

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *	4
B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)	4
B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *	8
B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)	9
B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *	10
B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)	10
B.4.1 Consumo di energia (parte storica) *	12
B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)	12
B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *	13
B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)	13
B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato	14
B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) *	15
B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)	15
B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica) *	16
B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)	16
B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) *	17
B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)	17
B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *	18
B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)	18
B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *	19
B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)	19
B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti	22

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	24
B.14 Rumore	27
B.15 Odori	28
B.16 Altre tipologie di inquinamento	29
B.17 Linee di impatto ambientale	30

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

Le schede e gli allegati contrassegnati (*) riguardano solo impianti esistenti.

PREMESSA

I dati riportati nelle schede si devono intendere come dati di progetto in quanto l'impianto non è ancora entrato in esercizio.

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *					Anno di riferimento:						
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Gas naturale	SNAM Rete Gas S.p.A.	Materia prima	PCO	G	74-82-8	Gas Naturale	0-100	12	9, 16, 33	Infiammabile	846.000 t
Idrossido di sodio	EMIT	Materia prima	RI	L	1310-73-2	Soda caustica	30	35	26, 37/39, 45	Corrosivo	70 t
Acido cloridrico	EMIT	Materia prima	RI	L	7647-01-0	Acido cloridrico	33	34 37	1/2, 26, 45	Corrosivo	150 t
Cloruro Ferrico	EMIT	Materia prima	RI	L	7705-08-0	Cloruro Ferrico	40-43	34	26; 36; 37; 39	Corrosivo	18 t

Polielettrolita	EMIT	Materia prima	RI	S-L	-	Dryfloc 974	-	-	-	-	7 t
Idrato di calcio	EMIT	Materia prima	RI	S	1305-62-0	Calce idrata	>90	34	26, 36, 45	Corrosivo	182 t
Carbonato sodico	Promega	Materia prima	RI	S	497-19-8	Carbonato di sodio	99	36	2, 22, 26	Irritante	109 t
Ipoclorito sodico	Nuova Alpica	Materia prima	RI	L	7681-52-9	Candeggina	4-5 14-15	31, 34, 36/37/38	1/2, 3, 26, 45, 50	Irritante Corrosivo	18 t
Metabisolfito	Nuova Alpica	Materia prima	RI	S	7681-57-4	Metabisolfito di sodio	3.5-5	22, 31, 37, 41	8, 26	Nocivo	1.800 kg
Antischiuma	Surfatek	Materia prima	RI	L	068551-13-3	Alcool grasso Alcosilato	40-50	50	56, 57, 60, 61	N	3.600 kg
Antincrostanti	Elettachem	Materia prima	RI	L		Antincrostante per membrane	-	-	24/25	-	3.600 kg
Idrato di ammonio	MERCK	Materia prima	PCO	L	1336-21-6	Ammoniaca	25-32	34, 50	26, 36/37/39, 45, 61	Corrosivo	1.200 kg
Idrato di carboidrazide	ACROS	Materia prima	PCO	S	497-18-7	Carboidrazide	97	5, 20/21/22, 36/37/38	36/37/39	Nocivo, Irritante	1.200 kg
Fosfato Trisodico	MERCK	Materia prima	PCO	S	10101-89-0	Sodio fosfato tribasico dodecaidrato	100	36/38	-	Irritante	2.200 kg
Azoto	SAPIO	Materia prima	PCO	G	007727-37-9	Azoto	97	-	-	-	n.q. *

Oli per trasformatori	NYNAS - BERGOIL	Materia prima	PCO	L	64742-53-6	Distillato naftenico	65-85	65, 66	16, 20, 23, 60	Nocivo	n.q. *
Oli lubrificanti	AGIP	Materia prima	PCO	L	64742-54-7	Base lubrificante paraffinica	99	-	-	-	n.q. *
Antiscalant	Surfatek	Materia prima	RI	L	-	Antiscaglia per Silice	-	-	-	-	3.600 kg
Metaborato di sodio	ALSTOM	Materia prima	PCO	L	7775-19-1	Metaborato di sodio	-	36/38	-	Xi	n.q. *
Nitrito di sodio	ALSTOM	Materia prima	PCO	L	7632-00-0	Nitrito di sodio	0.75	8, 25, 50	-	N Tossico	n.q. *
Glicole etilenico	ALSTOM	Materia prima	PCO	L	107-21-1	Glicole etilenico	< 4	8, 25, 50	2, 24/25	Nocivo	n.q. *
Steamate pas 4440 Ammina neutralizzante	GE BETZ	Materia prima	PCO	L	3710-84-7	Dietilidrossinammina	<20	36/38	26, 28, 36/37/39	Irritante	3.000 kg
					202-845-2	Dietilaminoetanolo	<5				
					203-629-0	Cicloesilammina	2-10				
					203-815-1	Morfolina	1-10				
Argon	SOLGROUP	Materia prima	PCO	G	7440-37-1	Argon	100	-	-	-	n.q. *
Gasolio	AGIP	Materia prima	PCO	L		Gasolio	0-100	40, 51/53, 65, 66	24, 36/37, 61, 62	N Nocivo	n.q. *

Anidride carbonica	SAPIO	Materia prima	PCO	L	124-38-9	Anidride carbonica	99	-	-	-	2.000 kg
Propano	SAPIO	Materia prima	PCO	G	000074-98-6	Propano	100	12	9, 16	Infiammabile	n.q. *
Elettrolita	HOPPECKE	Materia prima	Tutte	L	7664-93-9	Acido solforico	10-30	35	26, 30, 45, 1/2	Corrosivo	n.q. *
					7439-92-1	Composti con Piombo	60				

* Il consumo annuo non è quantificabile perché la materia prima sarà utilizzata solo in caso di reintegro o di emergenza.

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *					Anno di riferimento:					
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
			<input type="checkbox"/> igienico sanitario							
			<input type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo						
				<input type="checkbox"/> raffreddamento						
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....							

B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)											
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero m ³	Portata oraria di punta m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
SF1	Acquedotto ad uso industriale/civile	PW	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	216.000 *	592	100 mc/h	SI				
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale								<input checked="" type="checkbox"/> processo
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								<input type="checkbox"/> raffreddamento
			<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input type="checkbox"/> industriale								
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								

* Il valore riportato corrisponde al prodotto della portata media di 27 mc/h per 8.000 ore di funzionamento

B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *					Anno di riferimento:			
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
TOTALE								

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (MW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (MW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
PCO	Gruppo 1	Gas Naturale	720	5.760.000	-	407	3.256.000	3.180.000 *
PCO	Gruppo 2	Gas Naturale	720	5.760.000	-	407	3.256.000	3.180.000 *
TOTALE			1.440	11.520.000	-	814	6.512.000	6.360.000

* Si è considerato il consumo degli ausiliari pari a 9,5 MW per Gruppo (da relazione UTIF)

Si riportano nelle tabelle seguenti i dati relativi alla capacità produttiva della Centrale in assetto cogenerativo:

Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA		ENERGIA ELETTRICA		
		Potenza termica di combustione (MWt)	Energia prodotta (MWh)	Potenza elettrica nominale (MW)	Energia prodotta (MWh)	
Gruppo 1	Gas naturale	720	5.760.000	407	3.256.000	
Gruppo 2	Gas naturale	720	5.760.000	407	3.256.000	
TOTALE		1.440	11.520.000	814	6.512.000	
Gruppi 1 - 2		Potenza termica sistemi di cogenerazione (MWt)		BT	MT	AT
				90	0	0

Capacità produttiva dell'impianto in assetto cogenerativo con il solo circuito BT attivo.

Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA		ENERGIA ELETTRICA		
		Potenza termica di combustione (MWt)	Energia prodotta (MWh)	Potenza elettrica nominale (MW)	Energia prodotta (MWh)	
Gruppo 1	Gas naturale	720	5.760.000	402	3.216.000	
Gruppo 2	Gas naturale	720	5.760.000	402	3.216.000	
TOTALE		1.440	11.520.000	804	6.432.000	
Gruppi 1 - 2		Potenza termica sistemi di cogenerazione (MWt)		BT	MT	AT
				90	15	16

Capacità produttiva dell'impianto in assetto cogenerativo con circuiti BT, MT e AT attivi.

B.4.1 Consumo di energia (parte storica) *			Anno di riferimento:		
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
TOTALE			—		

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
EEX	Non quantificabile	152.000	Energia elettrica	Non disponibile	0,024*
EEA	n.q.	n.q.	n.q.	n.q.	n.q.
TOTALE			—		

* Calcolato come consumo elettrico specifico in assetto cogenerativo.

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *				Anno di riferimento:
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)

B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)				
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Gas Naturale	-	850.000	34.077*	13.650.155.736

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

 N° totale camini **2**

 n° camino **C1 (Gruppo 1)**

 Posizione amministrativa **A**
Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
55 m	28,27 mq	EA1	Combustione Dry Low NOx

 Monitoraggio in continuo delle emissioni: **si** **no**

 n° camino **C2 (Gruppo 2)**

 Posizione amministrativa **A**
Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
55 m	28,27 mq	EA1	Combustione Dry Low NOx

 Monitoraggio in continuo delle emissioni: **si** **no**
NOTA:

Non sono state inserite le fonti di emissione trascurabili (generatore di vapore ausiliario, motopompa antincendio, ecc.)

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) *						Anno di riferimento:
Camino	Portata Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)						
Camino	Portata fumi secchi Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂
C1	2.100.000 (S)	NOx	63 (S)	504.000 (S)	30 (S)	15 (S)
		CO	63 (S)	504.000 (S)	30 (S)	
C2	2.100.000 (S)	NOx	63 (S)	504.000 (S)	30 (S)	15 (S)
		CO	63 (S)	504.000 (S)	30 (S)	

B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica) *				Anno di riferimento:	
Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti		
			Tipologia	Quantità	
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG				
Note					

B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)				
Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità
PCO	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole e flange	Gas naturale	Non quantificabile
AGI	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole e flange	Gasolio	Non quantificabile
AGI	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole e flange	Fluido refrigerante impianto condizionamento	Non quantificabile
PCO	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Serbatoi servizio olio turbina e serbatoi di lubrificazione macchinari	Vapori di olio lubrificante	Non quantificabile
Note				

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) *				Anno di riferimento:		
N° totale punti di scarico finale _____						
n° scarico finale _____	Recettore _____			Portata media annua _____		
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH

B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)						
N° totale punti di scarico finale <u>1</u>						
n° scarico finale <u>SF1</u>	Recettore <u>Vallone Mezzaricotta</u>			Portata media annua _____		
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
MN	SIM		Eccezionale		Acqua di prima pioggia	
L'impianto "zero discharge" non prevede scarichi all'esterno tranne per l'acqua piovana superiore ai primi 5 mm, non inquinata da oli, che eccede il riempimento della vasca di prima pioggia della capacità di 160 mc. (Si veda Allegato D7)						

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *			Anno di riferimento:	
Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
		SI, P, PP, NO		

B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)				
Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l

L'impianto "zero discharge" non prevede scarichi all'esterno tranne per l'acqua piovana superiore ai primi 5 mm, non inquinata da oli. (Si veda Allegato D7).

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *					Anno di riferimento:		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)							
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
130601* (150202*)	Altri rifiuti oleosi non specificati altrimenti	L	6.500	PR	1	Containers metallici su piazzola	D15
140602*	Altri solventi e miscele di solventi, alogenati	L	40	PR	6	Contentitore ADR	D14
160605	Altre batterie ed accumulatori	S	120	PR	5	Cassonetti di plastica in box in muratura pavimentato	D15
200121*	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	S	1.000	PR	5	Contentitori di plastica in box in muratura	D15
080318	Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui ...	S	170	PR	5	Cassonetto chiuso in box pavimentato	D15
160708*	Rifiuti contenenti olio	S	212.000	PR	2	Fusti metallici in area recintata	D15
150106	Imballaggi in materiali misti	S	40.000	PR	1	Cassoni scarrabili in metallo	D15

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
160602*	Batterie al Ni-Cd	S	40	PR	5	Contenitore in plastica in box coperto	D13
160506*	Sostanze chimiche di laboratorio contenenti sostanze ...	L	20	PR	6	Contenitore ADR	D15
190905	Resine di scambio ionico sature od esauste	S	8.000	PR	2	Big Bags	D14
150203	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi ...	S	19.700	PR	1 - 7	Box coperto	R13
170604	Materiali isolanti	S	27.000	PR	1	Sacchi di polietilene in container scarrabile	D15
130205*	Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi, e ..	L	37.500	PR	1	In fusti depositati in box coperti e pavimentati	D15
160601*	Batterie al piombo	S	4.300	PR	5	In cassonetti di plastica in box in muratura pavimentato	R13
170405	Ferro e acciaio	S	45.700	PR	1	Piazzola in cemento	R13
180103*	Rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti ...	S	10	PR	4	Contenitore cartone	D10
170411	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	S	5.300	PR	1	Cassone scarrabile di metallo	R13
150103	Imballaggi in legno	S	5.800	PR	1	Containers metallici	D15
150102	Imballaggi in plastica	S	300	PR	1	Contenitore scarrabile in piazzola asfaltata	R13
200101	Carta e cartone	S	5.700	PR	1	Container in ferro	R13

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	N° area	N° area
170401	Rame, bronzo, ottone	S	5.500	PR	1	Contenitori metallici in piazzola in cemento	R13
170407	Metalli misti	S	900	PR	1	Piazzola in cemento	R13
200102	Vetro	S	5.500	PR	1	Containers metallici	R13
190812	fanghi prodotti dal trattamento biologico diversi da quelli di cui alla voce 19 08 11	S	200.000	PR	3	Cassoni scarrabili	R13
190814	fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 1908 13	S	1.320.000	PR	3	Cassoni scarrabili	R13
190899	Sali da impianto di cristallizzazione	S	360.000	RI	3	Cassoni scarrabili	R13

Nota:

I valori riportati sono da considerare stime di progetto.

B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97? no si **Ai sensi del Dlgs 152/06**

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m³):

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento _____
- *rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento* _____
- *rifiuti pericolosi destinati al recupero* _____
- *rifiuti non pericolosi destinati al recupero* _____
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno _____

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
1	Zona Caposaldo 1	10.000 kg	-	Containers metallici	130601*
		10.000 kg	-	Cassoni scarrabili	150106
		500 kg	-	Box coperto	150203
		10.000 kg	-	Sacchi di polietilene in container scarrabile	170604
		25.000 kg	-	In fusti depositati in box coperti e pavimentati	130205*
		150.000 kg	-	Piazzola in cemento	170405
		2.000 kg	-	Cassone scarrabile di metallo	170411
		5.000 kg	-	Containers metallici	150103
		10.000 kg	-	Contentitore scarrabile in piazzola asfaltata	150102
		4.000 kg	-	Container in ferro	200101
		10.000 kg	-	Contentitori metallici in piazzola in cemento	170401

		10.000 kg	-	Piazzola in cemento	170407
		3 mc	-	Containers metallici	200102
2	Zona impianto Trattamento Oli	10.000 kg	-	Fusti metallici in area recintata	160708*
		10 mc	-	Big Bags	190905
3	Zona Cristallizzatore	10 mc	-	Cassone Scarrabile	190812
		10 mc	-		190814
		10 mc	-		190899
4	Zona Uffici	3 mc	-	Contenitore cartone	180103*
5	Zona Magazzini e Officina	500 kg	-	Cassonetti di plastica in box in muratura pavimentato	160605
		2.000 kg	-	Contenitori di plastica in box in muratura	200121*
		2 mc	-	Contenitore in plastica in box coperto	160602*
		1.000 kg	-	In cassonetti di plastica in box in muratura pavimentato	160601*
		500 kg	-	Cassonetto chiuso in box pavimentato	080318
6	Zona Caldaia Ausiliaria	1 mc	-	Contenitore ADR	140602*
					160506*
7	Zona Impianto Trattamento Biologico	2 mc	-	Box coperto	150203

Nota: I valori riportati sono da considerare stime di progetto.

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
1	Impianto trattamento oli	3.600 l	-	Serbatoio 90GNN01BB001 in polietilene	1.600 l	Cloruro Ferrico
				Serbatoio 90GNN02BB001 in polietilene	1.600 l	Soda
				Serbatoio 90GNN03BB001 in acciaio INOX	400 l	Polielettrolita
2	Impianto DEMI	3.000 l	-	Serbatoio 90GCN05BB001 in polietilene	200 l	Soda
				Serbatoio 90GCN03BB001 in PRFV	1.000 l	Acido Cloridrico
				Serbatoio 90GCN04BB001 in polietilene	200 l	Acido Cloridrico
				Serbatoio 90GCN02BB001 in polietilene	1.000 l	Antiscalant
				Serbatoio 90GCN07BB001 in polietilene	300 l	Ipoclorito di Sodio
				Serbatoio 90GCN08BB001 in polietilene	300 l	Metabisolfito
3	Evaporatore/ Cristallizzatore	7.000 l	-	Serbatoio 90GCG01BB001 in PRFV	5.000 l	Soda
				Serbatoi 90GCG02BB001 e 90GCG03BB001 in polietilene	500 l	Antischiuma
					500 l	
				Serbatoi 90GCG02BB002 e 90GCG03BB002 in polietilene	500 l	Antincrostante

4	Chiariflocculator e-nastropressa	1.000 l	-	Serbatoio 90GBN03BB001 in acciaio INOX	1.000 l	Polielettrolita
5	Impianto di pretrattamento	33.000 l	-	Serbatoio 90GBN01BB001 in ferro	16.000 l	Calce
				Serbatoio 90GBN02BB001 in ferro	16.000 l	Carbonato di Sodio
				Serbatoio 90GBN04BB001 in PRFV	1.000 l	Acido Cloridrico
6	Aircooler ciclo chiuso	30 l	-	Serbatoio 10PUN90BB001 in acciaio INOX	10 l	Metaborato di sodio
				Serbatoio 10PUN90BB001 in acciaio INOX	10 l	Nitrito di Sodio
				Serbatoio 19/29PGF in acciaio INOX	10 l	Glicole etilenico + pacchetto inibitore
7	Ciclo acqua – vapore	4,6 m ³	-	Serbatoio 18LFN20BB001 in acciaio INOX	1,2 m ³	Ammoniaca
				Serbatoio 18LFN40BB001 in acciaio INOX	1,2 m ³	Carbohidrazide
				Serbatoio 90LFN01BB001 in acciaio INOX	2,2 m ³	Fosfato Trisodico
8	Caldaia Ausiliaria	1.000 l	-	Serbatoio QLF10BB001 in polietilene	530 l	Additivo
9	Inertizzazione GVR	6.400 l	-	Bombole	8 pacchi da 16 bombole da 50 l a 200 bar	Azoto
10	Sistema antincendio	7.420 l	-	Bombole 90SGK11BB001-027, 90SGK21BB001-022, 90SGK31BB001-004	Bombole da 140 l a 300 bar	Argon

		7.440 l		Serbatoi 11/21SGJ01BB001 in acciaio al carbonio	2 serbatoi da 3.720 l	Anidride Carbonica
11	Turbina Gas (avviamento)	10.000 l		Serbatoi 11/21SGJ01BB001 in acciaio al carbonio	2 serbatoi da 5.000 l	Propano
	Turbina Gas				2 serbatoi da 26.700 litri	
12	Turbina a Vapore	75.400 l	-	Serbatoi 11/21MBV10BB001 e 18/28MAV02BB001 in acciaio al carbonio	2 serbatoi da 11.000 litri	Oli lubrificanti
13	Batterie BOP Sistema DC	3.305 kg	-	Elementi in moduli 90BTC10, 90BTD10, 90BTA10 e 90BTB10	54 elementi per 2 moduli	Elettrolita
	Batterie BOP Sistema UPS	8.942 kg	-		108 elementi per 2 moduli	
14	Trafi elevatori	67.900 kg	-	Serbatoi 19/29BAT10, 19/29BBT20 e 90BCT10 in acciaio al carbonio verniciati	2 moduli da 65.000 kg	Oli trasformatori
	Trafi ausiliari di unità				2 moduli da 18.000 kg	
	TRL				1.900 kg	
15	Diesel Emergenza	3.700 l		Serbatoi 90BRU10/20 e 90SGA11BB001 in acciaio al carbonio	2 serbatoi da 3.000 l	Gasolio
16	Pompa Antincendio				700 l	

Nota:

I codici identificativi relativi ai serbatoi di stoccaggio possono essere riscontrati nella planimetria generale d'impianto contenuta nell'Allegato B26.

I valori riportati sono da considerare stime di progetto.

B.15 Odori

Sorgenti note di odori

 SI
 NO

Segnalazioni di fastidi da odori nell'area circostante l'impianto

 SI
 NO

Descrizione delle sorgenti

Sorgente	Localizzazione	Tipologia	Persistenza	Intensità	Estensione della zona di perceibilità	Sistemi di contenimento

B.16 Altre tipologie di inquinamento

Riportare in questa sezione le informazioni relative ad altre forme di inquinamento non contemplate nelle sezioni precedenti, quali per esempio inquinamento luminoso, elettromagnetismo, vibrazioni, amianto, PCB

Radiazioni ionizzanti e non ionizzanti

La sorgente di radiazioni non ionizzanti è costituita dalla linea elettrica a 380 kV Rizziconi – Scandale in entrata alla Sottostazione della Terna, che insiste sull'area della centrale; l'induzione magnetica prodotta dalla suddetta linea è pari a circa 2 microT in corrispondenza della superficie ove è previsto l'edificio della sala controllo della centrale.

Non esiste alcuna sorgente di radiazione ionizzante rilevabile.

Vibrazioni

Per la componente "vibrazioni", data l'ubicazione periferica rispetto ai ricettori sensibili e la tipologia dell'impianto, si è potuto escludere qualsiasi impatto sull'ambiente circostante, essendo i fenomeni vibratorii fortemente limitati, in quanto la necessità di garantire la sicurezza dell'impianto e dei suoi componenti implica un controllo alla sorgente tale che, durante l'esercizio, non è ipotizzabile una perturbazione significativa verso l'esterno.

B.17 Linee di impatto ambientale	
<u>ARIA</u>	
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di cattivi odori	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>CLIMA</u>	
Potenziali modifiche indesiderate al microclima locale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali contributi all'emissione di gas-serra	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
<u>ACQUE SUPERFICIALI</u>	
Consumi di risorse idriche	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>ACQUE SOTTERRANEE</u>	
Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO</u>	
Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>RUMORE</u>	
Potenziali impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>VIBRAZIONI</u>	
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>RADIAZIONI NON IONIZZANTI</u>	
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO