

**SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE**

<b>B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *</b>	<b>3</b>
<b>B.1.2 Consumo di materie prime (alla massima capacità produttiva)</b>	<b>7</b>
<b>B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)*</b>	<b>11</b>
<b>B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)</b>	<b>13</b>
<b>B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *</b>	<b>15</b>
<b>B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)</b>	<b>15</b>
<b>B.4.1 Consumo di energia (parte storica) *</b>	<b>17</b>
<b>B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)</b>	<b>17</b>
<b>B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *</b>	<b>18</b>
<b>B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)</b>	<b>18</b>
<b>B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato</b>	<b>19</b>
<b>B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) *</b>	<b>20</b>
<b>B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)</b>	<b>20</b>
<b>B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica) *</b>	<b>21</b>
<b>B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)</b>	<b>21</b>
<b>B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) *</b>	<b>22</b>
<b>B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) *</b>	<b>24</b>
<b>B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) *</b>	<b>25</b>
<b>B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)</b>	<b>28</b>
<b>B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)</b>	<b>29</b>
<b>B.9.1 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)*</b>	<b>30</b>
<b>B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *</b>	<b>33</b>

<b>B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)</b>	<b>34</b>
<b>B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *</b>	<b>49</b>
<b>B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)</b>	<b>51</b>
<b>B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti</b>	<b>53</b>
<b>B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi</b>	<b>54</b>
<b>B.14 Rumore</b>	<b>55</b>
<b>B.15 Odori</b>	<b>58</b>
<b>B.16 Altre tipologie di inquinamento</b>	<b>59</b>
<b>B.17 Linee di impatto ambientale</b>	<b>60</b>

**SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE**

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2007 <sup>(1)</sup>				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Gas naturale	Fornito da Snam Rete Gas	Materia prima (combustibile)	Gruppi CC1 e CC2 e Gruppo B6	Gassoso	74-82-8	Metano	100	R12	S9, S16, S33	F+	993.044.085 Sm <sup>3</sup>
Gasolio	Eni S.p.A. Divisione Refining&Marketing	Materia prima (combustibile)	Gruppi CC1 e CC2 e Gruppo B6	Liquido	-	Gasolio	90-100	R40 R51/53	S24 S36/37	Xn, N	2.888 kg
					-	Cherosene	0-10	R65 R66	S61 S62		
Acqua demineralizzata	Fornita da Polimeri Europa	Materia prima	Gruppi CC1 e CC2 e Gruppo B6	Liquido	-	-	-	-	-	-	2.446.893 m <sup>3</sup>
Protoklenz (detergente per pulizia compressori aria turbogas)	Minko UK	Materia prima ausiliaria	Turbogeneratori a gas Gruppi CC1 e CC2	Liquido	-	Surfatante non ionico	15-30	R22, R38, R41	S26 S37 S39	Xi	200 l
Nalco 356 (inibitore di	Nalco Europe B.V.	Materia prima	Caldaie a recupero	Liquido	110-91-8	Morfolina	5-10	R21, R22,	S24/25- S26	C	24.760 kg

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2007 <sup>(1)</sup>				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
corrosione per acqua di caldaia)		ausiliaria	Gruppi CC1 e CC2 e calda B6		108-91-8	Cicloesilamina	10-30	R34 R52	S28 S36/37/39 S45 S61		
Elimin – Ox (deossigenante per acqua di caldaia)	Nalco Europe B.V.	Materia prima ausiliaria	Caldaie a recupero Gruppi CC1 e CC2 e calda B6	Liquido	497-18-7	Carboidrazide	5-10	R43	S24/25 S26 S28 S36/37/39	Xi	13.350 kg
Nalco 72215 (soluzione alcalina per acqua di caldaia)	Nalco Europe B.V.	Materia prima ausiliaria	Caldaie a recupero Gruppi CC1 e CC2	Liquido	1310-73-2	Sodio idrossido	5-10	R35	S24/25 S26 S28 S36/37/39 S45	C	6.210 kg
Nalco 72310 (trattamento del vapore condensato di caldaia)	Nalco Europe B.V.	Materia prima ausiliaria	Caldaie a recupero Gruppi CC1 e CC2	Liquido	141-43-5	Etanolamina	30-60	R20/21/22 R34	S23 S24/25 S26 S36/37/39	C	530 kg
					5332-73-0	Metossipropilamina	5-10	R43	S45		

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)								Anno di riferimento: 2007 <sup>(1)</sup>			
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Nalco 23212 (antincrostante per acqua di raffreddamento)	Nalco Europe B.V.	Materia prima ausiliaria	Gruppi CC1 e CC2	Liquido	-	-	-	-	-	-	3.770 kg
Nalco 8506 (disperdente antialghe per acqua di raffreddamento)	Nalco Europe B.V.	Materia prima ausiliaria	Gruppi CC1 e CC2	Liquido	1300-72-7	Acido dimetil benzen solforico, sale sodico	5-10	R41, R52/53	S24/25 S26 S39	Xi	1.100 kg
					Polimero	PEG-isotridecylether	10-30				
Ipoclorito di Sodio al 14% (agente ossidante per acqua di raffreddamento)	Brenntag S.p.A.	Materia prima ausiliaria	Gruppi CC1 e CC2	Liquido	1310-73-2	Soda	7-11	R31, R34	S1/2 S28 S45 S50	C	43.586 kg
					497-19-8	Carbonato di sodio	1,5-5				
Olio di lubrificazione	Agip Petroli S.p.A.	Materia prima ausiliaria	Gruppi CC1 e CC2	Liquido	Vari	Varie	-	-	-	-	1.000 kg
Gasolio GE	Eni S.p.A. Divisione Refining&Marketing	Materia prima ausiliaria	Gruppi CC1 e CC2 e Gruppo B6	Liquido	-	Gasolio	90-100	R40 R51/53 R65 R66	S24 S36/37 S61 S62	Xn, N	77 kg
					-	Cherosene	0-10				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2007 <sup>(1)</sup>				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Fosfato trisodico (alcalinizzante per acqua di caldaia)	CO.PI.CI. s.r.l.	Materia prima ausiliaria	Caldaia B6	Solido	-	-	-	-	-	-	150 kg

<sup>(1)</sup> L'anno di riferimento scelto per i dati storici è il 2007 in quanto il maggiormente rappresentante del reale funzionamento dello Stabilimento. Nel 2007 i Gruppi dello Stabilimento hanno funzionato complessivamente per le seguenti ore:

- Ciclo Combinato CC1: 6598 ore;
- Ciclo Combinato CC2: 7694 ore;
- Caldaia B6: 3620 ore (alla media potenzialità dell'impianto).

<b>B.1.2 Consumo di materie prime (alla massima capacità produttiva)<sup>(2)</sup></b>											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Gas naturale	Fornito da Snam Rete Gas	Materia prima (combustibile)	Gruppi CC1 e CC2 e Gruppo B6	Gassoso	74-82-8	Metano	100	R12	S9, S16, S33	F+	1.163.797.326 Sm <sup>3</sup>
Gasolio <sup>(3)</sup>	Eni S.p.A. Divisione Refining&Marketing	Materia prima (combustibile)	Gruppi CC1 e CC2 e Gruppo B6	Liquido	-	Gasolio	90-100	R40 R51 R53 R65 R66	S24 S36/37 S61 S62	Xn, N	0 kg <sup>(1)</sup>
					-	Cherosene	0-10				
Acqua demineralizzata	Fornita da Polimeri Europa	Materia prima	Gruppi CC1 e CC2 e Gruppo B6	Liquido	-	-	-	-	-	-	4.621.937 m <sup>3</sup>
Protoklenz (detergente per pulizia compressori aria turbogas)	Minko UK	Materia prima ausiliaria	Turbogeneratori a gas Gruppi CC1 e CC2	Liquido	-	Surfatante non ionico	15-30	R22, R38, R41	S26 S37 S39	Xi	210 l
Nalco 356 (inibitore di corrosione per acqua di caldaia)	Nalco Europe B.V.	Materia prima ausiliaria	Caldaie a recupero Gruppi CC1 e CC2 e caldaia B6	Liquido	110-91-8	Morfolina	5-10	R21, R22, R34 R52	S24/25- S26 S28 S36/37/39 S45 S61	C	26.200 kg
					108-91-8	Cicloesilammina	10-30				

<b>B.1.2 Consumo di materie prime (alla massima capacità produttiva)<sup>(2)</sup></b>											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Elimin – Ox (deossigenant e per acqua di caldaia)	Nalco Europe B.V.	Materia prima ausiliaria	Caldaie a recupero Gruppi CC1 e CC2 e calda B6	Liquido	497-18-7	Carboidrazide	5-10	R43	S24/25 S26 S28 S36/37/39	Xi	14.150 kg
Nalco 72215 (soluzione alcalina per acqua di caldaia)	Nalco Europe B.V.	Materia prima ausiliaria	Caldaie a recupero Gruppi CC1 e CC2	Liquido	1310-73-2	Sodio idrossido	5-10	R35	S24/25 S26 S28 S36/37/39 S45	C	6.500 kg
Nalco 72310 (trattamento del vapore condensato di caldaia)	Nalco Europe B.V.	Materia prima ausiliaria	Caldaie a recupero Gruppi CC1 e CC2	Liquido	141-43-5	Etanolamina	30-60	R20/2 1/22	S23 S24/25 S26 S36/37/39 S45	C	560 kg
					5332-73-0	Metossipropilamina	5-10	R34 R43			
Nalco 23212 (antincrostante per acqua di raffreddamento)	Nalco Europe B.V.	Materia prima ausiliaria	Gruppi CC1 e CC2	Liquido	-	-	-	-	-	-	4.000 kg

B.1.2 Consumo di materie prime (alla massima capacità produttiva) <sup>(2)</sup>											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Nalco 8506 (dispersante per acqua di raffreddamento)	Nalco Europe B.V.	Materia prima ausiliaria	Gruppi CC1 e CC2	Liquido	1300-72-7	Acido dimetilbenzen solforico, sale sodico	5-10	R41, R52/53	S24/25 S26 S39	Xi	1.100 kg
					Polimero	PEG-isotridecylether	10-30				
Ipoclorito di Sodio al 14% (agente ossidante per acqua di raffreddamento)	Brenntag S.p.A.	Materia prima ausiliaria	Gruppi CC1 e CC2	Liquido	1310-73-2	Soda	7-11	R31, R34	S1/2 S28 S45 S50	C	46.200 kg
					497-19-8	Carbonato di sodio	1,5-5				
Olio di lubrificazione	Agip Petroli S.p.A.	Materia prima ausiliaria	Gruppi CC1 e CC2	Liquido	Vari	Varie	-	-	-	-	1.000 kg
Gasolio GE	Eni S.p.A. Divisione Refining&Marketing	Materia prima ausiliaria	Gruppi CC1 e CC2 e Gruppo B6	Liquido	-	Gasolio	90-100	R40 R51/53 R65 R66	S24 S36/37 S61 S62	Xn, N	70 kg
					-	Cherosene	0-10				

<b>B.1.2 Consumo di materie prime (alla massima capacità produttiva)<sup>(2)</sup></b>											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Fosfato trisodico (alcalinizzante per acqua di caldaia)	CO.PI.CI. s.r.l.	Materia prima ausiliaria	Caldaia B6	Solido	-	-	-	-	-	-	159 kg

<sup>(2)</sup> Il concetto di base che ha condotto all'elaborazione dei dati alla massima capacità produttiva è stato quello di fissare la massima potenza termica producibile in uscita dalle unità produttive (vale a dire il vapore) e ricavare, in tali condizioni, la potenza elettrica prodotta. In altri termini è stata massimizzata la produzione di vapore rispetto all'energia elettrica; ciò al fine di stimare l'effettivo consumo massimo di risorse idriche ed i massimi volumi di scarichi producibili. Per la stima dell'assetto alla massima capacità produttiva dello Stabilimento sono state ipotizzate le seguenti ore di funzionamento:

- Gruppo CC1: 7680 ore;
- Gruppo CC2: 7680 ore;
- Caldaia B6: 2160 ore (alla massima potenzialità dell'impianto).

Si sottolinea che la caldaia B6 è generalmente in funzione solo in alternativa ad uno dei cicli combinati CC1 e CC2 in caso ad esempio di fermate per la loro manutenzione.

<sup>(3)</sup> Nel corso del 2007 è stato sostituito il sistema di accensione dei bruciatori a gas naturale della caldaia B6 installando torce pilota anch'esse a gas naturale; in tal modo è stato completamente eliminato l'utilizzo di gasolio per l'accensione dei bruciatori. Per tale motivo il consumo di gasolio come combustibile della caldaia B6 nello scenario alla Massima Capacità Produttiva non è stato considerato.

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)					Anno di riferimento: 2007						
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m <sup>3</sup>	Consumo giornaliero, m <sup>3</sup>	Portata oraria di punta, m <sup>3</sup> /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
Tie-in 6	Acqua demineralizzata da Polimeri Europa prodotta a partire da acqua fiume Mincio e acqua pozzi	Cicli combinati CC1 e CC2	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo (produzione vapore)	1.882.259	6.336	264	SI'	-	-	-
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
Tie-in 5	Condense da Polimeri Europa	Cicli combinati CC1 e CC2	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo (produzione vapore)	630.233	2.126	89	SI'	-	-	-
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
Tie-in 7	Acqua Mincio da Polimeri Europa	Raffreddamento ausiliari Cicli combinati CC1 e CC2	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo							
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	323.644	1.084	45	SI'	-	-	-
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
Tie-in 11	Acqua pozzo da Polimeri Europa	Cicli combinati CC1 e CC2	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	4.800	16	0,68	SI'	-	-	-	
			<input type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo							
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								

B – MODULISTICA

FE 27	Acqua demineralizzata da Polimeri Europa prodotta a partire da acqua fiume Mincio e acqua pozzi	Ciclo convenzionale B6	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo (produzione vapore)	564.634	3743	156	SI'	-	-	-
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro ( <i>esplicitare</i> ).....								
FE 30	Acqua Mincio da Polimeri Europa	Ciclo convenzionale B6	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	93.432	619	26	NO	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro ( <i>esplicitare</i> ).....								
ND	Acqua pozzo da Polimeri Europa	Ciclo convenzionale B6	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario		57.598	382	16	NO	-	-	-
			<input type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo							
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
						<input type="checkbox"/> altro ( <i>esplicitare</i> ).....					
			<input type="checkbox"/> altro ( <i>esplicitare</i> ).....								
Tie-in 57	Acqua pozzo da Polimeri Europa	Teleriscaldamento	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario		_(4)	_(4)	_(4)	NO	-	-	-
			<input type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo							
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro ( <i>esplicitare</i> ).....								

<sup>(4)</sup>EniPower Mantova ha dato inizio ai lavori per la realizzazione dell'impianto di cessione di calore alla rete di teleriscaldamento della città di Mantova nel Febbraio 2007. I lavori sono terminati nel 2008. L'impianto nel 2007 non era pertanto ancora attivo.

B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)											
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m <sup>3</sup>	Consumo giornaliero, m <sup>3</sup>	Portata oraria di punta, m <sup>3</sup> /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
Tie-in 6	Acqua demineralizzata da Polimeri Europa prodotta a partire da acqua fiume Mincio e acqua pozzi	Cicli combinati CC1 e CC2	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo (produzione vapore)	4.098.622	12.808	534	SI'	-	-	-
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro ( <i>esplicitare</i> ).....								
Tie-in 5	Condense da Polimeri Europa	Cicli combinati CC1 e CC2	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo (produzione vapore)	_(5)	_(5)	_(5)	SI'	-	-	-
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro ( <i>esplicitare</i> ).....								
Tie-in 7	Acqua Mincio da Polimeri Europa	Raffreddamento ausiliari cicli combinati CC1 e CC2	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo							
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	436.464	1.364	57	SI'	-	-	-
			<input type="checkbox"/> altro ( <i>esplicitare</i> ).....								
Tie-in 11	Acqua pozzo da Polimeri Europa	Cicli combinati CC1 e CC2	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	2.500	8	0,33	SI'	-	-	-	
			<input type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo							
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro ( <i>esplicitare</i> ).....								

B – MODULISTICA

FE 27	Acqua demineralizzata da Polimeri Europa prodotta a partire da acqua fiume Mincio e acqua pozzi	Ciclo convenzionale B6	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo (produzione vapore)	523.315	5.815	242	SI'	-	-	-
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
<input type="checkbox"/> altro ( <i>esplicitare</i> ).....											
FE 30	Acqua Mincio da Polimeri Europa	Ciclo convenzionale B6	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	161.501	1.794	75	NO	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento							
<input type="checkbox"/> altro ( <i>esplicitare</i> ).....											
ND	Acqua pozzo da Polimeri Europa	Ciclo convenzionale B6	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario		1.250	14	0,58	NO	-	-	-
			<input type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo							
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
<input type="checkbox"/> altro ( <i>esplicitare</i> ).....											
Tie-in 57	Acqua pozzo da Polimeri Europa	Teleriscaldamento	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario		1.250	3,9	0,16	NO	-	-	-
			<input type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo							
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
<input type="checkbox"/> altro ( <i>esplicitare</i> ).....											

<sup>(5)</sup> Le condense sono state poste pari a zero in quanto EniPower Mantova non prevede di ricevere più in futuro condense da Polimeri. In tale ottica la quantità stimata di acqua demi in ingresso è stata opportunamente aumentata rispetto a quanto consuntivato per l'anno 2007.

<b>B.3.1 Produzione di energia (parte storica)</b>			<b>Anno di riferimento: 2007</b>					
Fase	Apparecchiatura	Combustibil e utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
1,2,3,4,5	Ciclo combinato CC1	Gas naturale	683.000	218.533	218.505	487.500	2.058.860	2.019.524
6,7,8,9,10	Ciclo combinato CC2	Gas naturale	683.000	241.778	241.751	487.500	2.500.352	2.455.447
11,12	Ciclo tradizionale B6	Gas naturale e gasolio	268.000	83.162	83.162	70.000	50.769	40.990
<b>TOTALE</b>			<b>1.634.000</b>	<b>543.473</b>	<b>543.418</b>	<b>1.045.000</b>	<b>4.609.981</b>	<b>4.515.961</b>

<b>B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)<sup>(6)</sup></b>								
Fase	Apparecchiatura	Combustibil e utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
1,2,3,4,5	Ciclo combinato CC1	Gas naturale	683.000	411.521	411.488	487.500	2.304.000	2.302.646
6,7,8,9,10	Ciclo combinato CC2	Gas naturale	683.000	406.599	406.567	487.500	2.304.000	2.302.646
11,12	Ciclo tradizionale B6	Gas naturale	268.000	101.115	99.970	70.000	49.680	49.651
<b>TOTALE</b>			<b>1.634.000</b>	<b>919.234</b>	<b>918.025</b>	<b>919.234</b>	<b>4.657.680</b>	<b>4.654.942</b>

<sup>(6)</sup> Le ipotesi adottate per il calcolo della produzione di energia alla Massima Capacità Produttiva sono le seguenti:

- L'energia elettrica lorda è stata calcolata ipotizzando 300 MW e 7680 ore di funzionamento l'anno per ciascun Ciclo Combinato CC1 e CC2 e 23 MW per 2160 ore per il Ciclo Tradizionale B6.
- Il vapore prodotto è stato calcolato considerando 260 t/h per 7680 ore per ciascun Ciclo Combinato CC1 e CC2 e 220 t/h per il Ciclo Tradizionale B6 (così da ottenere 140 t/h a rete) per 2160 ore per la B6. Per ciascuna unità il rapporto tra vapore MP e BP è stato considerato identico rispetto a quello a consuntivo 2007.

<b>B.4.1 Consumo di energia (parte storica)</b>			<b>Anno di riferimento: 2007</b>		
<b>Fase o gruppi di fasi</b>	<b>Energia termica consumata (MWh)</b>	<b>Energia elettrica consumata (MWh)</b>	<b>Prodotto principale<sup>(7)</sup></b>	<b>Consumo termico specifico (kWh/unità)</b>	<b>Consumo elettrico specifico (kWh/unità)</b>
<b>Tutte le fasi</b>	9.447.858	94.020	5.059.380 MWh	186,7	18,58
<b>TOTALE</b>	<b>9.447.858</b>	<b>94.020</b>		<b>186,7</b>	<b>18,58</b>

<sup>(7)</sup> Si riportano i valori di energia elettrica equivalente calcolati sommando all'energia elettrica netta (esclusi gli autoconsumi di centrale) prodotta dagli alternatori il contenuto energetico del vapore sottoforma di exergia. Il risultato della somma rappresenta l'energia elettrica equivalente che sarebbe stata prodotta qualora non fosse stato distribuito vapore ai clienti del sito multisocietario.

<b>B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)</b>					
<b>Fase o gruppi di fasi</b>	<b>Energia termica consumata (MWh)</b>	<b>Energia elettrica consumata (MWh)</b>	<b>Prodotto principale<sup>(8)</sup></b>	<b>Consumo termico specifico (kWh/unità)</b>	<b>Consumo elettrico specifico (kWh/unità)</b>
<b>Tutte le fasi</b>	11.069.673	94.993	6.492.201 MWh	170,5	14,6
<b>TOTALE</b>	<b>11.069.673</b>	<b>94.993</b>		<b>170,5</b>	<b>14,6</b>

<sup>(8)</sup> Si riportano i valori di energia elettrica equivalente calcolati sommando all'energia elettrica netta (esclusi gli autoconsumi di centrale) prodotta dagli alternatori il contenuto energetico del vapore sottoforma di exergia. Il risultato della somma rappresenta l'energia elettrica equivalente che sarebbe stata prodotta qualora non fosse stato distribuito vapore ai clienti del sito multisocietario.

<b>B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)</b>			<b>Anno di riferimento: 2007</b>	
<b>Combustibile</b>	<b>% S</b>	<b>Consumo annuo (t)</b>	<b>PCI (kJ/kg)</b>	<b>Energia (MJ)</b>
Gas Naturale	-	693.164	49.068	34.012.161.568
Gasolio	-	2,9	43.124	125.060

<b>B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)</b>				
<b>Combustibile</b>	<b>% S</b>	<b>Consumo annuo (t)</b>	<b>PCI (kJ/kg)</b>	<b>Energia (MJ)</b>
Gas naturale	-	812.155	49.068	39.850.821.540
Gasolio <sup>(9)</sup>	-	-	-	-

<sup>(9)</sup> Nel corso del 2007 è stato sostituito il sistema di accensione dei bruciatori a gas naturale della caldaia B6 installando torce pilota anch'esse a gas naturale; in tal modo è stato completamente eliminato l'utilizzo di gasolio per l'accensione dei bruciatori. Per tale motivo il consumo di gasolio come combustibile della caldaia B6 nello scenario alla Massima Capacità Produttiva non è stato considerato.

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

N° totale camini: 3

n° camino E321

Posizione amministrativa: E

**Caratteristiche del camino**

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
85 m	11,34 m <sup>2</sup>	Caldaia B6	-

Monitoraggio in continuo delle emissioni:  sì  no

n° camino E1

Posizione amministrativa: A (DEC/VIA/8062 e Decreto n°008/2003)

**Caratteristiche del camino**

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
80 m	31,75 m <sup>2</sup>	Ciclo Combinato CC1	Bruciatori dry Low NOx

Monitoraggio in continuo delle emissioni:  sì  no

n° camino E2

Posizione amministrativa: A (DEC/VIA/8062 e Decreto n°008/2003)

**Caratteristiche del camino**

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
80 m	31,75 m <sup>2</sup>	Ciclo Combinato CC2	Bruciatori dry Low NOx

Monitoraggio in continuo delle emissioni:  sì  no

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) <sup>(11)</sup>					Anno di riferimento: 2007	
Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h (M)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (C)	Flusso di massa, kg/anno (C)	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup> (M)	% O <sub>2</sub>
E321	178,196	NO <sub>x</sub>	17,375	62.898,87	152.90	3
		CO	3,89	14.101,85	34.28	
		Polveri	0,0186	67,18	0.16	
E1	2.688.520	NO <sub>x</sub>	41,84	276.060,32	23.05	15
		CO	0,05446	359,30	0.03	
		Polveri	N.P. (non pertinente)	N.P. (non pertinente)	N.P. (non pertinente)	
E2	2.919.013	NO <sub>x</sub>	47,758	367.456,10	25.08	15
		CO	0,03809	293,03	0.02	
		Polveri	N.P. (non pertinente)	N.P. (non pertinente)	N.P. (non pertinente)	

<sup>(11)</sup> Le emissioni in atmosfera consuntivate per l'anno 2007 si riferiscono alle seguenti ore di funzionamento degli impianti:

- Ciclo Combinato CC1: 6598 ore;
- Ciclo Combinato CC2: 7694 ore;
- Caldaia B6: 3620 ore (alla media potenzialità dell'impianto).

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva) <sup>(12)</sup>						
Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h (C)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (C)	Flusso di massa, kg/anno (C)	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup> (S)	% O <sub>2</sub>
E321	419,112	NO <sub>x</sub>	80,1824	173.193,96	300	3
		CO	26,7275	57.731,32	100	
		Polveri	1,33637	2.886,57	5	
E1	3.026.616	NO <sub>x</sub>	61,3036	470.811,83	30	15
		CO	102,173	784.686,38	50	
		Polveri	0	0	0	
E2	3.132.385	NO <sub>x</sub>	61,3036	470.811,83	30	15
		CO	102,173	784.686,38	50	
		Polveri	0	0	0	

<sup>(12)</sup> Per la stima dell'assetto emissivo alla Massima Capacità Produttiva dello Stabilimento sono state ipotizzate le seguenti ore di funzionamento:

- Gruppo CC1: 7680 ore;
- Gruppo CC2: 7680 ore;
- Caldaia B6: 2160 ore (alla massima potenzialità dell'impianto).

Si sottolinea che la caldaia B6 è generalmente in funzione solo in alternativa ad uno dei cicli combinati CC1 e CC2 in caso ad esempio di fermate per la loro manutenzione.

**B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica)**

**Anno di riferimento:  
2007**

**Note:** I punti di emissione fuggitiva dell'impianto possono essere costituiti dalle flange e dalle valvole presenti sulle linee del gas naturale, sulla maggior parte delle quali sono presenti dispositivi di rilevazione di eventuali perdite.

Non sono presenti fonti di emissioni diffuse.

**B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)**

**Note:** I punti di emissione fuggitiva dell'impianto possono essere costituiti dalle flange e dalle valvole presenti sulle linee del gas naturale, sulla maggior parte delle quali sono presenti dispositivi di rilevazione di eventuali perdite.

Non sono presenti fonti di emissioni diffuse.

**B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)**

**Anno di riferimento: 2007**

**N° totale punti di scarico finale: 3**

Le acque di scarico prodotte dallo Stabilimento EniPower Mantova vengono convogliate nelle reti fognarie del sito multisocietario POLIMERI EUROPA. L'autorizzazione allo scarico finale nel fiume Mincio attraverso i punti P2, R1 ed R2 è cointestata alle tre Società POLIMERI EUROPA, EniPower Mantova e SOL presenti all'interno del sito multisocietario.

n° scarico finale: R1		Recettore Fiume Mincio		Portata media annua: 20.906.253 m <sup>3</sup> (M)		
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m <sup>2</sup>	Impianti di trattamento	Temperatura pH
<b>AR e MN</b> Pozzetto di controllo 19 bis	Cicli combinati CC1 e CC2 e sistemi comuni ed ausiliari	0,003 (700 m <sup>3</sup> )	Continuo	7.283	-	pH = 7,6
<b>AR e MN</b> Pozzetto di controllo 44	Cicli combinati CC1 e CC2 e sistemi comuni ed ausiliari	0,4 (85.781 m <sup>3</sup> )	Continuo	11.923	-	pH = 7,9
<b>MN</b> Pozzetto di controllo 55	Cicli combinati CC1 e CC2 e sistemi comuni ed ausiliari	-	Discontinuo	2.991	-	-
<b>AR e MN</b> Pozzetto di controllo 58	Cicli combinati CC1 e CC2 e sistemi comuni ed ausiliari	0,001 (300 m <sup>3</sup> )	Continuo	6.451	-	pH = 7,4
<b>AR e MN</b> Pozzetto di controllo BCB49	Ciclo convenzionale B6	0,7 (151.030 m <sup>3</sup> )	Continuo	4.280	-	pH = 8
<b>MN</b> Pozzetto di controllo T101	Area IV Teleriscaldamento	_(13)	Discontinuo	1.464	-	-

<sup>(13)</sup>EniPower Mantova ha dato inizio ai lavori per la realizzazione dell'impianto di cessione di calore alla rete di teleriscaldamento della città di Mantova nel Febbraio 2007. I lavori sono terminati nel 2008. L'impianto nel 2007 non era pertanto ancora attivo.

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)				Anno di riferimento: 2007		
<b>N° totale punti di scarico finale: 3</b>						
Le acque di scarico prodotte dallo Stabilimento EniPower Mantova vengono convogliate nelle reti fognarie del sito multisocietario POLIMERI EUROPA. L'autorizzazione allo scarico finale nel fiume Mincio attraverso i punti P2, R1 ed R2 è cointestata alle tre Società POLIMERI EUROPA, EniPower Mantova e SOL presenti all'interno del sito multisocietario.						
n° scarico finale: R2*		Recettore: Fiume Mincio		Portata media annua: 20.922.836 m <sup>3</sup> (M)		
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m <sup>2</sup>	Impianti di trattamento	Temperatura pH
-*	-*	-*	-*	-*	-*	-*
Non esiste alcuna immissione parziale di acque reflue di EniPower Mantova nelle aste fognarie del sito multisocietario che recapitano allo scarico finale denominato R2.						

**B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)**

**Anno di riferimento: 2007**

**N° totale punti di scarico finale: 3**

Le acque di scarico prodotte dallo Stabilimento EniPower Mantova vengono convogliate nelle reti fognarie del sito multisocietario POLIMERI EUROPA. L'autorizzazione allo scarico finale nel fiume Mincio attraverso i punti P2, R1 ed R2 è cointestata alle tre Società POLIMERI EUROPA, EniPower Mantova e SOL presenti all'interno del sito multisocietario.

n° scarico finale: P2		Recettore: Fiume Mincio			Portata media annua: 38.190.242 m <sup>3</sup> (M)	
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m <sup>2</sup>	Impianti di trattamento	Temperatura pH
<b>AI</b> Punto di controllo 40-P-004	Cicli combinati CC1 e CC2 e sistemi comuni ed ausiliari	-	Continuo	-	-	-
<b>AI</b> Punto di controllo 40-P-008	Cicli combinati CC1 e CC2 e sistemi comuni ed ausiliari	-	Continuo	-	-	-
<b>AI</b> Pozzetto di controllo ACA18	Ciclo convenzionale B6	0,03 (10.860 m <sup>3</sup> )	Continuo	-	-	-
<b>AI</b> Punto di controllo 40-P-005	Cicli combinati CC1 e CC2 e sistemi comuni ed ausiliari	0,14 (53.078 m <sup>3</sup> )	Continuo	-	Impianto di trattamento biologico.	-
<b>AD</b>	Aree presidiate dello Stabilimento EniPower Mantova	0,01 (2.628 m <sup>3</sup> )	Continuo	-	Impianto di trattamento biologico.	-

n° scarico finale: P2		Recettore: Fiume Mincio			Portata media annua: 38.190.242 m <sup>3</sup> (M)	
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m <sup>2</sup>	Impianti di trattamento	Temperatura pH
<b>AD</b> Punto di controllo 91-P-005	Area Teleriscaldamento IV	_(14)	Discontinuo	-	Impianto di trattamento biologico.	-
<b>AI</b> Punto di controllo 40-P-005	Area Teleriscaldamento IV	_(14)	Discontinuo	-	Impianto di trattamento biologico.	-

<sup>(14)</sup>EniPower Mantova ha dato inizio ai lavori per la realizzazione dell'impianto di cessione di calore alla rete di teleriscaldamento della città di Mantova nel Febbraio 2007. I lavori sono terminati nel 2008. L'impianto nel 2007 non era pertanto ancora attivo.

**B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)****N° totale punti di scarico finale: 3**

n° scarico finale: R1

Recettore Fiume Mincio

Portata media annua: 30.418.515 m<sup>3</sup> (S)

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m <sup>2</sup>	Impianti di trattamento	Temperatura pH
<b>AR e MN</b> Pozzetto di controllo 19 bis	Cicli combinati CC1 e CC2 e sistemi comuni ed ausiliari	0,004 (1.160 m <sup>3</sup> )	Continuo	7.283	-	pH = 7,6
<b>AR e MN</b> Pozzetto di controllo 44	Cicli combinati CC1 e CC2 e sistemi comuni ed ausiliari	0,39 (111.719 m <sup>3</sup> )	Continuo	11.923	-	pH = 7,9
<b>MN</b> Pozzetto di controllo 55	Cicli combinati CC1 e CC2 e sistemi comuni ed ausiliari	-	Discontinuo	2.991	-	-
<b>AR e MN</b> Pozzetto di controllo 58	Cicli combinati CC1 e CC2 e sistemi comuni ed ausiliari	0,004 (1.160 m <sup>3</sup> )	Continuo	6.451	-	pH = 7,4
<b>AR e MN</b> Pozzetto di controllo BCB49	Ciclo convenzionale B6	0,52 (158.693 m <sup>3</sup> )	Continuo	4.280	-	pH = 8
<b>MN</b> Pozzetto di controllo T101	Teleriscaldamento	0,004 (1.250 m <sup>3</sup> )	Discontinuo	1.464	-	-

**B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)****N° totale punti di scarico finale: 3**

n° scarico finale: R2\*

Recettore: Fiume Mincio

Portata media annua: 36.150.211 m<sup>3</sup> (S)

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m <sup>2</sup>	Impianti di trattamento	Temperatura pH
-*	-*	-*	-*	-*	-*	-*

Non esiste alcuna immissione parziale di acque reflue di EniPower Mantova nelle aste fognarie del sito multisocietario che recapitano allo scarico finale denominato R2.

**B.9.1 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)**

**N° totale punti di scarico finale: 3**

n° scarico finale: P2		Recettore: Fiume Mincio			Portata media annua: 59.167.595 m <sup>3</sup> (S)	
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m <sup>2</sup>	Impianti di trattamento	Temperatura pH
AI Punto di controllo 40-P-004	Cicli combinati CC1 e CC2 e sistemi comuni ed ausiliari	0,001 (600 m <sup>3</sup> )	Continuo	-	-	-
AI Punto di controllo 40-P-008	Cicli combinati CC1 e CC2 e sistemi comuni ed ausiliari		Continuo	-	-	-
AI Punto di controllo 40-P-005	Cicli combinati CC1 e CC2 e sistemi comuni ed ausiliari	0,01 (8.000 m <sup>3</sup> )	Continuo	-	-	-
AI Punto di controllo ACA18	Ciclo convenzionale B6	0,004 (2.808 m <sup>3</sup> )	Continuo	-	-	-
AD	Aree presidiate dello Stabilimento EniPower Mantova	0,006 (3.750 m <sup>3</sup> )	Continuo	-	Impianto di trattamento biologico.	-
AD Punto di controllo 91-P-005	Area IV Teleriscaldamento	-	Discontinuo	-	Impianto di trattamento biologico.	-
AI Pompe 91-P-004 A/B	Area IV Teleriscaldamento	-	Discontinuo	-	Impianto di trattamento biologico.	-



**B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)****Anno di riferimento: 2007**

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h I valori sono calcolati (C)	Concentrazione mg/l I valori sono misurati (M)
Pozzetto di controllo BCB49	SST	N.A.	1376,79	33
	BOD <sub>5</sub>	N.A.	104,30	<5
	COD	N.A.	792,70	19
	ALLUMINIO	NO	4,59	0,11
	ARSENICO	SI	0,08	0,002
	BARIO	NO	2,25	0,054
	BORO	NO	1,79	0,043
	CADMIO	SI, PP	0,10	<0,005
	CROMO	SI	0,02	0,00038
	CROMO VI	SI	0,42	<0,02
	FERRO	NO	8,26	0,198
	MANGANESE	NO	0,88	0,021
	MERCURIO	SI, PP	0,002	<0,0001
	NICHEL	SI, P	0,14	0,0033
	PIOMBO	SI, PP	0,07	0,0016
	VANADIO	NO	0,24	0,0057
	RAME	SI	0,20	0,0049
	ZINCO	SI	1,67	0,04
	CIANURI	NO	0,10	<0,005
	CLORO ATTIVO LIBERO	NO	1,04	<0,05
	SOLFATI	NO	1043,02	25
	CLORURI	NO	1293,35	31
	FLUORURI	NO	2,09	<0,1
	FOSFORO TOTALE	NO	8,34	0,2
	AZOTO AMMONIACALE	NO	12,10	0,29
	AZOTO NITRICO	NO	31,71	0,76
	AZOTO NITROSO	NO	0,21	<0,01
	SOLFITI	NO	2,09	<0,1
	SOLFURI	NO	2,09	<0,1
	SOLVENTI CLORURATI	NO	0,29	0,007

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h I valori sono calcolati (C)	Concentrazione mg/l I valori sono misurati (M)
	SOLVENTI ORGANICI AROMATICI	SI	0,25	0,006
	IDROCARBURI TOTALI	NO	0,21	0,01
	POLICLOROBIFENILI TOTALI	SI	0,00	<0,0001
	FENOLI	NO	0,10	<0,005
	Benzene	SI,P	0,001	<0,00003
	Etilbenzene	SI	0,14	0,0034
	Toluene	SI	0,002	<0,00008
	Xileni	SI	0,11	0,0027
	Stirene	NO	0,004	<0,0002
	Cumene	SI	0,002	<0,0001
	TENSIOATTIVI TOTALI	NO	2,09	<0,1

**NOTA:** I valori di concentrazione evidenziati in giallo sono risultati inferiori al limite di rilevabilità del relativo metodo analitico: per il calcolo dei flussi di massa si sono pertanto utilizzati il 50% degli stessi.

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h I valori sono calcolati (C)	Concentrazione mg/l I valori sono misurati (M)
<b>Pozzetto di controllo 19 bis</b>	SST	N.A.	0,24441	<5
	BOD <sub>5</sub>	N.A.	0,24441	<5
	COD	N.A.	0,48883	<10
	ALLUMINIO	NO	0,00978	0,1
	ARSENICO	SI	0,00080	0,0082
	BARIO	NO	0,00557	0,057
	BORO	NO	0,00459	0,047
	CADMIO	SI, PP	0,00024	<0,005
	CROMO	SI	0,000005	<0,0001
	CROMO VI	SI	0,00098	<0,02
	FERRO	NO	0,01955	0,2
	MANGANESE	NO	0,00909	0,093
	MERCURIO	SI, PP	0,000005	<0,0001
	NICHEL	SI, P	0,00005	0,00048
	PIOMBO	SI, PP	0,00005	0,00054
	VANADIO	NO	0,00014	0,0014
	RAME	SI	0,00023	2,4
	ZINCO	SI	0,00284	0,029

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h I valori sono calcolati (C)	Concentrazione mg/l I valori sono misurati (M)
	CIANURI	NO	0,00024	<0,005
	CORO ATTIVO LIBERO	NO	0,00244	<0,05
	SOLFATI	NO	0,36173	3,7
	CLORURI	NO	0,00489	0,1
	FLUORURI	NO	0,01564	<0,16
	FOSFORO TOTALE	NO	0,06355	0,65
	AZOTO AMMONIACALE	NO	0,02933	0,3
	AZOTO NITRICO	NO	0,00196	0,02
	AZOTO NITROSO	NO	0,13687	1,4
	SOLFITI	NO	0,00489	<0,1
	SOLFURI	NO	0,00489	<0,1
	SOLVENTI CLORURATI	NO	0,00005	<0,001
	SOLVENTI ORGANICI AROMATICI	SI	0,00049	0,005
	IDROCARBURI TOTALI	NO	0,00049	<0,01
	POLICLOROBIFENILI TOTALI	SI	0,000005	<0,0001
	FENOLI	NO	0,00024	<0,005
	Benzene	SI,P	0,000001	<0,00003
	Etilbenzene	SI	0,00020	0,002
	Toluene	SI	0,000004	<0,00008
	Xileni	SI	0,00020	0,002
	Stirene	NO	0,00001	<0,0002
	Cumene	SI	0,000005	<0,0001
	TENSIOATTIVI TOTALI	NO	0,00489	<0,1

**NOTA:** I valori di concentrazione evidenziati in giallo sono risultati inferiori al limite di rilevabilità del relativo metodo analitico: per il calcolo dei flussi di massa si sono pertanto utilizzati il 50% degli stessi.

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h I valori sono calcolati (C)	Concentrazione mg/l I valori sono misurati (M)
<b>Pozzetto di controllo 44</b>	SST	N.A.	95,8447	8
	BOD <sub>5</sub>	N.A.	29,9515	<5
	COD	N.A.	131,7865	11

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h I valori sono calcolati (C)	Concentrazione mg/l I valori sono misurati (M)
	ALLUMINIO	NO	0,7188	0,06
	ARSENICO	SI	0,0192	0,0016
	BARIO	NO	0,5391	0,045
	BORO	NO	0,4193	0,035
	CADMIO	SI, PP	0,0300	<0,005
	CROMO	SI	0,0006	<0,0001
	CROMO VI	SI	0,1198	<0,02
	FERRO	NO	1,1142	0,093
	MANGANESE	NO	0,1629	0,0136
	MERCURIO	SI, PP	0,0006	<0,0001
	NICHEL	SI, P	0,0168	0,0014
	PIOMBO	SI, PP	0,0059	0,00049
	RAME	NO	0,0623	0,0052
	VANADIO	SI	0,0276	0,0023
	ZINCO	SI	0,3355	0,028
	CIANURI	NO	0,0300	<0,005
	CLORO ATTIVO LIBERO	NO	0,2995	<0,05
	CLORURI	NO	335,4564	28
	FLUORURI	NO	0,5990	<0,1
	FOSFORO TOTALE	NO	1,6773	0,14
	AZOTO AMMONIACALE	NO	4,7922	0,4
	AZOTO NITRICO	NO	7,9072	0,66
	AZOTO NITROSO	NO	0,1198	0,01
	SOLFATI	NO	251,5923	21
	SOLFITI	NO	0,5990	<0,1
	SOLFURI	NO	0,2995	<0,1
	SOLVENTI CLORURATI	NO	0,1797	0,015
	SOLVENTI ORGANICI AROMATICI	SI	0,0719	0,006
	IDROCARBURI TOTALI	NO	0,0599	<0,01
	POLICLOROBIFENILI TOTALI	SI	0,0006	<0,0001
	FENOLI	NO	0,0300	<0,005
	Benzene	SI,P	0,0002	<0,00003

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h I valori sono calcolati (C)	Concentrazione mg/l I valori sono misurati (M)
	Etilbenzene	SI	0,0323	0,0027
	Toluene	SI	0,0072	0,0006
	Xileni	SI	0,0288	0,0024
	Stirene	NO	0,0012	<0,0002
	Cumene	SI	0,0006	<0,0001
	TENSIOATTIVI TOTALI	NO	0,5990	<0,1

**NOTA:** I valori di concentrazione evidenziati in giallo sono risultati inferiori al limite di rilevabilità del relativo metodo analitico; per il calcolo dei flussi di massa si sono pertanto utilizzati il 50% degli stessi.

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h I valori sono calcolati (C)	Concentrazione mg/l I valori sono misurati (M)
<b>Pozzetto di controllo 58</b>	SST	N.A.	0,6284916	15
	BOD <sub>5</sub>	N.A.	0,1047486	<5
	COD	N.A.	0,2094972	<10
	ALLUMINIO	NO	0,0016760	0,04
	ARSENICO	SI	0,0000377	0,0009
	BARIO	NO	0,0010056	0,024
	BORO	NO	0,0007919	0,0189
	CADMIO	SI, PP	0,0001047	<0,005
	CROMO	SI	0,0000021	<0,0001
	CROMO VI	SI	0,0004190	<0,02
	FERRO	NO	0,0035196	0,084
	MANGANESE	NO	0,0004106	0,0098
	MERCURIO	SI, PP	0,0000021	<0,0001
	NICHEL	SI, P	0,0000209	0,0005
	PIOMBO	SI, PP	0,0000239	0,00057
	RAME	NO	0,0001844	0,0044
	VANADIO	SI	0,0000964	0,0023
	ZINCO	SI	0,0007374	0,0176
	CIANURI	NO	0,0001047	<0,005
	CORO ATTIVO LIBERO	NO	0,0010475	<0,05
	CLORURI	NO	0,4944134	11,8
	FLUORURI	NO	0,0020950	<0,1
	FOSFORO TOTALE	NO	0,0020950	<0,1
	NO	0,0486034	1,16	

AZOTO

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h I valori sono calcolati (C)	Concentrazione mg/l I valori sono misurati (M)
	AMMONIACALE			
	AZOTO NITRICO	NO	0,0167598	0,4
	AZOTO NITROSO	NO	0,0016760	0,04
	SOLFATI	NO	0,3980447	9,5
	SOLFITI	NO	0,0020950	<0,1
	SOLFURI	NO	0,0020950	<0,1
	SOLVENTI CLORURATI	NO	0,0002933	0,007
	SOLVENTI ORGANICI AROMATICI	SI	0,0002095	0,005
	IDROCARBURI TOTALI	NO	0,0002095	<0,01
	POLICLOROBIFENILI TOTALI	SI	0,0000021	<0,0001
	FENOLI	NO	0,0001047	<0,005
	Benzene	SI,P	0,0000006	<0,00003
	Etilbenzene	SI	0,0000461	0,0011
	Toluene	SI	0,0000419	0,001
	Xileni	SI	0,0000335	0,0008
	Stirene	NO	0,0000042	<0,0002
	Cumene	SI	0,0000021	<0,0001
	TENSIOATTIVI TOTALI	NO	0,0020950	<0,1

**NOTA:** I valori di concentrazione evidenziati in giallo sono risultati inferiori al limite di rilevabilità del relativo metodo analitico: per il calcolo dei flussi di massa si sono pertanto utilizzati il 50% degli stessi.

**B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)**

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h I valori sono calcolati (C)	Concentrazione mg/l I valori sono stimati (S)
Pozzetto di controllo BCB49	SST	N.A.	2424,48	33
	BOD <sub>5</sub>	N.A.	183,67	<5
	COD	N.A.	1395,91	19
	ALLUMINIO	NO	8,08	0,11
	ARSENICO	SI	0,15	0,002
	BARIO	NO	3,97	0,054
	BORO	NO	3,16	0,043
	CADMIO	SI, PP	0,18	<0,005
	CROMO	SI	0,03	0,00038
	CROMO VI	SI	0,73	<0,02
	FERRO	NO	14,55	0,198
	MANGANESE	NO	1,54	0,021
	MERCURIO	SI, PP	0,004	<0,0001
	NICHEL	SI, P	0,24	0,0033
	PIOMBO	SI, PP	0,12	0,0016
	VANADIO	NO	0,42	0,0057
	RAME	SI	0,36	0,0049
	ZINCO	SI	2,94	0,04
	CIANURI	NO	0,18	<0,005
	CLORO ATTIVO LIBERO	NO	1,84	<0,05
	SOLFATI	NO	1836,72	25
	CLORURI	NO	2277,54	31
	FLUORURI	NO	3,67	<0,1
	FOSFORO TOTALE	NO	14,69	0,2
	AZOTO AMMONIACALE	NO	21,31	0,29
	AZOTO NITRICO	NO	55,84	0,76
	AZOTO NITROSO	NO	0,37	<0,01
	SOLFITI	NO	3,67	<0,1
SOLFURI	NO	3,67	<0,1	
SOLVENTI CLORURATI	NO	0,51	0,007	

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h I valori sono calcolati (C)	Concentrazione mg/l I valori sono stimati (S)
	SOLVENTI ORGANICI AROMATICI	SI	0,44	0,006
	IDROCARBURI TOTALI	NO	0,37	0,01
	POLICLOROBIFENILI TOTALI	SI	0,004	<0,0001
	FENOLI	NO	0,18	<0,005
	Benzene	SI,P	0,001	<0,00003
	Etilbenzene	SI	0,25	0,0034
	Toluene	SI	0,003	<0,00008
	Xileni	SI	0,20	0,0027
	Stirene	NO	0,01	<0,0002
	Cumene	SI	0,004	<0,0001
	TENSIOATTIVI TOTALI	NO	3,67	<0,1

**NOTA:** I valori di concentrazione utilizzati per l'assetto alla Massima Capacità Produttiva sono quelli misurati nel corso del 2007. I valori di concentrazione evidenziati in giallo sono risultati inferiori al limite di rilevabilità del relativo metodo analitico: per il calcolo dei flussi di massa si sono pertanto utilizzati il 50% degli stessi.

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h I valori sono calcolati (C)	Concentrazione mg/l I valori sono stimati (S)
<b>Pozzetto di controllo 19 bis</b>	SST	N.A.	0,37760	<5
	BOD <sub>5</sub>	N.A.	0,37760	<5
	COD	N.A.	0,75521	<10
	ALLUMINIO	NO	0,01510	0,1
	ARSENICO	SI	0,00124	0,0082
	BARIO	NO	0,00861	0,057
	BORO	NO	0,00710	0,047
	CADMIO	SI, PP	0,00038	<0,005
	CROMO	SI	0,00001	<0,0001
	CROMO VI	SI	0,00151	<0,02
	FERRO	NO	0,03021	0,2
	MANGANESE	NO	0,01405	0,093
	MERCURIO	SI, PP	0,00001	<0,0001
	NICHEL	SI, P	0,00007	0,00048
	PIOMBO	SI, PP	0,00008	0,00054
RAME	NO	0,00021	0,0014	

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h I valori sono calcolati (C)	Concentrazione mg/l I valori sono stimati (S)
	VANADIO	SI	0,00036	0,0024
	ZINCO	SI	0,00438	0,029
	CIANURI	NO	0,00038	<0,005
	CLORO ATTIVO LIBERO	NO	0,00378	<0,05
	CLORURI	NO	0,55885	3,7
	FLUORURI	NO	0,00755	<0,1
	FOSFORO TOTALE	NO	0,02417	0,16
	AZOTO AMMONIACALE	NO	0,09818	0,65
	AZOTO NITRICO	NO	0,04531	0,3
	AZOTO NITROSO	NO	0,00302	0,02
	SOLFATI	NO	0,21146	1,4
	SOLFITI	NO	0,00755	<0,1
	SOLFURI	NO	0,00755	<0,1
	SOLVENTI CLORURATI	NO	0,00008	<0,001
	SOLVENTI ORGANICI AROMATICI	SI	0,00076	0,005
	IDROCARBURI TOTALI	NO	0,00076	<0,01
	POLICLOROBIFENILI TOTALI	SI	0,00001	<0,0001
	FENOLI	NO	0,00038	<0,005
	Benzene	SI,P	0,000002	<0,00003
	Etilbenzene	SI	0,00030	0,002
	Toluene	SI	0,00001	<0,00008
	Xileni	SI	0,00030	0,002
	Stirene	NO	0,00002	<0,0002
	Cumene	SI	0,000008	<0,0001
	TENSIOATTIVI TOTALI	NO	0,00755	<0,1

**NOTA:** I valori di concentrazione utilizzati per l'assetto alla Massima Capacità Produttiva sono quelli misurati nel corso del 2007. I valori di concentrazione evidenziati in giallo sono risultati inferiori al limite di rilevabilità del relativo metodo analitico: per il calcolo dei flussi di massa si sono pertanto utilizzati il 50% degli stessi.

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h I valori sono calcolati (C)	Concentrazione mg/l I valori sono stimati (S)
Pozzetto di controllo 44	SST	N.A.	116,3740	8
	BOD <sub>5</sub>	N.A.	36,3669	<5
	COD	N.A.	160,0142	11
	ALLUMINIO	NO	0,8728	0,06
	ARSENICO	SI	0,0233	0,0016
	BARIO	NO	0,6546	0,045
	BORO	NO	0,5091	0,035
	CADMIO	SI, PP	0,0364	<0,005
	CROMO	SI	0,0007	<0,0001
	CROMO VI	SI	0,1455	<0,02
	FERRO	NO	1,3528	0,093
	MANGANESE	NO	0,1978	0,0136
	MERCURIO	SI, PP	0,0007	<0,0001
	NICHEL	SI, P	0,0204	0,0014
	PIOMBO	SI, PP	0,0071	0,00049
	RAME	NO	0,0756	0,0052
	VANADIO	SI	0,0335	0,0023
	ZINCO	SI	0,4073	0,028
	CIANURI	NO	0,0364	<0,005
	CLORO ATTIVO LIBERO	NO	0,3637	<0,05
	CLORURI	NO	407,3089	28
	FLUORURI	NO	0,7273	<0,1
	FOSFORO TOTALE	NO	2,0365	0,14
	AZOTO AMMONIACALE	NO	5,8187	0,4
	AZOTO NITRICO	NO	9,6009	0,66
	AZOTO NITROSO	NO	0,1455	0,01
	SOLFATI	NO	305,4816	21
	SOLFITI	NO	0,7273	<0,1
	SOLFURI	NO	0,3637	<0,1
	SOLVENTI CLORURATI	NO	0,2182	0,015
	SOLVENTI ORGANICI AROMATICI	SI	0,0873	0,006
	IDROCARBURI TOTALI	NO	0,0727	<0,01

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h I valori sono calcolati (C)	Concentrazione mg/l I valori sono stimati (S)
	POLICLOROBIFENILI TOTALI	SI	0,0007	<0,0001
	FENOLI	NO	0,0364	<0,005
	Benzene	SI,P	0,0002	<0,00003
	Etilbenzene	SI	0,0393	0,0027
	Toluene	SI	0,0087	0,0006
	Xileni	SI	0,0349	0,0024
	Stirene	NO	0,0015	<0,0002
	Cumene	SI	0,0007	<0,0001
	TENSIOATTIVI TOTALI	NO	0,7273	<0,1

**NOTA:** I valori di concentrazione utilizzati per l'assetto alla Massima Capacità Produttiva sono quelli misurati nel corso del 2007. I valori di concentrazione evidenziati in giallo sono risultati inferiori al limite di rilevabilità del relativo metodo analitico: per il calcolo dei flussi di massa si sono pertanto utilizzati il 50% degli stessi.

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h I valori sono calcolati (C)	Concentrazione mg/l I valori sono stimati (S)
<b>Pozzetto di controllo 58</b>	SST	N.A.	2,2656250	15
	BOD <sub>5</sub>	N.A.	0,3776042	<5
	COD	N.A.	0,7552083	<10
	ALLUMINIO	NO	0,0060417	0,04
	ARSENICO	SI	0,0001359	0,0009
	BARIO	NO	0,0036250	0,024
	BORO	NO	0,0028547	0,0189
	CADMIO	SI, PP	0,0003776	<0,005
	CROMO	SI	0,0000076	<0,0001
	CROMO VI	SI	0,0015104	<0,02
	FERRO	NO	0,0126875	0,084
	MANGANESE	NO	0,0014802	0,0098
	MERCURIO	SI, PP	0,0000076	<0,0001
	NICHEL	SI, P	0,0000755	0,0005
	PIOMBO	SI, PP	0,0000861	0,00057
	RAME	NO	0,0006646	0,0044
	VANADIO	SI	0,0003474	0,0023
	ZINCO	SI	0,0026583	0,0176
	CIANURI	NO	0,0003776	<0,005
	CLORO ATTIVO LIBERO	NO	0,0037760	<0,05

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h I valori sono calcolati (C)	Concentrazione mg/l I valori sono stimati (S)
	CLORURI	NO	1,7822917	11,8
	FLUORURI	NO	0,0075521	<0,1
	FOSFORO TOTALE	NO	0,0075521	<0,1
	AZOTO AMMONIACALE	NO	0,1752083	1,16
	AZOTO NITRICO	NO	0,0604167	0,4
	AZOTO NITROSO	NO	0,0060417	0,04
	SOLFATI	NO	1,4348958	9,5
	SOLFITI	NO	0,0075521	<0,1
	SOLFURI	NO	0,0075521	<0,1
	SOLVENTI CLORURATI	NO	0,0010573	0,007
	SOLVENTI ORGANICI AROMATICI	SI	0,0007552	0,005
	IDROCARBURI TOTALI	NO	0,0007552	<0,01
	POLICLOROBIFENILI TOTALI	SI	0,0000076	<0,0001
	FENOLI	NO	0,0003776	<0,005
	Benzene	SI,P	0,0000023	<0,00003
	Etilbenzene	SI	0,0001661	0,0011
	Toluene	SI	0,0001510	0,001
	Xileni	SI	0,0001208	0,0008
	Stirene	NO	0,0000151	<0,0002
	Cumene	SI	0,0000076	<0,0001
	TENSIOATTIVI TOTALI	NO	0,0075521	<0,1

**NOTA:** I valori di concentrazione utilizzati per l'assetto alla Massima Capacità Produttiva sono quelli misurati nel corso del 2007. I valori di concentrazione evidenziati in giallo sono risultati inferiori al limite di rilevabilità del relativo metodo analitico: per il calcolo dei flussi di massa si sono pertanto utilizzati il 50% degli stessi.

Scarichi finali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h I valori sono calcolati (C)	Concentrazione mg/l I valori sono stimati (S)
R1	pH	N.A.	N.A.	8,35
	Colore	N.A.	N.A.	non disp,
	Odore	N.A.	N.A.	non disp,
	SST	N.A.	111.749	32 mg/l
	BOD5	N.A.	17.362	5 mg/l
	COD	N.A.	52.086	15 mg/l
	Alluminio	NO	312	0,09 mg/l

Scarichi finali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h I valori sono calcolati (C)	Concentrazione mg/l I valori sono stimati (S)
	Arsenico	SI	9	0,0025 mg/l
	Cromo	SI	14	0,0041 mg/l
	Cromo VI	SI	69	0,02 mg/l
	Ferro	NO	660	0,19 mg/l
	Manganese	NO	139	0,0400 mg/l
	Mercurio	SI, PP	0	0,0001 mg/l
	Nichel	SI, P	3	0,0009 mg/l
	Piombo	SI, PP	4	0,0012 mg/l
	Rame	SI	24	0,0068 mg/l
	Zinco	SI	22	0,0064 mg/l
	Cianuri	NO	35	0,010 mg/l
	Cloro attivo libero	NO	0	-
	Solfati	NO	80.245	23,1 mg/l
	Cloruri	NO	77.593	22,3 mg/l
	Fosforo	NO	758	0,2 mg/l
	Azoto ammoniacale	NO	758	0,2 mg/l
	Azoto nitrico	NO	8.208	2,4 mg/l
	Azoto nitroso	NO	262	0,08 mg/l
	Azoto totale	NO	9.186	2,6 mg/l
	Idrocarburi totali	NO	35	0,01 mg/l
	Fenoli	NO	17	0,005 mg/l
	SOA (Benzene + Toluene + Etilbenzene + Xileni + Cumene + Stirene)	SI, P; SI SI SI SI NO	4	0,0012 mg/l
	Tensioattivi totali	NO	695	0,2 mg/l
	Solventi clorurati	NO	35	0,010 mg/l
	Escherichia coli	NO	N.A.	534 UFC/100ml
	Saggio di tossicità acuta	NO	N.A.	N.A.
	COT	NO	11.806	3,4 mg/l
	IPA BORNEFF (Fluorantene benzo(b)fluorantene benzo(k)fluorantene benzo(a)pirene benzo(ghi)perilene indeno(1,2,3-cd)pirene)	SI, P; SI SI SI SI SI	non disp.	non disp.
	IPA totali		non disp.	< 0.00003
	Nonilfenolo	SI, PP	1	0,20 mg/l
	Acrlonitrile	NO	0	0,00001 mg/l
	Policlorobifenili (PCB)	SI	4	0,001 mg/l
	Tossic. Equiv. PCDD/PCDF	SI	0	0,0010 ng/l
	Antracene	SI	Non disp.	< 0,00001 mg/l
	Naftalene	SI	Non disp.	< 0,00001 mg/l

Scarichi finali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h I valori sono calcolati (C)	Concentrazione mg/l I valori sono stimati (S)
R2	pH	N.A.	N.A.	8,08 mg/l
	Colore	N.A.	N.A.	non disp,
	Odore	N.A.	N.A.	non disp,
	SST	N.A.	112.922	27 mg/l
	BOD5	N.A.	20.634	5 mg/l
	COD	N.A.	61.901	15 mg/l
	Alluminio	NO	371	0,09 mg/l
	Arsenico	SI	10	0,0025 mg/l
	Cromo	SI	16	0,0038 mg/l
	Cromo VI	SI	83	0,02 mg/l
	Ferro	NO	825	0,20 mg/l
	Manganese	NO	169	0,0410 mg/l
	Mercurio	SI, PP	0	0,0001 mg/l
	Nichel	SI, P	3	0,0007 mg/l
	Piombo	SI, PP	5	0,0012 mg/l
	Rame	SI	18	0,0044 mg/l
	Zinco	SI	26	0,0064 mg/l
	Cianuri	NO	41	0,010 mg/l
	Cloro attivo libero	NO	N.A.	-
	Solfati	NO	87.299	21,2 mg/l
	Cloruri	NO	71.017	17,2 mg/l
	Fosforo	NO	825	0,2 mg/l
	Azoto ammoniacale	NO	975	0,2 mg/l
	Azoto nitrico	NO	8.666	2,1 mg/l
	Azoto nitroso	NO	154	0,04 mg/l
	Azoto totale	NO	10.092	2,4 mg/l
	Idrocarburi totali	NO	41	0,01 mg/l
	Fenoli	NO	21	0,005 mg/l
	SOA <i>Benzene</i> <i>Toluene</i> <i>Etilbenzene</i> <i>Xileni</i> <i>Cumene</i> <i>Stirene</i>	SI,P; SI SI SI SI NO	5	0,0013 mg/l
	Tensioattivi totali	NO	825	0,2 mg/l
	Solventi clorurati	NO	4	0,001 mg/l
	Escherichia coli	NO	N.A.	56 UFC/100ml
Saggio di tossicità acuta	NO	N.A.	N.A.	
COT	NO	14.031	3,4 mg/l	
IPA BORNEFF <i>fluorantene</i> <i>benzo(b)fluorantene</i> <i>benzo(k)fluorantene</i> <i>benzo(a)pirene</i> <i>benzo(ghi)terilene</i> <i>indeno(1,2,3-cd)pirene</i>	SI, P; SI SI SI SI SI	non disp.	non disp.	
Nonilfenolo	SI, PP	1	0,23 mg/l	
Acrilonitrile	NO	4	0,001 mg/l	

Scarichi finali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h I valori sono calcolati (C)	Concentrazione mg/l I valori sono stimati (S)
	Policlorobifenili (PCB)	SI	0	0,0001 mg/l
	Tossic. Equiv. PCDD/PCDF	SI	0	0,0010 ng/l
	Antracene	SI	Non disp.	< 0,0001 mg/l
	Naftalene	SI	Non disp.	< 0,0001 mg/l
	IPA Totali	SI	Non disp.	< 0,0001 mg/l
P2	pH	N.A.	N.A.	7,86 mg/l
	Colore	N.A.	N.A.	non disp,
	Odore	N.A.	N.A.	non disp,
	SST	N.A.	154.992	25 mg/l
	BOD5	N.A.	31.573	5 mg/l
	COD	N.A.	103.902	16 mg/l
	Alluminio	NO	585	0,09 mg/l
	Arsenico	SI	16	0,003 mg/l
	Cromo	SI	15	0,0024 mg/l
	Cromo VI	SI	126	0,02 mg/l
	Ferro	NO	1.326	0,21 mg/l
	Manganese	NO	335	0,0530 mg/l
	Mercurio	SI, PP	1	0,0001 mg/l
	Nichel	SI, P	6	0,0009 mg/l
	Piombo	SI, PP	6	0,0010 mg/l
	Rame	SI	24	0,0037 mg/l
	Zinco	SI	53	0,0084 mg/l
	Cianuri	NO	63	0,010 mg/l
	Cloro attivo libero	NO	N.A.	-
	Solfati	NO	752.631	119,2 mg/l
	Cloruri	NO	256.484	40,6 mg/l
	Fosforo	NO	1.607	0,3 mg/l
	Azoto ammoniacale	NO	1.837	0,3 mg/l
	Azoto nitrico	NO	10.620	1,7 mg/l
	Azoto nitroso	NO	339	0,05 mg/l
	Azoto totale	NO	13.548	2,1 mg/l
	Idrocarburi totali	NO	84	0,01 mg/l
	Fenoli	NO	32	0,005 mg/l
	SOA Benzene Toluene Etilbenzene Xileni Cumene Stirene	SI,P; SI SI SI SI NO	9	0,0015 mg/l
	Tensioattivi totali	NO	1.263	0,2 mg/l
	Solventi clorurati	NO	38	0,006 mg/l
	Escherichia coli	NO	N.A.	4 UFC/100ml
Saggio di tossicità acuta	NO	N.A.	N.A.	
COT	NO	27.152	4,3 mg/l	
IPA BORNEFF Fluorantene	SI, P;	non disp.	non disp.	

Scarichi finali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h I valori sono calcolati (C)	Concentrazione mg/l I valori sono stimati (S)
	<i>benzo(b)fluorantene</i>	SI		
	<i>benzo(k)fluorantene</i>	SI		
	<i>benzo(a)pirene</i>	SI		
	<i>benzo(ghi)terilene</i>	SI		
	<i>indeno(1,2,3-cd)pirene</i>	SI		
	Nonilfenolo	SI, PP	3	0,49 mg/l
	Acrilonitrile	NO	6	0,001 mg/l
	Policlorobifenili (PCB)	SI	1	0,0001 mg/l
	Tossic. Equiv. PCDD/PCDF	SI	0	0,0010 ng/l
	Antracene	SI	Non disp.	< 0.00001Non disp.
	Naftalene	SI	Non disp.	0.00017Non disp.
	IPA Totali	SI	Non disp.	0.0003Non disp.

<b>B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *</b>				<b>Anno di riferimento: 2007</b>			
<b>Codice CER</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Stato fisico</b>	<b>Quantità annua prodotta (kg)</b>	<b>Fase di provenienza</b>	<b>Stoccaggio</b>		
					<b>N° area</b>	<b>Modalità</b>	<b>Destinazione</b>
<b>100104*</b>	Ceneri leggere di olio combustibile e polveri di caldaia	Solido non polverulento	1.060	Tutte le fasi	Area B6, piè di impianto	Big Bags e Fusti in PE	D14-D1
<b>130301*</b>	Oli isolanti e termoconduttori, contenenti PCB	Liquido	200	Tutte le fasi	Area B6, piè di impianto	Cisterna e fusti i ferro	D14-D10
<b>150103</b>	Imballaggi in legno	Solido non polverulento	16.520	Tutte le fasi	Punto di raccolta B6	Navetta	R13
<b>150106</b>	Imballaggi in materiali misti	Solido non polverulento	11.240	Tutte le fasi	Punti di raccolta B6 e Cicli CC1 e CC2	Navette	D14-D1
<b>150110*</b>	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Solido non polverulento	1.340	Tutte le fasi	Area B6, piè di impianto	Big Bags	D14-D10
<b>150202*</b>	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	Solido non polverulento	10.380	Tutte le fasi	Aree B6 e Cicli CC1 e CC2, piè di impianto	Big Bags e Fusti in PE	D14/D15-D10
<b>160114*</b>	Liquidi antigelo contenenti sostanze pericolose	Liquido	160	Tutte le fasi	Aree Cicli CC1 e CC2, piè di impianto	Fusti in ferro	D15-D10
<b>160209*</b>	Trasformatori e condensatori contenenti PCB	Solido non polverulento	8.100	Tutte le fasi	Area B6, piè di impianto	Cassone	D14-D10
<b>160214</b>	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	Solido non polverulento	9.760	Tutte le fasi	Area B6, piè di impianto	Cassone e casse	D14
<b>160304</b>	Rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03	Solido non polverulento	480	Tutte le fasi	Aree Cicli CC1 e CC2, piè di impianto	Fusti in PE	D9

<b>160507*</b>	Sostanze chimiche inorganiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose	Liquido	1.140	Tutte le fasi	Aree Cicli CC1 e CC2, piè di impianto	Cisternette	D15-D10
<b>160601*</b>	Batterie al piombo	Solido non polverulento	8.040	Tutte le fasi	Aree B6 e Cicli CC1 e CC2, piè di impianto	Casse	R13
<b>160708*</b>	Rifiuti contenenti olio	Fangoso palabile	640	Tutte le fasi	Aree Cicli CC1 e CC2, piè di impianto	Cassone	D15-D10
<b>161002</b>	Soluzioni acquose di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 16 10 01	Liquido	1.820	Tutte le fasi	Aree Cicli CC1 e CC2, piè di impianto	Cisternette e cisterna	D9
<b>161105*</b>	Rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	Solido non polverulento	1.160	Tutte le fasi	Area B6, piè di impianto	Cassone, Big Bags e Fusti in PE	D14-D1
<b>170405</b>	Ferro e acciaio	Solido non polverulento	68.720	Tutte le fasi	Punto di raccolta B6	Cassone	R4 D15-D10
<b>170409*</b>	Rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose	Solido non polverulento	67.460	Tutte le fasi	Aree Cicli CC1 e CC2, piè di impianto	Cassone	D15-D10
<b>170411</b>	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	Solido non polverulento	19.220	Tutte le fasi	Area B6, piè di impianto	Cassone	R4
<b>170503*</b>	Terra e rocce, contenenti sostanze pericolose	Solido non polverulento	377.820	Tutte le fasi	Area bonifica zona XII, piè d'opera	Cassone	D14-D10
<b>170504</b>	Terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03	Solido non polverulento	3.398.120	Tutte le fasi	Piè d'impianto area teleriscaldamento	Cassone	D1
<b>170601*</b>	Materiali isolanti contenenti amianto	Solido non polverulento	6.360	Tutte le fasi	Area B6, piè di impianto	Big Bags	D15-D1

<b>170603*</b>	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	Solido non polverulento	19.120	Tutte le fasi	Aree B6 e Cicli CC1 e CC2, piè di impianto	Big Bags	D14-D1
<b>170605*</b>	Materiali da costruzione contenenti amianto(i)	Solido non polverulento	1.120	Tutte le fasi	Area B6, piè di impianto	Big Bags	D15-D1
<b>170904</b>	Rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03	Solido non polverulento	584.120	Tutte le fasi	Piè d'impianto area teleriscaldamento o Aree B6 e Cicli CC1 e CC2, piè di impianto	Cassone	R13 D9-D1
<b>191301*</b>	Rifiuti solidi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, contenenti sostanze pericolose	Solido non polverulento	5.360	Tutte le fasi	Area bonifica zona XII, piè d'opera	Cassone	D14-D10
<b>200304</b>	Fanghi delle fosse settiche	Liquido	9.830	Tutte le fasi	Aree B6 e Cicli CC1 e CC2, piè di impianto	Cisternette	D8

### B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)<sup>(14)</sup>

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
<b>150103</b>	Imballaggi in legno	Solido non polverulento	16.520	Tutte le fasi	Punto di raccolta B6	Navetta	R13
<b>150106</b>	Imballaggi in materiali misti	Solido non polverulento	11.240	Tutte le fasi	Punti di raccolta B6 e Cicli CC1 e CC2	Navette	D14-D1
<b>150110*</b>	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Solido non polverulento	1.340	Tutte le fasi	Area B6, piè di impianto	Big Bags	D14-D10

<b>150202*</b>	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	Solido non polverulento	10.380	Tutte le fasi	Aree B6 e Cicli CC1 e CC2, piè di impianto	Big Bags e Fusti in PE	D14/D15-D10
<b>160114*</b>	Liquidi antigelo contenenti sostanze pericolose	Liquido	160	Tutte le fasi	Aree Cicli CC1 e CC2, piè di impianto	Fusti in ferro	D15-D10
<b>160304</b>	Rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03	Solido non polverulento	480	Tutte le fasi	Aree Cicli CC1 e CC2, piè di impianto	Fustini in PE	D9
<b>160601*</b>	Batterie al piombo	Solido non polverulento	8.040	Tutte le fasi	Aree B6 e Cicli CC1 e CC2, piè di impianto	Casse	R13
<b>170405</b>	Ferro e acciaio	Solido non polverulento	68.720	Tutte le fasi	Punto di raccolta B6	Cassone	R4 D15-D10
<b>170603*</b>	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	Solido non polverulento	19.120	Tutte le fasi	Aree B6 e Cicli CC1 e CC2, piè di impianto	Big Bags	D14-D1
<b>200304</b>	Fanghi delle fosse settiche	Liquido	9.830	Tutte le fasi	Aree B6 e Cicli CC1 e CC2, piè di impianto	Cisterna	D8

<sup>(14)</sup> I rifiuti considerati alla Massima Capacità Produttiva sono quelli che la Centrale produce ordinariamente, ossia con attività strettamente legate all'esercizio dell'impianto, escludendo le attività straordinarie e non tipiche (bonifiche, movimenti terra, ...). I quantitativi utilizzati per tali rifiuti corrispondono a quelli consuntivati per il 2007.

n

**B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti**

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97 (abrogato dal D.Lgs. 152/06)?  no  si

La centrale gestisce i propri rifiuti in regime di deposito temporaneo prima del loro invio a smaltimento/recupero esterno.

Le aree dedicate allo stoccaggio sono distribuite all'interno dello stabilimento: è prevista in particolare un'area dedicata alla raccolta differenziata dei rifiuti assimilabili agli urbani in zona IV e una dedicata alla raccolta di materiali ferrosi e legnosi in zona XII, mentre le altre tipologie di rifiuti vengono generalmente collocate a bordo impianto il tempo strettamente necessario per avviarle a smaltimento/recupero.

Le suddette aree sono pavimentate e collegate al circuito fognario dello stabilimento. La loro gestione avviene secondo precisi limiti temporali, definiti ai sensi della normativa vigente.

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
Punti di raccolta B6 e Cicli CC1 e CC2 zona IV	Area dedicata alla raccolta differenziata dei rifiuti assimilabili agli urbani	5 m <sup>3</sup> 17 m <sup>3</sup> (navette)	3 m <sup>2</sup> 12 m <sup>2</sup> (navette)	Area pavimentata e collegata al circuito fognario dello stabilimento	150106
Punto di raccolta B6 zona XII	Area dedicata alla raccolta di materiali ferrosi e legnosi	6 m <sup>3</sup> (navetta)	5 m <sup>2</sup> (navetta)	Area pavimentata e collegata al circuito fognario dello stabilimento	150103
Punto di raccolta B6 zona XII	Area dedicata alla raccolta di materiali ferrosi e legnosi	20 m <sup>3</sup> (cassone)	10 m <sup>2</sup> (cassone)	Area pavimentata e collegata al circuito fognario dello stabilimento	170405

### B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

#### Materie prime

Chemicals e degli additivi necessari al funzionamento dello stabilimento, sono stoccati nel magazzino.

- Lo stoccaggio dei chemicals/additivi si effettua in:
- Fusti e Bulk, dislocati in area impianti e in prossimità dei punti di utilizzo (ad es. additivi, neutralizzanti);
- Fusti e Bulk stoccati in magazzino. Il reintegro delle scorte dei materiali avviene qualora le scorte si riducano, a fronte di specifiche richieste delle unità di stabilimento.

#### Parco Stoccaggio

Il Parco deposito dello stabilimento è composto da:

- 3 serbatoi di olio combustibile fuori terra non più utilizzati e in fase di bonifica (DA 458, DA 459 e DA 418). Il serbatoio DA 458 è stato bonificato, il DA 459 è in corso di bonifica e il DA 418 verrà bonificato nel 2009;
- 3 serbatoi di acqua demineralizzata fuori terra ("90-S-001" relativo ai cicli, "1-SR5" a servizio della B6 e "D22" legato alle centrali B4 e B5 dismesse e pertanto non più utilizzato).

Le caratteristiche dei 3 serbatoi di olio combustibile sono riportate nella seguente tabella.

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
DA 458	Serbatoio stoccaggio di olio combustibile	5.000 m <sup>3</sup>	467 m <sup>2</sup>	Serbatoio	5.000 m <sup>3</sup>	Olio combustibile
DA 459	Serbatoio stoccaggio di olio combustibile	5.000 m <sup>3</sup>	467 m <sup>2</sup>	Serbatoio	5.000 m <sup>3</sup>	Olio combustibile
DA 418	Serbatoio stoccaggio di olio combustibile	10.000 m <sup>3</sup>	729 m <sup>2</sup>	Serbatoio	10.000 m <sup>3</sup>	Olio combustibile

**B.14 Rumore**

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'impianto: La centrale EniPower Mantova, che opera a ciclo continuo, è inserito nel sito multisocietario di Polimeri Europa che ricade in Classe acustica n. VI (esclusivamente industriale). Le aree confinanti con lo stabilimento risultano in area di classe acustica uguale o inferiore (classe V , prevalentemente industriale e Classe IV, arre di intensa attività umana).
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'impianto:
 

Classe VI \_\_70\_\_(giorno) / \_\_70\_\_(notte)

Classe V \_\_70\_\_(giorno) / \_\_60\_\_(notte)

Classe IV \_\_65\_\_(giorno) / \_\_55\_\_(notte)
- Impianto a ciclo produttivo continuo:  sì  no

Sorgenti di rumore	Localizzazioni	Pressione sonora massima (dB <sub>A</sub> ) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB <sub>A</sub> )
		giorno	notte		
Turbogeneratore a gas 11-TG-001	Ciclo combinato CC1	85	85	Cabinato insonorizzato dotato di silenziatori sull'aspirazione	15
Turbogeneratore a gas 12-TG-001	Ciclo combinato CC2	85	85	Cabinato insonorizzato dotato di silenziatori sull'aspirazione	15
Turbogeneratore a vapore 21-TD-001	Ciclo combinato CC1	85	85	Cabinato insonorizzato dotato di silenziatori sull'aspirazione	15
Turbogeneratore a vapore 22-TD-001	Ciclo combinato CC2	85	85	Cabinato insonorizzato dotato di silenziatori sull'aspirazione	15
Generatore elettrico 11-GG-001 e 21-GG-001	Ciclo combinato CC1	85	85	Cabinato insonorizzato dotato di silenziatori sull'aspirazione	15
Generatori elettrici 12-GG-001 e 22GG-001	Ciclo combinato CC2	85	85	Cabinato insonorizzato dotato di silenziatori sull'aspirazione	15
Pompe estrazione condensato 21-P-101 A/B	Ciclo combinato CC1	85	85	-	-
Pompe estrazione condensato 22-P-101 A/B	Ciclo combinato CC2	85	85	-	-
Condensatore ad aria 21-EC-101	Ciclo combinato CC1	70	70	Le torri sono previste con opportuni sistemi di silenziamento.	-

Condensatore ad aria 22-EC-102	Ciclo combinato CC2	70	70	Le torri sono dotate di opportuni sistemi di silenziamento.	
Generatori di vapore di recupero 31-BA-001	Ciclo combinato CC1	80	80	-	
Generatori di vapore di recupero 32-BA-001	Ciclo combinato CC2	80	80	-	
Camino E1	Ciclo combinato CC1	85	85	-	
Camino E2	Ciclo combinato CC2	85	85	-	
Pompe alimenti 31-P-001 A/B	Ciclo combinato CC1	85	85	-	
Pompe alimenti 32-P-001 A/B	Ciclo combinato CC2	85	85	-	
Pompe ricircolo caldaia 31-P-002 A/B	Ciclo combinato CC1	85	85	-	
Pompe ricircolo caldaia 32-P-002 A/B	Ciclo combinato CC2	85	85	-	
Pompe alimento 31-P-004 A/B	Ciclo combinato CC1	85	85	-	
Pompe alimento 32-P-004 A/B	Ciclo combinato CC2	85	85	-	
Packages dosaggio chemicals 31-S-001, 31-S-002, 31-S-003	Ciclo combinato CC1	85	85	-	
Packages dosaggio chemicals 32-S-001, 32-S-002, 32-S-003	Ciclo combinato CC2	85	85	-	
Torre di raffreddamento	Raffreddament o ausiliari	80	80	Le torri sono dotate di opportuni sistemi di silenziamento.	
Packages dosaggio chemicals 60-S-003, 60-S-004, 60-S-005	Raffreddament o ausiliari	85	85		
Pompe circolazione acqua di raffreddamento 60-P-001 A/B/C	Raffreddament o ausiliari	80	80		
Pompe rilancio spurghi 60-P-002 A/B	Raffreddament o ausiliari	85	85		
Compressori d'aria per servizi e strumenti 70-K-001 A/B	Aria servizi e strumenti	85	85		

Gruppo elettrogeno di emergenza	Gruppo elettrogeno di emergenza	85	85	Container insonorizzante (funzionamento intermittente).	-
Trasformatori elevatore 00-MT-1/00-MT-2	Distribuzione energia elettrica	85	85		
Trasformatori servizi di Unità 00-UT-1/00-UT-2	Distribuzione energia elettrica	85	85		
Autotrasformatore di Stazione 00-ST0	Distribuzione energia elettrica	85	85		
Trasformatori per controllo motori ventilatori torre di raffreddamento 00-ST0T A/B	Distribuzione energia elettrica	85	85		
Trasformatori ausiliari 00-AT0 A/B	Distribuzione energia elettrica	85	85		
Trasformatori ausiliari 00-AT0H/K	Distribuzione energia elettrica	85	85		
Trasformatori ausiliari 00-ATEH/K	Distribuzione energia elettrica	85	85		

<b>B.15 Odori</b>						
Sorgenti note di odori					<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Segnalazioni di fastidi da odori nell'area circostante l'impianto					<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
<b>Descrizione delle sorgenti</b>						
Sorgente	Localizzazione	Tipologia	Persistenza	Intensità	Estensione della zona di percezione	Sistemi di contenimento

## **B.16 Altre tipologie di inquinamento**

### **Campi elettromagnetici**

I campi elettromagnetici presenti presso lo stabilimento sono radiazioni non ionizzanti generate dalla corrente alternata.

L'intensità dei campi elettromagnetici generati dall'elettrodotto e dal cavidotto di proprietà EniPower Trasmissioni sono stati verificati all'interno ed all'esterno dello stabilimento nel corso del Dicembre 2005 e del Luglio 2007.

Le campagne di monitoraggio interne allo stabilimento sono state eseguite per effettuare un confronto con i limiti previsti dalla Direttiva 2004/40/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 29 Aprile 2004 (ora recepita nel D. Lgs. 81/08) e dal DPCM del 8 del 8 Luglio 2003.

La relazione dell'ultima campagna di monitoraggio è inserita nell'Allegato B.26 alla presente istanza.

### **Amianto**

Nello stabilimento EniPower Mantova, in ottemperanza alle normative vigenti, è stato effettuato il censimento dei materiali contenenti amianto (MCA) corredato di relativa mappatura e nominato il responsabile della custodia dell'amianto, che è stato oggetto di una specifica formazione.

Nel 1995 è cominciata la rimozione della maggior parte dell'amianto presente.

La maggior parte dell'amianto ancora presente è confinato sotto le lamiere di rivestimento (skin casing) delle caldaie tradizionali dismesse: B1/B2/B4/B5/Package e di alcune linee di trasferimento dell'olio combustibile, per un totale di circa 159 m<sup>3</sup>.

Nel primo semestre del 2007 sono stati rimossi circa 12 m<sup>3</sup> di amianto presente nei materiali di alcuni attraversamenti di cavi elettrici della sala tecnica e della cabina elettrica della centrale B6, e nelle pavimentazioni della sala controllo B4/B5 ed uffici palazzina B6. L'eliminazione totale dell'amianto residuo sarà contestuale alla demolizione delle vecchie centrali.

### **PCB**

Questa sostanza è contenuta:

- in concentrazione compresa tra 50 e 500 ppm nell'olio di 5 trasformatori in servizio;
- in concentrazione inferiore a 50 ppm in altri 2 trasformatori in servizio.

Tutti questi trasformatori sono stati acquisiti con gli impianti tradizionali, mentre il nuovo impianto a ciclo combinato e le strutture di servizio non hanno la presenza di apparecchiature contenenti PCB.

Tutte le apparecchiature suddette sono censite in un database in formato elettronico contenente in modo dettagliato le loro caratteristiche dichiarate dal costruttore, sono gestite in conformità alle normative vigenti e periodicamente controllate; annualmente è trasmesso all'Ente di controllo l'aggiornamento del censimento e l'eventuale comunicazione di dismissione delle apparecchiature.

<b>B.17 Linee di impatto ambientale</b>	
<b><u>ARIA</u></b>	
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	SI
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	NO
Rischio di produzione di cattivi odori	NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	NO
<b><u>CLIMA</u></b>	
Potenziali modifiche indesiderate al microclima locale	NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	NO
Potenziali contributi all'emissione di gas-serra	SI
<b><u>ACQUE SUPERFICIALI</u></b>	
Consumi di risorse idriche	SI
Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	NO
Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	NO
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	NO
<b><u>ACQUE SOTTERRANEE</u></b>	
Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	SI
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a	NO

deposito di rifiuti	
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	SI
<b><u>SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO</u></b>	
Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	NO
Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	NO
Potenziali alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	NO
Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	NO
Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	NO
<b><u>RUMORE</u></b>	
Potenziali impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	SI
Potenziali impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	NO
<b><u>VIBRAZIONI</u></b>	
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	NO
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	NO
<b><u>RADIAZIONI NON IONIZZANTI</u></b>	
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	NO
Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili	NO