


 Eni S.p.A. Divisione Refining & Marketing	CLIENTE Eni S.p.A Divisione Refining & Marketing		 Snamprogetti	
	LOCALITA' Sannazzaro de' Burgondi (PV)		Commessa 317700	UNITA' 00
	PROGETTO IMPIANTO EST ED UNITA' ASSOCIATE		SPC. No.	00-ZA-E-85503
			AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE Scheda C / IV - Fg. 1 di 1	

SCHEDA C QUATER

DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO DA AUTORIZZARE

 Eni S.p.A. Divisione Refining & Marketing	CLIENTE Eni S.p.A Divisione Refining & Marketing	 Snamprogetti		
	LOCALITA' Sannazzaro de' Burgondi (PV)	Commessa 317700	UNITA' 00	
	PROGETTO IMPIANTO EST ED UNITA' ASSOCIATE	SPC. No.	00-ZA-E-85503	
		AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE Scheda C.1 / IV - Fg. 1 di 2		Rev. 00

SCHEDA C.1 Quater

IMPIANTO DA AUTORIZZARE

C.1 quater Impianto da autorizzare



Indicare se l'impianto da autorizzare:

- Coincide con l'assetto attuale → non compilare la scheda C

- Nuovo assetto → compilare tutte le sezioni seguenti**

La raffineria di Sannazzaro ha programmato modifiche sostanziali agli impianti, che consistono nella realizzazione di una nuova unità in grado di convertire completamente gli oli pesanti, i bitumi e gli asfaltini provenienti dai vari stadi di raffinazione in prodotti leggeri di elevata qualità con ridotto contenuto di zolfo.



La nuova sezione di impianto sarà costituita dalla Sezione 90 (Sezione EST e PTU), unitamente alla nuova Sezione 95 di produzione idrogeno (HPU) e a diverse sezioni ancillari, descritte nel dettaglio nell'Allegato C6 quater.

 Eni S.p.A. Divisione Refining & Marketing	CLIENTE Eni S.p.A Divisione Refining & Marketing	 Snamprogetti		
	LOCALITA' Sannazzaro de' Burgondi (PV)	Commessa 317700	UNITA' 00	
	PROGETTO IMPIANTO EST ED UNITA' ASSOCIATE	SPC. No.	00-ZA-E-85503	
		AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE Scheda C.2 / IV - Fg. 1 di 2	Rev. 00	

SCHEDA C.2 Quater

SINTESI DELLE VARIAZIONI

C.2 quater Sintesi delle variazioni	
TemI ambientali	Variazioni
Consumo di materie prime	SI
Consumo di risorse idriche	SI
Produzione di energia	SI
Consumo di energia	SI
Combustibili utilizzati	SI
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI
Emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato	SI
Scarichi idrici	SI
Emissioni in acqua	SI
Produzione di rifiuti	SI
Aree di stoccaggio di rifiuti	SI
Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	SI
Rumore	SI
Odori	SI
Altre tipologie di inquinamento	NO

 Eni S.p.A. Divisione Refining & Marketing	CLIENTE Eni S.p.A Divisione Refining & Marketing	 Snamprogetti		
	LOCALITA' Sannazzaro de' Burgondi (PV)	Commessa 317700	UNITA' 00	
	PROGETTO IMPIANTO EST ED UNITA' ASSOCIATE	SPC. No.	00-ZA-E-85503	
		AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE Scheda C.3 / IV - Fg. 1 di 3	Rev. 00	

SCHEDA C.3 Quater

CONSUMI ED EMISSIONI (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA) DELL'IMPIANTO DA AUTORIZZARE

C.3 quater Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare		
Riferimento a schede B, addendum C e Cter¹	Variazioni	Descrizione delle variazioni
Addendum C ter.1	SI	I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria descritto nelle schede Cter, Dter, Eter. Il nuovo progetto "Impianto EST e Unità associate" processerà, alla massima capacità di lavorazione,, 160,3 t/h di residuo vacuum proveniente dagli impianti Vacuum di Raffineria.
Addendum Cter.2	SI	I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria descritto nelle schede Cter, Dter, Eter. Il fabbisogno di acqua per gli usi industriali in esercizio medio annuo, secondo le condizioni di funzionamento di progetto, è stimabile in circa 1.265 m ³ /h, tenendo anche conto della mitigazione dovuta all'esercizio dell'impianto Water Reuse.
Addendum Cter.3	SI	I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria descritto nelle schede Cter, Dter, Eter. Il nuovo impianto sarà dotato di nuove batterie di forni, descritte nel dettaglio nell'allegato C6.
Addendum Cter.4	SI	I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria descritto nelle schede Cter, Dter, Eter. Il nuovo progetto avrà un consumo di energia elettrica di circa 50 MW, di cui circa 5 prodotti internamente dalla Unità 80 (Turbina a vapore).
Addendum Cter.5	SI	I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria descritto nelle schede Cter, Dter, Eter. Tutti i nuovi impianti, per i vari processi di combustione, utilizzeranno fuel gas di raffineria e fuel gas prodotto nei processi degli impianti stessi, con consumi istimabili in 10.314 kg/h (alimentazione LVN ad HPU)
Addendum Cter.6	SI	I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria descritto nelle schede Cter, Dter, Eter. Saranno infatti realizzati cinque camini supplementari, denominati S35 (A/B/C), S36, S37, a servizio rispettivamente delle Sezioni 90, 95 e 94.
Addendum Cter.7	SI	I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria descritto nelle schede Cter, Dter, Eter, per quanto riguarda l'emissione di macro-inquinanti inorganici e di CO ₂ , secondo quanto riportato in Addendum n. 07 C quater.
Addendum Cter.7	NO	I nuovi impianti non comportano variazioni significative di emissioni diffuse/fuggitive, rispetto a quanto già riportato in Addendum C ter 8. Non credo sia sostenibile una cosa del genere, come lo dimostriamo?
Addendum Cter.9	SI	I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria descritto nelle schede Cter, Dter, Eter. La nuova opera è stata progettata in modo da minimizzare gli effluenti liquidi e ridurre, unitamente all'installazione del nuovo Water Reuse, gli scarichi idrici complessivi di raffineria. Il dettaglio del nuovo assetto è riportato in Addendum n. 09 C quater.

¹ Sia la scheda B che gli Addendum C compongono la domanda di AIA per la configurazione della Raffineria al 30 ottobre 2007; gli Addendum Cbis compongono la domanda di AIA per la configurazione della Raffineria integrata con i nuovi impianti Deasphalting, Hydrocracking, ausiliari e copertura vasca API; gli Addendum Cter compongono la domanda di AIA per la configurazione della Raffineria che include il progetto "Nuovo Vacuum". La dicitura "quater" identifica le schede e gli addendum relativi all'integrazione dei dati relativi al nuovo progetto EST.

C.3 quater Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare		
Addendum Cter.10	SI	I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria descritto nelle schede Cter, Dter, Eter.
Addendum Cter.11	SI	I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria descritto nelle schede Cter, Dter, Eter, per quanto riguarda la quantità di rifiuti prodotti.
B.12	No	Lo stoccaggio dei rifiuti prodotti dalla nuova sezione d'impianto verrà soddisfatto dalle aree già presenti in raffineria. (§ Addendum n.11 scheda C Quater)
Addendum Cter.13	SI	I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria descritto nelle schede Cter, Dter, Eter
B.14	No	I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria descritto nelle schede Cbis, Dbis, Ebis. Tutte le apparecchiature installate avranno caratteristiche tali da garantire, compatibilmente con gli attuali limiti della tecnologia, il minimo livello di pressione sonora nell'ambiente, con valori massimi di emissione sonora pari a 80 dB(A) a 1 mt. Le variazioni sono presentate nell'Allegato n12 scheda C Quater
B.15	No	I nuovi impianti non comportano una variazione significativa rispetto all'assetto di Raffineria descritto nelle schede Cter, Dter, Eter.