

La presente Scheda B.1.2 sostituisce l'omonima già presentata nell'istanza AIA di Novembre 2008. Le parti modificate sono state evidenziate in grigio chiaro.

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (a)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Idrossido di sodio	EMIT	Materia prima	RI	L	1310-73-2	Soda caustica	30	35	26, 37/39, 45	Corrosivo	40 t
Acido cloridrico	EMIT	Materia prima	RI	L	7647-01-0	Acido cloridrico	33	34 37	1/2, 26, 45	Corrosivo	60 t
Cloruro Ferrico	EMIT	Materia prima	RI	L	7705-08-0	Cloruro Ferrico	40-43	34	26; 36; 37; 39	Corrosivo	10 t
Polielettrolita anionico	EMIT	Materia prima	RI	S-L	-	Dryfloc 974	-	-	-	-	1.500 kg
Idrato di calcio	EMIT	Materia prima	RI	S	1305-62-0	Calce idrata	>90	34	26, 36, 45	Corrosivo	60 t
Carbonato di sodio	Promega	Materia prima	RI	S	497-19-8	Carbonato di sodio	99	36	2, 22, 26	Irritante	20 t
Ipoclorito sodico	Nuova Alpica	Materia prima	RI	L	7681-52-9	Candeggina	4-5 14-15	31, 34, 36/37/38	1/2, 3, 26, 45, 50	Irritante Corrosivo	30 t
Metabisolfito	Nuova Alpica	Materia prima	RI	S	7681-57-4	Metabisolfito di sodio	3.5-5	22, 31, 37, 41	8, 26	Nocivo	1.800 kg

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (a)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Antischiuma	Surfatek	Materia prima	RI	L	068551-13-3	Alcool grasso Alcossilato	40-50	50	56, 57, 60, 61	N	1.500 kg
Antincrostanti	Elettachem	Materia prima	RI	L		Antincrostante per membrane	-	-	24/25	-	3.600 kg
Itrato di ammonio	MERCK	Materia prima	PCO	L	1336-21-6	Ammoniaca	25-32	34, 50	26, 36/37/39, 45, 61	Corrosivo	1.200 kg
Itrato di carboidrazide	ACROS	Materia prima	PCO	S	497-18-7	Carboidrazide	97	5, 20/21/22, 36/37/38	36/37/39	Nocivo, Irritante	1.200 kg
Fosfato Trisodico	MERCK	Materia prima	PCO	S	10101-89-0	Sodio fosfato tribasico dodecaidrato	100	36/38	-	Irritante	100 kg
Azoto	SAPIO	Materia prima	PCO	G	007727-37-9	Azoto	97	-	-	-	n.q. (b)
Oli per trasformatori	NYNAS - BERGOIL	Materia prima	PCO	L	64742-53-6	Distillato naftenico	65-85	65, 66	16, 20, 23, 60	Nocivo	n.q. (b)
Oli lubrificanti	AGIP	Materia prima	PCO	L	64742-54-7	Base lubrificante paraffinica	99	-	-	-	n.q. (b)
Antiscalant	Surfatek	Materia prima	RI	L	-	Antiscaglia per Silice	-	-	-	-	3.600 kg

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (a)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Metaborato di sodio	ALSTOM	Materia prima	PCO	L	7775-19-1	Metaborato di sodio	-	36/38	-	Xi	n.q. (b)
Nitrito di sodio	ALSTOM	Materia prima	PCO	L	7632-00-0	Nitrito di sodio	0.75	8, 25, 50	-	N Tossico	n.q. (b)
Glicole etilenico	ALSTOM	Materia prima	PCO	L	107-21-1	Glicole etilenico	< 4	8, 25, 50	2, 24/25	Nocivo	n.q. (b)
Steamate pas 4440 Ammina neutralizzante	GE BETZ	Materia prima	PCO	L	3710-84-7	Dietilidrossinammina	<20	36/38	26, 28, 36/37/39	Irritante	3.000 kg
					202-845-2	Dietilaminoetano	<5				
					203-629-0	Cicloesilammina	2-10				
					203-815-1	Morfolina	1-10				
Argon	SOLGROUP	Materia prima	PCO	G	7440-37-1	Argon	100	-	-	-	n.q. (b)
Gasolio (c)	AGIP	Materia prima	PCO	L		Gasolio	0-100	40, 51/53, 65, 66	24, 36/37, 61, 62	N Nocivo	n.q. (b)
Anidride carbonica	SAPIO	Materia prima	PCO	L	124-38-9	Anidride carbonica	99	-	-	-	2.000 kg

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (a)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Propano	SAPIO	Materia prima	PCO	G	000074-98-6	Propano	100	12	9, 16	Infiammabile	n.q. (b)
Elettrolita	HOPPECKE	Materia prima	Tutte	L	7664-93-9	Acido solforico	10-30	35	26, 30, 45, 1/2	Corrosivo	n.q. (b)
					7439-92-1	Composti con Piombo	60				

Nota:

- (a) I valori riportati sono da considerarsi solo delle stime, in quanto per la Centrale non è ancora avvenuta la "messa a regime", quindi non sono disponibili dati storici. I quantitativi delle materie prime soggetti a modifica nella presente scheda (evidenziati in grigio chiaro) sono stati ridotti rispetto a quelli presentati nell'istanza AIA di Novembre 2008.
- (b) Il consumo annuo non è quantificabile perché la materia prima sarà utilizzata solo in caso di reintegro o di emergenza.
- (c) Il gasolio è indicato in questa scheda e non nelle schede B.5 relative al consumo di combustibili perché il suo uso è dedicato esclusivamente alla verifica del funzionamento dell'impianto antincendio e dei gruppi di emergenza e non entra nei processi produttivi della Centrale.

La presente Scheda B.2.2 sostituisce l'omonima già presentata nell'istanza AIA di Novembre 2008. Le parti modificate oppure oggetto di nuovo inserimento sono state evidenziate in grigio chiaro.

B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)											
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo		Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero m ³	Portata oraria di punta m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1 (a)	Acquedotto ad uso industriale/civile	PW	√ industriale	√ processo	216.000 (b)	592	100	SI (c)	-	-	-
2 (a)				<input type="checkbox"/> raffreddamento					-	-	-
			√ igienico sanitario	-					-	-	
			<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo							
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								

NOTA:

- (a) Si rimanda all'Allegato B19.
- (b) Il valore riportato corrisponde al prodotto della portata media di 27 m³/h per 8.000 ore di funzionamento. Il dato 27 m³/h (indicato nell'Allegato A23 dell'istanza AIA di Novembre 2008) è riferito al fabbisogno idrico dell'assetto autorizzato. Dal momento che l'impianto è del tipo "zero liquidi discharge", il fabbisogno idrico reale sarà ben più ridimensionato rispetto a quanto sopra specificato. A tale proposito si fa presente che l'attuale richiesta di fornitura idrica industriale per uso cantiere è di 25.000 m³ per ogni trimestre (ossia 100.000 m³/annui) come indicato nell'Allegato A18. Qualora cesseranno le attività di cantiere, Ergosud

stipulerà un nuovo contratto con il Consorzio Sviluppo Industriale (gestore dell'acquedotto che fornisce l'acqua) e comunicherà il dato di fabbisogno idrico richiesto ad integrazione della presente documentazione AIA.

- (c) Ogni linea di acquedotto, industriale e potabile, è dotata di 1 contatore attualmente situato presso la stazione di pompaggio in Contrada vela, a circa 5 km di distanza dalla centrale. Ci sono inoltre 2 contatori (uno per linea) presso la Centrale, ai punti di arrivo. Poiché si sta provvedendo a realizzazione una nuova stazione di pompaggio, che sostituirà quella attuale, presso tale stazione sono previsti analogamente 2 contatori idrici, uno per ogni linea.

La presente Scheda B.3.2 sostituisce l'omonima già presentata nell'istanza AIA di Novembre 2008. Le parti modificate oppure oggetto di nuovo inserimento sono state evidenziate in grigio chiaro.

La presente Scheda riporta i dati di produzione di energia riferiti all'assetto non cogenerativo.

Si fa presente che la Centrale è predisposta e progettata per essere esercita in assetto cogenerativo per la produzione di calore utile, in termini di acqua surriscaldata a tre livelli di pressione (BP, MP e AP) e quindi a tre livelli di temperatura. Secondo il progetto autorizzato, il calore utile prodotto in assetto cogenerativo dovrebbe essere ceduto al centro servizi dell'insediamento industriale integrato del Consorzio Eurosviluppo Scarl.

Allo stato attuale, non è stata ancora avviata la realizzazione di nessun impianto del centro servizi, quindi non vi è alcuna richiesta di calore. A seguito della messa a regime della centrale, qualora vi saranno delle effettive richieste di calore da parte di terzi, si forniranno dei dati storici di produzione di energia anche in assetto cogenerativo.

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (MW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (MW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
PCO	Gruppo 1	Gas Naturale	720	5.760.000	-	407	3.256.000	3.180.000 *
PCO	Gruppo 2	Gas Naturale	720	5.760.000	-	407	3.256.000	3.180.000 *
PCO	Caldaia ausiliaria	Gas naturale	11	5.280	-	-	-	-
TOTALE			1.451	11.525.280	-	814	6.512.000	6.360.000

* Si è considerato il consumo degli ausiliari pari a 9,5 MW per Gruppo (da relazione UTIF).

La presente Scheda B.5.2 sostituisce l'omonima già presentata nell'istanza AIA di Novembre 2008. Le parti modificate oppure oggetto di nuovo inserimento sono state evidenziate in grigio chiaro.

B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)				
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg) (d)	Energia (MJ)
Gas Naturale (a)	<150 mg/Sm³ (c)	850.000	45.400	38.590.000.000
Gas Naturale (b)	<150 mg/Sm³ (c)	398	45.400	18.069.200

NOTA

- a) Tale consumo è riferito per i gruppi 1 e 2.
- b) Tale consumo è riferito alla caldaia ausiliaria.
- c) La percentuale di zolfo qui indicata è quella massima contrattualmente garantita dal fornitore (SNAM); il tenore medio di zolfo è generalmente assai inferiore a questo, anche di oltre un ordine di grandezza.
- d) Il valore del PCI è stato modificato. E' qui riferito un dato medio garantito dal fornitore SNAM.

La presente Scheda B.6 sostituisce l'omonima già presentata nell'istanza AIA di Novembre 2008. Le parti modificate oppure oggetto di nuovo inserimento sono state evidenziate in grigio chiaro.

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato			
N° totale camini 3			
n° camino C1 (Gruppo 1)		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
55 m	28,27 mq	EA1	Combustione Dry Low NOx
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no			
n° camino C2 (Gruppo 2)		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
55 m	28,27 mq	EA1	Combustione Dry Low NOx
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no			
n° camino CA (caldaia ausiliaria)		Posizione amministrativa A	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20 m	0,63 mq	EA1	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no			

Nota

Sono inoltre presenti le seguenti altre fonti di emissione di tipo convogliato, poco significative e di emergenza, apparecchiature per le quali non è necessaria autorizzazione (D.Lgs 152 art. 269 comma 14 punti c, i). Tali punti di emissione poco significativi sono riportati nell'**Allegato B.20** in **Appendice**.

Punti di emissioni poco significativi
Motopompa antincendio
2 gruppi di generazione di emergenza

La presente Scheda B.7.2 sostituisce l'omonima già presentata nell'istanza AIA di Novembre 2008. Le parti modificate oppure oggetto di nuovo inserimento sono state evidenziate in grigio chiaro.

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)						
Camino	Portata fumi secchi Nm³/h [S]	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h [C]	Flusso di massa, kg/anno [C]	Concentrazione, mg/Nm³ [S]	% O₂
C1	2.100.000	NOx (a)	84	672.000	40 (c), (d)	15
		CO	63	504.000	30 (c)	
C2	2.100.000	NOx (a)	84	672.000	40 (c), (d)	15
		CO	63	504.000	30 (c)	
CA	14.000	NOx (a)	2,1	1.008	150 (c)	3
		CO	1,4	672	100 (c)	

[M]: misurato; [C]: calcolato; [S]: stimato

NOTA

- a) NOx espressi come NO₂.
- b) La caldaia ausiliaria E00 ha funzionamento discontinuo (avviamento, fermata, presidio di sicurezza degli impianti e di emergenza). Alla capacità produttiva, si prevede un funzionamento di circa 480 ore/anno.
- c) Valori massimi orari prescritti dal Decreto MAP 55/08/2004.
- d) Come da prescrizioni del Decreto MAP 55/08/2004, tale valore verrà ridotto a 30 mg/Nm³ alla prima revisione straordinaria di impianto.

La presente Scheda B.11.2 sostituisce l'omonima già presentata nell'istanza AIA di Novembre 2008. Le parti modificate sono state evidenziate in grigio chiaro.

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg) (a)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
130501*	Altri rifiuti oleosi non specificati altrimenti	S	1.000	PR	1	Containers metallici su piazzola	D15
150202*	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi contaminati da sostanze pericolose	S					
140602*	Altri solventi e miscele di solventi, alogenati	L	10	PR	6	Contentitore ADR	D14
160605	Altre batterie ed accumulatori	S	10	PR	5	Cassonetti di plastica in box in muratura pavimentato	D15
200121*	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	S	700	PR	5	Contentitori di plastica in box in muratura	D15
080318	Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui ...	S	50	PR	5	Cassonetto chiuso in box pavimentato	D15
160708*	Rifiuti contenenti olio	S	20.000	PR	2	Fusti metallici in area recintata	D15
150106	Imballaggi in materiali misti	S	10.000	PR	1	Cassoni scarrabili in metallo	D15

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
160602*	Batterie al Ni-Cd	S	40	PR	5	Contenitore in plastica in box coperto	D13
160506*	Sostanze chimiche di laboratorio contenenti sostanze ...	L	120	PR	6	Contenitore ADR	D15
190905	Resine di scambio ionico sature od esauste	S	500	PR	2	Big Bags	D14
150203	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi diversi da quelli di cui alla voce 150202*	S	24.000	PR	1 - 7	Box coperto	R13
170604	Materiali isolanti	S	6.000	PR	1	Sacchi di polietilene in container scarrabile	D15
130205*	Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi, e ..	L	10.000	PR	1	In fusti depositati in box coperti e pavimentati	D15
160601*	Batterie al piombo	S	1.000	PR	5	In cassonetti di plastica in box in muratura pavimentato	R13
170405	Ferro e acciaio	S	45.000	PR	1	Piazzola in cemento	R13
180103*	Rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti ...	S	10	PR	4	Contenitore cartone	D10
170411	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	S	5.000	PR	1	Cassone scarrabile di metallo	R13
150103	Imballaggi in legno	S	3.000	PR	1	Containers metallici	D15
150102	Imballaggi in plastica	S	300	PR	1	Containers metallici	R13
200101	Carta e cartone	S	2.000	PR	1	Containers metallici	R13

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	N° area	N° area
170401	Rame, bronzo, ottone	S	5.000	PR	1	Contenitori metallici in piazzola in cemento	R13
170407	Metalli misti	S	900	PR	1	Piazzola in cemento	R13
200102	Vetro	S	2.000	PR	1	Containers metallici	R13
190812	Fanghi prodotti dal trattamento biologico diversi da quelli di cui alla voce 19 08 11	S	20.000	PR	3	Cassoni scarrabili	R13
190814	Fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13	S	25.000	PR	3	Cassoni scarrabili	R13
190899	Sali da impianto di cristallizzazione	S	15.000	RI	3	Cassoni scarrabili	R13

Nota:

- (a) I valori riportati sono da considerare solo delle stime, in quanto per la Centrale non è ancora avvenuta la "messa a regime", quindi non sono disponibili dati storici. Nel complesso, i quantitativi dei rifiuti qui presentati sono stati ridotti rispetto a quelli presentati nell'istanza AIA di Novembre 2008.

La presente Scheda B.12 sostituisce l'omonima già presentata nell'istanza AIA di Novembre 2008. Le parti modificate oppure oggetto di nuovo inserimento sono state evidenziate in grigio chiaro.

B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97? no si **Ai sensi del DLgs 152/06**

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m³):

-	<i>rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento</i>	45 m ³
-	<i>rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento</i>	47,2 m ³
-	<i>rifiuti pericolosi destinati al recupero</i>	1 m ³
-	<i>rifiuti non pericolosi destinati al recupero</i>	206 m ³
-	<i>rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno</i>	-

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio (a)	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
1	Zona Caposaldo 1	2 m ³	250 m ²	Containers metallici	130501*
		20 m ³		Cassoni scarrabili	150106
		10 m ³		Box coperto	150203
		15 m ³		Sacchi di polietilene in container scarrabile	170604
		10 m ³		In fusti depositati in box coperti e pavimentati	130205*
		20 m ³		Piazzola in cemento	170405
		10 m ³		Cassone scarrabile di metallo	170411
		10 m ³		Containers metallici	150103
		5 m ³		Contentore scarrabile in piazzola asfaltata	150102
		5 m ³		Container in ferro	200101

		2 m ³		Contenitori metallici in piazzola in cemento	170401
		1 m ³		Piazzola in cemento	170407
		3 m ³		Containers metallici	200102
2	Zona impianto Trattamento Oli	30 m ³	20 m ²	Fusti metallici in area recintata	160708*
		1 m ³		Big Bags	190905
3	Zona Cristallizzatore	40 m ³	50 m ²	Cassone Scarrabile	190812
		50 m ³			190814
		30 m ³			190899
4	Zona Uffici	0,2 m ³	10 m ²	Contenitore cartone	180103*
5	Zona Magazzini e Officina	0,2 m ³	125 m ²	Cassonetti di plastica in box in muratura pavimentato	160605
		2 m ³		Contenitori di plastica in box in muratura	200121*
		0,2 m ³		Contenitore in plastica in box coperto	160602*
		1 m ³		In cassonetti di plastica in box in muratura pavimentato	160601*
		1 m ³		Cassonetto chiuso in box pavimentato	080318
6	Zona Caldaia Ausiliaria	0,1 m ³	20 m ²	Contenitore ADR	140602*
		0,5 m ³			160506*
7	Zona Impianto Trattamento Biologico	30 m ³	20 m ²	Box coperto	150203

Nota:

- (a) I valori riportati sono da considerare solo delle stime, in quanto per la Centrale non è ancora avvenuta la "messa a regime", quindi non sono disponibili dati storici. Nel complesso, i quantitativi dei rifiuti qui presentati, e quindi le relative capacità di stoccaggio, sono stati ridotti rispetto a quelli presentati nell'istanza AIA di Novembre 2008.

La presente Scheda B.13 sostituisce l'omonima già presentata nell'istanza AIA di Novembre 2008. Le parti modificate sono state evidenziate in grigio chiaro.

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area (a)	Identificazione area	Capacità di stoccaggio (b)	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (b)	Materiale stoccato
1	Impianto trattamento oli	3.600 l	100 m ²	Serbatoio 90GNN01BB001 in polietilene	1.600 l	Cloruro Ferrico
				Serbatoio 90GNN02BB001 in polietilene	1.600 l	Soda
				Serbatoio 90GNN03BB001 in acciaio INOX	400 l	Polielettrolita
2	Impianto DEMI	3.000 l	50 m ²	Serbatoio 90GCN05BB001 in polietilene	200 l	Soda
				Serbatoio 90GCN03BB001 in PRFV	1.000 l	Acido Cloridrico
				Serbatoio 90GCN04BB001 in polietilene	200 l	Acido Cloridrico
				Serbatoio 90GCN02BB001 in polietilene	1.000 l	Antiscalant
				Serbatoio 90GCN07BB001 in polietilene	300 l	Ipoclorito di Sodio
				Serbatoio 90GCN08BB001 in polietilene	300 l	Metabisolfito
3	Evaporatore/ Cristallizzatore	7.000 l	50 m ²	Serbatoio 90GCG01BB001 in PRFV	5.000 l	Soda
				Serbatoi 90GCG02BB001 e 90GCG03BB001 in polietilene	500 l	Antischiuma
					500 l	
Serbatoi 90GCG02BB002 e 90GCG03BB002 in polietilene	500 l	Antincrostante				

4	Chiariflocculator e-nastropressa	1.000 l	20 m ²	Serbatoio 90GBN03BB001 in acciaio INOX	1.000 l	Polielettrolita
5	Impianto di pretrattamento	33.000 l	20 m ²	Serbatoio 90GBN01BB001 in ferro	16.000 l	Calce
				Serbatoio 90GBN02BB001 in ferro	16.000 l	Carbonato di Sodio
				Serbatoio 90GBN04BB001 in PRFV	1.000 l	Acido Cloridrico
6	Aircooler ciclo chiuso	30 l	5 m ²	Serbatoio 10PUN90BB001 in acciaio INOX	10 l	Metaborato di sodio
				Serbatoio 10PUN90BB001 in acciaio INOX	10 l	Nitrito di Sodio
				Serbatoio 19/29PGF in acciaio INOX	10 l	Glicole etilenico + pacchetto inibitore
7	Ciclo acqua – vapore	4,6 m ³	5 m ²	Serbatoio 18LFN20BB001 in acciaio INOX	1,2 m ³	Ammoniaca (c)
				Serbatoio 18LFN40BB001 in acciaio INOX	1,2 m ³	Carbohydrazide
				Serbatoio 90LFN01BB001 in acciaio INOX	2,2 m ³	Fosfato Trisodico
8	Caldaia Ausiliaria	1.000 l	1 m ²	Serbatoio QLF10BB001 in polietilene	530 l	Additivo (Ammina neutralizzante)
9	Inertizzazione GVR	6.400 l	-	Bombole	8 pacchi da 16 bombole da 50 l a 200 bar	Azoto
10	Sistema antincendio	7.420 l	-	Bombole 90SGK11BB001-027, 90SGK21BB001-022, 90SGK31BB001-004	Bombole da 140 l a 300 bar	Argon

		7.440 l	-	Serbatoi 11/21SGJ01BB001 in acciaio al carbonio	2 serbatoi da 3.720 l	Anidride Carbonica
11	Turbina Gas (avviamento)	10.000 l	5 m ²	Serbatoi 11/21SGJ01BB001 in acciaio al carbonio	2 serbatoi da 5.000 l	Propano
13	Batterie BOP Sistema DC	3.305 kg	5 m ²	Elementi in moduli 90BTC10, 90BTD10, 90BTA10 e 90BTB10	54 elementi per 2 moduli	Elettrolita
	Batterie BOP Sistema UPS	8.942 kg			108 elementi per 2 moduli	
17	Deposito oli	6 m ³	130 m ²	Serbatoi in polietilene	Serbatoi di varie dimensioni per un totale di max 6 m ³	Oli lubrificanti

(d)

Note:

- (a) I codici identificativi relativi ai serbatoi di stoccaggio possono essere riscontrati nella planimetria generale d'impianto contenuta nell'Allegato B26.
- (b) I valori riportati sono da considerarsi solo delle stime, in quanto per la Centrale non è ancora avvenuta la "messa a regime", quindi non sono disponibili dati storici.
- (c) L'ammoniaca utilizzata in impianto, così come riportato nella Scheda B.1.2., è stoccata in soluzione acquosa a basso contenuto di ammoniaca (25-32%) al fine di evitare eventuali problemi di esplosioni e relativi incidenti.
- (d) Oltre agli stoccaggi elencati in Tabella, sono presenti anche i serbatoi di macchina elencati di seguito:
- 2 serbatoi da 3 m³ cad. di gasolio per i 2 gruppi elettrogeni;
 - 1 serbatoio da 0,7 m³ di gasolio per motopompa antincendio;
 - 1 serbatoio da 38,5 m³ di olio lubrificante di turbina;
 - 53,4 m³ di olio lubrificante per n. 2 turbine a gas, mod. 1 e 2 (26,7 m³ cad.);
 - 22 m³ di olio lubrificante per n. 2 turbine a vapore, mod. 1 e 2 (11 m³ cad.);
 - 146,6 m³ di gasolio per usi diversi da carburazione e combustione per trasformatori, mod. 1 e 2 (73,3 m³ cad.);
 - 40,8 m³ di gasolio per usi diversi da carburazione e combustione per trasformatori ausiliari, mod. 1 e 2 (20,4 m³ cad.);
 - 2,1 m³ di gasolio per usi diversi da carburazione e combustione per trasformatore Rete Locale.