Chimica Pomponesco S.p.A.
Sede Legale, Amministrazione e Produzione:
46030 Pomponesco (Mn) – Via delle Industrie, 1
Tel. 0375 840301 - Fax 0375 840302
Cod. Fisc. E Part. Iva IT 02039570201 – Cap. Soc. 20.000.000,00 i.v.
R.E.A. MN 219040 – Registro imprese MN n. 02039570201

Gruppo Frati

Società a socio unico soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte della Frati Luigi SpA iscritta al Registro Imprese di Mantova n. 00460240203, Rea 132584

Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare – Direzione Generale Valutazioni Ambientali

E.prot DVA – 2012 – 0010995 del 09/05/2012

Alla cortese attenzione:

Ministero dell'Ambiente e della Tutela
del Territorio e del Mare
Direzione generale per le Valutazioni Ambientali
Via Cristoforo Colombo, 44
00147 Roma

e p.c.

Al Dirigente ex Divisione VI RIS
Dott. Giuseppe Lo Presti
Via Cristoforo Colombo, 44
00147 Roma

All' **ISPRA** Commissario Straordinario
Via Vitaliano Brancati, 48
00144 Roma

All' **ARPA Lombardia**
Direzione Generale
Viale Restelli, 3/1
20124 Milano

MINISTERO DELL'AMBIENTE E DELLA TUTELA DEL TERRITORIO E DEL MARE
RICEVUTO IL
09 MAG. 2012
DIREZIONE GENERALE PER LE VALUTAZIONI AMBIENTALI

Pomponesco, li 20/04/2012

Oggetto: Decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152 e s.m.i. - (Art. 29 nonies, comma 1) Comunicazione di modifica NON sostanziale

UNI EN ISO 9001:2008
CERTIQUALITY
SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIFICATO

ISO 9001 icila ISO 14001

CISQ IQNet

FSC www.fsc.org FSC® C109609
The mark of responsible forestry

Il sottoscritto Alberto Tarana, nato a Viadana (MN) il 18/03/1963 ed ivi residente in via Martiri della Prigionia n.5, in qualità di Gestore del complesso IPPC denominato Chimica Pomponesco SpA sito in Comune di Pomponesco (MN) CAP 46030, in Via delle Industrie n.1

COMUNICA

l'elenco delle modifiche non sostanziali che intenderebbe effettuare in relazione all' Autorizzazione Integrata Ambientale emanata con prot. DVA-DEC-2010-0000497 del 06/08/2010.
Si sottolinea inoltre che le suddette modifiche verranno comunicate agli Enti preposti per quanto di competenza ai sensi del D.Lgs. 334/99 e smi.

In allegato Vi inviamo pertanto la quietanza di pagamento della tariffa dovuta ai sensi del decreto del 24 aprile 2008, relativa alla presente Comunicazione di modifica NON sostanziale.

DESCRIZIONE DELLE MODIFICHE

Punto 1

Situazione Impianto FOR3

In riferimento alla vostra comunicazione Prot.Gen.0014466 del 10/04/2012 cfr.2 'Situazione dell' impianto di produzione formaldeide FOR3' , Vi informiamo che l' impianto FOR3 è stato avviato nel Dicembre 2011 e quindi è stato possibile svolgere le attività di autocontrollo previste dal PMC per l' anno 2011.

Punto 2

Sostituzione serbatoio azoto liquido

La modifica consiste nella sostituzione dell' attuale contenitore criogenico da 22000 litri con uno di capacità pari a 50000 litri. L' intervento si rende necessario in primo luogo per motivi di sicurezza: infatti lo scopo è garantire anche in situazioni eccezionali (es: prolungato sciopero settore trasporti...) la scorta di prodotto necessaria per la polmonazione dei serbatoi di stoccaggio Metanolo nonché del sistema di scarico a ciclo chiuso delle autobotti metanolo. L' intervento è stato inoltre proposto per motivi economici dalla ditta proprietaria del serbatoio installato presso il ns. stabilimento in comodato d' uso e fornitrice di azoto liquido: riducendo il numero di consegne l' operazione impatterà positivamente a livello economico considerando la costante crescita dei costi di trasporto, apportando inoltre un sensibile beneficio ambientale in accordo alla UNI EN 14001 (diminuzione di veicoli su strada). Si veda al proposito la comunicazione di SIAD in Allegato 1.

Punto 3

Ottimizzazione 'Attività 3 - Produzione resine melaminiche' e 'Attività 6 - Produzione polimeri acrilici'

Premessa

Come riportato nella nostra 'Comunicazione di modifica NON sostanziale' del 14/12/2010 cfr. Punto 4 Attività Produttive "*dal 2005 è stata terminata la produzione di Resine Diciandiammidiche (attività n.5 Scheda A) e dal 2010 è stata terminata la produzione di Resine Melaminiche Eterificate (attività n.4 Scheda A)*", e come riportato nel nostro documento di 'Integrazioni richieste in seguito alla comunicazione di richiesta di Modifica al Parere Istruttorio ed al Piano di Monitoraggio e Controllo del 14/12/2010' del 29/07/2011 cfr. A1 "*La chiusura delle attività 4 e 5 comporterà quindi una diminuzione marginale delle risorse impiegate (materie prime, risorse energetiche, risorse idriche etc) che non incideranno in modo significativo sugli aspetti ambientali generali dell' impianto. La Direzione sta valutando in base alle possibilità e necessità, l'eventualità di modificare e convertire gli impianti in oggetto integrandoli negli impianti in essere (attività 2 e 3), ovvero attuarne la dismissione e la successiva vendita: in questi casi, tali modifiche verranno comunicate in ottemperanza alle normative vigenti.*".

Modifica in progetto

Data la necessità di ottenere prodotti con uno standard qualitativo costante, nonché per ottimizzare la programmazione produttiva e logistica delle attività di Produzione di resine melaminiche (Attività 3) e Produzione di polimeri acrilici (Attività 6), e data la presenza di autoclavi non utilizzate come descritto nella premessa, sono state individuate le seguenti opportunità di miglioramento:

1) Si intende realizzare la conversione dell' autoclave denominata AUT 11 per la produzione di resine diciandiammidiche (Attività 5), all' utilizzo per la produzione di polimeri acrilici (Attività 6) data la comoda posizione dell' autoclave nonché le caratteristiche tecniche della stessa: tale intervento consentirebbe di ottimizzare il ciclo produttivo dei polimeri acrilici utilizzando l' autoclave AUT 11 in collegamento all' essiccatore denominato ESS3, in sostituzione degli impianti di produzione formati da AUT 6 – ESS1 o AUT 7 – ESS2, durante i periodi di fermo per operazioni di manutenzione e pulizia. L' autoclave verrà collegata agli impianti in modo analogo alle autoclavi AUT 6 e AUT 7.

   Tale modifica non comporterebbe variazioni dei quantitativi di materie prime e delle utilities (acqua, vapore , energia...) utilizzati nel processo nonché dei quantitativi di produzione.

   Relativamente alle emissioni si sottolinea che l' autoclave verrebbe collegata in modo analogo alle autoclavi AUT6 e AUT 7 alla rete di recupero sfiati esistente convogliata al sistema di abbattimento criogenico.

2) Si intende realizzare la conversione delle autoclavi denominate AUT 4 e AUT 5 per la produzione di resine melaminiche eterificate (Attività 4), all' utilizzo per la produzione di resine melaminiche (Attività 3) date le caratteristiche tecniche delle stesse: tale intervento consentirebbe di poter dedicare ogni autoclave a una tipologia di lavorazione specifica al fine di ottenere produzioni con uno standard qualitativamente costante, e consentirebbe di ottimizzare la programmazione della produzione evitando sprechi di tempo e di risorse per preparare le autoclavi a lavorazioni differenti (pulizia, utilizzo di additivi diversi etc.).

   Tali modifiche non comporteranno variazioni dei quantitativi di materie prime e delle utilities (acqua, vapore , energia...) utilizzati nel processo nonché dei quantitativi di produzione.

   Relativamente alle emissioni si sottolinea che le autoclavi esistenti sono già predisposte per il collegamento alla rete di recupero sfiati esistente convogliata ai sistemi di abbattimento di postcombustione.

Punto 4

Rifiuti

Nel corso del 2011 è stato prodotto il nuovo rifiuto 'CER 16 03 03* - Sali termici esauriti', derivante dalla sostituzione dei Sali di termostatazione esauriti dei reattori per la produzione di formaldeide.

A causa della polverizzazione degli ordini delle produzioni come conseguenza della contrazione economica, nonché per esigenze gestionali (es: aumento analisi di laboratorio), si evidenzia la crescita di rifiuti.

Inoltre a seguito del cambio di alcuni fornitori di servizi (ditte di trasporto e destinatari) sono variate le tipologie di destinazione di alcuni rifiuti da smaltimento a recupero nell' ottica del miglioramento ambientale, e sono stati sostituiti alcuni cassoni scarrabili o variato le modalità di stoccaggio, con la conseguente necessità di modificare alcune aree di stoccaggio.

Premesso quanto sopra, si riportano le tabelle 'B.11.1 Produzioni rifiuti (alla capacità produttiva)' e 'B.12 Aree di stoccaggio rifiuti', nonché l' allegato 'B22.01 - Planimetria aree stoccaggi', aggiornati con le modifiche che si intendono apportare.

Infine, si coglie l' occasione per informarVi che in gennaio 2012, durante le opere di riparazione del manto di copertura del capannone 'Reparto produzione colla' divelto in seguito ad un evento naturale di forte vento, è stata rilevata la presenza di manufatti contenenti amianto. E' stato quindi immediatamente incaricato il laboratorio 'Studio Alfa srl' di eseguire un sopralluogo sulle strutture, finalizzato alla ricerca ed individuazione di presenza di materiali contenenti amianto.

In data 26 gennaio 2012 è stato quindi effettuato il sopralluogo da parte dei tecnici incaricati, con conseguente stesura del documento "Valutazione del rischio amianto" del 28 febbraio 2012 che si riporta in Allegato 2.

VARIAZIONE DELLE INFORMAZIONI CONTENUTE NELLE SCHEDE ALLEGATE ALLA DOMANDA AIA

Nel seguito si riportano, ove pertinente, le variazioni alle schede della Domanda di Autorizzazione Integrata Ambientale presentata, in seguito alle modifiche sopra descritte.

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

n. area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
13	Serbatoi di stoccaggio Metanolo	3567 Ton	1640 m2	Serbatoio fuori terra in ferro contenuti in bacino di cemento	N° 2 serbatoi da 759 m3 (SM1-SM2) N°2 serbatoi da 1493 m3 (SM3-SM4)	Metanolo
14	Serbatoi di stoccaggio Formaldeide Resine	Formaldeide 4678 Ton Resine 1200 Ton	1597 m2	Serbatoio fuori terra in acciaio contenuti in bacino di cemento	N°3 serbatoi da 750 m3 (SF1-SF2-SF3) N°3 serbatoi da 335 m3 (SF4-SF5-SF6) N°2 serbatoi da 365 m3 (SF7-SF8) N°4 serbatioi da 250 m3 (SF9-SF10-SF11-SF12) N°1 serbatoio da 115,4 m3 (SFP2) N°1 serbatoio da 115,4 m3 (SFO2)	Formaldeide
				Serbatoio fuori terra in vetroresina contenuto in bacino di cemento	N° 2 serbatoi da 56,5 m3 (M1-M2)	Resine
				Serbatoi fuori terra in ferro contenuto in bacino di cemento	N°3 serbatoi da 331,15 m3 (8-9-10)	Resine e prodotto non conforme
				Serbatoio fuori terra in ferro contenuto in bacino di cemento	N°1 serbatoio da 119,2 m3 (11)	Resine

15	Serbatoi di stoccaggio resine	2300 Ton	553 m2	Serbatoi fuori terra in ferro contenuto in bacino di cemento	N°6 serbatoi da 331,15 m3 (1-2-3-4-5-6)	Resine
				Serbatoio fuori terra in ferro contenuto in bacino di cemento	N°1 serbatoio da 331,15 m3 (7)	Acqua recupero resine
				Serbatoio fuori terra in vetroresina contenuto in bacino di cemento	N°1 serbatoio da 40,3 m3 (E9)	Resine
				Serbatoio fuori terra in acciaio contenuto in area cordolata in cemento	N°1 serbatoio da 23,6 m3 (E10)	Resine
				Serbatoio fuori terra in vetroresina contenuto in bacino di cemento	N°1 serbatoio da 38,9 m3 (MD)	Resine
16	Serbatoi di stoccaggio additivi	170 Ton	62 m2	Serbatoio fuori terra in vetroresina contenuto in bacino di cemento	N°1 serbatoio da 19,9 m3 (SAC1)	Acido cloridrico
				Serbatoio fuori terra in vetroresina contenuto in bacino di cemento	N°1 serbatoio da 45,5 m3 (SAF)	Ammonio solfato soluzione
				Serbatoio fuori terra in acciaio contenuto in bacino di cemento	N°1 serbatoio da 42,4 m3 (SSC1)	Sodio idrossido soluzione
				Serbatoio fuori terra in acciaio contenuto in bacino di cemento	N°1 serbatoio da 42,4 m3 (SSC2)	Sodio idrossido soluzione
				Serbatoio fuori terra in vetroresina contenuto in bacino di cemento	N°1 serbatoio da 27,8 m3 (sad)	Acqua demineralizzata
17	Serbatoi di stoccaggio resine	350 Ton	130 m2	Serbatoio fuori terra in vetroresina sopra superfice impermeabilizzata	N°1 serbatoio da 84,8 m3 (E1)	Acqua recupero resine
				Serbatoi fuori terra in vetroresina sopra superfice impermeabilizzata	N°2 serbatoi da 42,4 m3 (E2-E3)	Resine
				Serbatoio fuori terra in acciaio sopra superfice impermeabilizzata	N°1 serbatoio da 60 m3 (E4)	Resine
				Serbatoio fuori terra in acciaio sopra superfice impermeabilizzata	N°1 serbatoio da 23,6 m3 (E5)	Resine
				Serbatoio fuori terra in acciaio sopra superfice impermeabilizzata	N°1 serbatoio da 41,7 m3 (E8)	Resine
				Serbatoio fuori terra in acciaio sopra superfice impermeabilizzata	N°1 serbatoio da 39,3 m3 (DEG)	Resine
				Serbatoio fuori terra in vetroresina sopra superfice impermeabilizzata	N°1 serbatoio da 38,9 m3 (SL2)	Acqua lavaggio autoclavi e colonne

18	Serbatoi di stoccaggio additivi	160 Ton	90m2	Serbatoio fuori terra in vetroresina contenuto in bacino di cemento	N°2 serbatoi da 38,9 m3 (E6-E7)	Catalizzatore R40
				Serbatoio fuori terra in acciaio contenuto in bacino di cemento	N°1 serbatoio da 30 m3 (SAA1)	Acido acrilico
				Serbatoio fuori terra in acciaio contenuto in bacino di cemento	N°1 serbatoio da 38,2 m3 (SAA2)	Acido acrilico
				Serbatoio fuori terra in acciaio contenuto in bacino di cemento	N°1 serbatoio da 31,9 m3 (SMC1)	Metilene cloruro
				Serbatoio fuori terra in acciaio contenuto in bacino di cemento	N°1 serbatoio da 32,9 m3 (SMC2)	Metilene cloruro
				Serbatoio fuori terra in vetroresina contenuto in bacino di cemento	N°1 serbatoio da 17,3 m3 (SAC2)	Acido cloridrico
				Serbatoio fuori terra in vetroresina sopra superfice impermeabilizzata	N°1 serbatoio da 35,3 m3 (SL1)	Acqua lavaggio autoclavi
				Serbatoio fuori terra in ferro sopra superfice impermeabilizzata	N°1 serbatoio da 50 m3 (SAL)	Azoto liquido
19		250 Ton	62 m2	Serbatoio fuori terra in acciaio contenuto in bacino di cemento	N°4 serbatoio da 70,5 m3 (U1-U2-M3-M4)	Resine
20	Serbatoi stoccaggio additivi impregnazione	85 Ton	35 m2	Serbatoio fuori terra in acciaio sopra superfice impermeabilizzata	N°1 serbatoio da 34,3 m3 (IRA)	Vuoto
				Serbatoio fuori terra in acciaio sopra superfice impermeabilizzata	N°2 serbatoio da 35,8 m3 (IRS1-IRS2)	Resine speciali
				Serbatoio fuori terra in acciaio sopra superfice impermeabilizzata	N°1 serbatoio da 14,7 m3 (IBT)	Alton 442
				Serbatoio fuori terra in vetroresina sopra superfice impermeabilizzata	N°1 serbatoio da 11 m3 (II)	Catalizzatore
21	Capannone di stoccaggio melammina	300 Ton	230 m2	Sacconi	200 m3	Melammina
22	Capannone di stoccaggio urea	3000 Ton	1790 m2	Sfuso	4000 m3	Urea
23	Capannone di stoccaggio bobine di carte	-	1820 m2	Bobine	-	Bobine di carta
24	Capannone di stoccaggio carte impregnate	-	735 m2	Bancali e bobine	-	Carte impregnate
25	Capannone di stoccaggio prodotti e materie prime varie	-	850 m2	Scatole, fusti e cisternette	-	Addensante (polimeri acrilici) e materie prime varie in fusti e cisternette

26	Serbatoi di omogeneizzazione preparazione formaldeide	168 Ton	28 m2	Serbatoi fuori terra in acciaio contenuto in bacino di cemento	N°1 serbatoio da 60,1 m3 (SFP1) N°1 serbatoio da 101 m3 (SFO1)	Formaldeide
27	Serbatoi di stoccaggio resine	150 Ton	65 m2	Serbatoio fuori terra in acciaio sopra superfice impermeabilizzata	N°1 serbatoio da 24,9 m3 (ESA1)	Resine
				Serbatoio fuori terra in vetroresina sopra superfice impermeabilizzata	N°1 serbatoio da 19,1 m3 (ESA2)	Resine
				Serbatoio fuori terra in vetroresina sopra superfice impermeabilizzata	N°1 serbatoio da 64,1 m3 (D1)	Resine
				Serbatoio fuori terra in vetroresina sopra superfice impermeabilizzata	N°1 serbatoio da 35,3 m3 (D2)	Resine
				Serbatoio fuori terra in acciaio sopra superfice impermeabilizzata	N°1 serbatoio da 8,9 m3 (D3)	Resine

B.11.1 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta kg	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					n. area	Modalità	Destinazione
030199	Rifiuti di carte decorative impregnate	Solido non polverulento	700000	73-74	4	Sfuso	R13,R3
080410	Adesivi e sigillanti induriti impregnazione	Fangoso palabile	7000	68-70	6	Sfuso	D15
080410	Scarti colla	Solido non polverulento	1500	22	2	In fusti	D15
100113	Fanghi acquosi da operazioni di pulizia caldaia diversi da quelli di cui alla voce 100122	Fangoso palabile	1000	10-23	2	In fusti	D15
150102	Imballaggi in plastica	Solido non polverulento	40000	Tutto il sito	1	Sfuso	R3
150102	Sacconi in plastica (sacconi)	Solido non polverulento	25000	28	1	Sfuso	R13,R3

150103	Imballaggi in legno	Solido non polverulento	200000	Tutto il sito	1	Sfuso	R13,R3
150104	Imballaggi metallici	Solido non polverulento	1500	Tutto il sito	1	Sfuso	R13
15 01 06	Cartucce esaurite per stampanti, fax e fotocopiatrici	Solido Non Polverulento	200	Uffici amministrativi e tecnici	8	Sfuso	R13
15 01 07	Imballaggi in vetro	Solido Non Polverulento	2000	Tutto il sito	1	Sfuso	R13
16 01 03	Pneumatici di scarto	Solido Non Polverulento	-	Automezzi	2	Sfuso	Mai conferito (Recupero)
16 02 14	Apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso	Solido Non Polverulento	-	Tutto il sito	9	Sfuso	R13
16 03 06	Schiumogeno	Liquido	11000	Impianti antincendio	2	In fusti	D15
16 05 09	Kit analisi laboratorio non pericoloso	Liquido	50	Laboratorio	2	Sfuso	D15
17 04 05	Ferro e acciaio	Solido Non Polverulento	60000	Tutto il sito	1	Sfuso	R13
07 01 04 *	Solventi	Liquido	1000	Laboratorio	5	In tanica	R13
07 01 08 *	Scarti produzione polimeri	Solido Polverulento	120000	62	2	In sacconi	R13
15 01 10 *	Imballi contaminati da sostanze pericolose	Solido Non Polverulento	3000	Tutto il sito	2	In sacconi	D15
13 02 05 *	Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione non clorurati	Liquido	1500	Tutto il sito	7	In fusti	R13
13 03 07 *	Oli minerali isolanti e termoconduttori non clorurati	Liquido	13000 (nel caso di cambio olio di una caldaia)	Centrale termica produzione vapore	7	In fusti	Mai conferito
15 02 02 *	Assorbenti e materiali filtranti	Solido Non Polverulento	2000	Tutto il sito	7	Sfuso	D15
16 01 07 *	Filtri olio	Solido Non Polverulento	300	Tutto il sito	7	In fusti	R13
16 03 03 *	Sali termici esauriti	Solido Non Polverulento	40000	8	9	In fusti	R13

16 05 06 *	Kit analisi laboratorio pericolosi	Liquido	200	Laboratorio	2	Sfuso	D15
16 06 01 *	Accumulatori al piombo	Solido Non Polverulento	600	Automezzi	1	Sfuso	R13
16 08 03 *	Catalizzatore esausto a base di ferro polimolbdato	Solido Non Polverulento	12000	8	9	In fusti	R13
20 01 21 *	Tubi fluorescenti	Solido Non Polverulento	300	Tutto il sito	3	Imballo in cartone	R13

B.12 Aree di stoccaggio rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97?

☑ SI ☐ NO

Nelle seguenti tabelle vengono indicate con l'asterisco * le capacità di stoccaggio che contengono valori stimati.

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m^3)

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento:	6 m^3
- rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento:	65 m^3
- rifiuti pericolosi destinati al recupero:	49,1 m^3
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero:	195,3 m^3
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno:	0

n. area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia di rifiuti stoccati
1	Piazzale	151,7 m^3	80 m^2	1 cassone scarrabile da 40 m^3 1 cassone scarrabile da 40 m^3 1 cassone scarrabile da 40 m^3 1 contenitore impermeabile coperto 0,5 m^3 1 campana per il vetro 1,2 m^3 Piazzale impermeabilizzato (sfusi) 20 m^3* 10 m^3*	Imballaggi in plastica Imballaggi in legno Ferro e acciaio Accumulatori al piombo Imballaggi in vetro Sacconi in plastica Imballaggi metallici
2	Area scarti	34 m^3 *	34 m^2	Zona del magazzino adibita ad area scarti (sacconi) 25 m^3 * (Fusti) 2 m^3 * (contenitori) 2 m^3 * (fusti) 1 m^3 * (sacconi) 2 m^3 * (sfusi) 2 m^3 *	Scarti produzione polimeri Adesivi e sigillanti induriti colla Prodotti chimici Fanghi acquosi da operazioni di pulizia caldaia diversi da quelli di cui alla voce 100122 Imballi contaminati Pneumatici di scarto

Chimica Pomponesco S.p.A.
Sede Legale, Amministrazione e Produzione:
46030 Pomponesco (Mn) – Via delle Industrie, 1
Tel. 0375 840301 - Fax 0375 840302
Cod. Fisc. E Part. Iva IT 02039570201 – Cap. Soc. 20.000.000,00 i.v.
R.E.A. MN 219040 – Registro imprese MN n. 02039570201

Gruppo Frati

Società a socio unico soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte della Frati Luigi SpA iscritta al Registro Imprese di Mantova n. 00460240203, Rea 132584

3	Officina	2 m^3 *	1 m^2	Zona dell' officina adibita allo stoccaggio dei tubi fluorescenti (contenitori) 2 m^3 *	Tubi fluorescenti
4	Cassone carta	40 m^3	16 m^2	1 cassone scarrabile da 40 m^3	Rifiuti di carte decorative impregnate
5	Sala acque	1 m^3 *	0,5 m^2	Fusti 1 m^3 *	Solventi di recupero
6	Vasca scarti impregnazione	62 m^3	20 m^2	Vasca coperta scarti impregnazione 62 m^3	Adesivi e sigillanti induriti impregnazione
7	Sala olii	2,6 m^3 *	3 m^2	Zona della sala ollii adibita ad area scarti (2 fusti) 0,4m^3 per gli olii (1 fusto) 0,2 m^3 (contenitori) 2 m^3 *	Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione non clorurati Oli minerali isolanti e termoconduttori non clorurati Filtri olio Assorbenti e materiali filtranti
8	Magazzino uffici amministrativi	0,1 m^3	0,1 m^2	Zona del magazzino adibita ad area scarti (contenitore) 0,1 m^3	Cartucce esaurite per stampanti, fax e fotocopiatrici
9	Magazzino	22 m^3 *	12 m^2	Zona del magazzino adibita ad area scarti (fusti) 10 m^3 * (fusti) 10 m^3 * (sfusi) 2 m^3 *	Catalizzatore esausto a base di ferro polimolbdato Sali di termostatazione esauriti Apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso

Cordialmente

Il gestore
Chimica Pomponesco SpA
Alberto Tarana

UNI EN ISO 9001:2008
CERTIQUALITY
SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIFICATO

ISO 9001 icila ISO 14001

CISO IQNet

FSC www.fsc.org FSC® C109609
The mark of responsible forestry

SIAD Società Italiana Acetilene & Derivati S.p.A.
I-24126 Bergamo - Via San Bernardino, 92
Tel. +39 035 328111 – Fax +39 035 315486
www.siad.com-siad@siad.com
Capitale Sociale € 25.000.000
N. 00209070168 Reg. delle Imprese di Bergamo
R.E.A. Bergamo 15532
Pos.Meccanografico: BG 000472
Partita IVA e Cod. Fiscale 00209070168

Bergamo, 2 Aprile2012

Spettabile
Chimica Pomponesco S.p.A
Via delle Industrie, 1
46030 Pomponesco (MN)

c.a. **Sig. Tarana**

Oggetto: Proposta di sostituzione serbatoio criogenico.

Gentile Cliente,

La Informiamo che, da un'analisi del numero di consegne, riteniamo sia necessario sostituire l'attuale contenitore criogenico da 22000 litri, attualmente installato presso il vostro stabilimento, con uno di capacità pari a 50000 litri, in modo da garantire uno stoccaggio di azoto liquido adeguato alle esigenze della vostra utenza.

Questa operazione impatterà positivamente sia a livello economico, riducendo il numero di consegne presso il vostro stabilimento, nonché garantire una scorta di prodotto in grado di assicurarvi una maggiore autonomia.

Alla presente seguirà offerta per sostituzione dell'attuale contenitore con un nuovo contenitore da 50000 litri e rimozione di quello esistente.

Come sempre la nostra rete commerciale e tecnica è a Sua completa disposizione per un'analisi congiunta della situazione e per qualsiasi necessità o chiarimento.

Voglia gradire con l'occasione, i nostri migliori saluti.

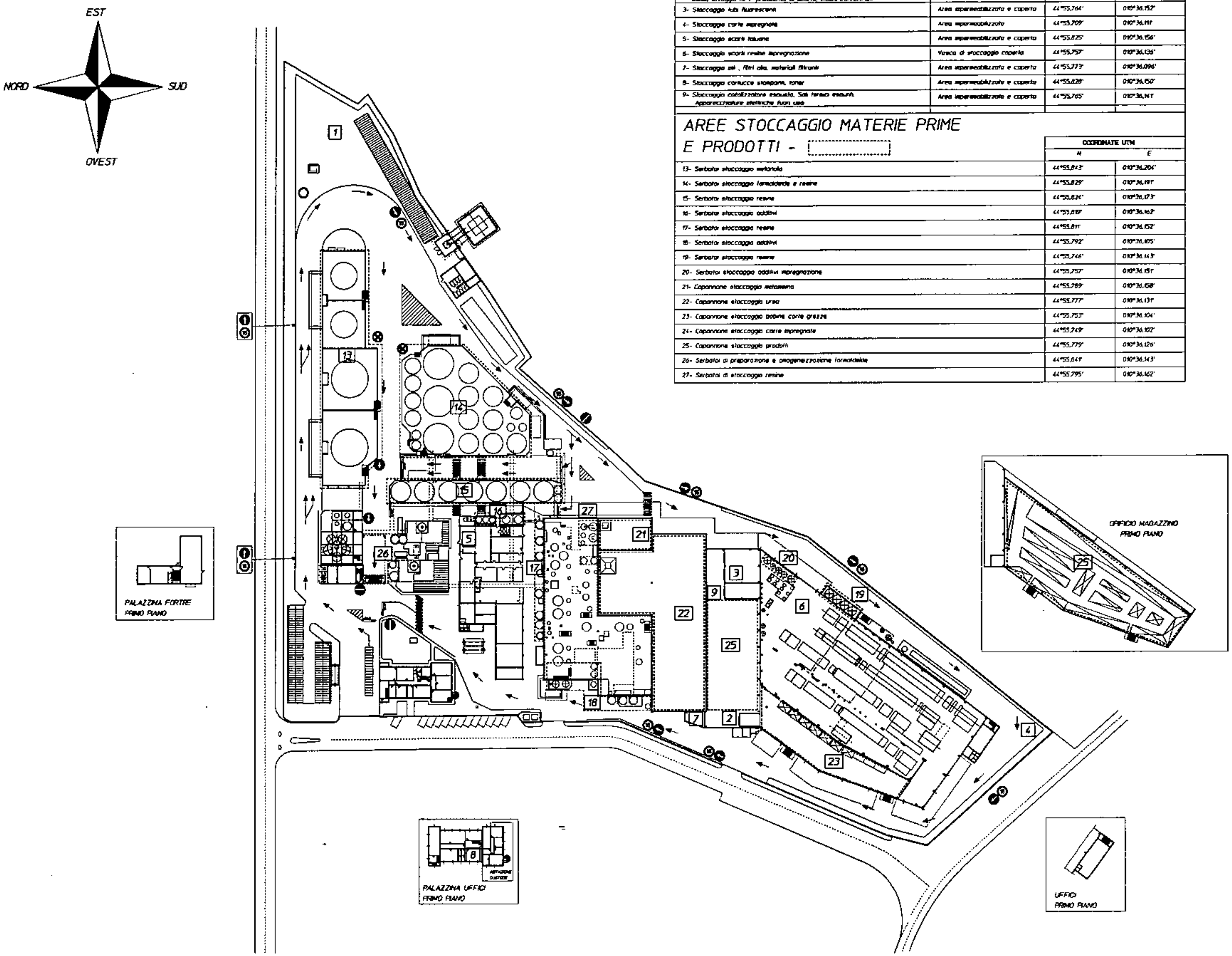
Dott. Roberto Bolzacchini

AREE STOCCAGGIO RIFIUTI

AREE STOCCAGGIO RIFIUTI	Sistema di protezione	COORDINATE UTM N	COORDINATE UTM E
1- Stoccaggio plastica , bancali , metallo, vetro, batterie	Area impermeabilizzata	44°55,848'	010°36,264'
2- Stoccaggio scarti polimeri acrilici, scarti resine colla, prodotti chimici, [illegible] lavaggio APY, pneumatici di scarto, imballi contaminati	Area impermeabilizzata e coperta	44°55,767'	010°36,104'
3- Stoccaggio tubi fluorescenti	Area impermeabilizzata e coperta	44°55,764'	010°36,152'
4- Stoccaggio carte impregnate	Area impermeabilizzata	44°55,709'	010°36,111'
5- Stoccaggio scarti toluene	Area impermeabilizzata e coperta	44°55,825'	010°36,156'
6- Stoccaggio scarti resine impregnazione	Vasca di stoccaggio coperta	44°55,757'	010°36,136'
7- Stoccaggio oli , filtri olio, materiali filtranti	Area impermeabilizzata e coperta	44°55,773'	010°36,096'
8- Stoccaggio cartucce stampanti, toner	Area impermeabilizzata e coperta	44°55,828'	010°36,150'
9- Stoccaggio catalizzatore esausto, Sali ferrosi esausti. Apparecchiature elettriche fuori uso	Area impermeabilizzata e coperta	44°55,765'	010°36,141'

AREE STOCCAGGIO MATERIE PRIME E PRODOTTI -

	COORDINATE UTM N	COORDINATE UTM E
13- Serbatoi stoccaggio metanolo	44°55,843'	010°36,204'
14- Serbatoi stoccaggio formaldeide e resine	44°55,829'	010°36,191'
15- Serbatoi stoccaggio resine	44°55,824'	010°36,173'
16- Serbatoi stoccaggio additivi	44°55,818'	010°36,162'
17- Serbatoi stoccaggio resine	44°55,811'	010°36,152'
18- Serbatoi stoccaggio additivi	44°55,792'	010°36,105'
19- Serbatoi stoccaggio resine	44°55,746'	010°36,143'
20- Serbatoi stoccaggio additivi impregnazione	44°55,757'	010°36,151'
21- Capannone stoccaggio melamina	44°55,789'	010°36,158'
22- Capannone stoccaggio urea	44°55,777'	010°36,131'
23- Capannone stoccaggio bobine carte grezze	44°55,753'	010°36,104'
24- Capannone stoccaggio carte impregnate	44°55,749'	010°36,102'
25- Capannone stoccaggio prodotti	44°55,779'	010°36,126'
26- Serbatoi di preparazione e omogeneizzazione formaldeide	44°55,641'	010°36,143'
27- Serbatoi di stoccaggio resine	44°55,795'	010°36,162'



X	
X	
01278-E	
01278-D	
20/04/2012	X
PLANIMETRIA AREE STOCCAGGI	X
01278-E	
SCALA 1:500	
DATA 12/03/2009	
A. GATTI	

Chimica Pomponesco S.p.A.
Sede Legale, Amministrazione e Produzione:
46030 Pomponesco (Mn) – Via delle Industrie, 1
Tel. 0375 840301 - Fax 0375 840302
Cod. Fisc. E Part. Iva IT 02039570201 – Cap. Soc. 20.000.000,00 i.v.
R.E.A. MN 219040 – Registro imprese MN n. 02039570201

Gruppo Frati

Società a socio unico soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte della Frati Luigi SpA iscritta al Registro Imprese di Mantova n 00460240203. Rea 132584

Alla cortese attenzione:

Ministero dell'Ambiente e della Tutela
del Territorio e del Mare
Direzione generale per le Valutazioni Ambientali
Via Cristoforo Colombo, 44
00147 Roma

e p.c.

Al Dirigente ex Divisione VI RIS
Dott. Giuseppe Lo Presti
Via Cristoforo Colombo, 44
00147 Roma

All' **ISPRA** Commissario Straordinario
Via Vitaliano Brancati, 48
00144 Roma

All' **ARPA Lombardia**
Direzione Generale
Viale Restelli, 3/1
20124 Milano

CONTI CORRENTI POSTALI - Attestazione di Versamento — BancoPosta

€ sul C/C n. 84102

di Euro 2005,00

importo (in lettere) Duemila/00

C/C intestato a TESORERIA PROV.LE DELLO STATO DI MANTOVA

eseguito da CHIMICA POMPONESCO SPA

residente in Via delle Industrie, 1
46030 POMPONESCO (MANTOVA)
Partita IVA: 02039570201
Tel. (0375) 840301
Telefax (0375) 840302

03-05-12 R1
0281 €*2.000.00*
!VCYL 0281 €*1.10*
C/C 000000871012 P 0073

BOLLO DELL' UFF. POSTALE

CAUSALE VERSAM. SU CAPO 32 CAP
DI ENTRATA N° 2595

Pomponesco, lì 20/04/2012

Oggetto: Decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152 e s.m.i. - (Art. 29 nonies, comma 1) Comunicazione di modifica NON sostanziale

UNI EN ISO 9001:2008 CERTIQUALITY SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIFICATO

FSC www.fsc.org FSC® C109609 The mark of responsible forestry

Cialli Pamela

Da: chimicapomponesco@pec.it
Inviato: venerdì 4 maggio 2012 15.53
A: aia@pec.minambiente.it; arpa@pec.regione.lombardia.it
Oggetto: Comunicazione modifiche non sostanziali Aprile 2012
Allegati: Comunicazione modifiche non sostanz.zip

Buongiorno. Relativamente ad alcune modifiche che si intendono realizzare nell' impianto CHIMICA POMPONESCO SpA (AIA 497 del 06/08/2010), con la presente trasmettiamo la 'Comunicazione di modifiche non sostanziali del 20/04/2012'.
Si allegano i seguenti documenti:
- Comunicazione modifiche NS.pdf
- Attestato versamento.pdf
- Allegato B22.01 Planimetria Area stoccaggi.pdf
- Allegato 1 Lettera SIAD.pdf
- Allegato 2 amianto.pdf

La suddetta documentazione è stata inviata anche tramite posta, con l' originale della quietanza di versamento.
Cordialmente

Cialli Pamela

Da: Per conto di: chimicapomponesco@pec.it [posta-certificata@pec.aruba.it]
Inviato: venerdì 4 maggio 2012 15.53
A: aia@pec.minambiente.it; arpa@pec.regione.lombardia.it
Oggetto: POSTA CERTIFICATA: Comunicazione modifiche non sostanziali Aprile 2012
Allegati: daticert.xml; postacert.eml (24,0 MB)

--Questo e' un Messaggio di Posta Certificata--

Il giorno 04/05/2012 alle ore 15:53:10 (+0200) il messaggio con Oggetto
"Comunicazione modifiche non sostanziali Aprile 2012" e' stato inviato dal mittente
"chimicapomponesco@pec.it"
e indirizzato a:
aia@pec.minambiente.it
arpa@pec.regione.lombardia.it
Il messaggio originale e' incluso in allegato, per aprirlo cliccare sul file
"postacert.eml" (nella webmail o in alcuni client di posta l'allegato potrebbe avere come
nome l'oggetto del messaggio originale).
L'allegato daticert.xml contiene informazioni di servizio sulla trasmissione
L'identificativo univoco di questo messaggio e':
opec269.20120504155310.04059.10.1.15@pec.aruba.it