

Allegato D. 9

Riduzione, Recupero ed  
Eliminazione dei Rifiuti e  
Verifica di Accettabilità

## 1. *INTRODUZIONE*

I principali rifiuti prodotti dall'attività della Centrale di Rizziconi sono costituiti dai sali provenienti dal concentratore associato all'impianto di trattamento e recupero delle acque; sono poi prodotte altre tipologie di rifiuti legate all'attività di esercizio e manutenzione della Centrale, quali contenitori, acque di lavaggio dei turbogas, dagli oli esausti provenienti da motori, trasmissioni ed ingranaggi, da acqua ed oli provenienti da altre fonti, da ferro e acciaio, ecc.

La classificazione dei rifiuti è eseguita in conformità al *D. Lgs. 152/06 art. 184 parte IV Titolo 1*, individuandone la tipologia e ricorrendo, se necessario, ad analisi effettuate da laboratori specializzati. Lo *Stabilimento* si avvale, inoltre, delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall' *art. 183 Comma m, parte IV Titolo 1 del D. Lgs. 152/06*.

La Centrale è in esercizio commerciale dall'1 Settembre 2008 non è quindi disponibile un bilancio consolidato e caratteristico delle quantità e qualità di rifiuti prodotti durante l'esercizio della stessa.

La Centrale si sta dotando di un Sistema di Gestione Ambientale con procedure dedicate anche alla gestione dei rifiuti. I rifiuti verranno gestiti in accordo con la normativa vigente e con il sistema di gestione ambientale con l'obiettivo di minimizzarne la produzione e massimizzarne il recupero.

La gestione dei rifiuti è conforme ai seguenti principi:

- garantire che la manipolazione dei rifiuti avvenga senza danni o pericoli alla salute ed all'ambiente e, in particolare, senza determinare rischi per l'acqua, l'aria, il suolo, la fauna e la flora e senza causare inconvenienti da rumori o odori;
- massimizzare il recupero dei rifiuti;
- assicurare l'idoneo smaltimento dei rifiuti.