

Allegato A25

## Schemi a Blocchi dell'Attività Produttiva

ALLEGATO A25 SCHEMI A BLOCCHI DELL'ATTIVITÀ PRODUTTIVA – SCHEMA GENERALE (1/5)

Chemicals

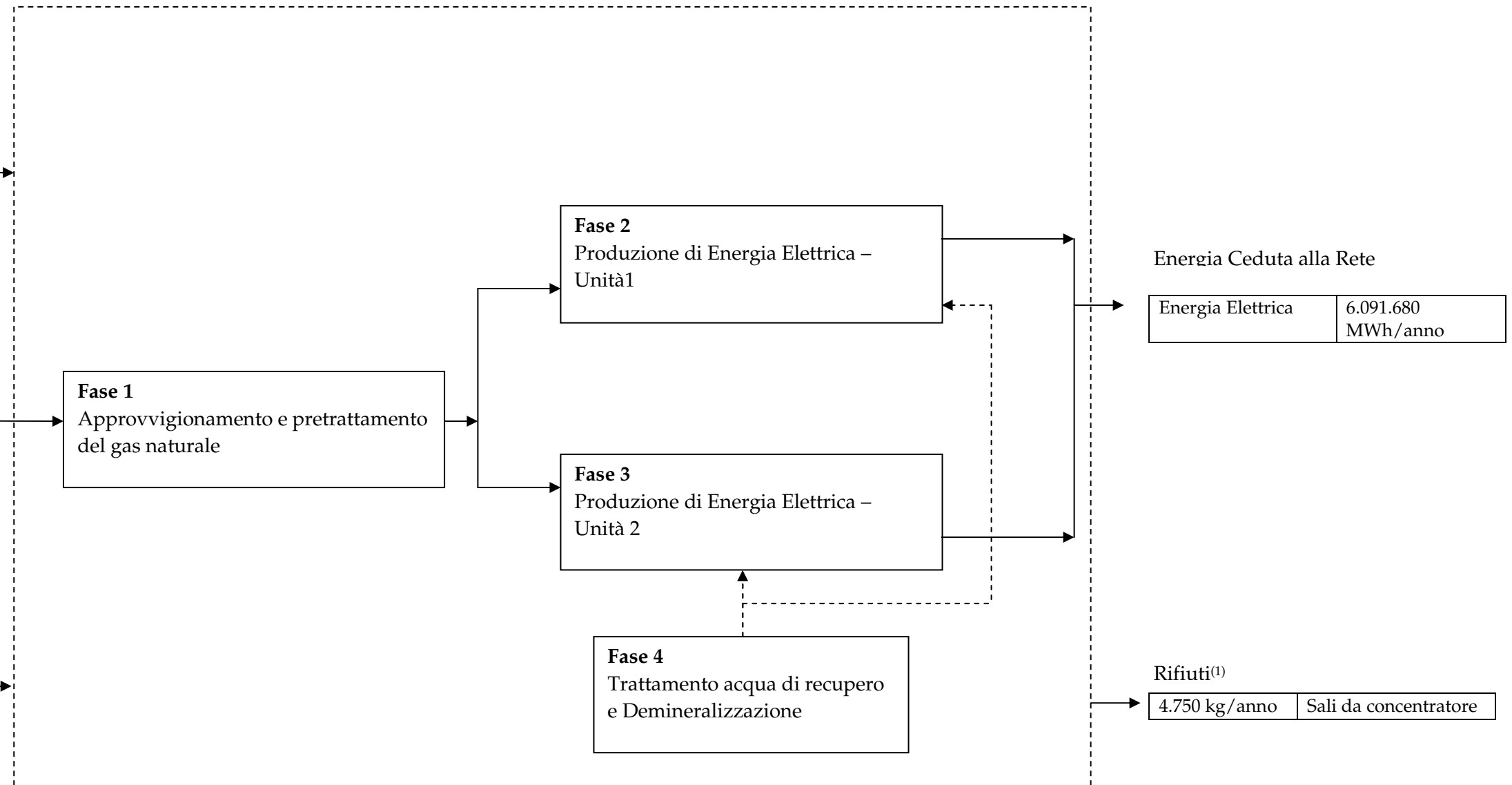
Olio Lubrificante	5.000 l/anno
Trattamento acque di caldaia	2.000 l/anno
Deossigenante	2.000 l/anno
Fosfati liquidi acque di caldaia	1.000 l/anno
Trattamento acque di caldaia	100 l/anno
Inibitore della corrosione	100 l/anno
Sodio metabisolfito	2.600 l/anno
Soda caustica	1.000 l/anno
Ipoclorito di sodio	100 l/anno
Acido cloridrico	200 l/anno
Gasolio	4.000 l/anno

Combustibili

Gas Naturale	1.200.000.000 Sm <sup>3</sup> /anno
--------------	-------------------------------------

Prelievi Idrici

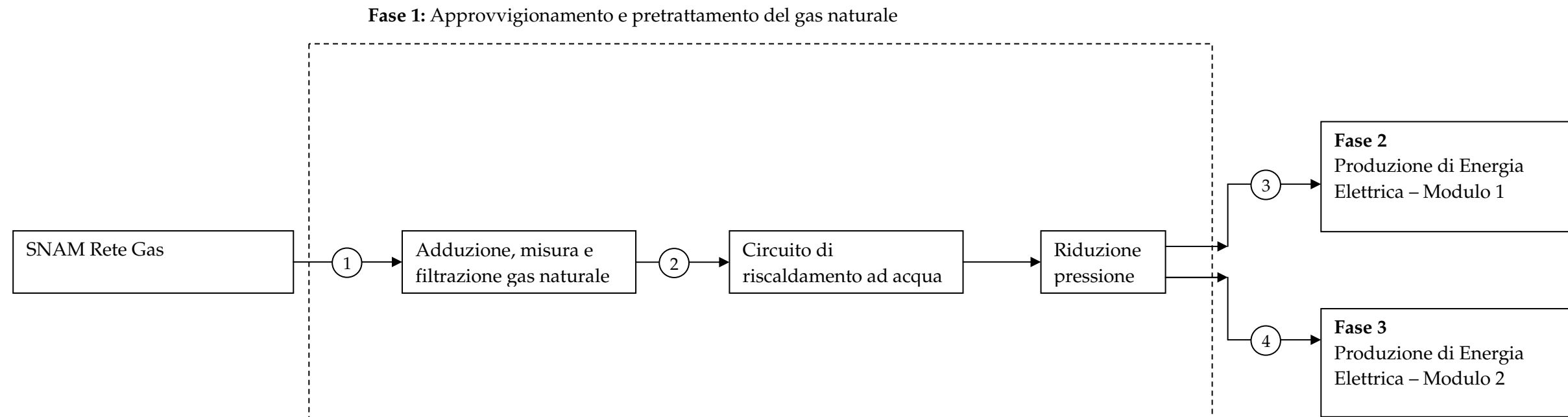
Acqua di Pozzo	80.640 m <sup>3</sup> /anno
----------------	-----------------------------



**Note:**

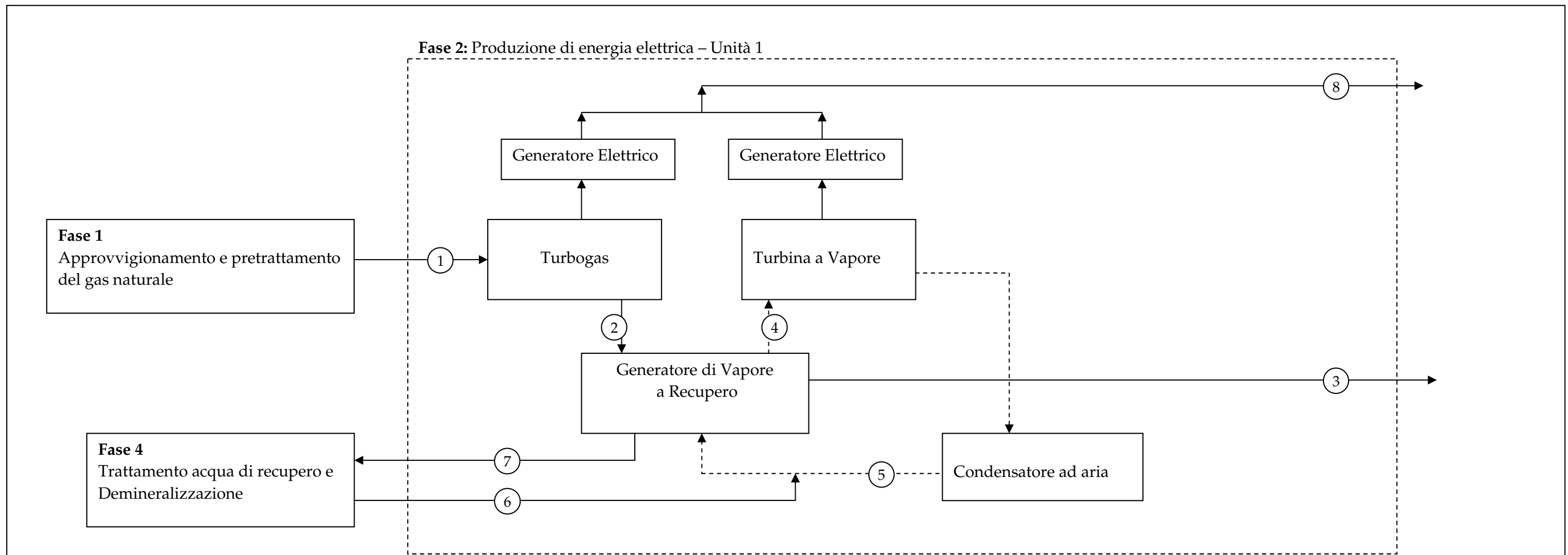
I consuntivi riportati in questo allegato sono annuali e fanno riferimento alla capacità produttiva della Centrale (8.000 ore/anno) e sono tutti stimati da progetto.

(1) Si riportano solo i rifiuti associati al processo produttivo.



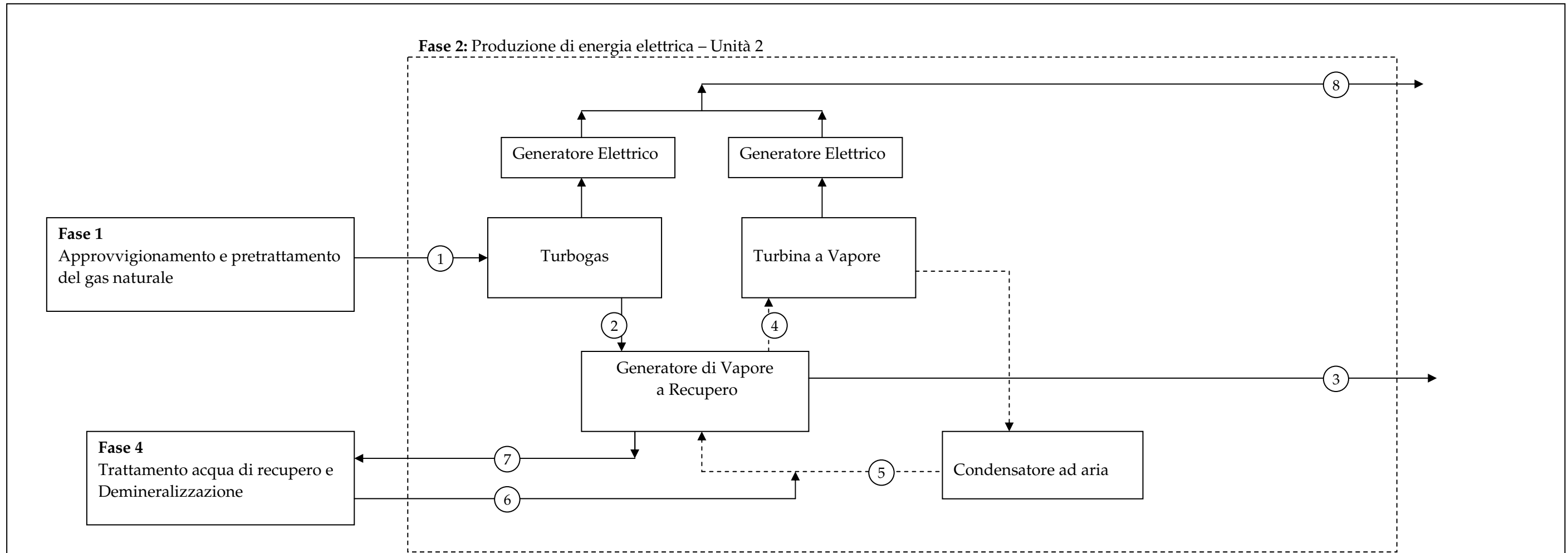
Dati Numerici

Rif.	Descrizione	Dati quantitativi
1	Gas Naturale dalla Rete	1.200.000.000 Sm <sup>3</sup> /anno 70 bar, t ambiente
2	Gas Naturale per preriscaldamento	2.048.000 Sm <sup>3</sup> /anno
3	Gas preriscaldato a Fase 2	598.976.000 Sm <sup>3</sup> /anno 30 bar, t 30°C
4	Gas preriscaldato a Fase 3	598.976.000 Sm <sup>3</sup> /anno 30 bar, t 30°C



Dati Numerici

Rif.	Descrizione	Dati quantitativi
1	Gas Naturale da Fase 1	598.976.000 Sm <sup>3</sup> /anno 30 bar, t 30°C
2	Fumi a GRV	2.043.952,5 Nm <sup>3</sup> /h
3	Fumi a Camino	NO <sub>x</sub> 81,72 kg/h pari a 653.760 t/anno, concentrazione 40 mg/Nm <sup>3</sup> CO 61,2 kg/h pari a 489.600 t/anno, concentrazione 30 mg/Nm <sup>3</sup> temperatura 111°C
4	Vapore a turbina a vapore	Alta Pressione (116 bar): 262 t/h, contenuto energetico: 3.487 MJ/t Media Pressione (30,6 bar): 305 t/h, contenuto energetico: 3.591 MJ/t Bassa Pressione (4,5 bar): 38,5 t/h, contenuto energetico: 2.929 MJ/t
5	Condense	350 m <sup>3</sup> /h pari a 2.800.000 m <sup>3</sup> /anno
6	Acqua Demineralizzata di reintegro	Circa 10,8 m <sup>3</sup> /h, circa 86.667 m <sup>3</sup> /anno
7	Acqua di spurgo	Circa 6,7 m <sup>3</sup> /h, circa 53.000 m <sup>3</sup> /anno
8	Energia Elettrica Prodotta	3.073.880 MWh/anno
9	Trattamento acque di caldaia Deossigenante Fosfati liquidi acque di caldaia Trattamento acque di caldaia Inibitore della corrosione	2.000 l/anno 2.000 l/anno 1.000 l/anno 100 l/anno 100 l/anno



Dati Numerici

Rif.	Descrizione	Dati quantitativi
1	Gas Naturale da Fase 1	598.976.000 Sm <sup>3</sup> /anno 30 bar, t 30°C
2	Fumi a GRV	1929829,6 Nm <sup>3</sup> /h
3	Fumi a Camino	NO <sub>x</sub> 77,04 kg/h pari a 616.320 t/anno, concentrazione 40 mg/Nm <sup>3</sup> CO 57,96 pari a 463.680 t/anno, concentrazione 30 mg/Nm <sup>3</sup> temperatura 111°C
4	Vapore a turbina a vapore	Alta Pressione (116 bar): 262 t/h, contenuto energetico: 3.487 MJ/t Media Pressione (30,6 bar): 305 t/h, contenuto energetico: 3.591 MJ/t; Bassa Pressione (4,5 bar): 38,5 t/h, contenuto energetico: 2.929 MJ/t
5	Condense	350 m <sup>3</sup> /ora pari a 2.800.000 m <sup>3</sup> /anno
6	Acqua Demineralizzata di reintegro	Circa 10,8 m <sup>3</sup> /h, circa 86.667 m <sup>3</sup> /anno
7	Acqua di spurgo	Circa 6,7 m <sup>3</sup> /h, circa 53.000 m <sup>3</sup> /anno
8	Energia Elettrica Prodotta	3.073.880 MWh/anno
9	Trattamento acque di caldaia Deossigenante Fosfati liquidi acque di caldaia Trattamento acque di caldaia Inibitore della corrosione	2.000 l/anno 2.000 l/anno 1.000 l/anno 100 l/anno 100 l/anno

