

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

QUADRO B.1

QUADRO B.1.1 *CONSUMO MATERIE PRIME DAL 18 /04/2009 AL 31/12/2009*

QUADRO B.1.1 *CONSUMO MATERIE PRIME ANNO 2010*

QUADRO B.1.2 *CONSUMO MATERIE PRIME (ALLA CAPACITA' PRODUTTIVA)*

QUADRO B.1.3 *AREE DI STOCCAGGIODI MATERIE PRIME, PRODOTTI ED
INTERMEDI*

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di funzionamento: 2009 (dal 18/04/2009)				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Deossigenante	Nalco	MPA	Fase 2	Liquido	497-18-7	Carboidrazide	5 - 15%	43, 52	24/25, 26, 28, 36/37/39, 61	Xi	500 l ⁽³⁾
Alcalinizzante (corpi cilindrici)	Nalco	MPA	Fase 2	Liquido	1310-73-2	Sodio Idrossido	5 - 10%	35	24/25, 26, 28, 36/37/39, 45	C	1.650 l
Anticorrosivo	GE Betz	MPA	Fase 2	Liquido	7632-00-0	Sodio Nitrito	25%	8, 25, 36/38, 50	26, 28, 36/37/39, 45, 61	O, T, N	250 l ⁽³⁾
					1310-73-2	Idrossido di Sodio	0,5 - 2%				
Ammine (alcalinizzante acqua/vapore)	Nalco	MPA	Fase 2	Liquido	1336-21-6	Idrossido di ammonio	30-60%	34, 37, 50	23-26-45-57, 36/37/39	C, N	1.900 l ⁽³⁾
					141-43-5	Etanolamina	5-10%				
Acido cloridrico	Solvay Chemicals International SA	MPA	Fasi 5 e 6	Liquido	7647-01-0	Acido Cloridrico	32%	34, 37	1/2, 26, 45	C	40.010 kg ⁽¹⁾
Ipoclorito di sodio	Solvay Chemicals International SA	MPA	Fase 3	Liquido	7681-52-9	Ipoclorito di sodio	5% - 15%	31-34-50	1/2 - 28 - 45- 50-61	C, N	342.695 kg ⁽¹⁾

Idrossido di Sodio	Solvay Chemicals International SA	MPA	Fasi 5 e 6	Liquido	1310-73-2	Idrossido di Sodio	30% - 50%	35	1/2 – 26-37/39-45	C	11.540 kg ⁽¹⁾
Oli lubrificanti ⁽²⁾	n.p.	MPA	Nessuna in particolare	Liquido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	54 kg ⁽³⁾
Idrogeno	SIAD	MPA	Fase 2	Gassoso	1333-74-0	Idrogeno	100%	12	9, 16, 33	F+	2.272 m ³ ⁽¹⁾
Disemulsionante	Nalco	MPA	Fase 6	Liquido	64-19-7	Acido Acetico	0,1-1%	n.p.	24/25, 37/39	n.p.	1 m ³
					56-81-5	Glicerolo	0,1-1%				
Gasolio ⁽⁴⁾	Kuwait Petroleum Italia	MPA	Nessuna in particolare	Liquido	68334-30-5	Combustibile diesel	100%	40, 51/53, 65, 66	24, 36/37, 61, 62	Xn, N	1.669 kg
Resine a scambio ionico ⁽⁵⁾	Caldic	MPA	Fase 8	Solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p. ⁽⁶⁾
Gas naturale	ENI Snam Rete Gas	MPA	Fase 2	Gassoso	74-82-8	Metano	n.p.	12	9, 16, 33	F+	179.244.970 Sm ³ ⁽⁷⁾

Note:

- 1 – Il consumo di tale sostanza, in un certo periodo T, è assimilabile al suo rifornimento nello stesso periodo di riferimento temporale T;
- 2 – Si intendono, in questa categoria, varie tipologie di oli utilizzati in Centrale;
- 3 – Il valore rappresenta la quantità utilizzata prelevata dal magazzino nel periodo di riferimento considerato;
- 4 – Il gasolio è utilizzato per il funzionamento del GE e della Motopompa Antincendio;
- 5 – Si intendono, in questa categoria, varie tipologie di resine utilizzate in Centrale;
- 6 – Le resine a scambio ionico, nel periodo in esame, sono state integralmente attinte dagli stoccaggi di prima fornitura alla Centrale;
- 7 – La quantità di GN consumata nel periodo di riferimento è stata determinata sulla scorta delle fatture emesse dal fornitore “Snam Rete Gas”.

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di funzionamento: 2010						
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Deossigenante	Nalco	MPA	Fase 2	Liquido	497-18-7	Carboidrazide	5 - 15%	43, 52	24/25, 26, 28, 36/37/39, 61	Xi	600 l ⁽³⁾
Alcalinizzante (corpi cilindrici)	Nalco	MPA	Fase 2	Liquido	1310-73-2	Sodio Idrossido	5 - 10%	35	24/25, 26, 28, 36/37/39, 45	C	1.850 l
Anticorrosivo	GE Betz	MPA	Fase 2	Liquido	7632-00-0	Sodio Nitrito	25%	8, 25, 36/38, 50	26, 28, 36/37/39, 45, 61	O, T, N	250 l ⁽³⁾
					1310-73-2	Idrossido di Sodio	0,5 - 2%				
Ammine (alcalinizzante acqua/vapore)	Nalco	MPA	Fase 2	Liquido	1336-21-6	Idrossido di ammonio	30-60%	34, 37, 50	23-26-45-57, 36/37/39	C, N	2.200 l ⁽³⁾
					141-43-5	Etanolamina	5-10%				
Acido cloridrico	Solvay Chemicals International SA	MPA	Fasi 5 e 6	Liquido	7647-01-0	Acido Cloridrico	32%	34, 37	1/2, 26, 45	C	195.590 kg ⁽¹⁾
Ipoclorito di sodio	Solvay Chemicals International SA	MPA	Fase 3	Liquido	7681-52-9	Ipoclorito di sodio	5%-15%	31-34-50	1/2 – 28 - 45- 50-61	C, N	523.215 kg ⁽¹⁾

Idrossido di Sodio	Solvay Chemicals International SA	MPA	Fasi 5 e 6	Liquido	1310-73-2	Idrossido di Sodio	30% - 50%	35	1/2 – 26-37/39-45	C	101.770 kg ⁽¹⁾
Oli lubrificanti ⁽²⁾	n.p.	MPA	Nessuna in particolare	Liquido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	562 kg ⁽³⁾
Idrogeno	SIAD	MPA	Fase 2	Gassoso	1333-74-0	Idrogeno	100%	12	9, 16, 33	F+	2424 m ³ ⁽¹⁾
Disemulsionante	Nalco	MPA	Fase 6	Liquido	64-19-7	Acido Acetico	0,1-1%	n.p.	24/25, 37/39	n.p.	n.p. ⁽⁴⁾
					56-81-5	Glicerolo	0,1-1%				
Gasolio ⁽⁵⁾	Kuwait Petroleum Italia	MPA	Nessuna in particolare	Liquido	68334-30-5	Combustibile diesel	100%	40, 51/53, 65, 66	24, 36/37, 61, 62	Xn, N	609 kg
Resine a scambio ionico ⁽⁶⁾	Caldic	MPA	Fase 8	Solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	50 l ⁽³⁾
Gas naturale	ENI Snam Rete Gas	MPA	Fase 2	Gassoso	74-82-8	Metano	n.p.	12	9, 16, 33	F+	246.947.672 Sm ³ ⁽⁷⁾

Note:

- 1 – Il consumo di tale sostanza, in un certo periodo T, è assimilabile al suo rifornimento nello stesso periodo di riferimento temporale T;
- 2 – Si intendono, in questa categoria, varie tipologie di oli utilizzati in Centrale;
- 3 – Il valore rappresenta la quantità utilizzata prelevata dal magazzino nel periodo di riferimento considerato;
- 4 – Nel periodo di riferimento, la sostanza non è stata acquistata;
- 5 – Il gasolio è utilizzato per il funzionamento del GE e della Motopompa Antincendio;
- 6 – Si intendono, in questa categoria, varie tipologie di resine utilizzate in Centrale;
- 7 – La quantità di GN consumata nel periodo di riferimento è stata determinata sulla scorta delle fatture emesse dal fornitore “Snam Rete Gas”.

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Deossigenante	Nalco	MPA	Fase 2	Liquido	497-18-7	Carboidrazide	5 - 10%	43, 52	24/25, 26, 28, 36/37/39, 61	Xi	1.000 l
Trattamento acque di caldaia	Nalco	MPA	Fase 2	Liquido	1310-73-2	Sodio Idrossido	5 - 10%	35	24/25, 26, 28, 36/37/39, 45	C	3.200 l
Anticorrosivo	GE Betz	MPA	Fase 2	Liquido	7632-00-0	Sodio Nitrito	25%	8, 25, 36/38, 50	26, 28, 36/37/39, 45, 61	O, T, N	250 l
					1310-73-2	Idrossido di Sodio	0,5 - 2%				
Ammine	Nalco	MPA	Fase 2	Liquido	1336-21-6	Idrossido di ammonio	30 - 60%	37, 34, 50	23-26-45-57, 36/37/39	C, N	3.800 l
					141-43-5	Etanolamina	5 - 10%				
Acido cloridrico	Solvay Chemicals International SA	MPA	Fasi 5 e 6	Liquido	7647-01-0	Acido Cloridrico	32%	34, 37	1/2, 26, 45	C	200.000 kg
Ipoclorito di sodio	Solvay Chemicals International SA	MPA	Fase 3	Liquido	7681-52-9	Ipoclorito di sodio	5%-15%	31-34-50	1/2 - 28 - 45 - 50 - 61	C, N	600.000 kg

Idrossido di Sodio	Solvay Chemicals International SA	MPA	Fasi 5 e 6	Liquido	1310-73-2	Idrossido di Sodio	30 - 50%	35	1/2 – 26 - 37/39 - 45	C	110.000 kg
Oli lubrificanti ⁽¹⁾	n.p.	MPA	Nessuna in particolare	Liquido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p. ⁽²⁾
Idrogeno	n.p.	MPA	Fase 2	Gassoso	1333-74-0	Idrogeno	100%	12	9, 16, 33	F+	2.500 m ³
Disemulsionante	Nalco	MPA	Fase 6	Liquido	64-19-7	Acido Acetico	0,1-1%	n.p.	24/25, 37/39	n.p.	1 m ³
					56-81-5	Glicerolo	0,1-1%				
Gasolio ⁽³⁾	Kuwait Petroleum Italia	MPA	Nessuna in particolare	Liquido	68334-30-5	Combustibile diesel	100%	40, 51/53, 65, 66	24, 36/37, 61, 62	Xn, N	n.p. ⁽²⁾
Resine a scambio ionico ⁽⁴⁾	Caldic	MPA	Fase 8	Solido	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	n.p. ⁽²⁾
Gas naturale	ENI Snam Rete Gas	MPA	Fase 2	Gassoso	74-82-8	Metano	n.p.	12	9, 16, 33	F+	565.032.000 Sm ³ ⁽⁵⁾

Note:

1 – Si intendono, in questa categoria, varie tipologie di oli utilizzati in Centrale;

2 – Il consumo di sostanza non è strettamente legato alla produttività della Centrale e pertanto, in tale contesto, la relativa voce di consumo perde di significato;

3 – Il gasolio è utilizzato per il funzionamento del GE e della Motopompa Antincendio;

4 – Si intendono, in questa categoria, varie tipologie di resine utilizzate in Centrale;

5 – Valore calcolato tenendo conto della portata di collaudo per un funzionamento di 8000 h/anno.

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
12	12 a	1,80 m ³	1,50 m ²	Serbatoi in PVC	1 serbatoio da 1,60 m ³	Deossigenante
	12 b		1,00 m ²		1 serbatoio da 0,20 m ³	
14	14 a	4,20 m ³	2,00 m ²	Serbatoi in PVC	1 serbatoio da 4,00 m ³	Alcalinizzante (corpi cilindrici)
	14 b		1,00 m ²		1 serbatoio da 0,20 m ³	
11	11 a	10,50 m ³	2,00 m ²	Serbatoio in vetroresina	1 serbatoio da 10 m ³	Acido cloridrico
	11 b		1,00 m ²	Serbatoio in PVC	1 serbatoio da 0,50 m ³	
7	7 c	50,00 m ³	1,00 m ²	Serbatoio in vetroresina	1 serbatoio da 10 m ³	Ipoclorito di sodio
	7 a – 7 b		10,00 m ²	Serbatoi in PVC	2 serbatoi da 20 m ³	
10	10 a	10,50 m ³	2,00 m ²	Serbatoio in vetroresina	1 serbatoio da 10 m ³	Idrossido di sodio
	10 b		1,00 m ²	Serbatoio in PVC	1 serbatoio da 0,50 m ³	

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
15	15	0,50 m ³	1,00 m ²	Serbatoio in PVC	1 serbatoio da 0,50 m ³	Disemulsionante
16	16	0,25 m ³	n.p.	Taniche	10 taniche da 25 l	Anticorrosivo
13	13	1,60 m ³	1,50 m ²	Serbatoi in PVC	1 serbatoio da 1,60 m ³	Ammine (alcalinizzante acqua / vapore)
8	8 a	6,00 m ³	n.p.	Serbatoi in acciaio	1 serbatoio da 5,00 m ³	Gasolio
	8 b				1 serbatoio da 1,00 m ³	
16	16	5,00 m ³	n.p.	Contenitori isolanti	1000/50 l	Resine a scambio ionico
16	16	0,40 m ³	n.p.	Fusti	200/25 l	Oli lubrificanti
9	9	4 pacchi da 12 bombole	n.p.	Bombole	Bombole da 40 l in pressione	Idrogeno

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

QUADRO B.2

QUADRO B.2.1 CONSUMO DI RISORSE IDRICHE DAL 18/04/2009 AL 31/12/2009

QUADRO B.2.1 CONSUMO DI RISORSE IDRICHE ANNO 2010

QUADRO B.2.2 CONSUMO DI RISORSE IDRICHE (ALLA CAPACITA' PRODUTTIVA)

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)				Anno di funzionamento: 2009 (dal 18/04/2009)							
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acqua mare	3	igienico sanitario				No				
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	processo							
			<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento		123.021.920 (C) ⁽¹⁾	604.800 (C)		25.200 (S)	n.p.	n.p.	n.p.
			altro (esplicitare)								
2	Acqua pozzi a uso industriale	4	igienico sanitario				Si				
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	14.456 (M) ⁽²⁾	56 (C) ⁽³⁾		2 (C) ⁽³⁾	n.p.	n.p.	n.p.
			<input type="checkbox"/> raffreddamento								
			altro (esplicitare)								
3	Acquedotto	n.p.	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	105.762 (S) ⁽⁴⁾	410 (C) ⁽³⁾	17 (C) ⁽³⁾	Si	n.p.	n.p.	n.p.	
		4	<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo ⁽⁵⁾	n.p.	n.p.		n.p.	n.p.	n.p.	
			<input type="checkbox"/> raffreddamento								
			altro (esplicitare)								

Note:

- 1 – Calcolato sulla base delle ore di funzionamento delle pompe;
- 2 – Volume totale emunto da Falda nel periodo di riferimento così come misurato dai contatori del campo pozzi;
- 3 – Tali valori vengono calcolati come consumi medi in relazione al quantitativo di acqua prelevata;
- 4 – Valore stimato in base alla taglia del contratto stipulato con il Gestore del Servizio Idrico Integrato;
- 5 – Nel periodo considerato, tale risorsa idrica è stata utilizzata, a supporto dell'acqua dei pozzi, per l'impianto demineralizzatore.

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)				Anno di funzionamento: 2010							
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acqua mare	3	igienico sanitario				No				
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	processo							
			<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento		189.695.700 (C) ⁽¹⁾	604.800 (C)		25.200 (C)	n.p.	n.p.	n.p.
			altro (esplicitare)								
2	Acqua pozzi a uso industriale	4	igienico sanitario				Si				
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	71.396 (M)	196 (C) ⁽²⁾		8 (C) ⁽²⁾	n.p.	n.p.	n.p.
			<input type="checkbox"/> raffreddamento								
			altro (esplicitare)								
3	Acquedotto	n.p.	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	95.199 (C) ⁽³⁾	261 (C) ⁽²⁾	11 (C) ⁽²⁾	Si	n.p.	n.p.	n.p.	
		4	<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo ⁽⁴⁾	n.p.	n.p.		n.p.	n.p.	n.p.	n.p.
			<input type="checkbox"/> raffreddamento								
			altro (esplicitare)								

Note:

1 – Il valore è calcolato sulla base delle ore di funzionamento delle pompe;

2 – Tali valori vengono calcolati come consumi medi in relazione al quantitativo di acqua prelevata;

3 – Il volume annuo viene ricavato sulla scorta dei consumi trimestrali estrapolati dalle fatture del Gestore del Servizio Idrico Integrato;

4 – Nel periodo considerato, tale risorsa idrica è stata utilizzata, a supporto dell'acqua dei pozzi, per l'impianto demineralizzatore.

B.2.2 Consumo di risorse idriche (Alla Capacità Produttiva)											
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acqua mare	3	igienico sanitario				No				
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	processo							
			<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento		219.800.000 (S) ⁽³⁾	604.800 (C) ⁽²⁾		25.200 S ⁽¹⁾	n.p.	n.p.	n.p.
			altro (esplicitare)								
2	Acqua pozzi a uso industriale	4	igienico sanitario				Si				
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	200.000 S ⁽⁵⁾	8.554 (C) ⁽⁴⁾		356,4 (C) ⁽⁴⁾	n.p.	n.p.	n.p.
				raffreddamento							
			altro (esplicitare)								
3	Acquedotto	n.p.	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	40.020 (S) ⁽⁷⁾	n.p. ⁽⁶⁾	n.p. ⁽⁶⁾	Si	n.p.	n.p.	n.p.	
		4	<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	n.p.	n.p.		n.p.	n.p.	n.p.	
				raffreddamento							
			altro (esplicitare)								

Note:

1 – Portata massima di prelievo delle pompe di adduzione acqua mare pari a 7 m³/s, come prescritto dal Decreto MAP 55/01/2005;

2 – Calcolato considerando la portata oraria pari 7 m³/s;

3 – Massima portata annua prelevabile come da Decreto MAP 55/01/2005;

4 – Massima portata prelevabile, come prescritto nell'articolo 3 del Disciplinare 387 della Provincia di Napoli, pari a 99 l/s;

5 – Massima portata prelevabile, come prescritto dalla Determinazione n° 2494 della Provincia di Napoli

6 – Il consumo di acqua potabile è legato esclusivamente a scopi igienici – sanitari che, non essendo legati alla produzione, non è possibile stimare;

7 – Massima portata annua prelevabile come da contratto di approvvigionamento.

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

QUADRO B.3

QUADRO B.3.1 *PRODUZIONE DI ENERGIA DAL 18/04/2009 AL 31/12/2009*

QUADRO B.3.1 *PRODUZIONE DI ENERGIA ANNO 2010*

QUADRO B.3.2 *PRODUZIONE DI ENERGIA (ALLA CAPACITA' PRODUTTIVA)*

B.3.1 Produzione di energia (parte storica)			Anno di funzionamento: 2009 (dal 18/04/2009)					
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (MW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
2	Turbina a gas	Gas Naturale	688 (M) ⁽¹⁾	1.796.500 (C) ⁽²⁾	n.p.	300.000	646.492 (M)	937.939 (M)
	Turbina a vapore	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	170.000	323.505 (M)	
	Gruppo Elettrogeno	Gasolio	2	20 (C) ⁽³⁾	n.p.	930	7 (M)	n.p.
TOTALE			690	1.796.520	n.p.	470.930	970.004	937.939

Note:
1 – Valore della Potenza Termica di Combustione ricavato dal collaudo in condizioni ambientali ISO;
2 – Valore calcolato sulla scorta dei dati forniti dai verbali Snam Rete Gas e dei relativi consumi nel periodo di riferimento;
3 – Tale valore è calcolato come prodotto tra la quantità di gasolio consumata e relativo PCI (42,621 MJ/t come riportato sull'Inventario Nazionale UNFCCC).

B.3.1 Produzione di energia (parte storica)						Anno di funzionamento: 2010		
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (MW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
2	Turbina a gas	Gas Naturale	688 (M) ⁽¹⁾	2.471.289 (C) ⁽²⁾	n.p.	300.000	874.566 (M)	1.286.067 (M)
	Turbina a vapore	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	170.000	452.109 (M)	
	Gruppo Elettrogeno	Gasolio	2	4 (C) ⁽³⁾	n.p.	930	2 (M)	n.p.
TOTALE			690	2.471.293	n.p.	470.930	1.330.677	1.286.067

Note:

1 – Valore della Potenza Termica di Combustione ricavato dal collaudo in condizioni ambientali ISO;

2 – Valore calcolato sulla scorta dei dati forniti dai verbali Snam Rete Gas e dei relativi consumi nel periodo di riferimento;

3 – Tale valore è calcolato come prodotto tra la quantità di gasolio consumata e relativo PCI (42,621 MJ/t come riportato sull'Inventario Nazionale UNFCCC).

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (MW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
2	Turbina a gas	Gas Naturale	688 (M) ⁽¹⁾	5.504.000 (S)	n.p.	300.000	2.147.200 (C) ⁽²⁾	n.p.
	Turbina a vapore	n.p.	n.p.	n.p.	n.p.	170.000	1.060.800 (C) ⁽²⁾	n.p.
	Gruppo Elettrogeno	Gasolio	2	n.p. ⁽⁴⁾	n.p.	930	n.p. ⁽⁴⁾	n.p.
TOTALE			690	5.504.000	n.p.	470.930	3.208.000	3.134.640 ⁽³⁾

Note:

1 – Potenza termica della turbina a gas come ricavata dal collaudo;

2 – Calcolato moltiplicando la potenza elettrica dell'apparecchiatura di progetto (268,4 Mwe per la turbina a gas e 132,6 Mwe per la turbina a vapore) per 8.000 ore/anno di funzionamento ipotizzato alla capacità produttiva;

3 – Tale dato viene desunto dal valore di "Energia prodotta" decurtato dei consumi degli ausiliari (che, come emerge dai dati di collaudo, richiedono una potenza di circa 9 MW).

4 – Il funzionamento del GE avviene solo in condizioni d'emergenza.

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

QUADRO B.4

QUADRO B.4.1 *CONSUMO DI ENERGIA DAL 18/04/2009 AL 31/12/2009*

QUADRO B.4.1 *CONSUMO DI ENERGIA ANNO 2010*

QUADRO B.4.2 *CONSUMO DI ENERGIA (ALLA CAPACITA' PRODUTTIVA)*

B.4.1 Consumo di energia (parte storica)			Anno di funzionamento: 2009 (dal 18/04/2009)		
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (kWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/kWh)	Consumo elettrico specifico(kWh/kWh)
Tutte le Fasi	1.796.500 (C) ⁽¹⁾	36.957.740 (M)	Energia Elettrica	1,85 (C) ⁽²⁾	0,04 (C) ⁽³⁾
TOTALE	1.796.500	36.957.740	Energia Elettrica	1,85	0,04

Note:

- 1 – Valore calcolato sulla scorta dei dati forniti dai verbali Snam Rete Gas e dei relativi consumi nel periodo di riferimento;
 2 – Calcolato come rapporto tra l'Energia Termica Consumata e l'energia elettrica lorda prodotta;
 3 – Calcolato come rapporto tra l'Energia Elettrica Consumata e l'energia elettrica lorda prodotta.

B.4.1 Consumo di energia (parte storica)			Anno di funzionamento: 2010		
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (kWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/kWh)	Consumo elettrico specifico(kWh/kWh)
Tutte le Fasi	2.471.289 (C) ⁽¹⁾	53.444.370 (M)	Energia Elettrica	1,86 (C) ⁽²⁾	0,04 (C) ⁽³⁾
TOTALE	2.471.289	53.444.370	Energia Elettrica	1,86	0,04
Note:					
1 – Valore calcolato sulla scorta dei dati forniti dai verbali Snam Rete Gas e dei relativi consumi nel periodo di riferimento;					
2 – Calcolato come rapporto tra l'Energia Termica Consumata e l'energia elettrica lorda prodotta;					
3 – Calcolato come rapporto tra l'Energia Elettrica Consumata e l'energia elettrica lorda prodotta.					

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (kWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/kWh)	Consumo elettrico specifico(kWh/kWh)
Tutte le Fasi	5.504.000 (C) ⁽¹⁾	73.160.000 (S) ⁽²⁾	Energia Elettrica	1,72 (C) ⁽³⁾	0,023 (C) ⁽⁴⁾
TOTALE	5.504.000	73.160.000	Energia Elettrica	1,72	0,023

Note:

1 – Calcolato Moltiplicando la potenza termica della Centrale per 8.000 ore/anno;

2 – Tale dato viene stimato considerando, che, per le 8.000 h di funzionamento annuo, gli ausiliari richiedono una potenza di circa 9 MW, così come da collaudo;

3 – Calcolato come rapporto tra l'Energia Termica Consumata e l'energia elettrica lorda prodotta;

4 – Calcolato come rapporto tra l'Energia Elettrica Consumata e l'energia elettrica lorda prodotta.

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

QUADRO B.5

QUADRO B.5.1 COMBUSTIBILI UTILIZZATI DAL 18/04/2009 AL 31/12/2009

QUADRO B.5.1 COMBUSTIBILI UTILIZZATI ANNO 2010

QUADRO B.5.2 COMBUSTIBILI UTILIZZATI (ALLA CAPACITA' PRODUTTIVA)

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)		Anno di funzionamento: 2009 (dal 18/04/2009)		
Combustibile	% S	Consumo Annuo (Sm³)	PCI (kJ/Sm³)	Energia (MJ)
Gas Naturale	n.p.	179.244.970 (C) ⁽¹⁾	36.081 (C) ⁽¹⁾	6.467.403.601 (C) ⁽¹⁾
Gasolio	< 0,10	2 (M)	34.949.220 ⁽²⁾	69.898 (C)

Note:
1 – Valore calcolato sulla base dei dati forniti dai verbali Snam Rete Gas;
2 – Valore ricavato dall'Inventario Nazionale UNFCCC.

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)		Anno di funzionamento: 2010		
Combustibile	% S	Consumo Annuo (Sm³)	PCI (kJ/Sm³)	Energia (MJ)
Gas Naturale	n.p.	246.947.672 (C) ⁽¹⁾	36.026 (C) ⁽¹⁾	8.896.640.376 (C) ⁽¹⁾
Gasolio	< 0,10	0,75 (M)	34.949.220 ⁽²⁾	26.212 (C)

Note:
1 – Valore calcolato sulla base dei dati forniti dai verbali Snam Rete Gas;
2 – Valore ricavato dall'Inventario Nazionale UNFCCC.

B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)

Combustibile	% S	Consumo annuo (Sm ³)	PCI (kJ/Sm ³)	Energia (MJ)
Gas Naturale	n.p.	565.032.000 (C) ⁽¹⁾	35.000 (S) ⁽²⁾	19.776.120.000 (C) ⁽³⁾
Gasolio	< 0,10	n.p. ⁽⁴⁾	34.949.220 ⁽⁵⁾	n.p.

Note:

- 1 – Valore calcolato moltiplicando il consumo orario di gas naturale 70.629 Sm³/h (portata definita durante le attività di collaudo) moltiplicata per le 8.000 ore/anno relative alla capacità produttiva;
- 2 – Da coefficienti PCI dell'inventario nazionale UNFCCC;
- 3 – Calcolato come prodotto tra Consumo annuo e PCI;
- 4 – Il consumo di sostanza non è strettamente legato alla produttività della Centrale e pertanto, in tale contesto, la relativa voce di consumo perde di significato;
- 5 – Valore ricavato dall'Inventario Nazionale UNFCCC.

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

QUADRO B.7

QUADRO B.7.1 EMISSIONI IN ATMOSFERA DI TIPO CONVOGLIATO DAL
18/04/2009 AL 31/12/2009

QUADRO B.7.1 EMISSIONI IN ATMOSFERA DI TIPO CONVOGLIATO ANNO 2010

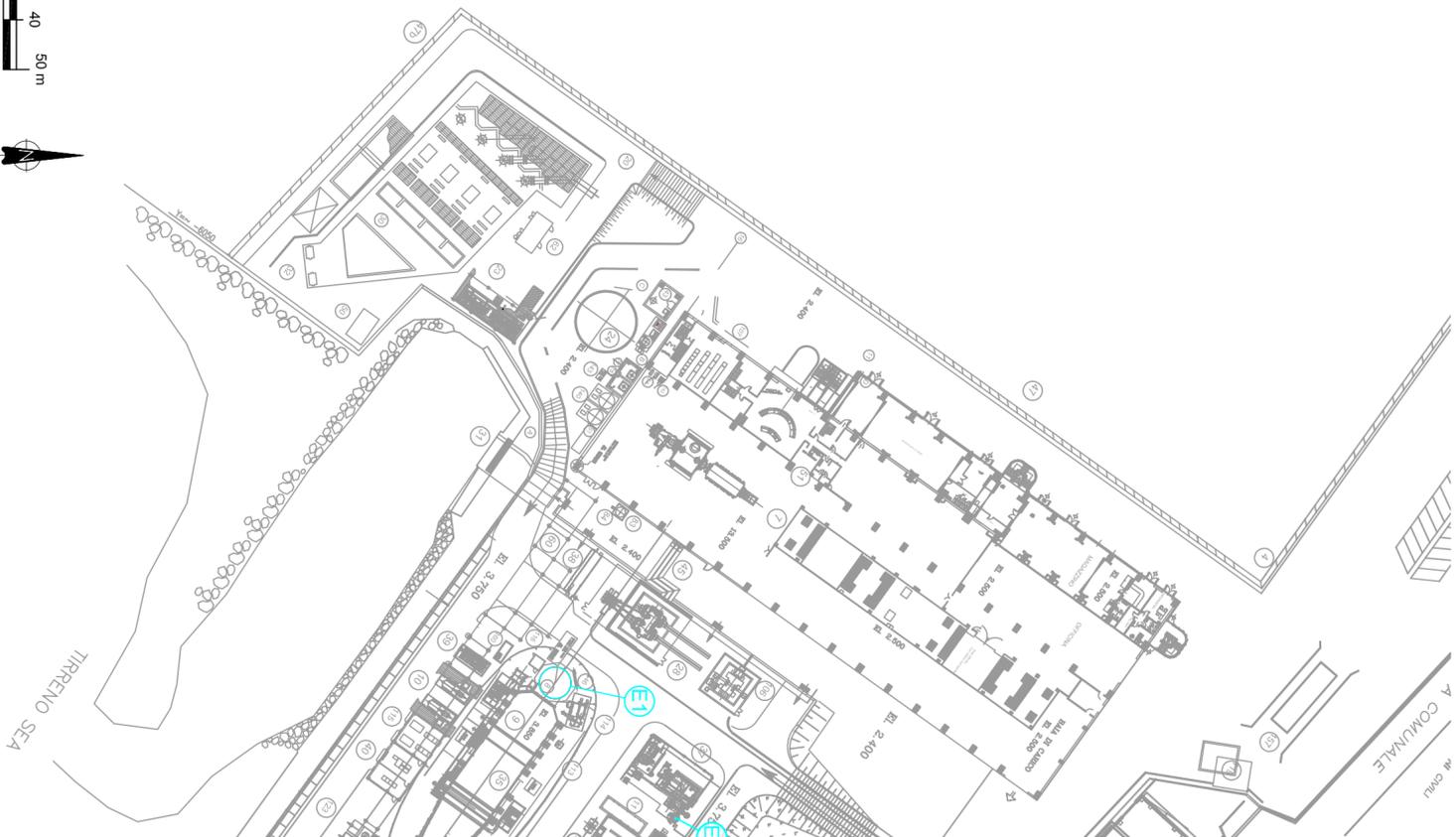
QUADRO B.7.2 EMISSIONI IN ATMOSFERA DI TIPO CONVOGLIATO (ALLA
CAPACITA' PRODUTTIVA)

QUADRO B.6 FONTI DI EMISSIONI IN ATMOSFERA DI TIPO CONVOGLIATO

APPENDICE:

PLANIMETRIA N° 0001 EMISSIONI CONVOGLIATE NON RICHIEDENTI
AUTORIZZAZIONI

ALLEGATO B.20



B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini: 2

n° camino E1

Posizione amministrativa: A

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo [m]	Area sez. di uscita [m ²]	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
67,5	50,24	Fase 2	Nessuno

Monitoraggio in continuo delle emissioni: sì¹ . . no

n° camino E2

Posizione amministrativa: A

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo [m]	Area sez. di uscita [m ²]	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20	0,33	Fase 2	Nessuno

Monitoraggio in continuo delle emissioni: sì² . . no**Note:**

- 1- Parametri monitorati in continuo: NO_x, CO, % O₂, temperatura, portata, pressione e umidità dei fumi;
- 2- Parametri monitorati in continuo: CO, % O₂ e temperatura dei fumi.

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)**Anno di riferimento: 2009 (dal 18/04/2009)**

Camino	Portata, Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h ⁽¹⁾	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E1	1.764.000 (C) ⁽²⁾	NO _x	32,92 / 58,92 (C)	143.383,10 / 256.645,10 (C) ⁽³⁾	18,66 (C) ⁽⁴⁾ / 33,40 (M)	15
		CO	0,53 / 49,39 (C)	2.305,19 / 215.151,60 (C) ⁽³⁾	0,30 (C) ⁽⁴⁾ / 28,00 (M)	
E2	9.772 (C) ⁽⁵⁾	CO	0,97 (C)	23,77 (C) ⁽⁷⁾	100 ⁽⁶⁾	3 ⁽⁶⁾

Note:

1 – Valore calcolato moltiplicando la concentrazione per la portata fumi;

2 – Portata media dei fumi calcolata sul periodo di riferimento;

3 – Dato calcolato moltiplicando il flusso di massa per le ore di funzionamento dell'unità turbogas registrate nel periodo di riferimento temporale (4356 h);

4 – Concentrazione media nel periodo di riferimento (il valore che segue rappresenta la concentrazione massima rilevata nello stesso periodo);

5 – Portata fumi della caldaia ausiliaria calcolata considerando il massimo carico (10 MWt), il PCI del GN fornito dall'inventario nazionale UNFCCC (35 MJ/Sm³) ed il volume specifico (9,50 Nm³/Sm³ di GN bruciato) fornito dal DPR 416/01 in funzione della tipologia di combustibile;

6 – Valore dettato dalla parte III, punto 1.3 alla lettera c), dell'Allegato I alla parte V del D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii.;

7 – Valore calcolato sulla base del consumo di GN registrato nel periodo di riferimento (25.016 Sm³) e tenendo conto di quanto disposto nell'allegato tecnico al DPR 416/01.

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)**Anno di riferimento: 2010**

Camino	Portata, Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h ⁽¹⁾	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E1	1.691.000 (M) ⁽²⁾	NO _x	31,77 / 61,64 (C)	157.185,40 / 304.918,00 (C) ⁽³⁾	18,79 (C) ⁽⁴⁾ / 36,45 (M)	15 ⁽⁴⁾
		CO	2,23 / 46,01 (C)	11.042,30 / 227.621,90 (C) ⁽³⁾	1,32 (C) ⁽⁴⁾ / 27,21 (M)	
E2	9.772 (C) ⁽⁵⁾	CO	0,97 (C)	83,17 (C) ⁽⁷⁾	100 ⁽⁶⁾	3 ⁽⁶⁾

Note:

1 – Valore calcolato moltiplicando la concentrazione per la portata fumi;

2 – Portata fumi al carico nominale in continuo, rilevata in fase di collaudo;

3 – Dato calcolato moltiplicando il flusso di massa per le ore di funzionamento dell'unità turbogas registrate nel periodo di riferimento temporale (4947 h);

4 – Valori previsti dal Decreto MAP 55/01/2005;

5 – Portata fumi della caldaia ausiliaria calcolata considerando il massimo carico (10 MWt), il PCI del GN fornito dall'inventario nazionale UNFCCC (35 MJ/Sm³) ed il volume specifico (9,50 Nm³/Sm³ di GN bruciato) fornito dal DPR 416/01 in funzione della tipologia di combustibile;

6 – Valore dettato dalla parte III, punto 1.3 alla lettera c), dell'Allegato I alla parte V del D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii.;

7 – Valore calcolato sulla base del consumo di GN registrato nel periodo di riferimento (87.544 Sm³) e tenendo conto di quanto disposto nell'allegato tecnico al DPR 416/01.

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

Camino	Portata, Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h ⁽¹⁾	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E1	1.864.510 (M) ⁽²⁾	NO _x	74, 58 (C)	596.640,00 (C) ⁽³⁾	40 (S) ⁽⁴⁾	15 ⁽⁴⁾
		CO	55,93 (C)	447.440,00 (C) ⁽³⁾	30 (S) ⁽⁴⁾	
E2	9.772 (C) ⁽⁵⁾	CO	0,97 (C)	n.p. ⁽⁷⁾	100 ⁽⁶⁾	3 ⁽⁶⁾

Note:

1 – Valore calcolato moltiplicando la concentrazione per la portata fumi;

2 – Portata fumi al carico nominale in continuo, rilevata in fase di collaudo;

3 – Dato calcolato moltiplicando il flusso di massa per le ore di funzionamento dell'unità turbogas registrate nel periodo di riferimento temporale (4356 h);

4 – Valori previsti dal Decreto MAP 55/01/2005;

5 – Portata fumi della caldaia ausiliaria calcolata considerando il massimo carico (10 MWt), il PCI del GN fornito dall'inventario nazionale UNFCCC (35 MJ/Sm³) ed il volume specifico (9,50 Nm³/Sm³ di GN bruciato) fornito dal DPR 416/01 in funzione della tipologia di combustibile;

6 – Valore dettato dalla parte III, punto 1.3 alla lettera c), dell'Allegato I alla parte V del D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii.;

7 – Dal momento che il funzionamento della Caldaia Ausiliaria è legato ad eventi imprevedibili e riguardanti solo alcune particolari condizioni di avviamento, non è possibile fornire un valore rappresentativo per tale parametro essendo intrinsecamente legato alla aleatorietà degli eventi di funzionamento.

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE***QUADRO B.8.2***

*PLANIMETRIA N° 0002 EMISSIONI FUGGITIVE/DIFFUSE NON RICHIEDENTI
AUTORIZZAZIONI*

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE**QUADRO B.9**

QUADRO B.9.1 *SCARICHI IDRICI DAL 18/04/2009 AL 31/12/2009*

QUADRO B.9.1 *SCARICHI IDRICI ANNO 2010*

QUADRO B.9.2 *SCARICHI IDRICI (ALLA CAPACITA' PRODUTTIVA)*

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)				Anno di funzionamento: 2009 (dal 18/04/2009)		
N° totale punti di scarico finale: 2						
n° scarico finale: SF1		Recettore: Mar Tirreno			Portata media annua: 25.200 (S) ⁽¹⁾ m ³ /h	
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
AR	Fase 3	n.p.	Continuo	n.p.	n.p.	Non superiore a 35 °C 5,5-9,5
AI	Fase 6	n.p.	Periodico	n.p.	Impianto di trattamento acque reflue	n.p. 5,5-9,5
MI	Strade e piazzali	n.p.	Saltuario	Circa 30.000 ⁽²⁾	Trattamento di prima pioggia	n.p. n.p.
MN	Superfici di copertura	n.p.	Saltuario	10.817	n.p.	n.p. n.p.
Note:						
1 – Valore stimato secondo le indicazioni della Provincia di Napoli espresse nel Decreto del Ministero delle Attività Produttive 55/01/2005 del 18 maggio 2005;						
2 – Non è possibile definire con precisione tale dato dal momento che l'intera pavimentazione dell'area di Centrale non è stata ancora ultimata.						
n° scarico finale: SF2		Recettore: Fognatura comunale			Portata media annua: 13,22 (S) ⁽¹⁾ m ³ /h	
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
AD ⁽²⁾	n.p.	100	Saltuario	n.p.	n.p.	n.p. n.p.
Note:						
1 – Portata stimata ipotizzando lo scarico di tutta l'acqua potabile approvvigionabile secondo il contratto con il locale distributore, rapportata alle 8.000 ore/anno;						
2 – Acque igienico sanitarie a fognatura comunale.						

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)				Anno di funzionamento: 2010		
N° totale punti di scarico finale: 2						
n° scarico finale: SF1		Recettore: Mar Tirreno			Portata media annua: 25.200 (S) ⁽¹⁾ m ³ /h	
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
AR	Fase 3	n.p.	Continuo	n.p.	n.p.	Non superiore a 35 °C 5,5-9,5
AI	Fase 6	n.p.	Periodico	n.p.	Impianto di trattamento acque reflue	n.p. 5,5-9,5
MI	Strade e piazzali	n.p.	Saltuario	Circa 30.000 ⁽²⁾	Trattamento di prima pioggia	n.p. n.p.
MN	Superfici di copertura	n.p.	Saltuario	10.817	n.p.	n.p. n.p.
Note:						
1 – Valore stimato secondo le indicazioni della Provincia di Napoli espresse nel Decreto del Ministero delle Attività Produttive 55/01/2005 del 18 maggio 2005;						
2 – Non è possibile definire con precisione tale dato dal momento che l'intera pavimentazione dell'area di Centrale non è stata ancora ultimata.						
n° scarico finale: SF2		Recettore: Fognatura comunale			Portata media annua: 11,89 (S) ⁽¹⁾ m ³ /h	
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
AD ⁽²⁾	n.p.	100	Saltuario	n.p.	n.p.	n.p. n.p.
Note:						
1 – Portata stimata ipotizzando lo scarico di tutta l'acqua potabile approvvigionabile secondo il contratto con il locale distributore, rapportata alle 8.000 ore/anno;						
2 – Acque igienico sanitarie a fognatura comunale.						

B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)

N° totale punti di scarico finale: 2

n° scarico finale: SF1	Recettore: Mar Tirreno	Portata media annua: 25.200 (S) ⁽¹⁾ m ³ /h
------------------------	------------------------	--

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
AR	Fase 3	n.p.	Continuo	n.p.	n.p.	Non superiore a 35 °C 5,5-9,5
AI	Fase 6	n.p.	Periodico	n.p.	Impianto di trattamento acque reflue	n.p. 5,5-9,5
MI	Strade e piazzali	n.p.	Saltuario	Circa 30.000 ⁽²⁾	Trattamento di prima pioggia	n.p. n.p.
MN	Superfici di copertura	n.p.	Saltuario	10.817	n.p.	n.p. n.p.

Note:
 1 – Valore stimato secondo le indicazioni della Provincia di Napoli espresse nel Decreto del Ministero delle Attività Produttive 55/01/2005 del 18 maggio 2005;
 2 – Non è possibile definire con precisione tale dato dal momento che l'intera pavimentazione dell'area di Centrale non è stata ancora ultimata.

n° scarico finale: SF2	Recettore: Fognatura comunale	Portata media annua: 5,00 (S) ⁽¹⁾ m ³ /h
------------------------	-------------------------------	--

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
AD ⁽²⁾	n.p.	100	Saltuario	n.p.	n.p.	n.p. n.p.

Note:
 1 – Portata stimata ipotizzando lo scarico di tutta l'acqua potabile approvvigionabile secondo il contratto con il locale distributore, rapportata alle 8.000 ore/anno;
 2 – Acque igienico sanitarie a fognatura comunale.

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

QUADRO B.10

QUADRO B.10.1 *EMISSIONI IN ACQUA DAL 18/04/2009 AL 31/12/2009*

QUADRO B.10.1 *EMISSIONI IN ACQUA ANNO 2010*

QUADRO B.10.2 *EMISSIONI IN ACQUA (ALLA CAPACITA' PRODUTTIVA)*

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)			Anno di funzionamento: 2009 (dal 18/04/2009)	
Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
AR	Cloro attivo libero	NO	1.387,72	0,05
AI	Azoto ammoniacale	NO	n.r.	n.r.
	Azoto nitroso	NO	0,44 ⁽¹⁾	0,21
	Azoto nitrico	NO	2,18 ⁽¹⁾	1,05
	Ferro	NO	< 0,21 ⁽¹⁾	< 0,10
	Idrocarburi totali	NO	n.r.	n.r.
	SST	NO	n.r.	n.r.
	COD	NO	n.r.	n.r.
1 – Il dato è calcolato come valore medio nelle 24 ore.				

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)			Anno di funzionamento: 2010	
Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
AR	Cloro attivo libero	NO	2.118,72	0,08
AI	Azoto ammoniacale	NO	1,31 ⁽¹⁾	0,63
	Azoto nitroso	NO	0,17 ⁽¹⁾	0,08
	Azoto nitrico	NO	27,87 ⁽¹⁾	13,40
	Ferro	NO	0,08 ⁽¹⁾	0,04
	Idrocarburi totali	NO	n.r.	n.r.
	SST	NO	n.r.	n.r.
	COD	NO	n.r.	n.r.
1 – Il dato è calcolato come valore medio nelle 24 ore.				

B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)

Gli scarichi idrici di *Centrale* rispettano, ad ogni potenzialità di esercizio, i limiti indicati nel *D.Lgs. 152/06* e ss.mm.ii..
La qualità delle acque di scarico, tuttavia, non può essere correlata con la Capacità Produttiva.

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

QUADRO B.11

QUADRO B.11.1 PRODUZIONE DI RIFIUTI DAL 18/04/2009 AL 31/12/2009

QUADRO B.11.1 PRODUZIONE DI RIFIUTI ANNO 2010

QUADRO B.11.2 PRODUZIONE DI RIFIUTI (ALLA CAPACITA' PRODUTTIVA)

QUADRO B.12 AREE DI STOCCAGGIO DI RIFIUTI

PLANIMETRIA B.22

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di funzionamento: 2009 (dal 18/04/2009)			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
08 03 18	Toner per stampa esauriti diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17*	Solido	130 kg	Tutte le fasi	AR 2	Contenitore dedicato	Recupero (R)
15 01 01	Imballaggi in carta e cartone	Solido	900 kg.	Tutte le fasi	AR1	Contenitore dedicato	Recupero (R)
15 01 03	Imballaggi in legno	Solido	330 kg.	Tutte le fasi	AR1	Container	Smaltimento (D)
15 02 03	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02*	Solido	8.450 kg.	Tutte le fasi - manutenzione	AR1	Big - Bags	Smaltimento (D)
16 06 01 *	Batterie al Piombo	Solido	390 kg.	Manutenzione	AR2	Contenitore dedicato	Recupero (R)
16 07 09 *	Rifiuti contenenti altre sostanze pericolose	Fangoso palabile	17.580 kg	Manutenzione	Non stoccati. Smaltiti immediatamente dopo la produzione		Smaltimento (D)
16 10 04	Concentrati acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 16 10 03*	Liquido	1.960 kg	n.p.	Non stoccati. Smaltiti immediatamente dopo la produzione		Smaltimento (D)
18 01 03 *	Rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	Solido	10 kg.	Tutte le fasi	AR6	Contenitore dedicato	Smaltimento (D)

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di funzionamento: 2010			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
06 04 04 *	Rifiuti contenenti mercurio	Solido	90 kg	n.p.	AR6	Contenitore dedicato	Smaltimento (D)
08 03 18	Toner	Solido	70 kg	Tutte le fasi	AR 2	Contenitore dedicato	Recupero (R)
09 01 07	Carta e Pellicole	Solido	160 kg	Tutte le fasi	AR1	Big - Bags	Smaltimento (D)
13 02 05 *	Scarti di oli minerali	Liquido	540 kg	Tutte le fasi - Manutenzione	AR3	Fusti	Smaltimento (D)
15 01 03	Imballaggi in legno	Solido	20.255 kg	Tutte le fasi	AR1	Container	Smaltimento (D)
15 01 06	Imballaggi misti	Solido	29.145 kg	Tutte le fasi	AR1	Container	Smaltimento (D)
15 01 10 *	Imballaggi contaminati	Solido	8.055 kg	Tutte le fasi	AR4	Big - Bags	Smaltimento (D)
15 02 02 *	Assorbenti contaminati	Solido	4.450 kg	Tutte le fasi - Manutenzione	AR4	Big - Bags	Smaltimento (D)
16 02 13 *	Apparecchiature contaminate	Solido	870 kg	Manutenzione	AR4	Contenitore dedicato	Smaltimento (D)
16 02 14	Apparecchiature	Solido	5.105 kg	Manutenzione	AR5	Container	Smaltimento (D)
16 06 01 *	Batteria al piombo	Solido	100 kg	Manutenzione	AR2	Contenitore dedicato	Recupero (R)
16 10 02	Soluzioni acquose	Liquido	32.980 kg	Manutenzione	AR3	Contenitore dedicato	Smaltimento (D)
17 02 02	Vetro	Solido	950 kg	Manutenzione	AR5	Container	Smaltimento (D)
17 02 03	Plastica	Solido	2.670 kg	Manutenzione	AR5	Container	Smaltimento (D)
17 02 04 *	Vetro, plastica e legno contaminati	Solido	120 kg	Manutenzione	AR5	Container	Recupero (R)
17 04 05	Ferro e Acciaio	Solido	10.840 kg	Manutenzione	AR5	Container	Recupero (R)

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di funzionamento: 2010			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
17 04 10 *	Cavi impregnati di oli	Solido	5.160 kg	Manutenzione	AR3	Contenitore dedicato	Smaltimento (D)
17 04 11	Cavi	Solido	6.975 kg	Manutenzione	AR5	Container	Smaltimento (D)
15 02 03	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02*	Solido	9.260 kg.	Manutenzione	AR1	Big - Bags	Smaltimento (D)
17 05 06	Fanghi di dragaggio	Fangoso palabile	570 kg	Manutenzione	Non stoccati. Smaltiti immediatamente dopo la produzione		Smaltimento (D)
17 06 03 *	Altri materiali isolanti contenenti sostanze pericolose	Solido	4.255 kg	Manutenzione	AR4	Contenitore dedicato	Smaltimento (D)
18 01 03 *	Rifiuti infettivi	Solido	5 kg	n.p.	AR6	Contenitore dedicato	Smaltimento (D)
19 09 05	Resine a scambio ionico saturate o esaurite	Solido	145 kg	Fase 5	AR2	Big - Bags	Smaltimento (D)
20 01 21 *	Tubi fluorescenti	Solido	135 kg	Tutte le fasi	AR2	Contenitore dedicato	Smaltimento (D)
20 02 01	Rifiuti biodegradabili	Solido	14.480 kg	Manutenzione	Non stoccati. Smaltiti immediatamente dopo la produzione		Recupero (R) / Smaltimento (D)

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
08 03 18	Toner per stampa esauriti diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17*	Solido	n.p. ⁽¹⁾	Tutte le fasi	AR2	Contenitore dedicato	Recupero (R)
09 01 07	Carta e Pellicole	Solido	n.p. ⁽¹⁾	Tutte le fasi	AR1	Big - bags	Smaltimento (D)
13 02 05 *	Scarti di oli minerali	Liquido	n.p. ⁽¹⁾	Manutenzione	AR3	Contenitore dedicato	Smaltimento (D)
13 02 06 *	Oli prodotti dalla separazione olio/acqua	Liquido	n.p. ⁽¹⁾	Fase 6	Non stoccati. Smaltiti immediatamente dopo la produzione		Smaltimento (D)
15 01 01	Imballaggi in carta e cartone	Solido	n.p. ⁽¹⁾	Tutte le fasi	AR1	Contenitore dedicato	Recupero (R)
15 01 03	Imballaggi in legno	Solido	n.p. ⁽¹⁾	Tutte le fasi	AR1	Container	Smaltimento (D)
15 02 02 *	Assorbenti contaminati	Solido	n.p. ⁽¹⁾	Manutenzione	AR4	Big - bags	Smaltimento (D)
15 02 03	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02*	Solido	10.000 kg	Tutte le fasi - manutenzione	AR1	Big - bags	Smaltimento (D)
16 02 13 *	Apparecchiature contaminate	Solido	n.p. ⁽¹⁾	Manutenzione	AR4	Contenitore dedicato	Smaltimento (D)
16 02 14	Apparecchiature	Solido	n.p. ⁽¹⁾	Manutenzione	AR5	Container	Smaltimento (D)
16 06 01 *	Batterie al Piombo	Solido	n.p. ⁽¹⁾	Manutenzione	AR2	Contenitore dedicato	Recupero (R)
18 01 03 *	Rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	Solido	n.p. ⁽¹⁾	n.p.	AR6	Contenitore dedicato	Smaltimento (D)

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)							
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
16 10 02	Soluzioni acquose	Liquido	n.p. ⁽¹⁾	Manutenzione	AR3	Contenitore dedicato	Smaltimento (D)
17 02 02	Vetro	Solido	n.p. ⁽¹⁾	Manutenzione	AR5	Container	Smaltimento (D)
17 02 03	Plastica	Solido	n.p. ⁽¹⁾	Manutenzione	AR5	Container	Smaltimento (D)
17 02 04 *	Vetro, plastica e legno contaminati	Solido	n.p. ⁽¹⁾	Manutenzione	AR5	Container	Recupero (R)
17 04 11	Cavi	Solido	n.p. ⁽¹⁾	Manutenzione	AR5	Container	Smaltimento (D)
17 05 06	Fanghi di dragaggio	Fangoso palabile	n.p. ⁽¹⁾	Manutenzione	Non stoccati. Smaltiti immediatamente dopo la produzione		Smaltimento (D)
17 06 03 *	Altri materiali isolanti contenenti sostanze pericolose	Solido	n.p. ⁽¹⁾	Manutenzione	AR4	Contenitore dedicato	Smaltimento (D)
17 06 04	Materiali isolanti	Solido	n.p. ⁽¹⁾	Manutenzione	AR4	Big - Bags	Smaltimento (D)
20 01 21 *	Tubi fluorescenti	Solido	n.p. ⁽¹⁾	Tutte le fasi	AR2	Contenitore dedicato	Smaltimento (D)
20 02 01	Rifiuti biodegradabili	Solido	n.p. ⁽¹⁾	Manutenzione	Non stoccati. Smaltiti immediatamente dopo la produzione		Recupero (R) / Smaltimento (D)
19 09 05	Resine a scambio ionico saturate o esaurite	Solido	n.p. ⁽¹⁾	Fase 5	AR2	Big - Bags	Smaltimento (D)
15 01 06	Imballaggi misti	Solido	n.p. ⁽¹⁾	Tutte le fasi	AR1	Container	Smaltimento (D)
17 04 05	Ferro e Acciaio	Solido	n.p. ⁽¹⁾	Manutenzione	AR5	Container	Recupero (R)

Nota:
1 – La produzione di tale rifiuto non è legata alla produttività della Centrale e pertanto, in tale contesto, la relativa voce di perde di significato.

B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97? no si

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m³):

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento n.p. ⁽¹⁾
- rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento n.p. ⁽¹⁾
- rifiuti pericolosi destinati al recupero n.p. ⁽¹⁾
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero n.p. ⁽¹⁾
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno n.p. ⁽¹⁾

N° area	Identificazione area ⁽¹⁾	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati (C.E.R.)
1 - 6	AR 1 – AR 6	40 m ³ /box	14 m ² /box	<p>Box dedicati allo stoccaggio dei rifiuti in grado di ospitare all'occorrenza anche tipologie di rifiuti differenti da quelle indicate.</p> <p>Aree coperte, dotate di pavimentazione a tenuta e pozzetto di captazione per eventuali perdite.</p>	17 02 02 17 02 03 17 02 04 * 17 04 11 17 06 03 * 17 06 04 20 01 21 * 19 09 05 15 01 06 17 04 05 09 01 07 15 01 01 15 01 03 15 02 02 * 15 02 03 16 02 13 * 16 02 14 16 06 01 *

Note:

1 – Nel rispetto delle disposizioni legislative vigenti in materia di gestione rifiuti, l'area di deposito temporaneo dei rifiuti vanta di una struttura modulare che gli consente di modificare l'organizzazione del deposito in funzione delle tipologie di rifiuti prodotti in ogni fase caratteristica delle attività di impianto (esercizio normale e manutenzioni ordinarie/straordinarie). I rifiuti vengono opportunamente depositati all'interno dei box con una metodologia che esclude qualsiasi possibilità di commistione e di eventuali fuoriuscite accidentali; inoltre, con apposita cartellonistica, si identifica univocamente la tipologia dello stoccaggio al fine di garantire un corretto conferimento differenziato ed una rigorosa prassi gestionale dei rifiuti movimentati.

