

# TERMINALE GALLEGGIANTE DI RIGASSIFICAZIONE FSRU - TOSCANA



### **ALLEGATO D11**

Analisi di rischio per la proposta impiantistica per la quale di richiede l'autorizzazione



#### **INDICE**

1. INQUADRAMENTO GENERALE	3
2 AREE DI INTERDIZIONE ALLA NAVIGAZIONE E MISURE ATTE A MINIMIZZARE RISCHI ASSOCIATI ALLA PRESENZA DEL TERMINALE	3
3. DESCRIZIONE DELLE PRECAUZIONI ASSUNTE PER PREVENIRE GLI INCIDENTI	4
4. PRECAUZIONI PROGETTUALI, COSTRUTTIVE E DI ESERCIZIO	5
5. PIANI E PROCEDURE DI GESTIONE DELLA SICUREZZA E MANUTENZIONE	6
6. VALUTAZIONE DEL LIVELLO DI RISCHIO	6



#### 1. INQUADRAMENTO GENERALE

Di seguito si presenta una panoramica dell'iter autorizzativo affrontato fino ad oggi per l'installazione del Terminale ai sensi del D.Lgs n. 334/99 e s.m.i.:

- in data 19 Marzo 2003 la società OLT ha presentato il Rapporto di Sicurezza Preliminare per l'ottenimento del Nulla Osta di Fattibilità;
- il 5 novembre 2005 è stato ottenuto il NOF Nulla Osta di Fattibilità, ai sensi del D.Lgs. n. 334/99 e s.m.i..

Per quanto riguarda l'autorizzazione all'esercizio del Terminale, di seguito viene ripercorsa la procedura di approvazione del Rapporto di Sicurezza Definitivo ai sensi del D.Lgs. 334/99 per emissione del "Parere Tecnico Conclusivo" da parte del CTR Toscana:

- il Rapporto di Sicurezza Definitivo, redatto ai sensi dell'art. 9 comma 2 del D.Lgs. 334/99 e s.m.i. da RAMS&E (a firma del Prof. Ing. Andrea Carpignano,Docente di Sicurezza e Analisi di Rischio presso il Politecnico di Torino, Iscritto all'Albo degli Ingegneri della Provincia di Asti pos. n. 365), è stato inviato al Comitato Tecnico Regionale della Regione Toscana (di seguito CTR) in data 6 Aprile 2010, con lettera Protocollo 2010/OUT/B/0147;
- OLT ha inviato al CTR in data 25 Maggio 2010 un documento integrativo volto ad ottemperare alle richieste della Lettera del CTR, n. prot. 003212 del 22/02/2010, in merito alla comparazione delle misure di sicurezza presenti a bordo del Terminale e quelle normalmente presenti su un impianto a terra similare;
- il Gruppo di Lavoro del CTR, con lettera del 6 Dicembre 2010, ha richiesto a OLT di fornire ulteriori informazioni tramite comunicazione prot. n. 88748 cl. DP PI 01.18/192;
- OLT ha inviato al CTR, con lettera del 5 Luglio 2011 prot. 0219 la documentazione rispondente ai chiarimenti e alle integrazioni richiesti.

La procedura di approvazione è in corso.

Nel seguito si riportano le principali informazioni contenute nel Rapporto di Sicurezza e nella Sintesi del Rapporto di Sicurezza trasmessi alle Autorità.

#### 2 AREE DI INTERDIZIONE ALLA NAVIGAZIONE E MISURE ATTE A MINIMIZZARE RISCHI ASSOCIATI ALLA PRESENZA DEL TERMINALE

Il Terminale FSRU sarà installato 12 miglia al largo della costa toscana, pertanto non potrà avere interazioni con altri impianti; l'unico tipo di interazione possibile sarà quello con le navi in transito nella zona ad esso circostante.

Come indicato nel Rapporto di Sicurezza, le eventuali interazioni tra il Terminale e la nave metaniera ormeggiata non sono ritenute in grado di produrre effetti domino con escalation dell'incidente dal momento che l'inventario massimo di GNL non si modifica, sia che esso si trovi completamente stoccato sulla FSRU sia in parte a bordo della FSRU ed in parte del carrier. Si tenga inoltre presente che le



procedure di emergenza previste per le fasi di travaso impongono lo sgancio rapido delle due unità ed il consequente allontanamento dal Terminale del carrier.

È stata definita intorno al Terminale un'area di interdizione alla navigazione, di forma circolare, di raggio pari a 2 miglia nautiche. Tale area sarà costantemente presidiata (24h/24) da una nave guardiana (Guardian vessel) costruita appositamente per questo compito avente anche capacità di spinta e/o tiro pari ad un rimorchiatore e in grado di deviare qualsiasi nave che a causa di un'avarìa possa trovarsi in rotta di collisione con il Terminale.

L'accesso all'impianto sarà regolamentato e consentito soltanto a personale autorizzato dal Gestore, in accordo alle procedure relative alla security che saranno inserite nel Sistema di Gestione della Sicurezza del Terminale.

- Al fine di garantire un adeguato controllo e monitoraggio dell'area circostante, sono state inoltre
  definite:un'area di monitoraggio e controllo effettuata da parte del Terminale (anche attraverso i
  sistemi radar di bordo), contigua alla precedente con raggio compreso tra 2 e 4 miglia nautiche
  nella quale è previsto il contatto radio con le unità navali in transito da parte del sistema di
  controllo del Terminale;
- un'area di monitoraggio sempre da parte del Terminale (anche attraverso i sistemi radar di bordo), contigua alla precedente con raggio compreso fra 4 e 8 miglia nautiche, nella quale è previsto il Flottaggio delle rotte delle unità navali in transito.

Al fine di monitorare e controllare l'area prossima al Terminale sarà presente 365 giorni l'anno, 24 ore su 24, una nave appoggio; tale unità svolgerà la funzione di "nave guardiana" per servizio di pattugliamento dell'area circostante il Terminale in qualsiasi situazione meteorologica, al fine di garantire da un lato la sorveglianza attiva dell'area, e, dall'altro, attività di supporto nella gestione di un'eventuale emergenza.

#### 3. DESCRIZIONE DELLE PRECAUZIONI ASSUNTE PER PREVENIRE GLI INCIDENTI

La prevenzione degli incidenti sul Terminale sarà principalmente basata sull'attuazione del sistema di gestione della sicurezza che sarà messo a punto integrando gli aspetti di processo e quelli navali.

Particolare attenzione sarà dedicata al monitoraggio dei sistemi di processo, al controllo della navigazione nell'area circostante il Terminale, all'attuazione di un'adeguata politica ispettiva e di manutenzione preventiva.

In fase di progettazione sono stati adottati i seguenti sistemi di riduzione/minimizzazione del rischio:

- progettazione di serbatoi sferici di tipo Moss di stoccaggio GNL a doppio contenimento;
- ricircolo di GNL all'interno del serbatoio di stoccaggio per un più corretto controllo della temperatura e della densità negli stoccaggi che permettono di prevenire fenomeni di rollover;
- sistemi in grado di scaricare eventuali sovrapressioni evitando la rottura dei componenti;
- bacini di raccolta dei liquidi eventualmente rilasciati all'esterno del processo;
- raffredddamento preventivo delle linee di carico;
- inertizzazione delle linee al termine delle operazioni di carico.



A questo si affiancano i seguenti sistemi atti a mitigare l'evoluzione di eventuali incidenti:

- sistemi di fire, gas e cold detection;
- sistemi di emergency shut down sul processo, sulla pipeline ed anche sui bracci di carico;
- sistemazione di protezione termica passiva sui "covers" a protezione dei serbatoi in caso di incendio sia nella zona di topside che in quella dei bracci di carico;
- sistemi antincendio (spegnimento e raffreddamento).

## Il Terminale sarà dotato di un adeguato Piano di Emergenza per far fronte a eventuali eventi incidentali.

#### 4. PRECAUZIONI PROGETTUALI, COSTRUTTIVE E DI ESERCIZIO

Al fine di minimizzare l'insorgere di potenziali situazioni di pericolo, sono stati previsti e adottati numerosi sistemi di controllo e sicurezza. In particolare, il Terminale sarà dotato di:

- un sistema di controllo automatizzato (IAS) che si interfaccia con un sistema automatico di blocco di emergenza (ESD) e con un sistema di rilevazione gas ed incendio. Tutte le apparecchiature dell'impianto sono di tipo fail-safe (in caso di guasto vengono arrestate in sicurezza). Nella Sala di Controllo Centrale, continuamente presidiata, sono collettate tutte le informazioni relative ai sistemi di controllo e di blocco di emergenza e al sistema F&G. Dalla Sala di Controllo è possibile attivare i sistemi di blocco di emergenza. All'interno della FSRU, sono presenti altre sale (wheelhouse, engine control room e cabina ufficiale), non continuamente presidiate, in cui vengono ripetuti alcuni degli allarmi presenti anche nella Sala Controllo Centrale;
- un sistema di trasmissione dati e di controllo remoto da terra;
- un sistema di intervento in caso di emergenza, che si attiva automaticamente al verificarsi di una condizione di pericolo;
- sistemi di drenaggio (presso i bracci di carico, al termine di ogni operazione di carico, e le apparecchiature, durante le operazioni di manutenzione e durante le verifiche ispettive) e di raccolta di eventuali perdite;
- un sistema di contenimento del carico della FSRU, con serbatoi MOSS sphere progettati secondo il criterio del 'Leak-before-failure' (IGC Code comma 4.7.6.1), che prevede la sistemazione di una barriera secondaria parziale in grado di contenere eventuali colaggi per 15 giorni, consentendo di provvedere allo svuotamento del serbatoio. Il sistema approvato dall'International Maritime Organization ed introdotto nell'International Gas Code applica, di fatto, la norma europea EN 1473 che prevede per i serbatoi di GNL il contenimento delle perdite nell'intercapedine fra il serbatoio e la barriera secondaria. L'intero sistema di stoccaggio è munito di una strumentazione per il monitoraggio continuo di pressione, temperatura, livello all'interno dei serbatoi e controllo della densità a varie altezze della fase liquida e del gas;
- serbatoi di stoccaggio dotati di un sistema di protezione passiva al fuoco, costituita da un rivestimento ("fireproofing") intumescente con rinforzo epossidico, senza solvente e ad alte prestazioni;



- idonei sistemi di emergenza (valvole "Emergency Shut Down" e "Emergency Blow Down" del tipo fail-safe, valvole di sicurezza per tutte le linee ed apparecchiature che possono essere intercettate e contenere GNL);
- sistemi di controllo e sensori di processo, alimentati con l'energia elettrica dell'impianto principale e, in caso di black-out, mediante gruppi di continuità UPS (Ununterrupted Power System);
- ulteriori sistemi di allarme e di rilevamento;
- un sistema antincendio (ad acqua, CO<sub>2</sub>, schiuma o polvere).

#### 5. PIANI E PROCEDURE DI GESTIONE DELLA SICUREZZA E MANUTENZIONE

Il Terminale opererà, come da prescrizioni NOF, in conformità alle Convenzioni Internazionali SOLAS e MARPOL; in particolare, allo scopo di garantire un regime di sicurezza e di security affidabile, il Terminale opererà nel rispetto del Sistema Internazionale di Gestione della Sicurezza (SMS) e della Security (ISPS Code).

Il Terminale sarà dotato di procedure per la gestione della Security in accordo a quanto richiesto dal codice ISPS opportunamente integrate con quanto previsto dall'art. 7 del D.Lgs 334/99 e s.m.i.

Il Terminale, in accordo con SNAM Rete Gas, sarà dotato di procedure operative che garantiscono una corretta interfaccia con la pipeline, a tutela del Terminale e della pipeline stessa, con particolare attenzione alla protezione dei riser e della SSIV Station.

Il Terminale sarà dotato di un adeguato piano di emergenza, elaborato valutando le situazioni di emergenza evidenziate nel Rapporto di Sicurezza.

I ruoli/qualifiche e le specifiche azioni di intervento e coordinamento durante le situazioni di emergenza (ruoli d'appello) saranno definiti ai sensi dell'art.203 del regolamento di sicurezza approvato con DPR 8 novembre 1991 n . 453 e della regola III/37 della Convenzione Solas 74 (88).

#### 6. VALUTAZIONE DEL LIVELLO DI RISCHIO

Nell'ambito del Rapporto di Sicurezza, sono stati identificati i seguenti Eventi Iniziatori di Riferimento, aventi frequenza di accadimento superiore a un evento ogni 10 milioni di anni ( $10^{-7}$  eventi/anno):

- EIR 1: perdita da accoppiamento bracci di carico-tubazione alimentazione di invio GNL agli stoccaggi;
- EIR 2: rottura/perdita da collettore di alimentazione GNL agli stoccaggi;
- EIR 3: rottura/perdita da tubazione di alimentazione GNL al ricondensatore;
- EIR 4: rottura/perdita da tubazione di invio GNL a valle delle Booster pump ai vaporizzatori;
- EIR 5: rottura/perdita tubazione BOG a valle del compressore BOG verso il ricondensatore;
- EIR 6A: perdita/rottura della tubazione di GN nella sezione dai vaporizzatori alla torretta (esclusa).

A partire dall'analisi della frequenza di accadimento e dell'area interessata dal verificarsi di un evento incidentale, è stato valutato il livello di rischio secondo quanto indicato dalle Linee Guida per la Compilazione alla Domanda di AIA.



Punteggio	Categoria	Intervallo
1	Estremamente improbabile	L'incidente avviene meno di 1 volta ogni milione di anni
2	Molto improbabile	L'incidente avviene tra 1 volta ogni milione di anni e 1 volta ogni 10.000 anni
3	Improbabile	L'incidente avviene tra 1 volta ogni 10.000 anni e 1 volta ogni 100 anni
4	Occasionale	L'incidente avviene tra 1 volta ogni 100 anni e 1 volta ogni 10 anni
5	Poco probabile	L'incidente avviene tra 1 volta ogni 10 anni e 1 volta ogni anno
6	Probabile	L'incidente avviene almeno 1 volta all'anno

Con riferimento alla definizione delle "classi di danno" associate al verificarsi degli eventi incidentali, è stata operata una distinzione a seconda che l'evento potenziale determini ricadute internamente o esternamente all'area interdetta alla navigazione, cioè nella zona di mare in cui saranno presenti solo operatori dell'impianto o mezzi ad esso afferenti.

	Punteggio Conseguenze							
Punteggio	Categoria	Descrizione secondo LG	Corrispondenza Risultanze Rapporto di Sicurezza					
1	Minore	Fastidi rilevati solo all'interno del sito. Nessuna protesta pubblica	Conseguenze interne all'area in concessione demaniale					
2	Rilevabile	Rilevabile sensazione di fastidio all'esterno. Una o due proteste pubbliche	Conseguenze interne all'area interdetta alla navigazione					
3	Significante	Significative sensazioni di fastidio. Numerose proteste pubbliche	Conseguenze esterne. Lesioni reversibili					
4	Grave	Necessità di trattamenti ospedalieri. Allarme pubblico e attivazione Piano di Emergenza. Rilascio di sostanze pericolose in acqua.	Conseguenze esterne. Lesioni irreversibili					
5	Esteso	Evacuazione della popolazione. Seri effetti tossici sulle specie viventi. Ampi ma non persistenti danni nell'intorno	Conseguenze esterne. Inizio letalità					
6	Catastrofico	Rilascio esteso e serie conseguenze esterne. Chiusura del sito. Serio livello di contaminazione degli ecosistemi	Conseguenze esterne. Elevata letalità					

Di seguito di riportano gli eventi incidentali presi in considerazione nel Rapporto di Sicurezza. Per ciascun evento si riportano la frequenza e la classe di rischio associato secondo le modalità di valutazione di cui sopra.



EIR 1 - Rilascio di GNL dai bracci di carico Condiz. Frequenza Effetti Distanze Punteggio Prodotto Sequenza Punteggio incidentale Frequenza Conseguenze [ev/year], meteo [m] perdita 2,07\*10<sup>-04</sup> Jet Fire (180 F2 Elevata letalità 76,2 sec.) D5 3 3 64 1 F2 Lesioni irreversibili 87,9 3 3 1 D5 3 3 75,3 1 Elevata letalità F2 76,2 2 1 Jet Fire (600 D5 64 2 1 sec.) 3,16\*10<sup>-06</sup> Lesioni irreversibili 87,9 2 F2 1 75,3 2 D5 F2 Elevata letalità 11,06 3 1 3 Pool Fire D5 12,27 3 1 3 (180 sec.) 2,07\*10<sup>-04</sup> F2 Lesioni irreversibili 3 16,24 1 D5 16,37 2 Pool Fire 3,16\*10<sup>-06</sup> (600 sec.) 72,7 F2 Elevata letalità 3 3 1 Flash Fire 3 D5 45,4 1 3 (120 sec.) 8,24\*10<sup>-04</sup> F2 Inizio letalità 165,3 6 D5 3 72,5 1 3 **UVCE** (120 1,12\*10<sup>-04</sup> sec.) F2 Elevata letalità 77,4 2 1 Flash Fire D5 45,5 (600 sec.) 1,26\*10<sup>-05</sup> Inizio letalità F2 155,8 2 72,5 D5 1 2 UVCE (120 1,72\*10<sup>-06</sup> sec.)



EIR 2 - Rottura del collettore di alimentazione del GNL ai serbatoi di stoccaggio (rottura 25 mm) Effetti Sequenza Frequenza Condiz. Distanze Punteggio Punteggio Prodotto incidentale Frequenza [ev/year], meteo [m] Conseguenze perdita F2 Elevata letalità Jet Fire (120 D5 3 sec.) 4,81\*10<sup>-04</sup> F2 Lesioni irreversibili 47,83 3 3 D5 39 3 1 3 Elevata letalità F2 2 Jet Fire (600 D5 2 sec.) 2,16\*10<sup>-05</sup> 47,83 F2 Lesioni irreversibili 2 1 D5 39 6,2 F2 Elevata letalità 3 1 3 Pool Fire D5 7 3 1 3 (120 sec.) 4,77\*10<sup>-04</sup> Lesioni irreversibili 9,14 F2 3 1 3 D5 9,3 2 F2 Elevata letalità 6,2 2 1 Pool Fire D5 2 1 2 (600 sec.) 2,14\*10<sup>-05</sup> F2 Lesioni irreversibili 9,14 2 1 D5 2 2 9,3 1 F2 Elevata letalità 6,2 Pool Fire D5 (1200 sec.) 5,05\*10<sup>-06</sup> F2 Lesioni irreversibili 9,14 2 2 1 D5 9,3 2 1 2 F2 Elevata letalità 67 3 <u>6</u> Flash Fire D5 29,8 3 1 (120 sec.) 2,16\*10<sup>-03</sup> F2 Inizio letalità 133,35 <u>6</u> 3 D5 49,5 3 F2 Elevata letalità 67 2 2 4 Flash Fire D5 29,8 2 9,70\*10<sup>-05</sup> Inizio letalità 2 2 4 F2 133,35 (600 sec.) D5 49,5 Elevata letalità 67 4 Flash Fire 29,8 D5 2,29\*10<sup>-05</sup> F2 Inizio letalità 133,35 2 2 4 (1200 sec.) D5 49,5



EIR 2 - Rottura del collettore di alimentazione del GNL ai serbatoi di stoccaggio (rottura 100 mm) Sequenza Condiz. Effetti Distanze Punteggio Punteggio Prodotto Freq. [ev/year], incidentale meteo [m] Frequenza Conseguenze perdita F2 182,7 4 Elevata letalità Jet Fire (120 D5 2 2 4 153,16 sec.) 8,16\*10<sup>-05</sup> F2 Lesioni irreversibili 2 4 214 2 D5 182,35 2 2 4 F2 Elevata letalità 2 2 4 182,7 Jet Fire (600 D5 153,16 2 2 sec.) 3,67\*10<sup>-06</sup> 2 F2 Lesioni irreversibili 214 4 182,35 D5 4 F2 Elevata letalità 32,18 2 1 Pool Fire D5 35,14 2 1 2 (120 sec.) 8,08\*10<sup>-05</sup> Lesioni irreversibili 2 F2 47,4 1 2 D5 47,88 2 2 F2 Elevata letalità 32,18 1 Pool Fire D5 35,14 2 1 2 (600 sec.) 3,63\*10<sup>-06</sup> F2 Lesioni irreversibili 47,4 2 1 D5 47,88 2 1 2 Elevata letalità F2 32,18 Pool Fire D5 35,14 (1200 sec.) 8,57\*10<sup>-07</sup> Lesioni irreversibili F2 47,4 1 1 1 D5 47,88 1 1 F2 Elevata letalità 194 3 <u>6</u> Flash Fire D5 85 6 (120 sec.) 3,66\*10<sup>-04</sup> F2 Inizio letalità 409 <u>6</u> D5 146 F2 Elevata letalità 201 4 Flash Fire D5 90 4 1,64\*10-05 Inizio letalità 408,6 4 2 2 F2 (600 sec.) D5 154,4 4 Elevata letalità 204 4 Flash Fire 90 4 D5 3,88\*10<sup>-06</sup> F2 Inizio letalità 2 4 416 2 (1200 sec.)

155,2

D5



EIR 3 - Rottura del collettore di GNL che collega gli stoccaggi al ricondensatore (rottura 25 mm) Effetti Sequenza Frequenza Condiz. Distanze **Punteggio** Punteggio Prodotto incidentale [ev/year], meteo [m] Frequenza Conseguenze perdita F2 Elevata letalità Jet Fire (180 D5 3 sec.) 3,12\*10<sup>-04</sup> F2 Lesioni irreversibili 75,6 3 D5 64 3 1 3 F2 Elevata letalità 2 Jet Fire (600 D5 2 sec.) 1,94\*10<sup>-05</sup> 75,6 2 F2 Lesioni irreversibili 1 D5 64 F2 Elevata letalità 12 3 1 3 Pool Fire D5 13,5 3 1 3 (180 sec.) 3,12\*10<sup>-04</sup> Lesioni irreversibili 17,3 F2 3 1 3 D5 17,5 12 2 F2 Elevata letalità 2 1 Pool Fire D5 13,5 2 1 2 (600 sec.) 1,94\*10<sup>-05</sup> F2 Lesioni irreversibili 17,3 2 1 D5 17,5 2 2 1 F2 Elevata letalità 84 Flash Fire 3 D5 45,6 (120 sec.) 1,24\*10-03 Inizio letalità 3 F2 169 6 D5 3 73,6 1 3 F2 Elevata letalità 3 **UVCE (120** D5 3 \_ sec.) 1,70\*10<sup>-04</sup> F2 Lesioni irreversibili 150 6 3 D5 78 3 F2 Elevata letalità 82,8 2 1 2 Flash Fire D5 45,7 2 (600 sec.) 7,72\*10<sup>-05</sup> Inizio letalità 2 2 4 F2 173,5 D5 2 73,6 1 F2 Elevata letalità **UVCE (600** D5 sec.) 1,05\*10<sup>-05</sup> F2 Lesioni irreversibili 148,1 2 2 4 D5 78,3



EIR 3 - Rottura del collettore di GNL che collega gli stoccaggi al ricondensatore (rottura 100 mm) Effetti Sequenza Frequenza Condiz. Distanze **Punteggio** Punteggio Prodotto incidentale [ev/year], meteo [m] Frequenza Conseguenze perdita F2 Elevata letalità 263 4 Jet Fire (180 D5 221,6 2 2 4 sec.) 7,35\*10<sup>-05</sup> F2 Lesioni irreversibili 305 2 4 2 2 D5 264,4 2 4 F2 Elevata letalità 2 2 4 263 Jet Fire (600 D5 221,6 2 2 4 sec.) 4,57\*10<sup>-06</sup> 2 F2 Lesioni irreversibili 305 4 2 D5 264,4 4 F2 Elevata letalità 45,6 2 1 Pool Fire D5 49,5 2 1 2 (180 sec.) 7,35\*10<sup>-05</sup> Lesioni irreversibili 67,4 2 F2 1 2 D5 68 2 2 F2 Elevata letalità 45,6 1 Pool Fire D5 49,5 2 1 2 (600 sec.) 4,57\*10<sup>-06</sup> F2 Lesioni irreversibili 67,4 2 1 D5 2 68 1 2 F2 Elevata letalità 227 <u>6</u> Flash Fire D5 124,2 6 (120 sec.) 2,93\*10<sup>-04</sup> Inizio letalità 463 F2 6 D5 241,6 <u>6</u> F2 Elevata letalità 2 **UVCE (120** D5 2 sec.) 3,99\*10<sup>-05</sup> F2 Lesioni irreversibili 362 4 250,6 2 2 D5 4 F2 Elevata letalità 227 2 2 4 Flash Fire D5 134,8 2 4 (600 sec.) 1,82\*10<sup>-05</sup> Inizio letalità 4 2 2 F2 463 D5 232,3 2 4 F2 Elevata letalità **UVCE (600** D5 sec.) 2,48\*10<sup>-06</sup> F2 Lesioni irreversibili 396,8 2 2 4 D5 274,4



EIR 4 - Rottura della tubazione di GNL tra le pompe booster e i vaporizzatori (rottura 25 mm) Effetti Sequenza Frequenza Condiz. Distanze Punteggio Punteggio Prodotto incidentale Frequenza [ev/year], meteo [m] Conseguenze perdita F2 Elevata letalità 108,65 Jet Fire (180 D5 90 3 3 1 sec.) 9,24\*10<sup>-04</sup> F2 Lesioni irreversibili 128,3 3 1 109,8 3 D5 1 3 Elevata letalità F2 108,65 2 1 Jet Fire (600 D5 90 2 sec.) 4,44\*10<sup>-05</sup> Lesioni irreversibili 2 F2 128,3 1 109,8 D5 2 F2 Elevata letalità 193 3 1 3 Flash Fire D5 80,7 3 1 3 (120 sec.) 7,56\*10<sup>-04</sup> Inizio letalità F2 300 6 D5 157 Elevata letalità 3 F2 244 1 3 UVCE (120 D5 110,6 3 1 sec.) 1,03\*10<sup>-04</sup> F2 Lesioni irreversibili 449,2 6 D5 185,6 3 1 F2 Elevata letalità 193,8 Flash Fire 92,6 D5 (600 sec.) 3,63\*10<sup>-05</sup> 2 F2 Inizio letalità 299,7 2 4 D5 166 2 2 1 F2 Elevata letalità 289,2 2 2 4 **UVCE (600** D5 129,1 2 2 1 sec.) 4,96\*10<sup>-06</sup> 532,1 F2 Lesioni irreversibili 2 D5 1 224,8

EIR 4 - Rottura della tubazione di GNL tra le pompe booster e i vaporizzatori (rottura 100 mm)							
Sequenza incidentale	Frequenza [ev/year], perdita	Condiz. meteo	Effetti	Distanze [m]	Punteggio Frequenza	Punteggio Conseguenze	Prodotto
Jet Fire (180		F2	Elevata letalità	393,3	2	2	4
sec.)	05	D5		331,8	2	2	4
300.7	3,97*10 <sup>-05</sup>	F2	Lesioni irreversibili	450,6	2	2	4
		D5		390,5	2	2	4
Jet Fire (600		F2	Elevata letalità	393,3	2	2	4
sec.)	06	D5		331,8	2	2	4
300.)	1,91*10 <sup>-06</sup>	F2	Lesioni irreversibili	450,6	2	2	4
		D5		390,5	2	2	4
Flash Fire	2,69*10 <sup>-04</sup>	F2	Elevata letalità	726	<u>3</u>	<u>2</u>	<u>6</u>
(120 sec.)		D5		377	<u>3</u>	<u>2</u>	<u>6</u>
(120 000.)		F2	Inizio letalità	1167	<u>3</u>	<u>2</u>	<u>6</u>
		D5		551,8	<u>3</u>	<u>2</u>	<u>6</u>
UVCE (120		F2	Elevata letalità	824,8	<u>3</u>	<u>2</u>	<u>6</u>
sec.)	1,15*10 <sup>-04</sup>	D5		536,6	<u>3</u>	<u>2</u>	<u>6</u>
5001)		F2	Lesioni irreversibili	1299,6	<u>3</u>	<u>2</u>	<u>6</u>
		D5		944,3	<u>3</u>	<u>2</u>	<u>6</u>
Flash Fire	1,29*10 <sup>-05</sup>	F2	Elevata letalità	750,8	2	2	4
(600 sec.)		D5		376,8	2	2	4
(000 500)		F2	Inizio letalità	1201,2	2	2	4
		D5		551,8	2	2	4
UVCE (600	5,55*10 <sup>-06</sup>	F2	Elevata letalità	1103,9	2	2	4
sec.)		D5		544,5	2	2	4
5551)		F2	Lesioni irreversibili	1970,1	2	2	4
		D5		971,4	2	2	4



EIR 5 - Rottura del collettore di BOG (rottura 25 mm) Sequenza incidentale Frequenza Condiz. Effetti Distanze Punteggio Punteggio Prodotto [ev/year], meteo [m] Frequenza Conseguenze perdita F2 Elevata letalità Jet Fire (180 3 D5 sec.) 2,15\*10<sup>-04</sup> F2 Lesioni irreversibili 3 D5 3 Elevata letalità F2 1 Jet Fire (600 D5 sec.) 5,56\*10<sup>-07</sup> F2 Lesioni irreversibili 1 D5

EIR 5 - Rottura del collettore di BOG (rottura 100 mm)							
Sequenza incidentale	Frequenza [ev/year], perdita	Condiz. meteo	Effetti	Distanze [m]	Punteggio Frequenza	Punteggio Conseguenze	Prodotto
Jet Fire (180		F2	Elevata letalità	-	2	=	-
sec.)	4,71*10 <sup>-05</sup>	D5		-	2	ı	ı
		F2	Lesioni irreversibili	40,3	2	1	2
		D5		32,4	2	1	2
Jet Fire (600 sec.)	1,22*10 <sup>-07</sup>	F2	Elevata letalità	-	1	=	-
		D5		-	1	-	-
		F2	Lesioni irreversibili	40,3	1	1	1
		D5		32,4	1	1	1

EIR 6A - Rottura della tubazione di GN lungo la linea di "Send Out" (rottura 25 mm)							
Sequenza incidentale	Frequenza [ev/year], perdita	Condiz. meteo	Effetti	Distanze [m]	Punteggio Frequenza	Punteggio Conseguenze	Prodotto
Jet Fire (180		F2	Elevata letalità	50,7	3	1	3
sec.)		D5		42,6	3	1	3
500.7	1,21*10 <sup>-03</sup>	F2	Lesioni irreversibili	58	3	1	3
		D5		50	3	1	3
Jet Fire (600		F2	Elevata letalità	50,7	2	1	2
sec.)	0.0011.10-05	D5		42,6	2	1	2
5001)	9,29*10 <sup>-05</sup>	F2	Lesioni irreversibili	58	2	1	2
		D5		50	2	1	2
Flash Fire	9,89*10 <sup>-04</sup>	F2	Elevata letalità	-	3	-	-
(120 sec.)		D5		-	3	-	-
(120 500)		F2	Inizio letalità	-	3	-	-
		D5		-	3	=	-
Flash Fire	7,60*10 <sup>-05</sup>	F2	Elevata letalità	-	2	-	-
(600 sec.)		D5		-	2	-	-
(000 500)		F2	Inizio letalità	-	2	=	-
		D5		-	2	-	-
UVCE (120	1,35*10 <sup>-04</sup>	F2	Elevata letalità	-	3	-	-
sec.)		D5		-	3	-	-
sce.)		F2	Lesioni irreversibili	-	3	=	-
		D5		-	3	-	-
UVCE (600	1,04*10 <sup>-05</sup>	F2	Elevata letalità	-	2	=	-
sec.)		D5		-	2	=	-
555.7		F2	Lesioni irreversibili	-	2	-	-
		D5		_	2	-	-



EIR 6A - Rottura della tubazione di GN lungo la linea di "Send Out" (rottura 100 mm) Distanze Condiz. Effetti Punteggio Punteggio Prodotto Sequenza Frequenza incidentale Frequenza Conseguenze [ev/year], meteo [m] perdita F2 Elevata letalità 176,2 Jet Fire (180 D5 148,6 3 1 3 sec.) 5,45\*10<sup>-04</sup> F2 Lesioni irreversibili 203 3 3 1 D5 175,4 3 1 3 Elevata letalità F2 176,2 2 1 Jet Fire (600 D5 148,6 2 1 sec.) 4,19\*10-05 Lesioni irreversibili 2 F2 203 1 D5 175,4 2 F2 Elevata letalità 108 3 1 3 Flash Fire D5 101 3 1 3 (120 sec.) 2,67\*10<sup>-04</sup> Inizio letalità 283 F2 6 D5 304 6 2 F2 Elevata letalità 108 1 2 Flash Fire D5 2 101 1 2 (600 sec.) 2,05\*10<sup>-05</sup> Inizio letalità 2 F2 283 2 4 2 4 D5 304 2 F2 Elevata letalità **UVCE (120** 3 D5 sec.) 1,14\*10-04 F2 Lesioni irreversibili 165,8 3 3 1 D5 162,8 3 1 3 F2 Elevata letalità 2 **UVCE (600** D5 2 sec.) 8,79\*10<sup>-06</sup> 2 F2 Lesioni irreversibili 171 D5 167,7 1