

Nota integrativa alla Scheda A.7

Marzo 2010

Rev. 2

1 di 4

api raffineria di Ancona S.p.A
Centrale a Ciclo Combinato da 580 MWe
Domanda di Autorizzazione Integrata Ambientale
Nota Integrativa alla scheda A.7
Contratto FWIENV n° 1-BH-0398-A

INDICE

1.	I LIMITI EMISSIVI DEL SITO PRODUTTIVO API	3
----	---	---

1. I LIMITI EMISSIVI DEL SITO PRODUTTIVO API

Fatte salve l'elevate prestazioni ambientali della nuova Centrale a Ciclo Combinato da 580 MWe¹, la realizzazione dell'iniziativa prevede l'attuazione di misure compensative del complesso produttivo che controbilancino completamente le emissioni della nuova centrale e che saranno attuate prima dell'entrata in funzione della centrale stessa.

Gli interventi che saranno adottati per contenere le emissioni sono i seguenti:

1. Eliminazione dell'olio combustibile impiegato negli impianti Topping e Vacuum 3;
2. Lavaggio tail gas degli impianti Vacuum 1 e Vacuum 3;
3. Sostituzione bruciatori degli impianti Vacuum 1, Visbreaking e Unifining;
4. Interventi sul post combustore di raffineria;
5. Misure di gestione e controllo della combustione negli impianti Topping e Vacuum 3;
6. Azioni di mitigazione in area IGCC, ed in particolare:
 - a. Nuovo sistema post firing dell'IGCC;
 - b. Sostituzione SCR dell'HRSG, per garantire una performance minima di abbattimento degli NOX pari ad almeno il 50%;
 - c. Sostituzione bruciatori della caldaia ausiliaria (ASG).
7. Ottimizzazione dell'assetto vapore tra l'impianto IGCC e la centrale da 580 MW_E.

L'adozione delle suddette misure permetterà di ottenere quindi, non solo la compensazione delle emissioni derivanti dall'entrata in funzione della nuova Centrale, ma una sensibile riduzione delle emissioni del complesso produttivo.

In tabella 1 sono rintracciabili le emissioni attese dal complesso produttivo con l'inserimento della centrale, dando evidenza delle riduzioni attese, imputabili ai sopra citati interventi.

¹ Adozione di sistemi di abbattimento primari (combustori Dry Low NOx) e sistemi di abbattimento secondari: sistemi SCR e sistemi CO Oxidizer.

Tabella 1 – Emissioni complessive dello stabilimento con l'applicazione delle misure di compensazione e confronto con i limiti emissivi

Descrizione	Inquinante (t/anno)			
	CO	NO _x	SO _x	PTS
Emissioni ante-operam	423	1196	1693	78
Emissioni nuova Centrale 580 MWe	83 ²	177	28	25
Misure di compensazione in ambiente Raffineria /IGCC	- 346	- 452	- 741	- 39
Emissioni post-operam	160	921	980	64
Limite emissivo (decreto VIA ³)	160	930	1100	80

Con riferimento a quanto definito nel capitolo 3 del documento “Risposta alle richieste pervenute dalla Commissione AIA – Marzo 2010” si evidenzia un incremento di CO pari a circa 55 t/anno delle emissioni attese dalla nuova Centrale a ciclo combinato da 580 MW_E, a fronte della riduzione delle prestazioni ambientali del sistema CO-Oxidizer, rispetto a quanto sottoposto al MATTM durante la procedura di VIA.

Comunque il Proponente potrà garantire i flussi di massa annui prescritti dal Decreto VIA per l'intero complesso produttivo, pari a 160 ton/anno, in quanto rispetto all'anno di riferimento 2006, la Raffineria ha realizzato riduzioni di CO ai suoi camini di entità tali da bilanciare le maggiori emissioni sopra attese.

² Si rimanda al capitolo 3 del “Risposta alle richieste pervenute dalla Commissione AIA – Marzo 2010”

³ Decreto di compatibilità ambientale, DSA-DEC-2009-0001346 del 14 ottobre 2009, per la Centrale a ciclo combinato da 580 MW_E