

SCHEDA D - INDIVIDUAZIONE DELLA PROPOSTA IMPIANTISTICA ED EFFETTI AMBIENTALI

D.1	Informazioni di tipo climatologico	2
D.2	Scelta del metodo	3
D.3	Metodo basato su criteri di soddisfazione	4

D.2 Scelta del metodo	
<p>Indicare il metodo di individuazione della proposta impiantistica adottato:</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Metodo basato su criteri di soddisfazione → compilare la sezione 0</p> <p><input type="checkbox"/> Metodo basato su criteri di ottimizzazione → compilare tutte le sezioni seguenti</p> <p>Riportare l'elenco delle LG applicabili</p>	
LG settoriali applicabili	LG orizzontali applicabili
Linee Guida per l'Individuazione e l'utilizzazione delle migliori tecniche disponibili per impianti di combustione con potenza termica di combustione di oltre 50 MW (Marzo 2009).	Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems (Dicembre 2001). Di seguito BRef Raffreddamento.
Reference document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants – Combustion of Gaseous Fuels (Luglio 2006). Di seguito BRef LCP.	Elementi per l'Emanazione delle Linee Guida per l'Identificazione delle Migliori Tecnologie Disponibili: Sistemi di Monitoraggio (Gennaio 2004). Di seguito LG Monitoraggio.
	Reference Document on Energy Efficiency Techniques (Giugno 2008). Di seguito BRef Efficienza Energetica.

D.3 Metodo basato su criteri di soddisfazione**D.3.1. Confronto fasi rilevanti - LG**

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG – Elenco MTD	Riferimento
Tutte	Stabilimento certificato ISO 14.001 dal 25/10/2011 n° 17141 ed in corso di Registrazione EMAS.	Sistema di Gestione Ambientale, BRef LCP	Paragrafo 3.15.1, pagina 154
1, 2 e 3	Sono presenti di sistemi di rilevamento ed allarme per la rilevazione di perdite di gas naturale.	Rifornimento o movimentazione di combustibili gassosi ed additivi. Emissioni fuggitive, BRef LCP	Paragrafo 7.5.1, pagina 477
1, 2 e 3	La Centrale è a Cicli combinati.	Efficienza termica, BRef LCP	Paragrafo 7.5.2, pagina 477
1, 2 e 3	L'uso di gas naturale garantisce rispetto dei limiti di emissione di SO ₂ e polveri.	Emissioni di polveri ed SO ₂ , BRef LCP	Paragrafo 7.5.3, pagina 479
1, 2 e 3	I Turbogas sono equipaggiati con combustori a secco del tipo Very Low NOx.	Emissioni di CO ed NOx, BRef LCP	Paragrafo 7.5.4, pagina 480
2	I Turbogas con HRSG sono equipaggiati con un sistema catalitico di abbattimento del CO.	Emissioni di CO ed NOx, BRef LCP	Paragrafo 7.5.4, pagina 480
Tutte	I Reflui sono inviati ad impianto di trattamento consortile.	Inquinamento acque, BRef LCP	Paragrafo 7.5.4,1 pagina 483
1, 2 e 3	Non vi è produzione di residui di combustione.	Residui di combustione, BRef LCP	Paragrafo 7.5.4.2, pagina 483
3 e 4	Le torri di raffreddamento sono modulabili a seconda delle reali necessità di raffreddamento	Riduzione del consumo di energia, BRef Raffreddamento.	Paragrafo 4.3, pagina 125
3 e 4	Sistema di raffreddamento a circuito chiuso.	Riduzione della richiesta di acqua, BRef Raffreddamento	Paragrafo 4.4, pagina 127
3 e 4	Non applicabile. Non vi uso di acque superficiali per il raffreddamento.	Riduzione del rischio di intrappolamento di organismi, BRef Raffreddamento	Paragrafo 4.5, pagina 128
3 e 4	Sono utilizzati materiali adeguati alla corrosività dell'ambiente in cui devono operare. Il Biocida nelle torri è dosato in funzione del monitoraggio dell'acqua circolante	Riduzione delle emissioni in acqua, BRef Raffreddamento	Paragrafo 4.6, pagina 128

3 e 4	Le emissioni in atmosfera per trascinamento (drift) sono minimizzate	Riduzione delle emissioni in aria, BRef Raffreddamento	Paragrafo 4.7, pagina 134
3 e 4	Le torri, di recente costruzione, garantiscono basse emissioni sonore	Riduzione delle emissioni di rumore, BRef Raffreddamento	Paragrafo 4.8, pagina 135
3 e 4	Le apparecchiature sono in materiali adatti all'ambiente in cui operano	Riduzione del rischio di perdite, BRef Raffreddamento	Paragrafo 4.9, pagina 136
3 e 4	Effettuato monitoraggio periodico dei patogeni	Riduzione del rischio biologico, BRef Raffreddamento	Paragrafo 4.10, pagina 137
Note:			

D.3.2. Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione		
Criteri di soddisfazione	Livelli di soddisfazione	Conforme
Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD	Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti	SI/NO
	Priorità a tecniche di processo	SI/NO
	Sistema di gestione ambientale	SI/NO
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	n.a.
	Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti	n.a.
Utilizzo efficiente dell'energia	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI/NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente)	SI/NO
	Adozione di tecniche di <i>energy management</i>	SI/NO
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti	SI/NO
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività		
Note:		