

D.3 Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente

D.3.1. Confronto fasi rilevanti - BRef

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali – Elenco MTD	Riferimento	Effetti ambientali e conformità alle MTD
Tutte	Sistema di Gestione Ambientale	IPPC – BRef for Large Combustion Plants, July 2006	BRef EU § 3.15.1	<p>Pianificazione e implementazione di procedure finalizzate a:</p> <ul style="list-style-type: none"> • attività di formazione, addestramento, consapevolezza e competenza del personale; • assicurare un processo di controllo efficiente; • garantire la presenza di personale qualificato, adeguatamente preparato alla gestione delle emergenze ed in grado di adottare tempestivamente procedure di emergenza in caso di incidenti. • assicurare la tutela del rispetto della legislazione ambientale.
0,1	Rifornimento o movimentazione e di combustibili gassosi ed additivi	IPPC – BRef for Large Combustion Plants, July 2006	BRef EU § 7.5.1	<p>I sistemi di rilevamento perdite di gas naturale con conseguente allarme e blocco consentono di prevenire il rilascio di combustibile gassoso nelle operazioni di rifornimento e movimentazione. Il Gas Naturale in arrivo alla Centrale viene preriscaldato con scambiatori di tipo rigenerativo fino alla temperatura minima di utilizzo delle Turbine a Gas.</p>
0,1	CCGT (in assetto CHP)	<p>IPPC – BRef for Large Combustion Plants, July 2006</p> <p>D.M. 01/10/2008 LG per l'individuazione e l'utilizzazione delle MTD in materia di impianti di combustione,</p>	<p>BRef EU § 7.5.2</p> <p>LG Nazionali § 4.2</p>	<p>L'aumento dell'efficienza consiste nell'ottimizzazione dell'utilizzo del combustibile con conseguente diminuzione dei gas ad effetto serra ed in particolare della CO₂. Considerando l'impianto a ciclo combinato in assetto "a pura condensazione", alla capacità produttiva il rendimento elettrico per l'impianto di Candela risulta essere pari a circa 56%. Con il sistema di teleriscaldamento in funzione a pieno regime, il rendimento globale netto per l'impianto di Candela</p>

				<p>risulta essere pari a circa 80%. Tali rendimenti rientrano nell'intervallo dei valori associati alle migliori tecniche disponibili per un impianto nuovo a ciclo combinato, come indicato nelle Linee Guida Nazionali.</p>
1	Dry Low NOx	<p>IPPC – BRef for Large Combustion Plants, July 2006</p> <p>D.M. 01/10/2008 LG per l'individuazione e l'utilizzazione delle MTD in materia di impianti di combustione,</p>	<p>BRef EU § 7.5.4</p> <p>LG Nazionali § 4.2.5</p>	<p>Questa tecnica di combustione consente un miglioramento dell'efficienza ambientale dell'attività di produzione di energia grazie alla riduzione delle emissioni di NOx e di CO, permettendo così di raggiungere i valori di emissione richiesti nel BRef e nelle Linee Guida Nazionali.</p>
1	Sistema di Monitoraggio delle Emissioni (SME)	<p>IPPC – BRef on General Principles of Monitoring, July 2003</p> <p>D.M. 31/01/2005 Linee guida in materia di monitoraggio ippc</p>		<p>Il Sistema di Monitoraggio delle Emissioni (SME) è costituito da un sistema hardware – software di misura, acquisizione, trasmissione, trattamento informatizzato, memorizzazione e validazione dei dati che misura le concentrazioni dei parametri significativi NOx, CO e O₂ contenute nei fumi e permette di calcolare le concentrazioni medie orarie e giornaliere, ai fini del rispetto dei limiti autorizzati.</p>
2	Raffreddamento ad aria	<p>IPPC – BRef for Industrial Cooling Systems, December 2001</p>	<p>BRef EU § 4.6, 4.9, 4.10</p>	<p>L'impiego di un sistema di raffreddamento basato sull'impiego di condensatori ad aria e condensatori ad acqua in ciclo chiuso (raffreddati dall'acqua in circolazione nel ciclo chiuso dell'impianto di riscaldamento serre) permette di ridurre il consumo di acqua complessivo della Centrale</p> <p>Inoltre, il raffreddamento degli impianti ausiliari viene ottenuto tramite un impianto ad acqua a ciclo chiuso raffreddata mediante una batteria di aerotermini a ventilazione forzata.</p> <p>La scelta di impiegare l'aria quale fluido refrigerante primario si è resa necessaria per la scarsa disponibilità di risorse idriche nel territorio e l'eccessiva lontananza di corpi idrici superficiali di</p>

				<p>significativa entità (mare o laghi).</p> <p>Infine, al fine di contenere l'impatto sul clima acustico indotto dai ventilatori del condensatore ad aria, sono stati utilizzati i seguenti accorgimenti considerati BAT:</p> <p>Ottimizzazione della scelta del profilo delle pale dei ventilatori del condensatore ad aria;</p> <p>Ottimizzazione della velocità di rotazione delle pale stesse;</p> <p>Impiego di pannelli fonoassorbenti nella struttura dei condensatori ad aria, al fine di contenere ulteriormente i livelli di immissione indotti dal sistema di raffreddamento.</p>
<p>Note:</p> <p>Per i dettagli sull'applicazione delle Migliori Tecnologie Disponibili nel ciclo produttivo della Centrale, si faccia riferimento all'Allegato D.15.</p> <p>Le schede D.4.1 ÷ D.4.5 non sono compilate così come specificato nella scheda D.2.</p>				