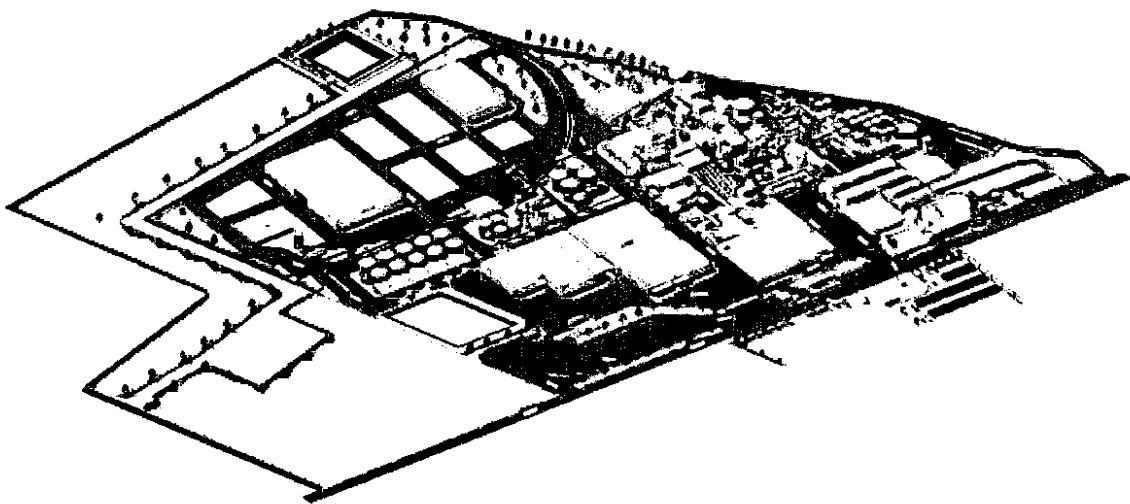


# REGIONE PIEMONTE

Provincia di Novara

Comune di Trecate - Polo industriale di San Martino

## Stabilimento Esseco S.r.l.



### Autorizzazione integrata ambientale

prot. DVA\_DEC-2011-0000120 del 28/03/2011

Istanza di Autorizzazione di Variante non Sostanziale ai sensi degli artt. 5 comma 1, l-bis e Art. 29-nonies del D.Lgs. 152/06:

- avvio della produzione di  $\text{Na}_2\text{SO}_3$  a partire da  $\text{Na}_2\text{CO}_3$  in alternativa a  $\text{NaOH}$ ;
- avvio della produzione di Deicer *SAFEGRIP FR*

### SCHEDA D – INDIVIDUAZIONE DELLA PROPOSTA IMPIANTISTICA ED EFFETTI AMBIENTALI

Committente



ESSECO S.r.l.

Via San Cassiano n° 99  
28069 San Martino di Trecate - Trecate (NO)

Redatto



Regione Cantarana, 17  
28041 ARONA (NO)

Maggio 2012

## **SCHEDA D - INDIVIDUAZIONE DELLA PROPOSTA IMPIANTISTICA ED EFFETTI AMBIENTALI**

<b>CAP.</b>		<b>PAG.</b>
<b>D.1</b>	<b>Informazioni di tipo climatologico</b>	<b>3</b>
<b>D.2</b>	<b>Scelta del metodo</b>	<b>4</b>
<b>D.3</b>	<b>Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente</b>	<b>5</b>

<b>D.1 Informazioni di tipo climatologico</b>	
Sono stati utilizzati dati meteo climatici?	<input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no In caso di risposta affermativa completare il quadro D.1
Sono stati utilizzati modelli di dispersione?	<input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no
Temperature	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Precipitazioni	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Venti prevalenti	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Altri dati climatologici (pressione, umidità, ecc.)	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Ripartizione percentuale delle direzioni del vento per classi di velocità	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Ripartizione percentuale delle categorie di stabilità per classi di velocità	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Altezza dello strato rimiscolato nelle diverse situazioni di stabilità atmosferica e velocità del vento	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Temperatura media annuale	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Altri dati (precisare) .....	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____

<b>D.2 Scelta del metodo</b>	
<p>Indicare il metodo di individuazione della proposta impiantistica adottato:</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Metodo basato su criteri di soddisfazione → compilare la sezione D.3</p> <p><input type="checkbox"/> Metodo basato su criteri di ottimizzazione → compilare tutte le sezioni seguenti</p> <p>Riportare l'elenco delle LG nazionali applicabili. Vengono riportate le linee guida europee consultate dal sito: <a href="http://eippcb.jrc.es/pages/FAbout.htm">http://eippcb.jrc.es/pages/FAbout.htm</a></p>	
<b>LG settoriali applicabili</b>	<b>LG orizzontali applicabili</b>
<b>The second draft BREF for the production of Large Volume Inorganic Chemicals, Solids and Others (June 2005)</b>	<b>Reference Document on Best Available Techniques in Common Waste Water and Waste Gas Treatment / Management Systems in the Chemical Sector (February 2003)</b>
<b>The second draft BREF for the production of Large Volume Inorganic Chemicals - Ammonia, Acids and Fertilisers Industries (March 2004)</b>	<b>Reference Document on the General Principles of Monitoring July 2003</b> <b>LG MTD Sistemi di monitoraggio (13 Gennaio 2004)</b>
	<b>Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems (December 2001)</b>



<b>D.3.2. Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione</b>		
<b>Criteri di soddisfazione</b>	<b>Livelli di soddisfazione</b>	<b>Conforme</b>
Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD	Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti	<b>NO</b>
	Priorità a tecniche di processo	<b>SI</b>
	Sistema di gestione ambientale	<b>NO</b>
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	<b>Non valutabile</b>
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	<b>Non valutabile</b>
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	<b>SI</b>
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	<b>SI</b>
	Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti	<b>NO</b>
Utilizzo efficiente dell'energia	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	<b>Non valutabile</b>
	Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente)	<b>Non valutabile</b>
	Adozione di tecniche di <i>energy management</i>	<b>Non valutabile</b>
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti	<b>Rapporto di sicurezza</b>
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività		<b>NO</b>
<b>D.3.3. Risultati e commenti</b>		
<p>Le variazioni proposte nascono da considerazioni inerenti l'ottimizzazione delle produzioni e dei processi, in un contesto di miglioramento di prestazioni produttive e razionalizzazione dei costi delle materie prime, oltre che all'introduzione di un nuovo prodotto caratterizzato da una notevole richiesta di mercato. Il tutto senza per altro incidere negativamente sui comparti ambientali.</p> <p>L'attivazione della produzione di Na<sub>2</sub>SO<sub>3</sub> a partire dal Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub> in alternativa alla produzione da NaOH, realizza inoltre, data la sua ubicazione nella ex area SCR, l'obiettivo della completa dismissione dell'impianto SCR fuori servizio da anni e già sezionato e isolato dal resto dello stabilimento.</p> <p>I comparti ambientali potenzialmente interessati sono solo Atmosfera e Rumore senza tuttavia subire pressioni aggiuntive rispetto alla situazione attuale. Nulla cambia, di fatto, per quanto riguarda la produzione, gestione e smaltimento dei rifiuti.</p>		