

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *	2
B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)	5
B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *	6
B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)	7
B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *	8
B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)	11
B.4.1 Consumo di energia (parte storica) *	12
B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)	12
B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *	13
B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)	13
B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato	14
B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) *	15
B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)	16
B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica)	17
B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)	17
B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)	18
B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)	20
B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *	22
B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)	28
B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *	29
B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)	33
B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti	34
B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	37
B.14 Rumore	38
B.15 Odori	39
B.16 Altre tipologie di inquinamento	40
B.17 Linee di impatto ambientale	41

SCHEMA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *								Anno di riferimento: 2011			
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Gas di raffineria	eni R&M	Ausiliaria	CTE	Gassoso	-	-	-	R12 R45 R46	S9 S16 S33 S53	-	111.266,9 t
Olio combustibile	eni R&M	Ausiliaria	CTE	Liquido	-	-	-	R45 R52 R53 R66	S45 S53 S81	-	15.962,8 t
Gasolio	eni R&M	Ausiliaria	turbogas TG7501	Liquido	-	-	-	R40 R51/ 53 R65 R66	S24 S29 S36/ 37 S61 S62	-	87,4 t
Acido cloridrico 33%	Chimica D'Agostino	Ausiliaria	Acqua DEMI	Liquido	7647-01-0	Acido cloridrico	33%	R34 R37	S26 S36/37/ 39 S45	-	2,79 t
Acido solforico 98%	Marchi Industriale	Ausiliaria	Acqua DEMI	Liquido	7664-93-9	Acido Solforico	98-99%	R35	S1/2 S26 S30 S45	-	167,76 t
Cloruro di sodio in polvere	Chimica D'Agostino	Ausiliaria	Acqua DEMI	Solido	7647-14-5	Cloruro di sodio	-	-	-	-	6,03 t

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *							Anno di riferimento: 2011				
Soda caustica al 25%	Chimica D'Agostino	Ausiliaria	Acqua DEMI	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	25	R35	S26 S36/37/ 39 S45	-	3,17 t
Soda caustica al 50%	Chimitex	Ausiliaria	Acqua DEMI	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	50	R35	S26 S36/37/ 39 S45	-	192,13 t
Bicarbonato di sodio in polvere	Chimica D'Agostino	Ausiliaria	CTE	Solido	144-55-8	Bicarbonato di sodio	-	-	-	-	0,13 t
Resina cationica Monoplus S 108 H (ex PPC100H)	Lanxess	Ausiliaria	Acqua DEMI	Solido	60911-20-7	Colipolimero stirodivinilbenze	50	H318	-	-	11,59 t
Resina ionica Monoplus M 500 (ex PFA400MB)	Lanxess	Ausiliaria	Acqua DEMI	Solido	-	-	-	-	-	-	9,02 t
Clean Blade GTC 1000	GE Betz	Ausiliaria	CTE	Liquido	69227-21-0	Fatty alcohol alkoxylate	< 20	Xi/R3 6/38	S26 S36 S37 S38		0,41 t
					5131-66-8	Propilene glycol n-butyl ether	1 - 5%				
Nalco 7208	Ondeo Nalco	Ausiliaria	CTE + DEMI	Liquido	1310-73-2	Sodio Idrossido	0.5-2	R36/ 38	S24/25 S26 S28 S37/39	-	9,71 t
Nalco Eliminox	Ondeo Nalco	Ausiliaria	CTE + DEMI	Liquido	497-18-7	Carboidrazide	<10	-	S24/25 S26 S37/39	-	11,51 t
Nalco 8539	Nalco	Ausiliaria	Acqua Raffreddamento + DEMI	Liquido	7632-00-0	Nitrito di sodio	30-40	R25 R36/ 38	S26 S37/39 S45	-	7,21 t
					1310-58-3	Potassio idrossido	<2				
Nalco 72310 (ex.352)	Nalco	Ausiliaria	DEMI	Liquido	141-43-5 5332-73-0	Etanolamina Metossipropilamina	30-60 5-10	R20/ 21/22 /34/4 3	S23/24/ 25/26/3 6/37/39/ 45	-	12,61 t

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *							Anno di riferimento: 2011				
Olio lubrificante ACER 32	eni R&M	Ausiliaria	CTE	Liquido	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	0,85 t
Olio lubrificante ACER 46	eni R&M	Ausiliaria	CTE	Liquido	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	5,10 t
Olio lubrificante ACER 68	eni R&M	Ausiliaria	CTE	Liquido	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	0,85 t
Olio lubrificante ACER 150	eni R&M	Ausiliaria	CTE	Liquido	101316-72-7 64741-95-3	Olio minerale a base paraffinica	75 25	-	-	-	0,85 t
Olio lubrificante BLASIA 68	eni R&M	Ausiliaria	CTE	Liquido	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	0,18 t
Olio lubrificante BLASIA 100	eni R&M	Ausiliaria	CTE	Liquido	101316-72-7 64741-95-3	Olio minerale a base paraffinica	95 2	-	-	-	0,36 t
Olio lubrificante DICREA 150	eni R&M	Ausiliaria	CTE	Liquido	101316-72-7 64741-95-3	Olio minerale a base paraffinica	85 8	-	-	-	7,55 t
Olio lubrificante OTE 32	eni R&M	Ausiliaria	CTE	Liquido	64742-54-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	12,90 t
Olio lubrificante OTE 32 GT	eni R&M	Ausiliaria	CTE	Liquido	64742-54-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	(1)
Olio lubrificante OTE 68	eni R&M	Ausiliaria	CTE	Liquido	64742-54-7	Olio minerale a base paraffinica	99	-	-	-	5,10 t
Olio lubrificante TECHTROL GOLD	Dow Italia	Ausiliaria	CTE	Liquido	-	Poliossi alchilene glicole	-	-	-	-	0,20 t
Lubrificante PERMA CLASSIC/FUTUR A (gr.112)	perma-tec GmbH & Co.KG	Ausiliaria	CTE	Liquido	77-92-9 107-21-1 139-89-9	Acido citrico Glicol etilenico etilendiamintriacido acetico	20 40 20	R22/ 36	-	-	0,01 t
1)L' OTE 32 GT è l' olio di lubrificazione specifico per le turbine a gas. Ogni 6 anni viene sostituito completamente (13 ton) in concomitanza con la fermata generale della turbina a gas esistente.											

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				

Nota:

Sono riportate solo le indicazioni relative alla produzione effettiva in quanto l'anno di riferimento (2011) è indicativo della capacità di produzione attuale dell'impianto.

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *						Anno di riferimento: 2011				
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Acqua mare (da eni R&M)	1-3-4	☐ igienico sanitario							
			☒ industriale							
			☒ processo							
			☒ raffreddamento	10.003.661	27.407,29	1.141,97	Si*			
			☒ industriale: distribuite alla Raffineria eni R&M	80.052.589	219.330,38	9.138,77	Si*			
2	Acqua potabile	4	☒ igienico sanitario	730	2,00	0,08	Si			
			☐ industriale							
			☐ processo							
			☐ raffreddamento							
			☐ altro							
3	Acqua industriale da eni R&M (dissalata da eni R&M e ritorno condense)	3	☐ igienico sanitario							
			☒ industriale							
			☒ processo	2.490.713	6.823,87	284,33	Si*			
			☐ raffreddamento							
			☐ altro							

Note: (*) acqua prelevata e misurata da eni R&M.

n.1 Lo stabilimento Enipower non effettua prelievo di acqua mare, ma si approvvigiona dalla Raffineria eni R&M di Taranto. L'acqua mare, prelevata da eni R&M dal Mare Grande, viene inviata a 2 serbatoi acqua mare (T-5201, T-5202) di proprietà EniPower (Fase 1) e a sua volta rilanciata come acqua di raffreddamento alla Centrale Termoelettrica (Fasi 4 e 5) e ai Letti misti (Fase 3) oltre che alla Raffineria.

n.2 Riguardo il fabbisogno di acqua potabile per uso igienico-sanitario, è stata effettuata una stima sulla base di una forza lavoro pari a 40 addetti con un consumo medio di 50 litri/giorno per addetto.

n.3 Dalla Raffineria eni R&M, EniPower riceve acqua dissalata, utilizzata nella fase Acqua DEMI (Fase 3), e acqua dal ritorno delle condense, utilizzata nella fase Acqua DEMI (Fase 3) e nella fase CTE (Fase 4). L'acqua dissalata proveniente dalla Raffineria, è misurata da eni R&M; le condense ricevute dalla Raffineria sono stimate da EniPower con datasheet dalle apparecchiature.

B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)											
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
			☐ igienico sanitario								
			☐ industriale	☐ processo							
				☒ raffreddamento							
			☐ igienico sanitario								
			☐ industriale	☐ processo							
				☐ raffreddamento							
			☐ altro								
			☐ igienico sanitario								
			☐ industriale	☐ processo							
				☐ raffreddamento							
			☐ altro								

Nota:

Sono riportate solo le indicazioni relative alla produzione effettiva in quanto l'anno di riferimento (2011) è indicativo della capacità di produzione attuale dell'impianto.

B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *						Anno di riferimento: 2011		
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
CTE	Caldaia F7502	Misto (olio combustibile/ gas di raffineria)	131.200	530.654,7		-	-	
CTE	Caldaia F7501B	Misto (olio combustibile/ gas di raffineria)	65.600	-		-	-	
CTE	Caldaia F7501C	Misto (olio combustibile/ gas di raffineria)	65.600	28.284,9		-	-	
CTE	Turbogeneratore a vapore TG1 (TP7515A)	-	-	-		14.700	31.341	
CTE	Turbogeneratore a vapore TG2 (TP7515B)	-	-	-		14.700	6.650	
CTE	Turbogeneratore a vapore TG3 (TP7515C)	-	-	-		14.700	-	
CTE	Turbogeneratore a vapore TG4 (TP7515D)	-	-	-		9.300	14.959	
CTE	Turbina a gas TG 7501-G5 + caldaia a recupero F7503	Gas di raffineria (gasolio in fase di avviamento)	147.600	530.654,7		52.000	305.414	
TOTALE			410.000	1.147.419,31 ⁽¹⁾	916.963 ⁽²⁾	105.400	358.364	316.897 ⁽³⁾

Note:

- (1) I calcoli dell'energia termica prodotta sono stati fatti considerando i seguenti quantitativi di vapore, consuntivati nel 2011, ma al netto del vapore di MP prodotto (63.377 t/a) perché utilizzato nel sistema DeNO_x del turbogas TG-7501:

Apparecchiatura	Produzione (t)
Caldaia F7501 C (vapore AP)	30.891
Caldaia F7502 (vapore AP)	579.552
Caldaia F7503 (vapore AP)	642.705
Caldaia F7503 (vapore MP)	63.377
Totale vapore AP	1.253.149
Totale vapore MP	63.377

L'energia termica prodotta è stata calcolata sulla base dei seguenti valori di entalpia specifica (riportati cioè al valore di riferimento ambientale assunto pari a acqua a 1 bara e 288,15 K):

Flusso	Pressione	Temperatura	Entalpia
	bara	°C	kJ/kg
Vapore AP	63	475	3.296,26
Vapore MP	15	322	3.024,56
Vapore BP	4,5	235	2.868,56

- (2) L'energia termica prodotta, come vapore tecnologico e acqua degasata, viene consumata in sito (dalla Centrale EniPower e dalla raffineria eni R&M). I quantitativi ceduti alla raffineria eni R&M consuntivati nel 2011 sono stati:

	Quantità esportata (t)
Vapore di AP	60.441
Vapore di MP	755.489
Vapore di BP	144.372
Acqua Degasata	735.362

Per l'acqua degasata è stato utilizzato il seguente valore di entalpia specifica (riportato cioè al valore di riferimento ambientale assunto pari a acqua a 1 bara e 288,15 K):

Flusso	Pressione	Temperatura	Entalpia
	bara	°C	kJ/kg
Acqua Degasata	4,5	145	547,58

(3) Calcolata dall'energia elettrica prodotta al netto degli autoconsumi (pari a 41.485 MWh). Si segnala che nel 2011 è stata acquistata un quantitativo di energia elettrica da RTN, poi ceduta a eni R&M, pari a 70.805 MWh.

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
TOTALE								

Nota:

Sono riportate solo le indicazioni relative alla produzione effettiva in quanto l'anno di riferimento (2011) è indicativo della capacità di produzione attuale dell'impianto.

B.4.1 Consumo di energia (parte storica) *			Anno di riferimento: 2011		
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità) ⁽¹⁾	Consumo elettrico specifico (kWh/ unità) ⁽²⁾
Acqua Raffreddamento	-	9.412	-	-	-
Aria strumenti	2.413	11.151	Aria Strumenti	0,030 kW/Nm3	0,141 kW/Nm3
Acqua demi	-	1.834	Acqua DEMI	-	0,896 kW/m3
CTE	1.736.129 ⁽¹⁾	19.088	Energia (termica / elettrica)	1,51 kWt/kWt 4,84 kWt/kWe	0,017 kWe/kWt 0,05 kWe/kWe
TOTALE	-	41.485	-	-	-

Nota (1): Energia termica relativa al contenuto energetico dei combustibili

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (MWh/MWh)	Consumo elettrico specifico (MWh/MWh)
TOTALE					

Note:

Sono riportate solo le indicazioni relative alla produzione effettiva in quanto l'anno di riferimento (2011) è indicativo della capacità di produzione attuale dell'impianto.

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *				Anno di riferimento: 2011
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Gas di raffineria	0,004 % w (H ₂ S)	111.266,9	50.232	5.589.492.722
Olio Combustibile	1	15.962,8	41.148	656.837.294
Gasolio	0,0049	87,4	42.705	3.732.417

B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)				
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)

Nota:

Sono riportate solo le indicazioni relative alla produzione effettiva in quanto l'anno di riferimento (2011) è indicativo della capacità di produzione attuale dell'impianto.

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini: 1

n° camino: 1		Posizione amministrativa: E3	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
100 m	13,07 m ²	Caldaia F7501/B	-
		Caldaia F7501/C	-
		Caldaia F7502	-
		Turbina a gas + caldaia a recupero TG 7501-G5 +F7503	Sistema di abbattimento degli NO _x in camera di combustione turbina mediante iniezione di vapore
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☒ sì ☐ no			

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) *						Anno di riferimento: 2011
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (C)	Flusso di massa, kg/anno (C)	Concentrazione, mg/Nm ³ (M)	% O ₂
E3	538.044 (C)	SO ₂	33 16	290.460	69,1 (M)	15%
		NO _x	47,91	419.700	89,4 (M)	
		CO	7,01	61.390	13,3 (M)	
		Polveri	3,19	27.980	6,1 (M)	

Note generali:

Il quadro emissivo attuale autorizzato è riportato nella seguente tabella.

Camino	Portata Nm ³ /h (S)	Inquinanti	Flusso di massa kg/h (S)	Flusso di massa kg/anno (S)	Concentrazione mg/Nm ³ (S)	% O ₂
E3 (TG-7501-G5 + F-7502)	765.323 ⁽¹⁾	SO ₂	(2)	(2)	300	15
		NO _x	(2)	(2)	175	
		CO	77	670.423	100	
		Polveri	15	134.085	20	

(1) Portata fumi secchi al 15% di O₂.

(2) Il Decreto AIA n.DVA-DEC-2010-0000274 del 24/05/2010, autorizza il camino E03 ad un limite emissivo massimo per gli NO_x pari a 1000 t/a e per gli SO₂ pari a 1420 t/a.

Le emissioni annuali attualmente autorizzate dal Decreto AIA citato (1000 t/a di NO_x e 1420 t/a di SO₂) sono state oggetto di una ulteriore riduzione del 10% e del 44% rispettivamente per NO_x e SO₂, in ottemperanza al parere della Commissione Istruttoria AIA-IPPC DVA-2011-0018792 del 18/07/2011, conseguente al piano di fattibilità richiesto dalla prescrizione n.6.9 del Decreto AIA. Tali riduzioni sono raggiungibili tramite misure di carattere gestionale (regolazione del vapore in iniezione alla turbina TG-7501 e gestione appropriata annuale del mix di combustibile in alimentazione alla centrale).

Note alla tabella B.7.1:

Per SO₂, NO_x, CO, PST concentrazioni medie annue riferite al 15 % di O₂ fornite dal sistema di monitoraggio in continuo.

Ossigeno misurato medio anno 2011 fornito dal sistema di monitoraggio in continuo.

I microinquinanti vengono determinati mediante campionamenti ed analisi periodiche effettuate da laboratori terzi. Nella tabella di seguito sono riportati gli inquinanti per i quali sono stati riscontrati valori di concentrazione (in mg/Nm³) superiori ai limiti di rilevabilità dei metodi analitici di riferimento relativamente all'anno 2011. Si sottolinea che tali valori risultano inferiori ai limiti di legge.

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (C)	Flusso di massa, kg/anno (C)	Concentrazione, mg/Nm ³ (M)	% O ₂
E3	538.044 (C)	Rame (Cu) e composti	0,0026	22,6	0,0047 (M)	15%
		Nichel (Ni) e composti	0,0319	279,7	0,0291 (M)	
		Zinco (Zn) e composti	0,0092	80,8	0,0168 (M)	
		Selenio (Se)	0,00005	0,5	0,0001 (M)	

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

Note:

In analogia alle altre voci della scheda B, sono riportate solo le indicazioni relative alla produzione effettiva e il quadro emissivo attuale autorizzato.

Per i microinquinanti, la Centrale di Cogenerazione rispetta i limiti vigenti, previsti dal D.Lgs. 152/06.

Le emissioni totali di CO₂ della centrale Enipower, in relazione alla produzione di energia elettrica sono 503 kt/anno.

Tali emissioni sono state calcolate sulla base dei seguenti fattori di emissione (rif. inventario nazionale UNFCCC): 3.133 t_{CO2}/t_{fuel gas} e 3.14 t_{CO2}/t_{olio}.

B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica)				Anno di riferimento: 2011
Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità
Fase 4	☒ FUG ☐ DIF	Emissioni da valvole, compressori, valvole di sfiato, connettori, dreni/spurghi e prese campione attraversati da fuel gas	VOC	24.187 kg/anno

B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)				
Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità
	☐ FUG ☐ DIF			

Nota:

Sono riportate solo le indicazioni relative alla produzione effettiva in quanto l'anno di riferimento (2011) è indicativo della capacità di produzione attuale dell'impianto.

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)				Anno di riferimento: 2011		
N° totale punti di scarico finale 6						
n° scarico finale_SF1_		Recettore_SC1 (raffineria eni R&M)_			Portata media annua 3.025.623 m3/a (SC1-1) – 5.312.523 m3/a (SC1-2)	
Caratteristiche dello scarico						
Scarico finale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
SC1-1 (AR)	4	36	continuo	-	eni R&M	19,1 °C-8,0
SC1-2 (AR)	4	64	continuo	-	eni R&M	19,1 °C-8,0
n° scarico finale_SF2_		Recettore _P145B (raffineria eni R&M)_			Portata media annua 1.029.109 m3/a (SC2-1) – 262.040 m3/a (SC2-2)	
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
SC2-1 (AR)	3	80	continuo	-	eni R&M	22,6 °C-7,7
SC2-2 (AR)	4	20	continuo	-	eni R&M	25,4 °C-7,8
n° scarico finale_SF3_		Recettore _SC3 (raffineria eni R&M)_			Portata media annua 235.061 m3/a (SC3-1) – 46.953 m3/a (SC3-2) – 92.352 m3/a (SC3-3)	
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
SC3-1 (AR)	4	63	continuo	-	eni R&M	22,9 °C-7,8
SC3-2 (AR)	4	12	continuo	-	eni R&M	21,4 °C-7,9
SC3-3 (AR)	4	25	continuo	-	eni R&M	27,1 °C-7,6

n° scarico finale _P145A_		Recettore _P145A (raffineria eni R&M)_			Portata media annua 59.036 m3/a	
Caratteristiche dello scarico						
Scarico finale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
P145A (AI+MI)	3	100	continuo	7.386	eni R&M	29,1 °C-7,8

n° scarico finale _P192A_		Recettore _P192A (raffineria eni R&M)_			Portata media annua 293 m3/a	
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
P192A (MI)	3	100	discontinuo	580	eni R&M	16,4 °C-8,3

n° scarico finale _P178A_		Recettore _P178A (raffineria eni R&M)_			Portata media annua 129.161 m3/a	
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
P178A (MI)	3	100	discontinuo	671	eni R&M	24,7 °C-7,6

B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)

N° totale punti di scarico finale 6

n° scarico finale		Portata media annua				
Caratteristiche dello scarico						
Scarico finale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH

n° scarico finale		Recettore			Portata media annua	
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH

n° scarico finale		Recettore			Portata media annua	
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH

n° scarico finale		Recettore			Portata media annua	
Caratteristiche dello scarico						
Scarico finale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
n° scarico finale		Recettore			Portata media annua	
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
n° scarico finale		Recettore			Portata media annua	
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH

Nota:

Sono riportate solo le indicazioni relative alla produzione effettiva in quanto l'anno di riferimento (2011) è indicativo della capacità di produzione attuale dell'impianto.

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *		Anno di riferimento: 2011		
Scarichi parziali	Inquinanti (M)	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SC1	Idrocarburi tot	SI-P	186,60	0,20
	BOD ₅	NO	3792,70	3,98
	COD	NO	32560,97	33,71
	Solidi sospesi tot	NO	17545,64	18,43
	Azoto ammoniacale (NH ₄ ⁺)	NO	18,77	0,06
	Azoto nitrico (N)	NO	218,29	0,69
	Azoto nitroso (N)	NO	19,73	0,06
	Fosforo tot (P)	NO	40,06	0,13
	Cloruri	NO *	6488397,10	20450
	Cromo tot (Cr)	SI-P	0,53	0,002
	Ferro (Fe)	NO	46,05	0,145
	Nichel (Ni)	SI-P	0,43	0,001
	Mercurio (Hg)	SI-P	0,01	0,00004
	Cadmio (Cd)	SI-P	0,03	0,000098
	Selenio (Se)	SI-P	1,84	0,0058
	Arsenico (As)	SI-P	1,01	0,0032
	Manganese (Mn)	NO	1,59	0,00501
	Antimonio (Sb)	NO	0,12	0,00037
	Rame (Cu)	SI-P	1,58	0,00497
	Zinco (Zn)	SI-P	3,83	0,01206
	Piombo (Pb)	SI-P	0,69	0,00073
	Composti organici alogenati (AOX)	SI-P	191,56	0,2013
	PCDD+PCDF (come TEQ)	SI-P	0,00	0,000000001
	Fenoli (come C totale)	SI-P	13,23	0,014
	IPA	SI-P	0,05	0,00005
	Carbonio organico totale (TOC) (COD3)	NO	1296,89	1,363
	Fluoruri	NO	1227,88	1,29
	Fluorantene	NO	0,01	0,00001
	Benzo(g,h,i)perylene	SI-P	0,02	0,00002
SC2-1	Idrocarburi tot	SI-P	41,23	0,351
	BOD ₅	NO	529,43	4,507
	COD	NO	1390,16	11,8
	Solidi sospesi tot	NO	836,05	7,12
	Azoto ammoniacale (NH ₄ ⁺)	NO	54,04	0,46
	Azoto nitrico (N)	NO	104,16	0,89
	Azoto nitroso (N)	NO	1,02	0,0087
	Fosforo tot (P)	NO	2,85	0,024
	Cloruri	NO *	860922,46	7328,37
	Cromo tot (Cr)	SI-P	0,06	0,00052
	Ferro (Fe)	NO	57,96	0,49
	Nichel (Ni)	SI-P	0,96	0,008
	Mercurio (Hg)	SI-P	0,01	0,00004
	Cadmio (Cd)	SI-P	0,00	4,09E-05
	Selenio (Se)	SI-P	0,06	0,0005

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *		Anno di riferimento: 2011		
Scarichi parziali	Inquinanti (M)	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
	Arsenico (As)	SI-P	0,18	0,0015
	Manganese (Mn)	NO	3,49	0,03
	Antimonio (Sb)	NO	0,01	0,00013
	Rame (Cu)	SI-P	1,29	0,01
	Zinco (Zn)	SI-P	5,55	0,05
	Piombo (Pb)	SI-P	0,41	0,003
	Composti organici alogenati (AOX)	SI-P	0,59	0,005
	PCDD+PCDF (come TEQ)	SI-P	0,00	0,000000001
	Fenoli (come C totale)	SI-P	1,52	0,01
	IPA	SI-P	0,01	0,00005
	Carbonio organico totale (TOC) (COD3)	NO	158,99	1,35
	Fluoruri	NO	74,40	0,6
	Fluorantene	NO	0,00	0,00001
	Benzo(g,h,i)perylene	SI-P	0,00	0,00003
SC2-2	Idrocarburi tot	SI-P	28,33	0,95
	BOD ₅	NO	153,83	5,14
	COD	NO	491,03	16,42
	Solidi sospesi tot	NO	797,95	26,68
	Azoto ammoniacale (NH ₄ ⁺)	NO	1,77	0,059
	Azoto nitrico (N)	NO	86,97	2,91
	Azoto nitroso (N)	NO	1,35	0,05
	Fosforo tot (P)	NO	3,44	0,12
	Cloruri	NO *	589299,86	19700
	Cromo tot (Cr)	SI-P	0,05	0,002
	Ferro (Fe)	NO	9,77	0,3
	Nichel (Ni)	SI-P	0,03	0,001
	Mercurio (Hg)	SI-P	0,00	0,00005
	Cadmio (Cd)	SI-P	0,00	0,00008
	Selenio (Se)	SI-P	0,17	0,006
	Arsenico (As)	SI-P	0,09	0,003
	Manganese (Mn)	NO	0,46	0,02
	Antimonio (Sb)	NO	0,01	0,0003
	Rame (Cu)	SI-P	0,10	0,004
	Zinco (Zn)	SI-P	0,26	0,009
	Piombo (Pb)	SI-P	0,01	0,0005
	Composti organici alogenati (AOX)	SI-P	0,15	0,005
	PCDD+PCDF (come TEQ)	SI-P	0,00	0,000000001
	Fenoli (come C totale)	SI-P	0,42	0,01
	IPA	SI-P	0,00	0,00005
	Carbonio organico totale (TOC) (COD3)	NO	34,43	1,2
	Fluoruri	NO	20,11	0,67
	Fluorantene	NO	0,00	0,00001
	Benzo(g,h,i)perylene	SI-P	0,00	0,00002

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *		Anno di riferimento: 2011		
Scarichi parziali	Inquinanti (M)	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SC3-1	Idrocarburi tot	SI-P	8,31	0,31
	BOD ₅	NO	298,66	11,13
	COD	NO	908,98	33,88
	Solidi sospesi tot	NO	747,98	27,88
	Azoto ammoniacale (NH ₄ ⁺)	NO	2,01	0,08
	Azoto nitrico (N)	NO	23,85	0,89
	Azoto nitroso (N)	NO	0,82	0,03
	Fosforo tot (P)	NO	2,93	0,11
	Cloruri	NO *	548744,09	20450
	Cromo tot (Cr)	SI-P	0,04	0,002
	Ferro (Fe)	NO	18,58	0,7
	Nichel (Ni)	SI-P	0,06	0,002
	Mercurio (Hg)	SI-P	0,00	0,00005
	Cadmio (Cd)	SI-P	0,00	0,0001
	Selenio (Se)	SI-P	0,16	0,006
	Arsenico (As)	SI-P	0,07	0,003
	Manganese (Mn)	NO	4,73	0,18
	Antimonio (Sb)	NO	0,01	0,0003
	Rame (Cu)	SI-P	0,43	0,02
	Zinco (Zn)	SI-P	0,73	0,03
	Piombo (Pb)	SI-P	0,05	0,002
	Composti organici alogenati (AOX)	SI-P	0,13	0,005
	PCDD+PCDF (come TEQ)	SI-P	0,00	0,000000001
	Fenoli (come C totale)	SI-P	0,48	0,02
	IPA	SI-P	0,00	0,00005
	Carbonio organico totale (TOC) (COD3)	NO	31,33	1,17
	Fluoruri	NO	13,68	0,51
	Fluorantene	NO	0,00	0,00002
	Benzo(g,h,i)perylene	SI-P	0,00	0,00003
SC3-2	Idrocarburi tot	SI-P	1,52	0,29
	BOD ₅	NO	40,96	7,64
	COD	NO	136,68	25,5
	Solidi sospesi tot	NO	180,36	33,65
	Azoto ammoniacale (NH ₄ ⁺)	NO	0,30	0,06
	Azoto nitrico (N)	NO	4,73	0,88
	Azoto nitroso (N)	NO	0,02	0,004
	Fosforo tot (P)	NO	0,46	0,09
	Cloruri	NO *	112022,57	20900
	Cromo tot (Cr)	SI-P	0,01	0,001
	Ferro (Fe)	NO	8,43	1,57
	Nichel (Ni)	SI-P	0,01	0,001
	Mercurio (Hg)	SI-P	0,00	0,00004
	Cadmio (Cd)	SI-P	0,00	0,00004
	Selenio (Se)	SI-P	0,01	0,002
	Arsenico (As)	SI-P	0,02	0,003

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *		Anno di riferimento: 2011		
Scarichi parziali	Inquinanti (M)	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
	Manganese (Mn)	NO	0,14	0,03
	Antimonio (Sb)	NO	0,00	0,0003
	Rame (Cu)	SI-P	0,02	0,004
	Zinco (Zn)	SI-P	0,07	0,013
	Piombo (Pb)	SI-P	0,00	0,0007
	Composti organici alogenati (AOX)	SI-P	0,03	0,005
	PCDD+PCDF (come TEQ)	SI-P	0,00	0,000000001
	Fenoli (come C totale)	SI-P	0,06	0,011
	IPA	SI-P	0,00	0,00005
	Carbonio organico totale (TOC) (COD3)	NO	5,57	1,04
	Fluoruri	NO	3,46	0,65
	Fluorantene	NO	0,00	0,000014
	Benzo(g,h,i)perylene	SI-P	0,00	0,000022
SC3-3	Idrocarburi tot	SI-P	0,40	0,038
	BOD ₅	NO	34,63	3,29
	COD	NO	321,55	30,5
	Solidi sospesi tot	NO	516,58	49
	Azoto ammoniacale (NH ₄ ⁺)	NO	0,66	0,06
	Azoto nitrico (N)	NO	10,12	0,96
	Azoto nitroso (N)	NO	0,04	0,004
	Fosforo tot (P)	NO	1,56	0,15
	Cloruri	NO *	214012,05	20300
	Cromo tot (Cr)	SI-P	0,01	0,001
	Ferro (Fe)	NO	0,57	0,05
	Nichel (Ni)	SI-P	0,01	0,0006
	Mercurio (Hg)	SI-P	0,00	0,00007
	Cadmio (Cd)	SI-P	0,00	0,00007
	Selenio (Se)	SI-P	0,03	0,003
	Arsenico (As)	SI-P	0,02	0,002
	Manganese (Mn)	NO	0,03	0,003
	Antimonio (Sb)	NO	0,00	0,0004
	Rame (Cu)	SI-P	0,02	0,002
	Zinco (Zn)	SI-P	0,04	0,004
	Piombo (Pb)	SI-P	0,00	0,0002
	Composti organici alogenati (AOX)	SI-P	6,43	0,61
	PCDD+PCDF (come TEQ)	SI-P	0,00	0,0000000008
	Fenoli (come C totale)	SI-P	0,05	0,01
	IPA	SI-P	0,00	0,00005
	Carbonio organico totale (TOC) (COD3)	NO	10,86	1,03
	Fluoruri	NO	6,43	0,61
	Fluorantene	NO	0,00	0,00001
	Benzo(g,h,i)perylene	SI-P	0,00	0,00002

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *		Anno di riferimento: 2011		
Scarichi parziali	Inquinanti (M)	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
P145A	Idrocarburi tot	SI-P	30,20	3,92
	BOD ₅	NO	125,76	18,26
	COD	NO	299,17	44,25
	Solidi sospesi tot	NO	84,00	11,98
	Azoto ammoniacale (NH ₄ ⁺)	NO	0,40	0,06
	Azoto nitrico (N)	NO	6,02	0,89
	Azoto nitroso (N)	NO	1,79	0,24
	Fosforo tot (P)	NO	0,64	0,095
	Cloruri	NO *	87197,76	13086,25
	Cromo tot (Cr)	SI-P	0,01	0,002
	Ferro (Fe)	NO	1,68	0,28
	Nichel (Ni)	SI-P	0,01	0,002
	Mercurio (Hg)	SI-P	0,00	0,00004
	Cadmio (Cd)	SI-P	0,00	0,00007
	Selenio (Se)	SI-P	0,05	0,006
	Arsenico (As)	SI-P	0,01	0,002
	Manganese (Mn)	NO	0,05	0,008
	Antimonio (Sb)	NO	0,00	0,0002
	Rame (Cu)	SI-P	0,09	0,01
	Zinco (Zn)	SI-P	0,13	0,02
	Piombo (Pb)	SI-P	0,01	0,002
	Composti organici alogenati (AOX)	SI-P	1,49	0,21
	PCDD+PCDF (come TEQ)	SI-P	0,00	0,000000001
	Solfuri	NO	1,84	0,28
	Fenoli (come C totale)	SI-P	0,09	0,01
	IPA	SI-P	0,01	0,001
	Carbonio organico totale (TOC) (COD3)	NO	39,31	5,59
	Fluoruri	NO	3,55	0,51
	Fluorantene	NO	0,00	0,00001
	Benzo(g,h,i)perylene	SI-P	0,00	0,00002
P178A	Idrocarburi tot	SI-P	3,00	0,73
	BOD ₅	NO	7,80	2,14
	COD	NO	50,54	14
	Solidi sospesi tot	NO	17,75	5,84
	Azoto ammoniacale (NH ₄ ⁺)	NO	0,32	0,08
	Azoto nitrico (N)	NO	2,29	0,67
	Azoto nitroso (N)	NO	0,14	0,03
	Fosforo tot (P)	NO	0,08	0,02
	Cloruri	NO *	13658,36	4099
	Cromo tot (Cr)	SI-P	0,00	0,0005
	Ferro (Fe)	NO	0,35	0,09
	Nichel (Ni)	SI-P	0,00	0,0005
	Mercurio (Hg)	SI-P	0,00	0,0000
	Cadmio (Cd)	SI-P	0,00	0,0000
	Selenio (Se)	SI-P	0,00	0,0006

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *		Anno di riferimento: 2011		
Scarichi parziali	Inquinanti (M)	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
	Arsenico (As)	SI-P	0,00	0,0007
	Manganese (Mn)	NO	0,01	0,004
	Antimonio (Sb)	NO	0,00	0,0001
	Rame (Cu)	SI-P	0,00	0,001
	Zinco (Zn)	SI-P	0,04	0,01
	Piombo (Pb)	SI-P	0,00	0,0003
	Composti organici alogenati (AOX)	SI-P	2,95	0,20
	PCDD+PCDF (come TEQ)	SI-P	0,00	0,000000001
	Solfuri	NO	2,05	0,15
	Fenoli (come C totale)	SI-P	0,21	0,01
	IPA	SI-P	0,00	0,00006
	Carbonio organico totale (TOC) (COD3)	NO	9,81	0,69
	Fluoruri	NO	7,23	0,51
	Fluorantene	NO	0,00	0,00001
	Benzo(g,h,i)perylene	SI-P	0,00	0,00002
P192A	Idrocarburi tot	SI-P	0,19	13
	BOD ₅	NO	0,17	12
	COD	NO	0,39	27,5
	Solidi sospesi tot	NO	0,35	24,8
	Azoto ammoniacale (NH ₄ ⁺)	NO	0,00	0,05
	Azoto nitrico (N)	NO	0,01	0,81
	Azoto nitroso (N)	NO	0,00	0,004
	Fosforo tot (P)	NO	0,00	0,05
	Cloruri	NO *	311,07	21800
	Cromo tot (Cr)	SI-P	0,00	0,004
	Ferro (Fe)	NO	0,02	1,16
	Nichel (Ni)	SI-P	0,00	0,005
	Mercurio (Hg)	SI-P	0,00	0,00008
	Cadmio (Cd)	SI-P	0,00	0,0001
	Selenio (Se)	SI-P	0,00	0,001
	Arsenico (As)	SI-P	0,00	0,005
	Manganese (Mn)	NO	0,00	0,02
	Antimonio (Sb)	NO	0,00	0,0004
	Rame (Cu)	SI-P	0,00	0,02
	Zinco (Zn)	SI-P	0,00	0,08
	Piombo (Pb)	SI-P	0,00	0,005
	Composti organici alogenati (AOX)	SI-P	0,01	0,51
	PCDD+PCDF (come TEQ)	SI-P	0,00	0,000000002
	Solfuri	NO	0,00	0,14
	Fenoli (come C totale)	SI-P	0,00	0,02
	IPA	SI-P	0,00	0,00005
	Carbonio organico totale (TOC) (COD3)	NO	0,03	1,76
	Fluoruri	NO	0,01	0,68
	Fluorantene	NO	0,00	0,00001

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *		Anno di riferimento: 2011		
Scarichi parziali	Inquinanti (M)	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
	Benzo(g,h,i)perylene	SI-P	0,00	0,00002

B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)				
Scarichi parziali	Inquinanti (M)	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l

Nota:

Sono riportate solo le indicazioni relative alla produzione effettiva in quanto l'anno di riferimento (2011) è indicativo della capacità di produzione attuale dell'impianto.

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *				Anno di riferimento: 2011			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
05 01 06*	Fanghi oleosi prodotti dalla manutenzione di impianti e apparecchiature	Fangoso palabile	620	1, 3, 4	20	Fusti/contenitori (cassoni) tendonati	D9/D15
06 13 02*	Carbone attivo esaurito (tranne 06 07 02)	Solido non polverulento	400	n.a.	20	Fusti/big bags	R7
10 01 04*	Ceneri leggere di olio combustibile e polveri di caldaia	Solido polverulento	1.060	4	20	Big bags/fusti	D9/D15
13 02 08*	Olio esausto	Liquido	19.990	1, 2, 3, 4	20	Fusti/bulk	R13
15 01 01	Imballaggi in carta e cartone	Solido non polverulento	140	1, 2, 3, 4	20	Sfuso in contenitori (cassoni) scoperti o telonati	R13
15 01 03	Legno	Solido non polverulento	20.230	n.a.	20	Sfuso in contenitori (cassoni) scoperti o telonati	R13
15 01 10*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Solido non polverulento	2.240	4	20	Sfuso in contenitori (cassoni) scoperti o telonati	D15

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *				Anno di riferimento: 2011			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
15 02 02*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	Solido non polverulento	4.360	4	20	Fusti/big bags	D15
15 02 03	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	Solido non polverulento	120	1, 2, 3, 4	20	Fusti/big bags	D15
16 02 13*	Apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12	Solido non polverulento	560	n.a.	20	Fusti/big bags	D15/R13
16 03 03*	Rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	Solido non polverulento	540	n.a.	20	Fusti/big bags	D9
16 03 05*	Rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	Solido non polverulento	8.280	n.a.	20	Fusti/big bags	D9

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *				Anno di riferimento: 2011			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
16 10 01*	Soluzioni acquose di scarto, contenenti sostanze pericolose	Liquido	2.000	n.a.	20	Cisterna	D9
16 10 02	Soluzioni acquose di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 16 10 01	Liquido	197.030	n.a.	20	Cisterna	D9
16 11 05*	Rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	Solido non polverulento	6.060	n.a.	20	Fusti/big bags	D9
17 01 06*	Miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, contenenti sostanze pericolose	Solido non polverulento	5.230	n.a.	20	Fusti/big bags	D9
17 02 03	Plastica	Solido non polverulento	1.290	3	20	Fusti/big bags	D9/D15
17 02 04*	Vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati	Solido non polverulento	90	n.a.	20	Fusti/big bags	D9
17 04 02	Alluminio - Lamierini	Solido non polverulento	4.270	3	20	Sfuso in contenitori scoperti o tendonati/fusti	R13

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *				Anno di riferimento: 2011			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
17 04 05	Ferro e acciaio	Solido non polverulento	338.850	3	20	Sfuso in contenitori scoperti o tendonati/fusti	R13
17 04 07	Ferro e acciaio (metallo misto)	Solido non polverulento	13.220	3	20	Sfuso in contenitori scoperti o tendonati/fusti	R13
17 04 09*	Rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose	Solido non polverulento	15.010	1, 2, 3, 4	20	Sfuso in contenitori scoperti o tendonati/fusti	D9/D15
17 04 11	Cavi elettrici	Solido non polverulento	980	3	20	Fusti/Big Bags	R13
17 05 03*	Terra e rocce, contenenti sostanze pericolose	Solido non polverulento	397.640	3	20	Fusti/sfuso in contenitori (cassoni) scoperti o tendonati	D1/D9/D15
17 06 01*	Materiali isolanti contenenti amianto	Solido non polverulento	290	1, 2, 3	20	Fusti/sfuso in contenitori (cassoni) scoperti o tendonati	D1/D15
17 06 03*	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	Solido non polverulento	10.250	4	20	Big Bags	D15
17 09 03*	Materiale da demolizione	Solido non polverulento	469.930	1, 2, 3, 4	20	Fusti/sfuso in contenitori (cassoni) scoperti o tendonati	D15

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *				Anno di riferimento: 2011			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
17 09 04	Rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03	Solido non polverulento	5.840	1, 2, 3, 4	20	Fusti/sfuso in contenitori (cassoni) scoperti o tendonati	R13
19 08 06*	Resine a scambio ionico saturate o esaurite	Solido non polverulento	17.110	3	20	Fusti/Big Bags	D9/D15
20 01 01	Carta e cartone	Solido non polverulento	1.450	n.a.	20	Fusti/Big Bags	D9/D15

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)							
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione

Nota:

Sono riportate solo le indicazioni relative alla produzione effettiva in quanto l'anno di riferimento (2011) è indicativo della capacità di produzione attuale dell'impianto.

B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97? ☐ no ☒ si

In base alle disposizioni indicate all'art 183 comma 1 lett. m del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152 in merito al deposito temporaneo, lo Stabilimento EniPower di Taranto, in qualità di produttore, intende raccogliere i rifiuti pericolosi ed avviarli alle operazioni di recupero o di smaltimento con cadenza almeno bimestrale indipendentemente dalle quantità in deposito.

Lo Stabilimento EniPower di Taranto intende inoltre raccogliere i rifiuti non pericolosi ed avviarli alle operazioni di recupero o di smaltimento con cadenza almeno trimestrale indipendentemente dalle quantità in deposito.

lo Stabilimento EniPower di Taranto dispone di un'area per il deposito temporaneo a sua volta suddivisa in due zone, una adibita ai rifiuti speciali non pericolosi, l'altra ai rifiuti speciali pericolosi.

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m³):

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento	35
- rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento	164
- rifiuti pericolosi destinati al recupero	10
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero	12
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno	0

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
1	Deposito Temporaneo (area n°20)	220 mc	90 mq	Area impermeabilizzata, recintata, dotata di pozzetti di raccolta delle acque, attrezzata per il deposito in sicurezza dei rifiuti prima dell'invio a smaltimento o recupero verso impianti autorizzati esterni	CER 050106* CER 060204* CER 060399 CER 080318 CER 100104 CER 100122* CER 100123 CER 130208* CER 130307* CER 150110* CER 150102 CER 150202* CER 150203 CER 160216 CER 160509 CER 160601* CER 160602* CER 161106 CER 170203 CER 170401 CER 170402 CER 170405 CER 170407 CER 170411 CER 170503* CER 170504 CER 170601* CER 170603* CER 170903* CER 170904 CER 190401 CER 190806* CER 190905 CER 190999 CER 200121* CER 200301 CER 200399

La Centrale si avvale di un area di deposito temporaneo dei rifiuti (area n. 20) per la messa a dimora dei rifiuti pericolosi/non pericolosi prima del loro invio a smaltimento/recupero esterno.

L'area è suddivisa in zone specifiche per la raccolta differenziata delle varie tipologie di rifiuto.

L'area è pavimentata ed impermeabilizzata, dotata di cordolo sull'intero perimetro, delimitata da recinzione e collegata al circuito fognario facente capo all'impianto di trattamento reflui della raffineria eni R&M. La sua gestione avviene secondo precisi modalità, definite ai sensi della normativa vigente (DLgs 152/06).

Le modalità di gestione in atto sono diversificate in funzione delle singole tipologie di rifiuti.

I rifiuti speciali riferibili ai fanghi palabili, materiali inquinati, oli lubrificanti esausti, resine esaurite, sono depositati nelle apposite aree di deposito temporaneo, raccolti in fusti muniti di copertura, sottoposti a classifica mediante analisi e raggruppati per tipologia.

L'olio esausto prodotto a seguito di attività di manutenzione su macchine della raffineria è raccolto in appositi fusti.

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi						
N° Area	Identificazione Area	Capacità di Stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
1/2	Area F7503	4000 litri	-	cisterna	1000 litri	Nalco 7208 o similari
				cisterna	1000 litri	Nalco 7208 o similari
				cisterna	1000 litri	Nalco eliminox o similari
				cisterna	1000 litri	Nalco eliminox o similari
3	Area utilities	2000 litri	-	cisterna	1000 litri	Nalco 8539 o similari – di gestione R&M
				cisterna	1000 litri	Nalco 8539 o similari – di gestione R&M
4	Area F7501B	2000 litri	-	cisterna	1000 litri	Nalco 7208 o similari
				cisterna	1000 litri	Nalco Eliminox o similari
5	Area T5001/2	1000 litri	-	cisterna	1500 litri	Nalco 72310 o similari
13	Area letti misti	14 mc	-	vessel	14 mc	Resine Monoplus o similari
15	Area TG7501	2000 litri	-	Confezione da 25 kg	25 kg	Clenablade o similari
16	Area letti misti	10000 litri	-	serbatoio	10000 litri	Acido solforico
17	Area letti misti	6000 litri	-	serbatoio	6000 litri	Soda caustica 48-52%
18	Area Turbogeneratori	6200 litri	-	Cisterna	1000 litri	DICREA 150
				Cisterna	1000 litri	ACER150
				Cisterna	1000 litri	ACER 46
				Cisterna	1000 litri	OTE 68
				Cisterna	1000 litri	OTE 32
				Fusto metallico	200 litri	BLASIA 100
19	Area serbatoi acqua mare	3400 litri	-	Cisterna	1000 litri	OTE 32
				Cisterna	1000 litri	ACER 32
				Fusto metallico	200 litri	BLASIA 100
				Fusto metallico	200 litri	OTE 32
21	Area serbatoi gasolio 5200-T5234	1.000.000 litri	-	serbatoio	1 000 000 litri	Gasolio
22	Area serbatoi acqua distillata T-5001, T-5002, T-5235	3.000.000 litri		Cisterna	1.000.000 litri	Acqua distillata
				Cisterna	1.000.000 litri	Acqua distillata
				Cisterna	1.000.000 litri	Acqua distillata
25	Area EDI	1000 litri	-	Cisterna	1000 litri	NALCO 72310
26	Area EDI	Solo durante attività di esercizio di lavaggio	-	Cisterna	5000 litri	Acido cloridrico (30-33%)
27	Area EDI	Solo durante attività di esercizio di lavaggio	-	Cisterna	5000 litri	Soda caustica 28-30%
28	Area serbatoi acqua mare T-5201, T-5202	10.000.000 litri	-	Cisterna	5.000.000 litri	Acqua mare
				Cisterna	5.000.000 litri	Acqua mare

B.14 Rumore

Si veda la scheda B.14.1 allegata di seguito

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'impianto: VI^a
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'impianto:
70 dB(A) (giorno) / 70 dB(A) (notte)
- Impianto a ciclo produttivo continuo: ☒ sì ☐ no

Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB _A) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB _A)
		giorno	notte		

B.15 Odori

Sorgenti note di odori					☐ SI ☒ NO	
Segnalazioni di fastidi da odori nell'aria circostante l'impianto					☐ SI ☒ NO	
Descrizione delle sorgenti						
Sorgente	Localizzazione	Tipologia	Persistenza	Intensità	Estensione della zona di percezione	Sistemi di contenimento

B.16 Altre tipologie di inquinamento
Non si rilevano fonti di inquinamento elettromagnetico.

B.17 Linee di impatto ambientale**ARIA**

Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	☒ SI ☐ NO
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	☒ SI ☐ NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	☐ SI ☒ NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	☐ SI ☒ NO
Rischio di produzione di cattivi odori	☐ SI ☒ NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	☐ SI ☒ NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	☐ SI ☒ NO

CLIMA

Potenziati modifiche indesiderate al microclima locale	☐ SI ☒ NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	☐ SI ☒ NO
Potenziati contributi all'emissione di gas-serra	☒ SI ☐ NO

ACQUE SUPERFICIALI

Consumi di risorse idriche	☐ SI ☒ NO
Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	☐ SI

	☒ NO
Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	☐ SI ☒ NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	☐ SI ☒ NO
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	☐ SI ☒ NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	☐ SI ☒ NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	☐ SI ☒ NO
<u>ACQUE SOTTERRANEE</u>	
Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	☐ SI ☒ NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	☐ SI ☒ NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	☐ SI ☒ NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	☐ SI ☒ NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	☐ SI ☒ NO
<u>SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO</u>	
Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	☐ SI ☒ NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	☐ SI ☒ NO
Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	☐ SI ☒ NO

Potenziali alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	☐ SI ☒ NO
Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	☐ SI ☒ NO
Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	☐ SI ☒ NO
<u>RUMORE</u>	
Potenziali impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	☐ SI ☒ NO
Potenziali impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	☐ SI ☒ NO
<u>VIBRAZIONI</u>	
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	☐ SI ☒ NO
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	☐ SI ☒ NO
<u>RADIAZIONI NON IONIZZANTI</u>	
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	☐ SI ☒ NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	☐ SI ☒ NO
Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili	☐ SI ☒ NO

B.14.1 Caratterizzazione Sorgenti Sonore: Fase4 – CTE esistente

<i>Sorgenti</i>		<i>Posizione</i>		<i>Valori dB(A)</i>	<i>Distanza (m)</i>
		<i>N</i>	<i>E</i>		
S1	Pompa P7561B	40° 29' 29,1"	17° 11' 37,6"	• 82,3 • 78,6	• 1 (di fronte) • 2 (di fronte)
S2	Pompa P7528A	40° 29' 30,1"	17° 11' 37,8"	• 83,8 • 82,9	• 1 (di fronte) • 1 (lato est)
S3	Motopompa MP7509A	40° 29' 30,4"	17° 11' 37,2"	• 86,5 • 86,5	• 1 (di fronte) • 1 (lato est)
S4	Motopompa MP7509B	40° 29' 30,4"	17° 11' 37,2"	• 85,5 • 86,3	• 1 (di fronte) • tra S3 e S4
S5	Elettroventilatore EK7508A	40° 29' 30,5"	17° 11' 36,8"	• 86,6 • 87,7 • 87,4	• 1 (di fronte) • 1 (dietro) • 1 (uscita ventilatore)
S7	Elettropompa EP7502	40° 29' 31,0"	17° 11' 35,7"	• 93,5 • 95,9 • 93,7	• 1 (lato pompa) • 1 (laterale moltiplicatore) • 1 (lato motore)
S8	Turbopompa TP7501C	40° 29' 31,0"	17° 11' 35,5"	• 98,7 • 102,5 • 95,9 • 99,3	• 1 (lato pompa) • 1 (laterale) • 1 (lato turbina) • Tra le due turbopompe
S9	Turbopompa TP7501D	40° 29' 31,0"	17° 11' 35,3"	• 94,4 • 94,1 • 95,6 • 99,3	• 1 (lato pompa) • 1 (laterale) • 1 (lato turbina) • Tra le due turbopompe
S10 Influenzata da S9	Elettropompa EP7521C (marcia)	40° 29' 31,3"	17° 11' 35,0"	• 90,4 • 90,4 • 89,2	• 1 (lato motore) • 1 (laterale) • 1 (lato pompa)
S11	Elettropompa EP7521B (lento moto)	40° 29' 31,3"	17° 11' 35,0"	• 90,3 • 87,6	• 1 (lato motore) • 1 (lato pompa)
S12	Elettropompa EP7521A (marcia)	40° 29' 31,3"	17° 11' 35,0"	• 87,8 • 86,8 • 86,7	• 1 (lato motore) • 1 (laterale) • 1 (lato pompa)
S13	Turbina TV7506 + EK7506	40° 29' 30,4"	17° 11' 35,0"	• 90,6 • 91,8 • 89,6	• 1 (lato turbina) • 1 (lato frizione-giunto) • 1 (zona ventilatore)

<i>Sorgenti</i>		<i>Posizione</i>		<i>Valori dB(A)</i>	<i>Distanza (m)</i>
		<i>N</i>	<i>E</i>		
				• 93,9 • 93,2	• 1 (lato frizione-giunto) • 1 (zona ventilatore-motore EK7506)
S14	Elettropompa EP7542B	40° 29' 29,8"	17° 11' 34,1"	• 80,0 • 85,3 • 84,1	• 1 (lato motore) • 1 (laterale) • 1 (lato pompa)
S15	Elettropompa EP7543B	41° 29' 29,8"	18° 11' 34,0"	• 82,9 • 83,6 • 83,5	• 1 (lato motore) • 1 (laterale) • 1 (lato pompa)
S16	Generatore turbogas TGG7501	40° 29' 30,4"	17° 11' 33,1"	• 87,9 • 88,0 • 85,3 • 86,7 • 85,3 • 87,1 • 89,6 • 89,4	• 1 (lato est; h= 1,5 m); • 1 (lato est; h= 1,5 m) • 1 (lato est; h= 3 m); • 1 (lato sud; h= 1,5 m) • 1 (lato sud; h= 3 m); • 1 (lato ovest; h= 1,5 m); • 1 (lato ovest; h= 1,5 m) • 1 (lato ovest; h= 3 m);
S18	Elettrocompressore EK5254A	40° 29' 32,1"	17° 11' 34,5"	• 88,6 • 86,0 • 81,9 • 90,0 • 87,3	• 1 (lato seconda fase) • 1 (laterale motore) • 1 (lato motore) • 1 (laterale motore) • 1 (lato prima fase)
S19 Influenzata da S18	Motopompa MP5248A	40° 29' 31,7"	17° 11' 34,6"	• 85,0 • 85,2	• 1 (laterale) • 1 (lato motore)
S20 Influenzata da sfiato	Motopompa MP5249A	40° 29' 31,5"	17° 11' 35,0"	• 87,9	• 1 (lato meno influenzato)
S21	Turbogeneratore TG4	40° 29' 31,6"	17° 11' 35,8"	• 89,5 • 79,8 • 85,3 • 94,2 • 92,6 • 87,2	• 1 (lato est a terra) • 1 (lato sud a terra) • 1 (lato ovest a terra) • 1 (lato ovest; h = 6 m) • 1 (lato est; h = 6 m) • 1 (lato nord; h = 6 m)
S22	Sfiato vicinanze TG4	40° 29' 31,6"	17° 11' 35,8"	• 100,7	• 1
S23	TA7515/2 (piano rialzato TG2)	40° 29' 31,6"	17° 11' 35,8"	• 87,4 • 88,5 • 86,1	• 1 (lato sud) • 1 (lato ovest) • 1 (lato ovest)

<i>Sorgenti</i>		<i>Posizione</i>		<i>Valori dB(A)</i>	<i>Distanza (m)</i>
		<i>N</i>	<i>E</i>		
				• 80,2 • 83,6 • 87,1 • 86,1	• 1 (lato nord) • 1 (lato est) • 1 (lato est) • 1 (lato est)
S24	Pompa P5702A (di proprietà eni R&M, ma in area EniPower)	40° 29' 32,2"	17° 11' 39,6"	• 89,0 • 88,3 • 88,0	• 1 (lato sud) • 1 (lato est) • 1 (lato ovest)
S25	Pompa P5260	40° 29' 32,7"	17° 11' 40,0"	• 83,9 • 88,6 • 87,5 • 85,1	• 1 (lato motore) • 1 (lato est) • 1 (lato ovest) • 2 (lato pompa)
S26	Pompa P5211	40° 29' 33,2"	17° 11' 40,3"	• 85,0 • 85,9 • 85,6 • 81,8	• 1 (lato motore) • 1 (lato est) • 1 (lato ovest) • su spigolo confine (influenzata da SOI3)
S27	Turbopompa TP5701B	40° 29' 32,3"	17° 11' 39,0"	• 93,9 • 92,5 • 97,9 • 89,9	• 1 (lato motore) • 1 (lato est) • 1 (lato ovest) • 2 (lato pompa)
S28	Ventilatore E5711-2	40° 29' 32,8"	17° 11' 39,2"	• 89,1	• 1 dalla ventola
S29	Motopompa M5711A	40° 29' 32,5"	17° 11' 38,3"	• 85,4 • 85,6 • 85,2 • 85,5	• 1 (lato motore) • 1 (lato est) • 1 (lato ovest) • 2 (lato pompa)
S31	Turbo compressore TK5251A	40° 29' 33,0"	17° 11' 37,3"	• 89,1 • 89,6 • 84,2 • 90,6	• 1 (lato ovest) • 1 (lato est) • 1 (lato sud) • 1 (lato est; h = 3 m di fronte apertura)
S32	Vessel V5251	40° 29' 33,1"	17° 11' 37,3"	• 95,5	• 2 metri dallo sfiato
S34	Camino espulsione vapore	40° 29' 33,5"	17° 11' 37,2"	• 88,2	• 1
S35	Pompa P5241C	40° 29' 33,7"	17° 11' 37,4"	• 89,7 • 93,4 • 89,7 • 89,8	• 1 (lato motore) • 1 (laterale) • 1 (laterale) • 1 (lato opposto motore)
S36	Trasformatore TMM 00-G5	40° 29' 32,6"	17° 11' 36,1"	• 78,1	• 1,5 (di fronte)

<i>Sorgenti</i>		<i>Posizione</i>		<i>Valori dB(A)</i>	<i>Distanza (m)</i>
		<i>N</i>	<i>E</i>		
				• 77,6 • 78,9 • 80,4	• 1,5 (di fronte) • 1,5 (di fronte; h = 3m) • 1,5 (di fronte; h = 3m)
S37	Trasformatore TMM 00-1B	40° 29' 32,0"	17° 11' 37,3"	• 77,7 • 78,1	• 1,5 (di fronte) • 1,5 (di fronte)
S38	Trasformatore TMM 00-1A	40° 29' 32,0"	17° 11' 37,5"	• 82,3 • 83,3	• 1,5 (di fronte) • 1,5 (di fronte)
S39	Essiccatore D5254 A-B	40° 29' 32,2"	17° 11' 37,7"	• 94,5	• 1
S40 Influenzata da altri impianti	Elettrocompressore EK5255	40° 29' 32,0"	17° 11' 38,4"	• 92,8 • 88,4 • 85,0 • 84,0 • 85,3	• 1 (interno cabinato insonorizzato) • 1 (esterno cabinato) • 1 (esterno cabinato) • 1 (esterno cabinato) • 1 (da presa aria compressore)
S43	Pompa P7560B	40° 29' 30,7"	17° 11' 38,6"	• 79,0 • 79,2 • 79,6	• 1 (di fronte motore) • 1 (laterale) • 1 (laterale)
S44	Pompa P7530A	40° 29' 30,4"	17° 11' 38,0"	• 81,1 • 80,8	• 1 (di fronte motore) • 1 (laterale)
S45	Pompe P5206 A+B+C (C ferma)	40° 29' 30,7"	17° 11' 38,0"	• 87,4 • 84,7 • 82,9 • 85,8	• 1 (di fronte motore B centrale) • 1 (di fronte motore A laterale) • 1 (laterale motore A) • 1 (sopra pompa B) • Altezza da piano terra circa 3 m
S46	Caldaia recupero turbogas F7503	40° 29' 30,1"	17° 11' 34,1"	• 83,8 • 83,8 • 82,5 • 80,8 • 78,0 • 76,9	• 1 (da parete, primo piano) • 1 (da parete, primo piano) • 1 (da parete, primo piano) • 1 (da parete, secondo piano) • 1 (da parete, terzo piano) • 1 (da parete, terzo piano)
S47	Degasatore V7513 (sopra S46)	40° 29' 30,1"	17° 11' 34,3"	• 78,6	• 1
S48	Turbogas (Interno cabinato)	40° 29' 30,5"	17° 11' 33,2"	• 101,7 • 105,4 • 99,2 • 101,7	• 1 (centrale) • 1 (zona moltiplicatore/riduttore) • 1 (opposto moltiplicatore/riduttore) • 1 (zona turbina)
S49	Estrattore 88BA1	40° 29' 30,4"	17° 11' 33,2"	• 84,4	• 1 (laterale)

Sorgenti		Posizione		Valori dB(A)	Distanza (m)
		N	E		
	Sopra turbogas			• 91,8	• 1 (di fronte uscita aria)
S50	Estrattore 88BA2 Sopra turbogas	40° 29' 30,5"	17° 11' 33,0"	• 82,6 • 91,5	• 1 (laterale) • 1 (di fronte uscita aria)
S51	Caldaia F7502	40° 29' 30,9"	17° 11' 34,8"	• 84,9 • 86,5 • 81,9 • 86,4 • 83,4 • 84,4	• 1 (lato ovest; h = 4 m) • 1 (lato nord - bruciatori; h = 4 m) • 1 (lato est; h = 4 m) • 1 (lato nord - bruciatori; h = 7 m) • 1 (lato est; h = 12 m) • 1 (lato ovest; h = 7 m)
S53	Ventilatori E5257	40° 29' 31,8"	17° 11' 34,2"	• 87,5	• 1 da ventilatore in funzione