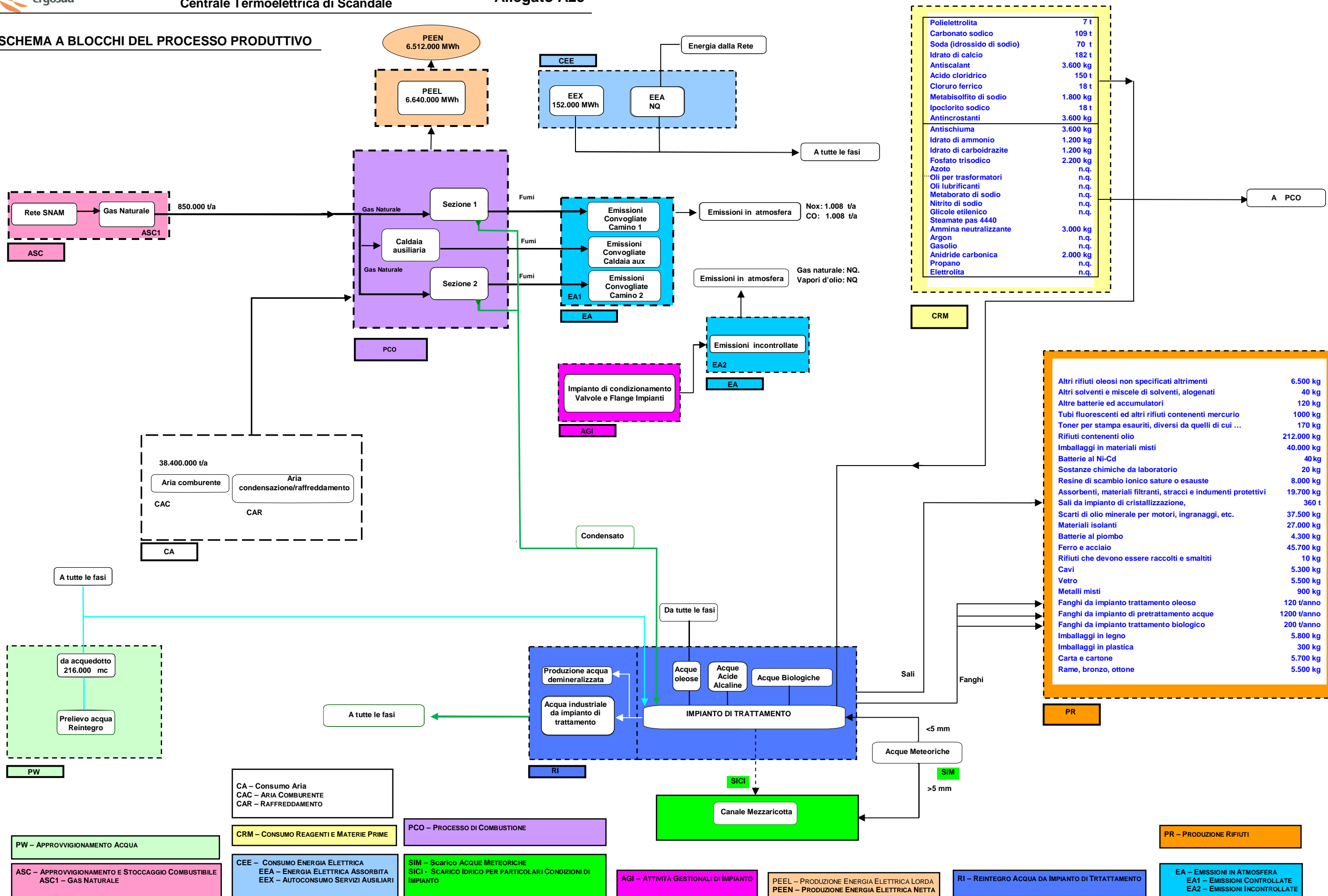


SCHEMA A BLOCCHI DEL PROCESSO PRODUTTIVO



Poliurettilita	7 t
Carbonato sodico	109 t
Soda (idrossido di sodio)	70 t
Idrato di calcio	182 t
Antiscalant	3.600 kg
Acido cloridrico	150 t
Cloruro ferrico	18 t
Metabisolfito di sodio	1.800 kg
Ippoclorito sodico	18 t
Antincrostanti	3.600 kg
Antischiuma	3.600 kg
Idrato di ammonio	1.200 kg
Idrato di carboidrazite	1.200 kg
Fosfato trisodico	2.200 kg
Azoto	n.q.
Oli per trasformatori	n.q.
Oli lubrificanti	n.q.
Metaborato di sodio	n.q.
Nitrito di sodio	n.q.
Glicole etilenico	n.q.
Steamate pas 4440	n.q.
Ammina neutralizzante	3.000 kg
Argon	n.q.
Gasolio	n.q.
Anidride carbonica	2.000 kg
Propano	n.q.
Elettrolita	n.q.

Altri rifiuti oleosi non specificati altrimenti	6.500 kg
Altri solventi e miscele di solventi, alogenati	40 kg
Altre batterie ed accumulatori	120 kg
Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	1000 kg
Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui ...	170 kg
Rifiuti contenenti olio	212.000 kg
Imballaggi in materiali misti	40.000 kg
Batterie al Ni-Cd	40 kg
Sostanze chimiche da laboratorio	20 kg
Resine di scambio ionico sature o esauste	8.000 kg
Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi	19.700 kg
Sali da impianto di cristallizzazione,	360 t
Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi, etc.	37.500 kg
Materiali isolanti	27.000 kg
Batterie al piombo	4.300 kg
Ferro e acciaio	45.700 kg
Rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti	10 kg
Cavi	5.300 kg
Vetro	5.500 kg
Metalli misti	900 kg
Fanghi da impianto trattamento oleoso	120 t/anno
Fanghi da impianto di pretrattamento acque	1200 t/anno
Fanghi da impianto trattamento biologico	200 t/anno
Imballaggi in legno	5.800 kg
Imballaggi in plastica	300 kg
Carta e cartone	5.700 kg
Rame, bronzo, ottone	5.500 kg

CA - Consumo Aria
CAC - ARIA COMBURENTE
CAR - RAFFREDDAMENTO

CRM - CONSUMO REAGENTI E MATERIE PRIME

PCO - PROCESSO DI COMBUSTIONE

PW - APPROVVIGIONAMENTO ACQUA

CEE - CONSUMO ENERGIA ELETTRICA
EEA - ENERGIA ELETTRICA ASSORBITA
EEX - AUTOCONSUMO SERVIZI AUSILIARI

SIM - Scarico ACQUE METEORICHE
SICI - SCARICO IDRICO PER PARTICOLARI CONDIZIONI DI IMPIANTO

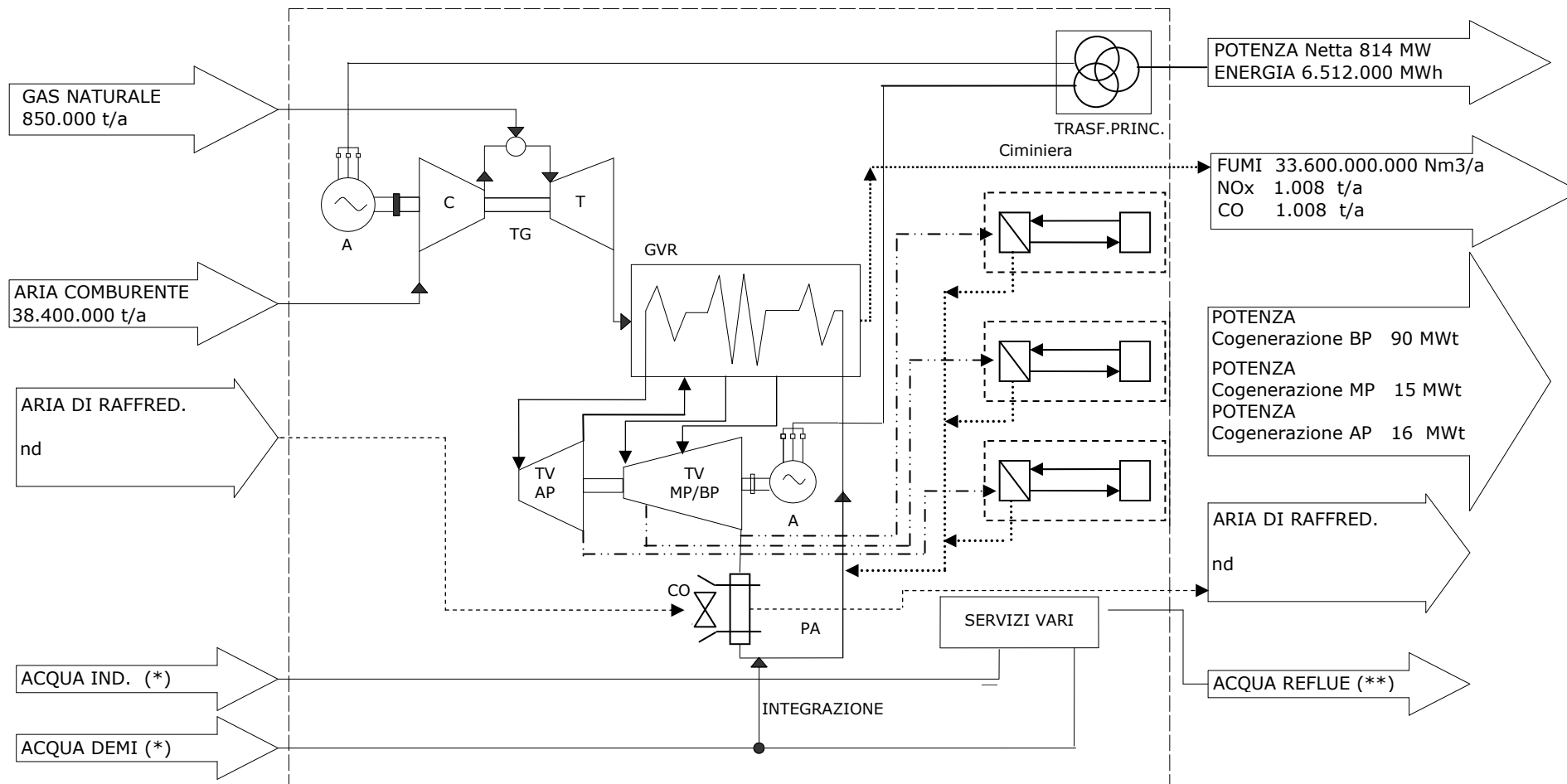
AGI - ATTIVITÀ GESTIONALI DI IMPIANTO

PEEL - PRODUZIONE ENERGIA ELETTRICA LORDA
PEEN - PRODUZIONE ENERGIA ELETTRICA NETTA

RI - REINTEGRO ACQUA DA IMPIANTO DI TRATTAMENTO

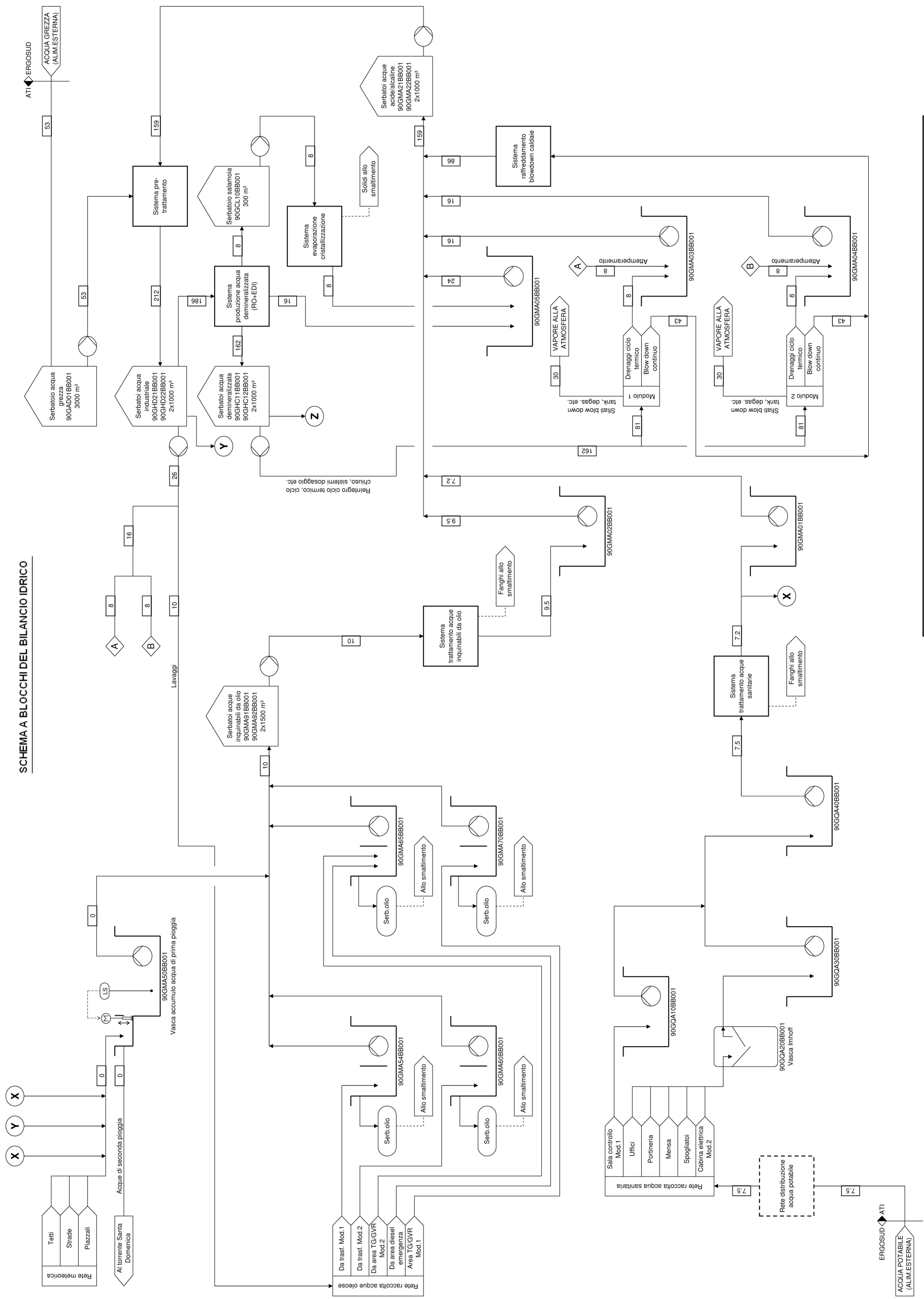
PR - PRODUZIONE RIFIUTI

EA - EMISSIONI IN ATMOSFERA
EA1 - EMISSIONI CONTROLLATE
EA2 - EMISSIONI INCONTROLLATE

SCHEMA A BLOCCHI DEL CICLO COMBINATO


(*) Il Consumo di acqua per tutto l'impianto, dovuta ai soli reintegri e servizi, è 216.000 m³.
 (**) L'impianto non prevede scarichi idrici (impianto "zero discharge").

SCHEMA A BLOCCHI DEL BILANCIO IDRICO



NOTE

- Bilancio basato su normali condizioni operative e blow down continuo 1%.
- Le acque piovane, se presenti, possono dare un contributo positivo al bilancio generale riducendo il fabbisogno di acqua grezza. Nel caso preso in esame tale contributo è cautelativamente considerato nullo.
- [xx.x] = m³/giorno (Le portate indicate sono valori medi e non rappresentano la massima potenzialità dei singoli sistemi)
- Le lettere X, Y, Z identificano i punti da cui è possibile scaricare verso il corpo ricettore nel rispetto delle normative vigenti