

## ALLEGATO D.9 - RIDUZIONE, RECUPERO ED ELIMINAZIONE DEI RIFIUTI E VERIFICA DI ACCETTABILITÀ

### PRODUZIONE DI RIFIUTI

La tecnologia turbogas per la produzione termoelettrica comporta una produzione di rifiuti minore rispetto ad altre tecnologie del settore. La combustione di gas naturale, infatti, non genera ceneri né polveri da depurazione fumi. I rifiuti della Centrale di Gissi sono, quindi, esclusivamente prodotti dalle attività di manutenzione e di depurazione acque reflue.

Inoltre l'impianto è dotato di un sistema di trattamento delle acque reflue finalizzato al loro totale riutilizzo (si veda la descrizione dell'impianto zero discharge – fase 13, in allegato B.18).

La Centrale intende dotarsi di un sistema di gestione ambientale certificato, in analogia a quanto già in essere negli impianti simili del gruppo A2A SpA. Nell'ambito dello sviluppo di un SGA adeguato la produzione e gestione dei rifiuti saranno oggetto di attenzione per quanto riguarda la massima riduzione di quantità e qualità.

Come si può notare dall'aggiornamento delle schede B.11.2, B.12 e della planimetria B.22, forniti unitamente alla presente revisione, è intenzione della società Abruzzoenergia S.p.A. realizzare presso la Centrale di Gissi una idonea isola ecologia, atta alla separazione e raccolta di tutti i rifiuti prodotti dall'esercizio della centrale stessa. Come precedentemente indicato questi rifiuti sono prodotti principalmente dalle attività manutentive della centrale e dai processi di depurazione delle acque reflue, necessari per il loro totale riutilizzo. Oltre a tale zona sono presenti in impianto due vasche coperte, una per ciascuna unità, realizzate in cemento armato e verniciate con resina antiacido, dedicate alla raccolta delle acque di lavaggio, che vengono periodicamente allontanate dalla centrale ed inviate allo smaltimento per mezzo di autocisterne.

Nell'isola ecologia, di prossima realizzazione, saranno alloggiati tutti i cassoni ed i fusti necessari per la raccolta differenziata dei rifiuti.

In particolare vi saranno posizionati anche i cassoni oggi già presenti in impianto, atti alla raccolta delle tipologie di rifiuto che si sono iniziate a produrre fin dalle prime fasi dell'esercizio dell'impianto, come di seguito elencati:

- Un cassone metallico coperto, caricabile su camion, in cui vengono alloggiati i big bag contenenti i sali prodotti dalla depurazione delle acque;
- Un cassone metallico coperto, caricabile su camion, in cui vengono alloggiati i big bag contenenti i fanghi prodotti dalla depurazione delle acque;
- Un cassone metallico coperto, caricabile su camion, in cui vengono raccolti i fusti vuoti dei reagenti chimici utilizzati in impianto;
- Un cassone metallico coperto, caricabile su camion, per la raccolta degli imballaggi in materiale misto, utilizzati per la protezione ed il trasporto delle parti di ricambio;
- Un cassone metallico coperto, caricabile su camion, per la raccolta degli imballaggi in materiale cartaceo, utilizzati per la protezione ed il trasporto delle parti di ricambio.

Sempre nell'isola ecologica saranno inoltre alloggiate altre tipologie di fusti e cassoni, che si stanno individuando e meglio definendo con il progredire dell'esperienza di esercizio e manutenzione dell'impianto. Pertanto le tipologie di stoccaggio elencate nella scheda B.12 sono quelle ipotizzate sulla base dell'esperienza ad oggi maturata, ma saranno passibili di modifica e di affinamento nel prossimo futuro.