

Data: Ora: Turno 1 / 2 / 3 Firma:

### TURBINA A VAPORE N31

Cassa comando	Valori rilevati	Val. rif.
Pressione olio		1.6-1.8 bar
Temperatura olio		45-46 °C
Temperatura olio cuscinetto reggispinta piastra anteriore		50-55 °C
Temperatura olio cuscinetto reggispinta piastra posteriore		63-65 °C
Temperatura olio cuscinetto lato turbina		50-55 °C
Temperatura olio cuscinetto lato eccitazione		50-55 °C
Pressione olio cuscinetto alternatore lato turbina		1,8-2,2 bar
Pressione olio cuscinetto alternatore lato eccitazione		1,8-2,2 bar
Controllo cassa olio		
Pressione differenziale filtro		< 0.8 bar
Temperatura olio ingresso		50-55 °C
Temperatura olio uscita		45-46 °C
Refrigerante in servizio (nord/sud)		
Alimentazione pompa di emergenza		

### ACQUA DI CIRCOLAZIONE N71

Pompe di ricircolo	Pmp A	Pmp B	Pmp C	Val.rif.
Controllo pulizia griglie su aspirazione				
Temperatura olio cuscinetto reggispinta				54-60°C
Pressione mandata				2,0-2,2 bar
Livello olio cuscinetto reggispinta				Compreso tra i riferimenti
Pressione differenziale filtro acqua tenute				< 1.0 bar
Ventilatori torri	CD006	CD007	CD008	CD009
Controllo livello olio riduttori				

### TRATTAMENTO CHIMICO ZONA TORRI G75

Serbatoio (TAG, prodotto)	% riempimento serbatoio	Pmp in marcia	Liquido nel bacino
AB001 Ipoclorito di sodio			<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
AB003 Ipoclorito di sodio			<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
AB004 Agente brominante (Nalco 3434)			<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

### POMPE ESTRAZIONE ARIA N61

	A	B	Val.rif.
Temperatura aspirazione			20 - 35°C
Pressione acqua mare aspirazione			-0,3 - 0,4 bar
Pressione aria aspirazione			-1.0 bar

### TAPROGGE

	A	B	Val.rif.
Pressione differenziale vaglio			30 - 35 mbar

TURBINA A VAPORE (piano terra)		A	B	Val.rif.	
<b>POMPE LUBE OIL</b>					
Pressione mandata				4,5 – 4,6 bar	
Pressione pompa di emergenza					
Controllo livello cassa olio				>min.liv.	
Presenza eventuali perdite/trafilamenti d'olio	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO			
<b>POMPE DEHC</b>					
Pressione mandata				120-130 bar	
Pressione collettore					
Controllo livello cassa olio				> min.liv.	
Presenza eventuali perdite/trafilamenti d'olio	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO			
<b>CICLO CHIUSO P43</b>		A	B	Val.rif.	
Pressione monte filtro				2,3-2,6 bar	
Pressione valle filtro				0,8-0,9 bar	
Pressione mandata				3,8-4,0 bar	
Livello olio cuscinetto lato motore / libero	/	/			
<b>ARIA COMPRESSA P51</b>					
Drenaggio componenti e controllo					
<b>ESTRAZIONE CONDENSATO N21</b>		A	B	C	Val.rif.
Temperatura olio cuscinetto reggispinta					48-50 °C
Pressione mandata					18-20 bar
Pressione aspirazione					-0,8;-0,9 bar
Livello olio cuscinetto reggispinta					Compreso tra i riferimenti
Temperatura acqua di raffreddamento					30-40°C
Pressione differenziale filtro					0,10-0,2 bar
<b>TURBOGAS N30</b>		TG1	TG2	Val.rif.	
Pressione aria valle regolatrice				7,5-8,0 bar	
Pressione olio pompa principale				5,6-5,8 bar	
Pressione olio cuscinetti				2,4-2,7 bar	
Pressione olio di controllo				8,0-8,6 bar	
Pressione olio di trip				8,0-8,6 bar	
Pressione olio regolazione gas/gasolio				2,0-2,3/0	
Pressione differenziale filtro				0,1 bar	
Livello cassa olio					
Presenza eventuali perdite su cassa/armadio	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO			
Presenza eventuali perdite da circuito sollev. alternatore TG	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO			
Temperatura olio ingresso refrigerante				60-70 °C	
Temperatura olio uscita refrigerante				42-55°C	
Pressione differenziale compressore turbina				0,2-0,3 bar	
<b>VASCHE LAVAGGIO TG</b>		TG1	TG2	Val.rif.	
Livello vasca piccola					
Livello vasca grande				sotto linea rossa	

POMPE BOOSTER N72		A		B		Val.rif.		
Pressione differenziale filtro						< 0,23 bar		
Pressione aspirazione						1,3-1,5 bar		
Pressione mandata						3,3-3,7 bar		
Temperatura cuscinetto inferiore						35-40°C		
Temperatura cuscinetto superiore						60-70°C		
Livello olio cuscinetto inferiore / superiore		/		/		/		
POMPE ALIMENTO AP / MP N21		A		B		C	D	Val.rif.
Pressione aspirazione								3,8-4,0 bar
Pressione mandata Mp								42-45 bar
Pressione mandata Ap								110-120 bar
Pressione differenziale filtro								< 0,2 bar
Temperatura acqua raffreddamento								35-40°C
Portata acqua raffreddamento								
Livello olio lato pompa / motore		/		/		/	/	/
POMPE ALIMENTO BP N21		A		B		C	D	Val.rif.
Pressione aspirazione								3,8-4,0 bar
Pressione mandata								18-22 bar
Temperatura aspirazione								120-125°C
Temperatura acqua raffreddamento								35-40°C
Portata acqua raffreddamento								
Livello olio lato pompa / motore		/		/		/	/	/
TRATTAMENTO CHIMICO ZONA W34 G54								
Serbatoio (TAG, prodotto)		% riempimento serbatoio		Pmp in marcia		Liquido nel bacino		
AB001C Fosfato trisodico						<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO		
AB002C Eliminox						<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO		
AB001B Nalco356						<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO		
AB001A Nalco 73604						<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO		
AB002B Actibrom Nalco 3434						<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO		
AB002A Sodio ipoclorito						<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO		
Livelli B50			GVR1		GVR2		Val.rif.	
Corpo cilindrico AP (lato mare / Interboiler / s/s)			/		/		Rif.sala controllo	
Corpo cilindrico MP (lato mare / Interboiler / s/s)			/		/		Rif.sala controllo	
Corpo cilindrico BP (lato mare / Interboiler / s/s)			/		/		Rif.sala controllo	
PREVENZIONE INQUINAMENTO SUOLO/RETE ACQUE METEORICHE								
Controllo perdite linee additivazione chimica		<input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI (specificare)						
Controllo perdite linee esterne acqua mare		<input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI (specificare)						
Presenza materiali non protetti in aree scoperte		<input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI (specificare)						