

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)	3
B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)	5
B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)	7
B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)	8
B.3.1 Produzione di energia (parte storica)	9
B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)	10
B.4.1 Consumo di energia (parte storica)	12
B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)	13
B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)	15
B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)	15
B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato	16
B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)	17
B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)	17
B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)	19
B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)	20
B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)	21
Anno di riferimento: 2007	21
B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)	27
B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)	30
B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)	33
B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti	34
B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	35
B.14 Rumore	36
B.15 Odori	37
B.16 Altre tipologie di inquinamento	38
B. 17 Linee di impatto ambientale	39

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

L'anno di riferimento scelto per i dati storici è il 2007 in quanto il maggiormente rappresentativo del reale funzionamento dello Stabilimento. Nel 2007 i Gruppi dello Stabilimento hanno funzionato complessivamente per le seguenti ore:

- Gruppo CC1 per 8.029 ore;
- Gruppo CC2 per 5.986 ore;
- Gruppo TG 501 per 7.805 ore;
- Gruppo tradizionale 20B400 per 24 ore.

La capacità produttiva dello Stabilimento è stata invece valutata ipotizzando un funzionamento continuo dei Gruppi turbogas cogenerativi CC1, CC2 e TG 501 presenti, al netto delle fermate programmate per manutenzione. Il Gruppo con caldaia tradizionale è stato valutato come funzionante solo in caso di fermata di uno dei gruppi turbogas.

Le fermate sono state stimate su media esennale, tenendo conto di un ciclo completo di manutenzione che è di 6 anni, alcuni interventi manutentivi, infatti, sono svolti ogni anno, altri ogni 3 ed altri ogni 6 anni di esercizio dei Gruppi, con conseguente diversa indisponibilità dei gruppi.

Complessivamente il funzionamento dei gruppi è stato stimato nelle seguenti ore:

- Gruppo CC1 per 7.996 ore;
- Gruppo CC2 per 7.996 ore;
- Gruppo TG 501 per 8.036 ore;
- Gruppo tradizionale 20B400 per 1.388 ore.

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *								Anno di riferimento: 2007			
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Deossigenante	Nalco	Materia prima ausiliaria	Fase 1	Liquido	497-18-7	Carboidrazide	5-15%	43, 52	24/25, 26, 28, 36/37/39 61	Xi	12.540 (M) kg
Fosfati liquidi acque di caldaie	Nalco	Materia prima ausiliaria	Fase 1	Liquido	1310-73-2	Sodio Idrossido	0-10%	35	24/25, 26, 28, 36/37/39, 45	C	15.980 (M) kg
Additivi per la combustione	PENTOL GmbH	Materia prima ausiliaria	Fase 1	Liquido	64742-25-4	Distillati (petrolio), idrotrattati	< 30 %	36/38, 40, 65, 67	24/25, 26, 27/28, 36/37/39, 45, 62	nessuna	7.150 (M) kg
					64742-95-6	Nafta solvente, aromatica leggera	< 35 %				
Detergenti per lavaggio compressori turbine a gas	MINCO UK LTD	Materia prima ausiliaria	Fase 1	Liquido	n.p.	Surfattante non ionico	15-30%	22,38,41	26, 37/39	Xi	300 (M) kg
Trattamento acque mare	GE Betz	Materia prima ausiliaria	Fase 3	Liquido	7647-15-6	Sodio Bromuro	30-60%	nessuna	nessuna	nessuna	16.540 (M) kg

Ipoclorito di sodio per torri di raffreddamento	CHIMITEX S.p.A.	Materia prima ausiliaria	Fase 2	Liquido	7681-52-9	Ipoclorito di Sodio	14-15%	31, 34	1/2, 28, 45, 50	C	375.000 (M) kg
Acido solforico per torri di raffreddamento	CHIMITEX S.p.A.	Materia prima ausiliaria	Fase 2	Liquido	7664-93-9	Acido Solforico	95-98%	35	26, 30, 45	C	586.200 (M) kg
Disincrostanti per torri di raffreddamento	Nalco	Materia prima ausiliaria	Fase 2	Liquido	200-659-6	Alcool Metilico	0-1 %	nessuna	23, 24/25	nessuna	31.770 (M) kg
					212-800-9	Sodio formaldeide bisolfito	0-5 %				
Anticorrosivi circuiti di raffreddamento	Nalco	Materia prima ausiliaria	Fase 2 e 3	Liquido	203-629-0	Cicloesilamina	5-60%	C	21/22, 34, 43	23, 24/25, 26, 28, 36/37/39, 45	21.710 (M) kg
					205-483-3	Etanolamina	0-20%				
					226-241-3	Metossipropilamina	0-20%				
Oli lubrificanti	Vari produttori	Materia prima ausiliaria	Tutte le fasi	Liquido	n.p.	n.p.	n.p.	nessuna	nessuna	nessuna	20.100 (M) kg

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo ⁽¹⁾
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Deossigenante	Nalco	Materia prima ausiliaria	Fase 1	Liquido	497-18-7	Carboidrazide	5-15%	43, 52	24/25, 26, 28, 36/37/39, 61	Xi	20.000 (S) kg
Fosfati liquidi acque di caldaie	Nalco	Materia prima ausiliaria	Fase 1	Liquido	1310-73-2	Sodio Idrossido	0-10%	35	24/25, 26, 28, 36/37/39, 45	C	15.980 (S) kg
Additivi per la combustione	PENTOL GmbH	Materia prima ausiliaria	Fase 1	Liquido	64742-25-4	Distillati (petrolio), idrotrattati	< 30 %	36/38, 40, 65, 67	24/25, 26, 27/28, 36/37/39, 45, 62	nessuna	30.000(S) kg
					64742-95-6	Nafta solvente, aromatica leggera	< 35 %				
Detergenti per lavaggio compressori turbine a gas	MINCO UK LTD	Materia prima ausiliaria	Fase 1	Liquido	n.p.	Surfattante non ionico	15-30%	22,38,41	26, 37/39	Xi	2.000 (S) kg
Trattamento acque mare	GE Betz	Materia prima ausiliaria	Fase 3	Liquido	7647-15-6	Sodio Bromuro	30-60%	nessuna	nessuna	nessuna	30.000 (S) kg

Ipoclorito di sodio per torri di raffreddamento	CHIMITEX S.p.A.	Materia prima ausiliaria	Fase 2	Liquido	7681-52-9	Ipoclorito di Sodio	14-15%	31, 34	1/2, 28, 45, 50	C	500.000 (S) kg
Acido solforico per torri di raffreddamento	CHIMITEX S.p.A.	Materia prima ausiliaria	Fase 2	Liquido	7664-93-9	Acido Solforico	95-98%	35	26, 30, 45	C	750.000 (S) kg
Disincrostanti per torri di raffreddamento	Nalco	Materia prima ausiliaria	Fase 2	Liquido	200-659-6	Alcool Metilico	0-1 %	nessuna	23, 24/25	nessuna	35.000 (S) kg
					212-800-9	Sodio formaldeide bisolfito	0-5 %				
Anticorrosivi circuiti di raffreddamento	Nalco	Materia prima ausiliaria	Fase 2 e 3	Liquido	203-629-0	Cicloesilamina	5-60%	C	21/22, 34, 43	23, 24/25, 26, 28, 36/37/39, 45	30.000 (S) kg
					205-483-3	Etanolamina	0-20%				
					226-241-3	Metossipropilamina	0-20%				
Oli lubrificanti	Vari produttori	Materia prima ausiliaria	Tutte le fasi	Liquido	nessuna	nessuna	n.p.	nessuna	nessuna	nessuna	25.000 (S) kg

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)					Anno di riferimento: 2007							
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta		
1, 2, 3, 4, 5, 6	Acquedotto ad uso potabile	n.a ² .	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario		2.337 (M)	6,40 (S)	5 (S)	Si	n.a. ¹	n.a. ¹	n.a. ¹	
			<input type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo		-	-		-	-	-	-
				<input type="checkbox"/> raffreddamento		-	-		-	-	-	-
			<input type="checkbox"/> altro (<i>esplicitare</i>)		-	-	-		-	-	-	-
7, 8	Acqua demineralizzata	Fase 1	<input type="checkbox"/> igienico sanitario		-	-	-	Si	-	-	-	
			<input type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo		2.026.096 (M)	5550,95 (S)		300 (S)	n.a. ¹	n.a. ¹	n.a. ¹
				<input type="checkbox"/> raffreddamento		-	-		-	-	-	-
			<input type="checkbox"/> altro (<i>esplicitare</i>).		-	-	-		-	-	-	
9, 10	Acquedotto ad uso industriale	Fasi 1 e 2	<input type="checkbox"/> igienico sanitario		-	-	-	Si	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo		4.585 (M)	12,56 (S)		10 (S)	n.a. ¹	n.a. ¹	n.a. ¹
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento		3.283.400 (M)	8995,62 (S)		550 (S)	n.a. ¹	n.a. ¹	n.a. ¹
			<input type="checkbox"/> altro (<i>esplicitare</i>).		-	-	-		-	-	-	
11	Acqua di mare	Fase 3	<input type="checkbox"/> igienico sanitario		-	-	-	Si	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo		-	-		-	-	-	
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento		64.602.000(C)	176.992 (S)		15.000 (S)	Mesi estivi	n.a. ¹	n.a. ¹
			<input type="checkbox"/> altro (<i>esplicitare</i>)..		-	-	-		-	-	-	

Note:

1 – La produzione dello Stabilimento Enipower di Ravenna è continua sulle 24 ore, sono quindi definibili dei consumi riferiti a giorni di punta o alle ore di punta. Mentre per i mesi di punta, l'unico consumo influenzato dalla stagionalità è quello relativo all'acqua mare usata nel raffreddamento.

2 – Il consumo di acqua ad uso potabile non è legato alla produzione delle Centrale e quindi non è riconducibile a nessuna fase.

B.2.1 Consumo di risorse idriche (Alla Capacità Produttiva)											
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
7, 8	Acqua demineralizzata	Fasi 1 e 2	<input type="checkbox"/> igienico sanitario	-	-	-	Si	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	3.000.000 (S)	8.200 (S)		300 (S)	-	-	-
				<input type="checkbox"/> raffreddamento	-	-		-	n.a. ¹	n.a. ¹	n.a. ¹
			<input type="checkbox"/> altro (<i>esplicitare</i>)	-	-	-		-	-	-	
9, 10	Acquedotto ad uso industriale	Fase 1	<input type="checkbox"/> igienico sanitario	-	-	-	Si	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	10.000 (S)	27 (S)		10 (S)	n.a. ¹	n.a. ¹	n.a. ¹
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	4.000.000 (S)	11.000 (S)		550 (S)	-	-	-
			<input type="checkbox"/> altro (<i>esplicitare</i>).	-	-	-		-	-	-	
11	Acqua di mare	Fase 3	<input type="checkbox"/> igienico sanitario	-	-	-	Si	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo	-	-		-	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	99.000.000(C)	271.000 (S)		15.000 (S)	Mesi estivi	n.a. ¹	n.a. ¹
			<input type="checkbox"/> altro (<i>esplicitare</i>)..	-	-	-		-	-	-	

Note:
1 – La produzione dello Stabilimento Enipower di Ravenna è continua sulle 24 ore, sono quindi definibili dei consumi riferiti a giorni di punta o alle ore di punta. Mentre per i mesi di punta, l'unico consumo influenzato dalla stagionalità è quello relativo all'acqua mare usata nel raffreddamento.
2 – Il consumo di acqua ad uso potabile non è legato alla produzione delle Centrale non può quindi essere stimato per la capacità produttiva.

B.3.1 Produzione di energia (parte storica)			Anno di riferimento: 2007					
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Fase 1 (Gruppo CC1)	Turbogas 11 TG-001	Metano	683.000	-	-	370.000	1.858.183	1.809.467
	Caldaia a recupero 31 BA-001	-	-	499.027	499.027	-	-	-
	Turbina a vapore 21 TD-001	-	-	-	-	170.000	736.308	736.308
Fase 1 (Gruppo CC2)	Turbogas 12 TG-001	Metano	683.000	-	-	370.000	1.377.772	1.341.919
	Caldaia a recupero 32 BA-001	-	-	400.027	400.027	-	-	-
	Turbina a vapore 22 TD-001	-	-	-	-	170.000	540.342	540.342
Fase 1 (Gruppi TG 501 e 20B400)	Turbogas TG-501	Metano	395.000	-	-	152.000	850.068	837.342
	Caldaia a recupero BA 501	-	-	331.964	331.964	-	-	-
	Caldaia tradizionale 20B400	Metano	323.000	382	382	-	-	-
	Turbina a vapore 20TD1	-	-	-	-	48.000	0	0
	Turbina a vapore 20TD2	-	-	-	-	48.000	49.948	47.819
	Turbina a vapore 20TD300	-	-	-	-	81.000	234.866	226.278
	Turbina a vapore 20TD400	-	-	-	0	0	67.000	0
TOTALE			2.084.000	1.231.400	1.231.400	1.476.000	5.647.487	5.539.835

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Fase 1 (Gruppo CC1)	Turbogas 11 TG-001	Metano	683.000	-	-	370.000	2.080.000	2.024.000
	Caldaia a recupero 31 BA-001	-	-	495.000	495.000	-	-	-
	Turbina a vapore 21 TD-001	-	-	-	-	170.000	880.000	880.000
Fase 1 (Gruppo CC2)	Turbogas 12 TG-001	Metano	683.000	-	-	370.000	2.080.000	2.024.000
	Caldaia a recupero 32 BA-001	-	-	495.000	495.000	-	-	-
	Turbina a vapore 22 TD-001	-	-	-	-	170.000	880.000	880.000
Fase 1 (Gruppi TG 501 e 20B400)	Turbogas TG-501	Metano Gas di recupero	395.000	-	-	152.000	960.000	928.000
	Caldaia a recupero BA 501	-	-	370.000	370.000	-	-	-
	Caldaia tradizionale 20B400	Metano Gas di recupero Olio Combustibile	323.000	200.000	200.000	-	-	-
	Turbina a vapore 20TD1	-	-	-	-	48.000	45.000	39.000
	Turbina a vapore 20TD2	-	-	-	-	48.000	45.000	39.000
	Turbina a vapore 20TD300	-	-	-	-	81.000	320.000	300.000
	Turbina a vapore 20TD400	-	-	-	170.000	170.000	67.000	27.000

TOTALE	2.084.000	1.730.000	1.730.000	1.476.000	7.317.000	7.141.000
---------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------

B.4.1 Consumo di energia (parte storica)			Anno di riferimento: 2007		
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (kWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
Fase 1 11 TG-001 (Gruppo CC1)	4.901.417.000	48.716	Energia elettrica	2,64 kWh/kWh	0,026 kWh/kWh
Fase 1 31 BA-001 (Gruppo CC1)	-	-	Vapore AP, MP, BP	-	-
Fase 1 21 TD-001 (Gruppo CC1)	-	-	Energia elettrica e vapore BP	-	-
Fase 1 12 TG-001 (Gruppo CC2)	3.658.735.000	35.853	Energia elettrica	2,65 kWh/kWh	0,026 kWh/kWh
Fase 1 32 BA-001 (Gruppo CC2)	-	-	Vapore AP, MP, BP	-	-
Fase 1 22 TD-001 (Gruppo CC2)	-	-	Energia elettrica e vapore BP	-	-
Fase 1 TG-501 (Gruppo TG501)	2.652.885.000	12.726	Energia elettrica	3,12 kWh/kWh	0,015 kWh/kWh
Fase 1 BA 501 (Gruppo TG501)	-	-	Vapore AP, BP	-	-
Fase 1 20B400 (Gruppo 20B400)	2.961.000	-	Vapore AP	7,829 kWh/t	-
Fase 1 20TD1	-	0	Energia elettrica	-	0 kWh/kWh
Fase 1 20TD2	-	2.129	Energia elettrica	-	0,042 kWh/kWh
Fase 1 20TD300	-	8.588	Energia elettrica	-	0,036 kWh/kWh
Fase 1 20TD400	-	-	Energia elettrica	-	-
TOTALE	11.213.037.000	108.012	Energia elettrica e vapore	1,63 kWh/kWh	0,0157 kWh/kWh

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (kWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
Fase 1 11 TG-001 (Gruppo CC1)	5.464.000.000	56.000	Energia elettrica	2,62 kWh/kWh	0,026 kWh/kWh
Fase 1 31 BA-001 (Gruppo CC1)	-	-	Vapore AP, MP, BP	-	-
Fase 1 21 TD-001 (Gruppo CC1)	-	-	Energia elettrica e vapore BP	-	-
Fase 1 12 TG-001 (Gruppo CC2)	5.464.000.000	56.000	Energia elettrica	2,62 kWh/kWh	0,026 kWh/kWh
Fase 1 32 BA-001 (Gruppo CC2)	-	-	Vapore AP, MP, BP	-	-
Fase 1 22 TD-001 (Gruppo CC2)	-	-	Energia elettrica e vapore BP	-	-
Fase 1 TG-501 (Gruppo TG501)	2.860.000.000	32.000	Energia elettrica	2,97 kWh/kWh	0,026 kWh/kWh
Fase 1 BA 501 (Gruppo TG501)	-	-	Vapore AP, BP	-	-
Fase 1 20B400 (Gruppo 20B400)	1.500.000.000	-	Vapore AP	717 kWh/t	-
Fase 1 20TD1	-	6.000	Energia elettrica	-	0,14 kWh/kWh
Fase 1 20TD2	-	6.000	Energia elettrica	-	0,14 kWh/kWh
Fase 1 20TD300	-	20.000	Energia elettrica	-	0,063 kWh/kWh
Fase 1 20TD400	-	-	Energia elettrica	-	-
TOTALE	15.288.000.000	176.000	Energia elettrica e vapore	1,68 kWh/kWh	0,0194 kWh/kWh

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *				Anno di riferimento: 2007
Combustibile	% S	Consumo annuo (Sm³)	PCI (kJ/ Sm³)	Energia (MJ)
Gas Naturale	0 ⁽¹⁾	1.187.958.000 (M)	33.986 (M) ⁽²⁾	40.374.176 (C)

Note:
 1 – Nelle analisi effettuate mensilmente da Snam Rete Gas e comunicate in occasione della fatturazione mensile non viene indicata la presenza di questo composto.
 2 – Potere calorifico inferiore misurato nel 2007 da Snam Rete Gas e comunicata in occasione della fatturazione mensile.

B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)				
Combustibile	% S	Consumo annuo (Sm³ – Nm³ - ton)	PCI (kJ/ Sm³) PCI (kJ/ nm³) PCI (kJ/ kg)	Energia (MJ)
Gas Naturale	0 ⁽¹⁾	1.618.773.701 (S)	33.986 (M) ⁽²⁾	55.015.643 (C)
<i>Gas di recupero (3)</i>	0	16.000.000	11.300	180.800
<i>Olio combustibile (3)</i>	< 1	130.000	40.600	5.278.000

Note:
 1 – Nelle analisi effettuate mensilmente da Snam Rete Gas e comunicate in occasione della fatturazione mensile non viene indicata la presenza di questo composto
 2 – Potere calorifico inferiore misurato nel 2007 da Snam Rete Gas e comunicata in occasione della fatturazione mensile.
 3 – Gas di recupero ed olio combustibile possono essere utilizzati in alternativa al metano; il consumo di energia totale anno è comunque quello riportato per la riga del metano.

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato			
N° totale camini: 4			
n° camino E1		Posizione amministrativa: A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
80 m	31,7 m ²	Fase 1, Gruppo CC1	Non presenti
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì ¹ <input type="checkbox"/> no			
n° camino E2		Posizione amministrativa: A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
80 m	31,7 m ²	Fase 1, Gruppo CC2	Non presenti
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì ¹ <input type="checkbox"/> no			
n° camino E3		Posizione amministrativa: A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
70 m	23,8 m ²	Fase 1, Turbogas TG501	Non presenti
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì ¹ <input type="checkbox"/> no			
n° camino E4		Posizione amministrativa: E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
140 m	10,2 m ²	Fase 1, Caldaia 20B400	Non presenti
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì ¹ <input type="checkbox"/> no			
Note:			
1- Parametri monitorati in continuo: Temperatura, % O ₂ , NO _x , CO			

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)						Anno di riferimento: 2007
Camino	Portata Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂
E1	1.836.023 (C)	NO _x	62,50 (C)	474.292,94 (C)	32,31 (M)	15
		CO	0,24 (C)	8.142,81 (C)	0,55 (M)	
E2	1.838.779 (C)	NO _x	59,41 (C)	374.646,53 (C)	34,04 (M)	15
		CO	0,55 (C)	2.669,81 (C)	0,24 (M)	
E3	1.021.000 (C)	NO _x	43,24 (C)	337.497,12 (C)	42,31 (M)	15
		CO	6,65 (C)	53.013,66 (C)	6,65 (M)	
E4	116.693 (C)	NO _x	40,14 (C)	963,42 (C)	344 (M)	3
		CO	10 (C)	28,01 (C)	10 (M)	

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)						
Camino	Portata Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂
E1	2.070.000 ⁽¹⁾	NO _x	104 (C)	828.000 (C)	50 ⁽²⁾	15
		CO	62 (C)	496.000 (C)	30 ⁽²⁾	
E2	2.070.000 ⁽¹⁾	NO _x	104 (C)	828.000 (C)	50 ⁽²⁾	15
		CO	62 (C)	496.000 (C)	30 ⁽²⁾	
E3	1.100.000 ⁽¹⁾	NO _x	83 (C)	660.000 (C)	75 ⁽²⁾	15
		CO	35 (C)	440.000 (C)	50 ⁽²⁾	
E4	405.000 ⁽¹⁾	NO _x	122 (C)	280.000 (C)	500 ⁽²⁾	3
		CO	101 (C)	131.000 (C)	250 ⁽²⁾	

Note:

1 – Portata fumi autorizzata;

2 – Concentrazione autorizzata.

B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica ed alla capacità produttiva)

I punti di emissione fuggitiva dell'impianto possono essere costituiti dalle flange e dalle valvole presenti sulle linee del gas naturale, sulla maggior parte delle quali sono presenti dispositivi di rilevazione di eventuali perdite. L'elenco dei dispositivi di rilevamento presenti è riportato in *Allegato D15*.

Non sono presenti fonti di emissione diffusa.

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)				Anno di riferimento: 2007		
N° totale punti di scarico finale 2						
n° scarico finale: SF1		Recettore: a Impianto di trattamento esterno gestito da società terza			Portata media annua: 455.504 m ³ (S)	
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
EP01 (AI, AD, MI, MN)	Fase 1 e 2	20%	Continuo	n.p.	n.p.	pH 7,6 (M) Temperatura n.p.
EP02 (AI, AD, MI, MN)	Fase 1 e 2	20%	Continuo	n.p.	n.p.	pH 7,88 (M) Temperatura n.p.
EP03 (AI, AD, MI, MN)	Fase 1 e 2	20%	Continuo	n.p.	n.p.	pH 7,67 (M) Temperatura n.p.
EP04 (AI, AD, MI, MN)	Fase 1 e 2	20%	Continuo	n.p.	n.p.	pH 7,96 (M) Temperatura n.p.
EP05 (AI, AD, MI, MN)	Fase 1 e 2	20%	Continuo	n.p.	n.p.	pH 7,75 (M) Temperatura n.p.
n° scarico finale: SF2		Recettore: Canale Cupa			Portata media annua: 64.602.000 m ³ (C)	
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
AR	Fase 3	100%	Continuo	n.p.	n.p.	pH 7,5 (M) Temperatura < 35°C

B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)

N° totale punti di scarico finale 2

n° scarico finale: SF1		Recettore: a Impianto di trattamento esterno gestito da società terza			Portata media annua 455.504 m ³ (S) ⁽¹⁾	
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH ⁽²⁾
EP01 (AI, AD, MI, MN)	Fase 1 e 2	20%	Continuo	n.p.	n.p.	pH 7,6 (S) Temperatura n.p.
EP02 (AI, AD, MI, MN)	Fase 1 e 2	20%	Continuo	n.p.	n.p.	pH 7,88 (S) Temperatura n.p.
EP03 (AI, AD, MI, MN)	Fase 1 e 2	20%	Continuo	n.p.	n.p.	pH 7,67 (S) Temperatura n.p.
EP04 (AI, AD, MI, MN)	Fase 1 e 2	20%	Continuo	n.p.	n.p.	pH 7,96 (S) Temperatura n.p.
EP05 (AI, AD, MI, MN)	Fase 1 e 2	20%	Continuo	n.p.	n.p.	pH 7,75 (S) Temperatura n.p.
n° scarico finale: SF2		Recettore: Canale Cupa			Portata media annua: 99.000.000 m ³ (S)	
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH ⁽²⁾
AR	Fase 3	100%	Continuo	n.a	n.p.	pH 7,5 (S) Temperatura < 35°C
Note:						
1 – La portata di acque reflue inviate all'impianto di trattamento esterno non varia con la capacità produttiva. Come stima si riporta quindi la medesima quantità scaricata nel 2007;						
2 – La qualità delle acque reflue scaricate non varia con la capacità produttiva. Si riporta come stima lo stesso valore rilevato nel 2007.						

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)			Anno di riferimento: 2007	
Scarichi parziali	Inquinanti ⁽¹⁾	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l (M)
EP01	Richiesta biochimica di ossigeno (BOD)	NO	0,125315598	12,050
	Richiesta chimica di ossigeno (COD)	NO	0,288849854	27,775
	Ferro	NO	0,000835437	0,080
	Manganese	NO	0,000761773	0,073
	Nichel	P	0,000623978	0,060
	Cianuri	NO	6,86376E-05	0,007
	Cloruri	NO	7,53973516	725,0
	Solfati	NO	1,674341187	161,0
	Nitrati (azoto nitrico)	NO	0,001941265	0,187
	Fluoruri	NO	0,003223887	0,310
	Azoto nitroso	NO	0,005387011	0,518
	Grassi e oli vegetali e animali	NO	0,081117151	7,800

Note:
1 – Si riportano, gli inquinanti che sono stati rilevati durante dalle analisi periodiche effettuate ai sensi della Tabella 3, Allegato alla Parte III del D.Lgs. 152/06, ritenuti potenzialmente ascrivibili al processo produttivo.

Scarichi parziali	Inquinanti ⁽¹⁾	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l (M)
EP02	Richiesta biochimica di ossigeno (BOD)	NO	0,220992	21,250
	Richiesta chimica di ossigeno (COD)	NO	0,376009	36,156
	Ferro	NO	0,00174	0,167
	Manganese	NO	0,000255	0,025
	Cloruri	NO	2,391916	230,000
	Solfati	NO	5,563805	535,000
	Nitrati (azoto nitrico)	NO	0,045238	4,350
	Fluoruri	NO	0,00208	0,200
	Azoto ammoniacale	NO	0,013988	1,345
	TKN	NO	0,039519	3,800
	Azoto nitroso	NO	0,001183	0,114
	Grassi e oli vegetali e animali	NO	0,107116	10,300

Note:

1 – Si riportano, gli inquinanti che sono stati rilevati durante dalle analisi periodiche effettuate ai sensi della Tabella 3, Allegato alla Parte III del D.Lgs. 152/06, ritenuti potenzialmente ascrivibili al processo produttivo.

Scarichi parziali	Inquinanti ⁽¹⁾	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l (M)
EP03	Richiesta biochimica di ossigeno (BOD)	NO	0,348387763	33,50
	Richiesta chimica di ossigeno (COD)	NO	0,719914712	69,2250
	Ferro	NO	0,008319708	0,8000
	Manganese	NO	0,006213782	0,5975
	Nichel	P	3,32788E-05	0,0032
	Cianuri	NO	0,000155995	0,0150
	Cloruri	NO	62,91778995	6050,00
	Solfati	NO	10,81562009	1040,00
	Nitrati (azoto nitrico)	NO	0,008839689	0,8500
	Fosforo totale	NO	0,002865099	0,2755
	Azoto ammoniacale	NO	0,042777164	4,1133
	TKN	NO	0,02391916	2,30
	Grassi e oli vegetali e animali	NO	0,112316055	10,80

Note:

1 – Si riportano, gli inquinanti che sono stati rilevati durante dalle analisi periodiche effettuate ai sensi della Tabella 3, Allegato alla Parte III del D.Lgs. 152/06, ritenuti potenzialmente ascrivibili al processo produttivo.

Scarichi parziali	Inquinanti ⁽¹⁾	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l (M)
EP04	Richiesta biochimica di ossigeno (BOD)	NO	0,054598	5,250
	Richiesta chimica di ossigeno (COD)	NO	0,102956	9,900
	Ferro	NO	0,00103	0,099
	Manganese	NO	9,01E-05	0,009
	Cloruri	NO	0,649977	62,500
	Solfati	NO	0,899568	86,500
	Nitrati (azoto nitrico)	NO	0,009906	0,953
	Fosforo totale	NO	0,005772	0,555
	Azoto ammoniacale	NO	0,002457	0,236
	TKN	NO	0,012376	1,190
	Azoto nitroso	NO	0,000523	0,050
	Idrocarburi totali	NO	0,00728	0,700

Note:

1 – Si riportano, gli inquinanti che sono stati rilevati durante dalle analisi periodiche effettuate ai sensi della Tabella 3, Allegato alla Parte III del D.Lgs. 152/06, ritenuti potenzialmente ascrivibili al processo produttivo.

Scarichi parziali	Inquinanti ⁽¹⁾	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l (M)
EP05	Richiesta biochimica di ossigeno (BOD)	NO	0,188233	18,1
	Richiesta chimica di ossigeno (COD)	NO	0,262487	25,24
	Ferro	NO	0,001872	0,18
	Manganese	NO	0,00051	0,049
	Nichel	P	9,36E-05	0,009
	Cloruri	NO	7,331742	705
	Solfati	NO	1,263556	121,5
	Nitrati (azoto nitrico)	NO	0,008268	0,795
	Fosforo totale	NO	0,000915	0,088
	Azoto ammoniacale	NO	0,008944	0,86
	TKN	NO	0,022359	2,15
	Azoto nitroso	NO	0,000798	0,07675
	Grassi e oli vegetali e animali	NO	0,054078	5,2

Note:

1 – Si riportano, gli inquinanti che sono stati rilevati durante dalle analisi periodiche effettuate ai sensi della Tabella 3, Allegato alla Parte III del D.Lgs. 152/06, ritenuti potenzialmente ascrivibili al processo produttivo.

Scarico Finale	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l (M)
SF2	Rame	NO	0,07	0,019
	COD(come O ₂)	NO	180,2	40
	BOD5 (come O ₂)	NO	84,5	20

Note:
1 – Si riportano, gli inquinanti che sono stati rilevati durante dalle analisi periodiche effettuate ai sensi della Tabella 3, Allegato alla Parte III del D.Lgs. 152/06, ritenuti potenzialmente ascrivibili al processo produttivo.

B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)

Scarico finale	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l ⁽¹⁾
SF1	Solidi sospesi totali	NO	10,40	200
	BOD5 (come O ₂)	NO	12,99	250
	COD (come O ₂)	NO	8,32	160
	Alluminio	NO	0,052	1
	Arsenico	NO	0,026	0,5
	Boro	NO	0,104	2
	Cadmio	PP	0,00104	0,02
	Cromo totale	NO	0,104	2
	Cromo VI	NO	0,0104	0,20
	Ferro	NO	0,104	2
	Manganese	NO	0,104	2
	Mercurio	NO	0,00026	0,005
	Nichel	P	0,104	2
	Piombo	P	0,0104	0,2
	Rame	NO	0,0051	0,1
	Selenio	NO	0,00156	0,03
	Zinco	NO	0,052	1,0
	Cianuri totali (come CN)	NO	0,052	1,0
	Cloro attivo libero	NO	0,0156	0,3
	Solfuri (come H ₂ S)	NO	0,104	2
	Solfiti (come SO ₃)	NO	0,104	2
	Solfati (come SO ₄)	NO	52	1000
	Cloruri	NO	62,40	1200
	Fluoruri	NO	0,623978	12
	Fosforo totale (come P)	NO	0,052	1
	Azoto ammoniacale (come NH ₄)	NO	1,56	30
	Azoto nitroso (come N)	NO	0,032	0,6
	Azoto nitrico (come N)	NO	1,56	30
	Grassi e olii animali/vegetali	NO	2,08	40
	Idrocarburi totali	NO	0,26	5
	Fenoli	NO	0,026	0,5
	Aldeidi	NO	0,104	2
	Solventi organici aromatici	NO	0,005	0,1
Solventi organici azotati	NO	0,0104	0,2	
Tensioattivi totali	NO	0,104	2	
Pesticidi fosforati	NO	0,005	0,10	

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SF1	Aldrin	NO	0,00052	0,01
	Dieldrin	NO	0,00052	0,01
	Endrin	NO	0,000104	0,002
	Isodrin	NO	0,000104	0,002
	Solventi clorurati	NO	0,104	2
Note:				
1 – Valore più restrittivo tra i limiti previsti dalla Tabella 3, Allegato 5 alla Parte III del D.Lgs. 152/06 per lo scarico in fognatura e quelli omologati dal gestore dell'impianto di trattamento.				

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l ⁽¹⁾
SF2	BOD ₅ (come O ₂)	NO	452,05	40
	COD (come O ₂)	NO	1808,22	160
	Rame	NO	1,13	0,1

Note:
1 – Limiti previsti dalla Tabella 3, Allegato 5 alla Parte III del D.Lgs. 152/06 per lo scarico a mare.

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di riferimento: 2007			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
200304	Pulizia fosse biologiche	Liquido	4260 (M)	Tutte le Fasi	Smaltiti immediatamente dopo la produzione	Smaltiti immediatamente dopo la produzione	Smaltimento
200301	Rifiuti Solidi Urbani Assimilabili	Solido non polverulento	5680 (M)	Tutte le Fasi	2 e 3	Cassonetti	Recupero
200121*	Neon	Solido non polverulento	260 (M)	Tutte le Fasi	4	Contenitore	Recupero
200101	Carta e cartone	Solido non polverulento	7080 (M)	Tutte le Fasi	1	Campana	Recupero
191308	Acqua dei piezometri	Liquido	0 (M)	Tutte le Fasi	Smaltiti immediatamente dopo la produzione	Smaltiti immediatamente dopo la produzione	Smaltimento
170802	Cartongesso	Solido non polverulento	380 (M)	Tutte le Fasi	3	Cassone scarrabile	Recupero
170604	Materiali isolanti non contenenti sostanze pericolose	Solido polverulento	460 (M)	Tutte le Fasi	3	Contenitori dedicati	Recupero
170603*	Materiali isolanti contenenti sostanze pericolose	Solido polverulento	3280 (M)	Tutte le Fasi	3	Contenitori dedicati	Smaltimento
170603*	Materiali isolanti contenenti sostanze pericolose	Solido polverulento	0 (M)	Tutte le Fasi	3	Contenitori dedicati	Smaltimento
170503*	Terra contaminata da sversamenti di olio (olio combustibile / lubrificante)	Solido polverulento	0 (M)	Tutte le Fasi	3	Contenitori dedicati	Smaltimento
170405	Ferro e Acciaio	Solido non polverulento	69.800 (M)	Tutte le Fasi	2	Cassone scarrabile	Recupero
170402	Alluminio	Solido non polverulento	0 (M)	Tutte le Fasi	2	Cassone scarrabile	Recupero

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
170401	Rame, bronzo, ottone	Solido non polverulento	0 (M)	Tutte le Fasi	2	Cassone scarrabile	Recupero
170303	Carta catramata	Solido non polverulento	0 (M)	Tutte le Fasi	3	Cassone scarrabile	Smaltimento
170203	Plastica	Solido non polverulento	340 (M)	Tutte le Fasi	1	Campana	Recupero
170204*	Traversine in legno	Solido non polverulento	0 (M)	Tutte le Fasi	3	Sfusi	Recupero
161106	Piastrelle ceramiche di rivestimento turbogas	Solido non polverulento	0 (M)	Tutte le Fasi	3	Sfusi	Smaltimento
150110*	Imballi contenenti residui di sostanze pericolose	Solido non polverulento	0 (M)	Tutte le Fasi	3	Contenitori dedicati	Smaltimento
161002	Acqua di lavaggio compressore TG; Soluzioni acquose di scarto non contenenti sostanze pericolose	Liquido	5.820 (M)	Tutte le Fasi	Smaltiti immediatamente dopo la produzione	Smaltiti immediatamente dopo la produzione	Smaltimento
160601*	Pile ed accumulatori	Solido non polverulento	0 (M)	Tutte le Fasi	4	Campana	Recupero
160214	Materiale informatico, apparecchiature elettroniche obsolete	Solido non polverulento	0 (M)	Tutte le Fasi	3	Cassone	Recupero
150203	Prefiltri aspirazione turbine a gas; Filtri a carbone per l'aria condizionata; Filtri linea metano	Solido non polverulento	3.830 (M)	Fase 1	3	Contenitori dedicati	Recupero
150202*	Materiali assorbenti misti ad olio e filtri olio (olio combustibile / lubrificante)	Solido non polverulento	540 (M)	Tutte le Fasi	3	Contenitori dedicati	Smaltimento

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
150106	Legno, carta, plastica	Solido non polverulento	2.370 (M)	Tutte le Fasi	2	Contenitori dedicati	Recupero
150103	Imballaggi in Legno	Solido non polverulento	5.580 (M)	Tutte le Fasi	3	Contenitori dedicati	Recupero
150102	Imballaggi in plastica	Solido non polverulento	3.300 (M)	Tutte le Fasi	2	Cassonetto	Recupero
130507*	Acqua e olio	Liquido	11.240 (M)	Tutte le Fasi	4	Fusti	Smaltimento
130205*	Olio lubrificazione esausto da motori, trasmissioni ed ingranaggi	Liquido	17.600 (M)	Tutte le Fasi	4	Serbatoio dedicato	Recupero
120301*	Soluzioni acquose di lavaggio	Liquido	0 (M)	Tutte le Fasi	Smaltiti immediatamente dopo la produzione	Smaltiti immediatamente dopo la produzione	Smaltimento
100199	Filtri, fusti, stracci e pulizie di manutenzione	Solido non polverulento	2.940 (M)	Tutte le Fasi	3	Contenitori dedicati	Recupero
100126	Pulizia vasca mare, Pulizia vasca acque di raffreddamento	Solido non polverulento	39.5400 (M)	Fase 3	Smaltiti immediatamente dopo la produzione	Smaltiti immediatamente dopo la produzione	Smaltimento
100123	Fanghi di lavaggio caldaia	Liquido	279.670 (M)	Fase 1	Smaltiti immediatamente dopo la produzione	Smaltiti immediatamente dopo la produzione	Smaltimento
170411	Cavi diversi da quelli di cui alla voce 170410	Solido non polverulento	2.400 (M)	Tutte le Fasi	3	Cassone	Recupero

Note:

La quantità e la tipologia dei rifiuti prodotti nella Centrale sono variabili di anno in anno, infatti, alcune tipologie di rifiuti sono prodotti solo per alcune attività o operazioni di manutenzione che possono non essere svolte su cadenza annuale

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

Nello Stabilimento EniPower di Ravenna non sono prodotti rifiuti legati alla capacità produttiva. Non è quindi possibile stimare la produzione di rifiuti per questo scenario produttivo. Le tipologie di rifiuti prodotti rimangono le medesime indicate nel Quadro B.11.1

B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97? no si

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m³):

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento 25
- rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento 30
- rifiuti pericolosi destinati al recupero 109
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero 7,5
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno 0

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
1	Area Stoccaggio Rifiuti A	fino a 9 m ³	24 m ²	Area pavimentata e recintata costituita da 3 campane per lo stoccaggio di rifiuti riciclabili.	200101
2	Area Stoccaggio Rifiuti B	circa 80 m ³	260 m ²	Area pavimentata e recintata costituita da 5 cassoni scarrabili 'dedicati a diverse tipologie di rifiuto	170405, 170401, 170411, 170402, 200301, 150102
3	Area Stoccaggio Rifiuti C	circa 80 m ³	240 m ²	Area pavimentata e recintata costituita da vari fusti, cassonetti e cassoni scarrabili dedicati a diverse tipologie di rifiuto.	150106, 150103, 100199, 170603, 050702, 200301, 130705, 150403, 170802, 170604, 170503, 160214, 170204, 161106, 150110, 150203, 150202, 170411
4	Area Stoccaggio Rifiuti D	2,5 m ³	3 m ³	Area pavimentata posta all'interno di un cabinato, costituita da un serbatoio da 1.500 l con bacino di contenimento e alcuni contenitori dedicati a diverse tipologie di rifiuto.	130205, 200121, 130507, 150203, 160214, 160601

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi						
N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
5	Area Stoccaggio Materie Prime Ausiliarie	168 m ³	84 m ²	Superficie pavimentata con bacino di contenimento	168 m ³	Deossigenante, Fosfati liquidi per acque di caldaie, Additivi per la combustione, Detergenti per lavaggio compressori turbine a gas, Oli lubrificanti
6	Area Materie Prime Ausiliare Torri Gruppi CC1 e CC2	100 m ³	80 m ²	Serbatoio con bacino di contenimento	30 m ³	Ipocolorito di Sodio
				Serbatoio con bacino di contenimento	15 m ³	Disincrostante
				Serbatoio con bacino di contenimento	10 m ³	Biodisperdente
				Serbatoio con bacino di contenimento	10 m ³	Disincrostante
				Serbatoio con bacino di contenimento	30 m ³	Alcido Solforico
				Superficie pavimentata con bacino di contenimento	2 m ³	Biocidi, anticorrosivi
7	Area Materie Prime Ausiliare Torri Gruppo TG 501	6 m ³	10 m ³	Serbatoio con bacino di contenimento	4 m ³	Ipoclorito
				Superficie pavimentata con bacino di contenimento	2 m ³	Biocidi, anticorrosivi disincrostanti

B.14 Rumore

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'impianto: Limiti generali massimi di immissione validi per tutto il territorio Nazionale, ai sensi del DPCM del 01/03/1991(1)
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'impianto:
70 dB (A) (giorno) / 70 dB (A) (notte)
- Impianto a ciclo produttivo continuo: si no

Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB _A) alla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB _A)
		giorno	notte		
Gruppi CC1 e CC2	S1	72,1	72,1	n.p.	n.p.
Torri di Raffreddamento o Asservite ai Gruppi CC1 e CC2	S2	73,6	73,6	n.p.	n.p.
Gruppo 20B400	S3	72,2	72,2	n.p.	n.p.
Gruppo TG 501 e torri di raffreddamento ausiliari Gruppo TG 501	S4	73,0	73,0	n.p.	n.p.
Stazione Decompressione Gas Naturale	S5	71,5	71,5	n.p.	n.p.
Sottostazione Elettrica	S6	67,5	67,5	n.p.	n.p.

B.15 Odori

Sorgenti note di odori

-
- SI
-
-
- NO

Segnalazioni di fastidi da odori nell'area circostante l'impianto

-
- SI
-
-
- NO

B.16 Altre tipologie di inquinamento

Amianto

Nello stabilimento, in ottemperanza alle normative vigenti, è stato effettuato il censimento dei materiali contenenti amianto (MCA) corredato di relativa mappatura. Negli ultimi anni gli interventi di bonifica sono stati estremamente contenuti, in quanto l'amianto residuo è estremamente limitato. Attualmente è ancora presente amianto confinato sotto le lamiere di rivestimento delle caldaie 20B2 e 20B3 (circa 2.450 m²), che verranno smantellate a partire dalla seconda metà del 2008.

Radiazioni Elettromagnetiche

La Centrale Enipower di Ravenna non possiede elettrodotti.

La produzione di energia elettrica e la relativa trasformazione e distribuzione comportano la generazione di radiazioni non ionizzanti sotto forma di campi elettromagnetici. E' stata effettuata una valutazione in ambito salute e sicurezza, ai sensi del D.Lgs 626/94, della presenza di tali campi elettromagnetici, che prova come essi sono trascurabili in zone presidiate dal personale addetto alla Centrale.

B. 17 Linee di impatto ambientale	
<u>ARIA</u>	
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di cattivi odori	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>CLIMA</u>	
Potenziali modifiche indesiderate al microclima locale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali contributi all'emissione di gas-serra	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
<u>ACQUE SUPERFICIALI</u>	
Consumi di risorse idriche	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>ACQUE SOTTERRANEE</u>	
Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO</u>	
Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>RUMORE</u>	
Potenziali impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Potenziali impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>VIBRAZIONI</u>	
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>RADIAZIONI NON IONIZZANTI</u>	
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con	<input type="checkbox"/> SI

potenziali rischi conseguenti ⁽¹⁾	<input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Note: 1 - Le linee elettriche esterne al sito di Centrale non sono di proprietà Enipower (il cui punto di consegna dell'energia alla rete nazionale di trasmissione è interno alla stazione elettrica di Centrale). Ne consegue che la Centrale non è causa di emissioni significative di radiazioni elettromagnetiche all'esterno della Centrale stessa.	