



Ferrara 18 ottobre 2011

Spett.le Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare DGVA - Div. IV - AIA
Via C. Colombo, 44
00147 Roma
Raccomandata A/C

Copia ISPRA
Via Vitaliano Brancati, 48
00144 Roma
protocollo.ispra@ispra.legalmail.it

Copia ARPA Emilia Romagna
Sezione provinciale di Ferrara
Unità Operativa IPPC
Via Bologna, 534
44124 Ferrara
IPPCFerrara@arpa.emr.it

OGGETTO: Trasmissione della Relazione Tecnica relativa al progetto di modifica finalizzato alla messa fuori servizio di due impianti di captazione polveri e la conseguente eliminazione delle emissioni gassose convogliate in atmosfera, associate al camino n. 19 (impianto MPX) e al camino n. 2 (impianto FXXIV), per l'aggiornamento dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) DVA-DEC-2010-0000659 dell'impianto Stabilimento Basell Poliolefine Italia S.r.l. sito in Ferrara, ai sensi dell'art. 29-nonies del D.Lgs 152/06 e s.m.i. (Modifica degli Impianti o Variazioni del Gestore).

Ai sensi dell'art. 29-nonies del D.Lgs 152/06 e s.m.i. (Modifica degli Impianti o Variazioni del Gestore), relativamente all'aggiornamento dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) **DVA-DEC-2010-0000659**, la scrivente *Basell Poliolefine Italia S.r.l.*, trasmette alle Autorità Competenti in indirizzo una relazione tecnica in merito al progetto di modifica finalizzato alla messa fuori servizio di due impianti di captazione polveri e la conseguente eliminazione delle emissioni convogliate in atmosfera.

In ottemperanza a quanto previsto dall'art. 1 comma 4 del decreto interministeriale del 24 aprile 2008, si trasmette in allegato l'originale della ricevuta di versamento della tariffa prevista.

Con l'occasione ci è gradito porgere i ns. più cordiali saluti.

In fede

Il Gestore
(Gianluca Gori)



Basell Poliolefine Italia S.r.l.
Sede Legale
Via Soperga 14/A
I-20127 Milano
Cap. Soc. € 180.000.000 i.v.
Socio Unico

Stabilimento di Ferrara
Piazzale G. Donegani 12
I-44122 Ferrara
Tel: +39 0532 46 7111
Fax: +39 0532 46 7079
www.lyondellbasell.com

Uffici Amministrativi
Piazzale G. Donegani 12
I-44122 Ferrara
Tel: +39 0532 46 7111
Fax: +39 0532 46 8071

Società soggetta a Direzione e Coordinamento di
LyondellBasell Industries Holdings B.V.
Registro Imprese di Milano
Codice Fiscale e Partita IVA (IT) 11531310156
R.E.A. MI 1471654

lyondellbasell
I III II

RELAZIONE TECNICA
Progetto di eliminazione emissioni gassose convogliate
all'atmosfera

Basell Poliolefine Italia S.r.l.
Stabilimento di Ferrara

Basell Poliolefine Italia S.r.l.

STABILIMENTO DI FERRARA

Relazione Tecnica del progetto di eliminazione emissioni gassose convogliate
all'atmosfera.

SOMMARIO

1. <i>Premessa</i>	3
2. <i>Descrizione della modifica</i>	3
3. <i>Conclusioni</i>	5

	RELAZIONE TECNICA Progetto di eliminazione emissioni gassose convogliate all'atmosfera	Basell Poliolefine Italia S.r.l. Stabilimento di Ferrara
---	---	---

1. Premessa

La presente Relazione Tecnica è allegata alla Comunicazione all'Autorità Competente (Ministero dell'Ambiente e Tutela del Territorio e del Mare, di seguito "MATTM") per l'aggiornamento dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) DVA-DEC-2010-0000659 del 4 Ottobre 2010 rilasciata a Basell Poliolefine Italia S.r.l. sito in Ferrara (FE), ai sensi dell'art. 29-nonies del D. Lgs 152/06 e s.m.i. (Modifica degli Impianti o Variazioni del Gestore).

Il progetto di modifica oggetto della presente Relazione comporta la messa fuori servizio di due sezioni di impianto e la conseguente eliminazione dei rispettivi impianti di captazione e delle emissioni gassose convogliate in atmosfera associate:

- Camino n. 19 impianto MPX (fase 1) trasporto pneumatico recupero prodotto;
- Camino n. 2 impianto FXXIV (fase 2) filtro PF921 sezione di additivazione liquida.

2. Descrizione della modifica

2.1. emissione convogliata in aria n° 19 impianto MPX (fase 1) trasporto pneumatico recupero prodotto.

L'emissione è costituita dallo sfiato dell'aria utilizzata per il trasporto pneumatico di aspirazione degli scarti del vaglio di polipropilene granulato da contenitori al siletto D871, per un successivo riutilizzo nel processo di estrusione. L'aria di trasporto, prima di essere scaricata all'atmosfera tramite il compressore C825, viene separata dall'eventuale frazione di polvere presente nel polimero, da due filtri a maniche posti in serie (F833 e F834).

La presente emissione è discontinua e la durata dipende dalla quantità di scarto da vagliatura raccolto e destinato al riutilizzo.

Il filtro F834 è stato aggiunto per ottemperare a quanto prescritto dall'autorizzazione Provinciale alle emissioni P.G. n. 022874 del 25/03/2002 che prevedeva un aumento della superficie filtrante del sistema di abbattimento in modo da raggiungere una velocità di filtrazione non superiore a 2 m/min; si veda anche la nota (2) alla tabella delle emissioni convogliate in aria riportata nel PIC annesso all'Autorizzazione Integrata Ambientale a pag. 37.

In seguito a diverse ottimizzazioni impiantistiche e di processo, attualmente gli scarti di polipropilene granulato dal vaglio sono raccolti in una tramoggia dalla quale, tramite un sistema di trasporto pneumatico, sono trasferite al siletto D814 e da qui alimentate direttamente all'estrusore.

Gli sfiati del trasporto pneumatico di trasferimento prodotto al siletto D814 sono convogliati all'atmosfera tramite l'esistente camino n. 21 "captazione polveri sfiato D814A/D814" previa separazione della frazione di polveri tramite il filtro a maniche F841.

	RELAZIONE TECNICA Progetto di eliminazione emissioni gassose convogliate all'atmosfera	Basell Poliolefine Italia S.r.l. Stabilimento di Ferrara
---	---	---

Il progetto di dismissione del suddetto trasporto pneumatico e relativa emissione convogliata all'atmosfera prevede la rimozione e disinvestimento del compressore C825 e dei due filtri a maniche F833 e F834.

2.2. emissione convogliata in aria n° 2 impianto FXXIV (fase 2) filtro PF921 sezione di additivazione liquida.

La sezione di additivazione liquida, si veda anche la descrizione riportata a pag. 18 del PIC allegato al decreto di AIA, è un'unità di impianto utilizzata esclusivamente durante la produzione dei prodotti polimerici tipo "Valtec".

Dal silo D907 il polimero è alimentato al mescolatore Lödige per l'additivazione liquida. Il Lödige è un mescolatore orizzontale da 6 m³ dove il polimero è posto in contatto con gli additivi solidi e liquidi, che sono uniformemente dispersi nella massa polimerica. La sezione di additivazione liquida è inoltre composta dai due fusori (D921A/B) per la preparazione ed alimentazione degli additivi principali e da altri piccoli fusori per specifici additivi liquidi. Per additivi liquidi si intendono tutti i prodotti basso fondenti caricati nel fusore in forma solida tramite taglio sacchi e sciolti in olio di vaselina caldo.

Gli additivi prevalentemente utilizzati per la preparazione dei prodotti Valtec sono:


- calcio stearato;
- sodio stearato;
- 2,5-DIMETHYL-2,5-DI(TERT-BUTYLPEROXY)HEXANE (Trigonox 101 oppure Luperox 101)

Detti additivi vengono utilizzati anche per la preparazione di altri prodotti diversi dai Valtec, ma aggiunti al polimero durante la fase di estrusione.

Dal mescolatore il polimero è inviato, tramite trasporto pneumatico in ciclo chiuso ed in ambiente di azoto, in un silo (D911 con volume di 100 m³) per il successivo trattamento di vagliatura e raffreddamento o nel silo D910 (con volume di 100 m³), nel caso debba essere sottoposto al solo trattamento di raffreddamento. Il prodotto sferico dal silo D910 è inviato, tramite la tramoggia, nella sezione di raffreddamento, operazione che si effettua con azoto in appositi letti fluidi e quindi alla sileria di stoccaggio tramite trasporto pneumatico. Il suddetto trasporto pneumatico sfiata all'atmosfera tramite il camino n° 2, previa separazione della frazione in polvere del polimero effettuata tramite il filtro a maniche PF921.

Come già dichiarato dal gestore in fase di presentazione dell'istanza di autorizzazione AIA e confermato successivamente, durante la fase di istruttoria, con nota del 21/05/2010, i prodotti polimerici tipo "Valtec", non sono più compresi nel ciclo produttivo dell'impianto FXXIV, pertanto non ha più ragione d'essere la presenza di questa sezione.

Il progetto di dismissione della suddetta sezione e relativa emissione convogliata all'atmosfera prevede la rimozione e disinvestimento del compressore P921.

	RELAZIONE TECNICA Progetto di eliminazione emissioni gassose convogliate all'atmosfera	Basell Poliolefine Italia S.r.l. Stabilimento di Ferrara
---	---	---

3. Conclusioni

L'eliminazione del camino n. 19 e la conseguente deviazione del flusso di massa al camino n. 21 non comporterà nessun cambiamento, in termini globali, del bilancio di massa.

È possibile prevedere solamente un incremento del flusso di massa delle polveri inferiore al 1.4% per il camino n. 21, in quanto i dati di flusso di massa delle due emissioni gassose relativi all'anno 2006, presentati dal gestore in occasione della richiesta di AIA sono pari a:

camino n. 19 = 0.9 kg/anno di polveri
 camino n. 21 = 65.59 kg/anno di polveri

Sulla base dei dati di flusso di massa dell'emissione convogliata all'atmosfera misurati per l'anno 2006, è possibile stimare che l'eliminazione del camino n. 2 e della relativa emissione convogliata all'atmosfera comporterà una riduzione pari a 48 kg/anno di polveri.

Le modifiche non hanno impatto sui consumi di materie prime, in quanto gli additivi utilizzati per i prodotti della famiglia Valtec sono normalmente utilizzati anche per altre famiglie di prodotti tutt'ora in produzione e, il loro consumo annuale, varia principalmente in funzione del mix produttivo fabbricato dagli impianti che è determinato dalle esigenze di mercato.

4. Documentazione allegata

Si riporta in allegato 1 planimetria del sito produttivo con evidenziata la posizione delle emissioni convogliate all'atmosfera oggetto del progetto di modifica della presente relazione.