



**CENTRALE DI SAN SEVERO**

**ISTANZA DI**  
**AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE**

**SCHEDA D**

*Individuazione della proposta impiantistica ed effetti ambientali*

## **SCHEDA D - INDIVIDUAZIONE DELLA PROPOSTA IMPIANTISTICA ED EFFETTI AMBIENTALI**

<b>D.1</b>	<b>Informazioni di tipo climatologico</b>	<b>3</b>
<b>D.2</b>	<b>Scelta del metodo</b>	<b>4</b>
<b>D.3</b>	<b>Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente</b>	<b>5</b>

<b>D.1 Informazioni di tipo climatologico</b>		
Sono stati utilizzati dati meteo climatici?	<input checked="" type="checkbox"/> sì	<input type="checkbox"/> no
Sono stati utilizzati modelli di dispersione?	<input checked="" type="checkbox"/> sì <b>AVACTA II e ISC3</b>	<input type="checkbox"/> no
Temperature	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì	<input type="checkbox"/> no
	Fonte dei dati forniti: <b>Stazione Meteorologica Foggia Amendola</b>	
Precipitazioni	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì	<input type="checkbox"/> no
	Fonte dei dati forniti: <b>Stazione Meteorologica Foggia Amendola</b>	
Venti prevalenti	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì	<input type="checkbox"/> no
	Fonte dei dati forniti: <b>Stazione Meteorologica Foggia Amendola</b>	
Altri dati climatologici (pressione, umidità, ecc.)	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì	<input type="checkbox"/> no
	Fonte dei dati forniti: <b>Stazione Meteorologica Foggia Amendola</b>	
Ripartizione percentuale delle direzioni del vento per classi di velocità	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì	<input type="checkbox"/> no
	Fonte dei dati forniti: <b>Stazione Meteorologica Foggia Amendola</b>	
Ripartizione percentuale delle categorie di stabilità per classi di velocità	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì	<input type="checkbox"/> no
	Fonte dei dati forniti: <b>Stazione Meteorologica Foggia Amendola</b>	
Altezza dello strato rimescolato nelle diverse situazioni di stabilità atmosferica e velocità del vento	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì	<input checked="" type="checkbox"/> no
	Fonte dei dati forniti : N.D.	
Temperatura media annuale	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì	<input type="checkbox"/> no
	Fonte dei dati forniti: <b>Stazione Meteorologica Foggia Amendola</b>	
Altri dati (precisare) .....	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì	<input checked="" type="checkbox"/> no
	Fonte dei dati forniti _____	

## D.2 Scelta del metodo

Indicare il metodo di individuazione della proposta impiantistica adottato:

- Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente → compilare la sezione D.3
- Metodo di individuazione della soluzione MTD applicabile → compilare tutte le sezioni seguenti

Riportare l'elenco delle LG applicabili<sup>(1)</sup>

LG settoriali applicabili	LG orizzontali applicabili
BRef Large Combustion Plants (Luglio 2006).	BRef Industrial Cooling Systems (Dicembre 2001)
	BRef General Principles of Monitoring (Luglio 2003)

### Note

(1) Alla data di predisposizione della presente istanza di Autorizzazione Integrata Ambientale non sono state emanate le Linee Guida nazionali per i Grandi Impianti di Combustione. Pertanto è stato ritenuto applicabile il metodo basato sui criteri di soddisfazione riferendosi ai BRef disponibili.

### D.3 Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente

#### D.3.1. Confronto fasi rilevanti - LG

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali – Elenco MTD	Riferimento
1 - Adduzione gas naturale	Utilizzo di sistemi di controllo e allarme per rilevare le perdite di gas	BRef Large Combustion Plants (Luglio 2006).	§ 7.5.1, tabella 7.34 pag. 477
2 – Produzione di energia elettrica	Efficienza del 57,08%	BRef Large Combustion Plants (Luglio 2006)	§ 7.5.2, tabella 7.35 pag. 479
2 – Produzione di energia elettrica	Utilizzo di sistemi di controllo computerizzati per migliorare le condizioni di combustione ed ottenere una riduzione delle emissioni	BRef Large Combustion Plants (Luglio 2006)	§ 7.5.2, pag. 478
2 – Produzione di energia elettrica	Utilizzo di gas naturale garantisce rispetto dei limiti di emissione di SO <sub>2</sub> e polveri	BRef Large Combustion Plants (Luglio 2006)	§ 7.5.3, pag. 479
2 – Produzione di energia elettrica	Impiego di bruciatori DLN per nuovi impianti a ciclo combinato senza post- combustione per ottenere i seguenti valori di emissione (O <sub>2</sub> di riferimento 15%): - NO <sub>x</sub> 20-50 mg/Nm <sup>3</sup> ; - CO 5-100 mg/Nm <sup>3</sup>	BRef Large Combustion Plants (Luglio 2006)	§ 7.5.4, tabella 7.37 pag. 482
4 – Trattamento delle acque: produzione acqua demi	Neutralizzazione e sedimentazione dei reflui provenienti dalla rigenerazione delle resine utilizzate nell'impianto demi	BRef Large Combustion Plants (Luglio 2006)	§ 7.4.4, tabella 7.32 pag. 473
4 – Trattamento delle acque: produzione acqua demi	Sedimentazione o trattamento chimico e riutilizzo delle acque meteoriche	BRef Large Combustion Plants (Luglio 2006)	§ 7.4.4, tabella 7.32 pag. 473
3 – Condensazione del vapore 5 – Sistemi ausiliari – Sistema di raffreddamento a ciclo chiuso	Modulazione del flusso di aria/acqua a seconda delle necessità di raffreddamento.	BRef Industrial Cooling Systems (Dicembre 2001)	§ 4.3.2, tabella 4.3 pag. 126

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali – Elenco MTD	Riferimento
3 – Condensazione del vapore 5 – Sistemi ausiliari – Sistema di raffreddamento a ciclo chiuso	Utilizzo di sistemi di condensazione ad aria in aree con scarsa disponibilità d'acqua	BRef Industrial Cooling Systems (Dicembre 2001)	§ 4.4.2, tabella 4.4 pag. 127
5 – Sistemi ausiliari – Sistema di raffreddamento a ciclo chiuso	Utilizzo di sistemi di raffreddamento a ciclo chiuso	BRef Industrial Cooling Systems (Dicembre 2001)	§ 4.4.2, tabella 4.4 pag. 127
5 – Sistemi ausiliari – Sistema di raffreddamento a ciclo chiuso	Utilizzo di materiali ad alta resistenza alla corrosione (acciaio inox). Assenza di zone con ristagno d'acqua.	BRef Industrial Cooling Systems (Dicembre 2001)	§ 4.6.3, tabella 4.6 pag. 131
5 – Sistemi ausiliari – Sistema di raffreddamento a ciclo chiuso	Monitoraggio periodico dell'acqua del ciclo chiuso per ottimizzare l'impiego dei chemicals.	BRef Industrial Cooling Systems (Dicembre 2001)	§ 4.6.3.2, tabella 4.7 pag. 133
3 – Condensazione del vapore 5 – Sistemi ausiliari – Sistema di raffreddamento a ciclo chiuso	Utilizzo di ventilatori silenziati	BRef Industrial Cooling Systems (Dicembre 2001)	§ 4.8.2, tabella 4.9 pag. 136

**D.3.2. Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione**

Criteri di soddisfazione	Livelli di soddisfazione	Conforme
Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD	Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti	SI
	Priorità a tecniche di processo	SI
	Sistema di gestione ambientale	NO <sup>(1)</sup>
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	N.A.
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	N.A.
	Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti	N.A.
Utilizzo efficiente dell'energia	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI <sup>(2)</sup>
	Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente)	SI <sup>(2)</sup>
	Adozione di tecniche di <i>energy management</i>	SI <sup>(2)</sup>
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti	SI
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività		SI

**Note**

(1) Il Sistema di Gestione Ambientale conforme al Regolamento (CE) n.761/2001 sarà implementato e mantenuto una volta che l'impianto sarà entrato in esercizio, come da prescrizione del DEC MAP 55/02/2002.

(2) L'impianto prevede l'utilizzo delle BAT contenute nel BRef Energy Efficiency - Giugno 2008), quali l'aumento dell'efficienza del processo mediante il recupero del calore dai fumi e l'impiego di tubazioni coibentate per ridurre la perdita di calore. A livello di progetto, l'efficienza energetica, intesa come rendimento di impianto, si attesta sui livelli massimi di settore, grazie alla scelta di soluzioni tecniche moderne ed avanzate. Per quanto concerne la gestione dei diversi aspetti energetici ed il monitoraggio, allo stato attuale le misure più idonee sono state pianificate e la loro implementazione, e quindi la verifica della loro efficacia, potrà avvenire a seguito dell'entrata in esercizio dell'impianto.