

## **ALLEGATO D9**

### **RIDUZIONE, RECUPERO ED ELIMINAZIONE DEI RIFIUTI E VERIFICA DI ACCETTABILITÀ**

Si ritiene prematuro definire un piano di riduzione e recupero dei rifiuti prodotti dalla centrale in esercizio, visto che, al momento, la centrale risulta in costruzione e fino alla data del PAC (Provisional accertance certificate) verrà gestita dalla ditta che la sta costruendo.

Lo studio di fattibilità per ridurre i rifiuti sarà effettuato a valle dell'entrata in marcia commerciale della centrale e, in ogni caso, solo quando il personale di centrale sarà in grado di conoscere nel dettaglio le logiche di funzionamento di tutti gli impianti.

Alla luce di quanto premesso, occorre tenere presente che la maggior parte dei rifiuti prodotti sistematicamente dalla centrale verrà generata dall'impianto zero liquid discharge (sali provenienti dal cristallizzatore e i fanghi provenienti dal chiariflocculatore) e dal lavaggio dei turbogas (emulsioni di acqua e detergente). Tutti i rifiuti di cui sopra sono classificati come non pericolosi.

La restante parte dei rifiuti prodotti dalla centrale è legata alle periodiche attività di manutenzione.

È chiaramente difficile poter dare a priori una stima quantitativa di tali rifiuti, trattandosi di una tipologia influenzata da molteplici fattori (esigenze tecnologiche, grado di pulizia delle apparecchiature, fattori ambientali, ecc.).

I rifiuti generati verranno raccolti per tipologia e stoccati temporaneamente in contenitori a loro volta ubicati in appositi spazi, in attesa del conferimento agli impianti di smaltimento e/o recupero.

Per garantire un corretto stoccaggio dei rifiuti, si prevede la realizzazione, all'interno della Centrale, di una piazzola dedicata al deposito temporaneo, dotata di cassoni identificati con lo specifico codice CER per garantire la corretta separazione in categorie omogenee.

Il deposito temporaneo dei rifiuti pericolosi (essenzialmente piccoli quantitativi di olio, stracci e materiali assorbenti sporchi d'olio, batterie esauste) sarà provvisto di tutti gli opportuni accorgimenti tali da impedire qualsiasi forma di inquinamento ambientale.

Al momento dello smaltimento, i rifiuti verranno movimentati da ditte specializzate con opportune apparecchiature per il sollevamento dei contenitori.

L'implementazione di procedure gestionali e istruzioni operative, l'adozione di un software dedicato, la continua sensibilizzazione del personale di Centrale e di quello delle ditte esterne garantiranno la corretta gestione dei rifiuti dalla fase di raccolta e stoccaggio fino alla fase di smaltimento.

La raccolta, il trasporto e lo smaltimento di tutti i rifiuti prodotti dalla Centrale sarà effettuato da Società regolarmente autorizzate. Per quanto riguarda la destinazione dei rifiuti verrà richiesto, ove possibile, di privilegiare il recupero ed il trattamento.

Nei casi previsti da contratti di appalto, i rifiuti prodotti durante le attività di manutenzione verranno smaltiti dai fornitori che saranno quindi responsabili di tutte le fasi di gestione del rifiuto. Al fine di sensibilizzare i fornitori sugli obiettivi aziendali e coinvolgerli nel processo di miglioramento e di adesione alla Politica della Centrale periodicamente verranno svolte verifiche in campo a cura del personale Sorgenia Power.