



Riscontro alla richiesta del punto 1) – nota prot. DVA-2012-0026369 del 31/10/2012

Nota descrittiva delle citate procedure operative di ispezione per la mitigazione del rischio di perdite dalle tubazioni (NT0756_LG_GEN-REV0 - Manuale di manutenzione industriale; NT_0905_LG_ISP-REV0 - Manuale di ispezioni e collaudi; SGA-MOSTI-1/04-16 - Movimentazione e stoccaggio idrocarburi; SGA-EMAMB-0/04-19 - Emergenze Ambientali; NT1012_IO_ISP_REV0)

Con riferimento alla richiesta MATTM prot. n. DVA-2012-0027510 del 14/11/2012 ed alla prot. DVA-2012-0026369 del 31/10/2012, di seguito si descrive quanto segue:

NT0756 LG GEN REV0 Linea Guida Manuale Manutenzione

- ✓ Il Manuale, inteso quale *strumento di conoscenza*, è il documento con cui si propone di diffondere la visione primaria degli aspetti e del ruolo strategico che riveste la Manutenzione nell'ambito del processo produttivo e fornire un riferimento culturale ed organizzativo utile a tutti coloro che operano nei Siti industriali di produzione.
- ✓ La manutenzione degli impianti e delle attrezzature di una Raffineria, richiede l'attuazione di numerose azioni a carattere operativo, gestionale ed esecutivo, finalizzate ad assicurare l'integrità, la disponibilità e l'affidabilità delle apparecchiature e degli Impianti di produzione, nel rispetto della sicurezza, dell'ambiente e dei vincoli economici.

NT0905 LG ISP REV0 Manuale di Ispezioni e Collaudi

Il documento ha lo scopo di fornire una linea guida generale per le attività di Ispezioni e collaudi al fine di:

- ✓ Favorire il miglioramento continuo nel controllo della integrità strutturale delle attrezzature d'impianto;
- ✓ Mantenere un adeguato livello di sicurezza operativa, minimizzare il rischio di danni a persone, cose e ambiente;
- ✓ Massimizzare l'utilizzo in efficienza degli impianti ottimizzando il ciclo di vita degli assets.



NT1012 IO ISP REV0 Istruzione Operativa Ispezioni tubazioni impianti e offsite

Scopo del seguente documento è fornire una istruzione operativa per la pianificazione, esecuzione e valutazione dei risultati delle ispezioni delle tubazioni di raffineria/stabilimento.

Il documento contiene l'elenco dei requisiti essenziali di sicurezza richiesti per la fabbricazione al fine di assicurarne il mantenimento nell'intero ciclo di vita, i riferimenti normativi di legge in vigore, una breve descrizione dei componenti principali delle tubazioni che richiedono ispezione e/o manutenzione, i meccanismi di danno più frequenti e le più comuni tecniche di ispezione applicabili alle tubazioni.

D-SGA-16 (SGA-MOSTI-16)

Scopo della presente disposizione è definire e disciplinare le attività effettuate dalla Raffineria di Taranto per gestire e controllare le attività di movimentazione, spedizione e stoccaggio degli idrocarburi, che potrebbero comportare impatti/effetti sull'ambiente. Gli ambiti oggetto della presente disposizione riguardano il terminale marittimo, pensiline di carico extrarete e scarica greggio, pensiline di carico area rete, serbatoi di stoccaggio, gestione e manutenzione degli impianti di recupero vapori di Raffineria.

D-SGA-19 (SGA-EMAMB-19)

Scopo della presente disposizione è definire le misure messe in atto dalla Raffineria di Taranto per individuare le potenziali situazioni di emergenza al fine di garantire la minimizzazione degli impatti ambientali che ne potrebbero conseguire. In particolare vengono descritte le modalità operative d'intervento in caso di emergenze ambientali/incidenti, nonché le prove e le esercitazioni periodiche effettuate in sito.



Riscontro alla richiesta del punto 3) – nota prot. DVA-2012-0026369 del 31/10/2012

Relazione tecnica dettagliata sullo stato di avanzamento dello studio degli accoppiamenti flangiati critici e il piano di controlli previsto per tali accoppiamenti

Dallo studio/analisi effettuata si evidenzia che non esistono accoppiamenti flangiati “critici” per quanto concerne la progettazione che tiene conto di fattori quali: fluidi trasportati, condizioni di esercizio, fattori di stress meccanico, etc..

Per quanto concerne i controlli ispettivi previsti per le pipe-way, l'Istruzione Operativa “*Ispezioni tubazioni impianti e offsite NT1012_IO_ISP_REV0*” stabilisce i requisiti dei controlli ispettivi e le frequenze da adottare sugli accoppiamenti flangiati. In particolare la tipologia dei controlli ispettivi da effettuare sono:

- ✓ verificare che la stampigliatura su guarnizioni e tiranti di nuova installazione sia congruente con le specifiche del materiale richiesto;
- ✓ I tiranti devono fuoriuscire completamente dal loro dado;
- ✓ L'eccessiva piegature delle flange possono denotare eventuali errori di progettazione/montaggio;
- ✓ Le flange permanentemente deformate devono essere sostituite;
- ✓ esaminare i tiranti delle flange e dei coperchi delle valvole per verificarne la corrosione;
- ✓ Quando le flange sono aperte devono essere ispezionate visivamente per evidenziare eventuali danneggiamenti causati da corrosione e/o erosione ed anche i bulloni devono essere esaminati. Inoltre è bene verificare la superficie della sede di tenuta degli accoppiamenti flangiati per controllare corrosioni e difetti come graffi, tagli e scanalature che possono essere causa di perdite;
- ✓ Le scanalature e gli anelli dei rings joints devono essere controllati per individuare eventuali difetti;
- ✓ La periodicità dei controlli dipende dalla criticità del servizio e dallo stato di conservazione dei materiali, in ogni caso deve essere rispettato l'intervallo prescritto dalle disposizioni di legge vigenti (D.M. 329/04).