

Allegato C

## Piano di Campionamento Fibre

## ***C1 PIANO DI CAMPIONAMENTO FIBRE***

Basell sta effettuando una campagna di campionamento delle Fibre Minerali (MMMF) presenti sugli impianti oggetto dello smantellamento.

Gli impianti campionati sono:

- Polimerizzazione PP1,
- Purificazione,
- Estrusione nuova,
- Vecchia Estrusione,
- Additivazione Liquida

Apparecchi e linee sono stati suddivisi in gruppi, per PP1 e purificazione (vedi foglio "gruppi" delle tabelle allegate).

Ogni gruppo include elementi con analoghe condizioni di esercizio (e quindi di design) e stesso periodo di installazione

Per ogni gruppo è stato campionato 1 o 2 elementi, descritti nel file qui allegato nei singoli fogli relativi agli impianti.

Per gli apparecchi esclusi dai gruppi, questi sono privi di coibentazione

Gli stessi criteri sono stati seguiti per estrusione, additivazione liquida e vecchia estrusione: il numero di campioni prelevati in questi impianti è ridotto, perché meno articolate le condizioni di esercizio e perché ognuno di questi impianti è nato allo stesso tempo come unica installazione (non ci sono parti aggiunte in seguito).

Per ciò che concerne la metodologia, è stato richiesto:

- analisi del contenuto di ossidi alcalini/alcalino terrosi mediante FUSIONE ALCALINA + UNI EN ISO 11885
- DLG – 2 ES secondo la DIRETTIVA M.S. 01/09/98.

**CAMPIONAMENTI COIBENTAZIONI IMPIANTO PP1  
APPARECCHI**

| TAG APPARECCHIO | FUNZIONE | POSIZIONE<br>CAMPIONAMENTO | N° CAMPIONI TOTALE |
|-----------------|----------|----------------------------|--------------------|
|-----------------|----------|----------------------------|--------------------|

**AREA 100**

|      |                               |                 |   |
|------|-------------------------------|-----------------|---|
| D101 | Serbatoio di dosaggio<br>Teal | pareti cilindro | 1 |
| D106 | Dispersore cat                | pareti cilindro | 1 |
| D114 | Dispersore cat                | pareti cilindro | 1 |

**AREA 200**

|      |   |  |   |
|------|---|--|---|
| E201 | Refrigerante propilene                  | mantello   | 1 |
| R200 | Reattore di pre-<br>polimerizzazione    | gamba aspirazione<br>pompa in testa al<br>reattore               |   |
| D202 | Polmone<br>pressurizzazione<br>reattori | testa polmone  | 1 |
| R201 | Reattore di<br>polimerizzazione         | 1 gamba testa reattore<br>in prossimità<br>ingresso/uscita acqua | 1 |
| R202 | Reattore di<br>polimerizzazione         | 1 gamba testa reattore<br>in prossimità<br>ingresso/uscita acqua | 1 |

**AREA 300**

|       |                                      |   |   |
|-------|--------------------------------------|---|---|
| DC301 | ciclone                              | parte cilindrica<br>superiore<br>tronchetto inferiore | 1 |
| DF301 | filtro a calze                       | parte cilindrica                                      | 1 |
| D302  | serbatoio propilene                  | testa serbatoio                                       | 1 |
| C301B | scrubber propilene alta<br>pressione | colonna   | 1 |

**AREA 500**

|       |                    |          |   |
|-------|--------------------|----------|---|
| BE501 | Steamer            | fondo    | 1 |
| C501  | Scrubber steamer   | mantello | 1 |
| BE502 | Dryer              | fondo    | 1 |
| E503C | Riscaldatore azoto | mantello | 1 |
| DS501 | Demister P501      | mantello | 1 |

**AREA 700**

|      |                             |       |   |
|------|-----------------------------|-------|---|
| D703 | Trattamento olio<br>esausto | fondo | 1 |
|------|-----------------------------|-------|---|

**AREA 900**

|         |                  |                 |   |
|---------|------------------|-----------------|---|
| C903    | Splitter C3-/C3+ | virola in fondo | 1 |
| C906a/b | purificazione    | testa           | 2 |

**CAMPIONAMENTI COIBENTAZIONI IMPIANTO PP1****LINEE**

| n° LINEA E P&I | PERCORSO LINEA | POSIZIONE<br>CAMPIONAMENTO | N° CAMPIONI TOTALE |
|----------------|----------------|----------------------------|--------------------|
|----------------|----------------|----------------------------|--------------------|

**AREA 100**

|                |                             |                     |   |
|----------------|-----------------------------|---------------------|---|
| JCT1007 P&I 6B | pasta cat da D113A/B a D201 | p.1 fab catalizzat. | 1 |
| JCT1002 P&I 6B | pasta cat da D108A/B a D201 | p.1 fab catalizzat. |   |

**AREA 200**

|               |                                  |                                     |   |       |
|---------------|----------------------------------|-------------------------------------|---|-------|
| AE1017 P&I 7A | circuito acqua refrigerante R200 |                                     |   | FATTO |
| AT1031 P&I 8B | alimentazione Atmer a flash      | tratto aereo da D510 a scarico R200 | 1 |       |

**AREA 300**

|                 |   |                               |   |
|-----------------|---|-------------------------------|---|
| JSL1053 P&I 10  | linea di flash                              | tratto ingrso DC301           | 1 |
| AT1004 P&I 10   | trasferimento I1076 da D504 a scarico DC301 | tratto ingresso scarico DC301 | 1 |
| JSL1018 P&I 11B | linea fondo C301B a DF301                   | prossimità fondo C301B        | 1 |
| VB 1090 P&I 16b | Linea Vapore a Circuito P301B               | Ingresso in camicia           | 1 |

**AREA 500**

|                |                   |                       |   |
|----------------|-------------------|-----------------------|---|
| VB 1011 P&I 13 | vapore a steamer  | prossimità FRC/V501   | 1 |
| TP1            | trasporto polvere | prossimità silo D1300 | 1 |

**AREA 700**

|                |                      |                       |   |
|----------------|----------------------|-----------------------|---|
| VB 701 P&I 1B  | vapore battery limit | prossimità FRA703     | 1 |
| AE 005 area S6 | mandata acqua frigo  | prossimità pompe G001 | 1 |

il campione è quello della vb 701

10

**Add. Liquida**

| <b>TAG APPARECCHIO</b> | <b>FUNZIONE</b> | <b>POSIZIONE CAMPIONAMENTO</b> |
|------------------------|-----------------|--------------------------------|
| D1004                  | fusore          | coibentazione mantello         |
| limiti batteria vapore | vapore          | piano terra lato ovest         |

**Estrusione**

| <b>TAG APPARECCHIO</b> | <b>FUNZIONE</b> | <b>POSIZIONE CAMPIONAMENTO</b>  |
|------------------------|-----------------|---------------------------------|
| werner 160/2           |                 | coibentazione barrell           |
| werner 160/1           |                 | linea serbatoio olio diatermico |

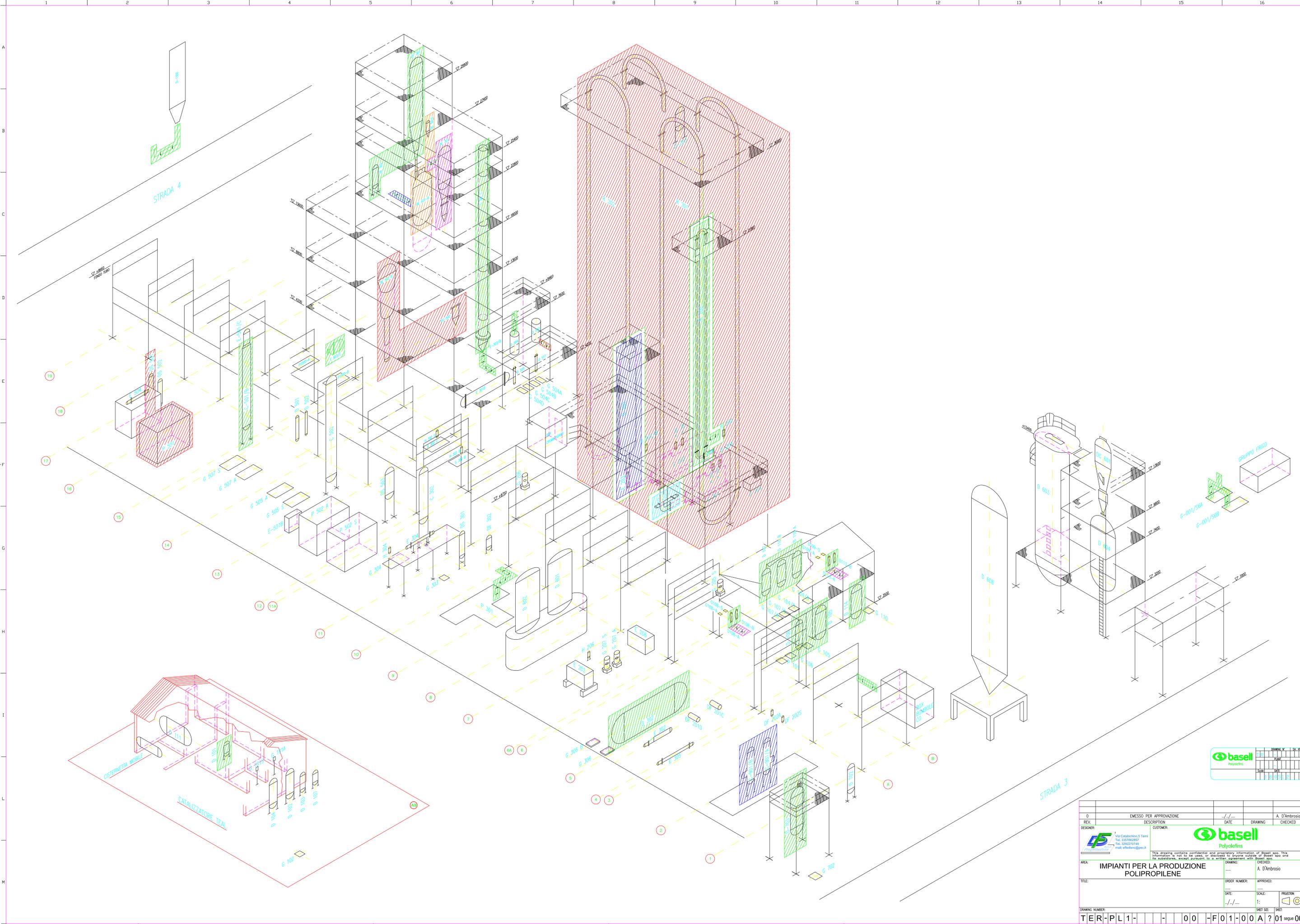
Cassoni Barrel ZSK300

Linea Vapore ai Cassoni Olio diatermico

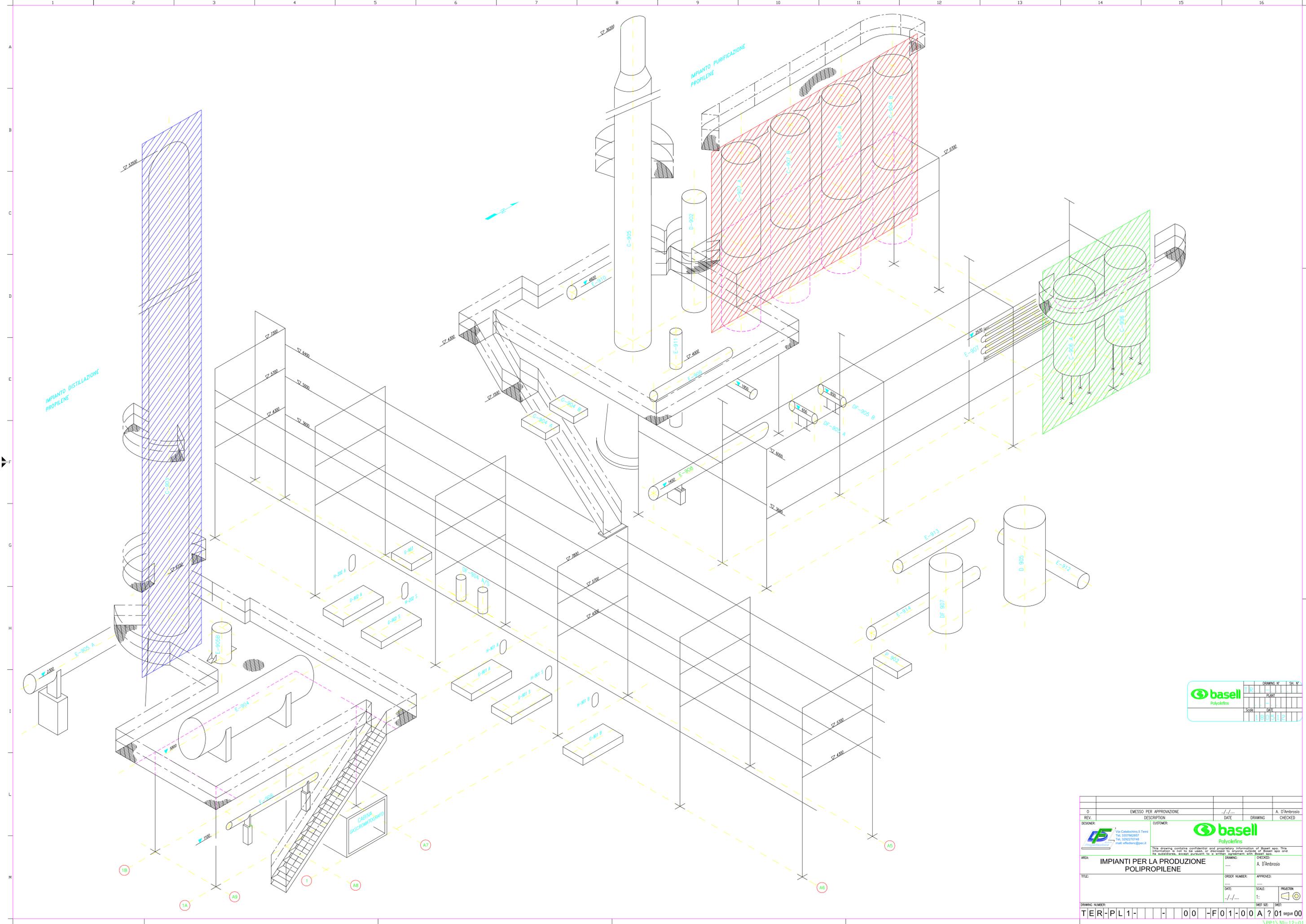
Linea Vapore al Circuito D2012

Linea Acqua al Circuito Barrel ZSK300

| Gruppo # |  |
|----------|--|
| 1        | <b>D101</b> con area Teal  |
| 2        | <b>D105 + D106 + D107 + D110A + D110B + D108A + D108B + linea cat a D201</b> |
| 3        | <b>D114 + D113A + D113B + linea cat a D201</b>                               |
| 4        | <b>R200 + tratto</b> linea acqua in camicia                                  |
| 5        | <b>R201 + R202</b>   |
| 6        | <b>D202 + E203</b>   |
| 7        | <b>E201</b>  |
| 8        | <b>DC301</b><br>linea di flash ingresso DC301                                |
| 9        | <b>DF301 + DF302</b>   |
| 10       | <b>D302</b>  |
| 11       | <b>C301B + E303 + linea fondo</b> C301 a DF301                               |
| 12       | <b>P301B + DF302 + linea</b> vapore  |
| 13       | <b>BE501 + DC501 + linea</b> vapore a BE                                     |
| 14       | <b>C501</b>  |
| 15       | <b>BE502 + DC502</b>   |
| 16       | <b>E503</b>  |
| 17       | <b>TP1</b> prossimità D1300  |
| 18       | <b>D504 + linea</b> verso DF301  |
| 19       | D510 + <b>linea</b> verso R202   |
| 20       | <b>DS501 + P501</b> gruppo   |
| 21       | <b>D703</b>  |
| 22       | <b>Linea vapore</b> da Battery limit vicino a FRA703                         |
| 23       | <b>Linea acqua</b> frigo da G001   |
| 24       | <b>C906A + C906B + C904A/B + C907A/B</b>                                     |
| 25       | <b>C903 + C901A/B</b>  |



|                |  |              |            |               |
|----------------|--|--------------|------------|---------------|
| 0              | EMISSO PER APPROVAZIONE                  | DATE         | DRAWING    | A. D'Ambrosio |
| REV.           | DESCRIPTION                              | DATE         | CHECKED    |               |
| DESIGNER       | CUSTOMER                                 |              |            |               |
| AREA           | IMPIANTI PER LA PRODUZIONE POLIPROPILENE | DRAWING      | CHECKED    | A. D'Ambrosio |
| TITLE          |  | ORDER NUMBER | APPROVED   |               |
| DRAWING NUMBER | TER-PL1-                                 | SCALE        | PROJECTION |               |
|                | 00                                       | 1:           |            |               |
|                | -  |              |            |               |
|                | 00                                       |              |            |               |
|                | -  |              |            |               |
|                | F01                                      |              |            |               |
|                | -  |              |            |               |
|                | 00                                       |              |            |               |
|                | -  |              |            |               |
|                | A?                                       |              |            |               |
|                | 01                                       |              |            |               |
|                | segue                                    |              |            |               |
|                | 00                                       |              |            |               |



|       |       |
|-------|-------|
| TR    | PLANT |
| SCALE | DATE  |
| 1:80  | 05/12 |

|                |  |              |            |               |
|----------------|--|--------------|------------|---------------|
| 0              | EMISSO PER APPROVAZIONE                  | DATE         | DRAWING    | A. D'Ambrosio |
| REV.           | DESCRIPTION                              | DATE         | CHECKED    |               |
| DESIGNER       | CUSTOMER                                 |              |            |               |
| AREA           | IMPIANTI PER LA PRODUZIONE POLIPROPILENE | DRAWING      | CHECKED    | A. D'Ambrosio |
| TITLE          |  | ORDER NUMBER | APPROVED   |               |
| DATE           |  | SCALE        | PROJECTION |               |
| DATE           |  | SCALE        | 1:         |               |
| DATE           |  | SCALE        | 1:         |               |
| DRAWING NUMBER | TER-PL1-00-F01-00A?01 segue 00           |              |            |               |