
48/1		Fornetto preriscaldamento (3-8 ore funzionamento in avviamento impianto)				
48/2		Fornetto preriscaldamento (3-8 ore funzionamento in avviamento impianto)				
49		Caldaia ausiliaria (funzionamento: max30 gg/anno)				
50		Vapore acqueo				
51		Vapore acqueo				
52 A/H	3318	Polveri	0.008	66.26	2.31	
		Pb	0.0012	10.7	0.372	
		Zn	0.0035	30.54	1.063	
		Cd	0.000003	0.0029	0.001	

**B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato  
(parte storica)**
**Anno di riferimento:  
2009**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h (M)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (M)	Flusso di massa, kg/anno (M)	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup> (M)	% O <sub>2</sub>
61	5930	Polveri	0.005	38.14	0.77	
		Pb	0.0007	5.50	0.111	
		Zn	0.002	19.6	0.395	
		Cd	0.00002	0.173	0.0035	
62 A/B		Vapore acqueo				
63	38276	Polveri	0.037	308.49	0.97	
		Pb	0.0015	12.31	0.385	
		Zn	0.015	127.9	0.40	
		Cd	0.00006	0.48	0.0015	
		NO <sub>x</sub>	0.078	655.34	2	
64	37934	Polveri	0.031	255.04	0.81	
		Pb	0.0011	9.35	0.03	
		Zn	0.016	129.9	0.41	
		Cd	0.00072	6.02	0.019	

**B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato  
(parte storica)**
**Anno di riferimento:  
2010**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h (M)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (M)	Flusso di massa, kg/anno (M)	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup> (M)	% O <sub>2</sub>
36		Vapore acqueo				
37		Vapore acqueo				
38	35696	Polveri	0.071	475.08	1.99	
		Pb	0.0164	109.57	0.459	
		Zn	0.04	265.47	1.112	
		Cd	0.00093	6.207	0.026	
39	6135	Polveri	0.031	208.43	5.08	
		Pb	0.001	9.847	0.24	
		Zn	0.011	73.48	1.791	
		Cd	0.00007	0.45	0.011	
39/1		Emergenza - Essiccamento ossidi in forno ex-Bricchette				
40	185056	Polveri	0.120	840.56	0.65	
		Pb	0.0074	51.73	0.040	
		Zn	0.108	753.92	0.583	
		Cd	0.00111	7.76	0.006	
		NO <sub>x</sub>	3.886	27156.6	21.0	
		SO <sub>2</sub>	0.2	1293.17	1.0	
45		Impianti fermi				
53A		Impianti fermi				
53P		Impianti fermi				
54		Impianti fermi				
55		Impianti fermi				

**B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato  
(parte storica)**
**Anno di riferimento:  
2010**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h (M)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (M)	Flusso di massa, kg/anno (M)	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup> (M)	% O <sub>2</sub>
56		Solo avviamento impianto				
57		Solo avviamento impianto				
58		Solo avviamento impianto				
59		Solo avviamento impianto				
44	6140	Polveri	0.014	46.811	2.36	
		Pb	0.00071	2.3	0.116	
		Zn	0.007	22.51	1.135	
		Cd	0.000021	0.07	0.0035	
46	3633	Polveri	0.006	44.06	1.57	
		Pb	0.0002	1.46	0.052	
		Zn	0.003	21.55	0.768	
		Cd	0.000012	0.092	0.0033	
47		Emergenza Forno Fluosolid				
48	64391	SO <sub>2</sub>	27.5	212701	427	
		NO <sub>x</sub>	1.726	13349.9	26.8	
48/1		Fornetto preriscaldamento (3-8 ore funzionamento in avviamento impianto)				
48/2		Fornetto preriscaldamento (3-8 ore funzionamento in avviamento impianto)				
49		Caldaia ausiliaria (funzionamento: max30 gg/anno)				
50		Vapore acqueo				
51		Vapore acqueo				
52 A/H	3347	Polveri	0.019	159.545	5.57	
		Pb	0.0008	7.16	0.250	
		Zn	0.016	139.78	4.880	
		Cd	0.000062	0.527	0.0184	

**B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato  
(parte storica)**
**Anno di riferimento:  
2010**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h (M)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (M)	Flusso di massa, kg/anno (M)	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup> (M)	% O <sub>2</sub>
61	11041	Polveri	0.010	82.522	0.87	
		Pb	0.0001	0.474	0.005	
		Zn	0.001	4.553	0.048	
		Cd	0.00001	0.095	0.001	
62 A/B		Vapore acqueo				
63	45993	Polveri	0.148	1272.31	3.22	
		Pb	0.0021	17.78	0.045	
		Zn	0.081	696.61	1.76	
		Cd	0.00018	1.581	0.004	
		NO <sub>x</sub>	0.189	1620.016	4.1	
64	30643	Polveri	0.018	157.952	0.60	
		Pb	0.0002	1.58	0.006	
		Zn	0.015	130.048	0.494	
		Cd	0.00004	0.342	0.0013	

## B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h (M)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (M)	Flusso di massa, kg/anno (M)	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup> (M)	% O <sub>2</sub>
36		Vapore acqueo				
37		Vapore acqueo				
38	35696	Polveri	0.071	475.08	1.99	
		Pb	0.0164	109.57	0.459	
		Zn	0.04	265.47	1.112	
		Cd	0.00093	6.207	0.026	
39	6135	Polveri	0.031	208.43	5.08	
		Pb	0.001	9.847	0.24	
		Zn	0.011	73.48	1.791	
		Cd	0.00007	0.45	0.011	
39/1		Emergenza - Essiccamento ossidi in forno ex-Bricchette				
40	185000	Polveri	0,222	3889,44	1,2	
		Pb	0,046	810,30	0,25	
		Zn	0,185	3241,2	1,0	
		Cd	0,005	87,51	0,027	
		SO <sub>2</sub>	3,70	64824	20	
		NO <sub>x</sub>	1,73	15152,6	9,35	
45	16000	Polveri	0,053	465,3	3,32	
		Pb	0,0138	120,54	0,86	
		Zn	0,006	53,26	0,38	
		Cd	0,0001	1,26	0,009	
53A	290000	Polveri	0,2639	2311,7	0,91	
		Pb	0,046	406,46	0,160	
		Zn	0,0186	162,59	0,064	
		Cd	0,0029	25,40	0,010	
53P	90500	Polveri	0,206	1807,5	2,280	
		Pb	0,1177	1030,6	1,300	
		Zn	0,054	475,67	0,600	
		Cd	0,0034	30,13	0,038	
		SO <sub>2</sub>	0,905	7927,8	10	
		NO <sub>x</sub>	0,180	1585,56	2,0	
54	30000	Polveri	0,237	2078,75	7,910	
		Pb	0,060	525,6	2,000	
		Zn	0,0219	191,84	0,730	
		Cd	0,003	26,28	0,1	

## B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h (M)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (M)	Flusso di massa, kg/anno (M)	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup> (M)	% O <sub>2</sub>
55	13000	NO <sub>x</sub>	0,871	7629,9	67	
		SO <sub>2</sub>	4,55	39858	350	
56		Solo avviamento impianto				
57		Solo avviamento impianto				
58		Solo avviamento impianto				
59		Solo avviamento impianto				
44	16000	Polveri	0,0104	91,104	0,65	
		Pb	0,0016	14,016	0,1	
		Zn	0,032	280,32	2	
		Cd	0,00045	3,924	0,028	
46	7000	Polveri	0,0109	95,659	1,56	
		Pb	0,0009	7,910	0,129	
		Zn	0,0105	91,98	1,5	
		Cd	0,000056	0,4906	0,008	
47		Emergenza Forno Fluosolid				
48	70000	SO <sub>2</sub>	56,0	490560	800	
		NO <sub>x</sub>	0,280	2452,80	4,0	
48/1		Fornetto preriscaldamento (3-8 ore funzionamento in avviamento impianto)				
48/2		Fornetto preriscaldamento (3-8 ore funzionamento in avviamento impianto)				
49		Caldaia ausiliaria (funzionamento: max30 gg/anno)				
50		Vapore acqueo				
51		Vapore acqueo				
52 A/H	6000	Polveri	0,0201	176,08	3.35	
		Pb	0,0007	5,78	0.11	
		Zn	0,0127	111,43	2.12	
		Cd	0,00001	0,11	0.002	

### B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h (M)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (M)	Flusso di massa, kg/anno (M)	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup> (M)	% O <sub>2</sub>
61	25000	Polveri	0,0075	65,70	0,3	
		Pb	0,0043	37,23	0,17	
		Zn	0,007	61,32	0,28	
		Cd	0,00001	0,22	0,001	
62 A/B		Vapore acqueo				
63	50000	Polveri	0,085	744,6	1,7	
		Pb	0,0026	22,78	0,052	
		Zn	0,0629	551,0	1,258	
		Cd	0,0002	1,31	0,003	
		NO <sub>x</sub>	0,035	306,60	0,70	
64	45000	Polveri	0,050	437,56	1,11	
		Pb	0,0015	13,01	0,033	
		Zn	0,0746	653,58	1,658	
		Cd	0,0002	1,58	0,004	

**B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato  
(parte storica)****Anno di  
riferimento:**

Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			

**Note:**

A tutt'oggi si registrano difficoltà nella stima e/o misura delle emissioni sia fuggitive che diffuse, a causa della indisponibilità di metodi standardizzati applicabili in modo significativo al settore industriale.

### B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)

Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			

Note

<b>B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)</b>				<b>Anno di riferimento: 2004</b>		
N° totale punti di scarico finale <u>2</u>						
n° scarico finale <u>1</u>		Recettore <u>Fognatura</u>		Portata media annua <u>1.874.864 m<sup>3</sup> (M)</u>		
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m <sup>2</sup>	Impianti di trattamento	Temperatura pH
AI (1A / 1B)	1.8, 2.6.3, 2.8.1	27	Continuo		TK / CNISI	T <sub>amb</sub> , pH <sub>medio</sub> 9.14
AR (1C)	1.1.1, 1.5, 2.6, 2.6.1, 3d.3, 3f.3	73	Continuo		TK / CNISI	T <sub>amb</sub> , pH 7-8
MN	607.153 m <sup>2</sup>	---	Saltuario	607.153 m <sup>2</sup>	TK / CNISI	T <sub>amb</sub> , pH 7
n° scarico finale <u>2</u>		Recettore <u>Acque marine</u>		Portata media annua _____		
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m <sup>2</sup>	Impianti di trattamento	Temperatura pH
Emergenza meteorica (2A)	4.a.3	---	Saltuario (Emergenza)	607.153 m <sup>2</sup>	---	T <sub>amb</sub>

<b>B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)</b>				<b>Anno di riferimento: 2005</b>		
N° totale punti di scarico finale <u>2</u>						
n° scarico finale <u>1</u>		Recettore <u>Fognatura</u>		Portata media annua <u>2.010.405 m<sup>3</sup> (M)</u>		
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m <sup>2</sup>	Impianti di trattamento	Temperatura pH
AI (1A / 1B)	1.8, 2.6.3, 2.8.1	26	Continuo		TK / CNISI	T <sub>amb</sub> , pH <sub>medio</sub> 7.8
AR (1C)	1.1.1, 1.5, 2.6, 2.6.1, 3d.3, 3f.3	74	Continuo		TK / CNISI	T <sub>amb</sub> , pH 7-8
MN	607.153 m <sup>2</sup>	---	Saltuario	607.153 m <sup>2</sup>	TK / CNISI	T <sub>amb</sub> , pH 7
n° scarico finale <u>2</u>		Recettore <u>Acque marine</u>		Portata media annua _____		
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m <sup>2</sup>	Impianti di trattamento	Temperatura pH
Emergenza meteorica (2A)	4.a.3	---	Saltuario (Emergenza)	607.153 m <sup>2</sup>	---	T <sub>amb</sub>

<b>B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)</b>				<b>Anno di riferimento: 2006</b>		
N° totale punti di scarico finale <u>2</u>						
n° scarico finale <u>1</u>		Recettore <u>Fognatura</u>		Portata media annua <u>1.804.041 m<sup>3</sup> (M)</u>		
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m <sup>2</sup>	Impianti di trattamento	Temperatura pH
AI (1A / 1B)	1.8, 2.6.3, 2.8.1	26	Continuo		TK / CNISI	T <sub>amb</sub> , pH <sub>medio</sub> 7.5
AR (1C)	1.1.1, 1.5, 2.6, 2.6.1, 3d.3, 3f.3	74	Continuo		TK / CNISI	T <sub>amb</sub> , pH 7-8
MN	607.153 m <sup>2</sup>	---	Saltuario	607.153 m <sup>2</sup>	TK / CNISI	T <sub>amb</sub> , pH 7
n° scarico finale <u>2</u>		Recettore <u>Acque marine</u>		Portata media annua _____		
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m <sup>2</sup>	Impianti di trattamento	Temperatura pH
Emergenza meteorica (2A)	4.a.3	---	Saltuario (Emergenza)	607.153 m <sup>2</sup>	---	T <sub>amb</sub>

B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)						
N° totale punti di scarico finale <u>2</u>						
n° scarico finale <u>1</u>		Recettore <u>Fognatura</u>		Portata media annua <u>2.000.000 m<sup>3</sup> (S)</u>		
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m <sup>2</sup>	Impianti di trattamento	Temperatura pH
AI (1A / 1B)	1.8, 2.6.3, 2.8.1	25	Continuo		TK / CNISI	T <sub>amb</sub> , pH <sub>medio</sub> 7-8
AR (1C)	1.1.1, 1.5, 2.6, 2.6.1, 3d.3, 3f.3	75	Continuo		TK / CNISI	T <sub>amb</sub> , pH 7-8
MN	607.153 m <sup>2</sup>	---	Saltuario	607.153 m <sup>2</sup>	TK / CNISI	T <sub>amb</sub> , pH 7
n° scarico finale <u>2</u>		Recettore <u>Acque marine</u>		Portata media annua _____		
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m <sup>2</sup>	Impianti di trattamento	Temperatura pH
Emergenza meteorica (2A)	4.a.3	---	Saltuario (Emergenza)	607.153 m <sup>2</sup>	---	T <sub>amb</sub>

**B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)****Anno di riferimento: 2004**

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h		Concentrazione mg/l	
1A / 1B	Zn	NO	87,75	C	0.41	M
	Pb	SI / P	42,81		0.20	
	Cd	SI / PP	6,42		0.03	
	Cu	NO	2,57		0.012	
	Fe	NO	3,42		0.016	
	Mn	NO	2,72		0.013	
	Ca	NO	80474		376	
	Mg	NO	3531		16.5	
	Cl	NO	567		2.65	

**B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)****Anno di riferimento: 2005**

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h		Concentrazione mg/l	
1A / 1B	Zn	NO	149,17	C	0.65	M
	Pb	SI / P	34,42		0.15	
	Cd	SI / PP	13,77		0.06	
	Cu	NO	2,75		0.012	
	Fe	NO	34,20		0.149	
	Mn	NO	36,95		0.161	
	Ca	NO	75734		330	
	Mg	NO	4698		20.5	
	Cl	NO	661		2.88	

**B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)****Anno di riferimento: 2006**

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h		Concentrazione mg/l	
1A / 1B	Zn	NO	107,09	C	0.52	M
	Pb	SI / P	37,07		0.18	
	Cd	SI / PP	6,18		0.03	
	Cu	NO	4,12		0.02	
	Fe	NO	20,80		0.101	
	Mn	NO	22,45		0.109	
	Ca	NO	53545		260	
	Mg	NO	3099		15.1	
	Cl	NO	595		2.89	

**B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)**

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h		Concentrazione mg/l	
1A / 1B	Zn	NO	107,09	S	0.52	S
	Pb	SI / P	37,07		0.18	
	Cd	SI / PP	6,18		0.03	
	Cu	NO	4,12		0.02	
	Fe	NO	20,80		0.101	
	Mn	NO	22,45		0.109	
	Ca	NO	53545		260	
	Mg	NO	3099		15.1	
	Cl	NO	595		2.89	

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di riferimento: 2004			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [t]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
110202	Rifiuti da processi idrometallurgici dello zinco	Fangoso palabile	67.147,14	3b.5.a4	4	Sfusi	D1
100501	Scorie (da prima e da seconda fusione) della metallurgia termica dello zinco	Fangoso palabile	209.042,18	1.4.1	1 / 2	Sfusi	D1
100401	Scorie dalla produzione primaria e secondaria della metallurgia termica del piombo	Fangoso palabile	35.480,16	2.6.1	3	Sfusi	D1
200301	Rifiuti urbani non differenziati	Solidi non polverulenti	610,620	---	6	Sfusi	D1
180103	Altri rifiuti la cui raccolta o smaltimento richiede precauzioni particolari per evitare infezioni	Solidi non polverulenti	0,0631			Altro	D10
170904	Rifiuti inerti delle attività di demolizione e di costruzione	Solidi non polverulenti	548,54	---	9	Sfusi	R13 / R5
160601	Batterie al piombo	Solidi non polverulenti - liquido	3,08	---	8	Sfusi	R13
160602	Batterie nichel-cadmio	Solidi non polverulenti	0,78	---	8	Sfusi	R4 / R13
170405	Ferro e acciaio	Solidi non polverulenti	819,98	---	5	Sfusi	R13
150106	Imballaggi in materiali misti	Solidi non polverulenti	28,98	---		Sfusi	D1
130205	Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazioni non clorurati	Liquidi	21,78	---	7	Sfusi	R13
160209	Trasformatori e condensatori contenenti PCB	Solidi non polverulenti	4,00	---		Sfusi	D15

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di riferimento: 2004			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [t]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
160214	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci 160209 e 160212	Solidi non polverulenti	0,68	---		Sfusi	R13
130301	Olio contaminato da PCB	Liquidi	3,14	---	7	Sfusi	D9

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di riferimento: 2005			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [t]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
110202	Rifiuti da processi idrometallurgici dello zinco	Fangoso palabile	90.218,78	3b.5.a4	4	Sfusi	D1
100501	Scorie (da prima e da seconda fusione) della metallurgia termica dello zinco	Fangoso palabile	169.410,64	1.4.1	1 / 2	Sfusi	D1
100401	Scorie dalla produzione primaria e secondaria della metallurgia termica del piombo	Fangoso palabile	49.300,72	2.6.1	3	Sfusi	D1
200301	Rifiuti urbani non differenziati	Solidi non polverulenti	386,06	---	6	Sfusi	D1
200135	Apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci 200121, 200123	Solidi non polverulenti	0,455		5	Sfusi	D15
200136	Apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci 200121, 200123	Solidi non polverulenti	0,600	---	5	Sfusi	D15
180103	Altri rifiuti la cui raccolta o smaltimento richiede precauzioni particolari per evitare infezioni	Solidi non polverulenti	0,068	---		Altro	D10
170904	Rifiuti inerti delle attività di demolizione e di costruzione	Solidi non polverulenti	1.259,190	---	9	Sfusi	R13 / R5
160601	Batterie al piombo	Solidi non polverulenti - liquido	3,520	---	8	Sfusi	R13

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di riferimento: 2005			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [t]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
170405	Ferro e acciaio	Solidi non polverulenti	867,160	---	5	Sfusi	R13
130205	Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazioni non clorurati	Liquidi	18,420	---	7	Sfusi	R13
150103	Imballaggi in legno	Solidi non polverulenti	94,920	---		Sfusi	R13

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di riferimento: 2006			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [t]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
110202	Rifiuti da processi idrometallurgici dello zinco	Fangoso palabile	87.432,440	3b.5.a4	4	Sfusi	D1
100501	Scorie (da prima e da seconda fusione) della metallurgia termica dello zinco	Fangoso palabile	181.706,00	1.4.1	1 / 2	Sfusi	D1
100401	Scorie dalla produzione primaria e secondaria della metallurgia termica del piombo	Fangoso palabile	36.118,380	2.6.1	3	Sfusi	D1
200301	Rifiuti urbani non differenziati	Solidi non polverulenti	764,00	---	6	Sfusi	D1
180103	Altri rifiuti la cui raccolta o smaltimento richiede precauzioni particolari per evitare infezioni	Solidi non polverulenti	0,107	---		Altro	D10
170904	Rifiuti inerti delle attività di demolizione e di costruzione	Solidi non polverulenti	4.630,340	---	9	Sfusi	R13 / R5
160601	Batterie al piombo	Solidi non polverulenti - liquido	2,220	---	8	Sfusi	R13
170405	Ferro e acciaio	Solidi non polverulenti	631,70	---	5	Sfusi	R13
130205	Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazioni non clorurati	Liquidi	13,620	---	7	Sfusi	R13
170604	Lana di roccia	Solidi non polverulenti	2,140	---		Sfusi	D15
160209	Trasformatori e condensatori contenenti PCB	Solidi non polverulenti	8,760	---		Sfusi	D15

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di riferimento: 2006			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [t]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
150103	Imballaggi in legno	Solidi non polverulenti	76,260			Sfusi	R13

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di riferimento: 2007			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [t]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
110202	Rifiuti da processi idrometallurgici dello zinco	Fangoso palabile	76872	3b.5.a4	4	Sfusi	D1
100501	Scorie (da prima e da seconda fusione) della metallurgia termica dello zinco	Fangoso palabile	177424	1.4.1	1 / 2	Sfusi	D1
100401	Scorie dalla produzione primaria e secondaria della metallurgia termica del piombo	Fangoso palabile	56351	2.6.1	3	Sfusi	D1
200301	Rifiuti urbani non differenziati	Solidi non pulverulenti	601,04		6	Sfusi	D1
180103	Altri rifiuti la cui raccolta o smaltimento richiede precauzioni particolari per evitare infezioni	Solidi non pulverulenti	0,09		25	Altro	D1
170904	Rifiuti inerti delle attività di demolizione e di costruzione	Solidi non pulverulenti	9575,46		24	Sfusi	R13 R5
160601	Batterie al piombo	Solidi non pulverulenti - liquido	10,780		8	Sfusi	R13
170405	Ferro e acciaio	Solidi non pulverulenti	624,08		5	Sfusi	R13
130205	Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazioni non clorurati	Liquidi	16,220		7	Sfusi	R13
150103	Imballaggi in legno	Solidi non pulverulenti	56,62		5	Sfusi	R13
160214	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 160209 a 160213	Solidi non pulverulenti	0,56		6	Big Bag	R13

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di riferimento: 2007			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [t]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
160213	Apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci 160209 e 160212	Solidi non pulverulenti	1,520		6	Big Bag	R13
130802	Altre emulsioni	Liquidi	6980		6	Cisterne	D15
160709	Rifiuti contenenti altre sostanze pericolose	Solidi non pulverulenti	8,34		6	Sfusi	D15
150110	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Solidi non pulverulenti	0,1		6	Big Bag	D15
150202	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	Solidi non pulverulenti	0,24		6	Big Bag	D15 D14
170604	Lana di roccia	Solidi non pulverulenti	0,24		6	Big Bag	D15
160209	Trasformatori e condensatori contenenti PCB	Solidi non pulverulenti	1,15		6	Sfusi	D15

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di riferimento: 2008			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [t]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
110202	Rifiuti da processi idrometallurgici dello zinco	Fangoso palabile	106184,44	3b.5.a4	4	Sfusi	D1
100501	Scorie (da prima e da seconda fusione) della metallurgia termica dello zinco	Fangoso palabile	181306,62	1.4.1	1 / 2	Sfusi	D1
100401	Scorie dalla produzione primaria e secondaria della metallurgia termica del piombo	Fangoso palabile	51373,56	2.6.1	3	Sfusi	D1
200301	Rifiuti urbani non differenziati	Solidi non polverulenti	512,62		6	Sfusi	D1
180103	Altri rifiuti la cui raccolta o smaltimento richiede precauzioni particolari per evitare infezioni	Solidi non polverulenti	0.09		25	Altro	D1
170904	Rifiuti inerti delle attività di demolizione e di costruzione	Solidi non polverulenti	673,1		24	Sfusi	R13 R5
160601	Batterie al piombo	Solidi non polverulenti - liquido	3,38		8	Sfusi	R13
170405	Ferro e acciaio	Solidi non polverulenti	783,58		5	Sfusi	R13
130205	Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazioni non clorurati	Liquidi	19,96		7	Cisterne	R13
150103	Imballaggi in legno	Solidi non polverulenti	45,720		5	Sfusi	R13
170604	Lana di roccia	Solidi non polverulenti	21,300		6	Big Bag	D15

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di riferimento: 2008			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [t]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
160209	Trasformatori e condensatori contenenti PCB	Solidi non polverulenti	8,66		6	Sfusi	D15
170302	Miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 170301	Solidi non polverulenti	255,360		24	Sfusi	D15
160602	Batterie al nichel-cadmio	Solidi non polverulenti	0,84		6	Sfusi	D15

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di riferimento: 2009			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [t]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
110202	Rifiuti da processi idrometallurgici dello zinco	Fangoso palabile	78550,78	3b.5.a4	4	Sfusi	D1
100501	Scorie (da prima e da seconda fusione) della metallurgia termica dello zinco	Fangoso palabile	22973,52	1.4.1	1 / 2	Sfusi	D1
100401	Scorie dalla produzione primaria e secondaria della metallurgia termica del piombo	Fangoso palabile	23130,9	2.6.1	3	Sfusi	D1
200301	Rifiuti urbani non differenziati	Solidi non polverulenti	222,240		6	Sfusi	D1
180103	Altri rifiuti la cui raccolta o smaltimento richiede precauzioni particolari per evitare infezioni	Solidi non polverulenti	0,07		25	Altro	D1
170904	Rifiuti inerti delle attività di demolizione e di costruzione	Solidi non polverulenti	37,400		24	Sfusi	R13 R5
160601	Batterie al piombo	Solidi non polverulenti - liquido	2,7		8	Sfusi	R13
170405	Ferro e acciaio	Solidi non polverulenti	245,440		5	Sfusi	R13
130205	Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazioni non clorurati	Liquidi	8,960		7	Sfusi	R13
150103	Imballaggi in legno	Solidi non polverulenti	40,060		5	Sfusi	R13
170604	Lana di roccia	Solidi non polverulenti	5,900		6	Big Bag	D15

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di riferimento: 2009			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [t]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
160209	Trasformatori e condensatori contenenti PCB	Solidi non polverulenti	7,860		6	Sfusi	D15
170302	Miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 170301	Solidi non polverulenti	55,140		24	Sfusi	D15 R13
160602	Batterie al nichel-cadmio	Solidi non polverulenti	0,82		6	Sfusi	D15
200121	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	Solidi non polverulenti	0.002		6	Big Bag	D15
200101	Carta e Cartone	Solidi non polverulenti	7,510		26	Sfusi	R13
170603	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	Solidi non polverulenti	7,180		6	Big Bag	D15
170503	Terra e rocce, contenenti sostanze pericolose	Solidi non polverulenti	35,440		24	Big Bag	D15
170411	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 170410	Solidi non polverulenti	0.48		6	Big Bag	D15 D13
170407	metalli misti	Solidi non polverulenti	58,340		5	Sfusi	R13
170402	alluminio	Solidi non polverulenti	1		5	Sfusi	R13
170204	Vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati	Solidi non polverulenti	10		6	Sfusi	D15
170203	Plastica	Solidi non polverulenti	15,180		6	Big Bag	D10 D15
170101	Cemento	Solidi non polverulenti	2,120		24	Sfusi	D1
160214	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 160209 a 160213	Solidi non polverulenti	1,8		6	Big Bag	R13

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di riferimento: 2009			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [t]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
160213	Apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci 160209 e 160212	Solidi non polverulenti	1,6		6	Big Bag	R13
160211	apparecchiature fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC	Solidi non polverulenti	0,14		6	Big Bag	
160122	Componenti non specificati altrimenti	Solidi non polverulenti	5,920		6	Big Bag	D15
160103	Pneumatici fuori uso	Solidi non polverulenti	0,46		6	Big Bag	D10 D15
150202	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	Solidi non polverulenti	6,560		6	Big Bag	D15 D14
150110	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Solidi non polverulenti	0,78		6	Big Bag	D15
150102	Imballaggi in plastica	Solidi non polverulenti	0,22		6	Big Bag	

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di riferimento: 2010			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [t]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
110202	Rifiuti da processi idrometallurgici dello zinco	Fangoso palabile	77815,89	3b.5.a4	4	Sfusi	D1
100501	Scorie (da prima e da seconda fusione) della metallurgia termica dello zinco	Fangoso palabile	142478.5	1.4.1	1 / 2	Sfusi	D1
100401	Scorie dalla produzione primaria e secondaria della metallurgia termica del piombo	Fangoso palabile	0	2.6.1	3	Sfusi	D1
200201	rifiuti biodegradabili	Solidi non polverulenti	31,88		6	Sfusi	R13
180103	Altri rifiuti la cui raccolta o smaltimento richiede precauzioni particolari per evitare infezioni	Solidi non polverulenti	0.09		25	Altro	D1
170904	Rifiuti inerti delle attività di demolizione e di costruzione	Solidi non polverulenti			24	Sfusi	R13 R5
160601	Batterie al piombo	Solidi non polverulenti - liquido	3,66		8	Sfusi	R13
170405	Ferro e acciaio	Solidi non polverulenti	394,62		5	Sfusi	R13
130205	Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazioni non clorurati	Liquidi	10,82		7	Sfusi	R13
150103	Imballaggi in legno	Solidi non polverulenti	333,36		5	Sfusi	R13
170604	Lana di roccia	Solidi non polverulenti	0,92		6	Big Bag	D15

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di riferimento: 2010			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [t]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
160209	Trasformatori e condensatori contenenti PCB	Solidi non polverulenti			6	Sfusi	D15
170302	Miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 170301	Solidi non polverulenti	87,84		24	Sfusi	D15 R13
160602	Batterie al nichel-cadmio	Solidi non polverulenti	0,02		6	Sfusi	D15
200121	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	Solidi non polverulenti	0,58		6	Big Bag	D15
200101	Carta e Cartone	Solidi non polverulenti	17,02		26	Sfusi	R13
170603	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	Solidi non polverulenti	6,88		6	Big Bag	D15
170503	Terra e rocce, contenenti sostanze pericolose	Solidi non polverulenti	10,06		24	Big Bag	D15
170411	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 170410	Solidi non polverulenti	2,28		6	Big Bag	D15 D13
170407	metalli misti	Solidi non polverulenti			5	Sfusi	R13
170402	alluminio	Solidi non polverulenti			5	Sfusi	R13
170204	Vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati	Solidi non polverulenti	10,52		6	Sfusi	D15
170203	Plastica	Solidi non polverulenti	79		6	Sfusi	D10 D15
170101	Cemento	Solidi non polverulenti	28,48		24	Sfusi	D1
160214	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 160209 a 160213	Solidi non polverulenti	4,26		6	Big Bag	R13

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di riferimento: 2010			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [t]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
160213	Apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci 160209 e 160212	Solidi non polverulenti	0,4		6	Big Bag	R13
160211	apparecchiature fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC	Solidi non polverulenti			6	Big Bag	
160122	Componenti non specificati altrimenti	Solidi non polverulenti	10,180		6	Big Bag	D15
160103	Pneumatici fuori uso	Solidi non polverulenti	1,2		6	Big Bag	D10 D15
150202	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	Solidi non polverulenti	22,36		6	Big Bag	D15 D14
150110	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Solidi non polverulenti	1,9		6	Big Bag	D15
170503	Mattoni	Solidi non polverulenti	19,66		24	Sfusi	D1
170107	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 170106	Solidi non polverulenti	22,12		9	Sfusi	D1 D9
170103	mattonelle e ceramica	Solidi non polverulenti	0,2		24	Sfusi	D1
170601	materiali isolanti contenenti amianto	Solidi non polverulenti	0,44		6	Big Bag	D15

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di riferimento: 2010			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [t]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
161104	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 161103	Solidi non pulverulenti	21,18		6	Big Bag	D15 D14
200133	batterie e accumulatori di cui alle voci 160601, 160602 e 160603 nonché batterie e accumulatori non suddivisi contenenti tali batterie	Solidi non pulverulenti	0,005		7	Big Bag	D15
160121	componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 160107 a 160111, 160113 e 160114	Solidi non pulverulenti	0,58		6	Big Bag	D15
080317	toner per stampa esauriti, contenenti sostanze pericolose	Solidi non pulverulenti	0,1		6	Big Bag	D15
120116	materiale abrasivo di scarto, contenente sostanze pericolose	Solidi non pulverulenti	0,2		6	Big Bag	D15
160104	veicoli fuori uso	Solidi non pulverulenti	2,6		6	sfuso	R13
190904	carbone attivo esaurito	Solidi non pulverulenti	0,4		6	Big Bag	D15
191302	rifiuti solidi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, diversi da quelli di cui alla voce 191301	Solidi non pulverulenti	3,54		6	sfuso	D14
170605	materiali da costruzione contenenti amianto	Solidi non pulverulenti	0,38		24	sfuso	D15

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di riferimento: 2010			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [t]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
080410	adesivi e sigillanti di scarto. diversi da quelli di cui alla voce 080409	Solidi non polverulenti	7,44		6	sfuso	D14

## B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [t]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
110202	Rifiuti da processi idrometallurgici dello zinco	Fangoso palabile	87.432,440	3b.5.a4	4	Sfusi	D1
100501	Scorie (da prima e da seconda fusione) della metallurgia termica dello zinco	Fangoso palabile	181.706,00	1.4.1	1 / 2	Sfusi	D1
100401	Scorie dalla produzione primaria e secondaria della metallurgia termica del piombo	Fangoso palabile	36.118,380	2.6.1	3	Sfusi	D1
200301	Rifiuti urbani non differenziati	Solidi non pulverulenti	764,00	---	6	Sfusi	D1
180103	Altri rifiuti la cui raccolta o smaltimento richiede precauzioni particolari per evitare infezioni	Solidi non pulverulenti	0,107			Altro	D10
170904	Rifiuti inerti delle attività di demolizione e di costruzione	Solidi non pulverulenti	4.630,340		9	Sfusi	R13 / R5
160601	Batterie al piombo	Solidi non pulverulenti - liquido	2,220		8	Sfusi	R13
170405	Ferro e acciaio	Solidi non pulverulenti	631,70		5	Sfusi	R13
130205	Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazioni non clorurati	Liquidi	13,620		7	Sfusi	R13
170604	Lana di roccia	Solidi non pulverulenti	2,140			Sfusi	D15
160209	Trasformatori e condensatori contenenti PCB	Solidi non pulverulenti	8,760			Sfusi	D15
150103	Imballaggi in legno	Solidi non pulverulenti	76,260			Sfusi	R13

## B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97? ☐ no ☒ si

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m<sup>3</sup>):

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento 2500
- rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento 3900
- rifiuti pericolosi destinati al recupero 54452
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero \_\_\_\_\_
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno \_\_\_\_\_

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
1	Parco Scorie Waelz 1	3285 m <sup>3</sup>	657 m <sup>2</sup>	Box pavimentato non coperto	Scorie da proc. Termici non peric.
2	Parco Scorie Waelz 2	3000 m <sup>3</sup>	600 m <sup>2</sup>	Box pavimentato non coperto	Scorie da proc. Termici non peric.
3	Parco Scorie Kivcet	1800 m <sup>3</sup>	447 m <sup>2</sup>	Box pavimentato non coperto	Scorie da proc. Termici peric.
4	Parco Fanghi da conversione	1150 m <sup>3</sup>	286 m <sup>2</sup>	Box pavimentato non coperto	Fanghi da proc. Idromet. Peric.
10	Parco Waelz	34800 m <sup>3</sup>	5800 m <sup>2</sup>	Capannone coperto pavimentato composto da 6 stalli	Fumi di acciaieria e ossidati vari
13	Parco Agglomerazione	24000 m <sup>3</sup>	3000 m <sup>2</sup>	Capannone coperto pavimentato composto da 10 stalli	Fumi di acciaieria e ossidati vari
18	Box ferriti	5080 m <sup>3</sup>	1016 m <sup>2</sup>	Capannone coperto pavimentato	Fumi di acciaieria e ossidati vari
22	Parco Sud	33600 m <sup>3</sup>	5600 m <sup>2</sup>	Pavimentato coperto composto da 17 box	Fumi di acciaieria e ossidati vari
22	Parco Sud	7770 m <sup>3</sup>	1295 m <sup>2</sup>	n° 17 Box pavimentati non coperti	Ossidati vari

### B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
11	Parco Nord	26645 m <sup>3</sup>	8193,22 m <sup>2</sup>	Rinfusa (16 stalli)	Stallo 1: 1753 m <sup>3</sup>	Concentrati di Zn e Pb
					Stallo 2: 1694 m <sup>3</sup>	
					Stallo 3: 1636 m <sup>3</sup>	
					Stallo 4: 1578 m <sup>3</sup>	
					Stallo 5: 1578 m <sup>3</sup>	
					Stallo 6: 1636 m <sup>3</sup>	
					Stallo 7: 1694 m <sup>3</sup>	
					Stallo 8: 1753 m <sup>3</sup>	
					Stallo 9: 1753 m <sup>3</sup>	
					Stallo 10: 1694 m <sup>3</sup>	
					Stallo 11: 1636 m <sup>3</sup>	
					Stallo 12: 1578 m <sup>3</sup>	
					Stallo 13: 1578 m <sup>3</sup>	
					Stallo 14: 1637 m <sup>3</sup>	
					Stallo 15: 1694 m <sup>3</sup>	
					Stallo 16: 1753 m <sup>3</sup>	
12	Capannone prodotti finiti I.S.	6720 m <sup>3</sup>	1680 m <sup>2</sup>	Colli	6720 m <sup>3</sup>	Intermedi in big bags
14	Tanche acido	29280 t	530 m <sup>2</sup>	Liquido (5 serbatoi)	TK 2: 5856 t	Acido solforico
					TK 3: 5856 t	
					TK 4: 5856 t	
					TK 5: 5856 t	
					TK 6: 5856 t	

### B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
15	Parco Est	20234 m <sup>3</sup>	8876,65 m <sup>2</sup>	Rinfusa (12 box)	Box 1: 3482 m <sup>3</sup>	Concentrati di Zn e Pb
					Box 2: 3525 m <sup>3</sup>	
					Box 3: 3735 m <sup>3</sup>	
					Box 4: 642 m <sup>3</sup>	
					Box 5: 664 m <sup>3</sup>	
					Box 6: 827 m <sup>3</sup>	
					Box 7: 1354 m <sup>3</sup>	
					Box 8: 1240 m <sup>3</sup>	
					Box 9: 1555 m <sup>3</sup>	
					Box 10: 1136 m <sup>3</sup>	
					Box 11: 1423 m <sup>3</sup>	
					Box 12: 652 m <sup>3</sup>	
16	Parco Fanghi	8706 m <sup>3</sup>	2876,20 m <sup>2</sup>	Rinfusa (6 box)	Box 5 A\4: 1630 m <sup>3</sup>	Intermedi
					Box 5 A\5: 1630 m <sup>3</sup>	
					Box 5 A\6: 1630 m <sup>3</sup>	
					Box 5 A\7: 1116 m <sup>3</sup>	
					Box 5 A\8: 1116 m <sup>3</sup>	
					Box 5 A\9: 1583 m <sup>3</sup>	

### B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
16	Parco Fanghi	9555 m <sup>3</sup>		Rinfusa (4 vasche)	Vasca 22 A\1: 2716 m <sup>3</sup>	Circolanti
					Vasca 22 A\2: 2675 m <sup>3</sup>	
					Vasca 22 A\3: 2082 m <sup>3</sup>	
					Vasca 22 A\4: 2082 m <sup>3</sup>	
17	Capannone prodotti finiti elettrolitico	4500 m <sup>3</sup>	1500 m <sup>2</sup>	Colli	4500 m <sup>3</sup>	Zn in lingotti
19	Parco Impianto Zn	14539 m <sup>3</sup>	4918,08 m <sup>2</sup>	Rinfusa (11 stalli)	Stallo 1: 778 m <sup>3</sup>	Concentrati di Zn
					Stallo 2: 1477 m <sup>3</sup>	
					Stallo 3: 1477 m <sup>3</sup>	
					Stallo 4: 1477 m <sup>3</sup>	
					Stallo 5: 1477 m <sup>3</sup>	
					Stallo 6: 1477 m <sup>3</sup>	
					Stallo 7: 1477 m <sup>3</sup>	
					Stallo 8: 1477 m <sup>3</sup>	
					Stallo 9: 1477 m <sup>3</sup>	
					Stallo 10: 1477 m <sup>3</sup>	
					Stallo 11: 467 m <sup>3</sup>	

### B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
19	Parco Impianto Pb	14850 m <sup>3</sup>	4918,08 m <sup>2</sup>	Rinfusa (11 stalli)	Stallo 1: 778 m <sup>3</sup>	Concentrati di Pb
					Stallo 2: 1477 m <sup>3</sup>	
					Stallo 3: 1477 m <sup>3</sup>	
					Stallo 4: 1477 m <sup>3</sup>	
					Stallo 5: 1477 m <sup>3</sup>	
					Stallo 6: 1477 m <sup>3</sup>	
					Stallo 7: 1477 m <sup>3</sup>	
					Stallo 8: 1477 m <sup>3</sup>	
					Stallo 9: 1477 m <sup>3</sup>	
					Stallo 10: 1477 m <sup>3</sup>	
					Stallo 11: 778 m <sup>3</sup>	
20	Piazzale Frantoio Hischmann	3611 m <sup>3</sup>	3498,75 m <sup>2</sup>	Rinfusa (5 box)	Box 1: 926 m <sup>3</sup>	Intermedi
					Box 2: 647 m <sup>3</sup>	
					Box 3: 926 m <sup>3</sup>	
					Box 5: 557 m <sup>3</sup>	
					Box 6: 557 m <sup>3</sup>	
21	Piazzale Sud	22000 m <sup>3</sup>		Rinfusa (2 posizioni)	Posizione 1-2: 15000 m <sup>3</sup>	Coke 60/100 mm
					Posizione 3-4: 7000 m <sup>3</sup>	
21	Piazzale Sud	5272 m <sup>3</sup>		Rinfusa (2 box)	Box 7: 3002 m <sup>3</sup>	P.E.T. coke
					Box 8: 2270 m <sup>3</sup>	

### B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
21	Piazzale Sud	9359 m <sup>3</sup>		Rinfusa (3 box)	Box 36: 2179 m <sup>3</sup>	Coke 6/25 mm
					Box 37: 3372 m <sup>3</sup>	
					Box 38: 3808 m <sup>3</sup>	
21	Piazzale Sud	12387 m <sup>3</sup>		Rinfusa (2 box)	Box 46: 6922 m <sup>3</sup>	Antracite
					Box 47: 5466 m <sup>3</sup>	
23	Reparto Waelz	2400 m <sup>3</sup>			Silos in acciaio 1: 1200 m <sup>3</sup>	Ossido Waelz
					Silos in acciaio 2: 1200 m <sup>3</sup>	
	Capannone Porto	12000 m <sup>3</sup>		Rinfusa	12000 m <sup>3</sup>	Coke

## B.14 Rumore

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'impianto/complesso IPPC: N.A.
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'impianto/complesso IPPC:  

--- (giorno) / --- (notte)
- Impianto a ciclo produttivo continuo: ☒ sì ☐ no

Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB <sub>A</sub> ) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB <sub>A</sub> )
		giorno	notte		
1.2, 1.3, 1.4, 1.7, 1.11, 1.12	1	63,7	59,6	SI	
Traffico veicolare	2	67,8	56,2	SI	
Traffico veicolare	3	69,2	56,9	SI	
2.5	4	69,2	66,8	SI	
Da 2.1 a 2.6	5	66,6	62,4	SI	
Schemi a blocchi 3d e 3e	6	62,5	57,8	SI	
Schema a blocchi 5	7	59,4	55,5	SI	
Area imprese: lavorazioni con macchinari	8	58,6	55,6	SI	
Traffico veicolare e ingresso personale	9	59,9	56,3	SI	

## B.15 Odori

Sorgenti note di odori

☐ SI  
☒ NO

Ci sono segnalazioni passate di fastidi da odori nell'area circostante l'impianto/complesso IPPC?

☐ SI  
☒ NO

### Descrizione delle sorgenti

Sorgente	Localizzazione	Tipologia	Persi tenza	In ensità	Estensione della zona di percettibilità	Sistemi di contenimento
---						

## **B.16 Altre tipologie di inquinamento**

*Riportare in questa sezione le informazioni relative ad altre forme di inquinamento non contemplate nelle sezioni precedenti, quali per esempio inquinamento luminoso, elettromagnetismo, vibrazioni, amianto, PCB*

Non vi sono forme di inquinamento non contemplate in quelle precedenti e che ricadano fra quelle sopraelencate.

## B.17 Linee di impatto ambientale

### *ARIA*

Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di cattivi odori	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

### *CLIMA*

Potenziamenti modifiche indesiderate al microclima locale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziamenti contributi all'emissione di gas-serra	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

### *ACQUE SUPERFICIALI*

Consumi di risorse idriche	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b>ACQUE SOTTERRANEE</b>	
Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
<b>SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO</b>	
Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziamenti alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><i>RUMORE</i></b>	
Potenziati impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziati impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><i>VIBRAZIONI</i></b>	
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><i>RADIAZIONI NON IONIZZANTI</i></b>	
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

Rif.	ALLEGATI ALLA SCHEDA B	Allegato	Numero di pagg.	Riservato
B18	Relazione tecnica dei processi produttivi	<input checked="" type="checkbox"/>	23	-
B19	Planimetria dell'approvvigionamento e distribuzione idrica	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input checked="" type="checkbox"/>
B20	Planimetria dello stabilimento con individuazione dei punti di emissione e trattamento degli scarichi in atmosfera	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input checked="" type="checkbox"/>
B21	Planimetria delle reti fognarie, dei sistemi di trattamento, dei punti di emissione degli scarichi liquidi e della rete piezometrica	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input checked="" type="checkbox"/>
B22	Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input checked="" type="checkbox"/>
B23	Planimetria dello stabilimento con individuazione dei punti di origine e delle zone di influenza delle sorgenti sonore	<input checked="" type="checkbox"/>	1	-
B24	Identificazione e quantificazione dell'impatto acustico	<input checked="" type="checkbox"/>	11	-
B25	Copia documentazione prevista per la gestione dei rifiuti	<input checked="" type="checkbox"/>	12	-
B26	Altro (da specificare nelle note)	<input checked="" type="checkbox"/>	12	<input checked="" type="checkbox"/>
<b>TOTALE ALLEGATI ALLA SCHEDA B</b>		<b>9</b>	<b>63</b>	
Note:	L'Allegato B26 è costituito dalla "Documentazione Tecnica inerente all'autorizzazione allo scarico al depuratore CNISI"			