



**Riscontro alla richiesta del punto 2) – nota prot. DVA-2012-0026369 del 31/10/2012**

***Nota descrittiva delle ispezioni dell'intera linea delle tubazioni di Raffineria (pipe-way) effettuate nel 2007 e gli interventi di manutenzione effettuati.***

La presente nota tecnica ha lo scopo di descrivere le modalità del controllo ispettivo eseguito sulle tubazioni del pipe trench della Raffineria di Taranto nel Luglio 2007.

Le indagini sono state effettuate dalle strutture specialistiche di Raffineria coadiuvati dall'Istituto Italiano della Saldatura (IIS), in accordo all' Istruzione Operativa di circuito "NT1012/IO/ISP Rev.0 - Guida all'ispezione di tubazioni d'impianto e off-sites".

In particolare sono state implementate le seguenti fasi:

- ✓ **Ricerca documentale:** P&ID, piante tubazioni, sketches, elenchi linee e specifiche di linea;
- ✓ **Sopralluoghi in campo:** svolti dagli Ispettori ENI ed I.I.S. per individuazione linee, accoppiamenti flangiati e supporti oggetto di controllo, definizione posizioni di controllo e rilievi fotografici;
- ✓ **Definizione del piano di controllo;**
- ✓ **Esecuzione del piano di controllo:**
  - Ispezione visiva esterna: sono state verificate le condizioni generali della coibentazione, della verniciatura o dei rivestimenti, eventuali disallineamenti, vibrazioni da accoppiamenti flangiati o valvolame e controllato lo stato dei supporti ed ancoraggi.
  - Rilievo spessimetrico: sono state individuate 3 zone di controllo (zona a Nord della strada Jonica di fronte T3160, zona a Sud della Strada Jonica di fronte T3131 e zona serbatoi di stoccaggio T3001 ÷ T3006) in corrispondenza delle quali sono state eseguite 3 sezioni di spessimetria per ognuna delle 3 zone per ogni singola linea del pipe way.

---

**ALTRI DESTINATARI:**

- SERTEC
- MAN/AFF
- ING/AFF



✓ **Elaborazione evidenze ispettive:**

- L'esame visivo non ha evidenziato anomalie a carico della coibentazione e/o dello strato di vernice protettiva. Ha invece rilevato alcune evidenze su determinati accoppiamenti flangiati.
- Tali evidenze ispettive sono state effettuate dall'IIS e pertanto specificatamente gestite dalla Raffineria di Taranto.
- L'esame spessimetrico, a sua volta, confrontato con i valori nominali previsti da specifica di linea, non ha evidenziato cali di spessore significativi.

✓ **Manutenzioni a valle delle evidenze ispettive:**

- Le evidenze ispettive, a loro volta, sono state segnalate ai reparti Manutenzione e Pianificazione della Raffineria per le successive eventuali azioni correttive del caso.
- Al termine dei lavori di manutenzione effettuati, la Raffineria di Taranto ha verificato la corretta esecuzione degli interventi registrandone le relative risultanze.

***Interventi di manutenzione effettuati***

Al termine degli interventi di manutenzione eseguiti su pipe way, è stata effettuata una ispezione visiva finale esterna a cura dell'Istituto Italiano della Saldatura (IIS) atta ad accertarne la corretta esecuzione.

Tutte le attività programmate ed effettuate sono state eseguite in accordo alle best practices vigenti.